Инструкция по применению Basis Quick

Наименование продукта - базисная пластмасса быстрой полмеризации Basis Quick

Назначение – предназначена для изготовления базисов полных и частичных съемных протезов методом горячей полимеризации. Basis Quick – в отличии от Basis, полимеризуется в «водяной бане» в течении 15 мин, сохраняя при этом свои физические и механические свойства

Свойства
- Полимеризация в течение 15 минут в кипящей воде.
- Быстрая полимеризация обеспечивает великолепные физические свойства и стойкость цвета готового протеза.
- Полимер состоит из частиц различной величины, что положительно влияет на прочность структуры.
- Минимальная степень усадки и высокая детализация форм при полимеризации.



Полимеризация
А) Опустите кювету в воду, разогретую до 95°С. Варите пластмассу в течение 15-20 минут до полной полимеризации.
Б) Выньте кювету из воды и оставьте остывать при комнатной температуре на 30 минут, затем опустите кювету в холодную воду для полного остывания. Выньте протез из кюветы.

Оттенки
Светло-розовый, Розовый, Темно-розовый, Розовый с прожилками, Прозрачный.

Basis Quick		
Пластичность (мм)		32
Водопоглащаемость (мг/кв.см)		0,55
Растворимость (мг/кв.см)		0,015
Прочность на излом	3,5 кг*f	1,7
	5,0 кг*f	4,5
Изменение цвета	Под воздействием солнечных лучей	Не меняет цвет
	Под воздействием высокой температуры (кипение)	Не меняет цвет

Меры предосторожности.

Не применять для пациентов, испытывающих любую аллергию на этот материал. В случае возникновения аллергии прекратить применение данного материала и обратиться к врачу
При попадании в глаза -тщательно промойте водой, немедленно обратитесь к врачу
При возникновении раздражения при попадании на кожу, немедленно обратитесь к врачу.

ЭЛЕКТРОННАЯ КОПИЯ ОФОРМЛЕНА ЦЕНТРОМ ИСПЫТАНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ

При проглатывании - немедленно обратитесь к врачу

Рекомендуется применение перчаток, защитных очков, защитной маски и специальной одежды

Условия хранения.

Хранение пластмассы производят в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Хранить в отсутствии открытых источников огня.

Не ронять, не ударять

Цвета - LF Pink (розовый с прожилками), Clear (прозрачный), Marble Pink (мрамо-порозовый), Pink (розовый), Light Pink (светло-розовый), Dark Pink (темно-розовый)

Упаковка – 1 кг порошка + 500 мл жидкости;

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis

Наименование продукта - базисная пластмасса горячей полимеризации Basis

Назначение – предназначена для изготовления базисов полных и частичных съемных протезов методом горячей полимеризации.

Обладает высокой прочностью и устойчивостью к воздействию окружающей среды. Basis позволяет создавать высоко-эстетичные протезы путем горячей полимеризации без усадки и возникновения пузырьков.



Полировка

Предварительную полировку рекомендуется производить порошком Creamy Sand. Финишная полировка – для наилучшего эффекта используйте пасту Blue Shine.

Цвета

Светло-розовый, Розовый, Темно-розовый, Розовый с прожилками, Прозрачный.

Упаковка

Порошок – 150г/1кг/3кг;
Жидкость – 70мл/500мл/1000мл/17л.

Полимеризация

А) Опустите кювету в воду. Подогрейте воду до температуры 95°С (Не рекомендуется доводить воду до кипения). Варите пластмассу в течение 30-40 минут до полной полимеризации.
Б) Выньте кювету из воды и оставьте остывать при комнатной температуре на 30 минут, затем опустите кювету в холодную воду для полного остывания. Выньте протез из кюветы.



Физические характеристики

Пластичность (µg/мм 3)		32
Водопоглащаемость (мг/кв.см)		0,55
Прочность на излом	35 Нсм	17
	50 Нсм	48
Изменение цвета	Под воздействием солнечных лучей	Не меняет цвет
	Под воздействием высокой температуры (кипение)	Не меняетцвет

Меры предосторожности.

