ИНСТРУКЦИЯ

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Re-fine Bright

Многофункциональная акриловая пластмасса быстрого отверждения (холодная полимеризация)

Свойства

- устойчивость цвета, сохранение необходимой степени прозрачности при полимеризации.
- высокий уровень прочности; сочетание крупных и мелких частиц полимера усиливает связывающие и другие механические качества пластмассы.
- удобство в работе: физические свойства смеси порошка и жидкости позволяют легко моделировать желаемую форму (смесь при моделировании кистью не растекается).
- удобство в обработке: пластмасса не прилипает к инструментам, стружка не накручивается на фрезы и боры при обработке.

Характеристики

Изменение цвета в течение 1 недели в дистиллированной воде при температуре 37°C	Прочность на излом (MPa)	Твердость по Кнупу (Hk)
ΔE= 0.12	78.6	13.6

«Δ E » обозначает степень изменения цвета.
Изменение цвета больше чем Δ E =1.2 легко увидеть невооруженным глазом.
Пример полимеризации при 25°C
При снижении температуры рабочей среды, увеличивается время полимеризации.

Коэффициент замешивания жи дкость/порошок	Время полимеризации
1/2	2 минуты 30 секунд
2/3	3 минуты

Методы работы

1.Метод работы кистью:
Работайте кистью обычным способом.
Застывшая пластмасса на кончике кисти должна регулярно удаляться.

2.Полимеризация под прессом:
Стандартный коэффициент смеси - 2 г порошка на 1 мл жидкости.
Тестообразная консистенция образуется в течение 30 - 40 секунд после замешивания (время замешивания – 10–15 секунд). (3 деления шприца равняются 0,5 г).



Применение

- Облицовка металлических каркасов, замков
- Создание временных коронок
- Реставрация съемных протезов
- Замена выпавшего зуба в базисном протезе.

Оттенки

Розовый, Розовый с прожилками, Прозрачный, A2, A3, A3.5, B2, C2, D2.

Наборы

1-1SET: Порошок 250 г, Жидкость 260 мл, 2 кисточки, мерный стакан, пипетка, силиконовый стаканчик для замешивания.

5+1SET: Порошок: A2 – 50 г, A3 – 50г x 2, A3.5 – 50г, Розовый с прожилками – 50г; Жидкость 260 мл, 2 кисточки, мерный стакан, пипетка, силиконовый стаканчик для замешивания.

Пробный набор: Порошок - 12г, Жидкость - 12мл

ЭЛЕКТРОННАЯ КОПИЯ ОФОРМЛЕНА ЦЕНТРОМ ИСПЫТАНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ

RE-FINE BRIGHT

Краситель для акриловой пластмассы быстрой полимеризации



RE-FINE BRIGHT – это краситель для акриловой пластмассы быстрой полимеризации в виде порошка и жидкости от фирмы Yamahachi Dental MFG. Порошок поставляется в оттенках системы ВИТА A, B, C (D) и четырёх дополнительных оттенках (белый, коричневый, розовый, серый). Порошки можно смешивать между собой. Все свойства данного продукта являются инновациями фирмы Yamahachi Dental MFG.

Применение:

- Подкрашивание пластмассовых фасеток на металлических конструкциях несъёмных зубных протезов.
- Подкрашивание базисных пластмасс, например, седел бюгельных протезов.
- Тонирование и подкрашивание пластмассовых коронок, имитация косметических дефектов эмали зуба.

Методы работы:

1. Жидкость перемешивается с порошком до получения жидкой пастообразной массы. Такая консистенция наносится кистью на очищенную и сухую конструкцию будущего протеза там, где он будет покрываться пластмассой. Модификацию основных оттенков ВИТА можно получить перемешиванием разных оттенков порошка.

2. Отверждение краски проводится в полимеризаторе при температуре 250°C две минуты или в струе горячего воздуха над пламенем. Слой краски не рекомендуется нагревать выше 270°C, т.к. он может стать мелообразным, и не будет держаться на металлическом каркасе. Хорошо застывший слой краски является твердым, не изменяющим цвет, держится прочно на металле и хорошо его закрывает.

3. Все цветовые оттенки можно использовать для подкрашивания пластмассовых работ. Шейки можно подкрасить кистью, трещины посыпанием порошка в слабо нарезанные поверхности зуба, эмалевые пятна можно имитировать применением слоя сухой краски. Во всех подобных случаях рекомендуется закончить коронку или фасетку покрытием поверхности слоем пластмассы для коронок марки **Re-Fine Bright** фирмы Yamahachi Dental MFG и только тогда подвергнуть полимеризации.

4. Излишки неиспользованного материала и упаковка ликвидируется обычным способом.

Упаковка:
Полный набор: 3 цвета A, B, C (D) x 6г, 4 оттенка(белый, коричневый, розовый, серый) x 3г, жидкость 25млх 4 x 3 г.
Стартовый набор: 3 цвета x 6г, жидкость 25мл

Производитель: Yamahachi Dental MFG.,CO., Japan

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Re-Fine Nail

Акриловая пластмасса обычной полимеризации при нормальной температуре с высокими эстетическими свойствами

За счет высоких эстетических и прекрасных физических свойства Re-Fine Nail качественно улучшили обслуживание пациентов и технический эффект, а также расширили сферу применения этого материала.



Отличительные свойства:

1. Данный материал наноситься только непосредственно методом наложения кистью.
2. После нанесения материал не изменяет цвета, за счет чего можно достигнуть любого желаемого результата.
3. После полимеризации на гладкой поверхности материала не возникает воздушных пузырьков. За счёт этого продукт может похвастаться своими великолепными высокими эстетическими свойствами.

Физические свойства

Критерии тестирования	Re-Fine Nail	Продукт компании А	Продукт компании Б	Пластмасса горячей полимеризации	Способ Тестирования
Время полимеризации	4	4	4	-	Тестирование согласно Японским промышленным стандартам (JIS)
Коэффициент твёрдости Бриннера (максимальный)	19,9	19,9	19,4	21,2	Испытание весом в 15,625 кг в течение 15 секунд после хранения материала в воде при температуре в 37 градусов в течение 24 часов
Устойчивость к деформации	914	783	713	1,100	Проведение измерений после хранения материала в воде при температуре 37 градусов в течение 24 часов

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Применение:

- Материал используется для изготовления временных коронок и облицовки каркасов бюгелей методом наложения кистью.
- Кроме того, материал используется для коррекции деформированных поверхностей протезов и для дополнительной коррекции на проксимальной стороны протеза.

Способ использования:

1. Метод наложения кистью: проводится согласно общепринятым правилам, но поскольку материал застывает не очень быстро, то, соответственно, операцию можно проводить более тщательней, чем обычно. Если в процессе работы материал прилипает к кисти, то необходимо удалить прилипшие частицы тканью.
2. Порошок и жидкость смешиваются в пропорции: на 1 г порошка – 0.5 мл жидкости в течение 25 секунд, после чего происходит полимеризация в течение 20-30 секунд, и масса приобретает тестообразную консистенцию. После этого можно придавать ей желаемую форму путём моделирования кистью.

Меры предосторожности:

1. Жидкость является легковоспламеняемым материалом, поэтому не рекомендуется хранить её вблизи открытого огня, а также во время работы необходимо часто проветривать помещение.
2. Храните жидкость плотно закрытой, в прохладном тёмном месте, предохраняя от попадания прямых солнечных лучей.
3. Не рекомендуется смешивать данный продукт с другими аналогичными массами.
4. Соблюдайте осторожность при обращении с жидкостью и смешанной массой, при попадании на кожу тщательно промойте водой
5. Данный материал противопоказан больным, у которых наблюдается аллергия на мономеры метакрилового происхождения.
6. Избегайте попадания жидкости в глаза, при попадании тщательно промойте водой.
7. До припасовки протеза в ротовой полости рекомендуется хранить его в воде, оставшиеся мономеры рекомендуется расплавить.

Упаковка:

Порошок: 15г, 45г, 120г.
Жидкость: 60 мл, 150 мл, 250 мл, 500мл.

Оттенки:

Белый, прозрачный розовый, розовый с прожилками, цвет слоновой кости, цвет тёмной слоновой кости, зеленый, голубой, красный.

Производитель: Yamahachi Dental MFG.,CO., Japan.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Re Fine Acrylic

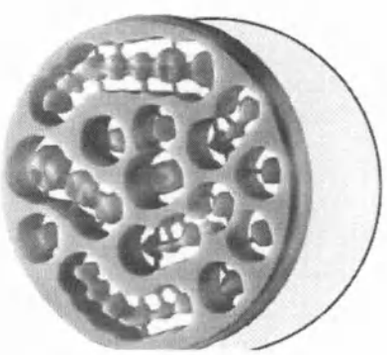
Акриловая пластмасса (полиметилметакрилат) для изготовления временных коронок и мостов методом CAD/CAM фрезерования.

Re Fine Acrylic – предназначен для изготовления функциональных и эстетических временных протезов (временных коронок и мостов), рассчитанных для использования на длительный срок. Выгорает без остатка и рекомендуется для изготовления моделей для литья, пресс-керамики и напрессовки. Также позволяет быстро и экономично проверить функциональность и точность работы на модели перед фрезерованием из диоксида циркония.

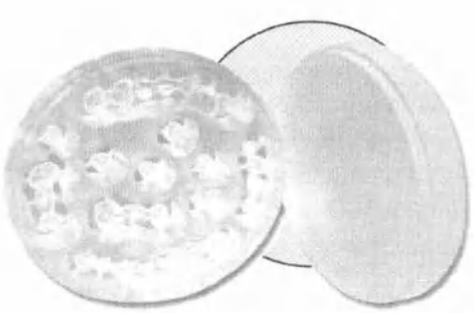


Особенности

- позволяет создать высоко эстетичный протез
- легко обрабатывается
- выгорает без остатка
- экономичная альтернатива при изготовлении для литья
- хорошая биосовместимость, т.е. идеально подходит для пациентов страдающих аллергией
- высокая прочность.



Технические данные



прочность на излом	97 Мпа
прочность на разрыв	80 Мпа
предел прочности на растяжение	60 Мпа
растяжение на разрыв	6%
модуль упругости	2400 Мпа
водопоглощение	<32 мкг/мм2
состав 100%	полиметилметакрилат
плотность	1,17 г/см3
температура размягчения	102 С
твердость при вдавливании шарика	145 Мпа

Форма: заготовки в форме диска и прямоугольника

Цвет: Расцветка VITA – A1, A2, A3, A3,5, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D1, D2, D3, D4, прозрачный.

Производитель: Yamahachi Dental MFG.,CO., Japan.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Pattern Bright

Самотвердеющая моделировочная беззольная пластмасса



Пластмасса Pattern Bright специально разработана специалистами компании Yamahachi Dental MFG (Япония) для наиболее эффективного моделирования бюгельных протезов, пластин, кламмеров, а также телескопических коронок и мостов.

- Низкая степень усадки при полимеризации (0,72%) – для наиболее точного моделирования.
- Время отвердевания – 3 минуты 20 секунд.
- Практически не оставляет осадка при выгорании (остаток при 700°С – 0.067%).
- Твёрдость пластмассы (13,4 Hv) способствует сохранению любых форм без изменений.
- Пластмасса может наноситься прямо на гипсовую модель.

Набор

Порошок 100 г, Жидкость 100 мл, 2 силиконовых стаканчика для замешивания, кисточка, пипетка.

Пробный набор

Порошок 10 г, Жидкость 10 мл

Физические свойства

Время полимеризации при 23°С – 200 секунд
Твёрдость по Виккерсу – 13,4 Hv
Упругость – 60 МПа
Усадка после полимеризации – 0,05 (после 30 минут), 0,06 (после 24 часов).
Усадка при полимеризации при 23°С – 0,72
Остаток при выгорании (700 °С) – 0,067

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Partial Bright

Моделировочная акриловая пластмасса



Применение

Изготовление частичных протезов, дубликатов базисных протезов, починка протезов, облицовка кламмеров.

Свойства

Время полимеризации – 12 минут. Для наилучшей полимеризации – поместите смоделированный элемент в полимеризатор под давлением на 30 минут при температуре 50°С. Отсутствие воздушных пузырьков при моделировании в технике наложения кистью, либо при заливке.

Улучшенная стойкость цветового оттенка. Простота в обработке и полировке после отверждения. Оптимальное время полимеризации для различных целей применения.

Улучшенная степень текучести.

Подходит для различных методов работы (наложение кистью, заливка и прочих).

Степень упругости – 88,5МПа Степень растворимости – 0,85%

Цвет: Розовый с прожилками (LF Pink)

Упаковка

Набор: Порошок 250гр, Жидкость 260мл, мерный стаканчик, силиконовый стаканчик для замешивания, шприц, кисточка для моделирования.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Basing Resin

Композитный материал мгновенной полимеризации для изготовления индивидуальных слепочных ложек и заготовок для базиса.



Отличительные особенности:

- Этот материал особенно удобен для изготовления индивидуальных слепочных ложек и заготовок для базиса, поскольку он не прилипает к ёмкости для смешивания, рукам и лопатке.
- Работа с материалом отличается простотой.
- Два типа пластмасс: Нормальной полимеризации и Медленной полимеризации

Оттеки: Голубой, Розовый

Упаковка: Порошок – 1кг, 10кг; Жидкость – 500мл, 17л.

Время полимеризации при 23°C

Нормальная полимеризация – 4 мин.
Медленная полимеризация – 7 мин.

Пропорция замешивания

10 грамм порошка / 3,5 кубических сантиметра жидкости

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Scanning Resin

Рентгеноконтрастная пластмасса для диагностики при протезировании имплантатами



• Использование пластмассы Scanning Resin CT3000 позволяет создать модель / проект имплантата, так как Scanning Resin обладает той же контрастностью в рентгеновских лучах, что и натуральная эмаль зуба. Так, на рентгеновском снимке вы сможете увидеть верхнюю структуру имплантата.
• С помощью этой пластмассы, вы сможете максимально точно спроектировать позицию имплантата на стадии его создания.
• Степень рентгеноконтрастности модели имплантата из пластмассы Scanning Resin равномерно распределена по всей поверхности.
• Диагностический стент (устройство для реконструкции просвета органов - коротких узких металлических трубок с отвертстиями, вставляемых в кровеносный сосуд для предотвращения блокирования его просвета) можно также использовать в качестве хирургического стента.
• С применением пластмассы Scanning Resin, возможно создать идеальную форму коронки в области утраченного зуба и изготовить рентгенографическую модель имплантата.
• Установив диагностическую модель имплантата во рту пациента, можно анализировать форму коронки и позицию имплантата по рентгеновским снимкам.

Физические свойства

Время полимеризации – 285 секунд; Твёрдость по Виккерсу – 14,1HV, Упругость – 78,8МПа, Степень поглащения влаги – 19,2µg/cm3, Степень растворимости – 1,1µg/cm3.

Упаковка

Порошок – 30 г, Жидкость – 30 мл.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Ortho Bright

Пластмасса холодного отверждения с длительным рабочим временем для применения в ортодонтии



Свойства

-Удобство в работе
-Хорошая совместимость полимера и мономера
-Простота в моделировании
-Длительное рабочее время
-Наиболее подходит для функционального применения в ортопедии.

Области применения

Ортодонтические шины и прочие функциональные конструкции, создание временных протезов, индивидуальных слепочных ложек.

Оттенки

Розовый; Прозрачный

Упаковка

Порошок – 100гр; Жидкость – 70мл.

Otho Bright Color

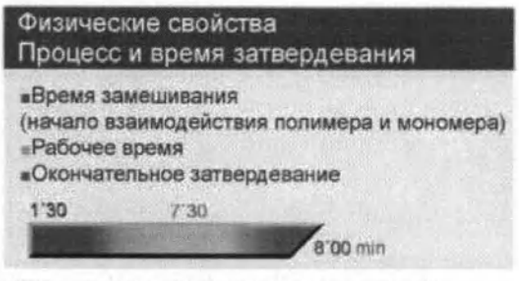
Набор самотвердеющих цветных пластмасс с длительным временем полимеризации для применения в ортодонитии

Оттенки

Прозрачный, Синий, Красный, Оранжевый, Зеленый

Набор

Порошок – 5*50 г; Жидкость – 70 мл; Мерный шприц, насадк и для шприца – 3шт., силиконовый стаканчик для замешивания, мерный стаканчик, расцветка.





Весь процесс полимеризации занимает около 8 минут. Такое длительное затвердевание обеспечивает наиболее оптимальные условия для точного моделирования.

Текучесть материала

Пластмасса в жидком / тестообразном состоянии легко моделируется, масса однородна, отсутствуют комки и хлопья.

Абсорбентные свойства полимера

Полимер состоит из крупных частиц и абсорбентные свойства по отношению к мономеру схожи к таковым песка и воды. Структурная близость полимера и мономера обеспечивает быстроту и лёгкость при замешивании

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Re-Fine EX Deep

Акриловая пластмасса быстрой полимеризации при нормальной температуре двойного отверждения

Прекрасные физические свойства Re-Fine EX Deep качественно улучшили обслуживание пациентов и технический эффект, а также расширили сферу применения этого материала.

Отличительные свойства:



1. Данный материал можно применять как непосредственным, так и косвенным методами, включая метод наложения кистью и метод прессования.
2. После нанесения материала не происходит дисколорации(изменения цвета), таким образом можно достигнуть любого желаемого результата.
3. После полимеризации на гладкой поверхности материала не возникает воздушных пузырьков. За счёт этого продукт может похвастаться великолепными физическими свойствами.

Физические свойства

Критерии тестирования	Re-Fine EX Deep	Продукт компании А	Продукт компании Б	Пластмасса горячей полимеризации	Способ Тестирования
Время полимеризации	4	4	4	-	Тестирование согласно Японским промышленным стандартам (JIS)
Коэффициент твёрдости Бриннера (максимальный)	19,9	19,9	19,4	21,2	Испытание весом в 15,625 кг в течение 15 секунд после хранения материала в воде при температуре в 37 градусов в течение 24 часов
Устойчивость к деформации	914	783	713	1,100	Проведение измерений после хранения материала в воде при температуре 37 градусов в течение 24 часов

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Применение:

- Материал используется для изготовления временных коронок методом наложения кистью и другими методами.
- Кроме того, материал используется для коррекции деформированных протезов, при выпадении искусственных зубов, для дополнительной коррекции проксимальной стороны протеза, при изготовлении индивидуальной слепочной ложки.

Способ использования:

1. Метод наложения кистью: проводится согласно общепринятым правилам, но поскольку материал застывает очень быстро, то, соответственно, операцию необходимо проводить быстрее, чем обычно. Если в процессе работы материал прилипает к кисти, то необходимо удалить прилипшие частицы тканью.
2. Метод уплотнения: порошок и жидкость смешиваются в пропорции: на 1 г порошка – 0.5 мл жидкости в течение 15 секунд, после чего происходит полимеризация в течение 20-30 секунд, и масса приобретает тестообразную консистенцию. После этого можно придавать ей желаемую форму путём уплотнения.

Меры предосторожности:

1. Жидкость является легковоспламеняемым материалом, поэтому не рекомендуется хранить её вблизи открытого огня, а также во время работы необходимо часто проветривать помещение.
2. Храните жидкость плотно закрытой, в прохладном тёмном месте, предохраняя от попадания прямых солнечных лучей.
3. Не рекомендуется смешивать данный продукт с другими аналогичными массами.
4. Соблюдайте осторожность при обращении с жидкостью и смешанной массой, при попадении на кожу тщательно промойте водой
5. Данный материал противопоказан больным, у которых наблюдается аллергия на мономеры метакрилового происхождения.
6. Избегайте попадания жидкости в глаза, при попадении тщательно промойте водой.
7. До припасовки протеза в ротовой полости рекомендуется хранить его в воде, оставшиеся мономеры рекомендуется расплавить.

Упаковка:

Порошок: 100 г, 500 г
Жидкость: 100 мл, 500 мл.

Оттенки:

розовый, LF розовый, цвет слоновой кости, цвет тёмной слоновой кости.

Производитель: Yamahachi Dental MFG.,CO., Japan.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 12 листов

Директор Афанасьев А.Н.



ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU