

УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор ОАО «НИИР»


В.В. Корчашкин


2015г.

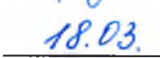
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ТРУБКИ СИЛИКОНОВЫЕ ДЛЯ ХИРУРГИЧЕСКИХ ДРЕНАЖЕЙ И
КОМПЛЕКТАЦИИ МЕДИЦИНСКИХ АППАРАТОВ

ТУ 9398 -064-00152164-2014

Зав. лабораторией №2


Л.В. Гербова


2015г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ

Трубки предназначены для применения в условиях лечебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве хирургических дренажей и комплектации медицинских аппаратов экстракорпорального кровообращения, системах переливания крови, искусственной вентиляции легких, аппаратов для диализа, инфузионных насосов.

2. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

В одной упаковке (полиэтиленовый пакет) содержится от 1 до 3 кг (в зависимости от размера) в виде бухты.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Трубки выпускаются следующих размеров: от внутреннего диаметра 2,0 мм до 8,0 мм с различной толщиной стенок – от 1,0 до 1,5 мм. Трубки бесцветные, полупрозрачные, с гладкой поверхностью, без посторонних включений, вмятин, пор и трещин.

4. МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ

Дезинфекцию проводят методом кипячения в дистиллированной воде в течение (30+5) мин. Отсчет времени дезинфекционной выдержки начинают с момента закипания воды.

Предстерилизационную очистку проводят в течение (15+1) мин. методом полного погружения в 3% раствор натрия двууглекислого температурой не менее 18 °С. После этого трубку промывают проточной водой в течение 5 мин. и ополаскивают дистиллированной водой. Сушку проводят горячим воздухом при температуре 85 °С до полного исчезновения влаги.

После предстерилизационной очистки трубки заворачивают в безворсовую (пергаментную) бумагу и стерилизуют.

- паровым методом - при давлении пара в автоклаве 0,11+0,02 (1,1+0,2) МПа (кгс/см²), при температуре (120+2)°С в течение (45 +3) мин.

- сухим горячим воздухом – при температуре плюс (180⁺²₋₁₀)°С в течение (60+5) мин. или при температуре плюс (160⁺²₋₁₀)°С в течение (150+5) мин.

В случае стерилизации паровым методом полный цикл обработки повторяют до 10 раз; воздушным методом – до 5 раз.

5. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Трубки, упакованные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, транспортируют любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Условия транспортирования – при температуре воздуха от -50 до +50°С.

Трубки в упакованном виде должны храниться в отапливаемом помещении при температуре от 5°C до 40°C и относительной влажности не более 80%. Трубки не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, а также смазочных масел, керосина, бензина, кислот, щелочей.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация трубок осуществляется в соответствии с действующими санитарными нормами и правилами для изделий класса опасности Б по СанПиН 2.1.7.2790-10.

7. СРОК ГАРАНТИЙНОГО ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок годности трубок - 5 лет со дня изготовления.

Прошито, пронумеровано и скреплено печатью

3 (три) листа (ов)

Исполнительный директор ОАО «НИИР»

Корчашкин В.В.