Не применять для пациентов, испытывающих любую аллергию на этот материал. В случае возникновения аллергии прекратить применение данного материала и обратиться к врачу

При попадании в глаза -тщательно промойте водой, немедленно обратитесь к врачу

При возникновении раздражения при попадании на кожу, немедленно обратитесь к врачу.

При проглатывании - немедленно обратитесь к врачу

Рекомендуется применение перчаток, защитных очков, защитной маски и специальной одежды

Условия хранения.

Хранение пластмассы производят в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Хранить в отсутствии открытых источников огня.

Не ронять, не ударять

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Цвета - LF Pink (розовый с прожилками), Clear (прозрачный), Marble Pink (мрамо-порозовый), Pink (розовый), Light Pink (светло-розовый), Dark Pink (темно-розовый)

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis Flow

Наименование продукта – универсальная текучая пластмасса, горячей полимеризации Basis FLOW

Назначение – предназначена для изготовления базисов полных и частичных базисов зубных протезов, также отдельных зубов, методом полимеризации в «водяной бане» под давлением.



Рекомендации по использованию:

Пропорция и смешивание

- Порошок должен быть комнатной температуры (23 ℃). Хорошо перемешивайте порошок и жидкость (порошок/жидкость = 10гр/6 мл) примерно 20 секунд для предотвращения образования пузырьков. Затем используйте вибростолик в течение 10 секунд.
- Время между началом смешивания порошка и жидкости и заполнением кюветы должно быть не больше 30 секунд. Смесь начинает затвердевать после 3 минуты с начала смешивания.

Отверждение

- После того, как кювета заполнена, поместите ее в воду температурой 55℃ при давлении 0.2 Мра на 30 минут используя полимеризатор под давлением. Его использование предотвратит образование пузырьков

Полирование

- Полируете обычным способом

Рекомендация

Положите готовый протез в воду и дайте оставшемуся мономеру исчезнуть перед тем как установить его в рот клиента.

Пластичность (мм)		32
Водопоглащаемость (мг/кв.см)		0,55
Растворимость (мг/кв.см)		0,015
Прочность на излом	3,5 кг*f	1,7
	5,0 кг*f	4,5

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Изменение цвета	Под воздействием солнечных лучей	Не меняет цвет
	Под воздействием высокой температуры (кипение)	Не меняет цвет

Цвет: розовый с прожилками, прозрачный, LF-α, A2, A3

Упаковка

Порошок: 50 гр, 150 гр, 650 гр.

Жидкость: 50 мл, 70 мл, 140мл, 250 мл, 500 мл, 1000 мл, 4 литра.

Меры предосторожности.

Не применять для пациентов, испытывающих любую аллергию на этот материал. В случае возникновения аллергии прекратить применение данного материала и обратиться к врачу

При попадании в глаза -тщательно промойте водой, немедленно обратитесь к врачу

При возникновении раздражения при попадании на кожу, немедленно обратитесь к врачу.

При проглатывании - немедленно обратитесь к врачу

Рекомендуется применение перчаток, защитных очков, защитной маски и специальной одежды

Условия хранения.

Хранение пластмассы производят в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Хранить в отсутствии открытых источников огня.

Не ронять, не ударять

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis HI

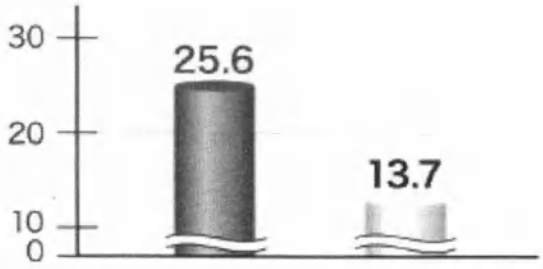
Наименование продукта - базисная пластмасса сверхпрочная, горячей полимеризации Basis HI

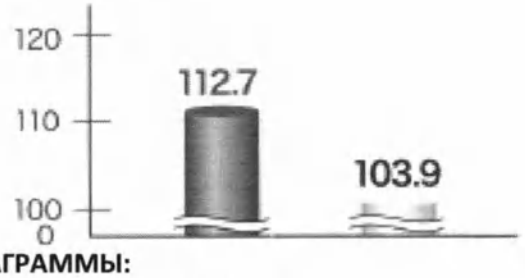


Basis HI предназначена для изготовления зубных протезов методом горячей полимеризации.

