



Материал стоматологический композитный для не прямых реставраций **Premise Indirect™**

Инструкция по применению.

Композитная система **Premise** для не прямых реставраций. В основе системы лежат разработки композитов **Herculite XRV**, **BelleGlass NG** и **Premise**. В системе Премис для не прямых реставраций используется тот же принцип "Трехмодальной Оптимизации Полимеризации", что и в системе **BelleGlass NG** - самом известном в своем классе композите для не прямых реставраций.

Premise для не прямых реставраций. Идеальный наногибридный реставрационный материал для создания работ, которые выглядят, стареют, изнашиваются и функционируют, как естественные зубы.

Содержание

Показания
Материалы
Подготовка гипсовой модели и штампа
Безметалловые конструкции
Одиночные коронки и виниры
Вкладки и накладки
Реставрации на металлическом каркасе
Стекловолоконная лента Construct
Полимеризационная техника
Техника послойного нанесения
Часто Задаваемые Вопросы

Показания

- Безметалловые вкладки, накладки, виниры, коронки и мостовидные конструкции *
- Облицовка металлических каркасов – изготовление коронок и мостов
- Использование композита с системой полиэтиленовых волокон Construct – изготовление коронок, мостов для фронтальной и жевательной группы зубов

* Все мосты и коронки для жевательной группы зубов должны быть укреплены системой полиэтиленовых волокон Construct.

Материалы

Смола для моделирования (Modeling Resin)

Ненаполненный, универсальный увлажняющий агент используемый для улучшения адгезии между слоями композита. Тем самым уменьшается риск возникновения так называемой «белой линии». Смола также облегчает моделирование конструкций и улучшает прилипание материала к предыдущим слоям. Используйте смолу бережно/умеренно.

Основной Дентин (Primary Dentin)

Основные Дентины используются для создания основы конструкции. Правильное наложение повышает прочность и увеличивает маскирующий эффект. Оттенки Первичного Дентина отвечают за насыщенность цвета реставрации. См. диаграммы послойного нанесения.

Поверхностный Дентин (Facial Dentin)

Поверхностный Дентин покрывает основной дентин, обеспечивая стабильную и долговечную блестящую поверхность. Он обеспечивает конструкции прозрачность, которая придает естественность любой реставрации. См. диаграммы нанесения слоев.

Режущий край (Incisal)

Режущий край помещается на область режущего края зубов и применяется для придания естественности эмали зуба в области режущего края. Этот материал имеет ярко выраженную опалесцентность и прозрачность. См. диаграммы нанесения слоев.

Пришеечный цвет (Cervical)

Пришеечный цвет предлагается в одном оттенке – коричневатом-красном. Этот оттенок используется для придания конструкции оттенка корня в пришеечной области.

Цветовые красители (Color Modifiers)

Цветовые красители (Колор Плюс™/Kolor Plus) наносятся по желанию между слоями композита. Используйте для глубоких внутренних эффектов на окклюзионных и аппроксимальных поверхностях зубов. Смешивайте цвета друг с другом для получения разных оттенков. Все цветовые красители должны покрываться слоем композита.

Подготовитель металла (Metal Prep)

Подготовитель металла - это вещество, обеспечивающее адгезию основного дентина с металлической поверхностью. Наносите его на чистую протравленную поверхность металла и дайте ему самостоятельно высохнуть на воздухе.

Опак (Opaque)

Опак предлагается во всех оттенках расцветки Вита Классик. Наносится после подготовителя металла. Задача опака - блокировать металлический цвет поверхности каркаса коронки или моста, а также усилить адгезию с последующими слоями композита.

Резиновый сепаратор (Rubber Sep)

Резиновый сепаратор - это латексный разделитель. Толщина одного слоя составляет 20 микрон. Наносится на рабочие зуботехнические штампы и места контактов. Используйте только на гипсовых моделях, которые полностью высохли.

Силановый праймер (Silane Primer)

Силановый праймер наносится на контактную с зубом поверхность любой безметалловой конструкции перед фиксацией. Он также используется для модификации или починки конструкции в сочетании со смолой для моделирования

Рис. 1

Подготовка модели

Фото 1 Точная модель является гарантией правильной посадки ортопедической конструкции, что необходимо для достижения правильной окклюзии и морфологии поверхности.

Для достижения наилучшего результата работы, мы рекомендуем следующее:

- Используйте гипс для моделей IV класса с минимальным расширением. Следуйте инструкциям производителя. Используйте вакуумное замешивание.
- Заблокируйте все поднутрения.
- Используйте разборную гипсовую модель.
- Рабочие модели должны быть полностью высушены перед любыми подготовительными или техническими работами.
- Продублируйте все рабочие зуботехнические штампы.

Подготовка штампа

Реставрации на металлическом каркасе - См. рис. 2 - 8.
Безметалловые реставрации - См. рис. 2 - 5.

Рис. 2 Создание канавки под нижним краем реставрации.
Используйте твёрдосплавный бор, чтобы создать канавку ниже линии края, для более глубокого проникновения воска и создания лучшего доступа к линии края.

Рис. 3 Обозначение края.
После создания канавки, используйте красный или синий карандаш для маркировки границы края зуботехнического штампа. Это позволит Вам лучше видеть границу края при создании воскового шаблона.

Рис. 4 Нанесение отвердителя прессования под границей края.
Нанесите произвольный слой отвердителя прессования на поверхность канавки непосредственно под границей края. Не перекрывайте границу края штампа. Отвердитель посредством капиллярного движения затечет к краю и не смазывая изолирует границу.

Рис. 5 Нанесение отвердителя прессования над границей края.
Начните с режущего края или окклюзионной поверхности зуба и покройте всю коронку до границы края, не касаясь его. Гипс впитает в себя отвердитель снизу и сверху разделительной линии и не смазывая покрывает границу края штампа. Первый слой отвердителя будет полностью впитан гипсом и не создаст разделительной пленки.

Рис. 6 Нанесение первого разделительного слоя.
Для создания первого разделительного пространства для будущего слоя цемента, нанесите произвольный слой прозрачного отвердителя прессования еще раз на весь зуботехнический штамп, включая разделительную линию. Этот слой отвердителя создаст постоянный разделительный слой на границе края.

Рис. 7 Нанесение дополнительного разделительного слоя по необходимости.
Большее разделительное пространство можно получить посредством нанесения дополнительного слоя цветного отвердителя прессования сверху отвердителя. Начните с режущего края или окклюзионной поверхности зуба и покройте всю поверхность до границы края, не касаясь его.

Рис. 8 Восковая блокировка поднутрений - последний шаг в приготовлении штампа для предотвращения острых краев, создания заглаженной формы и создания беспрепятственного протекания процесса прессования. Нанесите воск непосредственно на последний слой нанесенного прежде материала. Воспользуйтесь режущим инструментом для придания воску желаемого контура. Отполируйте и отшлифуйте воск нейлоновой тканью.

Безметалловые конструкции - моделирование и зуботехническое прессование

Фото 9 Модель подготовлена и край подрезан.

Фото 10 Нанесите карандашом линию, отделяющую края.

Фото 11 Нанесите отвердитель модели.

Фото 12 Нанесите резиновый отделитель, 1 - 2 слоя.

Фото 13 Правильно нанесённый резиновый отделитель.

Фото 14 Резиновый отделитель полностью нанесён.

Безметалловые одиночные коронки и виниры

Нанесение основного дентина

Продублируйте рабочий зуботехнический штамп и проверьте зубы в правильном соотношении с антагонистами. Предупредите от соприкосновения штампа с соседним зубом при помощи резинового разделителя.

Фото 15 Подготовьте модель и рабочий зуботехнический штамп.

Фото 16 Нанесите слой основного дентина и придайте ему желаемую форму. Остановитесь не много не доходя до границы края. Полимеризуйте каждую поверхность в течение 20 секунд. См. диаграммы нанесения слоев.

Нанесение поверхностного дентина

Фото 17 Адаптируйте поверхностный дентин к краю уступа на штампе для более точного прилегания.

Фото 18 Моделируйте поверхностный дентин до желаемой формы. Нанесите материал на всю поверхность. Полимеризуйте с частыми интервалами. После достижения окончательной формы, полимеризуйте конструкцию с каждой стороны в течение 20 секунд. См. диаграммы нанесения слоев.

Нанесение режущего края

Фото 19 Моделируйте режущий край конструкции, нанося материал мелкими порциями. Полимеризуйте каждый слой в течение 10 секунд.

Фото 20 Придайте окончательную форму режущему краю. Создайте конструкцию, которая немного длиннее, чем моделируемый зуб. (Это позволит придать правильную форму после шлифовки/полировки). Достаньте зуботехнический штамп из рабочей модели. Добавьте порции композита на контактные поверхности. Полимеризуйте всю конструкцию в течение 20 секунд. См. диаграммы наслаивания.

Полимеризуйте в течение 20 минут в лабораторной установке для полимеризации. Достаньте реставрацию из зуботехнического штампа сразу после полной полимеризации. Для облегчения извлечения конструкции со штампа используйте паровой очиститель.

Фото 21 Окончательная реставрация после полировки.

Вкладки и накладки

По желанию, продублируйте рабочий штамп и проверьте зубы в правильном соотношении с антагонистами. Предупредите от соприкосновения штампа с соседним зубом при помощи резинового разделителя.

Фото 22 Подготовьте модель и рабочий зуботехнический штамп. Закройте поднутрения.

Фото 23 Нанесите тонкий слой основного дентина на дно и стенки полости зуба, придайте форму. Не доходите до границы края. Если необходимо, нанесите "Колор Плюс" для коррекции цвета. Полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд.

Фото 24 Небольшими порциями придайте желаемую форму конструкции с помощью поверхностного дентина. Не забывайте постоянно проверять соотношение конструкции с зубами антагонистами. Отмоделируйте бугры на этом этапе. Нанесите краску "Колор Плюс" на фиссуры. Полимеризуйте каждый слой в течение 10 секунд.

Фото 25 Завершите работу над конструкцией оттенками режущего края. Достаньте зуботехнический штамп из рабочей модели. Добавьте порции композита на контактные поверхности. Полимеризуйте всю конструкцию в течение 20 секунд.

Полимеризуйте в течение 20 минут в лабораторной установке для полимеризации. Достаньте реставрацию из зуботехнического штампа сразу после полной полимеризации. Для облегчения извлечения конструкции со штампа используйте паровой очиститель.

Фото 26 Законченная конструкция после шлифовки. См. диаграммы послойного нанесения.

Металлические восстановления зубного ряда

Композитная система Премис для непрямых реставраций может использоваться с любыми металлическими сплавами. Придерживайтесь принципа механической ретенции. Металлическая часть конструкции должна иметь закругленные края, особенно на режущих и окклюзионных поверхностях. Толщина металлического каркаса не должна превышать 0,3 - 0,5 мм. При моделировании каркаса мостов учитывайте расстояние между опорными зубами. Учитывайте наличие достаточного места для облицовки металла композитом.

Создание восковой реконструкции с помощью силиконового шаблона

Силиконовый шаблон может быть использован для изготовления восковой реконструкции.

Фото 27 Покройте воском весь базис конструкции.

Фото 28 Снимите восковую коронку.

Фото 29 Оцените оставшееся место.

Фото 30 Придайте металлической конструкции желаемую форму.

Фото 31 Идеальное наличие места в области уступа.

Фото 32 Закругленные и гладкие края.

Фото 33 Отшлифуйте и заглавьте места ретенции перед нанесением облицовочного материала.

Фото 34 Готовый закругленный и гладкий каркас.

Процесс соединения металла с композитом

Для достижения максимальной адгезии металла и композита, необходимо тщательно очистить поверхность металлического каркаса.

Приготовление металлического каркаса

Фото 35 Отпескоструйте поверхность, которая будет облицована композитом, порошком оксида алюминия с частицами размером 50 микрон, при давлении не больше 2 Бар (максимум 30 фунтов на квадратный дюйм). Не применяйте вторичный порошок для пескоструйного аппарата, т.к. это может привести к контаминации поверхности.

Если порошок оксида алюминия остался на каркасе после пескоструйки, удалите её с помощью вибрации. Альтернативная очистка может проводиться сжатым воздухом безмасляного компрессора.

НЕ используйте пароочиститель, НЕ промывайте и НЕ обрабатывайте металл спиртом.

Проверьте, чтобы поверхность была полностью очищена при помощи увеличительного стекла.

Нанесение подготовителя металла

Фото 36 После очистки, нанесите слой подготовителя металла кисточкой-аппликатором или непосредственно из бутылочки.

Фото 37 Слой подготовителя металла должен быть нанесён на всю поверхность, которая подлежит облицовке.

Позвольте полностью высохнуть в течение примерно одной минуты.

Если излишек слоя подготовителя металла видим, то необходимо удалить его сжатым воздухом при давлении в 1 Бар (максимум 15 фунтов на квадратный дюйм), используя безмаслянный компрессор.

Нанесение опака

Нанесите опаловый оттенок пока не достигните толщины слоя 0,1 - 0,2 мм. Убедитесь в отсутствии серых пятен на поверхности. Вам может потребоваться для этого нанести 2 - 3 слоя. НЕ загрязняйте или НЕ удаляйте слой ингибированный кислородом. Это необходимо, для того, чтобы приклеить последующие слои облицовочного композита. Полимеризуйте каждый слой нанесённого опака в течение 40 секунд - каждую поверхность.

Фото 38 Нанесите первый слой опалового оттенка. По желанию, смешайте небольшое количество моделировочной смолы с опаком.

Фото 39 По желанию, измените цвет опака краской "Колор Плюс".

Фото 40 Оранжевый модификатор идеален для областей шейки или для придания более теплого оттенка.

Фото 41 Слой опака нанесен на область шейки зуба. Полимеризуйте каждый слой в течение 40 секунд.

Фото 42 Завершите маскировку металлического каркаса. Поверхность должна быть блестящей. НЕ загрязняйте поверхность.

Стекловолоконная лента Construct

Лента Construct разработана для увеличения прочности любой композитной конструкции. Размещенная внутри конструкции лента Construct предотвратит образование трещин.

Показания:

Все одиночные коронки жевательной группы зубов.
Все мосты жевательной группы зубов
Все мосты фронтальной группы зубов
Коронки фронтальной группы зубов (по показаниям)
Вкладки и накладки (по показаниям)

Рекомендации:

Тщательно изучите инструкцию по использованию материала для достижения успешного результата. Всегда используйте наибольшую ширину полиэтиленовой ленты Construct. Убедитесь, что лента полностью пропитана смолой Construct. Организуйте свою работу так, чтобы все материалы под рукой. Придерживайтесь принципа простоты конструкции.

Рекомендации по использованию Construct для коронок жевательной группы зубов

Фото 43 Подготовьте модель и рабочий зуботехнический штамп.

Фото 44 Оцените размер и область препарирования. Сформируйте плоский диск из основного дентина толщиной в 0,5 - 0,6 мм.

Фото 45 Нанесите диск из композита на окклюзионную поверхность и распределите излишек материала на стенки культи зуба, формируя таким образом каркас коронки. Не доходите до края уступа. Полимеризуйте каждый слой в течение 20 секунд. Идеальная толщина такого каркаса составляет 0,2 мм.

Фото 46 Лента Construct должна быть обернута вокруг зоны препарирования. Заводите ленту и на окклюзионную поверхность, если есть место. Следуйте контурам препарированного зуба при наложении ленты.

Отрежьте ленту, используя ножницы Construct. Намочите один конец волокна смолой Construct. Сначала наложите ленту на боковую поверхность культи и оберните вокруг. Полностью адаптируйте по форме культи ленты и пропитайте сухие участки смолой. Полимеризуйте 3 - 5 секунд.

Фото 47 Наносите смолу Construct на ленту небольшими порциями - 1-2 мм. Наносите по периферии. После каждого нанесения порции и пропитки смолой, полимеризуйте 3 - 5 секунд.

Фото 48 Оберните ленту вокруг культи. Полимеризуйте с частой периодичностью.

Фото 49 После того как Вы обернули ленту вокруг культи, обрежьте ее, сохраняя кончик ленты длиной в 0,1 - 0,2 мм. Полимеризуйте 3 - 5 секунд.

Фото 50 Измерьте длину ленты Construct для окклюзионной поверхности.

Фото 51 Наложите ленту Construct на окклюзионную поверхность, как прежде и полимеризуйте 3 - 5 секунд. Завершив процесс, полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд.

Рекомендации по использованию Construct для мостов жевательной группы зубов

По желанию, продублируйте рабочую модель. Изолируйте контактные поверхности соседнего зуба и зубов-антагонистов при помощи резинового разделителя. Изучите наличие места по окклюзионной высоте и в области контактных зон. Не разделяйте полностью рабочую модель при изготовлении моста с использованием ленты Construct. Залейте все поднутрения.

Тщательно продумайте дизайн конструкции с использованием полиэтиленовой ленты Construct. Для того чтобы конструкция функционировала правильно и имела эстетический вид, мы рекомендуем использовать артикулятор.

Фото 52 Приготовьте модель и зуботехнические штампы.

Фото 53 Изучите размер и область каждой препаровки на модели.

Фото 54 Сформируйте плоский диск из основного дентина толщиной в 0,5 - 0,6 мм.

Фото 55 Нанесите диск на окклюзионную поверхность и распределите излишек материала на стенки культи зуба, формируя таким образом каркас коронки. Не доходите до края уступа. Полимеризуйте каждый слой в течение 20 секунд. Идеальная толщина такого каркаса коронки составляет 0,2 мм.

Фото 56 Промывная часть мостовидного протеза должна быть достаточного размера и правильной формы, чтобы компенсировать давление, возникающее при жевании и функционировании. Она должна соответствовать требованиям как при изготовлении металлического каркаса. Смоделируйте промежуточную часть протеза из основного дентина таким образом, чтобы она соответствовала по форме и размеру соседним кулям зуба. Убедитесь в наличии адекватного расстояния до мягких тканей для возможности самоочищения промывной части. После получения окончательной формы, полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд.

Фото 57 Отмерьте длину ленты Construct для окклюзионной поверхности. Расположите концы ленты на середину окклюзионных поверхностей опорных зубов. Наносите смолу Construct небольшими порциями - 1 - 2 мм на ленту. После адаптации и пропитки смолой, полимеризуйте каждый сегмент ленты 3 - 5 секунд. Полимеризуйте коротко и часто.

Фото 58 Отрежьте соответствующую длину ленты ножницами Construct. Используйте максимально возможную конкретному случаю ширину ленты (3мм). На середину ленты нанесите смолу и зафиксируйте ленту по центру промывной части мостовидного протеза. Полностью адаптируйте ленту по форме и пропитайте сухие участки смолой. Полимеризуйте по 3 - 5 секунд каждый.

Фото 59 Оберните ленту вокруг внешней части конструкции, нанося малые порции смолы. После полной адаптации и пропитывания, полимеризуйте в течение 3 - 5 секунд каждый участок. Полимеризуйте с частой периодичностью.

Фото 60 Лента должна быть адаптирована вокруг аппроксимальных областей культей и вдоль промывной части мостовидного протеза. Отрежьте ленту в месте соприкосновения ее концов

Фото 61 Завешенный вид первого этапа.

Фото 62 Повторите процесс. Лента должна быть зафиксирована вокруг аппроксимальных частей культей опорных зубов и вдоль промывной части мостовидного протеза. Отрежьте ленту в месте соприкосновения с ее концом .

Фото 63 После завершения процесса моделирования, полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд.

Рекомендации по использованию ленты Construct для изготовления мостов фронтальной группы зубов

Промывная часть мостовидного протеза должна быть расположена соответственно естественной кривизне зубного ряда. Правильное планирование расположения окклюзионных поверхностей обеспечит достаточное место для облицовки композитом Premis Indirect.

Фото 64 Следуйте тем же процедурам, что и при изготовлении конструкций с использованием Construct для жевательной группы зубов.

Фото 65 Каркас должен иметь достаточную высоту и ширину в промывной части моста, чтобы оказывать сопротивление давлению, возникающему при жевательных нагрузках.

Техника послойного нанесения композита при изготовлении коронок для жевательной группы зубов с использованием ленты Construct

Фото 66 По желанию, нанесите "Колор Плас" для изменения цвета окклюзионной поверхности. Полимеризуйте 20 секунд.

Фото 67 Нанесите слой основного дентина поверх конструкции. Придайте желаемую форму. Не доходите до маргинального края коронки. Слой основного дентина должен составлять от 1/2 до 2/3 от общего размера будущей реставрации. Полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд.

Фото 68 Слой основного дентина, вид с небной стороны.

Фото 69 Адаптируйте поверхностный дентин к краю уступа. Отмоделируйте поверхностный дентин до желаемой формы. Повторите для всех поверхностей. Полимеризуйте с частой периодичностью. После достижения окончательной формы, полимеризуйте каждую поверхность в течение 20 секунд.

Фото 70 Поверхностный дентин на вестибулярной и небной поверхностях.

Фото 71 Поверхностный дентин на окклюзионной поверхности. После достижения окончательной формы, полимеризуйте каждую поверхность в течение 20 секунд.

Фото 72 При необходимости под поверхностный слой нанесите краски "Колор Плас" (краски должны быть перекрыты слоем поверхностного дентина). Завершите работу над жевательной/режущей поверхностью зубов. Достаньте зуботехнический штамп из рабочей модели. Там где требуется, добавьте контактные пункты. Полимеризуйте каждую поверхность в течение 20 секунд.

Фото 73 Завершенная анатомическая форма - вид вестибулярной поверхности.

Фото 74 Завершенная анатомическая форма - вид небной поверхности.

Фото 75 Завершенная анатомическая форма - вид аппроксимальной поверхности. Полимеризуйте 20 минут в полимеризационной установке. Достаньте реставрацию из зуботехнического штампа сразу после полной полимеризации. Используйте паровой очиститель для облегчения извлечения реставрации со штампа.

Фото 76 Окончательный вид реставрации после процесса полировки.

Техника послойного нанесения композита при изготовлении мостовидных конструкции для жевательной группы зубов с использованием ленты Construct

Фото 77 По желанию, нанесите краски "Колор Плас, полимеризуйте каждую поверхность в течение 20 секунд.

Фото 78 Нанесите слой основного дентина поверх конструкции. Придайте желаемую форму. Не доходите до маргинального края коронки. Слой основного дентина должен составлять от 1/2 до 2/3 от общего размера будущей реставрации. Полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд.

Фото 79 Адаптируйте поверхностный дентин к краю уступа. Отмоделируйте поверхностный дентин до желаемой формы. Повторите для всех поверхностей. Полимеризуйте с частой периодичностью. После достижения окончательной формы, полимеризуйте каждую поверхность в течение 20 секунд.

Фото 80 По желанию, под поверхностный слой нанесите краски "Колор Плас".

Фото 81 Завершите работу над жевательной поверхностью в соответствии с зубами антагонистами. Достаньте зуботехнический штамп из рабочей модели. Там где требуется, добавьте контактные пункты. Полимеризуйте все поверхности в течение 20 секунд. Полимеризуйте в течение 20 минут в установке для полимеризации. Достаньте реставрацию из зуботехнического штампа сразу после полной полимеризации. Используйте паровой очиститель для облегчения извлечения конструкции со штампа.

Фото 82 Законченная конструкция после процесса полировки.

Фото 83 Законченная конструкция после процесса полировки.

Фото 84 Законченная конструкция после процесса полировки.

Полимеризационная техника

Фото 85 При полимеризации, световод должен находиться на расстоянии не более чем 10 мм от поверхности реставрации. Увеличение расстояния от объекта уменьшит эффективность полимеризации. Полимеризуйте коротко и часто в процессе моделирования конструкции.

Фото 86 Активация полимеризации. Оптимальное расстояние от объекта - от 8 мм до 10 мм. Время полимеризации будет зависеть от количества и глубины отверждаемого материала. Максимальная глубина полимеризации Премиса для непряных реставраций - 2мм.

Техника послойного нанесения композита

Привычная Техника послойного нанесения

Процесс нанесения слоёв на металлические и неметаллические каркасы одинаков. Оставьте достаточно места для металлического каркаса и опакowego материала.

Примечания: Максимальная толщина поверхностного дентина не должна превышать 1,5 мм.

Рис. 87 Фронтальная группа (зубов)

Рис. 88 Жевательная группа (зубов)

Рис. 89 Вкладка

Рис. 90 Накладка

Рис. 91 Жевательная группа зубов с металлом и без него

Дизайн металлического каркаса - Фронтальная группа зубов

Рис. 92 По возможности, применяйте так называемые ретенционные шарики для всех металлических каркасов. Для достижения максимальной ретенции, и чтобы обеспечить достаточное пространство для облицовочного композита, обрежьте избыток металла, как это показано на рисунке.

Рис. 93 Фронтальная группа зубов с ретенцией

Рис. 94 Фронтальная группа зубов без ретенции

Рис. 95 Фронтальная группа зубов с металлической поддержкой

Рис. 96 Дизайн типичного металлического каркаса - жевательная группа зубов

Рис. 97 Дизайн типичного металлического каркаса - промывная часть мостовидного протеза

Основной дентин

Поверхностный дентин

Режущий край

Металл

Опак

Требования к конструкциям

До покидания лаборатории

1. После шлифовки, очистите конструкцию, используя парочиститель или ультразвуковую ванну.
2. Обратите особое внимание на внутреннюю поверхность.
3. Просушите воздухом, используя безмасляный компрессор.
4. Продуйте все поверхности конструкции, используя 50μ порошок оксида алюминия с давлением в 1 Бар.
5. Удалите все остатки с помощью воздуха, используя безмасляный компрессор.

Не устанавливайте конструкцию на основную рабочую модель; это может привести к контаминации поверхности.

Подготовка к фиксации Премиса для не прямых реставраций

Перед фиксацией рекомендуются следующие:

1. Следуйте стандартной процедуре проверки посадки реставрации, контактных пунктов и окклюзионной поверхности.
2. Очистите поверхность от загрязнений.
3. Очистить поверхность возможно используя алмазный бор с абразивностью 25μ или пескоструйкой с порошком оксида алюминия 50μ с давлением в 1 Бар.
4. Удалите все остатки порошка с помощью воздуха, используя безмасляный компрессор.
5. Процесс адгезивной фиксации необходимо проводить следуя инструкции производителя материала, который Вы используете.

Технология полировки:

Будьте внимательны при шлифовке конструкции, чтобы не повредить контактные пункты, жевательную поверхность или край реставрации.

Не смотря на то, что технология полировки может меняться, рекомендуется следовать следующим процедурам:

1. Загладьте все внешние выпуклые области при помощи полирующей резиновой головки или дисков средней абразивности.
2. Отшлифуйте жевательную поверхность резиновыми или силиконовыми дисками. Альтернативно используйте щетку козлиной шерсти, пропитанную полировальной пастой.

3. Коррекция, требующая больших изменений может быть сделана, используя вольфрамовые карбиды или гладкие зубные камни. Не рекомендуются использовать алмазные боры, поскольку они могут оставлять глубокие царапины.
4. Эффект блеска достигается при использовании резиновых полиролей и щеток из козлиной шерсти, пропитанных алмазной полировальной пастой. Также идеально подходят хлопковые, шерстяные или замшевые щетки.
5. Всегда осуществляйте минимум давления на конструкцию в процессе полировки.
6. Всегда полируйте на низких оборотах. Излишне высокая скорость может нанести вред окончательной реставрации.

Добавления, коррекция и починка после окончательной полимеризации

Для получения сильной и стабильной адгезии, следуйте следующим указаниям:

Изменения производимые в лаборатории

1. Придайте шероховатость месту, где необходима коррекция при помощи вольфрамово-карбидного бора или используя порошок оксида алюминия 50μ с давлением в 2 Бар.
2. Очистите дистиллированной водой или паром.
3. Высушите воздухом, используя безмаслянный компрессор.
4. Нанесите 1 - 2 капли Силанового праймера. Позвольте высохнуть в течение одной минуты.
5. Если остатки Силанового праймера видны на поверхности, немного продуйте воздухом, используя безмаслянный компрессор.
6. Нанесите небольшое количество моделировочной смолы на поверхность. Полимеризуйте в течение 40 секунд.
7. Наносите Премис для не прямых реставраций небольшими порциями. Полимеризуйте каждую порцию в течение 20 секунд.
8. После полной полимеризации, поместите измененную конструкцию в аппарат для полимеризации на 10 минут.
9. После полной полимеризации, достаньте реставрацию из аппарата и позвольте самостоятельно остыть.
10. Придайте форму и отполируйте.

Исправления в стоматологическом кресле

Любой композит компании Керр может быть использован для починки или изменения не прямой конструкции.

1. Придайте шероховатость месту, где необходима коррекция при помощи вольфрамово-карбидного бора или используя порошок оксида алюминия 50μ с давлением в 2 Бар.
2. Промойте водой.
3. Высушите воздухом, используя безмаслянный компрессор.
4. Нанесите 1 - 2 капли Силан Праймер. Позвольте высохнуть в течение одной минуты.
5. Если остатки Силанового Праймера видны на поверхности, немного продуйте воздухом используя безмаслянный компрессор.
6. Нанесите адгезив или моделировочную смолу на поверхность. Полимеризуйте следуя инструкциям производителя материала, который Вы используете.
7. Наносите композитный материал Керр небольшими порциями. Полимеризуйте каждую порцию, следуя инструкциям изготовителя.
8. После полной полимеризации придайте форму и отполируйте.

Устранение неисправностей

Полирование

1. **Проблема: Недостаточный блеск.**
 - а) **Возможная причина:** Основной дентин не перекрыт поверхностным.

Рекомендации: слой основного дентина не полируется и должен быть перекрыт поверхностным дентином или материалом для режущего края зубов. Для оптимального нанесения композита следуйте диаграмме.

- b) **Возможная причина:** Перегревание, вызванное чрезмерно высокими скоростями при шлифовании и полировке, засаливает матрицу смолы.

Рекомендации: Низкие обороты и низкое давление во время всех процессов полировки. Максимум 4-5 тыс. оборотов в минуту.

- c) **Возможная причина:** Незаконченная полировка.

Рекомендации: Проявляйте дополнительную заботу о качестве и чистоте инструментов используемых для полирования.

- d) **Возможная причина:** Чрезмерное контурирование поверхности. Глубокие фиссуры требуют дополнительного времени для достижения блеска. Часто эти области заполняются полировочной пастой и не позволяют полировальным щеткам проникать внутрь.

Рекомендации: Используйте вольфрамовые карбиды или резиновые полировальные диски, а не алмазные инструменты для создания необходимых эффектов.

- e) **Возможная причина:** Недостаточная полимеризация.

Рекомендации: Следуйте инструкциям по полимеризации. Проверьте исправность приборов для полимеризации.

- f) **Возможная причина:** Поверхностная пористость.

Рекомендации: Используйте силиконовые инструменты для моделирования композита. Пользуйтесь небольшим количеством смолы для моделирования во время нанесения и моделирования композита, если используются металлические инструменты.

2. Проблема: Композит темнеет или сереет.

- a) **Возможная причина:** Недостаточное / неправильное нанесение слоя первичного дентина.

Рекомендации: Следуйте диаграммам послойного нанесения.

- b) **Возможная причина:** Чрезмерное использование материала для режущих/окклюзионных участков.

- c) **Рекомендации:** Следуйте диаграммам послойного нанесения. Применяйте материал для окклюзионных участков только там, где обозначено. Применение на вестибулярной или небной поверхностях не рекомендуется. Это приведёт к уменьшению насыщенности цвета реставрации.

3. Проблема: Цвет промытой части мостовидного протеза слишком серый / темный.

- a. **Возможная причина:** Неправильное использование слоя основного дентина.

Рекомендации: Следуйте диаграммам послойного нанесения. Используйте достаточное количество основного дентина для создания промежуточной части мостовидного протеза. Используйте основной дентин на один оттенок светлее. Например, выбранный оттенок реставрации - А 3,5, цвет основного дентина - А 3.

Адгезия металлического каркаса и опакового слоя

1. Проблема: Плохое прилипание к металлическому каркасу.

- a) **Возможная причина:** Поверхностная контаминация.

Рекомендации: Строго следуйте указаниям очистки металла перед бондингом. Проверьте следующее:
Маслянистое покрытие от пальцев и перчаток на металлическом каркасе
Загрязнение от процесса пескоструйки.

Проверьте корректность давления пескоструйной очистки и исправьте интенсивность. Возможно загрязнение из-за наличия масла компрессоре (используйте безмаслянный компрессор).
Не используйте обезжиривающие химикаты.
Не воздействуйте парочистителем после пескоструйной очистки.
Несовместимый КТР (Коэффициент Теплового Расширения) сплава по сравнению с Премисом для не прямых реставраций.

Рекомендации: Проверьте срок годности металлического праймера.
Следуйте строгим указаниям по нанесению металлического праймера.
Нанесите первый опакующий слой.
Полимеризуйте опакующий слой в течение 40 секунд каждую поверхность.
Не Полимеризуйте опакующий слой в Аппарате для полимеризации. Полимеризуйте только светом.
Проверьте интенсивность фотополимеризатора. При необходимости замените лампочку.
Недостаточное использование ретенционных бусин.
Неправильная конструкция металлического каркаса.

Часто задаваемые вопросы

Могу ли я наносить покрывной лак на поверхность законченной конструкции?

Нет. Покрывной лак не имеет достаточной адгезии с Премисом для не прямых реставраций после полимеризации. Покрывной лак стирается и отслаивается от любой конструкции, на которую они наносятся. Это влияет на внешний вид конструкции, а также способствует появлению налёта и пятен.

Должен ли я использовать Азот?

Да. Использование азота во время трехмодального процесса полимеризации позволяет обеспечить лучшее перекрёстное сцепление и увеличение количества молекулярных цепей. Это увеличивает резистентность композита к переломам.

Могу ли я использовать Премис для не прямых реставраций на моделях из эпоксидной смолы?

Да. Несмотря на то, что модели из эпоксидной смолы не столь точны, по сравнению с гипсом Типа IV или зуботехнические штампы с серебряным покрытием, они подходят для изготовления большинства типов конструкций. Правильное использование резинового отделителя предотвратит любое соединение между эпоксидной смолой и Премисом для не прямых реставраций.

Можно ли помещать модели из эпоксидной смолы в аппарат для полимеризации композитов

Нет. Внутренняя температура в аппарате для полимеризации композитов = 140°C, что может вызвать деформацию расширения и смягчения эпоксидной смолы. Реставрация может пройти процесс полимеризации в аппарате без модели.

Рекомендуете ли вы использование ретенционных шариков на металлическом каркасе?

Ответ: Да. Премис для не прямых реставраций имеет хорошую адгезию с большинством из рекомендованных технических сплавов, включая титан. Выбор корректного дизайна конструкции металлического каркаса в комбинации с дополнительной механической ретенцией обеспечит долговечное надежное соединение.

Можно ли корректировать конструкции изготовленные из Премиса для не прямых реставраций во рту?

Ответ: Да. Любой композитный материал компании Kertt может использоваться для восстановления треснувших или поломанных конструкций. Клиническая процедура проводится в соответствии с теми же этапами, что и при нанесении дополнительных порций после полной полимеризации в лаборатории.

Можно ли использовать краски "Колор Плас" для подкрашивания конструкции?

Ответ: Да, но это не рекомендуется. "Колор Плас" - это текучая, не наполненная смола. Из-за более низкой износоустойчивости по сравнению с Премисом для не прямых реставраций, слой краски расположенный на контактных или жевательных поверхностях может стираться. Используйте краски для внутреннего подкрашивания. Перекрывайте краску слоем композита.

Предостережения

- Храните материал при комнатной температуре.
- **ОСТОРОЖНО:** Неполимеризованная метакрилатная смола может вызвать дерматит и раздражение пульпы зуба. Избегайте попадания на кожу, глаза и мягкую ткань. После попадания тщательно промойте водой.
- Силановый праймер - Огнеопасная жидкость: Этиловый спирт
- Резиновый отделитель - **ВНИМАНИЕ:** Содержит естественный латекс, который может вызывать аллергические реакции у некоторых людей.
- **ТОЛЬКО ДЛЯ Стоматологического ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** - **ВНИМАНИЕ:** Федеральный закон ограничивает продажу этого устройства по заказу или непосредственно самим стоматологом.

ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ "KERR" / "Kerr"

Технические советы "Kerr", как в письменной, так и в устной формах разработаны для того, чтобы помочь стоматологам и лабораториям пользоваться продуктами "Kerr". Такие советы не расширяют ограниченную гарантию "Kerr" или освобождают стоматолога или лабораторию от руководств применений и методов, предсказанных (предрешенных) стоматологом или лабораторией относительно предполагаемого использования. Стоматолог или лаборатория несут ответственность за весь риск и убытки, возникающие из-за неправильного использования продуктов "Kerr". В случае дефекта (брака) материала или качества изготовления, ответственность "Kerr" ограничена желанием Kerr о замене дефектного (бракованного) продукта или его части, или же о компенсации реальной стоимости дефектного (бракованного) продукта. Для того чтобы воспользоваться этой ограниченной гарантией в своих интересах, дефектный (бракованный) продукт должен быть возвращен в "Kerr". Ни в коем случае "Kerr" не будет ответственен за любые косвенные, непредвиденные или побочные убытки.

КРОМЕ СЛУЧАЕВ, ОПИСАННЫХ ВЫШЕ, НЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ОТ "KERR", ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИИ ОТНОСИТЕЛЬНО ОПИСАНИЯ, КАЧЕСТВА, ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

