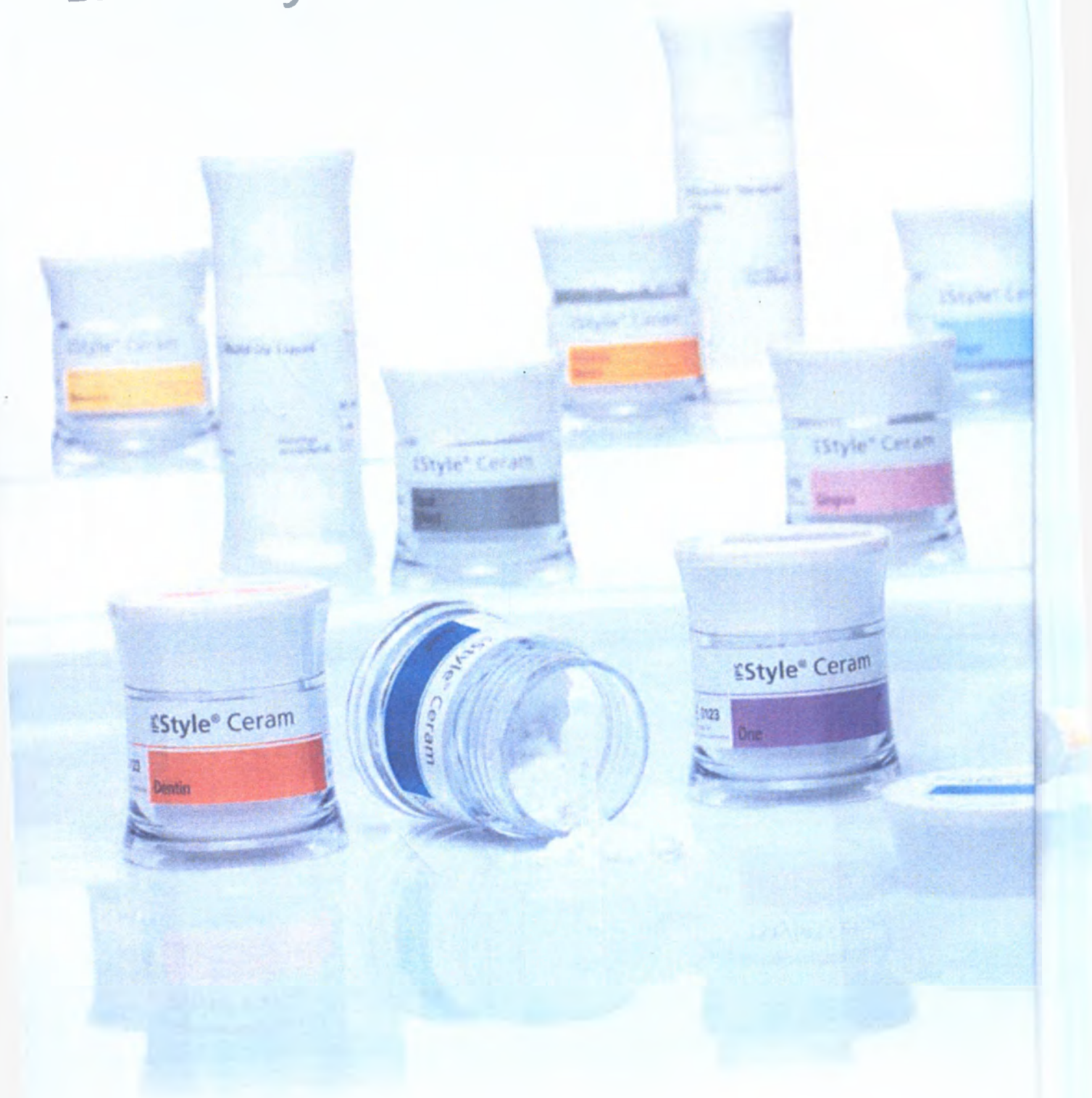


ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

«Материал стоматологический для изготовления металлокерамических и безметалловых протезов зубов IPS Style Ceram в отдельных упаковках с принадлежностями»

This technical documentation reflects the current knowledge about the corresponding device		
Released выпущенный	P. Oehri	Date, Signature 27. 10. 2017 
Function функция	Director Corporate Quality Management Директор по корпоративному управлению качеством	
Legalization легализация	Die Echtheit der vor mir vollzogenen Unterschrift(en) von Herrn Oehri Patrik, geb. 09.10.1963, Adresse nach eigenen Angaben 9494 Schaan, Bendererstrasse 2 Identität ausgewiesen durch: Nr. Unterschrift hinterlegt Christa Goop Urkundsperson 30. Okt. 2017 wird beglaubigt. Vaduz, den 30.10.2017 Fürstliches Landgericht, Christa Goop FÜRSTLICHES LANDGERICHT FÜRSTENTUM LIECHTENSTEIN CHF 10.- GEBÜHRENQUITTUNG	

IPS Style Ceram



Инструкция по применению

CE 0123

ivoclar
vivade
tech



IPS Style

IPS Style — это инновационная керамическая система для изготовления металлокерамических реставраций — от коронок передних зубов до мостовидных протезов из нескольких коронок.

Система IPS Style выполнена на основе недавно разработанной стеклокерамики, содержащей лейцит, фторapatит и оксиapatит. Они обеспечивают возможность изготовления реставраций с высокой устойчивостью при обжиге, минимальной усадкой и реалистичным эстетическим видом.

Система IPS Style включает материалы как для традиционной техники винирования, так и для техники прессования.

- Для **традиционной техники винирования** предусмотрен **IPS Style Ceram** — высокоэстетичный металлокерамический материал с лейцитом, фторapatитом и оксиapatитом для *индивидуального оформления и практически безграничного творческого потенциала*.
- В виде **однослойной керамики IPS Style Ceram One** представляет собой подходящий вариант для *быстрого и простого послойного наложения* в соответствии с требованиями конкретного пациента.

IPS Style Ceram



IPS Style Ceram One



Эту систему дополняет **IPS Ivocolor** — система **универсальных красителей и глазури** для индивидуального окрашивания и характеристики керамических материалов. Ассортимент красителей скоординирован с отделочной, прессованной и CAD-керамикой производства компании Ivoclar Vivadent и оксидом циркония производства Wieland Dental и обеспечивает универсальные возможности обработки для широкого диапазона значений КТР.

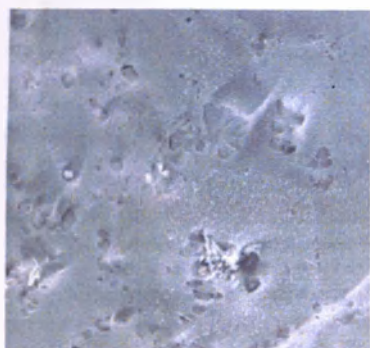


Дата составления эксплуатационной документации: 05/2015, ред. 0

Содержание

Информация об изделии

ВСЕ ОБ IPS STYLE



6 IPS Style Ceram

Материал
Показания
Противопоказания
Важные ограничения обработки
Побочные эффекты
Свойства композиции
IPS Style Ceram

8 Таблица сплавов

9 Компоненты системы

Практическая процедура

КРАЕУГОЛЬНЫЙ КАМЕНЬ НАТУРАЛЬНОГО ВИДА



17 Выбор цвета - цвет зуба, цвет куль- ти, цвет десны

19 Рекомендации по препарированию и минимальная толщина

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРЕПАРИРОВАНИЕ КАРКАСОВ



20 Критерии разработки каркаса

Функциональная опора облицовоч-
ной керамики
Разработка каркаса для сплавленных
керамических плеч
Устойчивость каркаса Разработка
каркаса для мостовидных протезов
Разработка тел мостовидных протез-
зов Поверхность контакта металла
и керамики Опорные штифты

25 Изготовление каркаса

Разработка каркаса Процесс изго-
товления

27 Препарирование каркаса

Отделка металлического каркаса
Пескоструйная обработка металли-
ческого каркаса Оксидный обжиг

Символы в инструкции по применению



Важно



Информация



Советы и рекомендации



Примечание по обжигу

Практическая процедура

ПОСЛОЙНОЕ НАЛОЖЕНИЕ И АДАПТАЦИЯ КЕРАМИКИ



30 IPS Style Ceram Стандартная техника послойного наложения

1-й/2-й обжиг опакера 1-й/2-й обжиг дентина/режущего края Отделка и препарирование для обжига краски и глазури

37 Индивидуальная техника послойного наложения

1-й/2-й обжиг опакера 1-й/2-й обжиг плечевой массы 1-й/2-й обжиг дентина/режущего края Отделка и препарирование для обжига краски и глазури

51 Десна

1-й/2-й обжиг опакера/десна 1-й/2-й обжиг дентина/режущего края/десна Отделка и препарирование для обжига краски и глазури

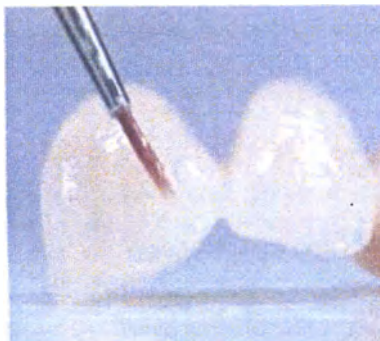
59 Виниры

Изготовлены на огнеупорном культевом материале

62 IPS Style Ceram One Однослойная техника

1-й/2-й обжиг опакера 2-й/1-й обжиг массы One Отделка и препарирование для обжига краски и глазури

ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ



69 IPS Ivocolor Обжиг краски и характеристики

Краситель IPS Ivocolor Shade Краситель IPS Ivocolor Essence

72 Обжиг глазури

Вариант 1 – обжиг глазури при слабо разведенном глазуровочном материале Вариант 2 – обжиг глазури при сильно разведенном глазуровочном материале

74 Корректировочный обжиг (Add-On)

Коррекция плечевой массы с обжигом глазури (плечевая масса Add-On)

Корректировочный обжиг с обжигом глазури (массы Add-On Dentin, Add-On Incisal, Add-On Bleach)

Корректировочный обжиг после обжига глазури (Add-On 690 °C)

Общие сведения

ВАЖНЫЕ И ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ



78 Часто задаваемые вопросы

80 Цементирование и последующий уход

82 Таблицы комбинирования

84 Параметры обжига

Все об IPS Style

Наименование

Материал стоматологический для изготовления металлокерамических и безметалловых протезов зубов IPS Style Ceram в отдельных упаковках с принадлежностями
(см. приложение к эксплуатационной документации №1)

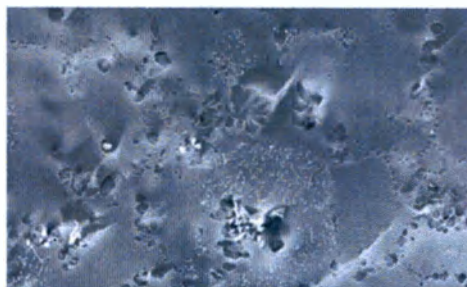
Производитель

"Ивоклар Вивадент АГ" (Ivoclar Vivadent AG) Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Лихтенштейн

Материал

IPS Style — это не содержащая полевой шпат облицовочная керамика для изготовления зубных реставраций с применением как однослойной процедуры, так и традиционной техники послойного наложения на металлические каркасы основе сплавов с высоким содержанием золота, сокращенным содержанием золота, на основе палладия и благородных металлов в диапазоне КТР $13,8-15,2 \times 10^{-6}/K$ (25–500 °C). Основной цикл обжига для IPS Style Ceram выполняется при 790 °C / 1454 °F, что значительно ниже температуры, необходимой для традиционной керамики с полевым шпатом.

Химическую основу IPS Style составляет смешанная стеклокерамика, содержащая лейцит $KAlSi_2O_6$, фторапатит $Ca_5(PO_4)_3F$ и оксиапатит $NaY_9(SiO_4)_6$, в качестве кристаллических фаз. Содержание и распределение кристаллов в этой стеклокерамике, а также их вязкость определяют физико-химические свойства IPS Style в сочетании с тщательно подобранным гранулометрическим составом отделочных материалов. Этот принцип материалов реализован для всех материалов от опакера до материала режущего края и обеспечивает оптимальную структуру реставрации в отношении адгезии, совместимости и эстетического вида.



IPS Style Ceram



Показания

- Традиционная отделочная облицовочная керамика для самых популярных стоматологических сплавов (в том числе гальванических) в диапазоне КТР $13,8-15,2 \times 10^{-6}/K$ (25–500 °C) (IPS Style Ceram)
- Однослойная облицовочная керамика для самых популярных стоматологических сплавов (в том числе гальванических) в диапазоне КТР $2 \times 10^{-6}/K$ (25–500 °C) (IPS Style Ceram One)
- Виниры на огнеупорном культевом материале (только IPS Style Ceram)
- Характеризация и винирование реставраций IPS Style Press
- Характеризация красителями IPS Ivocolor Shade и Essence
- Глазурование IPS Ivocolor Glaze

Противопоказания

- Бруксизм
- Винирование каркасов из титана и оксида циркония
- Любое другое применение, не указанное в показаниях.

Назначение

Указанное изделие предназначено для изготовления металлокерамических и безметалловых протезов зубов для техники облицовывания и наслоения.

Классификация

Класс риска: 2а

Классификация GMDN: 119480 - Материал стоматологический керамический

Важные ограничения обработки

- Превышение или занижение установленных толщин слоя винирования
- Несоблюдение соотношения толщин слоев между каркасом и отделочной керамикой
- Смешивание и обработка в сочетании с другой стоматологической керамикой
- Винирование стоматологических сплавов, не соответствующих установленному диапазону КТР
- Несоблюдение необходимых минимальных толщин соединительной части и каркаса

Побочные эффекты

Если известно о наличии у пациента аллергии к любому из компонентов материалов, применение реставраций IPS Style Ceram не допускается.

Класс опасности отходов

Класс Б - эпидемиологически опасные отходы.

IPS Style Ceram классифицирована как стоматологическая керамика типа II и класса I.

Свойство	IPS Style Ceram	Ед.изм.
Предельная прочность на изгиб	≥ 50	МПа
Химическая растворимость	≤0,05	%
Адгезионная связь металлокерамической системы	> 25	МПа
Линейная усадка при обжиге	≤16	%
Сопротивление окрашиванию, число пятен на образцах при выдерживании в окрашивающем растворе	0 пятен	-
Пористость готовых образцов	На поверхности площадью 1 мм2 число пор диаметром более 30 мкм не должно превышать 16 шт., а число пор диаметром от 40 до 150 мкм не должно превышать 6 шт. Не должно быть пор диаметром более 150 мкм	
Прочность связи керамики со сплавом	не менее 25	МПа
Плотность готовых образцов:		
- опакер и красители	2,51±0,01	г/см³
- массы ⁽¹⁾	2,43±0,01	
- дентин, дип-дентин, дентин окклюзионный	2,48±0,01	

(1) – Margin, Intensive Margin, Incisal, Mamelon, Transpa, Incisal Edge, Opal Effect, Special Incisal, Inter Incisal, Cervical Transpa, Add-On 690°C, Add-On Incisal, Add-On Dentin, Add-On Margin, Gingiva, Intensive Gingiva, Basic Gingiva BG34, One

Масса	КТР 2х (25–500 °C) [10 ⁶ /K]	КТР 4х (25–500 °C) [10 ⁶ /K]	КТР 0 (25–500 °C) [10 ⁶ /K]	ТС [°C]
Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer 960	13,5±0,5	13,7±0,5	13,6±0,5	605±20
Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer 870	13,5±0,5	13,7±0,5	13,6±0,5	540±20
Плечевая масса IPS Style Ceram Margin	12,8±0,5	13,1±0,5	13,0±0,5	580±20
Облицовочные материалы IPS Style Ceram ²⁾	12,0±0,5	12,4±0,5	12,2±0,5	525±20
Опаловая эффект-масса IPS Style Ceram Opal Effect	12,0±0,5	12,4±0,5	12,2±0,5	510±20
Облицовочные материалы IPS Style Ceram One	12,0±0,5	12,4±0,5	12,2±0,5	525±20
Плечевая корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On Margin ³⁾	12,7±0,5	13,3±0,5	13,0±0,5	480±20
Корректировочная масса для дентина/режущего края IPS Style Ceram Add-On Dentin/Incisal/BL ³⁾	13,0±0,5	13,6±0,5	13,3±0,5	475±20
Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On 690 °C ³⁾	12,0±0,5	12,4±0,5	12,2±0,5	455±20

КТР 2х – коэффициент температурного расширения после 2 циклов обжига; КТР 4х – коэффициент температурного расширения после 4 циклов обжига; КТР 0 – среднее значение КТР 2х и КТР 4х; ТС — температура стеклования

²⁾ Deep Dentin, Dentin, Incisal, Transpa, Impulse, Gingiva

³⁾ Для массы IPS Style Ceram Add-On 690 °C значения расширения применяются для диапазона температур 25–400 °C

Состав

IPS Style Ceram и соответствующие принадлежности для обработке состоят из следующих основных компонентов:

- **IPS Style Ceram**
Компоненты: Стеклокерамика на основе щелочно-алюмосиликатного стекла
Дополнительные компоненты: Пигменты
- **Жидкость IPS Build-Up Liquid** (универсальная и мягкая)
Компоненты: Растворитель, добавка
- **Жидкость для порошкового опакера IPS Powder Opaquer Liquid**
Компоненты: Растворитель, добавка
- **Силер для моделей IPS Model Sealer**
Компоненты: Растворитель, загуститель
- **Сепарационная жидкость для керамики IPS Ceramic Separating Liquid**
Компоненты: Парафиновое масло
- **Плечевой силер IPS Margin Sealer**
Компоненты: Воск, растворенный в гексане
- **IPS Ivocolor**
Компоненты: Щелочно-алюмосиликатное стекло
Дополнительные компоненты: Пигменты
- **Жидкости IPS Ivocolor Mixing Liquids** (универсальная и долговечная)
Компоненты: Растворитель

(см. приложение к эксплуатационной документации №2)

Условия хранения и транспортирования

- Открытые продукты должны быть немедленно герметизированы после выдачи таким образом, чтобы свойства материала сохранялись.
- Температура хранения 2-28 ° C / 36-82 ° F
- Не используйте продукт после указанной даты истечения срока действия.
- Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими на

Срок годности:

- Порошок (не ограничен)
- Жидкости (36 месяцев)
- Расцветки (не ограничен)

Условия эксплуатации

- Температура эксплуатации от 18 до 25° С (окружающая среда)
- Для применения в зуботехнических лабораториях стоматологических клиник
- Материалы IPS Style Ceram также исправно эксплуатируются внутри ротовой полости, при наличии в ней биологических жидкостей при номинальных значениях температуры: от 32 до 42° С

Условия утилизации

- Доставьте отходы в официально санкционированные коллекторы или мусоросжигательный завод, утвержденные органом местного самоуправления.
- Удаления отходов должны производиться в соответствии с официальными правилами.
- При необходимости утилизации данное изделие само по себе не является опасным материалом. При утилизации соблюдайте установленные национальные или местные нормы по утилизации отходов. Специальные требования к утилизации отходов не применяются.

Сведения о гарантии

Производитель гарантирует соответствие характеристик медицинского изделия заявленным в эксплуатационной документации при условии транспортировки, хранения и применения изделия в соответствии с инструкцией и по назначению, предусмотренному производителем. Если условия транспортировки, хранения и применения изделия были нарушены, то производитель не несет ответственности за качество изделия.

Информация для проверки правильности установки медицинского изделия

Поверхность изделия должна быть блестящая и ровная, без трещин и сколов, визуально похожая на натуральный зуб.

Информация об обстоятельствах, при которых потребитель должен проконсультироваться с медицинским работником

Пациент должен обратиться к медицинскому работнику, если изделие шатается/вывалилось, появились болевые ощущения, появился скол/трещина на изделии, произошло помутнение/изменение цвета изделия, появилась аллергическая реакция.

Предупреждения

- Гексан является легковоспламеняющимся и опасен для здоровья. Избегать контакта материала с кожей и глазами. Пары не вдыхать и хранить вдали от источников огня.
- Не вдыхать керамическую пыль во время отделки — использовать вытяжку и средства защиты органов дыхания.
- Соблюдать паспорт безопасности материала (ПБМ).

Таблица сплавов



При условии разработки требуемого каркаса с металлическими гребнями (см. стр. 20–24) и достижения толщины керамических слоев до макс. 1,5 мм эти сплавы можно использовать со стандартным охлаждением печей Programat. Если эти требования выполнить нет возможности, для сплавов благородных металлов и сплавов с высоким КТР может быть благоприятным досрочное охлаждение. Диапазон доступных сплавов может изменяться в зависимости от страны.

Сплав	IPS Style Ceram	Цвет	КТР 25-500 °C	Окисление			Порошковый опакер IPS Style Powder Opaquer	
				Температура [°C]	Время выдержки [мин]	Вакуум	870 °C	960 °C
С высоким содержанием золота								
Brite Gold	✓	насыщенный желтый	14,8	925	5	без вак.	✓	-
Brite Gold XH	✓	насыщенный желтый	14,4	980	5	вак.	✓	✓
Golden Ceramic	✓	насыщенный желтый	14,6	925	5	без вак.	✓	-
Callisto 86	✓	насыщенный желтый	14,4	925	1	без вак.	✓	-
Aquarius Hard	✓	насыщенный желтый	14,5	925	5	без вак.	✓	-
Aquarius	✓	насыщенный желтый	14,6	925	5	без вак.	✓	-
d. SIGN 98	✓	насыщенный желтый	14,3	925	5	без вак.	✓	-
Callisto 84	✓	насыщенный желтый	14,3	950	1	без вак.	✓	-
Y	✓	желтый	14,6	1010	5	без вак.	✓	✓
Aquarius XH	✓	желтый	14,1	925	5	без вак.	✓	-
Y-2	✓	желтый	15,0	1010	5	без вак.	✓	✓
Y-Lite	✓	желтый	13,9	1010	5	без вак.	✓	✓
Sagittarius	✓	белый	14,0	950	1	без вак.	✓	✓
Y-1	✓	желтый	14,8	1010	5	без вак.	✓	✓
d. SIGN 96	✓	желтый	14,3	950	5	вак.	✓	-
С высоким содержанием платины								
d. SIGN 91	✓	белый	14,2	950	1	без вак.	✓	✓
Ширина	✓	белый	14,2	950	1	без вак.	✓	✓
W-5	✓	белый	14,0	950	5	без вак.	✓	✓
Lodestar	✓	белый	14,1	950	1	без вак.	✓	✓
W-3	✓	белый	13,9	950	1	без вак.	✓	✓
Leo	✓	белый	13,9	950	1	без вак.	✓	✓
W-2	✓	белый	14,2	950	1	без вак.	✓	✓
С низким содержанием платины								
Spartan Plus	✓	белый	14,3	1010	5	вак.	✓	✓
Spartan	✓	белый	14,2	1010	5	вак.	✓	✓
Capricorn	✓	белый	14,1	950	1	без вак.	✓	✓
d. SIGN 84	✓	белый	13,8	950	1	без вак.	✓	✓
Комплекс	✓	белый	13,8	950	1	без вак.	✓	✓
Callisto 75 Pd	✓	белый	13,9	900	1	без вак.	✓	✓
Aries	✓	белый	14,7	950	1	без вак.	✓	✓
d. SIGN 67	✓	белый	13,9	950	1	без вак.	✓	✓
d. SIGN 59	✓	белый	14,5	1010	10	без вак.	✓	✓
d. SIGN 53	✓	белый	14,8	1010	10	без вак.	✓	✓
W-1	✓	белый	15,2	1010	5	вак.	✓	✓
Capricorn 15	✓	белый	14,3	950	1	без вак.	✓	✓
Callisto CPG	✓	белый	14,2	900	1	без вак.	✓	✓
Сплав для имплантатов								
Callisto Implant 78	✓	белый	13,9	950	5	вак.	✓	✓
Callisto Implant 33	✓	белый	14,0	925	1	без вак.	✓	✓
IS-64	✓	белый	14,8	1010	5	без вак.	✓	✓
Callisto Implant 60	✓	белый	14,5	950	1	без вак.	✓	✓
Низкоэластичные металлы								
Colado NC	✓	белый	14,0	980	1	вак.	✓	✓
4all	✓	белый	13,9	950	1	без вак.	✓	✓
d. SIGN 30	✓	белый	14,5	925	5	вак.	✓	✓
Colado CC	✓	белый	14,2	950	1	вак.	✓	✓
Для CAD/CAM								
Неблагородные металлы								
Zenotec NP	✓	белый	14,4	1000	0	без вак.	✓	✓

Компоненты системы

В следующем разделе представлен подробный обзор компонентов системы IPS Style Ceram и принадлежностей для обработки.

Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer

Пример применения:



Описание изделия

Керамические порошковые опакеры IPS Style Ceram Powder Opaquer — это непрозрачные керамические материалы, предназначенные для маскирования металлического каркаса и создания базового цвета. Они доступны в исполнении с двумя температурами спекания, т. е. высокотемпературного и низкотемпературного спекания.

Ассортимент цветов:



Керамический интенсивный порошковый опакер IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer

Пример применения:



Описание изделия:

Керамические интенсивные порошковые опакеры IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer — это непрозрачные керамические материалы специальных цветов для индивидуализации базового цвета опакера. Они обеспечивают иллюзию повышенной глубины, особенно при ограниченном пространстве губных и окклюзионных участков.

Ассортимент цветов:



Плечевая масса IPS Style Ceram Margin

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы плечевой массы IPS Style Ceram Margin демонстрируют несколько большую непрозрачность и флуоресцентность, чем материалы дентина IPS Style Ceram Dentin, в связи с чем обеспечивает возможность выполнения керамических плеч.

Ассортимент цветов:



Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Intensive Margin используются для индивидуального оформления плечевой массы. Они могут быть смешаны с материалами Margin или нанесены непосредственно.

Ассортимент цветов:



Глубокий дентин IPS Style Ceram Deep Dentin

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы глубокого дентина IPS Style Ceram Deep Dentin являются непрозрачными, окрашенными дентиновыми материалами, предназначенными для применения на участках с ограниченной толщиной слоя и на режущих краях каркасов для маскирования преломляющих свет краев и достижения натуральных результатов.

Ассортимент цветов:



Дентин IPS Style Ceram Dentin

Пример применения:



Описание изделия:

Цвет и полупрозрачность материалов дентина IPS System Ceram Dentin были скорректированы для имитации натурального дентина. Они обеспечивают правильное воспроизведение выбранного цвета дентина.

Ассортимент цветов:



Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Mamelon — это яркие, непрозрачные материалы для подчеркивания резцовой трети. В зависимости от привычного стиля работы пользователя материал наносится тонкими полосами на редуцированный дентин.

Ассортимент цветов:



ММ
светлый



ММ
лососевый



ММ
желто-оранжевый

Эффект:

См. готовую реставрацию 2 на стр. 15

Опаловая эффект-масса IPS Style Ceram Opal Effect

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Opal Effect — это специально окрашенные материалы режущего края, которые обеспечивают имитацию динамических фотооптических свойств натурального зуба.

Ассортимент цветов:



OE 1



OE 2



OE 3



OE 4



OE 5



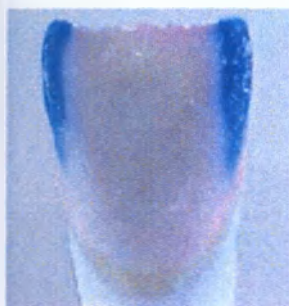
OE фиолетовый

Эффект:

См. готовую реставрацию 2 на стр. 15

Прозрачная масса IPS Style Ceram Transpa

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Transpa доступны с различными цветовыми оттенками. Они применяются для воспроизведения окрашенных полупрозрачных участков, в частности, резцовой трети.

Ассортимент цветов:



T нейтральный



T голубой



T коричнево-серый



T оранжево-серый

Эффект:

См. готовую реставрацию 1 на стр. 15



Для улучшения внешнего вида следующие отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

- Мамелоновая масса IPS Style Ceram Mamelon светло-оранжевая
- Опаловая эффект-масса IPS Style Ceram Opal Effect OE1 — голубая
- Опаловая эффект-масса IPS Style Ceram Opal Effect OE — фиолетово-зеленая
- Прозрачная масса IPS Style Ceram Transpa — голубая

Специальная масса режущего края IPS Style Ceram Special Incisal

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS System Ceram Special Incisal можно смешивать с материалами режущего края IPS Style Incisal для модификации и придания яркости оттенку или использовать для непосредственного нанесения. Они особенно подходят для реставраций пожилых пациентов с немного обесцвеченными зубами.

Ассортимент цветов:



SI желтый



SI серый

Эффект:

См. готовую реставрацию 1 на стр. 15

Масса режущего края IPS Style Ceram Inter Incisal

Пример применения:



Описание изделия:

Материал IPS Style Ceram Inter Incisal используется для увеличения яркости режущей трети. Она наносится непосредственно на дентин с предусмотренным бабочкообразным профилем.

Ассортимент цветов:



II бело-синий

Эффект:

См. готовую реставрацию 2 на стр. 15

Пришеечная прозрачная масса IPS Style Ceram Cervical Transpa

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Cervical Transpa обеспечивают воспроизведение цветов с более интенсивной полупрозрачностью и поддерживают натуральный переход от десны к виниру.

Ассортимент цветов:



СТ
желтый



СТ
оранжево-розовый



СТ
хаки



СТ
оранжевый

Эффект:

См. готовую реставрацию 2 на стр. 15

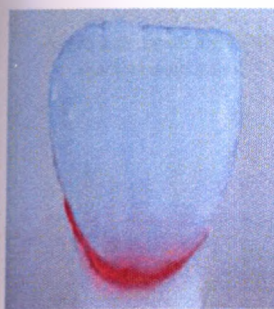


Для улучшения внешнего вида следующие отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

- Специальная масса режущего края IPS Style Ceram Special Incisal – желто-зеленая
- Пришеечная прозрачная масса IPS Style Ceram Cervical Transpa — желто-красная

Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Incisal моделируются в соответствии с натуральным материалом режущего края. В сочетании с материалами Dentin они обеспечивают достижение правильного цвета A-D.

Ассортимент цветов:



11



12



13



14



15



1 BL

Эффект:

См. готовую реставрацию 2 на стр. 15

Масса кромки режущего края IPS Style Ceram Incisal Edge

Пример применения:



Описание изделия:

Материал IPS Style Ceram Incisal Edge используется для достижения явления, известного как эффект ореола, который возникает в натуральных зубах при преломлении света на режущем крае.

Ассортимент цветов:



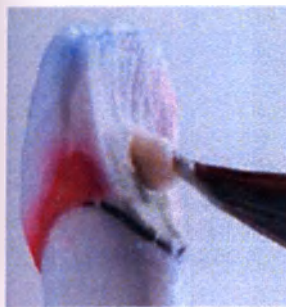
режущий край

Эффект:

См. готовую реставрацию 2 на стр. 15

Окклюзионный дентин IPS Style Ceram Occlusal Dentin

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Occlusal Dentin используются для нанесения характеристики, в частности, на окклюзионном участке. Их также можно применять на пришеечном, небном и язычном участках.

Ассортимент цветов:



OD оранжевый



OD коричневый

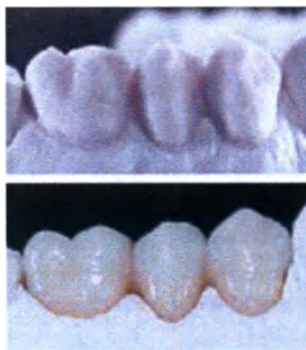


Для улучшения внешнего вида следующие отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

- Масса кромки режущего края IPS Style Ceram Incisal Edge оранжевая

Масса IPS Style Ceram One

Пример применения:



Описание изделия:

Цвет и полупрозрачность однослойных керамических материалов IPS Style Ceram One специально скоординированы в соответствии с полноконтурной конструкцией в однослойной технике. Они обеспечивают быстрое и простое послойное наложение.

Ассортимент цветов:



Десневая масса IPS Style Ceram Gingiva

Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Gingiva — это керамические материалы специальных цветов для натуральной реконструкции компонентов десны.

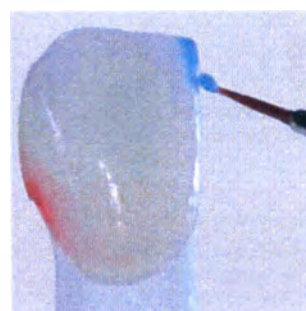
Они скоординированы с расцветками Gingiva Solution компании Ivoclar Vivadent и обеспечивают натуральный эстетический вид в связи с комплексным выбором красителей Gingiva и Intensive Gingiva.

Ассортимент цветов:



Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On

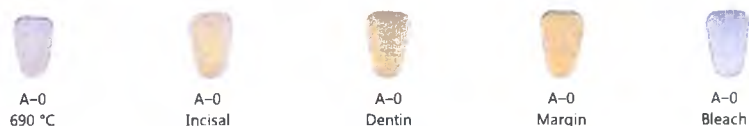
Пример применения:



Описание изделия:

Материалы IPS Style Ceram Add-On используются для коррекции, напр., точек контакта, опор тела мостовидного протеза или точности посадки плеч. Доступны три вида материала корректировочной массы. Массы IPS Style Ceram Add-On Margin, Dentin, Incisal, Bleach используются в сочетании с обжигом глазури с корректировочной массой Add-On 690 °C после обжига глазури.

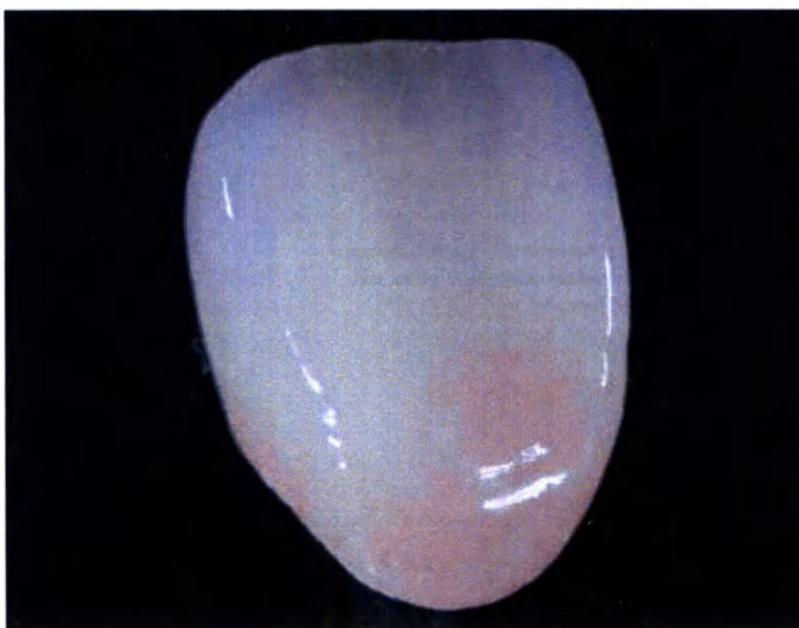
Ассортимент цветов:



Для улучшения внешнего вида некоторые материалы Gingiva и Add-On были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.



Готовая реставрация 1



Готовая реставрация 2

Моделировочная жидкость IPS Build-Up Liquid

Можно использовать моделировочные жидкости IPS Build-Up Liquid универсальную или IPS Build-Up Liquid мягкую для коррекции стабильности керамических материалов в соответствии с вашим привычным стилем работы.

Моделировочная жидкость IPS Build-Up Liquid универсальная

Моделировочная жидкость IPS Build-Up Liquid универсальная предназначена для техников, которые отдают предпочтение материалам с продолжительным рабочим временем и влажным материалам с высокой стабильностью.



высокая устойчивость

Моделировочная жидкость IPS Build-Up Liquid мягкая

Моделировочная жидкость IPS Build-Up Liquid мягкая подходит для техников, которые предпочитают более сухую рабочую консистенцию, исключая необходимость в непрерывном промокании, поскольку жидкость испаряется намного быстрее.



средняя устойчивость

Дистиллированная вода (H₂O)

Дистиллированная вода обеспечивает короткое время обработки и низкую устойчивость. Дистиллированная вода не оказывает влияния на результаты обжига.



низкая устойчивость



Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанного или даже уже нанесенного отделочного материала.

Жидкость для порошкового опакера IPS Powder Opaquer Liquid



Жидкость для порошкового опакера IPS Powder Opaquer Liquid используется для смешивания керамических материалов IPS Style Powder Opaquer.

Моделировочная жидкость IPS Margin Build-Up Liquid мягкая



Моделировочная жидкость IPS Margin Build-Up Liquid используется для смешивания материалов IPS Style Ceram Margin.



Дистиллированную воду можно использовать для повторного смачивания смешанного или уже нанесенного порошкового опакера.

Силер для моделей IPS Model Sealer



Силер для моделей Model Sealer используется для изоляции гипсовой модели. Она заполняет поры гипса и соответственно предотвращает поглощение гипсом влаги, содержащейся в керамике.

Плечевой силер IPS Margin Sealer



Плечевой силер Margin Sealer изолирует гипсовую культю при изготовлении керамического плеча.

Сепарационная жидкость для керамики IPS Ceramic Separating Liquid



Сепарационная жидкость для керамики IPS Ceramic Separating Liquid используется для покрытия участков, которые были пропитаны силером для моделей IPS Model Sealer или плечевым силером IPS Margin Sealer. За счет этого обеспечивается возможность чистого разделения керамического материала и гипсовой модели или гипсовой культы.

Краеугольный камень натурального вида

Определение цветов — цвет зуба, цвет культи, цвет десны

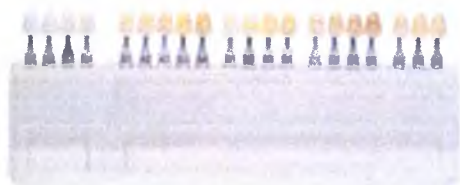
Точный подбор оттенка зуба лежит в основе придания реставрации натурального внешнего вида.

Определение цвета натурального зуба

Цвет зуба определяется после чистки неподготовленного зуба и/или прилегающих к нему зубов. При определении цвета зуба необходимо учитывать индивидуальные характеристики. Например, при выполнении препарирования для коронки необходимо определять также цвет шейки зуба. Для достижения наиболее натуральных результатов определение цвета необходимо выполнять при дневном свете. Кроме того, пациент не должен надевать яркую одежду и/или пользоваться яркой губной помадой.

Для безупречного воспроизведения определенного цвета зуба рекомендуется сделать дополнительную цифровую фотографию исходной ситуации. Другой вариант для определения цвета предлагает Programat P710. Интегрированное программное обеспечение для обработки изображений DSA (Digital Shade Assistant, цифровой помощник по выбору цвета) сравнивает три предварительно выбранных расцветки зубов с анализируемым зубом и автоматически указывает наиболее подходящий цвет.

Дополнительные сведения об этой функции доступны в руководстве по эксплуатации «Programat P710 с функцией DSA». Заказать это изделие можно у представителя компании Ivoclar Vivadent.



Определение цвета культи

При изготовлении безметалловых реставраций (виниров) не следует недооценивать оптический эффект цвета препарированного зуба. По этой причине цвет культи следует определять в сочетании с необходимым цветом зуба.

Цвет культи определяется с использованием расцветок материала IPS Natural Die после препарирования. Это дает технику возможность изготовления модельной культи, аналогичной препарированному зубу пациента, на основании которой возможен выбор правильных значений цвета и яркости цельнокерамической реставрации.



Определение цвета десны

Для натуральной реконструкции десны необходимо учитывать анатомию, текстуру поверхности, цвет и индивидуальные характеристики.

Цвет десны определяется с использованием расцветки Gingiva Solution перед применением местного наркоза или препарированием. С учетом комплексного выбора базовых и ярких цветов концепция выбора цвета десны Gingiva Solution обеспечивает реалистичный эстетический вид десны.



Подготовка должна обеспечивать достаточное пространство для обеспечения стабильных и эстетичных металлокерамических реставраций.

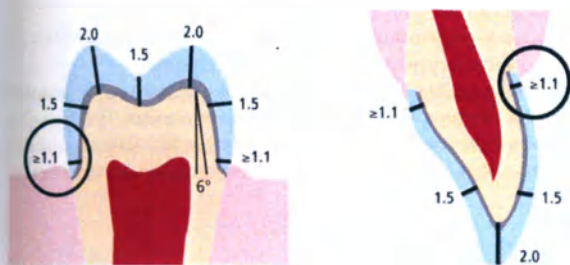
Для облицовочной керамики IPS Style Ceram действуют стандартные рекомендации по препарированию для металлокерамики. Как правило, для реставраций на металлической основе стоматологи могут использовать традиционное цемментирование.



Препарирование скоса подходит для сужающихся металлических плечевых масс.



Для приятных с эстетической точки зрения отдельных коронок и коронок абатментов мостовидных протезов требуется керамическая плечевая масса. Для этой цели требуется препарирование плеча. Адгезивное цементирование обеспечивает возможность выполнения плеча из керамики. Однако в этом случае не допускается скос плеч, поскольку утончение плечевой массы без металлической опоры связано с риском перелома.



Пример препарирования Размеры в мм

Минимальные размеры для металлических каркасов:

- Коронки — мин. 0,3 мм
- Коронки абатмента — мин. 0,5 мм

Минимальная толщина керамического слоя:

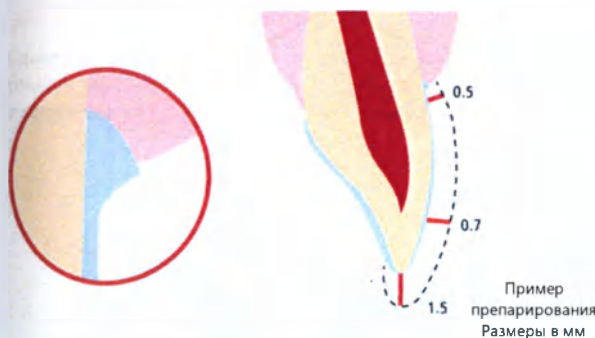
- IPS Style Ceram – мин. 0,8 мм

Максимальная толщина керамического слоя:

- IPS Style Ceram – макс. 1,7 мм

- При традиционном цементировании требуется соблюдение минимальной высоты препарированной культи 3 мм и угла сужения припл. 6°.
- Для мостовидных реставраций необходимо соблюдать минимальные размеры соединительной части. Размеры соединительной части зависят от выбранного сплава и ширины тела мостовидного протеза.

Виниры на огнеупорном культевом материале



Пример
препарирования
Размеры в мм

- По возможности препарирование для виниров должно полностью располагаться в эмали. Края препарирования режущего края не должны располагаться на участке поверхностей истирания или динамических окклюзионных поверхностей. Выполните препарирование скоса в пришеечной области.
- Соблюдайте требуемую минимальную толщину слоя 0,5 мм.

Изготовление и препарирование каркасов

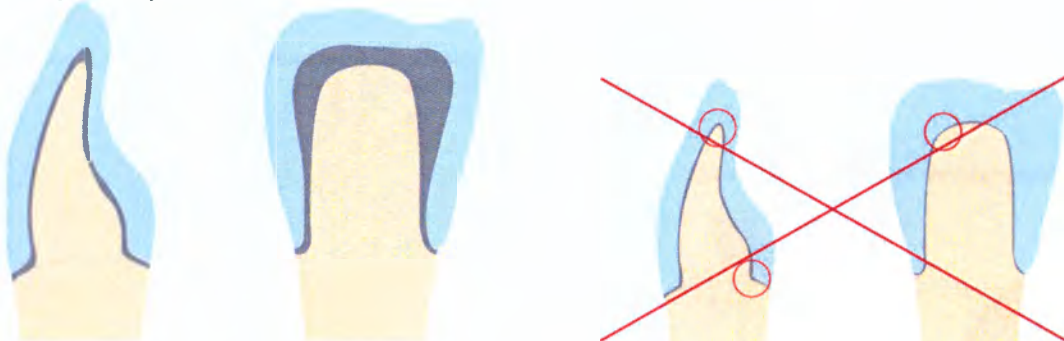
Критерии разработки каркаса

Разработка каркаса лежит в основе успеха долговечных металлокерамических реставраций. Чем больше внимания уделяется разработке каркаса, тем лучше достигаемые конечные результаты и клинический успех.

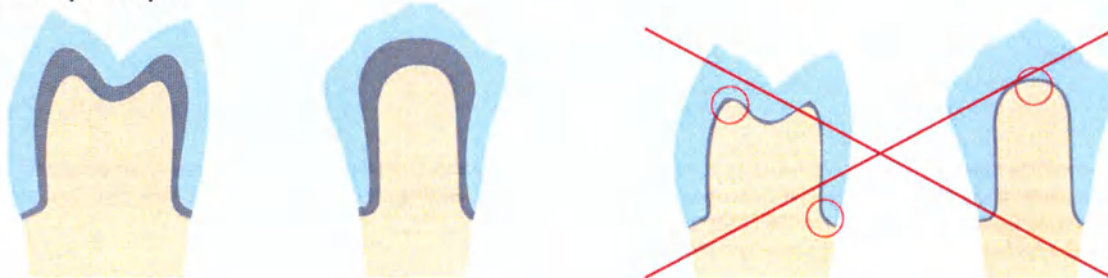
Функциональная опора керамического винирования

Каркас отражает профиль зуба в редуцированной форме и должен быть разработан таким образом, чтобы обеспечивать опирание бугорков и режущих краев с практически равномерной толщиной слоя облицовочной керамики на участке бугорок-фиссура. Это обеспечивает приложение усилий, возникающих при функциональном жевании, к каркасу, а не облицовочной керамике. Кроме того, каркас не должен содержать углы и кромки (см. схему), чтобы усилия смыкания зубных рядов не приводили к возникновению пиков напряжений, что может стать причиной расслоения и трещин. Любые острые углы или кромки должны быть устранены на восковой модели, а не при последующем шлифовании металлического каркаса. Толщина стенки металлического каркаса после отделки для одиночных коронок должна составлять не менее 0,3 мм, а для абатментов мостовидных протезов - 0,5 мм (см. схему). Подробные сведения доступны в инструкции по применению соответствующего сплава.

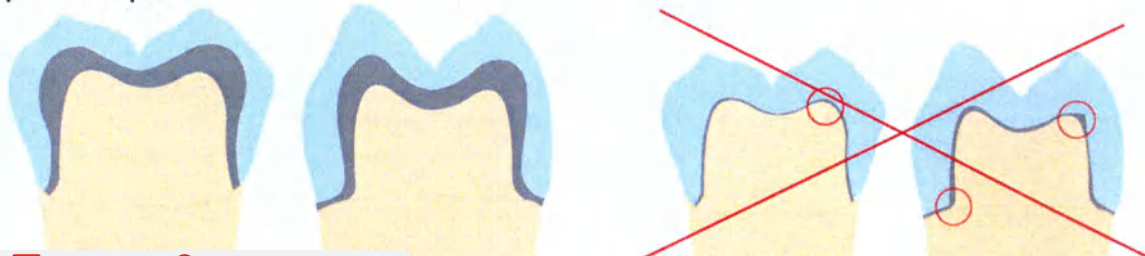
Коронки передних зубов



Коронки премоляров

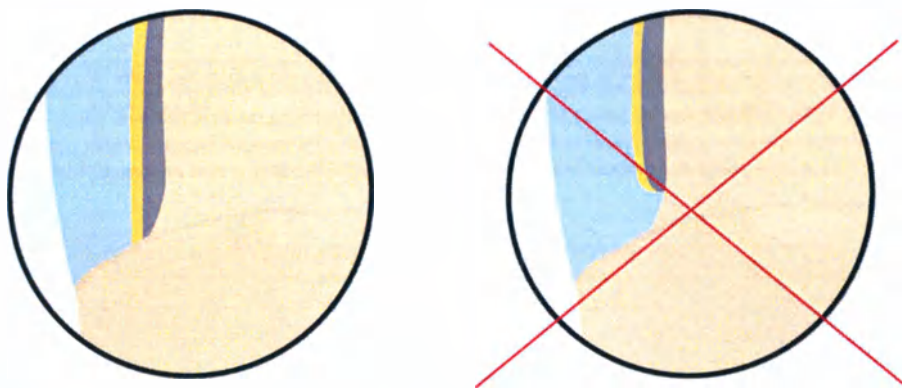


Коронки моляров



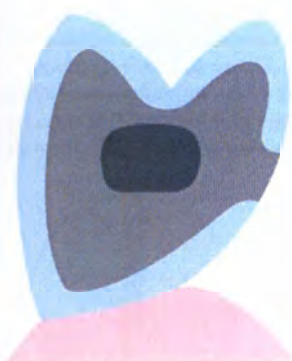
Разработка каркаса для сплавленных керамических плеч

Для сплавленных керамических плеч убедитесь в том, что на препарированный зуб опирается каркас, а не винир. Соответственно необходимо обеспечить точное редуцирование каркаса до внутреннего края скоса или препарирования плеча. При этом достигается функциональная опора на каркас по линии препарирования. Превосходная точность посадки каркаса на препарированный зуб имеет важное значение, позволяя исключить достижение материала плечевой массы до внутренних сторон каркаса при последующем применении.

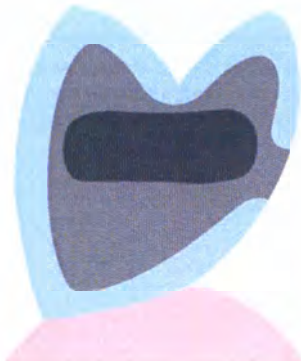


Устойчивость каркаса

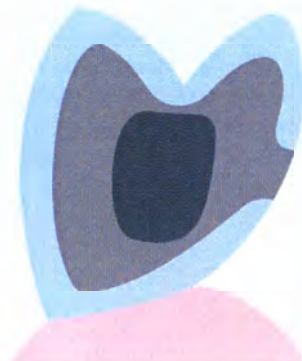
Размеры и форма поверхностей межзубных соединительных частей оказывает ключевое влияние на устойчивость реставрации в процессе обработки, а также клинический долгосрочный успех после установки. В связи с этим размеры поверхности межзубной соединительной части рассчитываются в соответствии с используемым сплавом (с учетом условного предела текучести 2%)! При разработке каркаса необходимо учитывать температурные характеристики выбранного сплава в процессе обработки.



Одиночная ширина
соединительной части
=однократная устойчивость



Удвоение ширины одной
соединительной части
= двукратная устойчивость

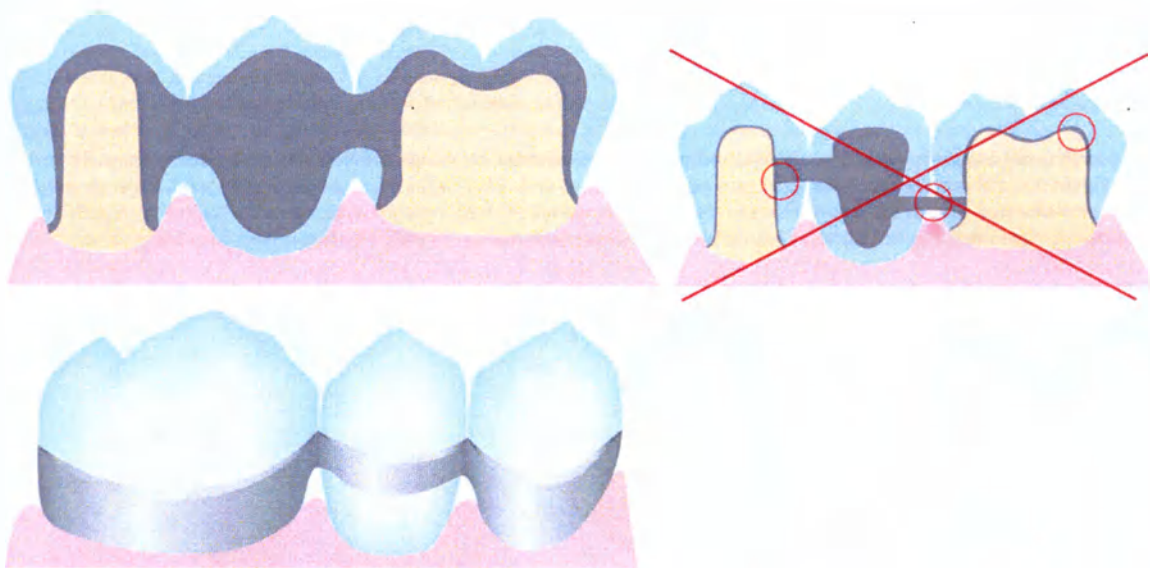


Удвоение высоты соединительной части
при одиночной ширине
=восьмикратная устойчивость

Температурные напряжения при обжиге и усилия смыкания зубных рядов после цементирования оказывают воздействие на металлические каркасы. В связи с этим данные усилия должны передаваться на каркас, а не на винир. В частности, в соединительных частях между абатментом и телом мостовидного протеза в мостовидных реставрационных конструкциях требуется обеспечение устойчивости посредством разработки каркаса и подбора соответствующей толщины материала каркаса. В связи с этим конструкция и толщина каркаса должны соответствовать всем оптическим и функциональным требованиям, а также аспектам пародонтальной гигиены. Оптимальные предварительные условия обеспечивает полная восковая модель с соответствующим редуцированием керамики.

В процессе винирования керамическими материалами каркас мостовидного протеза несколько раз подвергается воздействию высоких температур. При несоответствующей конструкции каркаса или его недостаточной толщине высокие температуры при обжиге могут привести к деформации или неточности посадки каркаса. Гребнеобразная конструкция, напр., с межзубными утолщениями, противодействует развитию таких проявлений. Кроме того, данная конструкция каркаса (напр., с охлаждающими канавками) обеспечивает более равномерное охлаждение реставрации. Это особенно важно при использовании сплавов с высоким содержанием золота.

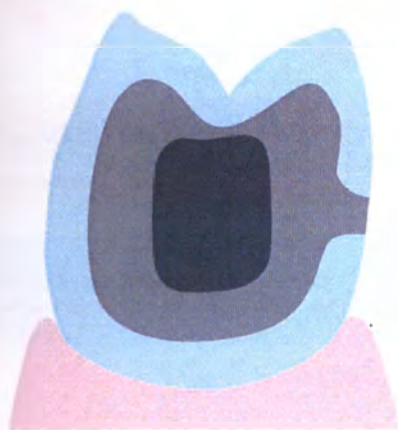
Для обеспечения оптимальной гигиены полости рта при мостовидных реставрациях требуется особое внимание к конструкции межзубных промежутков. При разработке каркаса межзубной участок должен быть открыт в достаточной степени для обеспечения надлежащей пародонтальной гигиены с применением межзубных ершиков и зубной нити.



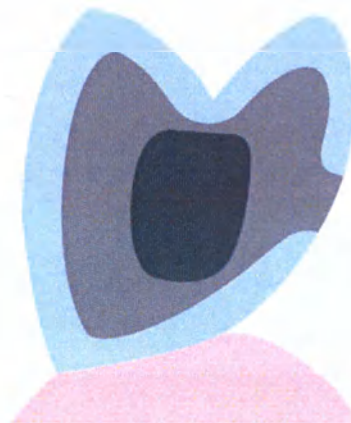
При разработке тел мостовидных протезов учитывают эстетические и функциональные аспекты, а также гигиена полости рта. Участок тела мостовидного протеза, который вступает в контакт с альвеолярным гребнем, в идеале должен быть выполнен из керамики.

Для обеспечения достаточной устойчивости между телом и абатментами мостовидного протеза рекомендуется выполнение небного и/или язычного гребня. Кроме того, для обеспечения равномерного охлаждения тела мостовидного протеза, которое поглощает наибольшее количество тепла, рекомендуются дополнительные охлаждающие канавки.

**Конструкция тела мостовидного протеза —
яйцевидная**

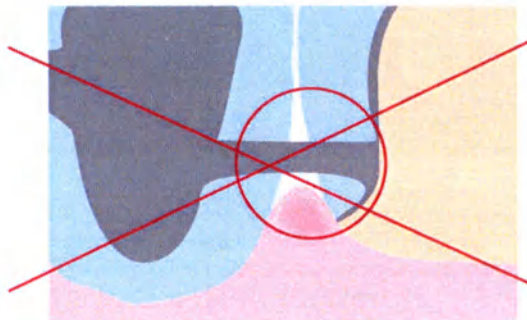
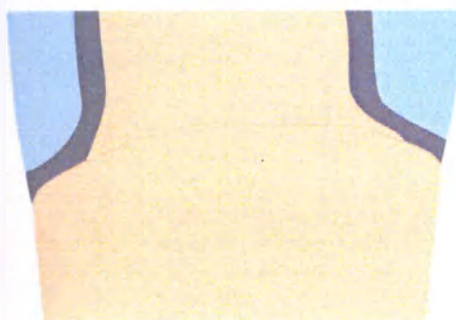
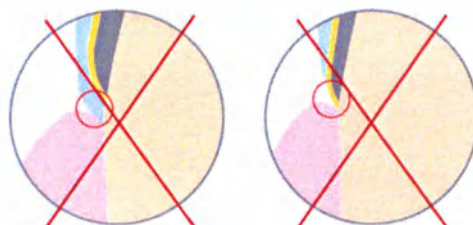
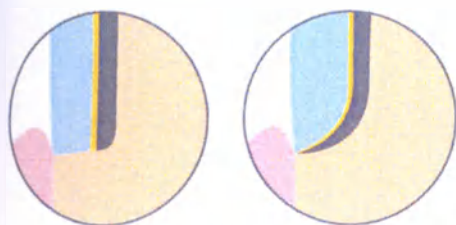


**Конструкция тела мостовидного протеза —
седловидная**

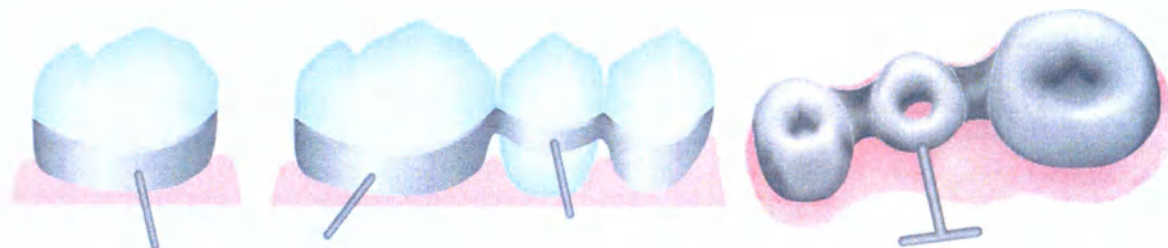


Поверхность контакта между металлом и керамикой

Поверхность между металлическим каркасом и облицовочной керамикой должна быть точно определена. По возможности требуется выполнение придесневого края под прямым углом. Линии соединений между металлическим каркасом и облицовочной керамикой не должны располагаться на участке контакта или на поверхностях, связанных с жевательными функциями. Поверхность контакта в межзубной части должна быть выполнена таким образом, чтобы обеспечивать возможность чистки этих труднодоступных участков.



Чтобы исключить повреждение стенки коронки при обработке, в каркасах коронок и мостовидных протезов предусмотрены опорные штифты. Они прикрепляются непосредственно к каркасу с помощью воска. Было доказано, что для опорных штифтов допустимыми размерами являются $\varnothing 0,5-1,0$ мм. Их можно использовать для фиксации каркасов с применением опорных зажимов. Кроме того, опорные штифты также применяются в качестве охлаждающих канавок при литье и обжиге.



- Опорные штифты должны располагаться таким образом, чтобы не мешать при примерке или в артикуляторе.
- Их необходимо осторожно извлечь, чтобы исключить перегрев, после завершения реставрации.



Дополнительные сведения по разработке каркасов доступны в «Методических указаниях по разработке каркасов для металлокерамических реставраций». Заказать это изделие можно у представителя компании Ivoclar Vivadent.

Разработка каркаса

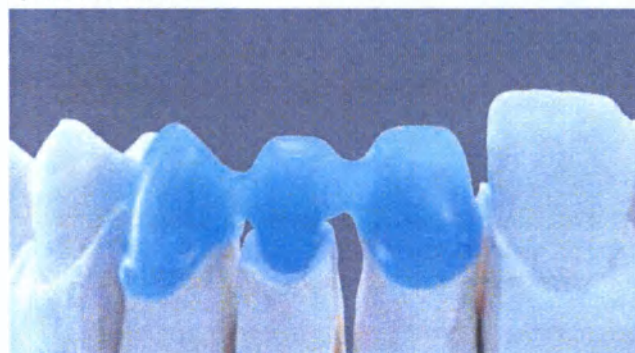
При разработке каркаса с редуцированной анатомической формой учитывается запланированная облицовка. Толщина стенки одиночных коронок должна составлять не менее 0,3 мм, а для коронок абатментов — не менее 0,5 мм. Обеспечьте достаточную устойчивость формы для каркаса. Избегайте резких переходов и кромок. Соединительные части между отдельными единицами должны быть разработаны таким образом, чтобы они соответствовали требованиям к межзубной гигиене и используемому сплаву.

Исходная ситуация: Трехсекционный мостовидный протез в верхней челюсти (21×23 / опорный зуб мостовидного протеза 22 заменяется).



Традиционный

С учетом вышеуказанных критериев требуется определение контура каркаса традиционным образом с применением воска..



Технология CAD/CAM

... или в цифровой модели на компьютере.



- Несоответствующие размеры каркасов приводят к повышенным усадочным характеристикам облицовочной керамики и требуют дополнительных циклов корректировочного обжига.
- При слишком малом металлическом каркасе не обеспечивается достаточное опирание облицовочной керамики, что может привести к возникновению трещин и расслоения, особенно в очень толстых слоях керамики.

Традиционный



Каркас далее изготавливается с использованием традиционной техники литья..

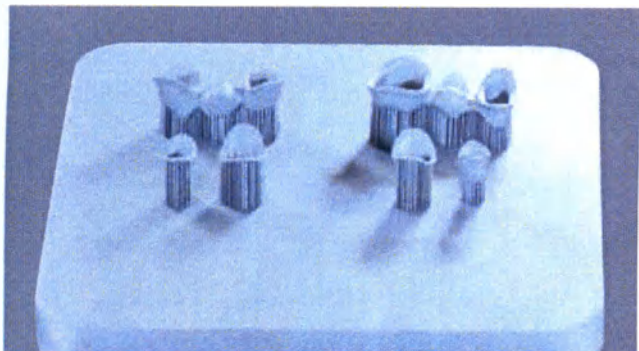
Технология CAD/CAM

Техника фрезерования на станке с ЧПУ



или технологии CAD/CAM с использованием техники фрезерования на станке с ЧПУ.

Процедура лазерного спекания



или процедуры лазерного спекания



При выборе сплава необходимо учитывать диапазон KTP IPS Style Ceram (см. стр. 6).

Отделка металлического каркаса

Отделка каркаса выполняется с использованием твердосплавных металлических боров или шлифовальных инструментов с керамическим напылением.



Дальнейшая обработка для размещения керамического плеча

Для создания керамического плеча плечевой участок каркаса (губной или кольцевой) редуцируется до внутреннего края препарирования скоса или плеча.



- Также следует соблюдать инструкцию по применению соответствующего сплава.
- Выполняйте обработку только в одном направлении во избежание перекрытия и включений в поверхность металла.
- Не используйте алмазные шлифовальные инструменты. Возможно включение частиц алмаза в сплав и образование пузырей в керамическом материале при обжиге.



После отделки выполните тщательную струйную обработку каркаса оксидом алюминия Al_2O_3 50-100 мкм. Давление струйной обработки зависит от твердости сплава каркаса. Следует соблюдать инструкцию по применению соответствующего сплава.



Для предотвращения включения частиц среды струйной обработки мы рекомендуем выполнять струйную обработку сплава с указанным давлением, удерживая насадку под плоским углом к поверхности объекта. Загрязнение поверхности металла может приводить к образованию пузырей в керамическом материале при обжиге.

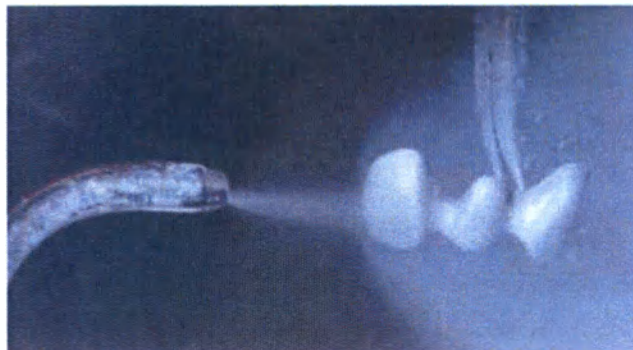


- Для струйной обработки поверхностей сплавов используйте только чистую утилизируемую среду для струйной обработки Al_2O_3 .
- Также следует соблюдать инструкцию по применению соответствующего сплава.

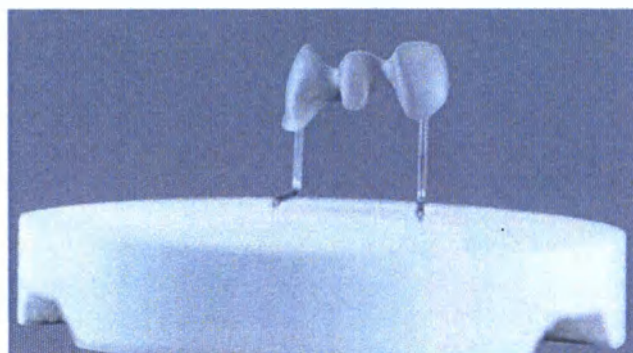


Увеличение поверхности и образование микроретенций при струйной обработке, улучшает механическое сцепление и соответственно качество реставрации.

После струйной обработки выполните очистку металлического каркаса струей пара и сушку безмасляным сжатым воздухом.



Выполните оксидный обжиг в соответствии с инструкцией производителя (см. сплавы Ivoclar Vivadent на стр. 8).



После окисления проверьте каркас на наличие пористости или неравномерность распределения оксида.

При образовании пятен требуется повторная отделка, струйная обработка и окисление каркаса. Следует соблюдать инструкцию по применению соответствующего сплава.



После повторной очистки струей пара каркас готов для установки керамического винира. Не касайтесь каркаса пальцами после очистки. Используйте щипцы и зажимы.



- Для протяженных мостовидных протезов рекомендуется надлежащее надежное опирание каркаса на лоток для обжига.
- Кондиционирование и окисление поверхности каркасов выполняется в соответствии с инструкцией по применению сплава.



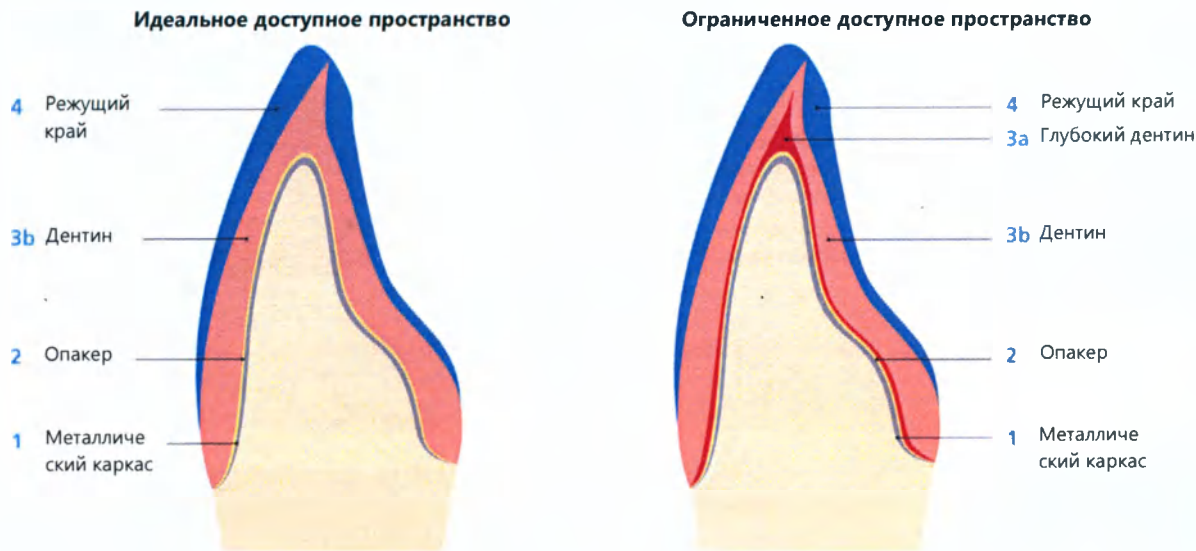
- При оксидном обжиге на поверхности металлического каркаса образуется оксидный слой. Этот слой состоит из специальных связывающих оксидов, которые приводят к образованию химической связи с керамикой и таким образом повышают прочность сцепления.
- Оксидный обжиг требуется не для всех сплавов. В связи с этим следует тщательно соблюдать инструкцию по применению соответствующего сплава.

Практическая процедура

Послойное наложение и адаптация керамики

IPS Style Ceram – стандартная техника послойного наложения

Пример послойного наложения:



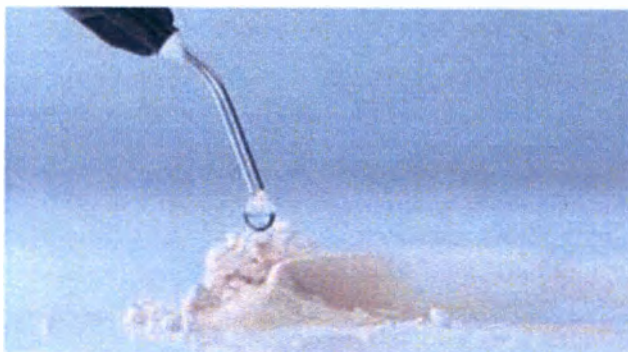
Пошаговое представление:



Толщина слоя:

	Идеальная толщина слоя	Ограниченная толщина слоя
Каркас	0,3–0,5 мм	0,3–0,5 мм
Опакер	0,1 мм	0,1 мм
Глубокий дентин		
Пришеечный	-	0,3 мм
Режущий край	-	0,1 мм
Дентин		
Пришеечный	1,0 мм	0,5 мм
Режущий край	0,6 мм	0,3 мм
Режущий край		
Пришеечный	-	-
Режущий край	0,4 мм	0,4 мм

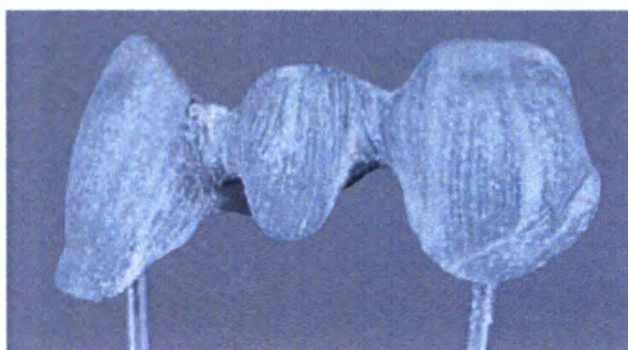
Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer выбирается в соответствии с цветом зуба. Извлеките количество порошкового опакера, необходимое для грунтовочного обжига, из банки и смешайте с жидкостью для порошкового опакера IPS Powder Opaquer Liquid до требуемой консистенции на бумаге для замешивания.



Тонким слоем наносите первый слой опакера (грунтовочный) на чистый металлический каркас с помощью кисти, вдавите его в микроретенции и придайте незначительную шероховатость.



Выполните обжиг покрытого грунтовочным опакером каркаса с использованием **1-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).



После обжига и охлаждения выполните очистку покрытой опакером металлической поверхности струей пара с последующей сушкой безмасляным воздухом. Не касайтесь каркаса пальцами после очистки. Используйте щипцы и зажимы.



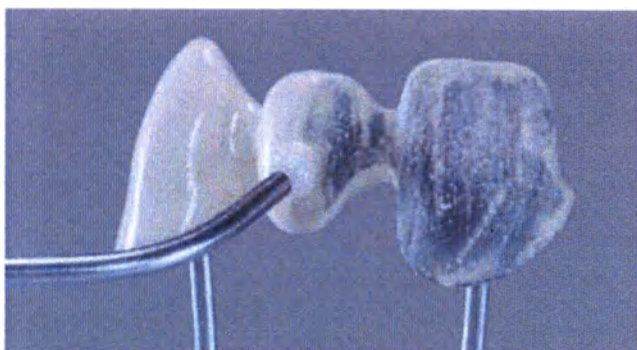
- Смешивайте керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer только с жидкостью IPS Powder Opaquer Liquid.
- Исключите попадание опакера на внутренние стороны коронки, поскольку это может стать причиной неточной посадки.



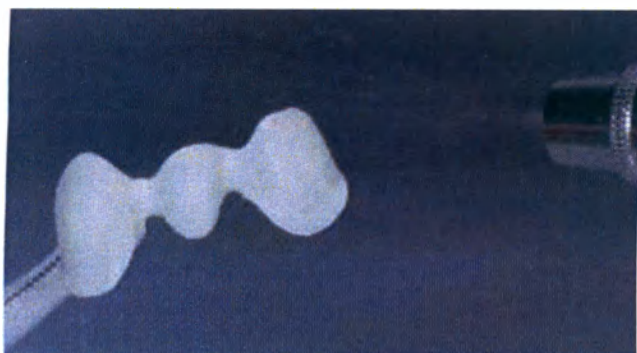
Поскольку первый обжиг опакера (грунтовочный обжиг) является обязательным для полного сцепления между металлом и керамикой, опакер наносится тонким слоем и обжигается. При этом металл полностью смачивается, что приводит к механическому закреплению и образованию атомной химической связи с опакером. В этом виде первый слой опакера (грунтовочный) представляет собой улучшающий адгезию слой между металлом и всеми последующими керамическими слоями.



Извлеките количество порошкового опакера, необходимого для покровного слоя, из банки и нанесите его на высушенный «остаток грунтовочного опакера» на бумаге для замешивания. Снова смешайте порошковый опакер с жидкостью для порошкового опакера до требуемой консистенции.



Нанесите второй слой опакера с получением равномерно покровного слоя. Для этой цели особенно подходят кисти или шаровидные керамические инструменты.



Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Опаquer и жидкость для порошкового опакера IPS Powder Опаquer Liquid также идеально подходят для нанесения с применением традиционных техник напыления. Смесь порошкового опакера и жидкости для порошкового опакера должна иметь консистенцию с достаточно низкой вязкостью и подлежит индивидуальной коррекции в соответствии с используемой системой напыления. Соблюдайте инструкции производителя соответствующей системы напыления.



Выполните обжиг полностью покрытого опакером каркаса с использованием **2-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).

После обжига керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Опаquer должен иметь гладкую матовую поверхность. Поверхности сплава каркаса для винирования должны быть полностью покрыты опакером. Перед нанесением любого керамического материала выполните тщательную очистку покрытого опакером металлического каркаса струей воздуха.

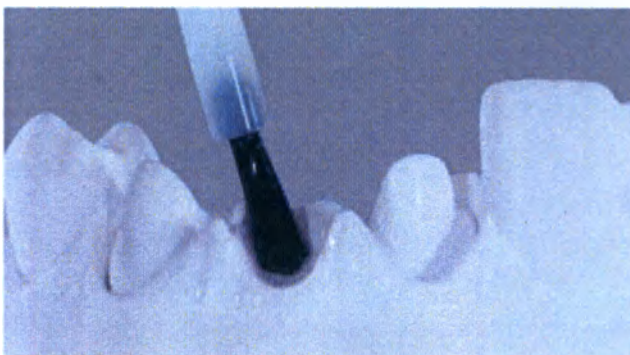


- Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Опаquer можно наносить с помощью стеклянного или керамического инструмента. Для нанесения опакера IPS Style Ceram Powder Опаquer также можно использовать кисти или систему напыления.
- При необходимости на определенных участках (напр., пришеечных, резцовых, окклюзионных или небных участках) возможна коррекция цвета с использованием опакера IPS Style Ceram Intensive Powder Опаquer перед вторым обжигом опакера (см. стр. 39).

1-й обжит дентина/режущего края

Изолируйте модель перед послойным наложением материалов Dentin/Incisal. Таким образом предотвращается возможность пересыхания или прилипания керамического материала к модели. Изолируйте гипсовую культю и прилегающие модельные участки с использованием силера для моделей IPS Model Sealer.

Кроме того, изолируйте участок тел мостовидного протеза с сепарационной жидкостью для керамики IPS Ceramic Separating Liquid.



Для оптимизации характеристик смачивания отделочной керамики на опакере для первого слоя рекомендуется нанести небольшое количество отделочной керамики на пришеечный, межзубный или небном и окклюзионном участках и придать ему небольшую шероховатость.

После этого нанесите на участок ложа тела мостовидного протеза

отделочный материал IPS Style Ceram Deep Dentin и установите каркас обратно на модель.



Нанесение глубокого дентина Deep Dentin на участках с ограниченной толщиной слоя и на концах режущего края каркаса помогает маскировать преломляющие свет кромки и обеспечивает достижение натуральных результатов.



Нанесите на культю из дентина отделочный материал IPS Style Ceram Dentin с непосредственным воспроизведением формы мамелонов или наложением материала до полного контура с последующим редуцированием (техника редуцирования). Для наилучшего воспроизведения размера и положения зуба рекомендуется техника редуцирования.



Можно использовать моделировочные жидкости IPS Build-Up Liquid универсальную или IPS Build-Up Liquid мягкую для коррекции стабильности керамических материалов в соответствии с вашим привычным стилем работы (см. стр. 16).



Для обеспечения оптимального сцепления между керамическим материалом и поверхностью опакера нанесите небольшое количество материала IPS Style Ceram Deep Dentin на пришеечный и межзубный участки (для мостовидных протезов) и придайте ему небольшую шероховатость.



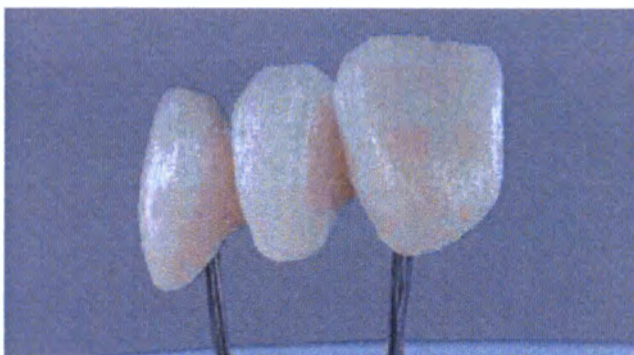
Затем редуцированный участок дополняется отделочным материалом IPS Style Ceram Inisal. Убедитесь в реализации в дентине намеченных мамелонов и незначительном пере-контурировании реставрации для достижения фактической формы зуба после обжига.



Мостовидный протез/коронка извлекаются из модели для дополнения точек контакта материалами Dentin и Inisal. Перед обжигом выполняется кольцевая сепарация всего межзубного участка до опакера.



Кроме того, перед обжигом рекомендуется уплотнить и отшлифовать керамическую поверхность в направлении пришеечного края большой сухой щеткой.



Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание. Выполните обжиг с применением **1-го обжига дентина/режущего края** (см. параметры обжига на стр. 84).

Выполните отделку и тщательную очистку реставрации. Выполняйте очистку под проточной водой и струей пара. Струйная обработка реставрации с применением Al_2O_3 (50 мкм) при давлении 1 бар (15 фунт/кв. дюйм) необходима только при наличии поверхностного загрязнения после очистки.

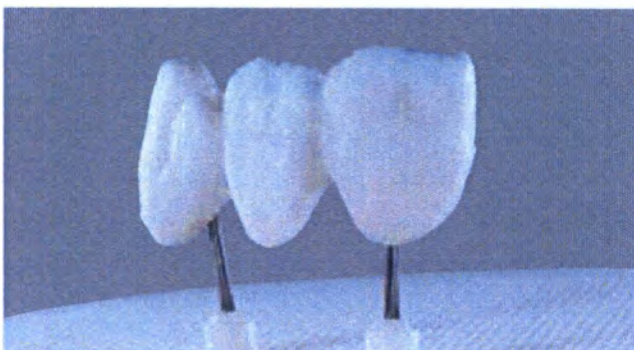


Изолируйте прилегающие компоненты модели (напр., прилегающие зубы, опоры тел мостовидных протезов) еще раз с использованием сепарационной жидкости IPS Ceramic Separating Liquid.

Тщательно высушите реставрацию и заполните недостающие участки с использованием материалов Dentin и Incisal. Уделяйте особое внимание межзубным промежуткам, а также точкам контакта. При необходимости слегка разделите межзубные промежутки.

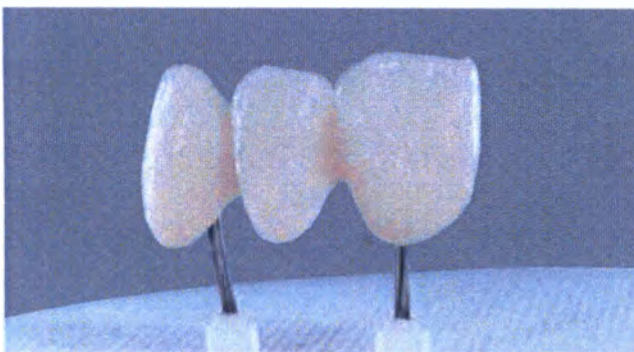


Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание.

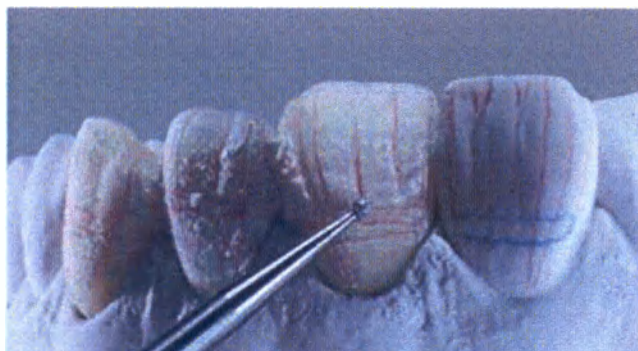


Выполните обжиг отделочной реставрации с использованием **2-го обжига дентина/режущей части** (см. параметры обжига на стр. 84).

При необходимости в дополнительных циклах обжига дентина/режущей части они выполняются с использованием параметров обжига для **2-го обжига дентина/режущего края**.



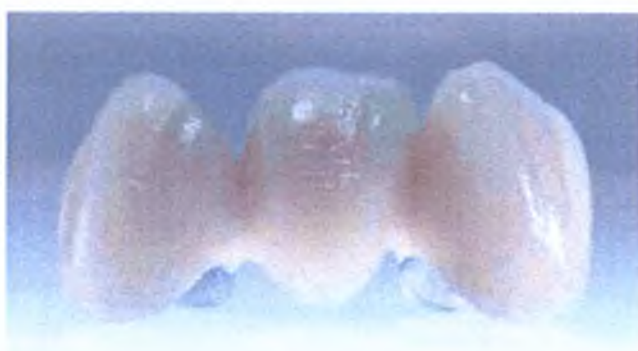
- Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанных или уже нанесенных отделочных материалов во избежание накопления органических компонентов.
- Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.



Далее выполняется окончательная отделка реставрации. Используйте алмазные инструменты для придания реставрации натурального оттенка и структуры поверхности, такой как линии роста и выпуклости/вогнутости.



Выступы и участки, для которых требуется больший блеск после обжига глазури (напр., опоры тела мостовидного протеза), могут быть подвергнуты предварительной полировке с использованием силиконовых полировочных фрез



Готовая реставрация..



... с натуральной текстурой поверхности.

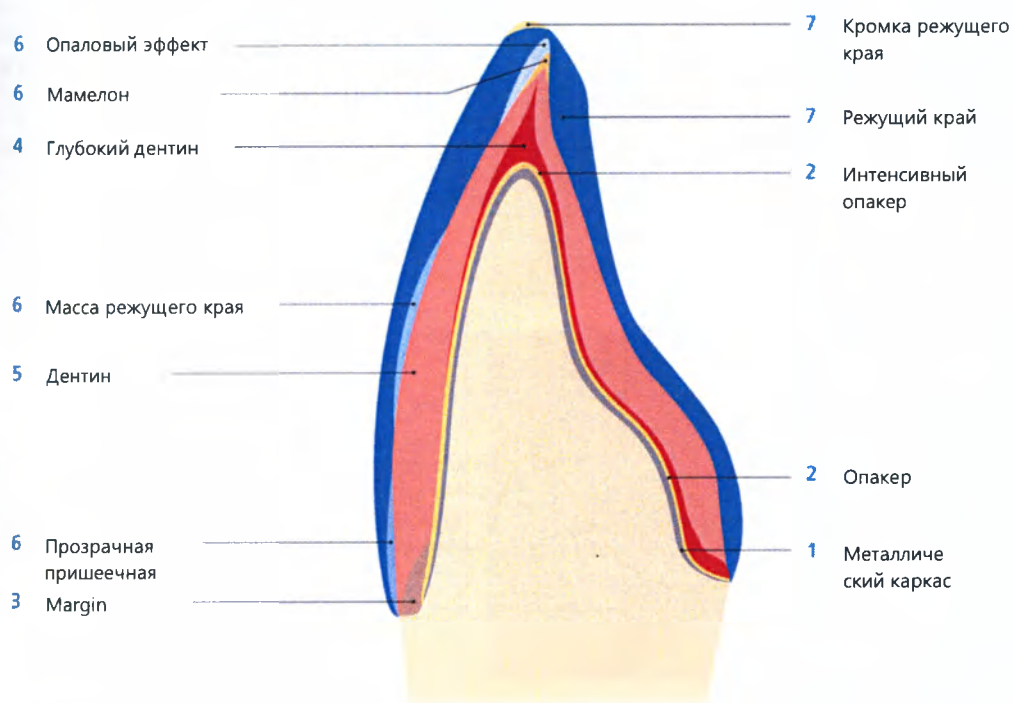


Процедура обжига красителей и характеристики, а также обжига глазури, рассмотрены в разделе по окончательной отделке реставрации (см. стр. 69–73).



При использовании золотой и/или серебряной пыли для визуализации текстуры поверхности, требуется тщательная очистка реставрации паром. Обязательно удалите всю золотую или серебристую пыль во избежание обесцвечивания после обжига.

Пример послойного наложения:

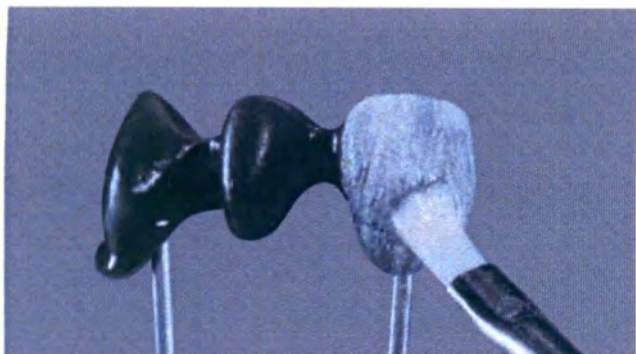


Пошаговое представление:

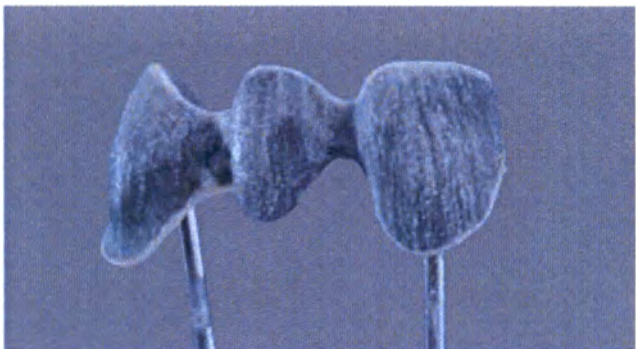




Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer выбирается в соответствии с цветом зуба. Извлеките количество порошкового опакера, необходимое для грунтовочного обжига, из банки и смешайте с жидкостью для порошкового опакера Powder Opaquer Liquid до требуемой консистенции на бумаге для замешивания.



Тонким слоем наносите первый слой опакера (грунтовочный) на металлический каркас с помощью кисти, вдавите его в микроретенции и придайте незначительную шероховатость.



Выполните обжиг покрытого грунтовочным опакером каркаса с использованием **1-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).



После обжига и охлаждения выполните тщательную очистку покрытой опакером металлической поверхности струей пара с последующей сушкой безмасляным воздухом.



- Смешивайте керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer только с жидкостью IPS Powder Opaquer Liquid.
- Исключите попадание опакера на внутренние стороны коронки, поскольку это может стать причиной неточной посадки.



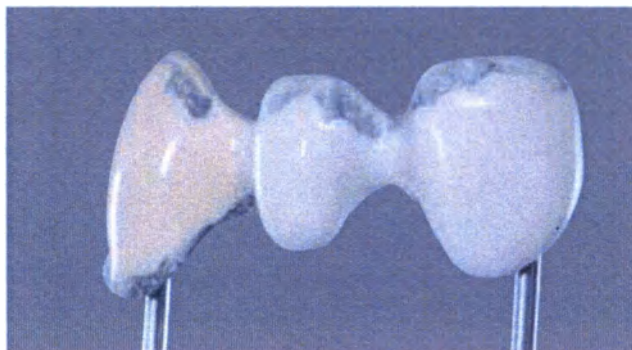
Поскольку первый обжиг опакера (грунтовочный обжиг) является обязательным для полного сцепления между металлом и керамикой, опакер наносится тонким слоем и обжигается. При этом металл полностью смачивается, что приводит к механическому закреплению и образованию атомной химической связи с опакером. В этом виде грунт представляет собой улучшающий адгезию слой между металлом и всеми последующими керамическими слоями.

Извлеките количество порошкового опакера, необходимого для покровного слоя, из банки и нанесите его на высушенный «остаток грунтовочного опакера» на бумаге для замешивания. Снова смешайте порошковый опакер с жидкостью для порошкового опакера до требуемой консистенции.

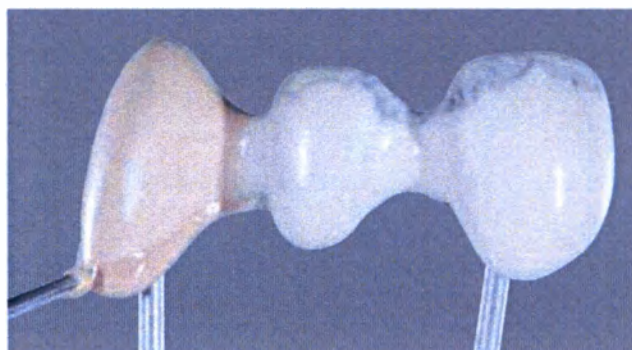
Для индивидуальной характеристики также смешайте требуемое количество интенсивного порошкового опакера IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer с жидкостью для порошкового опакера до требуемой консистенции.



Сначала нанесите керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer равномерным покровным слоем. Не наносите его на участки, на которые наносится интенсивный порошковый опакер IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer (напр., в пришеечном, резцовом, окклюзионном или небном участке).



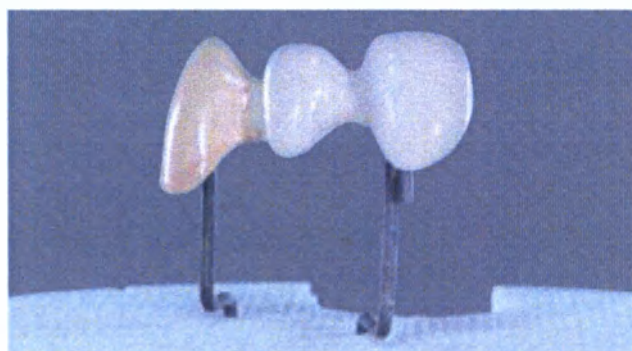
После этого нанесите на оставленные участки соответствующий интенсивный опакер. Убедитесь в нанесении равномерного покровного слоя. Для этой цели особенно подходят кисти или шаровидные керамические инструменты.



Выполните обжиг полностью покрытого опакером каркаса с использованием **2-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).

После обжига опакер должен иметь гладкую матовую поверхность.

Поверхности сплава каркаса для винирования должны быть полностью покрыты опакером. Перед нанесением любого керамического материала выполните тщательную очистку покрытого опакером металлического каркаса струей воздуха.



- Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer можно наносить с помощью стеклянного или керамического инструмента. Для нанесения опакера IPS Style Ceram Powder Opaquer также можно использовать кисти.
- Насыщенность цвета интенсивного керамического порошка IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer можно регулировать путем добавления керамического порошкового опакера IPS Style Ceram Powder Opaquer в цвет зубов.



Изготовление керамического плеча возможно на металлическом каркасе после обжига опакера в пространстве, образованном при редуцировании металлического каркаса на пришеечном участке при отделке. Перед нанесением керамики уплотните гипсовые культи и смежные модельные компоненты (прилегающие зубы, опорные поверхности тела мостовидного протеза) силером для моделей IPS Model Sealer. Перед созданием керамического плеча дополнительно уплотните плечевой участок гипсовой культи с применением силера для моделей IPS Margin Sealer, а затем после сушки изолируйте его сепарационной жидкостью IPS Ceramic Separating Liquid.

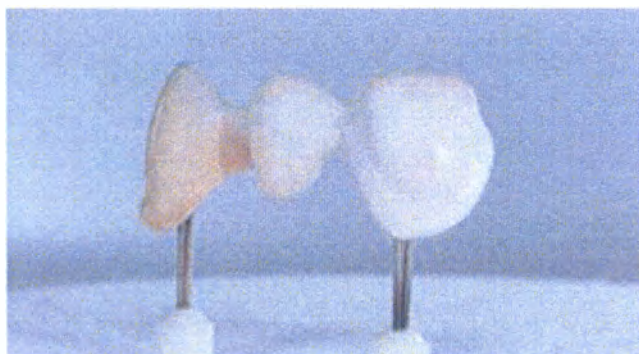


После этого обильно наносится материал IPS Style Ceram Margin соответствующего цвета слоем каплевидной формы в пришеечном участке (т. е. наружная поверхность керамики приобретает выпуклую форму) с последующей сушкой.

Для сушки керамических материалов подходит фен для волос с потоком теплого воздуха.



Затем осторожно снимите каркас с высушенным плечевым материалом с культи.



Далее выполните обжиг реставрации с использованием **1-го обжига плечевой массы** (см. параметры обжига на стр. 84).

Перед нанесением любого керамического материала выполните тщательную очистку реставрации струей воздуха.



- При проектировании керамического плеча (особенно для мостовидных протезов) материал Margin можно нанести немного выше на проксимальном участке. Это снижает межзубную усадку при последующих обжигах Dentin и Incisal.
- Материалы IPS Style Ceram Intensive Margin используются для разработки индивидуальных характеристик на пришеечном участке.



Материалы IPS Style Ceram Margin предназначены исключительно для создания плеча. Их нельзя использовать для облицовки опор тел мостовидных протезов.

После обжига плечо можно немного отрегулировать путем шлифования для устранения любых помех на участках. Далее выполняется оптимизация точности посадки плеча с применением 2-го обжига плечевой массы. Для этой цели применяются те же материалы Margin, что и для 1-го обжига плечевой массы.



Однако сначала плечевые участки модельных культей необходимо снова уплотнить силером для моделей IPS Margin Sealer и после сушки изолировать сепарационной жидкостью IPS Ceramic Separating Liquid. Затем заполните плечевой массой зазор, связанный с 1-м обжигом плечевой массы, между обожженным керамическим плечом и гипсовой культей. Это обеспечивает оптимальную точность посадки керамического плеча.



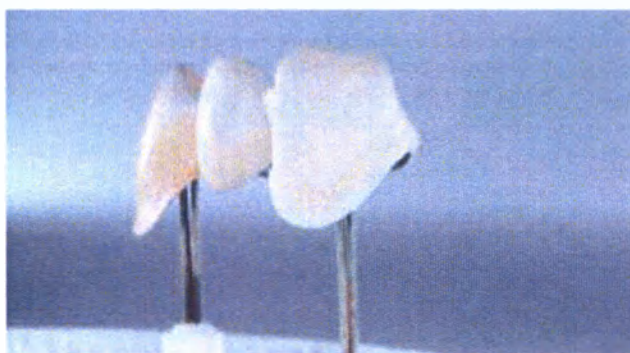
Выполните окончательную отделку плеча, сушку и осторожно снимите каркас с отделанным и высушенным материалом плечевой массы с культы и поместите его на лоток для обжига.

Для сушки керамических материалов подходит фен для волос с потоком теплого воздуха.



Далее выполните обжиг реставрации с использованием **2-го обжига плечевой массы** (см. параметры обжига на стр. 84).

Перед нанесением любого керамического материала выполните тщательную очистку реставрации струей воздуха.





Каркас с обожженным керамическим плечом



После 1-го обжига плечевой массы



После 2-го обжига плечевой массы



Последующие коррекции плечевого участка могут быть выполнены с применением корректировочной массы IPS Style Add-On Margin. Сведения по обработке корректировочной массы IPS Style Add-On Margin и корректировочному обжигу (Add-On) доступны на стр. 74.

Перед послойным наложением материала дентина/режущего края модельные участки, уже уплотненные силером для моделей IPS Model Sealer, покрываются сепарационной жидкостью IPS Ceramic Separating Liquid. Таким образом предотвращается возможность пересыхания или прилипания керамического материала к модели.



Для оптимизации характеристик смачивания отделочной керамики на опакере для первого слоя рекомендуется нанести небольшое количество отделочной керамики на пришеечный, межзубной или небный и окклюзионный участки и придать ему небольшую шероховатость. После этого нанесите на участок ложа тела мостовидного протеза отделочный материал IPS Style Ceram Deep Dentin и установите каркас обратно на модель.



Нанесение глубокого дентина IPS Style Ceram Deep Dentin на участках с ограниченной толщиной слоя и на концах режущего края каркаса помогает маскировать преломляющие свет кромки и обеспечивает достижение натуральных результатов.



Для обеспечения оптимального сцепления между керамическим материалом и поверхностью опакера нанесите небольшое количество материала IPS Style Ceram Deep Dentin на пришеечный и межзубный участки (для мостовидных протезов) и придайте ему небольшую шероховатость.



Нанесите на культу из дентина отделочный материал Dentin с непосредственным воспроизведением формы мамелонов или наложением материала до полного контура с последующим редуцированием (техника редуцирования). Для наилучшего воспроизведения размера и положения зуба рекомендуется техника редуцирования.

Дл
кр.



После этого выполняется индивидуальная облицовка участка режущего края. На первом этапе оформляется участок режущего края с использованием Incisal

Дл
сис
тер



После этого на резцовую треть губной поверхности, определяющей форму мамелона, наносятся материалы Mamelon (напр., светлый и желто-оранжевый).

По
губ
ще



Материалы Orpal Effect (напр., OE1) индивидуально наносятся для достижения натуральной полупрозрачности по режущему краю непосредственно под кромкой режущего края.

губ
Дл
уто
ни



Для улучшения внешнего вида некоторые отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

Для повышения яркости центральной части режущего края наносится тонкий слой Inter Incisal бело-голубого.



Для достижения повышенной насыщенности (интенсивности) цвета на пришеечном участке нанесите материалы Cervical Transpa (напр., оранжево-розовый).



После этого выполняется окончательное оформление губного участка с использованием материалов режущего края..



... с обеспечением некоторого пере контурирования губной стороны и стороны режущего края.

Для достижения натурального оттенка рекомендуется утончение материала Incisal в пришеечном направлении.



Для улучшения внешнего вида некоторые отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.



Небная ямка реставрации покрывается материалом Occlusal Dentin (напр., оранжевым).



Плечевые участки облицовываются материалом Dentin..



... а пришеечные и краевые гребни покрываются материалами Incisal и Transpa.



После снятия мостовидного протеза с модели на точки контакта наносятся соответствующие отделочные материалы. Перед обжигом выполняется кольцевая сепарация всего межзубного участка до опакера.

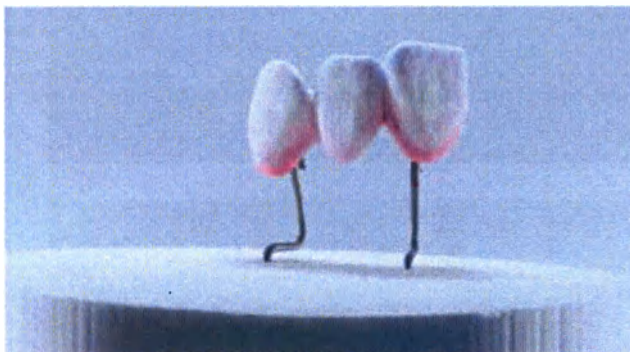


Можно использовать моделировочные жидкости IPS Build-Up Liquid универсальную или IPS Build-Up Liquid мягкую для коррекции стабильности керамических материалов в соответствии с вашим привычным стилем работы (см. стр. 16).

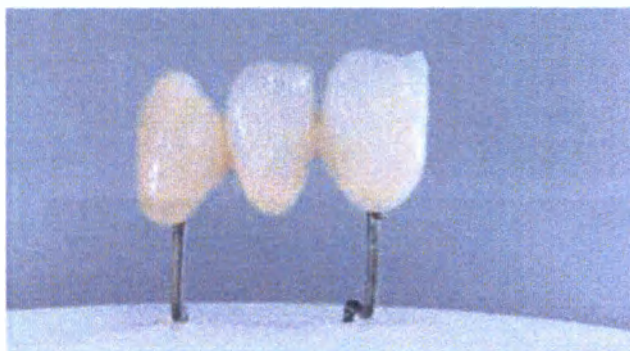
Кроме того, перед обжигом рекомендуется уплотнить и отшлифовать керамическую поверхность в направлении пришеечного края большой сухой щеткой.



Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание.



Выполните индивидуальный обжиг отделочной реставрации с использованием **1-го обжига дентина/режущей части** (см. параметры обжига на стр. 84).



Реставрация после 1-го обжига дентина/режущего края



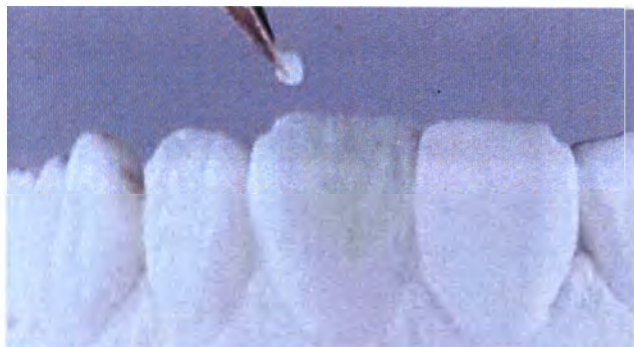
- Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанных или уже нанесенных отделочных материалов во избежание накопления органических компонентов.
- Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.



Для улучшения внешнего вида некоторые отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

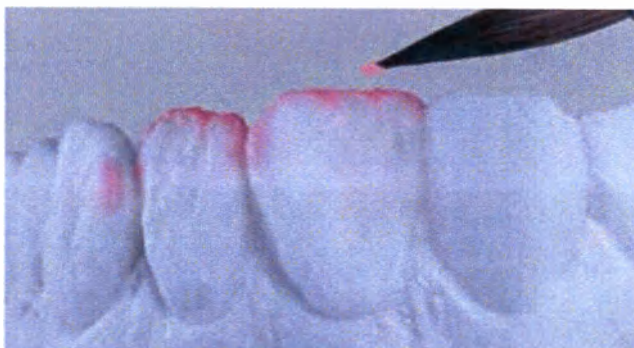


Выполните отделку и тщательную очистку реставрации. Выполняйте очистку под проточной водой и струей пара. Струйная обработка реставрации с применением Al_2O_3 (типа 50) при давлении 1 бар (15 фунт/кв. дюйм) необходима только при наличии поверхностного загрязнения после очистки.

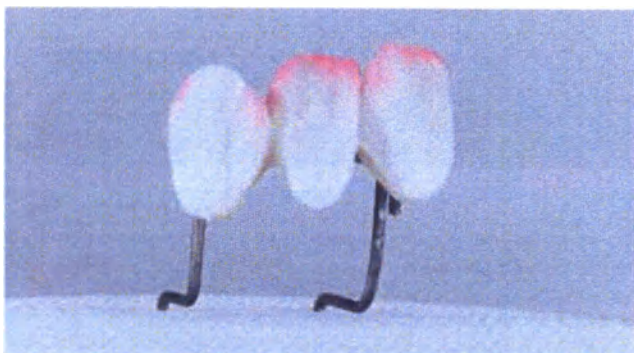


Изолируйте прилегающие компоненты модели (напр., прилегающие зубы, опоры тел мостовидных протезов) еще раз с использованием сепарационной жидкости IPS Ceramic Separating Liquid.

Тщательно высушите реставрацию и заполните недостающие участки с использованием соответствующих отделочных материалов. Уделяйте особое внимание межзубным промежуткам, а также точкам контакта. При необходимости слегка разделите межзубные промежутки.



Для достижения явления, известного как эффект ореола, нанесите небольшое количество материала Incisal Edge вдоль кромки режущего края.



Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание.



Выполните обжиг отделочной реставрации с использованием **2-го обжига дентина/режущей части** (см. параметры обжига на стр. 84).

При необходимости в дополнительных циклах обжига дентина/режущей части они выполняются с использованием параметров обжига для **2-го обжига дентина/режущего края**.



Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.

Отделка и препарирование для обжига краски и глазури

Наконец используйте алмазные инструменты для придания натурального оттенка и текстуры поверхности, такой как линии роста и выпуклости/вогнутости.



Выступы и участки, для которых требуется большой блеск после обжига глазури (напр., опоры тела мостовидного протеза), могут быть подвергнуты предварительной полировке с использованием силиконовых полировочных фрез.





Визуализация натуральной текстуры поверхности с использованием золотой или серебряной пыли.



Готовая реставрация..



... с натуральной текстурой поверхности.

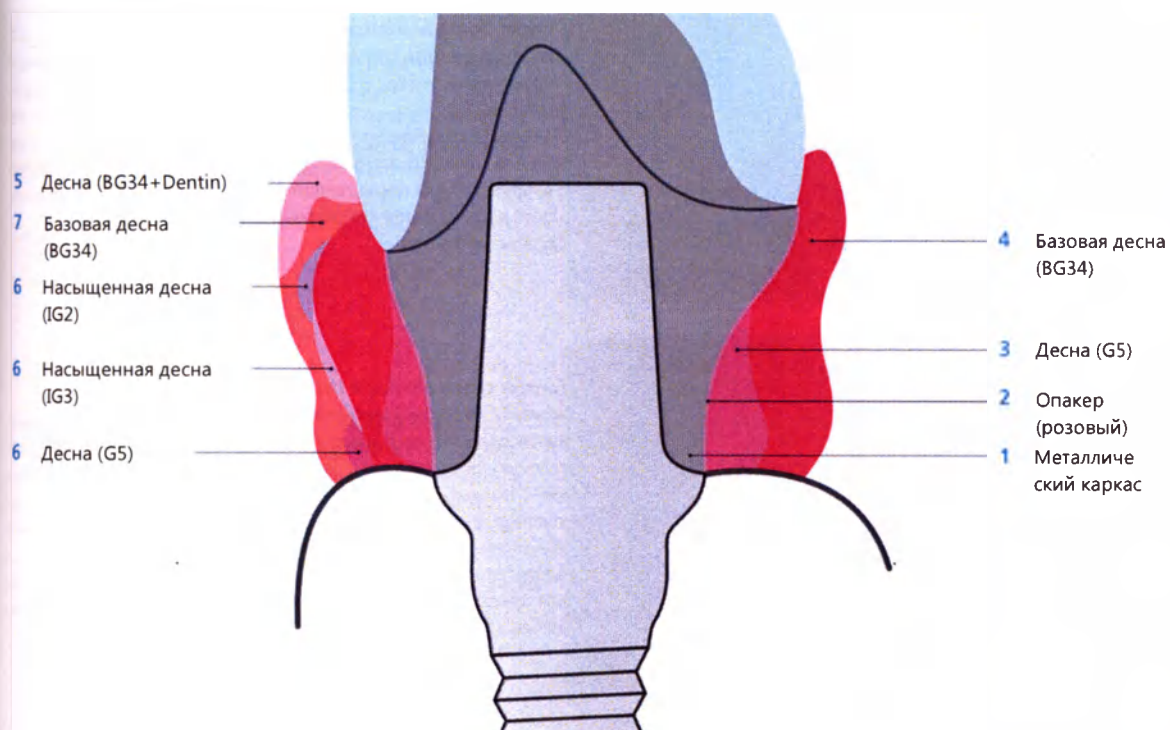


Процедура обжига красителей и характеристики, а также обжига глазури, рассмотрены в разделе по окончательной отделке реставрации (см. стр. 69–73).

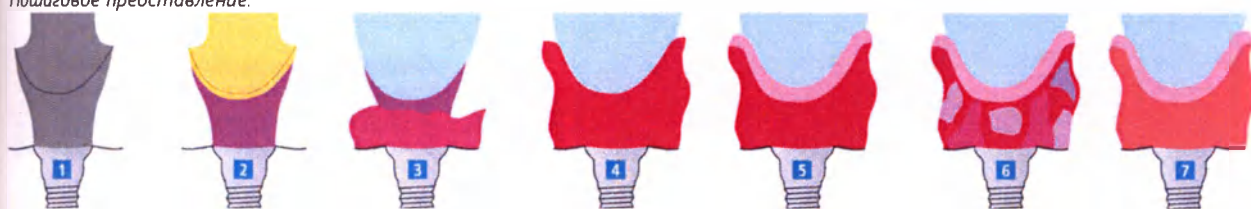


При использовании золотой и/или серебряной пыли для визуализации текстуры поверхности, требуется тщательная очистка реставрации паром. Обязательно удалите всю золотую или серебристую пыль во избежание обесцвечивания после обжига.

Пример послойного наложения:



Пошаговое представление:





Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer выбирается на основе цвета зуба. Для компонентов десны используется керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer розовый.

Извлеките количество порошкового опакера, необходимое для грунтовочного обжига, из банки и смешайте с жидкостью для порошкового опакера Powder Opaquer Liquid до требуемой консистенции на бумаге для замешивания.



Тонким слоем наносите первый слой опакера (грунтовочный) на чистый металлический каркас с помощью кисти, вдавите его в микроретенции и придайте незначительную шероховатость. Рекомендуется начинать нанесение с покрытия опакером участков в цвет зубов, а затем участков в цвет десны.

Убедитесь в том, что опакер в цвет зубов выступает приблизительно на 1 мм за фактическую облицовку для предотвращения проникновения опакера в цвет десны на пришеечный участок винира.



Выполните обжиг покрытого грунтовочным опакером каркаса с использованием **1-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).



После обжига и охлаждения выполните очистку покрытой опакером металлической поверхности струей пара с последующей сушкой безмасляным воздухом.

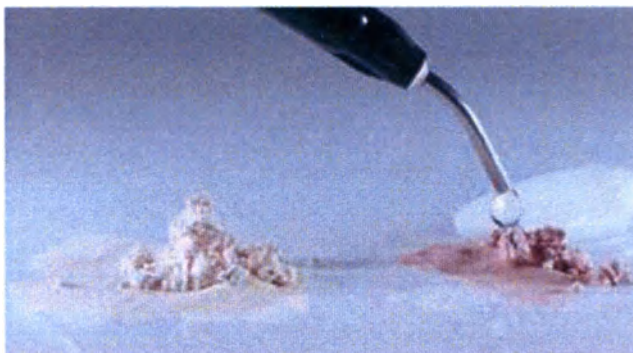


- Смешивайте керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer только с жидкостью IPS Powder Opaquer Liquid.
- Исключите попадание опакера на внутренние стороны коронки, поскольку это может стать причиной неточной посадки.



Поскольку первый обжиг опакера (грунтовочный обжиг) является обязательным для полного сцепления между металлом и керамикой, опакер наносится тонким слоем и обжигается. При этом металл полностью смачивается, что приводит к механическому закреплению и образованию атомной химической связи с опакером. В этом виде первый слой опакера (грунтовочный) представляет собой улучшающий адгезию слой между металлом и всеми последующими керамическими слоями.

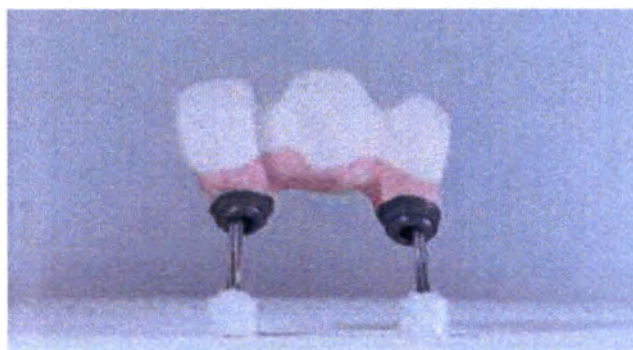
Извлеките количество порошкового опакера, необходимого для покровного слоя, из банки и нанесите его на высушенный «остаток очистительного опакера» на бумаге для замешивания. Снова смешайте порошковые опакеры с жидкостью для порошкового опакера до требуемой консистенции.



Нанесите 2-й слой опакера с получением равномерного покровного слоя. Для обеспечения однозначного разграничения рекомендуется начинать с нанесения материала на участки в цвет зубов, а затем на компоненты десны. Убедитесь в том, что опакер в цвет зубов выступает приблизительно на 1 мм за фактическую облицовку для предотвращения проникновения опакера в цвет десны на пришеечный участок винира.



Выполните обжиг полностью покрытого опакером каркаса с использованием **2-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).



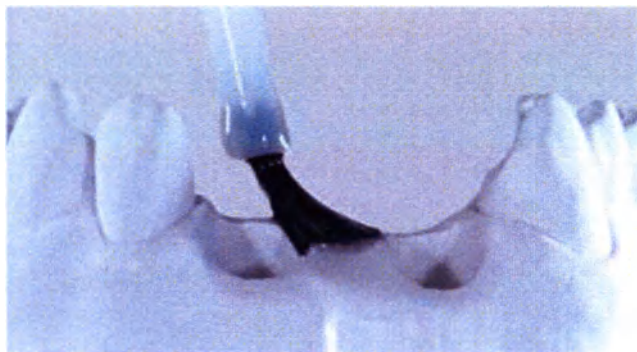
После обжига опакер должен иметь гладкую матовую поверхность.

Поверхности сплава каркаса для винирования должны быть полностью покрыты опакером.

Перед нанесением любого керамического материала выполните тщательную очистку реставрации струей воздуха.



- Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer можно наносить с помощью стеклянного или керамического инструмента. Для нанесения опакера IPS Style Ceram Powder Opaquer также можно использовать кисти.
- При необходимости на определенных участках (напр., пришеечных, резцовых, окклюзионных или небных участках) возможна коррекция цвета с использованием опакера IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer перед вторым обжигом опакера (см. стр. 39).



Уплотните и изолируйте модель перед послойным наложением материалов Dentin/Incisal. Таким образом предотвращается возможность пересыхания или прилипания керамического материала к модели. Изолируйте гипсовую культи и прилегающие модельные участки с использованием силера для моделей IPS Model Sealer. Кроме того, нанесите слой сепарационной жидкости IPS Ceramic Separating Liquid на участок тел мостовидного протеза и на компоненты десны.

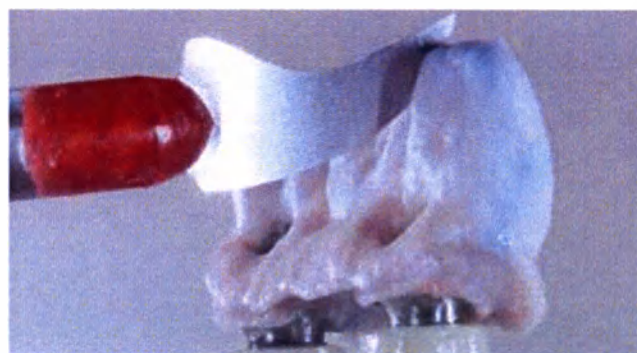


Сначала участок ложа ограничивается отделочным материалом десны IPS Style Ceram Gingiva (напр., G5).



Затем выполняется индивидуальное послойное наложение на участки в цвет зубов.

После этого выполните окончательную отделку участков в цвет десны с применением отделочных материалов IPS Style Ceram Gingiva (напр., BG34).



После снятия мостовидного протеза с модели на точки контакта наносятся соответствующие отделочные материалы. Перед обжигом необходимо чисто отделить межзубные участки в цвет зуба до опакера.

Кроме того, перед обжигом рекомендуется уплотнить и отшлифовать керамическую поверхность большой сухой щеткой.



Можно использовать моделировочные жидкости IPS Build-Up Liquid универсальную или IPS Build-Up Liquid мягкую для коррекции стабильности керамических материалов в соответствии с вашим привычным стилем работы (см. стр. 16).



Для обеспечения оптимального сцепления между керамическим материалом и поверхностью опакера нанесите небольшое количество материала IPS Style Ceram Deep Dentin на пришеечный и межзубный участки (для мостовидных протезов) и придайте ему небольшую шероховатость.



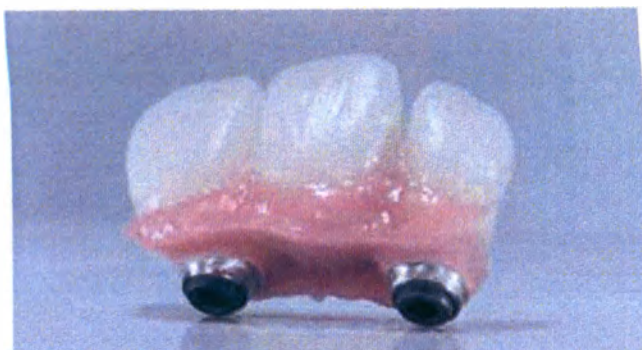
Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание. Выполните обжиг с применением **1-го обжига дентина/режущего края** (см. параметры обжига на стр. 84).



Реставрация после 1-го обжига дентина/режущего края



- Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанных или уже нанесенных отделочных материалов во избежание накопления органических компонентов.
- Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.
- Как и отделочные материалы в цвет зубов, компоненты десны из IPS Style Ceram должны иметь соответствующее опирание на конструкцию металлического каркаса.



Выполните отделку и тщательную очистку реставрации. Выполняйте очистку под проточной водой и струей пара. Струйная обработка реставрации с применением Al_2O_3 (типа 50) при давлении 1 бар (15 фунт/кв. дюйм) необходима только при наличии поверхностного загрязнения после очистки.



Изолируйте прилегающие компоненты модели (напр., прилегающие зубы, опоры тел мостовидных протезов) еще раз с использованием сепарационной жидкости IPS Ceramic Separating Liquid.

Полностью высушите реставрацию и на первом этапе выполните окончательную отделку недостающих участков в цвет десны с применением отделочного материала IPS Style Ceram Gingiva (напр., BG34).

Далее заполните недостающие участки в цвет зубов соответствующими отделочными материалами. Уделяйте особое внимание межзубным промежуткам, а также точкам контакта. При необходимости слегка разделите межзубные промежутки в цвет зубов.



Затем выполняется индивидуальная характеристика края десны (напр., смесью Dentin и BG34) и..



... уздечки губы и щеки с использованием отделочных материалов IPS Style Ceram Intensive Gingiva (напр., IG2, IG3 и G5).

После этого выполните отделку участков в цвет десны тонкими слоями отделочных материалов IPS Style Ceram Gingiva (напр., BG34).



Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте ее надлежащее опирание.

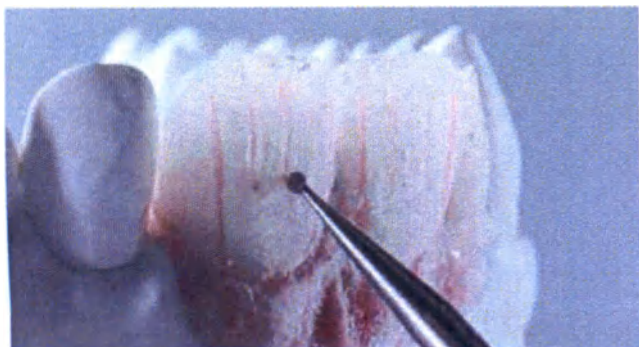


Выполните обжиг отделочной реставрации с использованием **2-го обжига дентина/режущей части** (см. параметры обжига на стр. 84).

При необходимости в дополнительных циклах обжига дентина/режущей части они выполняются с использованием параметров обжига для **2-го обжига дентина/режущего края**.



- Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанных или уже нанесенных отделочных материалов во избежание накопления органических компонентов.
- Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.
- Как и отделочные материалы в цвет зубов, компоненты десны из IPS Style Ceram должны иметь соответствующее опирание на конструкцию металлического каркаса.
- Для улучшения внешнего вида некоторые отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.



На завершающем этапе выполняется отделка участков в цвет зуба и десны. Используйте алмазные инструменты для придания натуральной формы и текстуры поверхности участкам в цвет зуба (с линиями роста и выпуклостями/вогнутостями), а также участкам в цвет десны (с оранжевой слоистой поверхностью).



Выступы и участки, для которых требуется больший блеск после обжига глазури (напр., ложе), могут быть подвергнуты предварительной полировке с использованием силиконовых полировочных фрез.



Готовая реставрация..



... с натуральной текстурой поверхности.



Процедура обжига красителей и характеристики, а также обжига глазури, рассмотрены в разделе по окончательной отделке реставрации (см. стр. 69–73).



При использовании золотой и/или серебряной пыли для визуализации текстуры поверхности, требуется тщательная очистка реставрации паром. Обязательно удалите всю золотую или серебристую пыль во избежание обесцвечивания после обжига.

В следующем разделе приведено пошаговое описание отделочного наложения виниров на огнеупорный культевой материал.

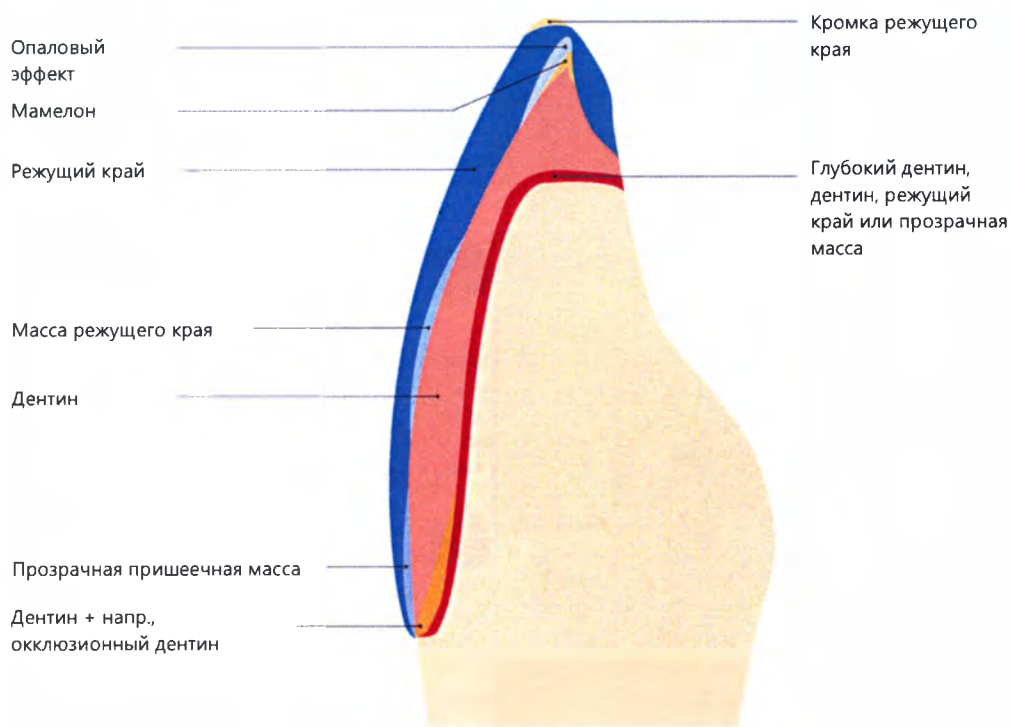


- Огнеупорную модель культи необходимо выдерживать в дистиллированной воде в течение приблизительно 5–10 минут перед каждым рабочим этапом.
- Для улучшения внешнего вида некоторые отделочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.



Для изготовления винира рекомендуется меньшее количество рабочих этапов и несколько циклов промежуточного обжига.

Пример послойного наложения:





Изготовление модели

Рабочая модель или индивидуальные культи соответственно копируется и далее заливается коммерческим огнеупорным культовым материалом, напр., VegoForm производства компании Vego, Cosmotech VEST компании GC (необходимо соблюдать инструкции соответствующего производителя).



- Выполните огнеупорные культи как можно меньшего размера для сведения к минимуму их влияния на циклы обжига.
- Правильная обработка и надлежащим образом кондиционированные огнеупорные культи являются важным условием для точной посадки виниров.



Грунтовочный обжиг

После дегазации огнеупорные культи выдерживают в воде. Для грунтовочного обжига можно использовать материалы Deep Dentin, Dentin, Incisal или Transpa. Смешайте керамические материалы IPS Style с жидкостью IPS Build-Up Liquid универсальной/мягкой или IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальной/долговечной. Затем нанесите очень тонкий, но полностью покрывающий слой, на препарированные участки и выполните обжиг.



Параметры обжига для **грунтовочного обжига винира** см. на стр. 84.



Пришеечный обжиг

Выполните облицовку пришеечных участков с использованием смеси IPS Style Ceram Dentin и, например, Occlusal Dentin коричневого, смешанного с жидкостью IPS Build-Up Liquid универсальной/мягкой.



Параметры обжига для **пришеечного обжига винира** см. на стр. 84.



Обжиг дентина/импульсной массы

Внутренняя облицовка моделируется на натуральных характеристиках и включает облицовку дентина и различные эффекты. Индивидуальное отделочное наложение материалов Impulse включает мамелоны, создание эффектов опалесценции и полупрозрачности.



Параметры обжига для **обжига дентина/импульсной массы винира** см. на стр. 84.

Обжиг режущего края

Далее выполняется облицовка наружного слоя эмали и его обжиг.

При необходимости возможно выполнение дополнительных циклов корректирующего обжига с применением тех же параметров.



Параметры обжига для **обжига режущего края винира** см. на стр. 84.



Отделка для обжига краски и глазури

После этого выполняется оформление натуральной формы и текстуры поверхности с использованием алмазных инструментов.

Используйте золотую или серебряную пыль для лучшей визуализации текстуры поверхности.



Обжиг краски и глазури

Тщательно очистите поверхность струей пара перед нанесением глазури.

После сушки реставрации нанесите на керамическую поверхность покрытие IPS Ivocolor Glaze и выполните обжиг (см. стр. 72–73). При необходимости возможно применение дополнительной характеристики с использованием красителя IPS Ivocolor Essence/Shade (см. стр. 70–71).

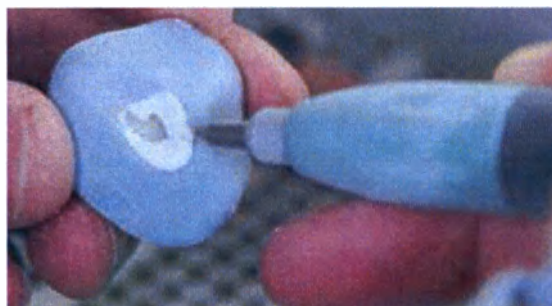
Также перед выполнением обжига глазури возможно выполнение обжига краски.



Параметры обжига для **обжига краски и глазури винира** см. на стр. 84.

Снятие и удаление избыточного материала виниров

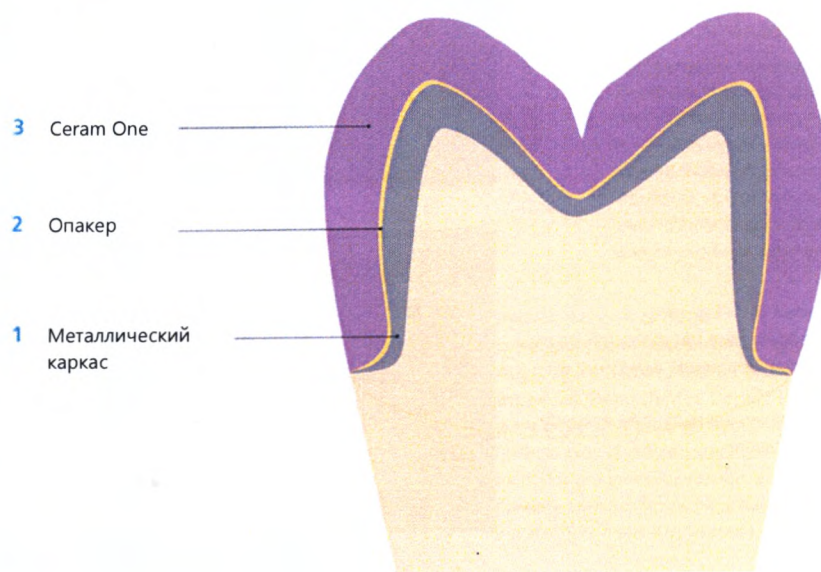
Для удаления больших количеств культевого материала используйте шлифовальный круг. После этого выполните струйную очистку внутренней стороны винира полировочной средой для струйной обработки при макс. давлении 1 бар (14,5 фунт/кв. дюйм), чтобы удалить все следы культевого материала.



Кондиционирование виниров для адгезивного цементирования рассмотрено на стр. 80.

IPS Style Ceram One — Однослойная техника

Пример послойного наложения:



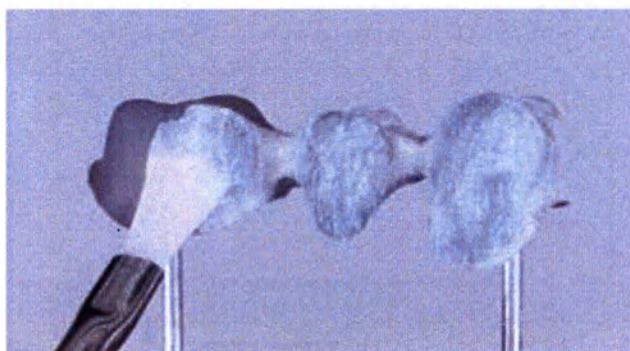
Пошаговое представление:



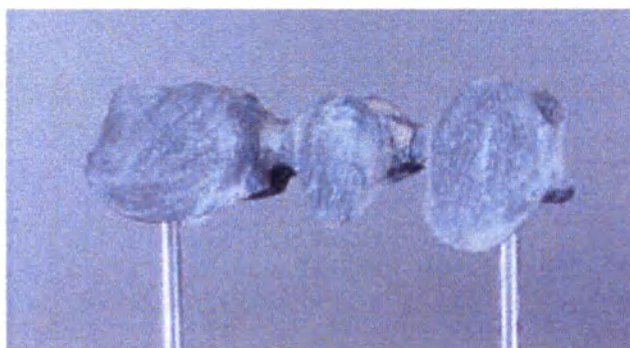
Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer выбирается на основе цвета зуба. Извлеките количество порошкового опакера, необходимое для грунтовочного обжига, из банки и смешайте с жидкостью для порошкового опакера IPS Powder Opaquer Liquid до требуемой консистенции на бумаге для замешивания.



Тонким слоем наносите первый слой опакера (грунтовочный) на чистый металлический каркас с помощью кисти, вдавите его в микроретенции и придайте незначительную шероховатость.



Выполните обжиг покрытого грунтовочным опакером каркаса с использованием **1-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).



После обжига и охлаждения выполните очистку покрытой опакером металлической поверхности струей пара с последующей сушкой безмасляным воздухом.



- Смешивайте керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer только с жидкостью IPS Powder Opaquer Liquid.
- Исключите попадание опакера на внутренние стороны коронки, поскольку это может стать причиной неточной посадки.



Поскольку первый обжиг опакера (грунтовочный обжиг) является обязательным для полного сцепления между металлом и керамикой, опакер наносится тонким слоем и обжигается. При этом металл полностью смачивается, что приводит к механическому закреплению и образованию атомной химической связи с опакером. В этом виде первый слой опакера (грунтовочный) представляет собой улучшающий адгезию слой между металлом и всеми последующими керамическими слоями.



Извлеките количество порошкового опакера, необходимого для покровного слоя, из банки и нанесите его на высушенный «остаток грунтовочного опакера» на бумаге для замешивания.

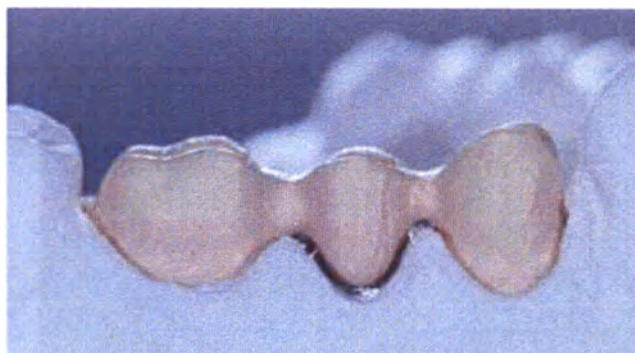
Снова смешайте порошок опакера с жидкостью для порошкового опакера до требуемой консистенции.



Нанесите второй слой опакера с получением равномерного покровного слоя. Для этой цели особенно подходят кисти или шаровидные керамические инструменты.



Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer и жидкость для порошкового опакера IPS Powder Opaquer Liquid также идеально подходят для нанесения с применением традиционных техник напыления. Смесь порошкового опакера и жидкости для порошкового опакера должна иметь консистенцию с достаточно низкой вязкостью и подлежит индивидуальной коррекции в соответствии с используемой системой напыления. Соблюдайте инструкции производителя соответствующей системы напыления.



Выполните обжиг полностью покрытого опакером каркаса с использованием **2-го обжига опакера** (см. параметры обжига на стр. 84).

После обжига керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer должен иметь гладкую матовую поверхность.

Поверхности сплава каркаса для винирования должны быть полностью покрыты опакером.

Перед нанесением любого керамического материала выполните тщательную очистку реставрации струей воздуха.



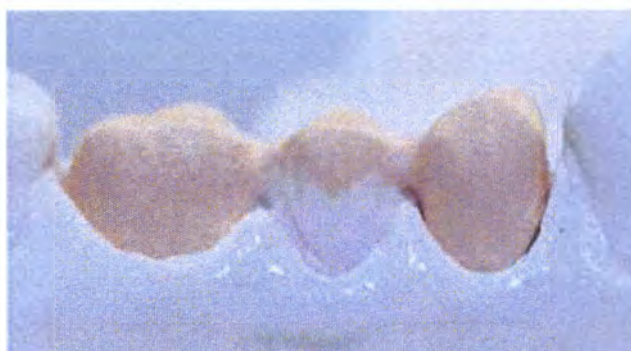
- Керамический порошковый опакер IPS Style Ceram Powder Opaquer можно наносить с помощью стеклянного или керамического инструмента. Для нанесения опакера IPS Style Ceram Powder Opaquer также можно использовать кисти или систему напыления.
- При необходимости на определенных участках (напр., пришеечных, резцовых, окклюзионных или небных участках) возможна коррекция цвета с использованием опакера IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer перед вторым обжигом опакера (см. стр. 39).

Изолируйте модель перед нанесением слоя One. Таким образом предотвращается возможность пересыхания или прилипания керамического материала к модели. Изолируйте гипсовую культю и прилегающие модельные участки с использованием силера для моделей IPS Model Sealer.

Кроме того, изолируйте участок тел мостовидного протеза с сепарационной жидкостью для керамики IPS Ceramic Separating Liquid.



Для оптимизации характеристик смачивания отделочной керамики на опакере для первого слоя рекомендуется нанести небольшое количество отделочной керамики на пришеечном, межзубном или небном и окклюзионном участках и придать ему небольшую шероховатость. После этого нанесите на участок ложа тела мостовидного протеза однослойный материал IPS Style Ceram One и установите каркас обратно на модель.



Затем полностью отделайте реставрацию с использованием однослойного материала. Убедитесь в незначительном переоконтуривании реставрации для достижения фактической формы зуба после обжига.



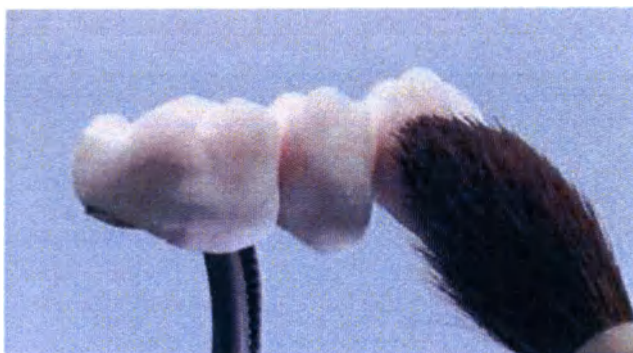
После снятия мостовидного протеза с модели на точки контакта наносится однослойный материал. Перед обжигом выполняется кольцевая сепарация всего межзубного участка до опакера.



Можно использовать моделировочные жидкости IPS Build-Up Liquid универсальную или IPS Build-Up Liquid мягкую для коррекции стабильности керамических материалов в соответствии с вашим привычным стилем работы (см. стр. 16).



Для обеспечения оптимального сцепления между керамическим материалом и поверхностью опакера нанесите небольшое количество материала IPS Style Ceram One на пришеечный и межзубный участки (для мостовидных протезов) и придайте ему небольшую шероховатость.



Кроме того, перед обжигом рекомендуется уплотнить и отшлифовать керамическую поверхность в направлении пришеечного края большой сухой щеткой.



Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание.



Выполните обжиг реставрации, покрытой IPS Style Ceram One, с использованием **1^{го} обжига массы One** (см. параметры обжига на стр. 84).



- Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанных или уже нанесенных отделочных материалов во избежание накопления органических компонентов.
- Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.

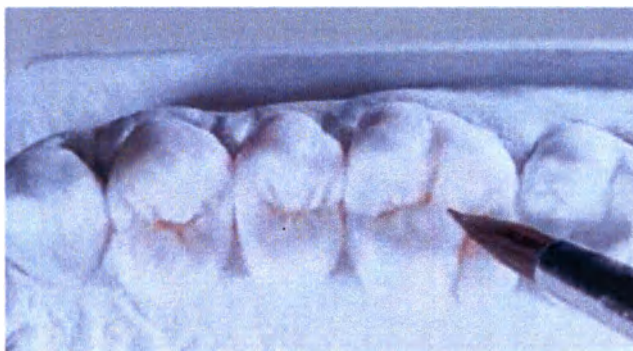
Выполните отделку и тщательную очистку реставрации. Выполняйте очистку под проточной водой и струей пара. Струйная обработка реставрации с применением Al_2O_3 (типа 50) при давлении 1 бар (15 фунт/кв. дюйм) необходима только при наличии поверхностного загрязнения после очистки.



Изолируйте прилегающие компоненты модели (напр., прилегающие зубы, опоры тел мостовидных протезов) еще раз с использованием сепарационной жидкости IPS Ceramic Separating Liquid.

Тщательно высушите реставрацию и заполните недостающие участки. Уделяйте особое внимание межзубным промежуткам, а также точкам контакта.

При необходимости слегка разделите межзубные промежутки.



Поместите окончательно отделанную отделочным материалом реставрацию на лоток для обжига и обеспечьте надлежащее опирание.



Выполните обжиг отделочной реставрации с использованием **2-го обжига массы One** (см. параметры обжига на стр. 84).

При необходимости в дополнительных циклах обжига массы One они выполняются с использованием параметров обжига для **2-го обжига массы One**.



- Используйте дистиллированную воду для повторного смачивания смешанных или уже нанесенных отделочных материалов во избежание накопления органических компонентов.
- Лоток для обжига с реставрацией необходимо помещать или извлекать из камеры для обжига только при полностью открытой головке печи и после звукового сигнала.



Далее выполняется окончательная отделка реставрации. Используйте алмазные инструменты для придания реставрации натурального оттенка и структуры поверхности, такой как линии роста и выпуклости/вогнутости.



Выступы и участки, для которых требуется большой блеск после обжига глазури (напр., опоры тела мостовидного протеза), могут быть подвергнуты предварительной полировке с использованием силиконовых полировочных фрез



Готовая реставрация..



... с натуральной текстурой поверхности.



Процедура обжига красителей и характеристики, а также обжига глазури, рассмотрены в разделе по окончательной отделке реставрации (см. стр. 69–73).



При использовании золотой и/или серебряной пыли для визуализации текстуры поверхности, требуется тщательная очистка реставрации паром. Обязательно удалите всю золотую или серебристую пыль во избежание обесцвечивания после обжига.

Окончательное оформление

IPS Ivocolor

IPS Ivocolor — это **система универсальных красителей и глазури** для **индивидуального окрашивания и характеристики** керамических материалов. Ассортимент красителей скоординирован с отделочной, прессованной и CAD-керамикой производства компании Ivoclar Vivadent и оксидом циркония производства Wieland Dental и обеспечивает обработку независимо от КТР керамики. Благодаря оптимизированной температуре спекания стеклопорошков новой разработки обеспечивается достижение оптимальных эстетических результатов вне зависимости от керамической подложки.

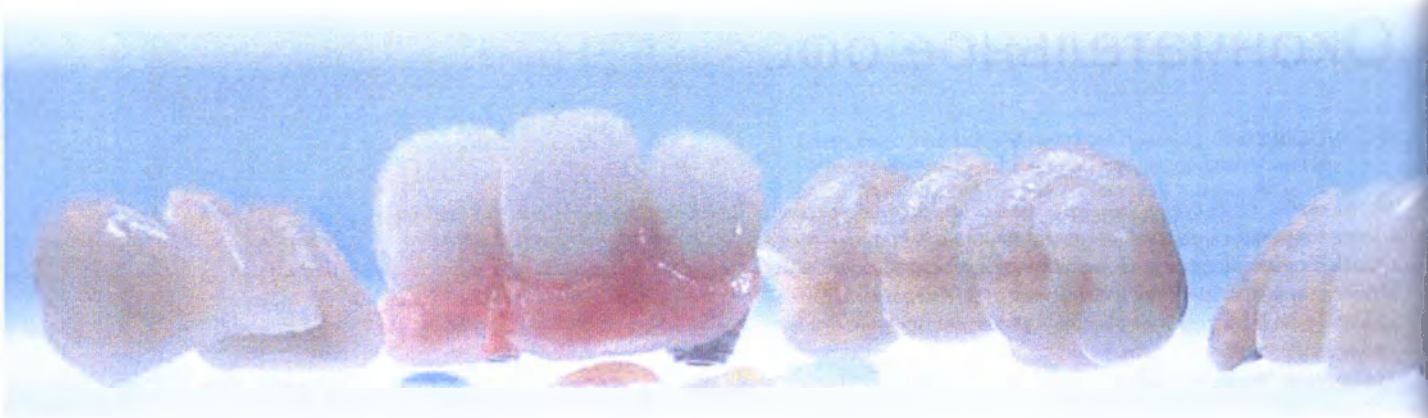
Композиция паст новой разработки была оптимизирована в отношении характеристик нанесения и результатов обжига. Гелеобразная структура пасты обеспечивает возможность оптимальной коррекции до необходимой консистенции для нанесения посредством степени разведения. Таким образом, она обеспечивает бесконечные возможности для текстуры поверхности и степени блеска реставрации.

От окрашивания поверхности до придания оттенка отделочным материалам — IPS Ivocolor предлагает решение для любой техники.

Соотношения смешивания: Порошки IPS Ivocolor Essence имеют яркую окраску. При использовании для модификации отделочных порошков их необходимо добавлять лишь в небольших количествах (макс. 5%) в соответствующие отделочные материалы.

Подробные сведения о наложении красителей IPS Ivoclar Shade и Essence доступны в инструкции по применению IPS Ivocolor.





Краситель IPS Ivocolor Shade

Пасты IPS Ivocolor Shade применяются для характеристики материалов. Предпочтительно использовать их для поверхностного нанесения.



Выполните тщательную очистку реставрации струей пара и высушите ее безмасляным воздухом.

Отмерьте необходимое количество красителя IPS Ivocolor Shade, слегка разбавьте его и смешайте с жидкостью IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальной или долговечной.



Нанесите краситель IPS Ivocolor Shade на участок шейки и дентина и проверьте соответствие цвета с помощью расцветки.

При необходимости лишь в незначительных коррекциях оттенка они могут быть выполнены непосредственно при спекании глазури.

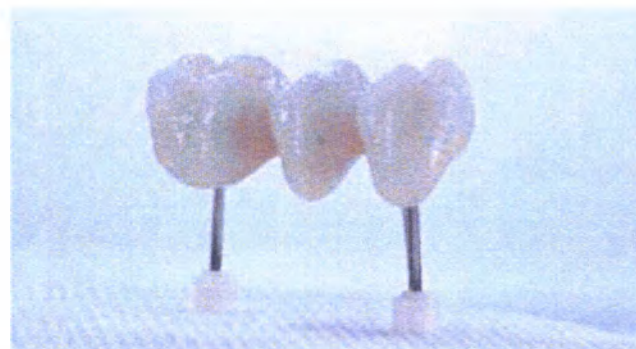
Для значительных коррекций цвета рекомендуется выполнить обжиг краски перед обжигом глазури.

Порошки IPS Ivocolor Essence используются для индивидуальной характеристики. В этом разделе рассмотрено окрашивание поверхности с применением красителя IPS Ivocolor Essence. Подробные сведения о наложении порошкообразных красителей IPS Ivocolor Essence доступны в инструкции по применению IPS Ivocolor.

Выполните тщательную очистку реставрации струей пара и высушите ее безмасляным воздухом. Отмерьте необходимое количество красителя Essence и смешайте его с жидкостью IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальной/долговечной или флюидом Essence Fluid в зависимости от предусмотренной консистенции.

После этого используйте краситель IPS Ivocolor Essence для индивидуальной характеристики керамической поверхности, напр., при наличии обесцвечивания или..

... пятен эмали.



Для отверждения этих красителей можно использовать отдельный **обжиг краски** (см. параметры обжига на стр. 84).

При незначительных коррекциях и индивидуальных характеристиках также возможен обжиг совместно с обжигом глазури.



- Необходимо избегать избыточного сочетания и нанесения слишком толстых слоев материала.
- Более яркие оттенки достигаются за счет нескольких процедур окрашивания, а не нанесения более толстых слоев.
- Если требуемый оттенок не достигнут, выполняется дополнительный цикл обжига краски с применением тех же параметров обжига.
- Красители IPS Ivocolor Shade и IPS Ivocolor Essence можно смешивать друг с другом. Для корректировки консистенции необходимо использовать только жидкости IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальную/долговечную.
- Флюид IPS Ivocolor Essence предназначен исключительно для смешивания с красителем IPS Ivocolor Essence.
- Для повторного смачивания красителей IPS Ivocolor Essence применяется жидкость IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальная или долговечная.

Обжиг глазури

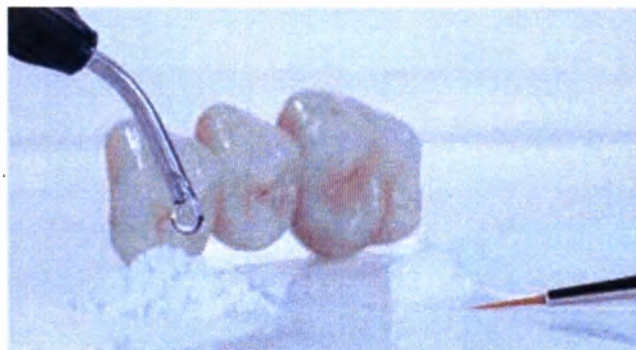
Для обжига глазури можно

- Выполнить глазурование **слабо разведенным** глазуровочным материалом IPS Ivocolor Glaze для реставраций с высоким блеском
- Выполнить глазурование **сильно разведенным** глазуровочным материалом IPS Ivocolor Glaze для реставраций с гладкой матовой поверхностью.
- Выполнить обжиг глазури с одновременной коррекцией с применением корректировочной массы IPS Style Ceram Add-On (см. стр. 74–75).



- Степень блеска глазурованной поверхности контролируется за счет консистенции глазуровочного материала и нанесенного количества, а не посредством температуры обжига. Для повышенной степени блеска требуется нанесение соответственно более толстого слоя глазуровочного материала.
- Дополнительные циклы обжига глазури можно выполнять с использованием тех же параметров обжига.

Вариант 1 – обжиг глазури при слабо разведенном глазуровочном материале



Выполните тщательную очистку реставрации струей пара и высушите ее безмасляным воздухом.

Извлеките порошкообразную глазурь IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO или пастообразную глазурь Glaze Paste/FLUO из емкости, слегка разбавьте ее и смешайте с жидкостью IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальной или долговечной.



Затем кистью нанесите глазуровочный материал жирным слоем.



После этого выполните незначительные коррекции оттенка при необходимости с использованием красителя IPS Ivocolor Shade и/или Essence на уже нанесенном глазуровочном материале и выполните обжиг с использованием **обжига глазури** (см. параметры обжига на стр. 84).

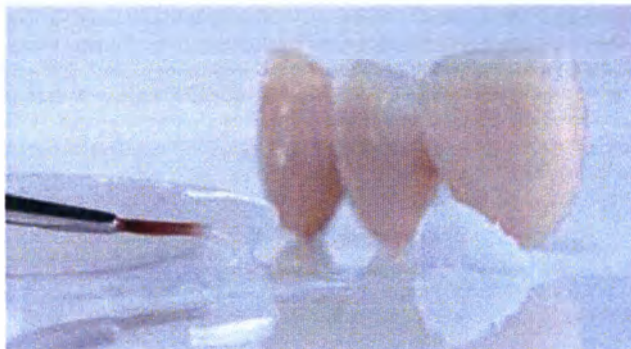


Результат: Поверхность с высоким блеском и мелкой текстурой поверхности.

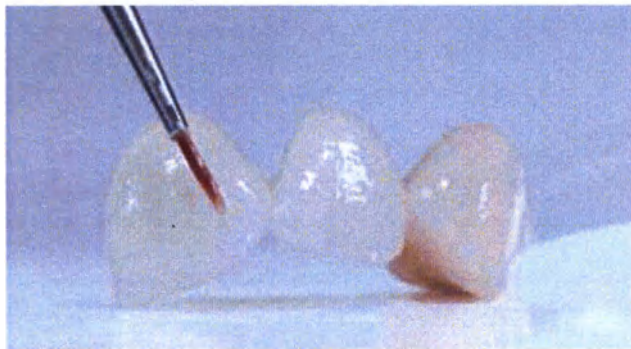


Флюид IPS Ivocolor Essence для разбавления не подходит.

Выполните тщательную очистку реставрации струей пара и высушите ее безмасляным воздухом. Извлеките порошкообразную глазурь IPS Ivocolor Glaze Powder/FLUO или пастообразную глазурь Glaze Paste/FLUO из емкости, разбавьте ее и смешайте с жидкостью IPS Ivocolor Mixing Liquid универсальной или долговечной.

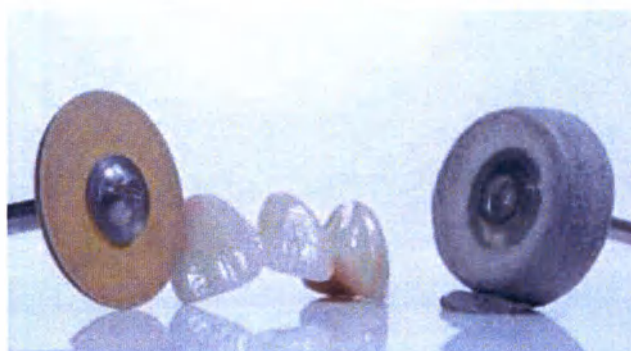


Затем смочите реставрацию тонким слоем глазуровочного материала и при необходимости выполните коррекцию цвета и/или индивидуальную характеристику.



Поместите реставрацию на сотовый лоток для обжига и выполните обжиг с использованием **обжига глазури** (см. параметры обжига на стр. 84).

После обжига возможна коррекция степени блеска в соответствии с индивидуальными потребностями пациента посредством полировки резиновыми полировочными фрезами, фетровыми кругами и пемзой.



Результат: Натуральная гладкая матовая поверхность с выраженной текстурой поверхности.



Флюид IPS Ivocolor Essence для разбавления не подходит.

Корректировочный обжиг (Add-On)

До или после окончательной отделки реставрации часто требуются незначительные коррекции, например, в точках контакта, под телами мостовидного протеза и/или коррекции плеч. Вашему выбору предлагается пять корректировочных материалов в соответствии с различными потребностями:

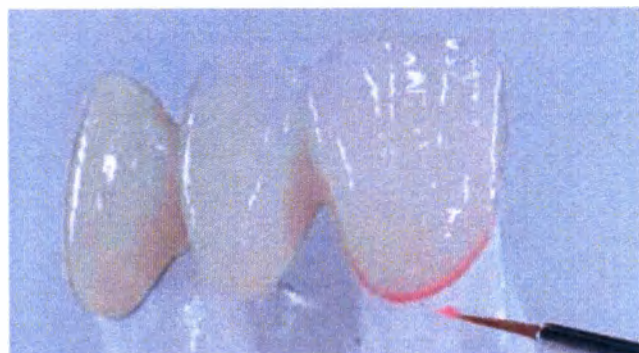
- Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On Margin — вместе с обжигом глазури, температура обжига 750 °C / 1382 °F
- Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On Dentin — вместе с обжигом глазури, температура обжига 750 °C / 1382 °F
- Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On Incisal — вместе с обжигом глазури, температура обжига 750 °C / 1382 °F
- Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On Bleach — вместе с обжигом глазури, температура обжига 750 °C / 1382 °F
- Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On 690 °C — после обжига глазури, температура обжига 690 °C / 1274 °F

Коррекция плечевой массы с обжигом глазури (плечевая масса Add-On)

IPS Style Ceram Add-On Margin — это корректировочная масса с мягким цветным оттенком для любых возможных коррекций плечевой массы. Его обжиг возможен совместно с обжигом глазури.



Перед окончательной коррекцией керамического плеча плечевой участок модельной культи необходимо снова изолировать с использованием силера для моделей IPS Marin Sealer и сепарационной жидкости IPS Ceramic Separating Liquid.



Смешайте корректировочную массу IPS Style Ceram Add-On Margin с моделировочной жидкостью IPS Margin Build-Up Liquid и нанесите ее на недостающие плечевые участки. После сушки осторожно снимите реставрацию с культи.



После этого поместите реставрацию на сотовый лоток и выполните обжиг с использованием **обжига глазури** (обжиг Add-On с глазурью) (см. параметры обжига на стр. 84).



- После корректировочного обжига требуется выполнение отделки и полировки керамики Add-On с использованием подходящих для этой цели полировочных инструментов (напр., резиновых полировочных фрез).
- Для улучшения внешнего вида некоторые корректировочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

Корректировочный обжиг с обжигом глазури (массы Add-On Dentin, Add-On Incisal, Add-On Bleach)

Для любого возможного корректировочного обжига, напр., в точках контакта или под телами мостовидного протеза, вам предоставляется выбор трех специальных корректировочных материалов с различными уровнями непрозрачности, т. е. IPS Style Ceram Add-On Dentin, IPS Style Ceram Add-On Incisal и IPS Style Ceram Add-On Bleach, обжиг которых возможен с использованием обжига глазури (со слабо или сильно разведенным глазуровочным материалом).

Смешайте корректировочную массу IPS Style Ceram Add-On Dentin, Add-On Incisal или Add-On Bleach и моделировочную жидкость IPS Build-Up Liquid универсальную или мягкую и нанесите на недостающие участки после нанесения глазуровочного материала.

При выполнении коррекций на участках, которые вступают в непосредственный контакт с поверхностью гипса, изолируйте эти участки заранее сепарационной жидкостью IPS Ceramic Separating Liquid.



После этого поместите реставрацию на сотовый лоток и выполните обжиг с использованием **обжига глазури** (обжиг Add-On с глазурью) (см. параметры обжига на стр. 84).



- После корректировочного обжига требуется выполнение отделки и полировки керамики Add-On с использованием подходящих для этой цели полировочных инструментов (напр., резиновых полировочных фрез).
- Для улучшения внешнего вида некоторые корректировочные материалы были окрашены с использованием пигментов, которые не выделяют остатки при обжиге.

Корректировочный обжиг после обжига глазури (Add-On 690 °C)

Для корректировочного обжига после обжига глазури, напр., точек контакта, можно использовать корректировочную массу IPS Style Ceram Add-On 690 °C – специальный прозрачный корректировочный материал низкотемпературного спекания, обжиг которого выполняется при 690°C/1274 °F.

Смешайте IPS Style Ceram Add-On 690 °C с моделировочной жидкостью IPS Build-Up Liquid универсальной или мягкой и нанесите его на недостающие участки.



После этого выполните обжиг реставрации с использованием **обжига Add-On после глазури** (см. параметры обжига на стр. 84).

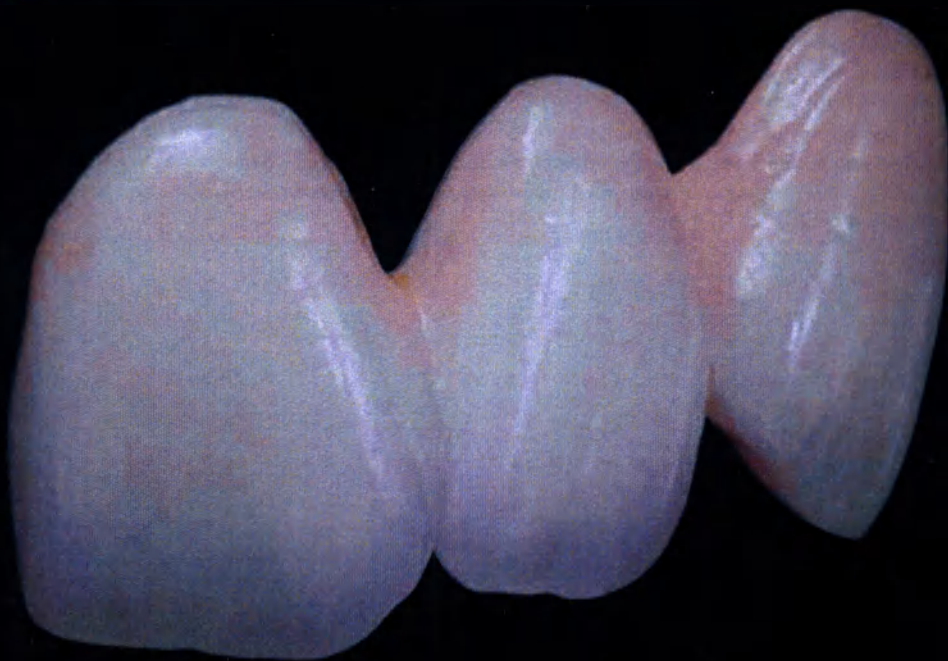


- После корректировочного обжига требуется выполнение отделки и полировки керамики Add-On с использованием подходящих для этой цели полировочных инструментов (напр., резиновых полировочных фрез).

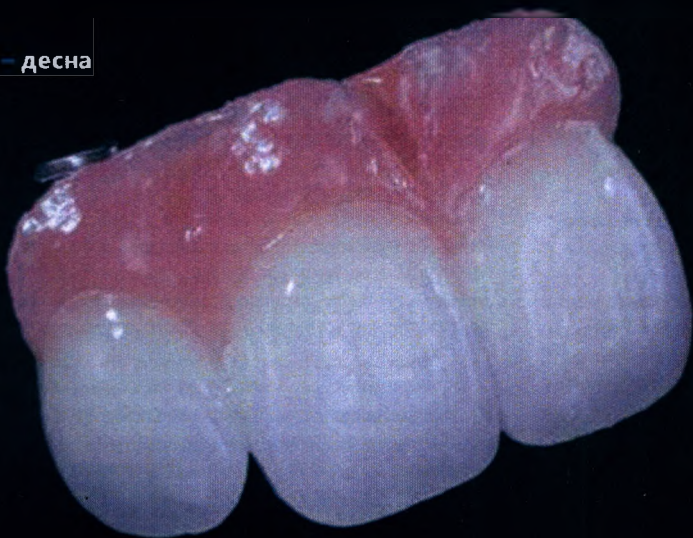
IPS Style Ceram – стандартная техника послойного наложения



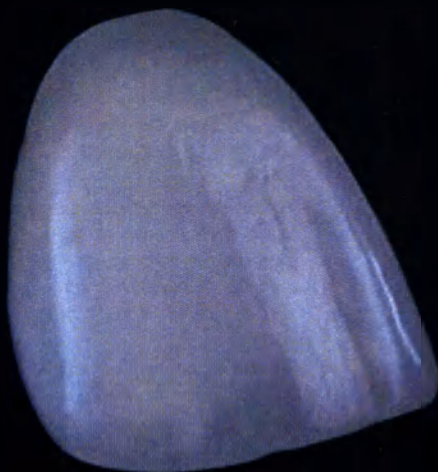
IPS Style Ceram – индивидуальная техника послойного наложения



Style Ceram — десна



Style Ceram — виниры



Style Ceram One — однослойная техника



Важные и интересные факты

Часто задаваемые вопросы

Можно ли использовать IPS Style Ceram для облицовки каркасов, изготовленных гальваническим методом?

Да. Систему IPS Style Ceram можно использовать для облицовки каркасов, изготовленных гальваническим методом.

Для этой цели применяются опакеры IPS Style Opaquer низкотемпературного сплавления с температурой обжига 870 °C/1598 °F.

Важно: Соблюдайте инструкции производителя соответствующей системы гальваностегии.

Можно ли выполнять обжиг глазури без глазуровочного материала (техника самоглазурования)?

В целом обжиг глазури следует осуществлять при наличии по крайней мере небольшого количества материала IPS Ivocolor Glaze.

В зависимости от необходимого блеска поверхности возможен выбор следующих двух вариантов:

- Вариант 1 – обжиг глазури с глазуровочным материалом для поверхности с высоким блеском и мелкой текстурой поверхности.
- Вариант 2 – обжиг глазури с небольшим количеством глазуровочного материала для натуральной гладкой матовой поверхности с выраженной текстурой поверхности.

Предназначена ли система IPS Style Ceram также для винирования накладок на металлической основе, частичных коронок или мостовидных протезов с фиксирующими накладками?

Да. При условии соблюдения минимальных значений толщины слоя.

Важно: Плечи реставрации (напр., накладки/частичные коронки) для натуральной структуры зуба всегда должны быть выполнены из металла.

Требуется ли механическая полировка керамической поверхности перед обжигом глазури?

Нет. Механическая полировка керамической поверхности не требуется при условии выполнения обжига глазури с материалом IPS Ivocolor Glaze в соответствии с инструкцией по применению.

Как можно улучшить свойства смачивания реставрации перед обжигом краски и глазури?

Свойства смачивания поверхности можно улучшить путем легкой струйной обработки с применением Al_2O_3 (тип 100 мкм/макс. 1 бар) или шлифования влажным керамическим порошком или пемзой. Хорошие свойства смачивания имеют важное значение для однородного нанесения материалов красителей Shade, Essence и глазури Glaze.

Подходит ли система IPS Style Ceram для винирования сплавов других производителей, помимо сплавов Ivoclar Vivadent?

Да. Систему IPS Style Ceram можно использовать для облицовки сплавов других производителей при их КТР в диапазоне 13,8015,2×10⁻⁶/K (25–500 °C).

Важно: Обработку сплавов других производителей необходимо осуществлять согласно соответствующим инструкциям производителей.

Можно ли смешивать корректировочные материалы IPS Style Ceram Add-On с отделочным материалом IPS Style Ceram?

Необходимость смешивания корректировочных материалов и отделочных материалов не возникает ввиду исчерпывающего ассортимента материалов IPS Style Ceram Add-On — Add-On Margin, Add-On Dentin, Add-On Incisal, Add-On Bleach и Add-On 690 °C.

Важно: Смешивание корректировочных материалов с отделочными материалами приводит к неконтролируемому изменению температуры обжига и может снизить устойчивость при обжиге в случае нескольких центров обжига.

Что необходимо учитывать при использовании печей других производителей?

Печи для керамики других производителей могут иметь другие параметры работы (программируемые) по сравнению с печами Programat производства компании Ivoclar Vivadent (напр., время предварительной сушки, скорость нагрева и т. д.). Для этих печей для керамики возможна соответствующая регулировка параметров.

Важно: Необходимо соблюдать инструкции производителя соответствующей печи.

Какую жидкость следует использовать для повторного смачивания отделочных материалов IPS Style Ceram?

Для повторного смачивания отделочных материалов на пластине для смешивания необходимо использовать дистиллированную воду. Повторное применение моделировочной жидкости приводит к накоплению органических компонентов и серому обесцвечиванию винира при неполном обжиге.

Как можно предотвратить усадку керамики, особенно в больших мостовидных протезах супраструктурах имплантатов?

Изначально обширное доступное пространство следует уравновесить с применением конструкции каркаса. При наличии избыточного доступного пространства рекомендуется выполнить промежуточный цикл обжига с использованием материала Deep Dentin или Dentin для распределения общей усадки на два цикла обжига. Кроме того, это фиксирует положение материалов Impulse после второго обжига.

Является ли предпочтительным использование связующего при применении сплавов из благородных металлов?

Нет. Опакеры IPS Style Ceram Powder Opaquer при правильной обработке обеспечивают оптимальную прочность сцепления между металлом и керамикой вне зависимости от состава сплава.

Является ли прочность сцепления IPS Style Ceram порошкового опакера высокотемпературного сплавления настолько же высокой, как и для порошкового опакера низкотемпературного сплавления?

Да. Несмотря на относительно большие различия в температуре обжига между отделочным материалом и порошковым опакером высокотемпературного спекания, адгезионная прочность остается превосходной. Это связано с составом отделочного материала и порошкового опакера новой разработки.

Когда рекомендуется долгосрочное охлаждение?

Если установленная толщина конструкции каркаса и керамического слоя составляет до макс. 1,5 мм, допускается сплавление керамики IPS Style со стоматологическими сплавами с КТР 13,8–15,22×10⁻⁶/К (25–500 °C) без долгосрочного охлаждения. При нанесении на металлические каркасы керамических слоев до 1,7 мм или при несоответствии инструкции по применению керамических слоев даже большей толщины может быть предпочтительным долгосрочное охлаждение сплавов благородных металлов и сплавов с высоким КТР.

Почему используется порошковый опакер низкотемпературного и высокотемпературного спекания?

Порошковый опакер высокотемпературного спекания можно использовать для техники прессования и послойного наложения, тогда как порошковый опакер низкотемпературного спекания предназначен исключительно для техники послойного наложения.

Существуют ли различия в результатах обжига между порошковым опакером в зависимости от техники нанесения?

Нет. Оба порошковых опакера можно традиционной наносить кистью или инструментом или наносить с применением техники напыления. Результат обжига остается одинаковым: превосходная маскировочная способность, гладкая матовая поверхность и идентичный профиль.

Цементирование и последующий уход

Цементирование

Ваш стоматолог может использовать протокол традиционного или адгезивного цементирования для установки реставраций IPS Style на металлической основе.

Для цементирования рекомендуются следующие материалы:

	Эстетический пломбировочный композит		Универсальный пломбировочный композит	Самоадгезивный композитный цемент	Стеклоиономерный цемент
Материал	Variolink Esthetic		Multilink Automix	SpeedCEM	Vivaglass CEM
Отверждение	Светоотверждение	Двойное отверждение	Самоотверждение с возможностью светоотверждения	Самоотверждение с возможностью светоотверждения	Самоотверждение
Метод цементирования	Адгезивное: Adhese Universal или Syntac	Адгезивное: Adhese Universal или Syntac	Адгезивное: Multilink Primer A/B	Самоадгезивное	Традиционное
IPS Style Ceram На металлической основе	-	-	✓	✓	✓
Виниры IPS Style Veneer Цельнокерамические	✓	✓	-	-	-

✓ Рекомендуемые комбинации продукции

* - Не рекомендуется



Соблюдайте соответствующие инструкции по применению

Кондиционирование металлокерамической реставрации

- Выполняйте струйную обработку внутренних поверхностей коронки с использованием Al_2O_3 до достижения гладкой матовой поверхности.
- При необходимости выполните очистку реставрации в ультразвуковой ванне в течение около 1 минуты.
- Тщательно промойте реставрацию струей воды и высушите ее безмасляным воздухом.
- **Важно:** Для обеспечения высокого сцепления не выполняйте очистку металлических поверхностей ортофосфорной кислотой.
- Нанесите Monobond Plus кистью или микрокистью на предварительно обработанные поверхности, подождите 60 с до вступления средства в реакцию, а затем удалите сильным потоком безмасляного воздуха.

Кондиционирование виниров

Вариант 1 с Monobond Plus

- Тщательно промойте винир струей воды и высушите его безмасляным воздухом.
- Выполните травление внутренней поверхности винира в протравочном геле IPS Ceramic Etching Gel в течение 60 секунд.
- Тщательно промойте винир струей воды и высушите его безмасляным воздухом.
- Нанесите Monobond Plus кистью или микрокистью на предварительно обработанные поверхности, подождите 60 с до вступления средства в реакцию, а затем удалите сильным потоком безмасляного воздуха.



Вариант 2 с Monobond Etch & Prime

- Тщательно промойте винир струей воды и высушите его безмасляным воздухом.
- Нанесите Monobond Etch & Prime на адгезивную поверхность с помощью микрокисти и растирайте по поверхности в течение 20 секунд. После этого подождите 40 секунд до вступления средства в реакцию.
- Затем тщательно смойте Monobond Etch & Prime водой и высушите реставрацию сильной струей не содержащего воду и безмасляного воздуха на протяжении приблизительно 10 секунд.



Примечания по уходу

Как и натуральные зубы, высококачественные реставрации IPS Style требуют регулярного профессионального ухода. Это полезно для здоровья десен и зубов, а также общего внешнего вида. Для ухода за поверхностями используется не содержащая пемзу розовая полировочная паста Proxyl, которая не причиняет износа. Низкое значение RDA*=7 (относительная стираемость дентина) обеспечивает надежность пасты для чистки, которая обладает лишь незначительной абразивностью. Научные исследования и долговременный опыт клинического применения подтверждают мягкий эффект в сравнении с другими пастами.

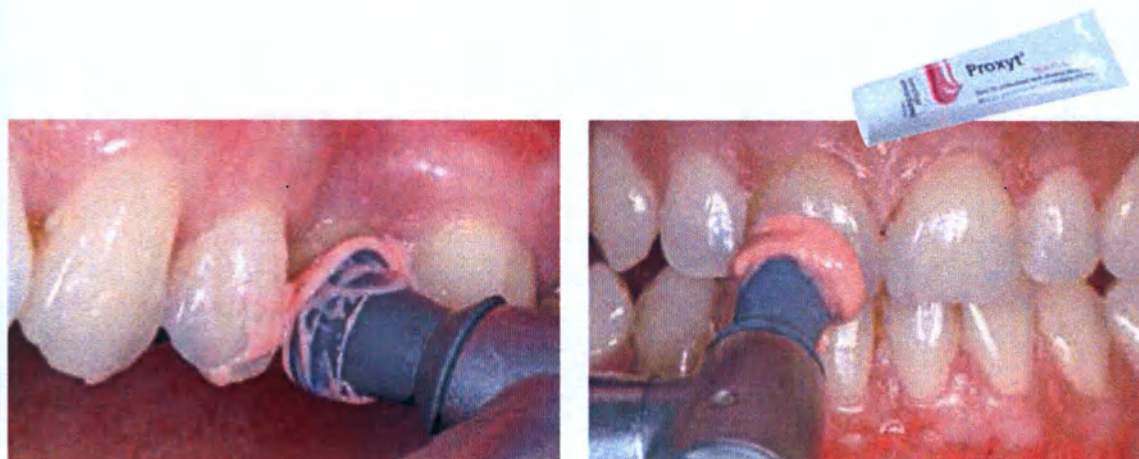


Таблица комбинирования

IPS Style Ceram										
A-D	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5		
Опакер IPS Style Ceram Opaquer 870/960	 0 BL1/BL2		 0 BL3/BL4		 OA1	 OA2	 0 A3	 0 A3.5		
Интенсивный opakер IPS Style Ceram Intensive Opaquer							 Ю белый	 Ю фиолетовый		
Плечевая масса IPS Style Ceram Margin	 M BL				 M 1	 M 2	 M3	 M 4		
Интенсивная плечевая масса IPS Style Ceram Intensive Margin							 IM желтый	 IM оранжево-розовый		
Глубокий дентин IPS Style Ceram Deep Dentin	 DD BL1/BL2		 DD BL3/BL4		 DDA1	 DDA2	 DD A3	 DD A3.5		
Дентин IPS Style Ceram Dentin	 DBL1	 DBL2	 DBL3	 DBL4	 DA1	 DA2	 DA3	 D A3.5		
Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal	 I BL				 I 1	 I 2	 I 3	 I 4		
Корректировочная масса IPS Style Ceram Add-On	 A-0 BL				 A-0 690°			 A-0 Incisal		
Импульсная масса IPS Style Ceram Impulse	Occlusal Dentin		 OD оранжевый		 OD коричневый	Mamelon		 MM светлый	 MM желто-оранжевый	 MM лососевый
	Transpa		 T нейтральный		 T голубой	 T коричнево-серый	 T оранжево-серый		 Special Incisal	
Десневая масса IPS Style Ceram Gingiva	Gingiva Opaquer		 GO розовый		Basic Gingiva		Gingiva		 BG34	 G1
	 E01 белый		 E02 кремовый	 E03 лимонный	 E04 закат	 E05 медь	 E06 ореховый	 E07 оливковый	 E08 хаки	 E09 терракотовый
Краситель IPS Ivocolor Essence							 E21 базовый красный			
	 Shade 0				 Shade 1		 Shade 2			
Краситель IPS Ivocolor Shade							 Shade Incisal 1			
IPS Style Ceram One										
A-D	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5		
Опакер IPS Style Ceram One Opaquer 870/960	 0 BL1/BL2		 0 BL3/BL4		 OA1	 OA2	 0 A3	 0 A3.5		
Интенсивный opakер IPS Style Ceram One Intensive Opaquer							 One 1	 One 2	 One 3	 One 4



Параметры обжига

IPS Style Ceram	Температура обжига Т [°C/°F]	Температура охлаждения В [°C/°F]	Время закрытия S [мин]	Скорость нагрева t ↑ [°C/°F/мин]	Время выдержки H [мин]	Вакуум вып. V ₁ [°C/°F]	Вакуум вып. V ₂ [°C/°F]
1-й/2-й обжиг опакера 870 *	870/1598	403/757	4.00	100/180	1.00	450/842	869/1596
1-й/2-й обжиг опакера 960 **	960/1760	403/757	4.00	100/180	2.00	450/842	959/1758
1-й/2-й обжиг плечевой массы	840/1544	403/757	6.00	60/108	1.30	450/842	839/1542
1-й обжиг дентина/режущего края/массы One	790/1454	403/757	6.00	60/108	1.00	450/842	789/1452
2-й обжиг дентина/режущего края/массы One	780/1436	403/757	6.00	60/108	1.00	450/842	779/1434
Обжиг краски ***	750/1382	403/757	6.00	60/108	1.00	450/842	749/1380
Обжиг глазури / обжиг массы Add-On с глазурью	750/1382	403/757	6.00	60/108	1.00	450/842	749/1380
Обжиг массы Add-On после глазури	690/1274	403/757	6.00	60/108	1.00	450/842	689/1272

* Порошковый опакер Powder Opaquer 870 предназначен исключительно для техники послойного наложения в сочетании с IPS Style Ceram.

** Порошковый опакер Powder Opaquer 960 предназначен для техники послойного наложения в сочетании с IPS Style Ceram и техники прессования в сочетании с IPS Style Press.

*** Обжиг краски используется для фиксации красителя IPS Ivocolor Shade/Essence и особенно рекомендуется для комплексных характеристик (напр., однослойной техники).



- При необходимости в дополнительных циклах обжига дентина/режущей части они выполняются с использованием параметров обжига для **2-го обжига дентина/режущего края**.
- Для очень больших реставраций рекомендуется использовать немного более продолжительное время предварительной сушки (время закрытия S).
- При нанесении керамических слоев толщиной более 1,5 мм для сплавов неблагородных металлов и сплавов с высоким КТР более предпочтительным является долгосрочное охлаждение.

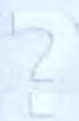
IPS Style Ceram (техника винирования) Виниры, изготовленные на огнеупорном культовом материале	Температура обжига Т [°C/°F]	Температура охлаждения В [°C/°F]	Время закрытия S [мин]	Скорость нагрева t ↑ [°C/°F/мин]	Время выдержки H [мин]	Вакуум вып. V ₁ [°C/°F]	Вакуум вып. V ₂ [°C/°F]
Грунтовочный обжиг винира	810/1490	403/757	8.00	50/90	1.00	450/842	809/1488
Пришеечный обжиг винира	800/1472	403/757	8.00	50/90	1.00	450/842	799/1470
Обжиг дентина/импульсной массы винира	800/1472	403/757	8.00	50/90	1.00	450/842	799/1470
Обжиг режущего края винира	800/1472	403/757	8.00	50/90	1.00	450/842	799/1470
Обжиг краски и глазури винира	750/1382	403/757	8.00	50/90	1.00–1.30	450/842	749/1380



Эти параметры обжига являются рекомендуемыми значениями. Они действительны для печей Programat производства компании Ivoclar Vivadent. При использовании печей других производителей параметры обжига требуют соответствующего изменения в зависимости от ситуации.

Отклонения возможны:

- В зависимости от поколения печи
- В случае региональных различий в отношении электропитания или работы нескольких электрических устройств в одной цепи.



Параметры
обжига



разверните страницу



Ivoclar Vivadent — в мире

Ivoclar Vivadent AG

Benderstrasse 2
9494 Schaan
Лихтенштейн
Тел.: +423 235 35 35
Факс: +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.

1 – 5 Overseas Drive
P. O. Box 367 Noble Park, Vic. 3174
Австралия
Тел.: +61 3 9795 9599
Факс: +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH

Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220, Вена, Австрия
Тел.: +43 1 263 191 10
Факс: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.

Alameda Caiapos, 723
Centro Empresarial Tambore
CEP 06460-110 Barueri-SP
Бразилия
Тел.: +55 11 2424 7400
Факс: +55 11 3466 0840
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.

1-6600 Dixie Road Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Канада
Тел.: +1 905 670 8499
Факс: +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai Trading CO., Ltd.

2/F Building 1,881 Wuding Road, Jing An District
200040 Shanghai Китай
Тел.: +86 21 6032 1657
Факс: +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Calle134 No. 7-8-83, Of. 520
Bogota
Колумбия
Тел.: +57 1 627 3399
Факс: +57 1 633 1663
www.ivoclarvivadent.CO

Ivoclar Vivadent SAS

B. P. 118
F-74410 Saint-Jorioz
Франция
Тел.: +33 4 50 88 64 00
Факс: +33 (4) 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH

D-р Adolf-Schneider-Str. 2
73479 Ellwangen, Jagst
Германия
Тел.: +49 7961 889 0
Факс: +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Wieland Dental+Technik GmbH & CO. KG

Lindenstrasse 2
75175 Pforzheim
Германия
Тел.: +49 7231 3705 0
Факс: +49 7231 3579 59
www.wieland-dental.com

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.

503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
Индия
Тел.: +91 22 2673 0302
Факс: +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent s.r.l.

Via Isonzo 67/69
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Италия
Тел.: +39 051 6113555
Факс: +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent. K. K.

1-28-24-4 F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Япония
Тел.: +81 3 6903 3535
Факс: +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.

12FW-Tower, 1303-37
Seocho-dong, Seocho-gu,
Seoul 137-855
Южная Корея
Тел.: +82 2 536 0714
Факс: +82 2 596 0155
www.ivoclarvivadent.CO.kr

Ivoclar Vivadent. S. A de C. V.

Av. Insurgentes Sur No. 863.
Piso 14, Col. Napoles
03810 Mexico, D. F.
Мексика
Тел.: +52 55 5062 1000
Факс: +52 55 5062 1029
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV

De Fruittuinen 32
2132 NZ Hoofddorp
Нидерланды
Тел.: +31 23 529 3791
Факс: +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.

12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
Новая Зеландия
Тел.: +64 9 914 9999
Факс: +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.CO.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.

Al. Jana Pawla II 78
00-175 Варшава, Польша
Тел.: +48 22 635 5496
Факс: +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Проспект Андропова 18, корп. 6/ офис 10-06
115432, Москва
Россия
Тел.: +7 499 418 0300
Факс: +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P. O. Box 300146
Riyadh 11372
Саудовская Аравия
Тел.: +966 11 293 8345
Факс: +966 11 293 8345
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent. S. LU.

Carretera de Fuencarral n°24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Испания
Тел.: +34 91 375 78 20
Факс: +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB

Dalvagen 14
S-169 56 Solna
Швеция
Тел.: +46 8 514 939 30
Факс: +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office

Tesvikiye Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantasi Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – Istanbul
Турция
Тел.: +90 212 343 0802
Факс: +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited

Ground Floor Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SE
Великобритания
Тел.: +44 116 284 7880
Факс: +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.CO.uk

Ivoclar Vivadent. Inc.

175 Pineview Drive
Amherst, N. Y. 14228
США
Тел.: +1 800 533 6825
Факс: +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us

Адрес организации для обращения потребителей (РФ)

ООО «Ивоклар Вивадент»
115432 г. Москва, Пр-т Андропова, д.18, стр.6
+7 (499) 418-03-01
info.ru@ivoclarvivadent.co



Производитель:
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan, Лихтенштейн
www.ivoclarvivadent.com

Только по предписанию врача
Только для применения в стоматологии!

Данные материалы были разработаны для исключительного применения в стоматологии. Обработку следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по применению. Компания не несет ответственность за ущерб, причиненный в связи с несоблюдением инструкции по применению или установленной области применения. Пользователь несет ответственность за испытанную продукцию на их пригодность и применение только для целей, прямо указанных в инструкции. Описания и данные не дают никаких гарантий параметров и не являются строго обязательными. Действие данных положений также распространяется на случаи использования материалов в сочетании с изделиями других производителей. Напечатано в Лихтенштейне. Авторское право — Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Лихтенштейн

Материал стоматологический для изготовления металлокерамических и безметалловых протезов зубов IPS Style Ceram отдельных упаковках с принадлежностями.

Варианты исполнения:

1. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет BL1/BL2.
2. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет BL3/BL4.
3. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет A1.
4. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет A2.
5. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет A3.
6. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет A3,5.
7. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет A4.
8. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет B1.
9. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет B2.
10. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет B3.
11. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет B4.
12. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет C1.
13. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет C2.
14. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет C3.
15. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет C4.
16. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет D2.
17. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет D3.
18. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет D4.
19. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 18г, цвет розовый.
20. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет BL1/BL2.
21. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет BL3/BL4.
22. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет A1.
23. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет A2.
24. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет A3.
25. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет A3,5.
26. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет A4.
27. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет B1.
28. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет B2.
29. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет B3.
30. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет B4.
31. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет C1.
32. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет C2.
33. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет C3.

34. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет C4.
35. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет D2.
36. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет D3.
37. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет D4.
38. Опакер порошкообразный IPS Style Ceram Powder Opaquer 870, 80г, цвет розовый.
39. Опакер порошкообразный интенсивный IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer 870, 18г, цвет белый.
40. Опакер порошкообразный интенсивный IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer 870, 18г, цвет фиолетовый.
41. Опакер порошкообразный интенсивный IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer 870, 18г, цвет коричневый.
42. Опакер порошкообразный интенсивный IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer 870, 18г, цвет режущего края.
43. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 1.
44. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 2.
45. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 3.
46. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 4.
47. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 5.
48. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 6.
49. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет 7.
50. Масса плечевая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Margin, 20г, цвет жёлтый.
51. Масса плечевая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Margin, 20г, цвет светло-розовый.
52. Масса плечевая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Margin, 20г, цвет оранжевый.
53. Масса плечевая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Margin, 20г, цвет матовый.
54. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет A1.
55. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет A2.
56. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет A3.
57. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет A3,5.
58. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет A4.
59. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет B1.
60. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет B2.
61. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет B3.
62. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет B4.
63. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет C1.
64. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет C2.

65. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет C3.
66. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет C4.
67. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет D2.
68. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет D3.
69. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет D4.
8г, 70. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет A1.
71. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет A2.
8г, 72. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет A3.
73. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет A3,5.
8г, 74. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет A4.
75. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет B1.
8г, 76. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет B2.
77. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет B3.
78. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет B4.
79. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет C1.
80. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет C2.
81. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет C3.
82. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет C4.
83. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет D2.
84. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет D3.
85. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет D4.
i. 86. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет A1.
87. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет A2.
88. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет A3.
89. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет A3,5.
90. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет A4.
91. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет B1.
92. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет B2.
93. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет B3.
94. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет B4.
95. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет C1.
96. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет C2.
97. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет C3.
98. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет C4.
99. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет D2.

- 100.Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет D3.
- 101.Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет D4.
- 102.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 20г, цвет I1.
- 103.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 20г, цвет I2.
- 104.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 20г, цвет I3.
- 105.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 20г, цвет I4.
- 106.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 20г, цвет I5.
- 107.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 100г, цвет I1.
- 108.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 100г, цвет I2.
- 109.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 100г, цвет I3.
- 110.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 100г, цвет I4.
- 111.Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 100г, цвет I5.
- 112.Масса прозрачная IPS Style Ceram Transpa, 20г, цвет нейтральный.
- 113.Масса прозрачная IPS Style Ceram Transpa, 20г, цвет голубой.
- 114.Масса прозрачная IPS Style Ceram Transpa, 20г, цвет коричнево-серый.
- 115.Масса прозрачная IPS Style Ceram Transpa, 20г, цвет оранжево-серый.
- 116.Масса прозрачная IPS Style Ceram Transpa, 100г, цвет нейтральный.
- 117.Масса мамелоновая IPS Style Ceram Mamelon, 20г, цвет светлый.
- 118.Масса мамелоновая IPS Style Ceram Mamelon, 20г, цвет желто-оранжевый.
- 119.Масса мамелоновая IPS Style Ceram Mamelon, 20г, цвет лососевый.
- 120.Дентин окклюзионный IPS Style Ceram Occlusal Dentin, 20г, цвет оранжевый.
- 121.Дентин окклюзионный IPS Style Ceram Occlusal Dentin, 20г, цвет коричневый.
- 122.Масса кромки режущего края IPS Style Ceram Incisal Edge, 20г.
- 123.Масса опаловая IPS Style Ceram Opal Effect, 20г, цвет 1.
- 124.Масса опаловая IPS Style Ceram Opal Effect, 20г, цвет 2.
- 125.Масса опаловая IPS Style Ceram Opal Effect, 20г, цвет 3.
- 126.Масса опаловая IPS Style Ceram Opal Effect, 20г, цвет 4.
- 127.Масса опаловая IPS Style Ceram Opal Effect, 20г, цвет 5.
- 128.Масса опаловая IPS Style Ceram Opal Effect, 20г, цвет фиолетовый.
- 129.Масса режущего края специальная IPS Style Ceram Special Incisal, 20г, цвет желтый.
- 130.Масса режущего края специальная IPS Style Ceram Special Incisal, 20г, цвет серый.
- 131.Масса режущего края для резцовой трети IPS Style Ceram Inter Incisal, 20г, цвет бело-голубой.
- 132.Масса пришеечная прозрачная IPS Style Ceram Cervical Transpa, 20г, цвет желтый.

133. Масса пришеечная прозрачная IPS Style Ceram Cervical Transpa, 20г, цвет оранжево-розовый.
134. Масса пришеечная прозрачная IPS Style Ceram Cervical Transpa, 20г, цвет хаки.
135. Масса пришеечная прозрачная IPS Style Ceram Cervical Transpa, 20г, цвет оранжевый.
136. Масса корректировочная IPS Style Ceram Add-On 690°C, 20г.
137. Масса корректировочная для режущего края IPS Style Ceram Add-On Incisal, 20г.
138. Масса корректировочная для дентина IPS Style Ceram Add-On Dentin, 20г.
139. Масса корректировочная плечевая IPS Style Ceram Add-On Margin, 20г.
140. Масса плечевая IPS Style Ceram Margin, 20г, цвет BL.
141. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет BL1.
142. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет BL2.
143. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет BL3.
144. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 20г, цвет BL4.
145. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет BL1/BL2.
146. Дип-дентин IPS Style Ceram Deep Dentin, 20г, цвет BL3/BL4.
147. Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 20г, цвет BL.
148. Масса корректировочная IPS Style Ceram Add-On, 20г, цвет BL.
149. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет BL1.
150. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет BL2.
151. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет BL3.
152. Дентин IPS Style Ceram Dentin, 100г, цвет BL4.
153. Масса режущего края IPS Style Ceram Incisal, 100г, цвет BL.
154. Масса десневая IPS Style Ceram Gingiva, 20г, цвет 1.
155. Масса десневая IPS Style Ceram Gingiva, 20г, цвет 2.
156. Масса десневая IPS Style Ceram Gingiva, 20г, цвет 3.
157. Масса десневая IPS Style Ceram Gingiva, 20г, цвет 4.
158. Масса десневая IPS Style Ceram Gingiva, 20г, цвет 5.
159. Масса десневая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Gingiva, 20г, цвет 1.
160. Масса десневая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Gingiva, 20г, цвет 2.
161. Масса десневая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Gingiva, 20г, цвет 3.
162. Масса десневая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Gingiva, 20г, цвет 4.
163. Масса десневая интенсивная IPS Style Ceram Intensive Gingiva, 20г, цвет 5.
164. Масса десневая базовая IPS Style Ceram Basic Gingiva BG34, 20г.
165. Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет BL.
166. Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 1.

- 167.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 2.
- 168.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 3.
- 169.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 4.
- 170.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 5.
- 171.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 6.
- 172.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 20г, цвет 7.
- 173.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет BL.
- 174.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 1.
- 175.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 2.
- 176.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 3.
- 177.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 4.
- 178.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 5.
- 179.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 6.
- 180.Масса керамическая IPS Style Ceram One, 100г, цвет 7.
- 181.Жидкость моделировочная для опакера порошкообразного IPS Powder Opaquer Liquid, 60мл.
- 182.Жидкость моделировочная для массы плечевой универсальная IPS Margin Build-Up Liquid allround, 60мл.
- 183.Жидкость моделировочная для массы плечевой гравировочная IPS Margin Build-Up Liquid Carving, 60мл.
- 184.Жидкость моделировочная IPS Build-Up Liquid allround, 60мл.
- 185.Жидкость моделировочная IPS Build-Up Liquid soft, 60мл.

Принадлежности:

1. Расцветка IPS Style Ceram Impulse.
2. Расцветка IPS Style Ceram Incisal/Transpa.
3. Расцветка IPS Style Ceram Gingiva Solution.

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового изделия	Страница 1/16
	Химический состав	

Продукт	Категория продукта
IPS Style Ceram	Материал керамический Жидкости

Назначение	Регистрационный номер CAS №	Вещество/Компонент	Процентное содержание (%)			
			Powder Opaquer	Add-On	Transpa, Opal Effect	Deep Dentin, Dentin, Margin, Incisal, Mamelon, One,
Керамика	66402-68-4	Стоматологическая керамика	80,0	28,5	99,9-100,0	99,5
Стекло	65997-17-3	Стекло	---	71,3	---	---
Пигмент	См. ниже	Пигменты	20,0	0,2	0-0,1	0,5
			100,0	100,0	100,0	100,0

Зубная керамика

Данные о составе для нашей зубной керамики отражают продукт, который получает зубной техник. Зубная керамика иногда смешивается с небольшими количествами пигментов и, если она представлена в форме пасты, также смешанной с другими веществами для регулирования вязкости.

Зубная керамика произведена путем обработки веществ сырья при высокой температуре, чтобы создать новое вещество – керамика. Оригинальное сырье больше не присутствует, и новый материал имеет определенные свойства. Материал является гомогенным веществом со своим собственным № CAS, зависит от того, основан ли он на стекле (CAS № 65997-17-3) или керамике (CAS № 66402-68-4).

Зубные керамические материалы, произведенные Ivoclar Vivadent AG, описаны как основанные на кварце. Это означает, что кварцевые элементы доминируют при анализе структуры. Другие химические элементы могут также быть идентифицированы, и они показаны ниже:

Основанная на кварце керамика включая следующие химические элементы: алюминий, литий, цирконий, калий, магний, церий, бор, кальций, натрий, стронций, фтористое соединение, цинк.

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 2/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Powder Opaquer 870 (пигменты)

		BL1 / BL2	BL3 / BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓
Пигмент 234264	68187-01-9	1	✓✓✓	3	4	7	8	9	4	5	10
Пигмент 26077	68186-88-9	1	2	3	5	5	7	8	2	4	4
Пигмент 26210	68187-09-7	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Пигмент 26233	68186-88-9	---	---	---	---	-	---	---	---	---	---
Диоксид циркония	1314-23-4	18	18	14	11	8	5	3	14	11	6

		B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Розовый
Пигмент 10307	68187-12-2	---	---	---	---	---	---	---	---	7
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓
Пигмент 234264	68187-01-9	14	3	6	9	16	4	7	10	]
Пигмент 23360	68187-01-9	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Пигмент 26077	68186-88-9	3	6	7	9	---	6	8	5	9
Пигмент 26210	68187-09-7	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Пигмент 26233	68186-88-9	---	---	---	---	3	---	---	---	---
Диоксид циркония	1314-23-4	3	11	7	2	1	10	5	5	4

IPS Style Ceram Intensive Powder Opaquer 870

		белый	фиолетовый	коричневый	incisal
Пигмент 10307	68187-12-2	---	3	---	2
Пигмент 14R481	68186-96-9	---	✓✓	✓	✓✓
Пигмент 234264	68187-01-9	---	---	---	3
Пигмент 23360	68187-01-9	---	---	13	---
Пигмент 26077	68186-88-9	---	---	2	2
Пигмент 26233	68186-88-9	---	---	4	---
Диоксид циркония	1314-23-4	20	17	1	13

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 3/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Margin (пигменты)

		1	2	3	4	5	6	7	BL
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	✓✓
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	✓✓	✓✓	✓✓	-	✓✓	✓✓	-
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-
ZrO ₂	1314-23-4	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓✓

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 4/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Intensive Margin (пигменты)

		Желтый	Оранжевый-розовый	Оранжевый	Опаковый
Пигмент 10307	68187-12-2	-	✓✓✓✓	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓	✓✓	-	✓
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	✓✓✓✓	✓✓	✓✓✓✓	-
Пигмент 23377	68187-15-5	✓✓✓✓	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓	-	✓✓✓	✓✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	✓✓	✓✓✓	✓✓
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-
ZrO ₂	1314-23-4	✓✓✓	-	✓✓	✓✓✓

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 5/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до <0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Dentin (пигменты)

		A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓ ✓	✓✓	✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	✓✓	✓	✓✓	✓✓	-	-	-	-	-
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 6/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Dentin (пигменты)

		C2	C3	C4	D2	D3	D4
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓ ✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓ ✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓ ✓
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-



Ивоклар Вивадент АГ
Бендерерштрассе 2
FL-9494 Шан
Лихтенштейн

Спецификация готового устройства

Химический состав

Страница
7/16

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Deep Dentin (пигменты)

		A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓ ✓	✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓ ✓	✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	-	-	-	-	✓
SnO2	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид циркония	1314-23-4	✓✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 8/16
	Химический состав	

Ключ:

✓	до 0,01%
✓✓	от 0,01 до < 0,02%
✓✓✓	от 0,02 до < 0,05%
✓✓✓✓	от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Deep Dentin (пигменты)

		C2	C3	C4	D2	D3	D4
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	-	✓✓	✓✓	✓✓
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓ ✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓ ✓	✓✓✓✓ ✓	✓✓✓✓ ✓	✓✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	✓	✓	✓✓✓	-	-	-
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 9/16
	Химический состав	

- Ключ:
 - ✓ до 0,01%
 - ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
 - ✓✓✓ от 0,02 до <0,05%
 - ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Incisal / IPS Style Ceram Transpa (пигменты)

		IPS Style Ceram Incisal					IPS Style Ceram Transpa				
		11	12	13	14	15	прозрачный	нейтральный	голубой	Коричневый-серый	Оранжево-серый
Пигмент 10307	68187-12-2	✓✓	✓✓	✓✓		✓✓✓	-	-	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9						-	-	-	-	✓✓✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓✓✓✓
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9			-	-		-	-	-		-
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9		-	-	-		-	-	-	✓✓	
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 10/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Mamelon / IPS Style Ceram Occlusal Dentin / IPS Style Ceram Incisal Edge (пигменты)

		IPS Style Ceram Mamelon			IPS Style Ceram Occlusal Dentin		IPS Style Ceram Incisal Edge
		светлый	Желтый-оранжевый	лососевый	Оранжевый	Коричневый	
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	✓✓✓✓	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	✓	✓	-	✓	✓	✓
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓✓	-	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	✓✓✓	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓	-	-	-	✓✓✓✓	✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	✓✓	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	-	✓✓✓	✓✓	✓✓✓	-
SnO2	18282-10-5	-	-	-	-	-	-
Диоксид циркония	1314-23-4	✓✓✓	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 11/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Opal Effect / IPS Style Ceram Special Incisal / IPS Style Ceram Inter Incisal (пигменты)

		IPS Style Ceram Opal Effect						IPS Style Ceram Special Incisal		IPS Style Ceram Inter Incisal
		1	2	3	4	5	Фиолетовый	Желтый	Серый	Бело-голубой
Пигмент 10307	68187-12-2	-	-	-	-	✓✓	✓✓✓✓	-	✓✓✓✓ ✓	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 12/16
	Химический состав	

Ключ:

✓	до 0,01%
✓✓	от 0,01 до < 0,02%
✓✓✓	от 0,02 до < 0,05%
✓✓✓✓	от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Cervical Transpa / IPS Style Ceram Add-On (пигменты)

		IPS Style Ceram Cervical Transpa				IPS Style Ceram Add-On			
		Желтый	Оранжево-розовый	Хаки	Оранжевый	690°C	Incisal	Dentin	Плечевая масса
Пигмент 10307	68187-12-2	-	✓✓	-	-	-	✓✓	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	✓	-	-	-	✓	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	-	✓✓	✓✓	✓✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	✓✓✓	-	✓✓✓✓	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	✓✓✓	-	✓✓✓ ✓	-	-	-	✓✓✓	✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	✓✓	✓✓	✓✓	-	-	✓✓	✓✓
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-
ZrO ₂	1314-23-4	-	-	-	-	✓✓✓	✓✓	-	✓✓

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 13/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
- ✓✓ от 0,01 до < 0,02%
- ✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
- ✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Bleach BL (пигменты)

		Dentin				Deep Dentin		Incisal	Add-on
		BL1	BL2	BL3	BL4	BL1 / BL2	BL3 / BL4	BL	BL
Пигмент 10307	68187-12-2	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓✓		✓✓
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓				✓✓			✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-
SnO2	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид циркония	1314-23-4	-	-	-	-			✓✓	

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 14/16
	Химический состав	

Ключ:

- ✓ до 0,01%
✓✓ от 0,01 до < 0,02%
✓✓✓ от 0,02 до < 0,05%
✓✓✓✓ от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram Gingiva (пигменты)

		IPS Style Ceram Gingiva					IPS Style Ceram Intensive Gingiva					IPS Style Ceram Basic Gingiva
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	
Пигмент 10307	68187-12-2	-		✓✓		✓✓✓	✓✓		-	✓✓	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2										-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
Пигмент 23360	68187-01-9			-	✓✓	-				-	-	✓✓✓
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓✓
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓✓	✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9					✓✓	-	-			-	-
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент серебряный розовый	1345-24-0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓✓✓✓

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 15/16
	Химический состав	

Ключ:

✓	до 0,01%
✓✓	от 0,01 до < 0,02%
✓✓✓	от 0,02 до < 0,05%
✓✓✓✓	от 0,05 до 0,10%

IPS Style Ceram One (пигменты)

		BL	1	2	3	4	5	6	7
Пигмент 10307	68187-12-2	✓	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12004	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 12471	68187-12-2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14L138	68187-11-1	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 14R481	68186-96-9	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓
Пигмент 22059	68186-87-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 22447	68186-95-8	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 234264	68187-01-9	✓✓	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓	✓✓✓
Пигмент 23360	68187-01-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 23377	68187-15-5	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26029	68186-88-9	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26077	68186-88-9	-	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Пигмент 26210	68187-09-7	-	-	-	-	-	-	-	-
Пигмент 26233	68186-88-9	-	-	-	✓✓	-	-	✓✓	✓✓✓
SnO ₂	18282-10-5	-	-	-	-	-	-	-	-

 Ивоклар Вивадент АГ Бендерерштрассе 2 FL-9494 Шан Лихтенштейн	Спецификация готового устройства	Страница 16/16
	Химический состав	

Жидкости

Назначение	Регистрационный номер CAS №	Вещество/Компонент	Процентное содержание (%)				
			IPS Build-Up Liquid		IPS Margin Build-up Liquid		IPS Powder Opaquer Liquid
			allround	soft	allround	carving	
Растворители	7732-18-5	Вода	94,90	99,40	99,80	99,85	70,90
Регуляторы вязкости	107-88-0	Бутан-1,3-диол	4,90	---	---	---	---
	57-55-6	Пропан-1,2-диол	---	0,50	---	---	28,00
	9004-67-5	Метил-гидроксиэтил-целлюлоза	---	---	0,10	0,05	---
Стабилизаторы	64-19-7	Уксусная кислота	---	---	---	---	1,00
	7646-85-7	Хлорид цинка	0,20	0,10	0,10	0,10	0,10
			100,00	100,00	100,00	100,00	100,00

Принадлежности

Наименование	Часть	Материал	CAS №
Расцветка	Шкала расцветки	Поливинилхлорид	9002-86-2

Упаковка

Наименование	Часть	Материал	CAS №
Баночка	Баночка	Стирол акрилонитрил	9003-54-7
	Крышка	Полиэтилен	9002-88-4
Флакон	Флакон	Полиэтилен	9002-88-4
	Крышка	Полипропилен	9003-07-0
	Капельная насадка	Полиэтилен	9002-88-4

Ivoclar Vivadent AG
International Regulatory Affairs
Bendererstrasse 2, 9494 Schaan
Principality of Liechtenstein

Настоящая техническая документация отражает все, имеющиеся на настоящее время, сведения о соответствующем оборудовании		
П. Оехри (P. Oehri)	Дата	Подпись
	27.10.2017 г.	/Подпись/
Подлинность поставленной в моем присутствии подписи г-на Оехри Патрика (Oehri Patrik), 09.10.1963 года рождения, Адрес по имеющейся информации 9494 Шан, Бендерерштрассе 2 (9494 Schaan, Bendererstrasse 2) Подлинность установлена на основании: хранящегося образца подписи /Печать: Княжеский окружной суд/ /Подпись/ /Штамп: Криста Гоп (Christa Goop) Уполномоченное лицо 30 октября 2017 г. свидетельствуется. Вадуц, 30.10.2017 г. Княжеский окружной суд, Криста Гоп /Печать: Княжество Лихтенштейн * Оплачена пошлина 10 швейцарских франков */		

/Штамп: «Ивоклар Вивадент АГ»
 Корпоративное нормативно-правовое регулирование
 Бендерерштрассе 2, 9494 Шан
 Княжество Лихтенштейн
 (Bendererstrasse 2, 9494 Schaan
 Principality of Liechtenstein)/

Переводчик

Голуб Александра Юрьевна

Российская Федерация

Город Москва.

Десятого ноября две тысячи семнадцатого года.

Я, Санина Елена Евгеньевна, временно исполняющая обязанности нотариуса города Москвы Мозгуновой Натальи Сергеевны, свидетельствую подлинность подписи переводчика Голуб Александры Юрьевны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре за № 2-2964

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового
и технического характера:

200 руб. 00 коп.



Е.Е. Санина

Всего прошито, пронумеровано
скреплено печатью 36 лист(с)

ВРИО нотариуса