Особенности

- благодаря особой примеси полимера точечная акриловая энергия рассеивается по всему протезу, что препятствует возникновению и распространению трещин.
- поскольку пластмасса устойчива к большим нагрузкам, нёбную часть можно делать тоньше.
- хорошее смешивание порошка и жидкости обеспечивает минимальное образование воздушных пузырьков
- за счет мелкой дисперсности частиц порошка поверхность протеза после полимеризации получается гладкая, что значительно сэкономит время на полировку протеза
- минимальная усадка при полимеризации позволяет изготавливать высокоэстетичные, хорошо прилегающие протезы.





ДИАГРАММЫ:

сравнительная прочность на удар

кДж/м2 Basis Hi Basis

сравнительная прочность на изгиб

мПа Basis Hi Basis

Характеристики:

1. Прочность на изгиб - 112.7МПа
2. Модуль упругости - 2,400МПа
3. Остаточные мономеры - 0.7wt%
4. Водопоглощение - 24мю г/мм3
5. Растворяемость - 1.2мю г/мм3

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Способ использования

Нанесение разделительного лака:
Нанесите небольшое количество разделительного лака (Appolon Sep) на гипсовую модель и дайте высохнуть.

Смешивание и приготовление:
а) Отмерьте порошка на 10 % больше чем вес использованного базисного воска.
б) Налейте жидкость в контейнер для смешивания, затем насыпьте порошка (100гр порошка на 43мл жидкости). Накройте контейнер и оставьте на 15 минут при 23 градусах Цельсия.
в) Пластмасса готова, как только она достигнет тестообразного состояния

Заполнение и прессование:
Заполните модель пластмассой в тестообразном состоянии и придавите ее, используя полиэтиленовую прокладку во избежание соприкосновения с кожей. Дальнейшее прессование будет производиться без полиэтиленовой прокладки.

Полимеризация и охлаждение:
а) Опустите кювету в воду. Подогревайте воду до температуры 95 градусов в течение 30 минут. **Не рекомендуется подогревать воду до температуры кипения**. Варите пластмассу в воде 30-40 минут до полной полимеризации.
б) Выньте кювету из воды и оставьте остывать при комнатной температуре на 30 минут, затем опустите кювету в холодную воду для полного остывания. Выньте протез из кюветы.

Меры предосторожности:

1. В случае если у пациента появляются признаки аллергии, немедленно прекратите применение данного материала и предложите пациенту сразу же обратиться к врачу.
2. Избегайте соприкосновения кожи с жидкостью или смесью жидкости и порошка. При непосредственном соприкосновении смеси с кожей, протрите ватным тампоном, пропитанным спиртом и промойте водой. В случае попадания жидкости в глаза, промойте водой и немедленно обратитесь к врачу.
3. Храните пластмассу вдали от открытого огня.
4. Работайте с пластмассой в хорошо проветриваемом помещении.
5. Перед установкой протеза, промойте его в воде, чтобы удалить излишки мономера.
6. Избегайте воздействия высоких температур на материал.
7. Использовать пластмассу только для создания базисных протезов.

Цвет: розовый, светло розовый, темно розовый, розовый с прожилками, прозрачный.

Упаковка

Порошок: 25 гр, 50 гр, 100 гр, 1 кг.

Жидкость: 30 мл, 140мл, 500 мл.

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis PC

Наименование продукта - базисная пластмасса поликарбонатная Basis PC



Назначение - Для производства съёмных зубных протезов в стоматологических лабораториях. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инжекционного литья. Очень эстетичен, освобожденный от мономеров, гипоаллергичный, чрезвычайно прочный, легко полируемый. Его корректировка, починка, перебазировка возможна как в лаборатории, так и в клинике любым видом акрила.

Рекомендации по использованию:

1. Сушка
   Сушить Basis PC в осушителе при 120 градусах примерно 6 часов
2. Подготовка
   Быстро положить Basis PC в алюминиевую гильзу (картридж)
2. Нагревание
   Нагревайте Basis PC при температуре 305 градусов примерно 25 минут.
   Предварительно нагрейте кювету до 90 градусов.
3. Прессование – инжекционное давление 8 атм.
4. Выемка
   Остудите кювету при комнатной температуре. Выньте протез из кюветы.
5. Полировка
   Отполируйте протез стандартным способом.

Примечания

1. Не использовать щелочной растворитель гипса
2. Перегрев при использовании прибора технологии инжекционного литья может привести к потере цвета.
3. Для улучшения точности, используйте картридж с отверстием.

гибкость материала	средний жесткости
фильтруемость	1,1

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

водопоглащаемость mg/mm3	5
прочность, Мпа	2016
коэфициент плавления, mg/mm3	0,1
Рекомендуется - перед работой материал высушить. Режим:	120 °С 4-16 ч

Режимы работы с материалом

температура	305 °С
время нагрева	25 мин.
давление	8 атм
температура кюветы	90°С

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ:

Ингаляции: избегайте вдыхание паров вследствие нагревания материала. В случае ингаляции, немедленно выйти на свежий воздух.

Контакт с глазами : немедленно промойте глаза проточной водой в течение по крайней мере 15 минут. Если раздражение развивается, обращайтесь немедленно за медицинской помощью.

ХРАНИТЕ ПРОДУКТ В ОРИГИНАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ В СУХОМ, ЧИСТОМ И ХОРОШО ВЕНТИЛИРУЕМОМ МЕСТЕ. НЕ ЭКСПОНИРОВАТЬ ВОЗДЕЙСТВИЮ СОЛНЕЧНОГО СВЕТА. ДЕРЖИТЕ ВДАЛЕКЕ ОТ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА И ВОСПАМЕНЯЕМЫХ ВЕЩЕСТВ. ДЕРЖИТЕ ВНЕ ДОСЯГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ.

Выпускается цвет – LF Pink (розовый с прожилками), Clear (прозрачный), Marble Pink (мрамо-ророзовый), Pink (розовый), Light Pink (светло-розовый), Dark Pink (темно-розовый)

Упаковка - 25 г, 100 г, 500 г, 1 кг и 3 кг или в алюминиевой гильзе 15 г и 25 г.

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis Polyca

Наименование продукта - базисная пластмасса поликарбонатная Basis POLYCA



Назначение - Для производства съёмных зубных протезов в стоматологических лабораториях. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инжекционного литья. Очень эстетичен, освобожденный от мономеров, гипоаллергичный, чрезвычайно прочный, легко полируемый. Его корректировка, починка, перебазировка возможна как в лаборатории, так и в клинике любым видом акрила.

Рекомендации по использованию:

1. Сушка

Сушить Basis POLYCA в осушителе при 120 градусах примерно 6 часов

2. Подготовка

Быстро положить Basis POLYCA в алюминиевую гильзу (картридж)

2. Нагревание

Нагревайте Basis POLYCA при температуре 305 градусов примерно 25 минут.

Предварительно нагрейте кювету до 90 градусов.

3. Прессование – инжекционное давление 8 атм.
4. Выемка

Остудите кювету при комнатной температуре. Выньте протез из кюветы.

5. Полировка

Отполируйте протез стандартным способом.

Примечания

1. Не использовать щелочной растворитель гипса
2. Перегрев при использовании прибора технологии инжекционного литья может привести к потере цвета.
3. Для улучшения точности, используйте картридж с отверстием.

гибкость материала	средний жесткости
фильтруемость	1,1

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

водопоглащаемость mg/mm3	5
прочность, Мпа	2016
коэфициент плавления, mg/mm3	0,1
Рекомендуется - перед работой материал высушить. Режим:	120 °С 4-16 ч

Режимы работы с материалом

температура	305 °С
время нагрева	25 мин.
давление	8 атм
температура кюветы	90°С

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ:

Ингаляции: избегайте вдыхание паров вследствие нагревания материала. В случае ингаляции, немедленно выйти на свежий воздух.

Контакт с глазами : немедленно промойте глаза проточной водой в течение по крайней мере 15 минут. Если раздражение развивается, обращайтесь немедленно за медицинской помощью.

ХРАНИТЕ ПРОДУКТ В ОРИГИНАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ В СУХОМ, ЧИСТОМ И ХОРОШО ВЕНТИЛИРУЕМОМ МЕСТЕ. НЕ ЭКСПОНИРОВАТЬ ВОЗДЕЙСТВИЮ СОЛНЕЧНОГО СВЕТА. ДЕРЖИТЕ ВДАЛЕКЕ ОТ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА И ВОСПАМЕНЯЕМЫХ ВЕЩЕСТВ. ДЕРЖИТЕ ВНЕ ДОСЯГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ.

Выпускается цвет – LF Pink (розовый с прожилками), Clear (прозрачный), Marble Pink (мрамо-порозовый), Pink (розовый), Light Pink (светло-розовый), Dark Pink (темно-розовый)

Упаковка - 25 г, 100 г, 500 г, 1 кг и 3 кг или в алюминиевой гильзе 15 г и 25 г.

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis ST

Наименование продукта - базисная пластмасса полипропиленовая для термо-пресса Basis ST



Назначение - Для производства съёмных зубных протезов в стоматологических лабораториях. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инжекционного литья. Очень эстетичен, освобожденный от мономеров, гипоаллергичный, чрезвычайно прочный, легко полируемый. Его корректировка, починка, перебазировка возможна как в лаборатории, так и в клинике любым видом акрила.

Рекомендации по использованию:

1. Подготовка
   Быстро положить Basis ST в алюминиевую гильзу (картридж)
1. Нагревание
   Нагревайте Basis ST при температуре 210 градусов примерно 20 минут.
   Предварительно нагрейте кювету до 40 градусов.
2. Прессование – инжекционное давление 8 атм.
3. Выемка
   Остудите кювету при комнатной температуре. Выньте протез из кюветы.
4. Полировка
   Отполируйте протез стандартным способом.

Примечания

1. Не использовать щелочной растворитель гипса
2. Перегрев при использовании прибора технологии инжекционного литья может привести к потере цвета.
3. Для улучшения точности, используйте картридж с отверстием.

гибкость материала	Гибкий
фильтруемость	0,87
водопоглащаемость mg/mm3	1
прочность, Мпа	1001

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

коэфициент плавления, mg/mm3	0,1

Режимы работы с материалом

температура	210 °C
время нагрева	20 мин.
давление	8 атм
температура кюветы	30-40 °C

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ:

Ингаляции: избегайте вдыхание паров вследствие нагревания материала. В случае ингаляции, немедленно выйти на свежий воздух.

Контакт с глазами : немедленно промойте глаза проточной водой в течение по крайней мере 15 минут. Если раздражение развивается, обращайтесь немедленно за медицинской помощью.

ХРАНИТЕ ПРОДУКТ В ОРИГИНАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ В СУХОМ, ЧИСТОМ И ХОРОШО ВЕНТИЛИРУЕМОМ МЕСТЕ. НЕ ЭКСПОНИРОВАТЬ ВОЗДЕЙСТВИЮ СОЛНЕЧНОГО СВЕТА. ДЕРЖИТЕ ВДАЛЕКЕ ОТ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА И ВОСПАМЕНЯЕМЫХ ВЕЩЕСТВ. ДЕРЖИТЕ ВНЕ ДОСЯГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ.

Выпускается цвет – LF Pink (розовый с прожилками), Clear (прозрачный), A2, A3

Упаковка - 25 г, 100 г, 500 г, 1 кг и 3 кг или в алюминиевой гильзе 15 г и 25 г.

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis PA

Наименование продукта - базисная пластмасса полиметилметакрилатная для термо-пресса Basis PA



Назначение - Для производства съёмных зубных протезов в стоматологических лабораториях. Материал предусмотрен для использования со всеми моделями аппаратов технологии инжекционного литья. Очень эстетичен, освобожденный от мономеров, гипоаллергичный, чрезвычайно прочный, легко полируемый. Его корректировка, починка, перебазировка возможна как в лаборатории, так и в клинике любым видом акрила.

Рекомендации по использованию:

1. Сушка
   Сушить Basis PA в осушителе при 80 градусах примерно 8 часов
2. Подготовка
   Быстро положить Basis PA в алюминиевую гильзу (картридж)
2. Нагревание
   Нагревайте Basis PA при температуре 270 градусов примерно 25 минут.
   Предварительно нагрейте кювету до 40 градусов.
3. Прессование – инжекционное давление 10 атм.
4. Выемка
   Остудите кювету при комнатной температуре. Выньте протез из кюветы.
5. Полировка
   Отполируйте протез стандартным способом.

Примечания

1. Не использовать щелочной растворитель гипса
2. Перегрев при использовании прибора технологии инжекционного литья может привести к потере цвета.
3. Для улучшения точности, используйте картридж с отверстием.

гибкость материала	Выше средний жесткости
фильтруемость	2,23
водопоглащаемость mg/mm3	20

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

прочность, Мпа	2051
коэфициент плавления, mg/mm3	0,2
Рекомендуется - перед работой материал высушить. Режим:	80-90 °С 6-16 ч

Режимы работы с материалом

температура	270 °С
время нагрева	25 мин.
давление	10 атм
температура кюветы	30-40 °С

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ:

Ингаляции: избегайте вдыхание паров вследствие нагревания материала. В случае ингаляции, немедленно выйти на свежий воздух.

Контакт с глазами : немедленно промойте глаза проточной водой в течение по крайней мере 15 минут. Если раздражение развивается, обращайтесь немедленно за медицинской помощью.

ХРАНИТЕ ПРОДУКТ В ОРИГИНАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ В СУХОМ, ЧИСТОМ И ХОРОШО ВЕНТИЛИРУЕМОМ МЕСТЕ. НЕ ЭКСПОНИРОВАТЬ ВОЗДЕЙСТВИЮ СОЛНЕЧНОГО СВЕТА. ДЕРЖИТЕ ВДАЛЕКЕ ОТ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА И ВОСПАМЕНЯЕМЫХ ВЕЩЕСТВ. ДЕРЖИТЕ ВНЕ ДОСЯГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ.

Выпускается цвет – LF Pink (розовый с прожилками), Clear (прозрачный), A2, A3

Упаковка – 25 г, 100 г, 500 г, 1 кг и 3 кг или в алюминиевой гильзе 15 г и 25 г.

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Инструкция по применению Basis MC

Наименование продукта - базисная пластмасса микроволнового отверждения Basis MC

Назначение – предназначена для изготовления базисов полных и частичных съемных протезов методом микроволновой полимеризации.

Методы полимеризации

* **Полимеризация в бытовых СВЧ печах с использованием специальной кюветы** (готовность протеза за 3 минуты)
* **Полимеризация в приборе сверхточной полимеризации пластмасс MARDS**
(прибор MARDS представлен на странице 33 каталога)

Свойства

- **Великолепное качество и точность воспроизведения заданных форм.**
- **Быстрая полимеризация (3 минуты при 500 Ватт) без возникновения воздушных пузырьков**
- **Высокая степень прочности, упругости и цветовой стойкости**



Кювета FRP для полимеризации пластмассы в СВЧ печи



Цвета

Светло-розовый, Розовый, Розовый с прожилками

Упаковка

Порошок – 1кг;
Жидкость – 500мл.

Пробный набор:

150г порошка, 70мл жидкости

Меры предосторожности.

Не применять для пациентов, испытывающих любую аллергию на этот материал. В случае возникновения аллергии прекратить применение данного материала и обратиться к врачу

При попадании в глаза -тщательно промойте водой, немедленно обратитесь к врачу

При возникновении раздражения при попадании на кожу, немедленно обратитесь к врачу.

При проглатывании - немедленно обратитесь к врачу

Рекомендуется применение перчаток, защитных очков, защитной маски и специальной одежды

Условия хранения.

Хранение пластмассы производят в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Хранить в отсутствии открытых источников огня.

Не ронять, не ударять

Цвета - LF Pink (розовый с прожилками), Pink (розовый), Light Pink (светло-розовый)

Изготовитель: Фирма «YAMAHACHI DENTAL MFG.,CO.» («ЯМАГАЧИ ДЕНТАЛ МФГ., КО.») 54-1 Ochigara, Nishiura-Cho Gamagori-City, Aichi-Pref., Япония.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 17 листов
Журнал начат

Директор Афанасьев А.Н.



ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU