
STEA

APPROVED

RDT GmbH 
Montfortstraße 1, 6890 Lustenau
A-6890 Lustenau
Tel: +43557721310
Mail: office@rdtools.at

USER MANUAL

for a medical device

«Bur dental STEA®, in modifications»

manufactured by RDT GmbH, Austria

Beurkundungsregister Zahl: 393/2024

Ich bestätige die Echtheit der vorseitigen **FIRMAZEICHNUNG** von -----
Herrn Gunter **H a h n d l** , geboren am sechsten Juli neunzehnhundertsechsz-
sechzig (06.07.1966), Obere Härte 21, 6850 Dornbirn, als selbständig vertretungs-
und zeichnungsberechtigter Geschäftsführer der Gesellschaft mit der Firma „**RDT**
GmbH“ mit dem Sitz in 6890 Lustenau. -----

Gleichzeitig bestätige ich aufgrund der heute im elektronischen Wege vorge-
nommenen Einsicht in das Firmenbuch des Landes- als Handelsgerichtes Feldkirch
gemäß § 89a Notariatsordnung, dass Herr Gunter Hahndl am heutigen Tage be-
rechtigt ist, die unter FN 513192 w eingetragene Firma rechtsverbindlich selbständig
zu zeichnen. -----

Weiters bestätige ich, dass die Partei erklärt hat, dass sie den Inhalt der Urkunde
kennt und die Unterfertigung frei von Zwang erfolgt. -----
Lustenau, am siebten Oktober zweitausendvierundzwanzig (07.10.2024). -----

Gebühr in Höhe von EUR 14,30 entrichtet
Dr. Heinz Egger, öffentl. Notar, Lustenau




Öffentlicher Notar



Инструкция на медицинское изделие

**Бор стоматологический STEA®, в вариантах исполнения
производства RDT GmbH, Австрия**

Версия документации 2.4 от 28.09.2024 г.

Оглавление

1. Общее описание медицинского изделия	7
1.1. Наименование медицинского изделия	7
1.2. Назначение изделия	7
1.3. Описание основных частей (узлов) медицинского изделия	7
1.4. Информация, позволяющая идентифицировать медицинское изделие	8
1.5. Вид медицинского изделия в соответствии с номенклатурой медицинских изделий, применяемой в рамках Евразийского экономического союза	11
1.6. Предназначенные пользователи	11
1.7. Принципы действия медицинского изделия	11
1.8. Класс потенциального риска применения	11
1.9. Перечень модификаций рассматриваемого медицинского изделия	11
1.10. Комплект поставки	45
2. Описание медицинского изделия	45
2.1. Указания по эксплуатации	45
2.2. Перечень применяемых стандартов	46
3. Сопроводительная информация	49
3.1. Данные об упаковке и маркировке медицинского изделия	49
3.3. Инструкция по применению медицинского изделия	52
3.3. Условия эксплуатации	54
3.4. Меры предосторожности	54
4. Основные технические характеристики медицинского изделия	55
Классификация хвостовиков в соответствии с диаметром и конструкциями	55
Размеры и допуски для хвостовиков	55
Шероховатость поверхности	56
Требования к материалу	57
Маркировка	57
Рабочая часть	57
Сферическая головка	57
Головка с обратным конусом	62
Головка с обратным конусом (с буртиком)	65
Головка с двойным конусом	66
Головка «Дьявол»	67
Бор в форме колеса	67
Бор в форме груши	69
Бор в форме линзы	73
Цилиндрическая рабочая часть	74
Цилиндрическая полусферическая рабочая часть	81

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конек	84
Торцевая головка	86
Усеченная коническая рабочая часть	86
Конусный, полусферический наконечник	89
Усеченная коническая рабочая часть	92
Бор конусный, полусферический	96
Бор иглообразный	103
Бор в форме пламени	109
Бор цилиндрический, острый конек	116
Бор в форме торпеды конусной	117
Бор в форме торпеды цилиндрической	119
Бор цилиндрический, полусферический	122
Бор в форме пламени	128
Бор в форме заостренной почки	129
Бор в форме желудка	132
Бор в форме колеса	133
Бор в форме яйца	134
Бор в форме гранаты	136
Бор межзубной	138
Бор окклюзионный конусный	139
Маркер глубины	140
Бор редуктор	142
Алмазный диск	148
Биеение боров	153
Радиальное биеение дисков	153
Коррозионная стойкость	153
Прочность шейки	153
Материалы, применяемые при изготовлении изделия и их свойства	153
5. Подобные модификации изделия	153
6. Производитель	153
7. Оценка общего остаточного риска	154
8. Материалы животного и (или) человеческого происхождения	155
9. Очистка, дезинфекция и стерилизация медицинского изделия	155
10. Проектирования, разработка и валидации программного обеспечения, используемого в готовом медицинском изделии	158
11. Сведения о лекарственных средствах, входящих в состав рассматриваемого медицинского изделия	158
12. Хранение и транспортирование	158
13. Порядок и условия утилизации или уничтожения медицинского изделия	159

14.	Показания и противопоказания к применению	159
15.	Ремонтопригодность медицинского изделия	159
16.	Гарантийные обязательства.....	159
Приложение 1. Справочные данные по системе цифрового кодирования		160

1. Общее описание медицинского изделия

1.1. Наименование медицинского изделия

Бор стоматологический алмазный STEA[®], в вариантах исполнения.

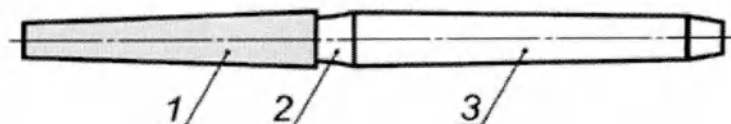
1.2. Назначение изделия

Бор стоматологический алмазный предназначен для использования в восстановительной стоматологии для:

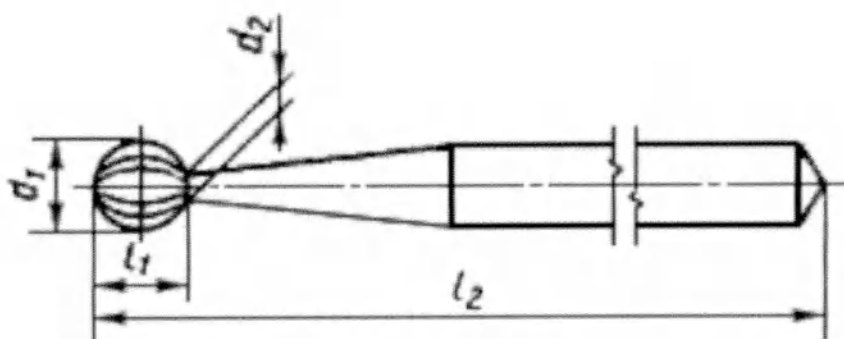
- обработки твёрдых тканей зуба, эмали и дентина;
- обработки костной ткани;
- обработки твёрдых металлов, сплавов, керамики, композитов и похожих материалов для использования в производстве стоматологических изделий.

1.3. Описание основных частей (узлов) медицинского изделия

Стоматологический бор – это инструмент с механическим приводом для вращательного движения. Инструменты предназначены для работы с такими материалами, как зубы, металлы, пластмассы, фарфор и другие. Вращающийся инструмент приводится в движение механическим приводом. Вращательное движение полное. Изделие вращается с помощью обычного наконечника или турбины FG/RA.



1 - рабочая часть; 2 - шейка; 3 - хвостовик



d_1 - диаметр рабочей части, диаметр головки;

d_2 - диаметр шейки;

l_1 - длина рабочей части, длина головки;

l_2 - общая длина.

1.4. Информация, позволяющая идентифицировать медицинское изделие

На этикетке потребительской упаковки указывается:

STER[®] CE 0483
Burs, Dental

Бор стоматологический STER[®], в вариантах исполнения

REF F 361-104-080-0.15

ISO 806 104 361 514 080 0.15

LOT M22299



 **RDT GmbH, Montfortstraße 1 6890 Lustenau, Austria (Монтфортштрассе 1 6890 Лустенау, Австрия)**

**Уполномоченный представитель
производителя в РФ: АО «ПРОТЕКО»**
Россия, 192102, г. Санкт-Петербург,
ул. Салова, д. 57, к. 1, лит. И,
тел.: +7 (812) 779 30 90, info@protecodent.ru

      **09/2018**
**Срок хранения
8 лет с даты
производства**

PV:

Использованные изделия утилизировать как отходы класса Б по СанПиН 2.1.3684-21.

Не использованные изделия и упаковку
утилизировать как отходы класса А по СанПин
2.1.3684-21

REF – каталожный номер, где:

1-я группа цифр – форма и конструкция в соответствии с ISO 7711

2-я группа цифр – тип хвостовика в соответствии с ISO 1797-1

3-я группа цифр – диаметр рабочей части в мм

ISO – характеристики изделия согласно стандартам, где:

1-я группа цифр: 1-й и 2-й знаки – материал рабочей части, 3-й знак – связующий материал по ISO 6360-1

2-я группа цифр: 4-й и 5-й знаки – тип хвостовика по ISO 6360-1, 6-й знак – общая длина по ISO 1797

3-я группа цифр: с 7-го по 9-й знаки – форма рабочей части ISO 6360-2

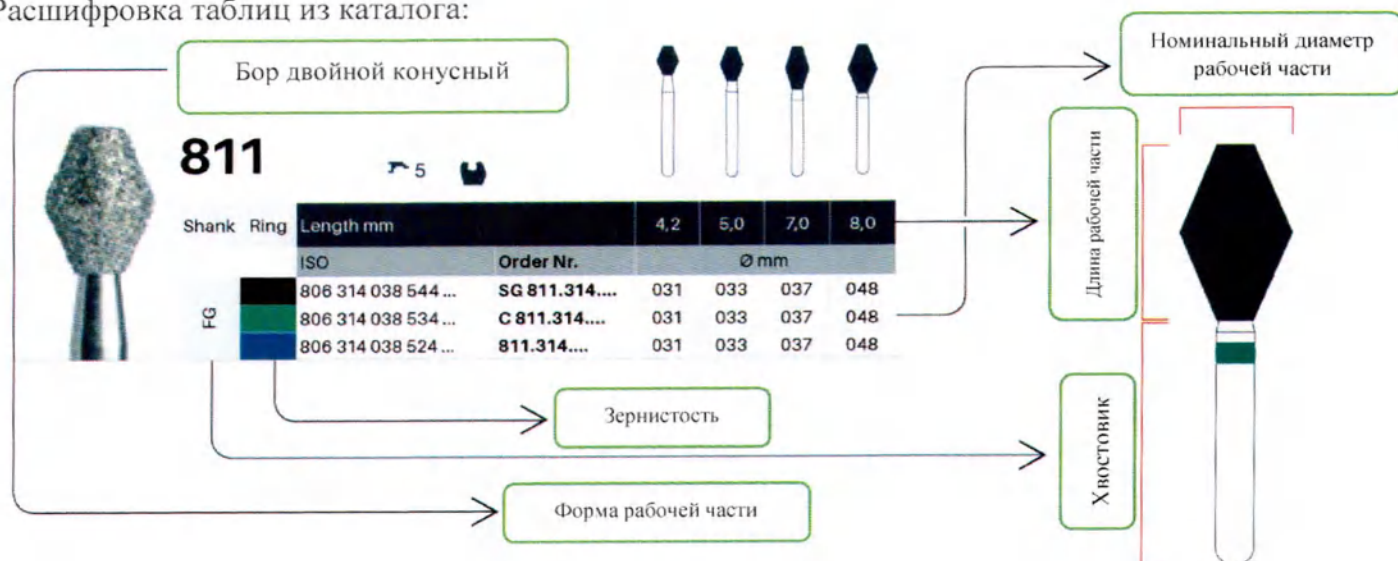
4-я группа цифр: с 10-го по 12-й знаки – зернистость алмазного порошка по ISO 6360-6

5-я группа цифр: с 13-го по 15-й знаки – номинальный диаметр рабочей части по ISO 2157



Материал рабочей части	Хвостовик и общая длина	Форма и конструкция рабочей части	Номинальный размер по ISO 2157
• алмаз	• FG, 19 мм, в соответствии с ISO 1797	• цилиндрическая • крупная зернистость	• диаметр рабочей части (1,6 мм)

Расшифровка таблиц из каталога:



Условные обозначения:

Область использования		Общее справочное руководство	
	Подготовка полости		Единиц в упаковке
	Подготовка коронки		Зернистость
	Удаление старой пломбы		Алмазное покрытие
	Подготовка полости		Рекомендуемый RPM (оборотов в минуту)
	Ортодонтия		Обрезка коронки
	Разделение коронки		
	Техника коронки и мостовидного протеза		

Размер алмазного зерна (зернистость):

UF	Ультрамелкий
XF	Очень мелкий
F	Мелкий
N	Средний
C	Крупный
SG	Очень крупный

Тип хвостовика:

FG	Хвостовик турбинный
FGS	Хвостовик турбинный короткий
FGL	Хвостовик турбинный длинный
FGXL	Хвостовик турбинный экстрадлинный
HP	Хвостовик прямой
RA	Хвостовик угловой

Цветовое кодирование

Обозначение алмазных инструментов по отношению к размеру алмазного зерна, которое используют, соответствует обозначению по таблице:

Обозначение	Аббревиатура	Код	Цветовой код	Диапазон размеров крупниц, мкм	Средний размер зерна, мкм
Ультрамелкий	UF	494	Белый	От 4 до 14	8
Очень мелкий	XF	504	Жёлтый	От 10 до 36	25
Мелкий	F	514	Красный	От 27 до 76	46
Средний	N	524	Синий	От 64 до 126	107
Крупный	C	534	Зелёный	От 107 до 181	151
Очень крупный	SG	544	Чёрный	От 151 до 213	181

1.5. Вид медицинского изделия в соответствии с номенклатурой медицинских изделий, применяемой в рамках Евразийского экономического союза

241900

Бор стоматологический алмазный, многоразового использования.

Режущий вращающийся твердосплавный инструмент, рабочая часть которого покрыта частицами алмаза. Бор устанавливается в наконечник, который, совершая вращение, позволяет препарировать твердую ткань зубов и обрабатывать пломбу. Также может использоваться для резки твердых металлов, пластмасс, керамики и подобных материалов для производства стоматологических изделий.

1.6. Предназначенные пользователи

Стоматологические боры были разработаны для профессиональных пользователей, получивших медицинское образование, таких как стоматологи и зубные техники.

1.7. Принципы действия медицинского изделия

Стоматологический бор – это инструмент с механическим приводом для вращательного движения. Он состоит из рабочей части и стержня. Вращательное движение полное. Изделие вращается с помощью обычного наконечника или турбины FG/RA.

Стоматологические боры представляют собой алмазные сверла с гальваническим покрытием или профильные стержни из карбида вольфрама.

1.8. Класс потенциального риска применения

Бор стоматологический относится к изделию класса 2а.

1.9. Перечень модификаций рассматриваемого медицинского изделия

Бор стоматологический STEA®, в вариантах исполнения.

I. Боры алмазные.

Бор сферический (круглый) 801, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость диаметров: 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,5 мм, 2,7 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость диаметров: 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,5 мм, 2,7 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость диаметров: 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,5 мм, 2,7 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость диаметров: 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,5 мм, 2,7 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость диаметров: 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,5 мм, 2,7 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,2 мм;
- Хвостовик турбинный короткий (FGS), средняя зернистость диаметров: 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм;
- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость диаметров: 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,3 мм, 2,6 мм, 3,3 мм.

Бор сферический (круглый), длинная шейка 801L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,3 мм, 2,9 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,3 мм, 2,9 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,3 мм, 2,9 мм.

- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный короткий (FGS), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм.

Бор обратноконусный 807, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,5 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор двойной конусный 811, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 3,1 мм; длина 4,2 мм, диаметр 3,3 мм; длина 7 мм, диаметр 3,7 мм; длина 7 мм, диаметр 4,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 3,1 мм; длина 4,2 мм, диаметр 3,3 мм; длина 7 мм, диаметр 3,7 мм; длина 7 мм, диаметр 4,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 3,1 мм; длина 4,2 мм, диаметр 3,3 мм; длина 7 мм, диаметр 3,7 мм; длина 7 мм, диаметр 4,7 мм.

Бор «Дьявол» для удаления амальгамы 813, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 2 мм, диаметр 1,6 мм; длина 2 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 2 мм, диаметр 1,6 мм; длина 2 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 2 мм, диаметр 1,6 мм; длина 2 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор в форме колеса 815, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 0,7 мм, диаметр 1,8 мм; длина 0,8 мм, диаметр 2,3 мм; длина 1 мм, диаметр 2,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 0,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 0,7 мм, диаметр 1,6 мм; длина 0,7 мм, диаметр 1,8 мм; длина 0,8 мм, диаметр 2,3 мм; длина 1 мм, диаметр 2,7 мм.

Бор в форме колеса 818, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 0,5 мм, диаметр 3,3 мм; длина 0,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 0,5 мм, диаметр 5,0 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 0,5 мм, диаметр 3,3 мм; длина 0,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 0,5 мм, диаметр 5,0 мм.

Бор в форме груши 822, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 0,8 мм; длина 2 мм, диаметр 0,9 мм; длина 2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3 мм, диаметр 1,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 0,8 мм; длина 2 мм, диаметр 0,9 мм; длина 2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3 мм, диаметр 1,2 мм.

Бор цилиндрический, полусферический конец 838, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 4 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 4 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 4 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор торцевой 839, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 0,1 мм, диаметр 1,0 мм; длина 0,1 мм, диаметр 1,2 мм; длина 0,1 мм, диаметр 1,4 мм; длина 0,1 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 0,1 мм, диаметр 1,0 мм; длина 0,1 мм, диаметр 1,2 мм; длина 0,1 мм, диаметр 1,4 мм; длина 0,1 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 842, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,4 мм; длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,2 мм; длина 12 мм, диаметр 1,4 мм; длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,2 мм; длина 12 мм, диаметр 1,4 мм; длина 12 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор конусный (усеченный конусный) 845, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный короткий (FGS), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм;
- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 845KR, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 4 мм, диаметр 1,8 мм; длина 4 мм, диаметр 2,1 мм; длина 4 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 4 мм, диаметр 1,8 мм; длина 4 мм, диаметр 2,1 мм; длина 4 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 4 мм, диаметр 1,8 мм; длина 4 мм, диаметр 2,1 мм; длина 4 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор конусный (усеченный конусный) 846, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм; длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,8 мм; длина 7 мм, диаметр 2,3 мм; длина 7 мм, диаметр 2,5 мм;

- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1.0 мм; длина 10 мм, диаметр 1.2 мм; длина 10 мм, диаметр 1.4 мм; длина 10 мм, диаметр 1.6 мм; длина 10 мм, диаметр 1.8 мм;
- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1.2 мм; длина 10 мм, диаметр 1.6 мм.

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 850L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 11.5 мм, диаметр 1.4 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.6 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 11.5 мм, диаметр 1.2 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.4 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.6 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 11.5 мм, диаметр 1.2 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.4 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.6 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 11.5 мм, диаметр 1.2 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.4 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.6 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 11.5 мм, диаметр 1.2 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.4 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.6 мм; длина 11.5 мм, диаметр 1.8 мм.

Бор конусный, куполообразный конец, только боковое резание 851, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1.2 мм; длина 8 мм, диаметр 1.4 мм; длина 8 мм, диаметр 1.6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1.2 мм; длина 8 мм, диаметр 1.4 мм; длина 8 мм, диаметр 1.6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1.2 мм; длина 8 мм, диаметр 1.4 мм.

Бор иглообразный 852, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 3.7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1.0 мм; длина 6 мм, диаметр 1.2 мм; длина 6 мм, диаметр 1.4 мм; длина 6 мм, диаметр 1.6 мм; длина 6 мм, диаметр 1.8 мм; длина 6 мм, диаметр 2.3 мм; длина 7 мм, диаметр 3.7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1.0 мм; длина 6 мм, диаметр 1.2 мм; длина 6 мм, диаметр 1.4 мм; длина 6 мм, диаметр 1.6 мм; длина 6 мм, диаметр 1.8 мм; длина 6 мм, диаметр 2.3 мм; длина 7 мм, диаметр 3.7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1.0 мм; длина 6 мм, диаметр 1.2 мм; длина 6 мм, диаметр 1.4 мм; длина 6 мм, диаметр 1.6 мм; длина 6 мм, диаметр 1.8 мм; длина 6 мм, диаметр 2.3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1.0 мм; длина 6 мм, диаметр 1.2 мм; длина 6 мм, диаметр 1.4 мм; длина 6 мм, диаметр 1.6 мм; длина 6 мм, диаметр 1.8 мм;
- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 2.3 мм.

Бор иглообразный 853, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3.5 мм, диаметр 0.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3.5 мм, диаметр 0.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3.5 мм, диаметр 0.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 3.5 мм, диаметр 0.8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), ультрамелкая зернистость размеров: длина 3.5 мм, диаметр 0.8 мм.

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 855, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм: длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 7 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм: длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 7 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,0 мм: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм; длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 7 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм: длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 7 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 856, варианты исполнения:

- [illegible]

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм.

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856XL, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,4 мм; длина 12 мм, диаметр 1,6 мм; длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,4 мм; длина 12 мм, диаметр 1,6 мм; длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,4 мм; длина 12 мм, диаметр 1,6 мм; длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;

Бор цилиндрический, острый конец 885, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,0 мм; длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,0 мм; длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,0 мм; длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор цилиндрический, острый конец 886, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор в форме пламени 888, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм.

Бор в форме пламени 889, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор в форме торпеды конусной 898, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 11 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 11 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 11 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор в форме заостренной почки 899, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 6,5 мм, диаметр 2,1 мм; длина 7 мм, диаметр 2,7 мм; длина 7 мм, диаметр 3,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 6,5 мм, диаметр 2,1 мм; длина 7 мм, диаметр 2,7 мм; длина 7 мм, диаметр 3,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 6,5 мм, диаметр 2,1 мм; длина 7 мм, диаметр 2,7 мм; длина 7 мм, диаметр 3,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 6,5 мм, диаметр 2,1 мм; длина 7 мм, диаметр 2,7 мм.

Бор в форме желудя 905, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 2,7 мм, диаметр 2,3 мм; длина 2,9 мм, диаметр 2,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2,7 мм, диаметр 2,3 мм; длина 2,9 мм, диаметр 2,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,7 мм, диаметр 2,3 мм; длина 2,9 мм, диаметр 2,7 мм.

Бор в форме колеса 909, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 4,5 мм; длина 2 мм, диаметр 5,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 4,5 мм; длина 2 мм, диаметр 5,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 4,5 мм; длина 2 мм, диаметр 5,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 4,5 мм; длина 2 мм, диаметр 5,5 мм.

Бор в форме заостренной почки 368, варианты исполнения:

- [illegible]

Бор в форме заостренной почки 369, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 5,5 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 5,5 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 5,5 мм, диаметр 2,5 мм;

- **Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 5,5 мм, диаметр 2,5 мм.**

Бор в форме яйца 379, варианты исполнения:

- [illegible]

Бор в форме гранаты 390, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор в форме гранаты длинный 390L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный длинный (FGL), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный длинный (FGL), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный длинный (FGL), очень мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор межзубной 392, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм;

- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,1 мм.

Бор окклюзионный конусный 371, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор окклюзионный конусный 833, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 2,1 мм; длина 3,5 мм, диаметр 3,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 2,1 мм; длина 3,5 мм, диаметр 3,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 2,1 мм; длина 3,5 мм, диаметр 3,1 мм.

Маркер глубины

Бор Маркер глубины 834, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 0,3 мм, диаметр 1,6 мм; длина 0,5 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 0,3 мм, диаметр 1,6 мм; длина 0,5 мм, диаметр 2,1 мм.

Бор Маркер глубины ТМ1, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 0,6 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор Маркер глубины ТМ2, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 1 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор Маркер глубины ТМ3, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор Маркер глубины ТМ4, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор с двумя видами зернистости

Бор конусный с двумя видами зернистости GF 850, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость (длина 8,5 мм)/ Мелкая зернистость (длина 1,5 мм) размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор конусный с двумя видами зернистости GF 879, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость (длина 8,5 мм)/ Мелкая зернистость (длина 1,5 мм) размеров: длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор с направляющим штифтом

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец с направляющим штифтом 856Р, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм; длина 9 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм; длина 9 мм, диаметр 2,1 мм;

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм; длина 9 мм, диаметр 2,1 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм; длина 9 мм, диаметр 2,1 мм.

Бор цилиндрический, полусферический конец с направляющим штифтом 881Р, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм;

Бор редуктор

Бор редуктор 6051, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор редуктор 6052, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор редуктор 6053, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор редуктор 6054, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор редуктор 6055, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор редуктор 6056, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;

Бор спиральный

Бор спиральный в форме груши длинный SP830L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор спиральный в форме груши округленный, длинный SP830RL, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор спиральный конусный, куполообразный (полусферический) конец SP850, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец SP856, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор спиральный в форме торпеды цилиндрической SP878, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор спиральный в форме торпеды цилиндрической SP879, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: 1,0 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор спиральный в форме торпеды, длинный SP879L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,2 мм; длина 12 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,2 мм; длина 12 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец SP881, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец SP882, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), очень крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм.

Алмазный бор для оксида циркония

Бор для оксида циркония сферический (круглый) ZD801, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость диаметров: 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм;

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость диаметров: 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм.

Бор для оксида циркония сферический (круглый), длинная шейка ZD801L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость диаметров: 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм.

Бор для оксида циркония в форме груши длинный ZD830L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для оксида циркония в форме груши округленный длинный ZD830RL, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор для оксида циркония конусный, куполообразный (полусферический) конец 850, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для оксида циркония конусный, куполообразный (полусферический) конец 856, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 2,1 мм; длина 8 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 2,1 мм; длина 8 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 2,1 мм; длина 8 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор для оксида циркония иглообразный ZD859, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор для оксида циркония в форме пламени ZD862, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для оксида циркония в форме пламени ZD863, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм.
-

Бор для оксида циркония в форме торпеды цилиндрической ZD879, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор для оксида циркония цилиндрический, полусферический конец ZD881, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для оксида циркония в форме яйца ZD379, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор для оксида циркония в форме яйца, длинная шейка ZD379L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор для оксида циркония в форме гранаты ZD390, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для оксида циркония в форме гранаты длинный ZD390L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), крупная зернистость размеров: длина 3,4 мм, диаметр 1,4 мм;

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 3,4 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 3,4 мм, диаметр 1,4 мм

Бор фрезеровальный

Бор фрезеровальный ZR850 0°, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), ультрамелкая зернистость размеров: длина 13 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор фрезеровальный ZR850 1°, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,0 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,0 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,0 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), ультрамелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,0 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор фрезеровальный ZR850 2°, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,5 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,5 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), очень мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,5 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), ультрамелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 2,5 мм; длина 13 мм, диаметр 2,5 мм/

Бор пародонтологический

Бор пародонтологический конусный 831, варианты исполнения:

- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), мелкая зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), очень мелкая зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор пародонтологический конусный, длинная шейка 831L, варианты исполнения:

- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), мелкая зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), очень мелкая зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор пародонтологический в форме пламени 832, варианты исполнения:

- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), мелкая зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), очень мелкая зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор пародонтологический в форме пламени, длинная шейка 832L, варианты исполнения:

- Хвостовик угловой (RA), средняя зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), мелкая зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик угловой (RA), очень мелкая зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор для имплантопластики

Бор для имплантопластики в форме яйца, длинная шейка 379L, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный длинный (FGL), крупная зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный длинный (FGL), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный длинный (FGL), мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный длинный (FGL), очень мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик турбинный длинный (FGL), ультрамелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор для имплантопластики в форме яйца, экстрадлинная шейка 379XL, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный экстрадлинный (FGXL), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный экстрадлинный (FGXL), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный экстрадлинный (FGXL), ультрамелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для имплантопластики в форме яйца, супер длинная шейка 379XXL, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), средняя зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), мелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), очень мелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), ультрамелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 1,0 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор для имплантопластики сферический (круглый), супер длинная шейка 801XXL, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), средняя зернистость диаметров: 1,0 мм, 1,2 мм, 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), мелкая зернистость диаметров: 1,0 мм, 1,2 мм, 1,6 мм;
- Хвостовик турбинный супер длинный (FGXXL), ультрамелкая зернистость диаметров: 1,0 мм, 1,2 мм, 1,6 мм.

Бор педиатрический

Бор педиатрический сферический (круглый) 001, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размер: длина 16,5 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор педиатрический обратноконусный 010, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 1 мм, диаметр 0,8 мм; длина 1 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор педиатрический цилиндрический, резание боковое и концевое 108, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 0,8 мм.

Бор педиатрический цилиндрический, полусферический конец 137, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор педиатрический цилиндрический, полусферический конец 138, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор педиатрический в форме пламени 160, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор педиатрический иглообразный 171, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм.

Бор педиатрический в форме пламени 274, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор педиатрический в форме яйца 277, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 1 мм, диаметр 0,9 мм.

Бор педиатрический в форме пламени 294, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор педиатрический в форме пламени 295, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный короткий (FGS), мелкая зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор для микропрепарирования

Бор для микропрепарирования сферический (круглый) MP801, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость диаметров: 0,9 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), Мелкая зернистость диаметров: 0,9 мм.

Бор для микропрепарирования цилиндрический, полусферический конец MP835R, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 1,9 мм, диаметр 0,8 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 1,9 мм, диаметр 0,8 мм.

Бор для микропрепарирования в форме заостренной почки MP836, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2,4 мм, диаметр 1,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,4 мм, диаметр 1,2 мм.

Бор для микропрепарирования в форме груши специальный MP830, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 1,85 мм, диаметр 0,9 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 1,85 мм, диаметр 0,9 мм.

Бор для микропрепарирования в форме груши тонкий MP830RM, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2,4 мм, диаметр 0,9 мм; длина 2,3 мм, диаметр 1,2 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,4 мм, диаметр 0,9 мм; длина 2,3 мм, диаметр 1,2 мм.

Бор для микропрепарирования цилиндрический, полусферический конец MP838, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2,6 мм, диаметр 0,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,6 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор для микропрепарирования иглообразный MP889, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2,5 мм, диаметр 0,7 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,5 мм, диаметр 0,7 мм.

Бор для микропрепарирования в форме пламени MP890, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), средняя зернистость размеров: длина 2,9 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 2,9 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор алмазный многослойный

Бор алмазный многослойный сферический (круглый) 801, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (HP), крупная зернистость диаметров: 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,0 мм, 5,0 мм;
- Хвостовик прямой (HP), средняя зернистость диаметров: 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,0 мм, 5,0 мм;
- Хвостовик прямой (HP), мелкая зернистость диаметров: 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,1 мм, 2,3 мм, 2,9 мм, 3,5 мм, 4,0 мм, 5,0 мм.

Бор алмазный многослойный обратноконусный 805, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (HP), крупная зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,8 мм; длина 2 мм, диаметр 2,1 мм; длина 2 мм, диаметр 2,3 мм; длина 2 мм, диаметр 2,5 мм; длина 2 мм, диаметр 2,7 мм; длина 2 мм, диаметр 5,0 мм;
- Хвостовик прямой (HP), средняя зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,8 мм; длина 2 мм, диаметр 2,1 мм; длина 2 мм, диаметр 2,3 мм; длина 2 мм, диаметр 2,5 мм; длина 2 мм, диаметр 2,7 мм; длина 2 мм, диаметр 5,0 мм;
- Хвостовик прямой (HP), мелкая зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,6 мм; длина 1,5 мм, диаметр 1,8 мм; длина 2 мм, диаметр 2,1 мм; длина 2 мм, диаметр 2,3 мм; длина 2 мм, диаметр 2,5 мм; длина 2 мм, диаметр 2,7 мм; длина 2 мм, диаметр 5,0 мм.

Бор алмазный многослойный обратноконусный с буртиком 806, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (HP), крупная зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,4 мм;
- Хвостовик прямой (HP), средняя зернистость размеров: длина 3 мм, диаметр 1,2 мм; длина 3 мм, диаметр 1,4 мм.

Бор алмазный многослойный обратноконусный 807, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (HP), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 1,8 мм; длина 6 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик прямой (HP), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 1,8 мм; длина 6 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор алмазный многослойный обратноконусный 808, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость диаметров: 1,8 мм, 2,3 мм.

Бор алмазный многослойный обратноконусный 814, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость диаметров: 3,0 мм, 4,5 мм.

Бор алмазный многослойный в форме линзы 825, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 9 мм, диаметр 2,3 мм; длина 1,1 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 5,0 мм; длина 1,8 мм, диаметр 6,0 мм.

Бор алмазный многослойный в форме груши длинный 830RL, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 835, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 0,8 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 2,1 мм; длина 6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 0,8 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 4 мм, диаметр 1,2 мм; длина 4 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4 мм, диаметр 1,6 мм; длина 5 мм, диаметр 2,1 мм; длина 6 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 836, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм; длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,8 мм; длина 6 мм, диаметр 2,7 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 6 мм, диаметр 1,2 мм; длина 6 мм, диаметр 1,4 мм; длина 6 мм, диаметр 1,6 мм; длина 6 мм, диаметр 1,8 мм; длина 6 мм, диаметр 2,7 мм.

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 837, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 2,7 мм; длина 8 мм, диаметр 3,3 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм; длина 8 мм, диаметр 2,7 мм; длина 8 мм, диаметр 3,3 мм.

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 840, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 3,3 мм; длина 9 мм, диаметр 4,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 3,3 мм; длина 9 мм, диаметр 4,0 мм.

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 842, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор алмазный многослойный цилиндрический, полусферический конец 842R, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 845, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 0,8 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 5 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 846, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 847, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 2,5 мм; длина 9 мм, диаметр 3,3 мм; длина 10 мм, диаметр 4,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 2,5 мм; длина 9 мм, диаметр 3,3 мм; длина 10 мм, диаметр 4,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,8 мм; длина 8 мм, диаметр 2,5 мм; длина 9 мм, диаметр 3,3 мм; длина 10 мм, диаметр 4,0 мм.

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 848, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный), полусферический конец 849, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 0,9 мм; длина 4 мм, диаметр 1,0 мм.

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный), полусферический конец 850, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,3 мм; длина 10 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,3 мм; длина 10 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм; длина 10 мм, диаметр 2,3 мм; длина 10 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор алмазный многослойный иглообразный 852, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 6 мм, диаметр 2,3 мм; длина 7 мм, диаметр 3,7 мм.

Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 854R, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 3,3 мм; длина 9 мм, диаметр 4,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 3,3 мм; длина 9 мм, диаметр 4,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 9 мм, диаметр 3,3 мм; длина 9 мм, диаметр 4,0 мм.

Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 855, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), очень крупная зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,6 мм; длина 9 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,6 мм; длина 9 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,6 мм; длина 9 мм, диаметр 2,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 7 мм, диаметр 1,6 мм; длина 9 мм, диаметр 2,5 мм.

Бор алмазный многослойный иглообразный 858, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 8 мм, диаметр 1,2 мм; длина 8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 8 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор алмазный многослойный иглообразный 859, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 10 мм, диаметр 1,0 мм; длина 10 мм, диаметр 1,2 мм; длина 10 мм, диаметр 1,4 мм; длина 10 мм, диаметр 1,6 мм; длина 10 мм, диаметр 1,8 мм.

Бор алмазный многослойный иглообразный длинный 859L, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 12 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор алмазный многослойный в форме пламени 860, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 4 мм, диаметр 1,0 мм; длина 5 мм, диаметр 1,2 мм; длина 5 мм, диаметр 1,4 мм; длина 5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор алмазный многослойный в форме колеса 909, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 4,5 мм; длина 2 мм, диаметр 5,5 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 1,5 мм, диаметр 4,0 мм; длина 1,5 мм, диаметр 4,5 мм; длина 2 мм, диаметр 5,5 мм.

Бор алмазный многослойный в форме заостренной почки 366, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 2 мм, диаметр 1,2 мм; длина 2,5 мм, диаметр 1,6 мм.

Бор алмазный многослойный в форме заостренной почки 368, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), крупная зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 2,3 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор алмазный многослойный в форме яйца 379, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 2,8 мм, диаметр 1,4 мм; длина 4,5 мм, диаметр 2,3 мм.

Бор алмазный многослойный в форме гранаты 390, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 3,5 мм, диаметр 1,6 мм;

Алмазный диск

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 345, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 0,30 мм, диаметр 19,0 мм; длина 0,30 мм, диаметр 22,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,20 мм, диаметр 19,0 мм; длина 0,20 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 350, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 0,30 мм, диаметр 22,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,20 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, резание периферийное и краевое 355, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 0,25 мм, диаметр 16,0 мм; длина 0,25 мм, диаметр 19,0 мм; длина 0,25 мм, диаметр 22,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,15 мм, диаметр 16,0 мм; длина 0,15 мм, диаметр 19,0 мм; длина 0,15 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, резание периферийное и краевое 361, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 0,15 мм, диаметр 8,0 мм; длина 0,15 мм, диаметр 10,0 мм.

Диск, резание периферийное и краевое 366, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), очень мелкая зернистость размеров: длина 0,09 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 367, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), очень мелкая зернистость размеров: длина 0,09 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, резание периферийное и краевое 705, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 0,25 мм, диаметр 22,0 мм;

- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,15 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, резание периферийное и краевое 377, варианты исполнения:

- Хвостовик турбинный (FG), мелкая зернистость размеров: длина 0,20 мм, диаметр 30,0 мм; длина 0,20 мм, диаметр 45,0 мм.

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 400, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,15 мм, диаметр 18,0 мм; длина 0,15 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, очень тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное 401, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), средняя зернистость размеров: длина 0,27 мм, диаметр 22,0 мм;
- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,17 мм, диаметр 22,0 мм.

Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное 405, варианты исполнения:

- Хвостовик прямой (НР), мелкая зернистость размеров: длина 0,15 мм, диаметр 22,0 мм.

II. Эксплуатационная документация:

- инструкция по эксплуатации – 1 шт. в транспортной упаковке.

1.10. Комплект поставки

- бор (диск) одного из вариантов исполнения (см. п. 1.9) – количество шт. по заказу;
- инструкция по эксплуатации – 1 шт. в транспортной упаковке.

2. Описание медицинского изделия

Стоматологический бор – это вращающийся инструмент для резки, шлифования и сверления. Инструменты предназначены для работы с такими материалами, как зубы, металлы, пластмассы, фарфор и другие. Вращающийся инструмент приводится в движение механическим приводом. Он состоит из рабочей части и стержня. Вращательное движение полное. Изделие вращается с помощью обычного наконечника или турбины FG/RA.

2.1. Указания по эксплуатации

Перед первым использованием на пациенте и после каждого сеанса обработки вращающиеся инструменты должны быть продезинфицированы, очищены, высушены и стерилизованы.

Выбор инструментов (форма, размер, размер зерна) в первую очередь зависит от цели препарирования. Неблагоприятные формы инструментов вызывают ложные формы препарирования.

При эксплуатации учитываются принципы эргономики.

Приводы (турбина, наконечник) вращающихся инструментов должны находиться в технически исправном состоянии.

Инструменты аккуратно и без всяких усилий вставляются в турбину или наконечник, после чего выполняется проверка герметичности.

Выбор правильной рабочей скорости обеспечивает эффективную производительность и долговечность. Скорость должна соответствовать рекомендуемым базовым диапазонам скорости.

Обязательно соблюдать информацию о максимально допустимых скоростях.

Перед применением инструмента к обрабатываемому объекту необходимо вывести его на оптимальную рабочую скорость и проверить механизм охлаждения. После подготовки его необходимо снова применить к обрабатываемому объекту без контакта.

Необходимо соблюдать осторожность при применении давления. Контактное давление (0,3-2 Н) следует выбирать таким образом, чтобы скорость не уменьшалась. Дозирование контактного

давления имеет решающее значение для рабочего процесса и успешного препарирования. Следует избегать наклона и образования рычагов при использовании инструмента (повышенный риск перелома).

На крайних концах инструменты изнашиваются в ближнем поле из-за того, что нижняя окружность имеет больший размер. Для продления срока службы этих инструментов рекомендуется осуществлять препарирование с более низким контактным давлением.

Инструменты с повреждениями и изгибами или инструменты с эксцентриситетом должны быть утилизированы и не должны использоваться.

Рекомендуется носить защитные очки.

Использованные изделия утилизировать как отходы класса Б по СанПиН 2.1.3634-21. Не использованные изделия и упаковку утилизировать как отходы класса А по СанПиН 2.1.3634-21

Чтобы защитить твердое вещество зуба, пульпу и прилегающие поверхности необходимо обеспечить достаточное водяное охлаждение. Рекомендуются турбины с тремя соплами, которые распределяют охлаждающую среду по всей длине шлифовальной поверхности инструмента. Препарирование без достаточного количества охлаждающей жидкости (мин. 50 мл /мин) и неблагоприятное нанесение охлаждающей жидкости (рассеивание струи, неправильная технология отвода) могут отрицательно повлиять на результат работы.

Для более длинных инструментов (> 19 мм) и инструментов с диаметром рабочей части более 1,8 мм требуется дополнительное внешнее охлаждение.

Максимально разрешённые скорости вращения боров:

Диаметр рабочей части, мм	Максимальная скорость, об/мин
0,08 – 1,0	450000
1,2 – 1,4	450000
1,6 – 1,8	450000
2,1 – 2,3	300000
2,5 – 2,7	160000
2,9 – 3,1	140000
3,3 – 4,0	120000
4,2 – 5,0	95000
5,5 – 6,0	80000
6,5 – 8,0	60000
8,5 – 10,0	58000
12,0 – 14,0	35000
16,0 – 18,0	27000
20,0 – 22,0	27000

2.2. Перечень применяемых стандартов

Международные стандарты	Стандарт ГОСТ
ISO 13485:2016 Система менеджмента качества для медицинских изделий	ГОСТ ISO 13485-2017. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования.
ISO 1041:2013 Предоставление информации в инструкции по применению	
ISO 15223-1: 2017 Предоставление символов, маркировки и информации	ГОСТ Р ИСО 15223-1-2020. Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании медицинских изделий, на этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования
ISO 14971: 2019 Система управления рисками	ГОСТ ИСО 14971-2011 Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям
ISO 1797:2017 Стоматология – Стержни для вращающихся и колеблющихся инструментов	ГОСТ Р ИСО 1797-2018. Инструменты стоматологические. Хвостовики (ISO 1797)
ISO 7711-1:2009 Стоматология – Вращающиеся алмазные инструменты – Часть 1: Размеры, требования, маркировка и упаковка	ГОСТ Р ИСО 7711-1-2010. Инструменты стоматологические вращающиеся. Инструменты алмазные. Часть 1. Требования, размеры, маркировка и упаковка

Международные стандарты	Стандарт ГОСТ
ISO 7711-3:2005 Стоматология – Вращающиеся алмазные инструменты – Часть 3: Размеры зерен, названия и цветовое кодирование	ГОСТ Р ИСО 7711 -3-2010 на английском - Инструменты стоматологические вращающиеся. Инструменты алмазные. Часть 3. Размеры зерен. обозначения и цветовой код
ISO 2157:2016 Стоматология – Номинальный диаметр и обозначение размера вращающихся инструментов	ГОСТ Р 50349-92. Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения
	ГОСТ 30214-94 на английском - Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения
	ГОСТ 30214-94. Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения (ISO 2157-84)
ISO 8325:2004 Стоматология – Методы испытаний вращающихся инструментов	ГОСТ Р 8325-2010 - Инструменты стоматологические вращающиеся. Методы испытаний
	ГОСТ Р ИСО 8325-2010. Инструменты стоматологические вращающиеся. Методы испытаний
ISO 6360-1: 2004 Стоматология – Система нумерации вращающихся инструментов – Часть 1: Общие принципы	ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики.
ISO 6360-2: 2004	ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы
	ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы.
ISO 6360-3: 2006 Система нумерации вращающихся инструментов – Часть 3: Особые свойства сверл и фрез	ГОСТ Р ИСО 6360-3-2012 Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез
ISO 6360-6: 2004 Стоматология – Система нумерации для вращающихся инструментов – Часть 6: Особые свойства шлифовальных инструментов	ГОСТ Р ИСО 6360-6-2012. Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 6. Специальные характеристики абразивных инструментов
ISO 21531: 2009 Стоматология – Графические символы для стоматологических инструментов	
МЭК 62366-1: 2015 Медицинские изделия – Часть 1: Применение удобства использования к медицинским изделиям	ГОСТ Р МЭК 62366-1-2021. Изделия медицинские. Проектирование медицинских изделий с учетом эксплуатационной пригодности.
ISO 15223-1: 2016 Медицинские изделия – Символы, используемые на этикетках медицинских изделий, маркировка и предоставляемая информация – Часть 1: Общие требования	ГОСТ Р ИСО 15223-2-2013 Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании на медицинских изделиях, этикетках и в сопроводительной документации. Часть 2. Разработка, выбор и валидация символов
ISO 21531: 2009 Стоматология – Графические символы для стоматологических инструментов	
ISO 17664: 2016 Повторная обработка медицинских изделий – Информация, предоставляемая производителем медицинских изделий для повторной обработки медицинских изделий	ГОСТ Р ИСО 17664-2012 Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая изготовителем для проведения повторной стерилизации медицинских изделий
ISO 17665-1:2006 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий	ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1.

Международные стандарты	Стандарт ГОСТ
ISO 10993-1: 2017 Биологическая оценка медицинских изделий – Часть 1: Оценка и испытание в рамках системы управления рисками	ГОСТ ИСО 10993-1-2021. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования в процессе менеджмента риска.
ISO 3823-2: 2008 Стоматология – Вращающиеся инструменты для сверления	ГОСТ 22090.2-93 Инструменты стоматологические вращающиеся. Часть 2. Боры стальные и твердосплавные для окончательной обработки (финиры)

3. Сопроводительная информация

3.1. Данные об упаковке и маркировке медицинского изделия

Изделия каждого типоразмера уложены в потребительскую упаковку – пластиковые блистеры, которые дополнительно запечатаны полиэтиленовой плёнкой.

Количество изделий в потребительской упаковке указано на маркировке.

Количество боров в потребительской упаковке – 10 шт. или 5 шт., дисков – 1 шт.

Внешний вид потребительской упаковки боров:

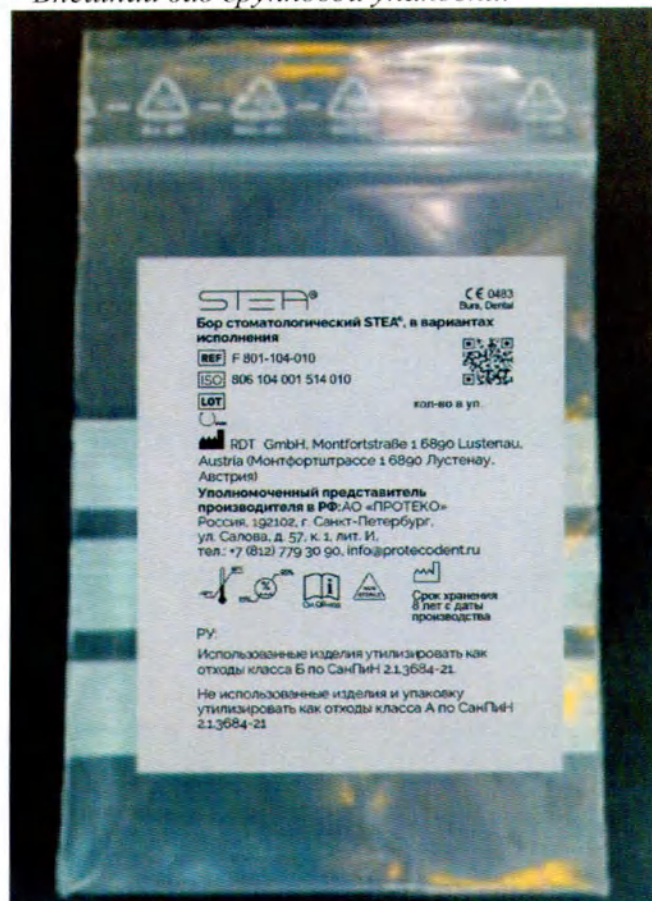


Внешний вид потребительской упаковки диска:



Групповая упаковка (по заказу) – целлофановый пакет.

Внешний вид групповой упаковки:



Транспортная упаковка – коробка из гофрированного картона, где количество изделий также по заказу. В качестве защитных вставок используется гофрированный картон либо другой амортизационный материал. В каждую коробку вложена эксплуатационная документация.

Внешний вид транспортной упаковки:



Размеры и масса упаковок, соответственно, варьируются.

Маркировка – этикетка с письменным, печатным, электронным или графическим отображением данных, прикрепляемая к медицинскому изделию или упаковочной системе, или прилагаемая в качестве сопроводительного документа.

Макет маркировки потребительской и групповой упаковки:

боров:



ру:

Использованные изделия утилизировать как отходы класса Б по СанПиН 2.1.3.684-21.

Не использованные изделия и упаковку утилизировать как отходы класса А по СанПиН 2.1.3.684-21

дисков:



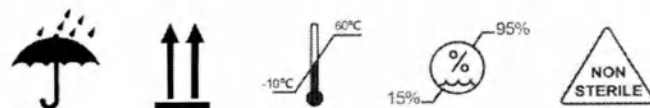
ру:

Использованные изделия утилизировать как отходы класса Б по СанПиН 2.1.3.684-21.

Не использованные изделия и упаковку утилизировать как отходы класса А по СанПиН 2.1.3.684-21

Макет маркировки транспортной упаковки:

STEA®
Бор стоматологический STEA®



Производитель: RDT GmbH (РДТ ГмбХ)
Montfortstraße 1 6890 Lustenau, Austria (Монтфортштрассе 1 6890 Лустенау, Австрия)

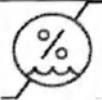
Уполномоченный представитель производителя на территории РФ:
АО «ПРОТЕКО», 192102, г. Санкт-Петербург, ул. Салова, д. 57, корп. 1, лит. И
Тел.: +7 (812) 779-30-90, info@protecodent.ru

ру:

Брутто XX кг/Brutto XX kg
Нетто XX кг/Netto XX kg

Символы, использованные для маркировки

Символ	Определение
REF	Каталожный номер
ISO	Номер изделия согласно стандартам

Символ	Определение
	Номер партии
CE0483 Burs, Dental	Знак соответствия европейским нормативам в области медицинских изделий
	Дата производства
	Срок годности до...
	Температурный диапазон хранения и транспортирования
	Диапазон влажности при хранении и транспортировании
	Производитель
	Единиц в упаковке
	Ознакомьтесь с инструкцией по применению
	Изделие не стерильно
 450.000 min ⁻¹	Максимальное количество оборотов в минуту при использовании изделия
	Верх упаковки
	Беречь от дождя и влаги

3.3. Инструкция по применению медицинского изделия

Данное руководство не является прямым руководством к действию, а лишь описывает общие шаги работы с медицинским изделием.

Перед первым использованием на пациенте и после каждого сеанса обработки вращающиеся инструменты должны быть продезинфицированы, очищены, высушены и стерилизованы.

Выбор инструментов (форма, размер, размер зерна) в первую очередь зависит от цели препарирования. Неблагоприятные формы инструментов вызывают ложные формы препарирования.

При эксплуатации учитываются принципы эргономики.

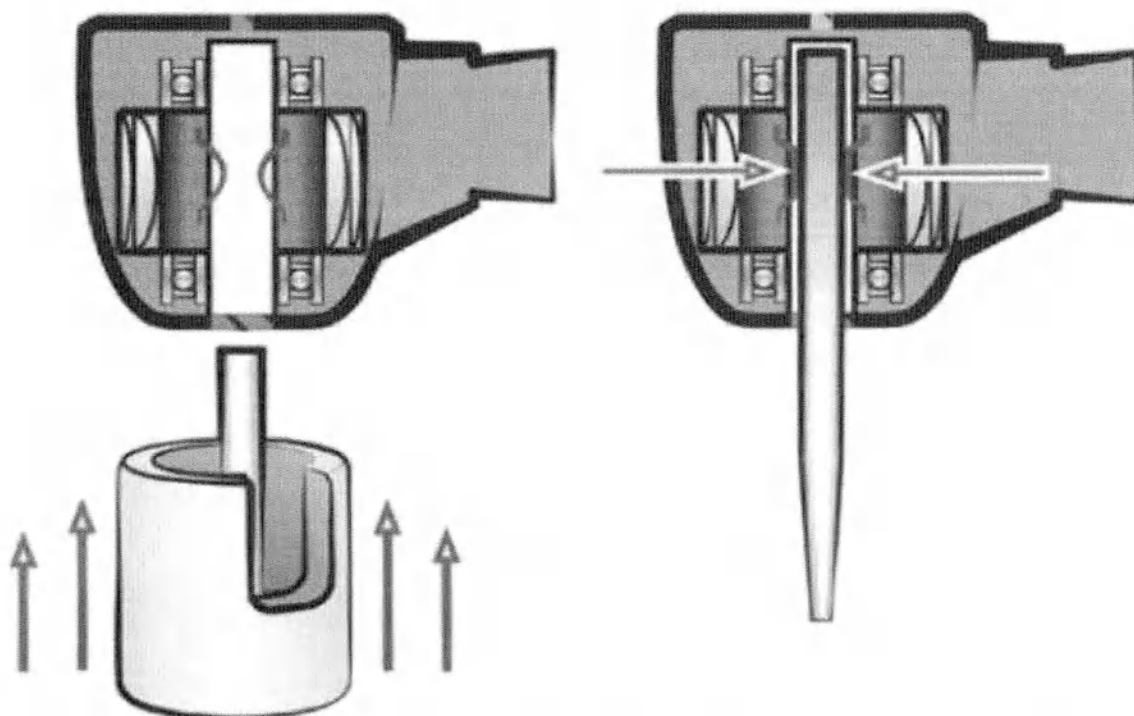
Приводы (турбина, наконечник) вращающихся инструментов должны находиться в технически исправном состоянии.

Инструменты аккуратно и без всяких усилий вставляются в турбину или наконечник, после чего выполняется проверка герметичности.

Стоматологические наконечники – это элементы стоматологических установок, которые предназначены для преобразования энергии сжатого воздуха, вращения микромотора или электрического тока в определённые движения рабочего инструмента: боров, скалеров и т.д.

Типы стоматологических наконечников:

- турбинные;
- микромоторные.



Выбор правильной рабочей скорости обеспечивает эффективную производительность и долговечность. Скорость должна соответствовать рекомендуемым базовым диапазонам скорости.

Обязательно соблюдать информацию о максимально допустимых скоростях.

Перед применением инструмента к обрабатываемому объекту необходимо вывести его на оптимальную рабочую скорость и проверить механизм охлаждения. После подготовки его необходимо снова применить к обрабатываемому объекту без контакта.

Необходимо соблюдать осторожность при применении давления. Контактное давление (0,3-2 Н) следует выбирать таким образом, чтобы скорость не уменьшалась. Дозирование контактного давления имеет решающее значение для рабочего процесса и успешного препарирования. Следует избегать наклона и образования рычагов при использовании инструмента (повышенный риск перелома).

На крайних концах инструменты изнашиваются в ближнем поле из-за того, что нижняя окружность имеет больший размер. Для продления срока службы этих инструментов рекомендуется осуществлять препарирование с более низким контактным давлением.

Инструменты с повреждениями и изгибами или инструменты с эксцентриситетом должны быть утилизированы и не должны использоваться.

Рекомендуется носить защитные очки.

Чтобы защитить твердое вещество зуба, пульпу и прилегающие поверхности необходимо обеспечить достаточное водяное охлаждение. Рекомендуются турбины с тремя соплами, которые распределяют охлаждающую среду по всей длине шлифовальной поверхности инструмента. Пре-

парирование без достаточного количества охлаждающей жидкости (мин. 50 мл /мин) и неблагоприятное нанесение охлаждающей жидкости (рассеивание струи, неправильная технология отвода) могут отрицательно повлиять на результат работы.

Для более длинных изделий (> 19 мм) с диаметром рабочей части более 1,8 мм требуется дополнительное внешнее охлаждение.

3.3. Условия эксплуатации

Соблюдайте требования СанПин 3.3686-21 «Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней» и постановления правительства Российской Федерации от 30 июня 2021 года N 1100 «О федеральном государственном санитарно-эпидемиологическом контроле (надзоре)».

Проводите работу только в специально оборудованных зонах.

К работе допускаются только люди с соответствующим медицинским образованием.

Изделие эксплуатируется при температуре +32-+42°C и относительной влажности до 95%. без ухудшения качества и потери функциональных свойств.

3.4. Меры предосторожности

Перед началом работы необходимо убедиться, что изделие надёжно зафиксировано в наконечнике.

Выбрать необходимую величину скорости вращения, рекомендованную для данного вида изделия. Не превышать максимально допустимую величину максимальной скорости!

Изделия разработаны и предназначены для использования с высокоскоростными наконечниками, но необходимо учитывать, что скорость вращения при использовании изделия зависит от формы, назначения, зернистости бора и от определённых правил и требований к проведению той или иной процедуры.

Убедиться в наличии достаточного поступления к изделию охлаждающей жидкости для избежание перегрева тканей при проведении процедуры. Водяное охлаждение использовать обязательно. Необходимо контролировать, чтобы не происходило ухудшение подачи охлаждения за счёт отклонения потока охлаждающей жидкости и воздуха вследствие неправильного всасывания (при использовании слюноотсоса, пылесоса).

Необходимо избегать внезапных (резких) изменений скорости вращения, полной остановки/зажата инструмента.

Избегать избыточного давления на изделие.

Необходимо избегать наклона инструмента, работы рычагом или блокировки работы инструмента, вызванного чрезмерным контактным давлением на изделие (высокая вероятность поломки инструмента, сопряжённая с опасностью травмирования пациента, врача и ассистента).

При повреждении инструмента во время работы необходимо сразу прекратить проведение процедуры и заменить такое изделие на новое.

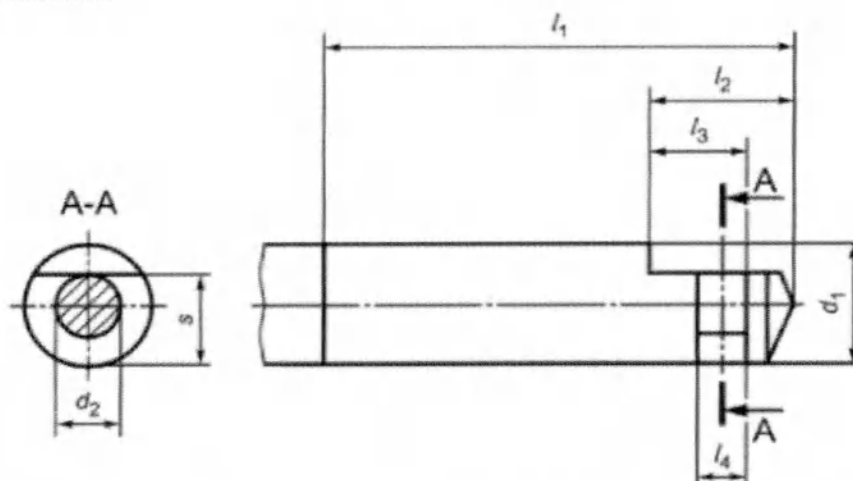
Для обеспечения безопасности врача, ассистента при работе необходимо пользоваться защитными очками.

Для обеспечения безопасности пациента при проведении процедуры необходимо применять качественную эвакуацию продуктов препарирования (использование пылесоса, слюноотсоса).

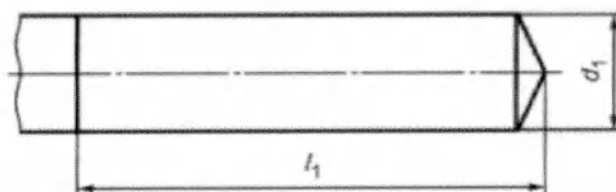
4. Основные технические характеристики медицинского изделия

Классификация хвостовиков в соответствии с диаметром и конструкциями

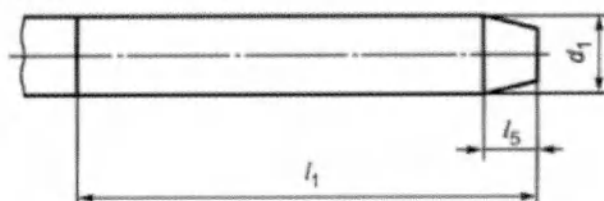
- тип 1: хвостовик для углового наконечника [RA (right angle) или CA (contra angle)] - диаметр 2,35 мм с канавкой и лыской



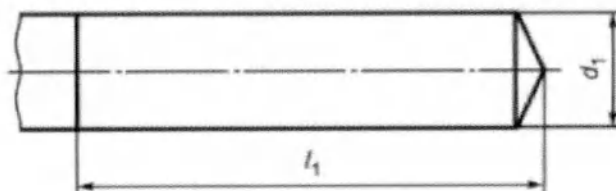
- тип 2: хвостовик для прямого наконечника [HP (handpiece)] - диаметр 2,35 мм, цилиндрический



- тип 3: хвостовик для турбинных наконечников [FG (friction grip)] - диаметр 1,6 мм, цилиндрический с коническим или сферическим торцом;



- тип 4: хвостовик для прямого наконечника [HP (handpiece)] - диаметр 3 мм, цилиндрический



Размеры и допуски для хвостовиков

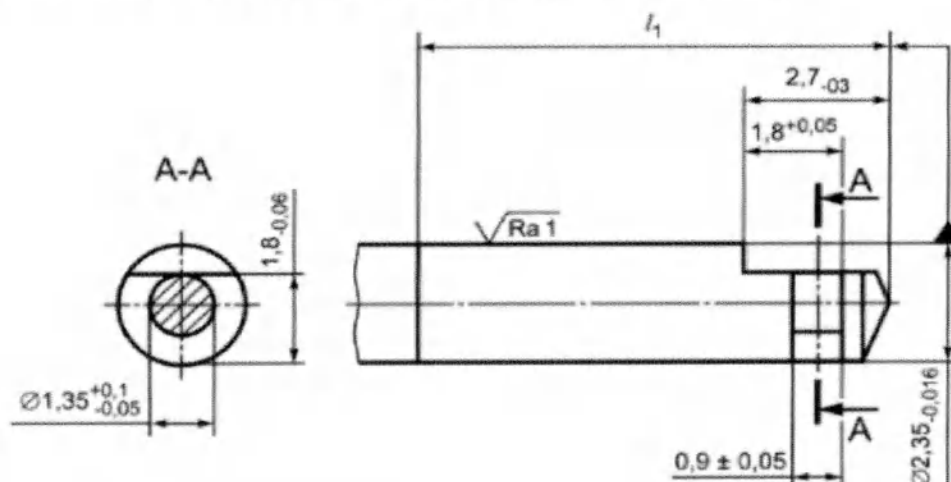
Размеры и допуски для хвостовиков должны быть такими, как показано на рисунках и приведено в таблице.

Размеры приведены в миллиметрах, а шероховатость поверхности - в микрометрах.

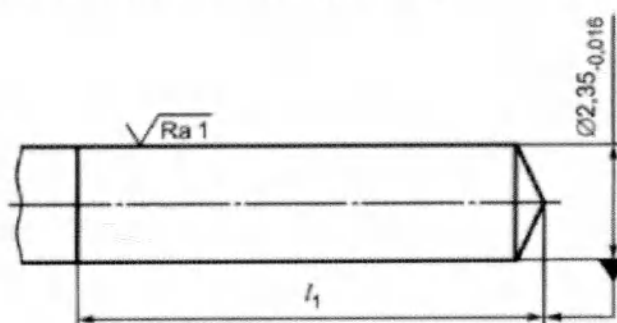
Хвостик	Диаметр	Длина фитинга		
		Миниатюрный, короткий	Стандартный, длинный	Экстрадлинный
Тип 1	2,35	9	11	12
Тип 2	2,35	15	30	30
Тип 3	1,6	9	11	12

Хвостик	Диаметр	Длина фитинга		
		Миниатюрный, короткий	Стандартный, длинный	Экстрадлинный
Тип 4	3	-	30	30

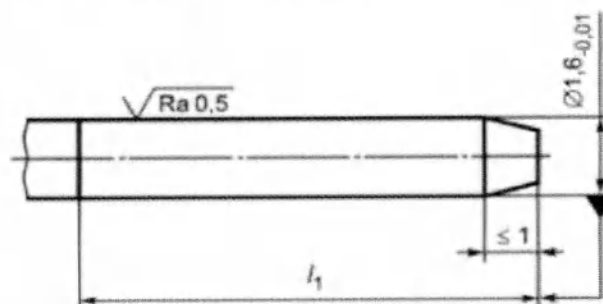
Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 1:



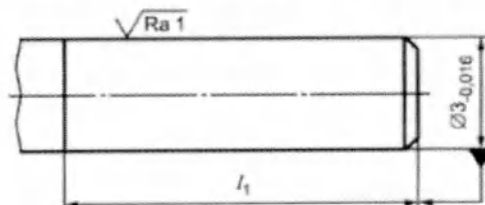
Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 2:



Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 3:



Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 4:



Шероховатость поверхности

Шероховатость поверхности (Ra) для хвостовиков, как показано на рисунках, должна быть следующей:

- а) тип 1, тип 2 и тип 4: 1 мкм;
- б) тип 3: 0,5 мкм.

Требования к материалу

Твердость хвостовиков должна быть не менее 250 HV5.

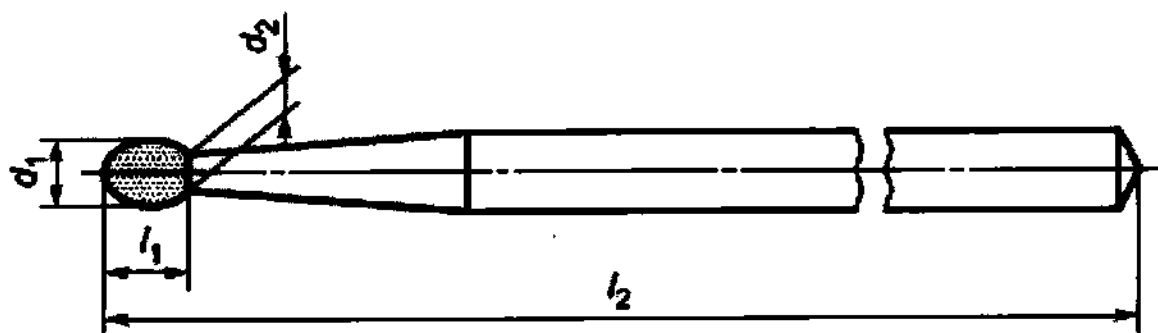
Маркировка

Цветовая маркировка зернистости должна быть устойчива к десяти повторным процедурам обработки, таким как дезинфекция, очистка и стерилизация, проведенным согласно инструкции.

Рабочая часть

Размеры рабочей части.

Сферическая головка



Бор сферический (круглый) 801, 801L, 801XL, ZD801, ZD801L

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$										
	Номи- наль- ный	допуск			FG (801)	Short (801)	RA (801)	FG (801L)	FG (801XL)	FG (ZD801)	FG (ZD801L)				
008	0,8	$\pm 0,08$	0,53	0,55	19	-	-	-	-	-	-				
009	0,9		0,6	0,6		16,5	-	-	-	-	-				
010	1		0,7	0,65			22	21	25	19	21				
012	1,2	0,73	0,85	-											
014	1,4	0,83	1,05	25											
016	1,6	0,93	1,3	25											
018	1,8	1,03	1,5	-					-			-	-	-	
020	2	1,04	1,65												
021	2,1	1,05	1,8												
023	2,3	1,23	2												
025	2,5	1,25	2,15												
026	2,6	1,25	2,15			-									
027	2,7	1,33	2,35			19	-	21							
029	2,9	1,53	2,55				-	22							
033	3,3	1,63	2,9			-	22	-		-	-				-
035	3,5	1,73	3,1			19	-	-		-	-				-
042	4,2	2,01	2,8	-			-	-	-	-	-				

Бор сферический (круглый) 801:   5

	Хвостовик	Зернистость															
			Ø, мм														
	FG		0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,5	4,2
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,5	4,2
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,5	4,2
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,5	4,2
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,5	4,2
	short		-	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-
	RA		-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	-	2,3	2,6	-	-	3,3	-

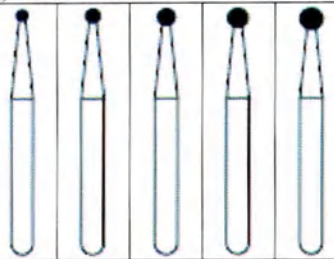
Бор сферический (круглый), длинная шейка 801L:   5

								
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
	FG		1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,9
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,9
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,9

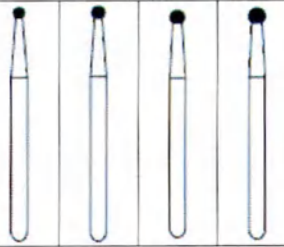
Бор сферический (круглый), экстрадлинная шейка 801XL:   5

					
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,0	1,2	1,6
			1,0	1,2	1,6
			1,0	1,2	1,6

Бор для оксида циркония сферический (круглый) ZD801: 5

							
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор для оксида циркония сферический (круглый), длинная шейка ZD801L: 5

						
	Хво-сто-вик	Зер-ни-стость	Ø, мм			
	FG		1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8

Бор педиатрический сферический

Бор педиатрический сферический (круглый) 001: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не мене	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск			FGS (001)
007	0,7	$\pm 0,08$	0,7	0,65	16,5

				
	l, мм			-
	Хвостовик	Зернистость		Ø, мм
	FGS			0,7

Бор алмазный многослойный сферический

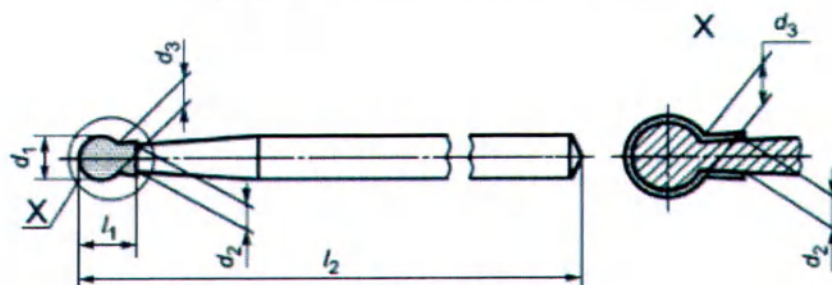
Бор алмазный многослойный сферический (круглый) 801: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не мене	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск			HP (801)
009	0,9	$\pm 0,08$	0,6	0,6	44,5
010	1		0,7	0,65	
012	1,2		0,73	0,85	
014	1,4	$\pm 0,1$	0,83	1,05	
016	1,6		0,93	1,3	

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не мене	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск			HP (801)
018	1,8		1,03	1,5	
021	2,1		1,05	1,8	
023	2,3		1,23	2	
029	2,9		1,53	2,55	
035	3,5		1,73	3,1	
040	4		2,1	2,8	
050	5		2,5	3,2	

	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм											
HP		0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,9	3,5	4,0	5,0	
		0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,9	3,5	4,0	5,0	
		0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,9	3,5	4,0	5,0	

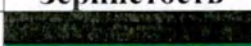
Сферическая головка с буртиком



Бор сферический (круглый) с буртиком 802, 802L

Обозначение номи- нального диаметра	d_1		d_2 , не более	$d_3 \pm 0,1$	l_1 , не мене	$l_2 \pm 0,5$	
	Номи- наль- ный	допуск				FG (802)	FG (802L)
008	0,8	$\pm 0,08$	0,75	0,68	2,2	19	-
009	0,9		0,75	0,68			
010	1		0,96	0,78			
012	1,2	$\pm 0,1$	1	0,88			19
014	1,4		1,04	0,98			
016	1,6		1,1	1,04			
018	1,8		1,18	1,12			
021	2,1		1,26	1,2			-
023	2,3		1,32	1,28	2,5		

Бор сферический (круглый) с буртиком 802:   5

											
	l, мм		2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм								
	FG		-	-	-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			-	-	-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
		0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	
		0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	

Бор сферический (круглый), длинная шейка 802L:   5

						
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8

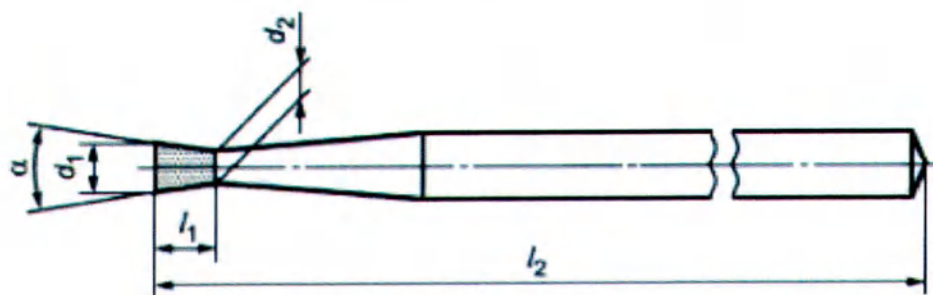
Бор для микропрепарирования сферический

Бор для микропрепарирования сферический (круглый) MP801:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$d_3 \pm 0,1$	l_1 , не мене	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск				FG (MP801)
009	0,9	$\pm 0,08$	0,75	0,68	0,5	19

			
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		0,9
			0,9

Головка с обратным конусом



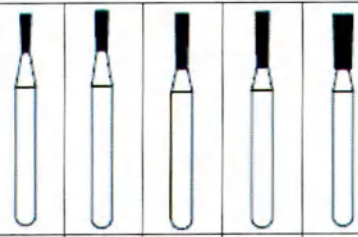
Бор обратноконусный 805, 807

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	l_1 , не мене	$l_2 \pm 0,5$				
	Номи- наль- ный	допуск				FG (805)	FGS (805)	RA (805)	FG (807)	
008	0,8		0,5	от 8° до 14°	0,55	19	-	-	-	
009	0,9		0,53		0,6		19	22	19	
010	1		0,63		0,65					
012	1,2	$\pm 0,1$	0,73	от 10° до 18°	0,85		19			19
014	1,4		0,83	от 10° до 22°	1,05					
015	1,5		0,83		1,05		19			
016	1,6		0,89		1,3					
018	1,8		1,07		1,5		-			
021	2,1		1,15		1,8			-		
023	2,3		1,4		2		-			

Бор обратноконусный 805: 5

	l , мм		1,0	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,4	1,7	2,1
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм								
	FG		-	-	-	-	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
	FGS		-	-	-	-	1,4	-	-	-	-
			-	-	1,0	1,2	-	1,6	-	-	-
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	-
	RA		-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	-
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	-
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	-

Бор обратноконусный 807: 5

							
	l, mm		3,5	3,5	3,5	4,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,5	1,6	1,8
			-	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор педиатрический обратноконусный

Бор педиатрический обратноконусный 010: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$
	Номи- наль- ный	допуск				FGS (805)
008	0,8	$\pm 0,08$	0,5	от 8° до 14°	0,55	16,5
010	1		0,63		0,65	

				
	l, мм		1,0	1,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FGS		0,8	1,0

Бор алмазный многослойный обратноконусный 805: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$
	Номи- наль- ный	допуск				НР (805)
012	1,2	$\pm 0,1$	0,73	от 10° до 18°	1,5	44,5
014	1,4		0,83	от 10° до 22°		
016	1,6		0,89			
018	1,8		1,07			
021	2,1		1,15		от 10° до 22°	
023	2,3		1,4			
025	2,5		1,8			
027	2,7		1,9			
050	5		4			

											
	l, мм		1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм								
			НР		1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5
		1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	5,0	
		1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	5,0	

Бор алмазный многослойный обратноконусный 807:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск				НР
016	1,6	$\pm 0,1$	0,83	от 10° до 22°	4	44,5
018	1,8		1,07	от 10° до 22°	5	
023	2,3		1,4	от 10° до 22°	6	

					
	l, мм		4,0	5,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
			1,6	1,8	2,3
	НР		1,6	1,8	2,3

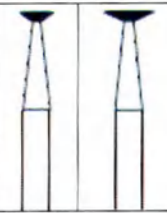
Бор алмазный многослойный обратноконусный 808:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск			НР
018	1,8	$\pm 0,1$	1,07	от 10° до 22°	44,5
023	2,3		1,4	от 10° до 22°	

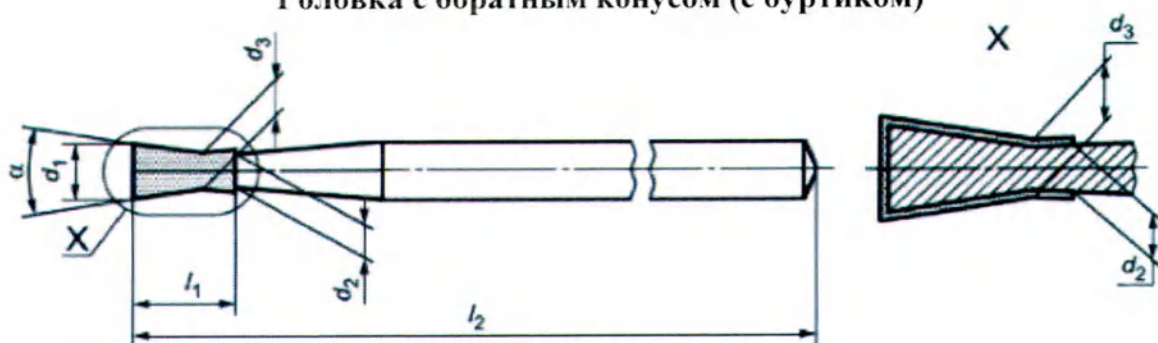
				
	l, мм		1,8	2,3
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
НР			1,8	2,3

Бор алмазный многослойный обратноконусный 814:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск			НР
030	3	$\pm 0,1$	2,1	от 10° до 22°	44,5
045	4,5		3	от 10° до 22°	

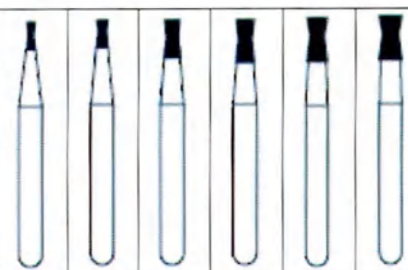
				
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм	
	НР		3,0	4,5

Головка с обратным конусом (с буртиком)



Бор обратноконусный с буртиком 806:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$d_3 \pm 0,1$	l_1 , не мене	α	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск					FG (806)	FGS (806)
009	0,9	$\pm 0,08$	0,84	0,74	2	от 8° до 14°	19	-
010	1		0,96	0,78		от 10° до 18°		16,5
012	1,2	$\pm 0,1$	1	0,88	2,2	от 10° до 22°		-
014	1,4		1,04	0,98				
016	1,6		1,1	1,04				
018	1,8		1,18	1,35				

								
	l , мм		2,2	2,2	3,0	3,5	3,5	3,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм					
	FG		-	-	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	FGS		-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	-	1,0	1,2	-	-

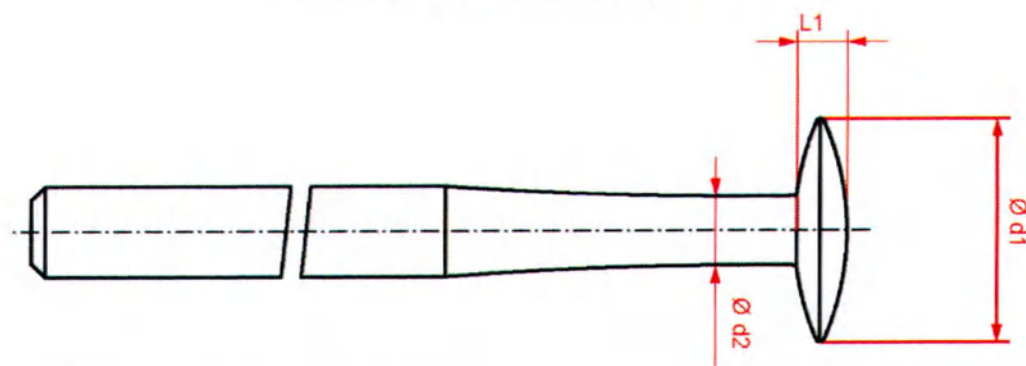
Бор алмазный многослойный обратноконусный с буртиком

Бор алмазный многослойный обратноконусный с буртиком 806:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$d_3 \pm 0,1$	l_1 , не менее	α	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск					НР (806)
012	1,2	$\pm 0,1$	1	0,88	2,2	от 10° до 18°	44,5
014	1,4		1,04	0,98		от 10° до 22°	

				
	l , мм		3,0	3,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм	
	НР		-	1,4
			1,2	1,4

Головка с двойным конусом

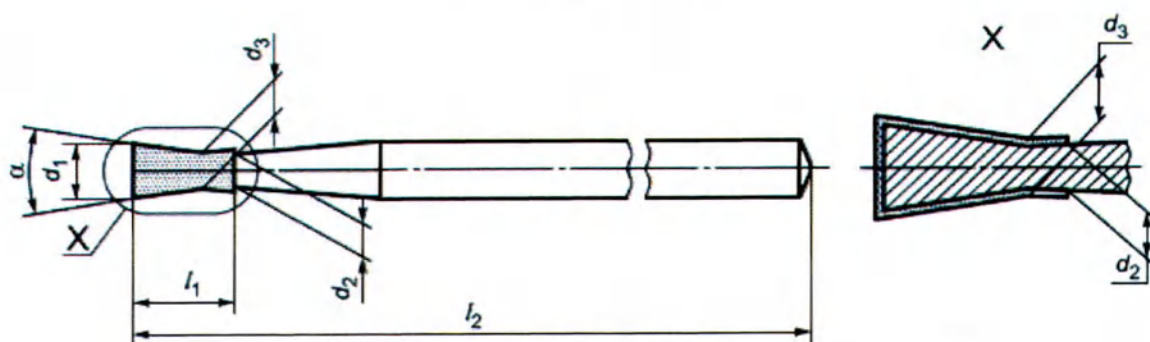


Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	FG
	Номинальный	допуск			
031	3,1	$\pm 0,1$	1,63	2,2	19
033	3,3		1,8		
037	3,7		2,1		
047	4,7		2,8		

Бор двойной конусный 811:  5

						
	l , мм		4,0	4,2	7,0	7,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм			
	FG		3,1	3,3	3,7	4,7
			3,1	3,3	3,7	4,7
			3,1	3,3	3,7	4,7

Головка «Дьявол»

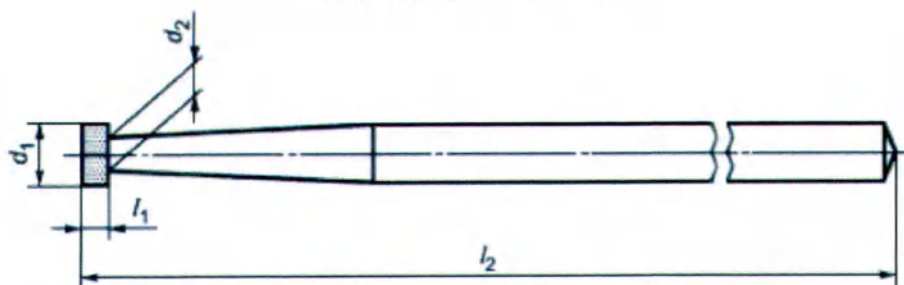


Бор «Дьявол» для удаления амальгамы 813: 🖨️ 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$d_3 \pm 0,1$	l_1 , не мене	α	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск					FG
010	1	$\pm 0,08$	0,96	0,78	2	от 8° до 14°	19
012	1,2	$\pm 0,1$	1	0,88	2,2	от 10° до 18°	
014	1,4		1,04	0,98		от 10° до 22°	
016	1,6		1,1	1,04			
018	1,8		1,18	1,35			

	l , мм		1,5	1,5	1,5	2,0	2,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм				
	FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор в форме колеса



Бор в форме колеса 815, 818:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$	
				FG (815)	FG (818)
012	1,2	0,73	0,3	19	-
016	1,6	0,93	0,4		
018	1,8	1,03			
023	2,3	1,23	0,6		
027	2,7	1,43			
033	3,3	1,63			
040	4	1,91		-	19
050	5	2,17			

Бор в форме колеса 815:   5

							
	l, мм		0,5	0,7	0,7	0,8	1,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,8	2,3	2,7
			1,2	1,6	1,8	2,3	2,7

Бор в форме колеса 818:   5

					
	l, мм		0,5	0,5	0,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		3,3	4,0	5,0
			3,3	4,0	5,0

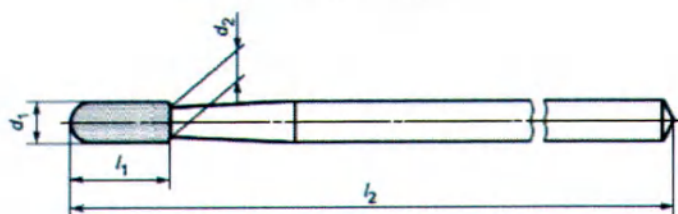
Бор алмазный многослойный в форме колеса

Бор алмазный многослойный в форме колеса 909:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$
				FG (909)
040	4	1,91	1,5	19
045	4,5	2,17		
055	5,5	2,8	2	

					
	l, мм		1,5	1,5	2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	НР		4,0	4,5	5,5
			4,0	4,5	5,5

Бор в форме груши



Бор в форме груши 822: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FG (822)	
008	0,8	$\pm 0,08$	0,8	2	19	
009	0,9		0,9			
010	1		1			
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2	3		

	l , мм		2,0	2,0	2,0	3,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм			
	FG		0,8	0,9	1,0	1,2

Бор в форме груши 830: 5

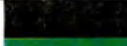
Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FG (830)	FGS (830)
008	0,8	$\pm 0,08$	0,8	2,5	19	-
009	0,9		0,9	2,7		
010	1		0,7			16,5
012	1,2	$\pm 0,1$	0,73			
014	1,4		0,83	-		
016	1,6		0,93			
018	1,8		1,03			

	l , мм		2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм						
	FG		-	-	-	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	FGS		-	-	1,0	1,2	-	-	-

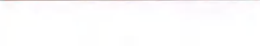
Бор в форме груши длинный 830L, ZD830L

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FG (830L)	FG (ZD830L)
010	1	$\pm 0,08$	0,7	4	19	-
012	1,2	$\pm 0,1$	0,73			19
014	1,4		0,83	5		
016	1,6		0,93			-
018	1,8		1,03	7		
021	2,1		1,05			-
026	2,6		1,25			

Бор в форме груши длинный 830L:  5

									
	l , мм		4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм						
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,6
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,6
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,6
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,6
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,6

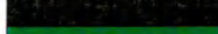
Бор для оксида циркония в форме груши длинный ZD830L:  5

					
	l , мм		4,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм		
	FG		1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор в форме груши округленный длинный 830RL, ZD830RL:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FG (830RL)	FG (ZD830RL)
010	1	$\pm 0,08$	0,7	4	19	-
012	1,2	$\pm 0,1$	0,73			19
014	1,4		0,83	5		
016	1,6		0,93			-
018	1,8		1,3			

Бор в форме груши округленный длинный 830RL:   5

							
	l, мм		4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор для оксида циркония в форме груши округленный длинный ZD830RL:  5

				
	l, мм		4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,2	1,4
			1,2	1,4
			1,2	1,4

Бор для микропрепарирования в форме груши специальный MP830, MP830RM

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FG (MP830)	FG (MP830RM)
009	0,9	$\pm 0,08$	0,6	1,85	19	-
009	0,9			2,4		
012	1,2	$\pm 0,1$	0,73	2,3	-	19

Бор для микропрепарирования в форме груши специальный MP830:   5

			
	l, мм		1,85
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		0,9
			0,9

Бор для микропрепарирования в форме груши тонкий MP830RM:  5

				
	l, мм		2,4	2,3
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		0,9	1,2
			0,9	1,2

Бор спиральный в форме груши

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FG (SP830L)	FG (SP830RL)
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2	4	21	-
014	1,4		1,35	5		21
016	1,6		1,5			

Бор спиральный в форме груши длинный SP830L:  5

					
	l, мм		4,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор спиральный в форме груши длинный SP830RL:  5

					
	l, мм		4,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор алмазный многослойный в форме груши

Бор алмазный многослойный в форме груши длинный 830RL:  5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		d ₂ , не более	l ₁ ± 0,3	l ₂ ± 0,5
	Номинальный	допуск			HP (830R)
023	2,3	±0,1	1,9	5	44,5

			
		l, мм	5,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
НР		2,3	
		2,3	

Бор в форме линзы



Бор в форме линзы 825:  5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		l ₁ ±0,3	FG (825)
	Номинальный	допуск		
018	1,8	±0,1	1,24	19
025	2,5			

				
		l, мм	0,8	0,8
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
FG		1,8 2,5		

Бор алмазный многослойный в форме линзы

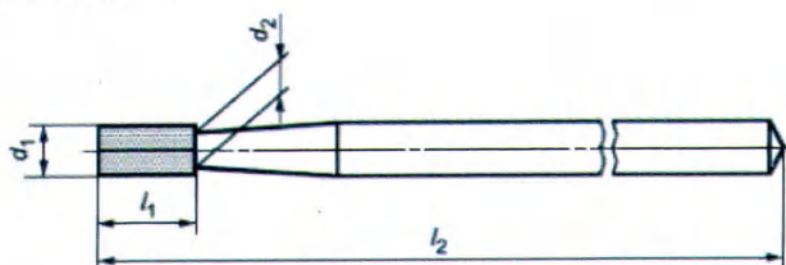
Бор алмазный многослойный в форме линзы 825:  5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		l ₁ ±0,3	HR (825)
	Номинальный	допуск		
018	1,8	±0,1	0,8	44,5
024	2,4		0,9	
040	4		1,1	
050	5		1,5	
060	6		1,8	

							
	l, мм		0,8	0,9	1,1	1,5	1,8
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	НР		1,8	2,3	4,0	5,0	6,0

Цилиндрическая рабочая часть

Для головок длиной 3 мм, 4 мм

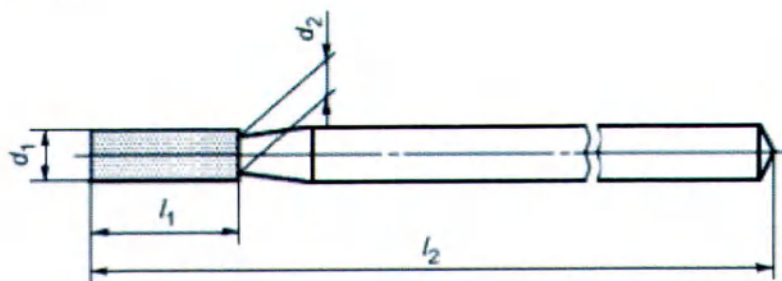


Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 835:   5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		d ₂ , не более	l ₁ ±0,3	FG (835)	FGS (835)	RA (835)
	Номинальный	допуск					
007	0,7	±0,08	0,7	3	19	-	22
008	0,8		0,8				
009	0,9		0,9				
010	1		1				
012	1,2	±0,1	1,2	4	16,5	16,5	22
014	1,4		1,4				
016	1,6		1,6				
018	1,8		1,8				

										
	l, мм		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм							
	FG		-	-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	FGS		-	-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	RA		-	-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	-

Для длины головки 6 мм



Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 836, 836 KR:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (836)	RA (836)	FG (836KR)
	Номинальный	допуск					
008	0,8	$\pm 0,08$	0,8	6	19	-	19
010	1		1			-	
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2			22	
014	1,4		1,35			-	
016	1,6		1,5			-	
018	1,8		1,6			-	

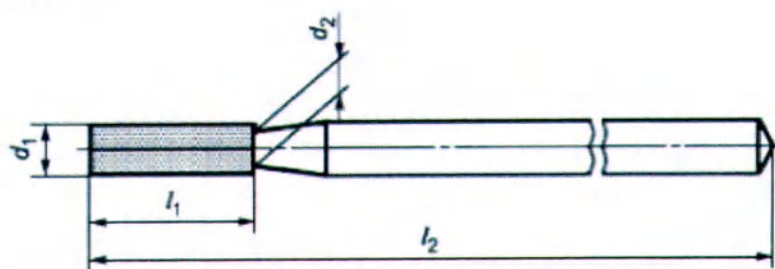
Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 836: 5

	l , мм		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм					
	FG		-	-	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
RA			-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	-	1,2	1,4	-	-

Бор цилиндрический, полусферический конец 836KR: 5

	l , мм		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм					
	FG		-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
RA			-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

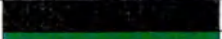
Для длины головки 8 мм



Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 837, 837KR:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (837)	RA (837)	FGS (837)	FG (837KR)
010	1	1	8	19	22	16,5	19
012	1,2	1,2					
014	1,4	1,35					
016	1,6	1,5					
018	1,8	1,6					
025	2,5	1,85					

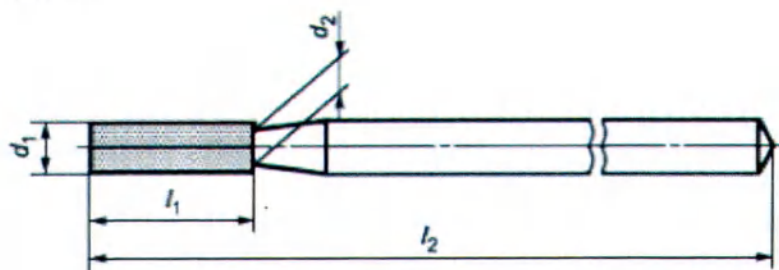
Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 837:   5

							
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	RA		-	1,2	1,4	-	-
	FGS		-	1,2	-	1,6	-

Бор цилиндрический, полусферический конец 837KR:   5

							
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Для длины головки 10 мм

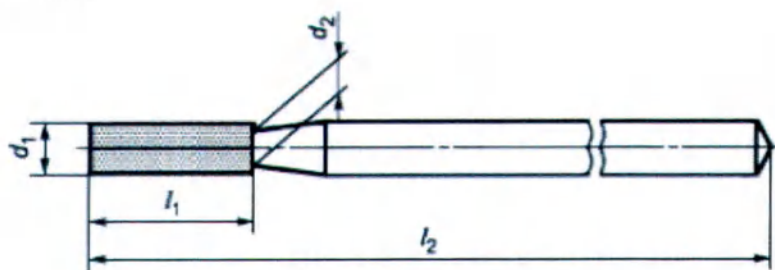


Бор цилиндрический, резание боковое и концевое, длинный 837L:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (837L)
010	1	1	10	21
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		

							
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Для длины головки 12 мм



Бор цилиндрический, резание боковое и концевое 842:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (842)
012	1	1,2	12	19
014	1,4	1,35		
018	1,8	1,6		

					
	l, мм		12,0	12,0	12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	1,8
			1,2	1,4	1,8
			1,2	1,4	1,8

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 835:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	HP (835)
080	0,8	0,8	4	44,5
010	1	1		
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6	5	
025	2,5	1,85	6	

									
	l, мм		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм						
	HP		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,1	2,5
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,1	2,5

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 836:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	HP (836)
012	1,2	1,2	6	44,5
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		
025	2,5	1,85		

							
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	НР		1,2	1,4	1,6	1,8	2,7
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,7

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 837:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	НР (837)
012	1,2	1,2	8	44,5
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		
027	2,5	1,85		
033	3,3	?		

						
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	НР		1,2	1,4	1,6	1,8
			1,4	1,6	2,7	3,3
			1,4	1,6	2,7	3,3

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 840:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	НР (840)
018	1,8	1,6	9	44,5
033	3,3	?	8	
040	4	?	9	

					
	l, мм		9,0	8,0	9,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	НР		1,8	3,3	4,0
			1,8	3,3	4,0

Бор алмазный многослойный цилиндрический, резание боковое и концевое 842:  5

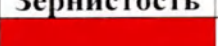
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	НР (842)
018	1,8	1,6	12	44,5

			
	l, мм		12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		1,8 1,8 1,8

Бор педиатрический

Бор педиатрический цилиндрический, резание боковое и концевое 108:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,08$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (108)
008	0,8	0,8	3	19

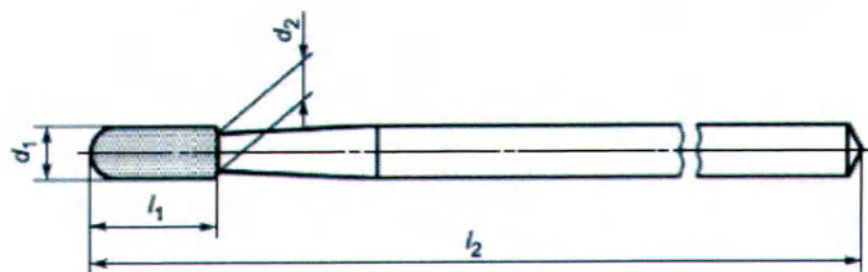
			
	l, мм		3,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,8

Бор для микропрепарирования цилиндрический, полусферический конец
Бор для микропрепарирования цилиндрический, полусферический конец MP835R:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,08$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (MP835R)
008	0,8	0,8	1,9	21

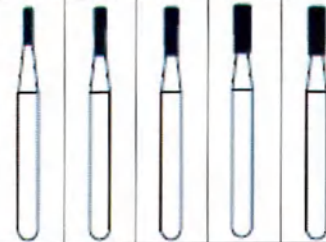
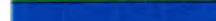
			
	l, мм		1,9
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		0,8 0,8

Цилиндрическая полусферическая рабочая часть

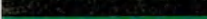


бозначение но- минального диа- метра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (835KR)	FG (838)	FG (881P)
	Номинальный	допуск					
008	0.8	$\pm 0,08$	0,8	3	19	-	-
010	1		1	4		19	
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2				
014	1,4		1,35				
016	1,6		?				
018	1.8		?				
018	1.8		?	9	-		19

Бор цилиндрический, полусферический конец 835KR:   5

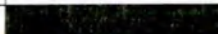
							
			l , мм		3,0	4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм				
	FG		-	1,0	1,2	1,4	1,6
			-	1,0	1,2	1,4	1,6
		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	
		-	1,0	1,2	1,4	1,6	

Бор цилиндрический, полусферический конец 838:   5

							
	l, мм		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	

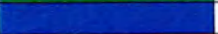
Бор с направляющим штифтом

Бор цилиндрический, полусферический конец с направляющим штифтом 881P:   5

			
	l, мм		9,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8
			1,8

Бор для оксида циркония цилиндрический, полусферический конец ZD881:  5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		d ₂ , не более	l ₁ ±0,3	FG (ZD881)
	Номинальный	допуск			
012	1,2	±0,1	1,2	8	19
014	1,4		1,35		
016	1,6		1,5		

					
	l, мм		8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор педиатрический

Бор педиатрический цилиндрический, полусферический конец 137, 138:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$	
	Номинальный	допуск			FGS (137)	FGS (138)
007	0,7	$\pm 0,1$	0,7	2	16,5	16,5
007	0,7		0,7	3,5		

Бор педиатрический цилиндрический, полусферический конец 137: 🗑️ 5

			
	l, мм		2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,7

Бор педиатрический цилиндрический, полусферический конец 138: 🗑️ 5

			
	l, мм		3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,7

Бор для микропрепарирования цилиндрический, полусферический конец

Бор для микропрепарирования цилиндрический, полусферический конец MP838: 🗑️ 5

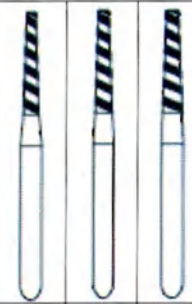
Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$
	Номинальный	допуск			FGS (MP838)
007	0,7	$\pm 0,08$	0,7	2,6	16,5

			
	l, мм		
	Хвостовик	Зернистость	
	FG		
		Ø, мм	
		0,7	
		0,7	

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец SP856:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP859)
	Номинальный	допуск			
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2	8	19
014	1,4		1,35		
016	1,6		?		

					
	l, мм		8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец SP881:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP881)
	Номинальный	допуск			
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2	8	19
014	1,4		1,35		

					
	l, мм		8,0	8,0	
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	
			1,2	1,4	

Бор спиральный цилиндрический, полусферический конец SP882:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP882)
	Номинальный	допуск			
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2	8	19
014	1,4		1,35		
016	1,6		1,5		

					
	l, мм		10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор алмазный многослойный

Бор алмазный многослойный цилиндрический, полусферический конец 842R:  5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		l ₁ ±0,3	НР (842R)
	Номинальный	допуск		
018	1,8	±0,1	12	44,5

			
	l, мм		12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		1,8
			1,8
			1,8

Бор фрезеровальный ZR850 0°:  5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		l ₁ ±0,3	FG (ZR850)
	Номинальный	допуск		
018	1,8	±0,1	12	19

			
	l, мм		13,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		2,5
			2,5
			2,5
			2,5

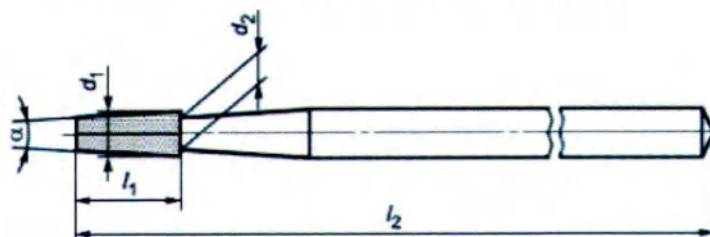
Торцевая головка

Бор торцевой 839:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,01$	FG (839)
	Номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	1	0,1	24
012	1,2		1,2		
014	1,4		1,35		
016	1,6		1,5		

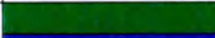
						
	l, мм		0,1	0,1	0,1	0,1
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм			
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6

Усеченная коническая рабочая часть



Бор конусный (усеченный конусный) 845:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (845)	FGS (845)	RA (845)
009	0,9	0,9	от 3° до 6°	3	19	-	-
010	1	1	от 3° до 7°	4		16,5	22
012	1,2	1,2	от 4° до 8°			-	
014	1,4	1,35				-	
016	1,6	1,5					

							
	l, мм		3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм				
	FG		0,9	1,0	1,2	1,4	1,6
			0,9	1,0	1,2	1,4	1,6
	FGS		-	1,0	1,2	-	-
	RA		-	1,0	1,2	1,4	1,6

Бор конусный (усеченный конусный) 846:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (846)	RA (846)
012	1,2	1,2	от 3° до 7°	6	19	-
014	1,4	1,35	от 3° до 7°			22
016	1,6	1,5	от 7° до 12°			-
018	1,8	1,6				
023	2,3	?	от 7° до 12°	7		22
025	2,5	?	от 7° до 12°			

								
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
	FG		1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
	RA		-	-	1,6	-	-	2,5

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный)

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 845:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	HP (845)
008	0,8	0,6	от 3° до 7°	4	44,5
010	1,4	1,35	от 7° до 12°	4	
018	1,8	1,6		5	

					
	l, мм		4,0	4,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	HP		0,8	1,0	1,8

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 846:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	HP (845)
025	2,5	2,1	от 4° до 8°	7	44,5

			
	l, мм		7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		2,5

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 847:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (845)
008	0,8	0,6	от 3° до 7°	4	44,5
010	1,4	1,35	от 7° до 12°	4	
018	1,8	1,6		5	

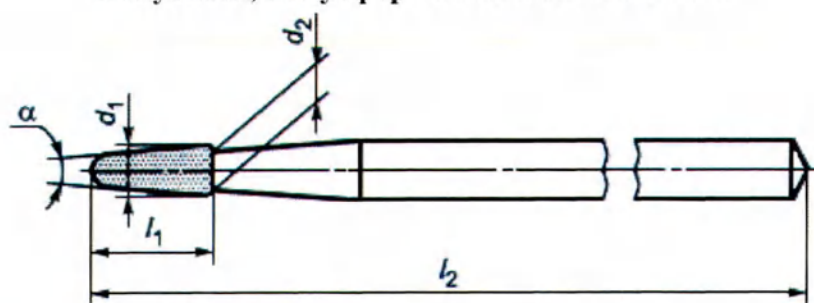
							
	l, мм		8,0	8,0	8,0	9,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	НР		1,4	1,8	2,5	3,3	4,0
			1,4	1,8	2,5	3,3	4,0
			1,4	1,8	2,5	3,3	4,0

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный) 848:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (848)
016	1,6	1,5	от 7° до 12°	10	44,5
018	1,8	1,6	от 7° до 12°		
023	2,3	1,8	от 7° до 12°		

					
	l, мм		10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	НР		-	1,8	2,3
			1,6	1,8	2,3
			1,6	1,8	2,3

Конусный, полусферический наконечник



Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 845KR

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (845KR)
	номинальный	допуск				
014	1,4	$\pm 0,1$	1,35	от 4° до 8°	4	19
016	1,6	$\pm 0,1$	1,5			
018	1,8	$\pm 0,1$	1,6			
021	2,1	$\pm 0,1$	2			
025	2,5	$\pm 0,1$	2,35			

	l , мм		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм				
	FG		1,4	1,6	1,8	2,1	2,5
			1,4	1,6	1,8	2,1	2,5
			1,4	1,6	1,8	2,1	2,5

Бор конусный, полусферический конец 846 KR

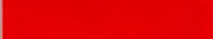
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (846)
014	1,4	1,35	от 4° до 8°	6	19
016	1,6	1,5	от 4° до 8°		
018	1,8	1,6	от 4° до 8°		

	l , мм		6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм		
	FG		1,4	1,6	1,8
			1,4	1,6	1,8
			1,4	1,6	1,8

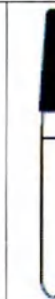
Бор для оксида циркония конусный, куполообразный (полусферический) конец 850, 856:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (850)	FG (856)
014	1,4	1,35	от 4° до 8°	10	19	-
016	1,6	1,5	от 4° до 8°			
018	1,8	1,6	от 4° до 8°			
021	2,1	1,8	от 4° до 8°	8	-	19
025	2,5	1,85	от 4° до 8°			

Бор для оксида циркония конусный, куполообразный (полусферический) конец 850:  5

				
	l, мм		10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,4	1,6
			1,4	1,6
			1,4	1,6

Бор для оксида циркония конусный, куполообразный (полусферический) конец 856:  5

					
	l, мм		8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,8	2,1	2,5
			1,8	2,1	2,5
			1,8	2,1	2,5

Бор спиральный конусный, куполообразный (полусферический) конец

Бор спиральный конусный, куполообразный (полусферический) конец SP850:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP850)
012	1,2	1,2	от 4° до 8°	10	19
014	1,4	1,35	от 4° до 8°		
016	1,6	1,5	от 4° до 8°		
018	1,8	1,6	от 4° до 8°		

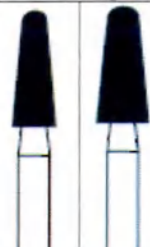
					
	l, мм	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость			
	FG	-	1,4	1,6	1,8
		1,2	1,4	1,6	1,8

Бор алмазный многослойный конусный, полусферический конец

Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 854R, 855, 856:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,01$	НР (854R)	НР (855)	НР (856)
	Номинальный	допуск					
016	1,6	$\pm 0,1$	1,5	7	-	-	44,5
025	2,5	$\pm 0,1$	1,85			44,5	-
025	2,5	$\pm 0,1$	1,85	9	44,5	-	44,5
033	3,3	$\pm 0,1$	2,25				-
040	4	$\pm 0,1$	2,35				

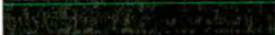
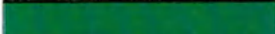
Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 854R:  5

			
	l, мм	9,0	9,0
	Хвостовик	Зернистость	
	НР	3,3	4,0
		3,3	4,0
		3,3	4,0

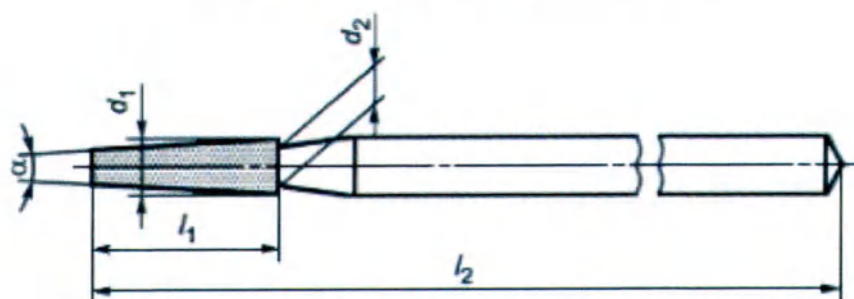
Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 855:  5

		
	l, мм	7,0
	Хвостовик	Зернистость
	НР	2,5
		2,5

Бор алмазный многослойный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856:  5

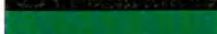
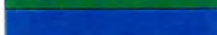
				
	l, мм		7,0	9,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,6	2,5
			1,6	2,5
			1,6	2,5
			1,6	2,5

Усеченная коническая рабочая часть



Бор конусный (усеченный конусный) 847:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (847)	FGS (847)	RA (847)
010	1	1	от 2° до 5°	8	19	-	-
012	1,2	1,2				от 3° до 6°	16,5
014	1,4	1,35					
016	1,6	1,5					
018	1,8	1,6					
023	2,3	1,8	от 2° до 5°			-	-
025	2,5	1,85					

									
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм						
	FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
	FGS		-	1,2	1,4	1,6	1,8	-	-
	RA		-	1,2	1,4	-	-	-	-

Бор конусный (усеченный конусный) 848: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (848)	FGS (848)	RA (848)
010	1	1	от 2° до 5°	10	19	16,5	22
012	1,2	1,2					
014	1,4	1,35					
016	1,6	1,5	от 3° до 6°				
018	1,8	1,6					
021	2,1	1,7					
023	2,3	1,8	от 4° до 8°				
025	2,5	1,85					
031	3,1	2,35					

										
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм							
	FG		-	-	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5	3,1
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5	3,1
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5	3,1
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5	-
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5	3,1
FGS		-	-	-	1,6	-	-	-	-	
RA		-	-	-	1,6	1,8	-	-	-	

Бор конусный (усеченный конусный) длинный 848L: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (848L)
010	1	1	от 2° до 5°	11,5	19
012	1,2	1,2			
014	1,4	1,35			
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,6			
021	2,1	1,7			
023	2,3	1,8	от 4° до 8°		
025	2,5	1,85			
031	3,1	2,35			

						
	l, мм		11,5	11,5	11,5	11,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8

Бор фрезеральный ZR850 1°: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (ZR850)
020	2	1,7	1°	10	19
025	2,5	1,85		13	

				
	l, мм		10,0	13,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		2,0	2,5
			2,0	2,5
			2,0	2,5
			2,0	2,5

Бор фрезеральный ZR850 2°: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (ZR850)
025	2,5	1,85	5°	10	19
025	2,5	1,85		13	

				
	l, мм		10,0	13,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		2,5	2,5
			2,5	2,5
			2,5	2,5
			2,5	2,5

**Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный),
полусферический конец**

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный), полусферический конец 849, 850:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	HP (849)	HP (850)
009	0,9	0,9	от 2° до 5°	4	44,5	-
010	1	1				
010	1	1				
014	1,4	1,35	от 3° до 6°	10	-	44,5
016	1,6	1,5				
018	1,8	1,6				
023	2,3	1,8				
025	2,5	1,85				

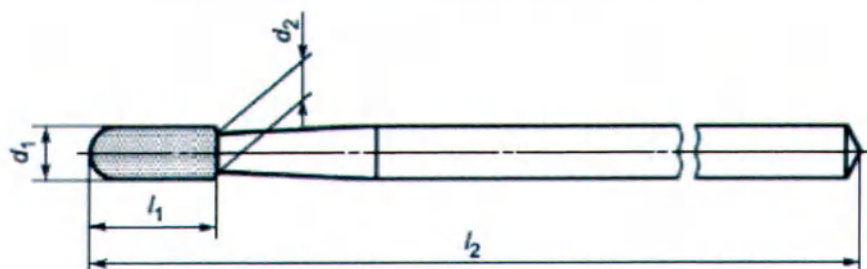
Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный), полусферический конец 849:   5

				
	l, мм		4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	HP		0,9	1,0

Бор алмазный многослойный конусный (усеченный конусный), полусферический конец 850:  5

							
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	НР		1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,4	1,6	1,8	2,3	2,5

Бор конусный, полусферический

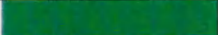


Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (847KR)	FG (851)	
012	1,2	1,2	8	-	19	
014	1,4	1,35		19		19
016	1,6	1,5				
018	1,8	1,6				
023	2,3	1,8		-		
025	2,5	1,85				

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 847KR:  5

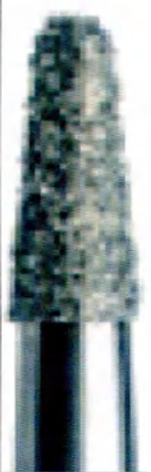
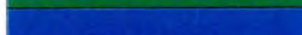
							
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,4	1,6	1,8	2,3	2,5

Бор конусный, куполообразный конец, только боковое резание 851:   5

					
	l, мм		8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	-

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 849:   5

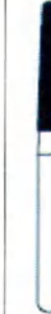
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (849)	RA (849)
009	0,9	0,9	от 2° до 5°	4	19	-
010	1	1	от 2° до 5°			-
012	1,2	1,2	от 3° до 6°			22
016	1,6	1,5				-
018	1,8	1,6				-
025	2,5	1,7				

								
	l, мм		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
	FG		-	-	1,2	1,6	1,8	2,5
			-	-	1,2	1,6	1,8	2,5
			0,9	1,0	1,2	1,6	1,8	2,5
			-	1,0	1,2	1,6	1,8	2,5
	RA		-	-	1,2	1,6	-	-

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 850, GF850, GF 879:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (850)	RA (850)	FG (GF 850)	FG (GF 879)
010	1	1	от 2° до 5°	10	19	-	-	-
012	1,2	1,2				22	24	19
014	1,4	1,35	-			-		
016	1,6	1,5	22			24	-	
018	1,8	1,6	от 4° до 8°					
023	2,3	1,8						
025	2,5	1,85						

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 850:   5

									
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм						
	FG		-	-	1,4	1,6	1,8	2,3	-
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	-
	RA		-	1,2	-	1,6	-	-	-

Бор конусный с двумя видами зернистости GF 850:  5

				
	l, мм		10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG	 	1,4	1,6

Бор конусный с двумя видами зернистости GF 879:  5

				
	l, мм		10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG	 	1,2	1,4

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 850L:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (850)
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	11,5	19
014	1,4	1,35			
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,6			

						
	l, мм		11,5	11,5	11,5	11,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец 855:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (855)
010	1	1	6	19
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
025	2,5	2,35	7	

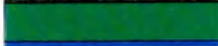
							
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	1,2	1,4	1,6	2,5
			-	1,2	1,4	1,6	2,5
			1,0	1,2	1,4	1,6	2,5
			-	1,2	1,4	1,6	2,5

Бор конусный, куполообразный конец 856, 856N, 856P:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (856)	FGS (856)	FG (856N)
010	1	1	8	19	-	-
012	1,2	1,2			16,5	-
014	1,4	1,35				19
016	1,6	1,5				
018	1,8	1,6			-	-
025	2,5	1,85				

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (856)
014	1,4	1,35	9	19
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		

Бор конусный, куполообразный конец 856:   5

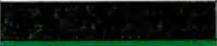
												
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0	9,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм									
	FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	1,4	1,6	1,8
			-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	1,4	1,6	1,8
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	1,4	1,6	1,8	
FGS		-	1,2	1,4	1,6	-	-	-	-	-	-	

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856N:   5

				
	l, мм		8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,4	1,6
			1,4	1,6
			1,4	1,6
			1,4	1,6

Бор конусный, куполообразный (полусферический) конец с направляющим штифтом 856P:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (856P)
018	1,8	1,6	9	19
021	2,1	1,7		

				
	l, мм		9,0	9,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,8	2,1
			1,8	2,1
			1,8	2,1
			1,8	2,1

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856L:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (856L)
014	1,4	1,35	11,5	24
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		
021	2,1	1,7		

						
	l, мм		11,5	11,5	11,5	11,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		1,4	1,6	1,8	2,1
			1,4	1,6	1,8	2,1
			1,4	1,6	1,8	2,1
			1,4	1,6	1,8	2,1

Бор удлиненный конусный, куполообразный (полусферический) конец 856XL:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (856)
014	1,4	1,35	12	24
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		

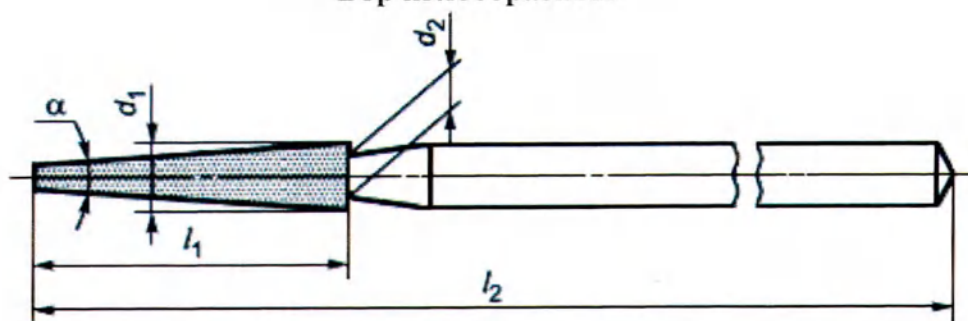
					
	l, мм		12,0	12,0	12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,4	1,6	1,8
			1,4	1,6	1,8
			1,4	1,6	1,8
			1,4	1,6	1,8

Бор конусный, куполообразный конец, только боковое резание 857:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (856)
012	1,2	1,2	10	24
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		

					
	l, мм		10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		-	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			-	1,4	-

Бор иглообразный



Бор иглообразный 852: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (852)	RA (852)
010	1	1	от 2° до 6°	6	19	-
012	1,2	1,2	от 3° до 7°			
014	1,4	1,35				
016	1,6	1,5				
018	1,8	1,6				
023	2,3	1,7	от 3° до 7°	7		22
037	3,7	1,8	от 5° до 9°			-

	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм						
	FG		-	-	-	-	-	-	3,7
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	3,7
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	-
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	-	-
	RA		-	-	-	-	-	2,3	-

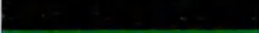
Бор иглообразный 853: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (853)
008	0,8	0,8	от 2° до 6°	3,5	19

	l, мм		3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		0,8
			0,8
			0,8
			0,8
			0,8

Бор иглообразный 858: 5

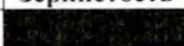
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (858)
010	1	1	от 2° до 5°	8	19
012	1,2	1,2			
014	1,4	1,35	от 3° до 6°		
016	1,6	1,5			
018	1,8	1,6			

							
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор иглообразный 859, ZD859

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (859)	FGS (859)	RA (859)	FG (ZD859)
010	1	1	от 2° до 5°	10	19	16,5	22	19
012	1,2	1,2						-
014	1,4	1,35	от 3° до 6°					-
016	1,6	1,5						-
018	1,8	1,6						19
021	2,1	1,7	от 4° до 8°					-
024	2,4	1,8						-

Бор иглообразный 859:   5

									
	l, mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, mm						
	FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4
	FGS		1,0	-	1,4	1,6	-	-	2,4
RA		-	-	-	1,6	1,8	-	-	

Бор для оксида циркония иглообразный ZD859:  5

				
	l, мм		10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,0	1,8
			1,0	1,8
			1,0	1,8

Бор иглообразный длинный 859L:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (859L)
010	1	1	от 2° до 5°	11,5	19
012	1,2	1,2			
014	1,4	1,35	от 3° до 6°		
016	1,6	1,5			
018	1,8	1,6			

							
	l, мм		11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	-
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор для микропрепарирования иглообразный

Бор для микропрепарирования иглообразный МР889:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,08$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (MP889)
007	0,7	1	от 2° до 5°	2,5	19

			
	l, мм		2,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		0,7

Бор педиатрический иглообразный

Бор педиатрический иглообразный 171:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FGS (171)
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	11,5	16,5

		
	l, мм	6,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
FGS		1,2

Бор алмазный многослойный иглообразный

Бор алмазный многослойный иглообразный 852, 858:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (852)	НР (858)	
010	1	1	от 2° до 5°	4	44,5	-	
012	1,2	1,2		от 3° до 6°	8	-	44,5
014	1,4	1,35	от 5° до 7°		6	44,5	-
016	1,6	1,5			7		
023	2,3	1,65	от 5° до 7°	6	44,5	-	
037	3,7	1,85		7			

Бор алмазный многослойный иглообразный 852:  5

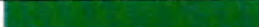
				
	l, мм	4,0	6,0	7,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
НР		1,0	2,3	3,7

Бор алмазный многослойный иглообразный 858:  5

				
	l, мм	8,0	8,0	8,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
НР		1,2	1,4	1,6
		1,2	1,4	1,6

Бор алмазный многослойный иглообразный 859: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	HP (859)
010	1	1	от 2° до 5°	10	44,5
012	1,2	1,2	от 2° до 5°		
014	1,4	1,35	от 3° до 6°		
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,6	от 3° до 6°		

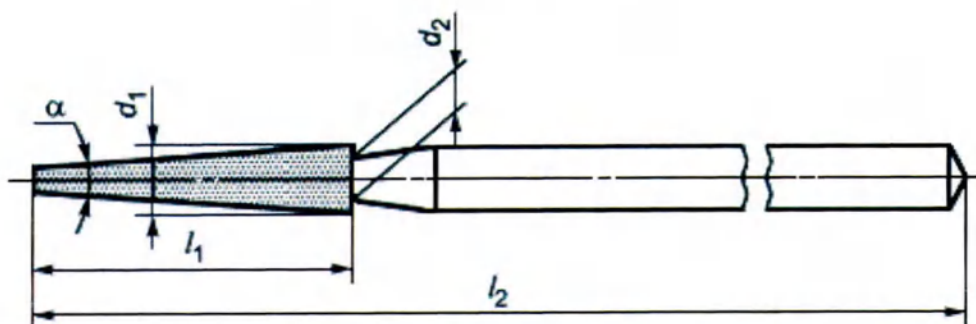
							
	l , мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм				
	HP		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор алмазный многослойный иглообразный длинный 859L: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	HP (859)
016	1,6	1,5	от 3° до 6°	12	44,5

			
	l , мм		12,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	HP		1,6
			1,6

Бор в форме пламени



Бор в форме пламени 860: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (860)	FGS (860)	RA (860)
010	1	1	от 2° до 6°	5	19	-	-
012	1,2	1,2	от 3° до 7°			-	22
014	1,4	1,35				16,5	-
016	1,6	1,5				-	22

	l, мм		5,0	5,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	-	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	-
			1,0	1,2	1,4	1,6
	FGS		-	-	1,4	-
	RA		-	1,2	-	1,6

Бор в форме пламени 861: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (861)
010	1	1	от 2° до 6°	6	19
012	1,2	1,2	от 3° до 7°		
014	1,4	1,35			

					
	l, мм		6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,0	1,2	1,4
			1,0	1,2	1,4
			1,0	1,2	1,4
			1,0	1,2	1,4

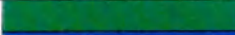
Бор в форме пламени 862, ZD862

в форме пламени 862, ZD862								
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (862)	FGS (862)	RA (862)	FG (ZD862)
090	0,9	0,9	от 2° до 5°	8	19	-	-	-
010	1	1				16,5	-	-
012	1,2	1,2					22	19
014	1,4	1,35	-				-	
016	1,6	1,5	22				19	
018	1,8	1,6	от 3° до 6°			-	-	-

Бор в форме пламени 862: 5

								
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
	FG		-	-	1,2	1,4	1,6	1,8
			-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	FGS		-	1,0	1,2	1,4	1,6	-
	RA		-	-	1,2	-	1,6	-

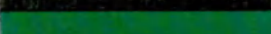
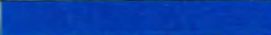
Бор для оксида циркония в форме пламени ZD862: 5

				
	l, мм		8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,2	1,6
			1,2	1,6
			1,2	1,6

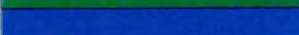
Бор в форме пламени 863, ZD863

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (863)	RA (863)	FG (ZD863)
010	1	1	от 2° до 5°	10	19	22	-
012	1,2	1,2					-
014	1,4	1,35	от 3° до 6°				19
016	1,6	1,5					-
018	1,8	1,6					-

Бор в форме пламени 863: 5

							
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
	RA		-	1,2	-	1,6	-
			-	1,2	-	1,6	-

Бор для оксида циркония в форме пламени ZD863: 5

				
	l, мм		10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,4	1,6
			1,4	1,6
			1,4	1,6

Бор в форме пламени 864: 5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (864)
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	12	19
014	1,4	1,35			
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,6			

						
	l, мм		12,0	12,0	12,0	12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8

Бор педиатрический

Бор педиатрический в форме пламени 274, 294, 295

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FGS (274)	FGS (294)	FGS (295)
007	0,7	0,7	от 2° до 5°	2	16,5	16,5	-
007	0,7	0,7		3,5	-	-	16,5

Бор педиатрический в форме пламени 274:   5

			
	l, мм		2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,7

Бор педиатрический в форме пламени 294:   5

			
	l, мм		2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,7

Бор педиатрический в форме пламени 295:   5

			
	l, мм		3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
FGS		0,7	

Бор педиатрический в форме пламени 160:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FGS (832)
007	0,7	0,7	от 2° до 5°	2	16,5

			
	l, мм		2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,7

Бор для микропрепарирования в форме пламени

Бор для микропрепарирования в форме пламени MP890:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (MP890)
014	1,4	1,35	от 2° до 5°	2,9	19

			
	l, мм		2,9
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,4
			1,4

Бор алмазный многослойный в форме пламени

Бор алмазный многослойный в форме пламени 860:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (860)
010	1	0,9	от 2° до 5°	4	44,5
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	5	
014	1,4	1,35	от 2° до 5°		
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		

							
	l, мм			4,0	5,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	НР		1,0	1,2	1,4	1,6	
			1,0	1,2	1,4	1,6	

Бор алмазный многослойный в форме пламени 862:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (862)
014	1,4	1,35	от 2° до 5°	8	44,5
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,65	от 3° до 6°		
023	2,3	1,85	от 3° до 6°		

						
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	НР		1,4	1,6	1,8	2,3
			1,4	1,6	1,8	2,3
			1,4	1,6	1,8	2,3

Бор алмазный многослойный в форме пламени 863:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (863)
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	10	44,5
014	1,4	1,35	от 2° до 5°		
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,65	от 3° до 6°		
023	2,3	1,85	от 3° до 6°		

						
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	НР		1,2	1,6	1,8	2,3
			1,2	1,6	1,8	2,3
			1,2	1,6	1,8	2,3

Бор алмазный многослойный в форме пламени 867, 890:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (867)	НР (890)
014	1,4	1,35	от 2° до 5°	5	44,5	-
016	1,6	1,5	от 3° до 6°	3,5	-	44,5

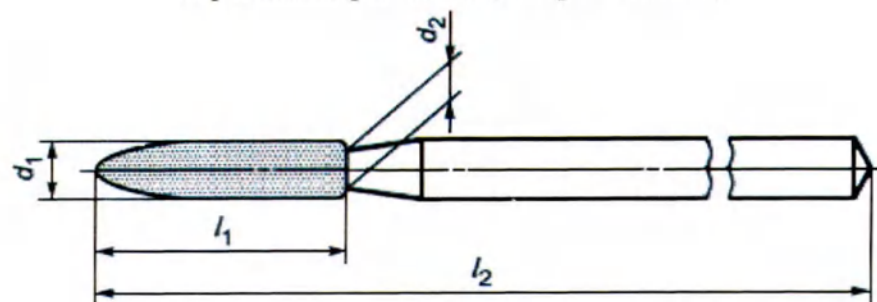
Бор алмазный многослойный в форме пламени 867:  5

			
	l, мм		5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		1,4
			1,4

Бор алмазный многослойный в форме пламени 890:   5

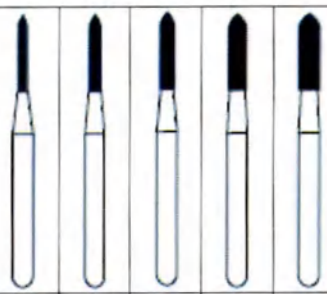
			
	l, мм		3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		1,6 1,6

Бор цилиндрический, острый конец



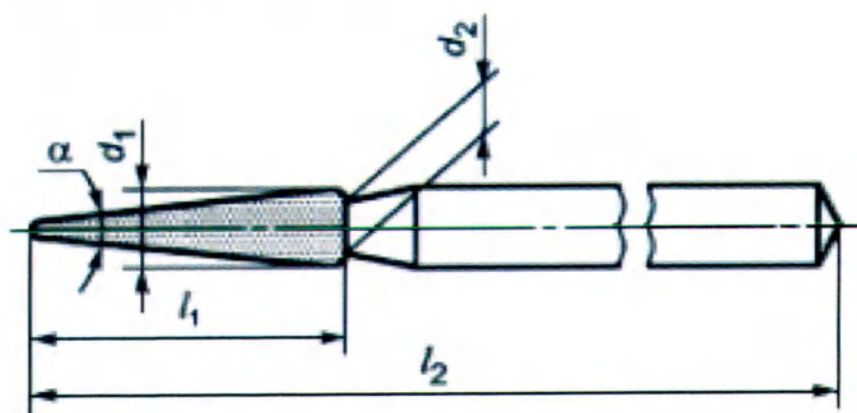
Бор цилиндрический, острый конец 877:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (877)
008	0,8	0,8	6	21
010	1	1		
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		

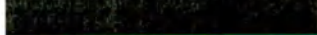
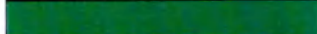
							
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG	  	- 0,8 0,8	1,0 1,0 1,0	1,2 1,2 1,2	1,4 1,4 1,4	1,6 1,6 1,6

Бор в форме торпеды конусной

Бор в форме торпеды конусной 877К:   5



Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (877K)
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	6	19
014	1,4	1,35	от 3° до 6°		
016	1,6	1,5			
018	1,8	1,6	от 4° до 8°		
021	2,1	1,7			

							
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	-	1,6	1,8	2,1
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1

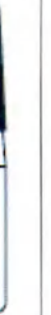
Бор в форме торпеды конусной 878К:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (878K)	FGS (878K)
010	1	1	от 2° до 5°	8	19	-
012	1,2	1,2				от 3° до 6°
014	1,4	1,35				
016	1,6	1,5				
018	1,8	1,6				
021	2,1	1,7	от 4° до 8°			-
023	2,3	1,8				

									
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм						
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
	FGS		-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	-

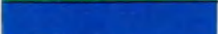
Бор в форме торпеды конусной 879К:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (879K)
012	1,2	1,2	от 2° до 5°	10	19
014	1,4	1,35			
016	1,6	1,5	от 3° до 6°		
018	1,8	1,6			
021	2,1	1,7			
023	2,3	1,8			

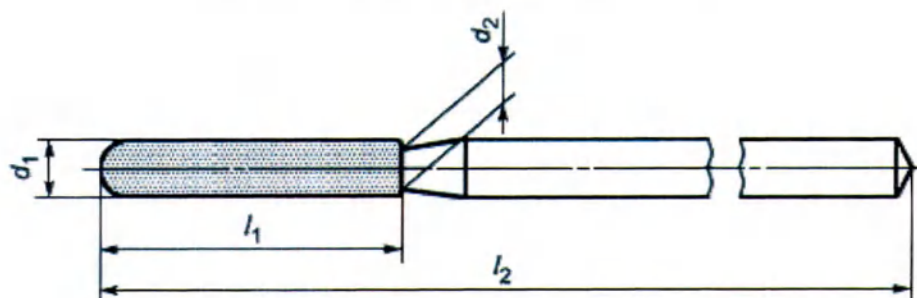
								
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
	FG		1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
			1,2	1,4	1,6	1,8	-	-

Бор в форме торпеды конусной 898:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (898)
	номинальный	допуск				
016	1,6	$\pm 0,1$	1,5	от 3° до 7°	11	19

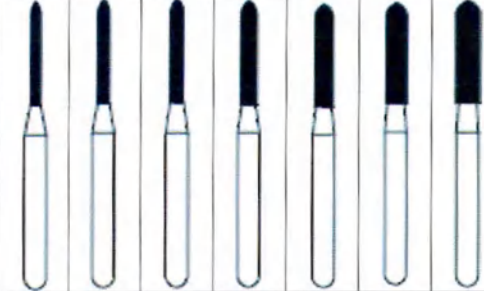
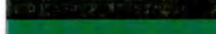
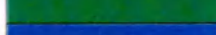
			
	l , мм		11,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,6
			1,6
			1,6

Бор в форме торпеды цилиндрической



Бор в форме торпеды цилиндрической 878:   5

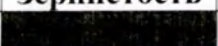
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (878)
008	0,8	0,8	8	19
009	0,9	0,9		
010	1	1		
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		

										
	l , мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм							
	FG		-	-	-	1,2	1,4	1,6	1,8	
			-	-	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	
			0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	

Бор в форме торпеды цилиндрической 879, ZD879

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (879)	FG (ZD879)
010	1	1	10	19	-
012	1,2	1,2			-
014	1,4	1,35			19
016	1,6	1,5			-
018	1,8	1,6			-

Бор в форме торпеды цилиндрической 879:  5

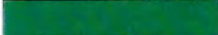
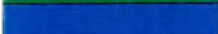
							
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор для оксида циркония в форме торпеды цилиндрической ZD879:  5

			
	l, мм		10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,4
			1,4
			1,4

Бор в форме торпеды, длинный 879L:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (879)
012	1,2	1,2	12	19
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		

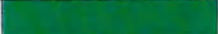
					
	l, мм		12,0	12,0	12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор алмазный многослойный в форме торпеды цилиндрической

Бор алмазный многослойный в форме торпеды цилиндрической 879, 892:  5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	НР (879)	НР (892)
014	1,4	1,35	10	44,5	-
020	2	1,7	15	-	44,5
025	2,5	1,85			

Бор алмазный многослойный в форме торпеды цилиндрической 879:  5

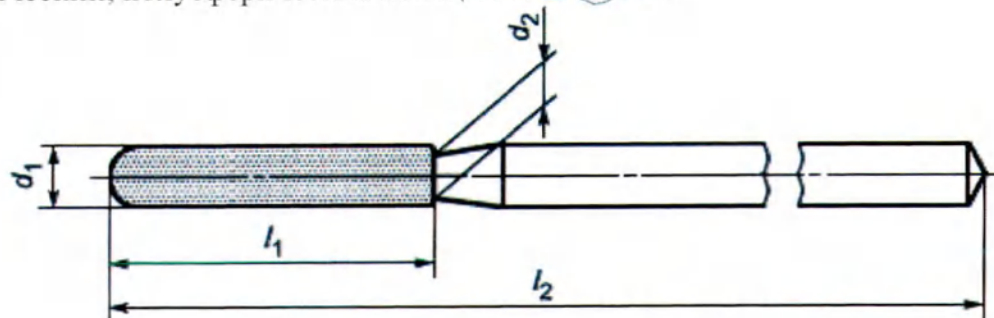
			
	l, мм		10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		1,4
			1,4

Бор алмазный многослойный в форме торпеды 892:  5

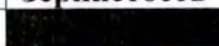
				
	l, мм		15,0	15,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР		2,0	2,5

Бор цилиндрический, полусферический

Бор цилиндрический, полусферический конец 880:  5



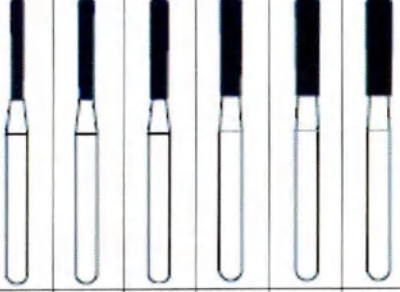
Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (880)
010	1	1	6	19
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		

						
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	-	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6

Бор цилиндрический, полусферический конец 881, ZD881

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (881)	FG (ZD881)
010	1	1	8	19	-
012	1,2	1,2			19
014	1,4	1,35			
016	1,6	1,5			
018	1,8	1,6			
020	2	1,7			-

Бор цилиндрический, полусферический конец 881:   5

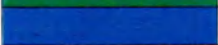
							
l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
FG		-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0

Бор для оксида циркония цилиндрический, полусферический конец ZD881:  5

				
l, мм		8,0	8,0	8,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
FG		1,2	1,4	1,6
		1,2	1,4	1,6
		1,2	1,4	1,6

Бор цилиндрический, полусферический конец 882:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (882)
010	1	1	6	19
012	1,2	1,2		
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		

							
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм				
	FG		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

Бор алмазный многослойный цилиндрический, полусферический

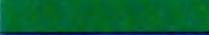
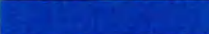
Бор алмазный многослойный цилиндрический, полусферический конец 880, 881:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	НР (880)	НР (881)
014	1,4	1,35	6	19	-
016	1,6	1,5	7	-	19
018	1,8	1,6	6	19	-
023	2	1,7			
025	2,5	1,85	7	-	19
027	2,7	1,95	6	19	-
040	4	2,3	9	-	19

Бор алмазный многослойный цилиндрический, полусферический конец 880:  5

						
	l, мм		6,0	6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	НР		1,4	1,8	2,3	2,7
			1,4	1,8	2,3	2,7
			1,4	1,8	2,3	2,7

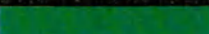
Бор алмазный многослойный цилиндрический, полусферический конец 881:   5

					
	l, мм		7,0	7,0	9,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	НР		1,6	2,5	4,0
			1,6	2,5	4,0
			1,6	2,5	4,0

Бор спиральный в форме торпеды цилиндрической

Бор спиральный в форме торпеды цилиндрической SP878:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP878)
012	1,2	1,2	8	19
014	1,4	1,35		

					
	l, мм		8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,2	1,4	1,6
			1,2	1,4	1,6

Бор спиральный в форме торпеды цилиндрической SP879:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP879)
012	1,2	1,2	10	19
014	1,4	1,35		
016	1,6	1,5		
018	1,8	1,6		

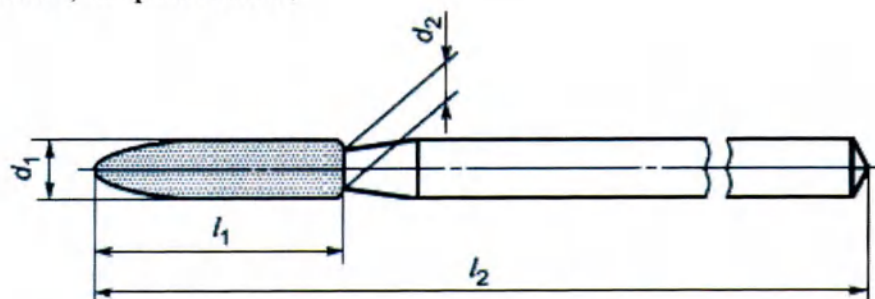
						
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		1,2	1,4	1,6	1,8
			1,2	1,4	1,6	1,8

Бор спиральный в форме торпеды, длинный SP879L:   5

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (SP879L)
012	1,2	1,2	12	19
014	1,4	1,35		

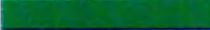
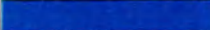
				
	l, мм		12,0	12,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,2	1,4
			1,2	1,4

Бор цилиндрический, острый конец



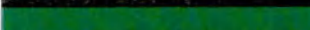
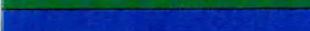
Бор цилиндрический, острый конец 884:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (884)
	номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	1	8	19
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2		
014	1,4		1,35		

					
	l, мм		6,0	6,0	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		1,0	1,2	1,4
			1,0	1,2	1,4
			1,0	1,2	1,4

Бор цилиндрический, острый конец 885:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (885)
	номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	1	8	19
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2		
014	1,4		1,35		
016	1,6		1,5		
018	1,8		1,6		

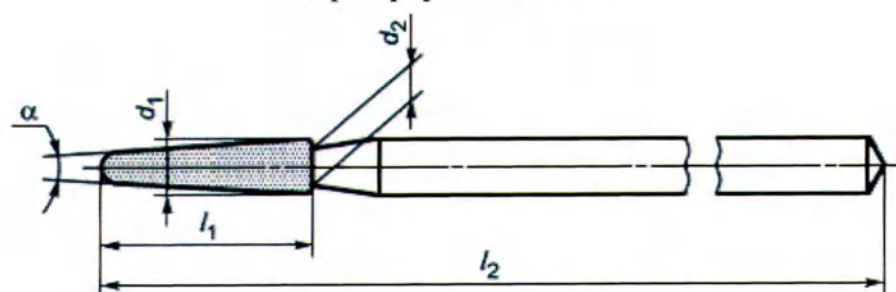
						
	l, мм		8,0	8,0	8,0	8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	1,2	1,4	1,6
			-	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6

Бор цилиндрический, острый конец 886:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (886)
	номинальный	допуск				
010	1	$\pm 0,08$	1	от 2° до 5°	10	19
012	1,2	$\pm 0,1$	1,2			
014	1,4		1,35	от 3° до 6°		
016	1,6		1,5			

						
	l, мм		10,0	10,0	10,0	10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FG		-	1,2	1,4	1,6
			-	1,2	1,4	1,6
			1,0	1,2	1,4	1,6

Бор в форме пламени



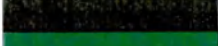
Бор в форме пламени 888:   5

Обозначение номинального диаметра	d ₁		d ₂ , не более	α	l ₁ ±0,3	FG (888)
	номинальный	допуск				
012	1,2	±0,1	1,2	от 2° до 5°	8	19

			
	l, мм		8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,2
			1,2
			1,2

Бор в форме пламени 889:   5

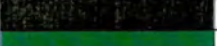
Обозначение номинального диаметра	d ₁		d ₂ , не более	α	l ₁ ±0,3	FG (889)
	номинальный	допуск				
009	0,9	±0,08	0,9	от 3° до 7°	3,5	19
010	1		1		4	

				
	l, мм		3,5	4,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		-	1,0
			0,9	1,0
			0,9	1,0
			0,9	1,0
			0,9	1,0

Бор в форме заостренной почки

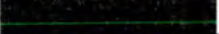
Бор в форме заостренной почки 899:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (899)
	номинальный	допуск				
021	2,1	$\pm 0,1$	1,26	от 3° до 7°	6,5	21
027	2,7		1,4	от 3° до 7°	7	
031	3,1		1,6	от 3° до 7°		

					
	l, мм		6,5	7,0	7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		2,1	2,7	3,1
			2,1	2,7	3,1
			2,1	2,7	3,1
			2,1	2,7	-

Бор в форме заостренной почки 368:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (368)	FGS (368)	RA (368)	
	номинальный	допуск							
010	1	$\pm 0,1$	0,96	от 3° до 7°	3,5	21	-		
012	1,2		1	от 3° до 7°					
014	1,4		1,04	от 3° до 7°					
016	1,6		1,1	от 3° до 7°					
018	1,8		1,18	от 3° до 7°	4,5		16,5	22	
020	2		1,4	от 3° до 7°	5		-	22	
021	2,1		1,26	от 3° до 7°			16,5	22	
023	2,3		1,32	от 3° до 7°			-	22	

										
	l, мм		3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	5,0	5,0	5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм							
	FG		-	-	-	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3
			-	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3
			1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3
	FGS		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3
			-	-	-	1,6	-	2,0	-	2,3
	RA		-	-	-	1,6	-	2,0	-	2,3
			-	-	-	1,6	-	2,0	-	2,3
			-	-	-	1,6	-	2,0	-	2,3

Бор в форме заостренной почки 369:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (369)
	номинальный	допуск				
025	2,5	$\pm 0,1$	1,44	от 3° до 7°	5,5	21

			
	l, мм		5,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		2,5
			2,5
			2,5
			2,5

Бор для микропрепарирования в форме заостренной почки

Бор для микропрепарирования в форме заостренной почки МР368:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (MP368)
	номинальный	допуск				
012	1,2	$\pm 0,08$	1,05	от 2° до 6°	2,4	21

			
	l, мм		2,4
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,2
			1,2

Бор алмазный многослойный в форме заостренной почки

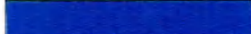
Бор алмазный многослойный в форме заостренной почки 366, 368:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	НР (366)	НР (368)
	номинальный	допуск					
012	1,2	$\pm 0,1$	0,96	от 3° до 7°	2	44,5	-
016	1,6		1,04	от 3° до 7°	2,5		
023	2,3		1,26	от 3° до 7°	5	-	44,5

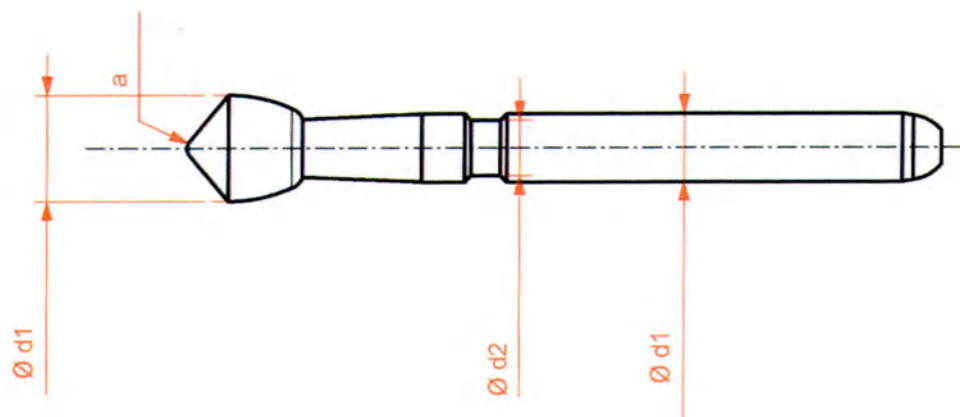
Бор алмазный многослойный в форме заостренной почки 366:   5

				
	l, мм		2,0	2,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР		1,2	1,6

Бор алмазный многослойный в форме заостренной почки 368:   5

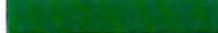
			
	l, мм		5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		2,3
			2,3
			2,3

Бор в форме желудя

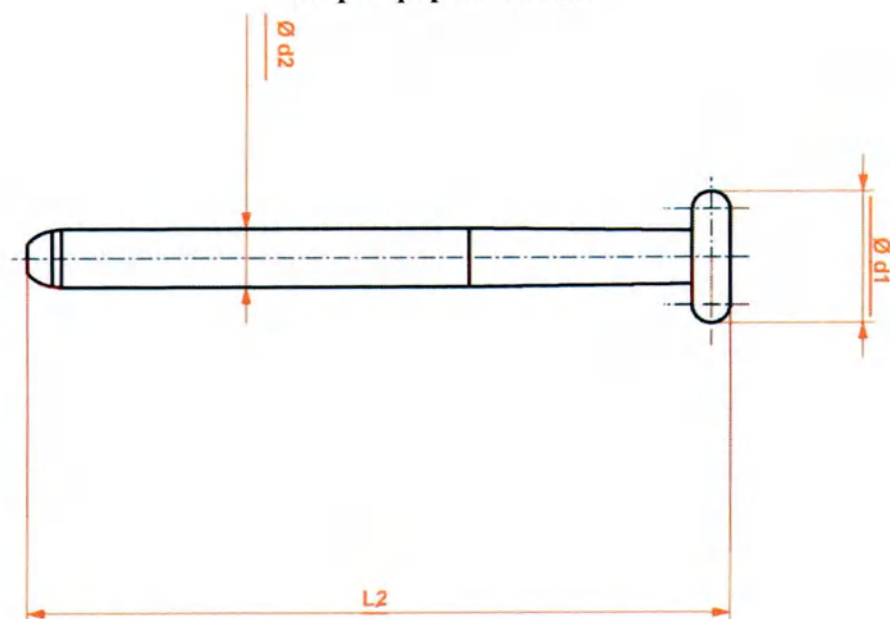


Бор в форме желудя 905:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	α	Хвостовик FG (905)
	номинальный	допуск			
023	2,3	$\pm 0,1$	1,24	от 3° до 7°	19
027	2,7		1,33	от 3° до 7°	

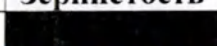
				
	l, мм		2,7	2,9
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		2,3	2,7
			2,3	2,7
			2,3	2,7

Бор в форме колеса

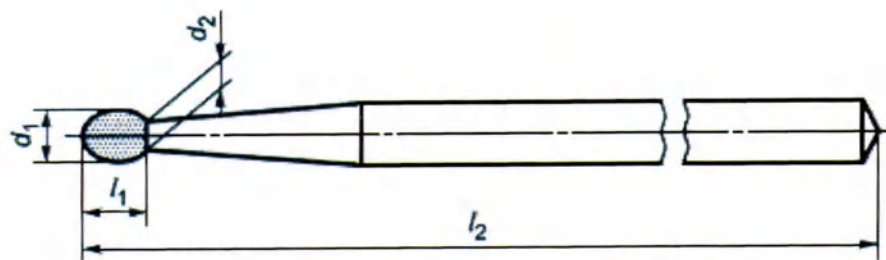


Бор в форме колеса 909:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	FG (909)
	номинальный	допуск		
040	4	$\pm 0,1$	3,6	19
045	4,5		4,2	
055	5,5		5	

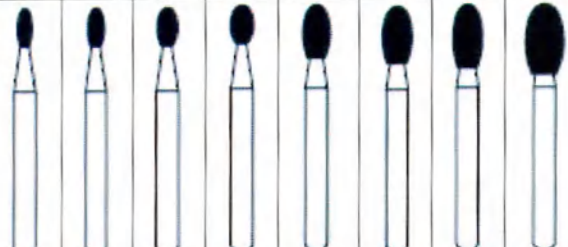
					
	l, мм		1,5	1,5	2,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FG		4,0	4,5	5,5
			4,0	4,5	5,5
			4,0	4,5	5,5
			4,0	4,5	5,5

Бор в форме яйца



Бор в форме яйца 379:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FG (379)	RA (379)	FGL (379)
	Номи- наль- ный	допуск					
012	1,2	$\pm 0,08$	0,53	3	19		
014	1,4		0,6				
016	1,6		0,7				
018	1,8	$\pm 0,1$	0,73	3,5			
021	2,1		0,93	4,2			
023	2,3		1,03	4,5		22	21
025	2,5		1,03	5			
029	2,9		1,25	5,5			

										
	l, мм		3,0	3,0	3,0	3,5	4,2	4,5	5,0	5,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм							
	FG		-	-	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,9
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,9
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,9
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,9
			1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,9
	FGL		-	-	-	-	-	2,3	-	-
			-	-	-	-	-	2,3	-	-
			-	-	-	-	-	2,3	-	-
	RA		-	-	-	-	-	2,3	-	-
			-	-	-	-	-	2,3	-	-

Бор для оксида циркония в форме яйца ZD379, ZD379L:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	$l_1 \pm 0,3$	FG (ZD379)	FG (ZD379L)
	Номи- наль- ный	допуск					
014	1,4	$\pm 0,08$	0,6	0,6	3	19	19
023	2,3	$\pm 0,1$	0,7	0,65	4,5		

Бор для оксида циркония в форме яйца ZD379:  5

				
	l, мм		3,0	4,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,4	2,3
			1,4	2,3
			1,4	2,3

Бор для оксида циркония в форме яйца, длинная шейка ZD379L:  5

				
	l, мм		3,0	4,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,4	2,3
			1,4	2,3
			1,4	2,3

Бор педиатрический в форме яйца

Бор педиатрический в форме яйца 277:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не мене	$l_1 \pm 0,3$	FG (ZD379)	FG (ZD379L)
	Номи- наль- ный	допуск					
009	0,9	$\pm 0,08$	0,6	0,6	3	19	21

			
	l, мм		1,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGS		0,9

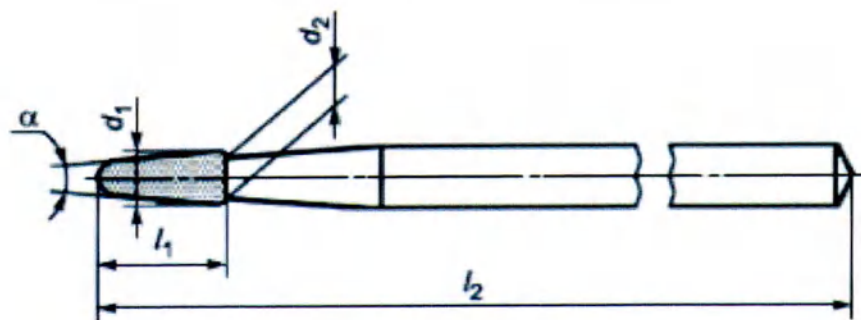
Бор алмазный многослойный в форме яйца

Бор алмазный многослойный в форме яйца 379:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$d_3 \pm 0,1$	α	$l_1 \pm 0,3$	HP (379)
	номинальный	допуск					
014	1,4	$\pm 0,1$	1,04	?	от 3° до 7°	2,8	44,5
023	2,3		1,7	?	от 4° до 8°	4,5	

				
	l, мм		2,8	4,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	HP		1,4	2,3

Бор в форме гранаты



Бор в форме гранаты 390, 390L, ZD390, ZD390L:

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не бо- лее	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (390)	FGL (390L)	FG (ZD390)	FG (ZD390L)
	номи- наль- ный	допуск							
014	1,4	$\pm 0,1$	1,35	от 3° до 7°	3,5	19	21	-	21
016	1,6		1,5	от 3° до 7°			-	19	-

Бор в форме гранаты 390:  5

				
	l, мм		3,5	3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FG		1,4	1,6
			1,4	1,6
			1,4	1,6

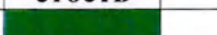
Бор в форме гранаты длинный 390L:   5

			
	l, мм		3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FGL		1,4
			1,4
			1,4

Бор для оксида циркония в форме гранаты ZD390:  5

			
	l, мм		3,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,6
			1,6
			1,6

Бор для оксида циркония в форме гранаты длинный ZD390L:  5

			
	l, мм		3,4
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,4
			1,4
			1,4

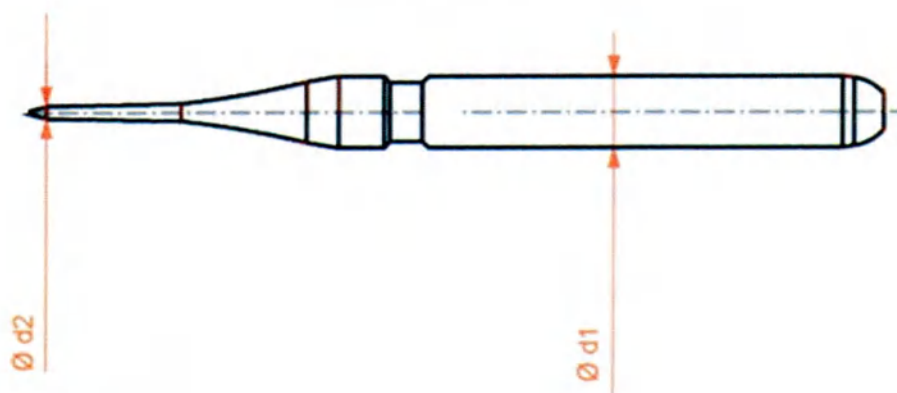
Бор алмазный многослойный

Бор алмазный многослойный в форме гранаты 390:   5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не бо- лее	α	$l_1 \pm 0,3$	FG (390)
	номи- наль- ный	допуск				
016	1,6	$\pm 0,1$	1,35	от 3° до 7°	3,5	19

		
	l, мм	3,5
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
НР		1,6

Бор межзубной



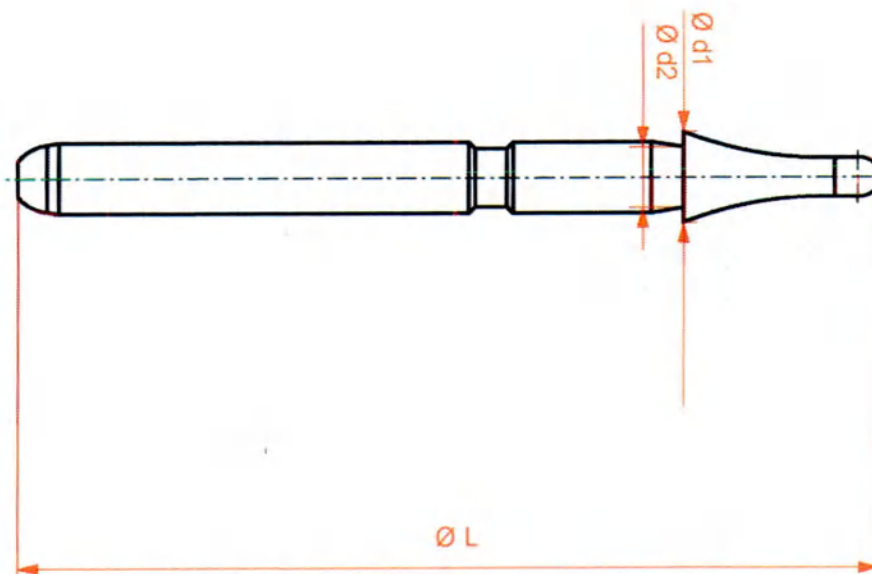
Бор межзубной 392:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	FG (379)
	Номинальный	допуск		
016	1,6	$\pm 0,1$	0,7	19
016	1,6		0,7	
018	1,8		0,73	
021	2,1		0,93	

					
	l, мм	6,0	8,0	8,0	10,0
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
FG		1,6	1,6	1,8	2,1
		1,6	1,6	1,8	2,1
		1,6	1,6	1,8	2,1

Бор окклюзионный конусный

Бор окклюзионный конусный 371:  5



Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	FGL (371)
	Номинальный	Допуск		
023	2,35	$\pm 0,1$	1,45	19

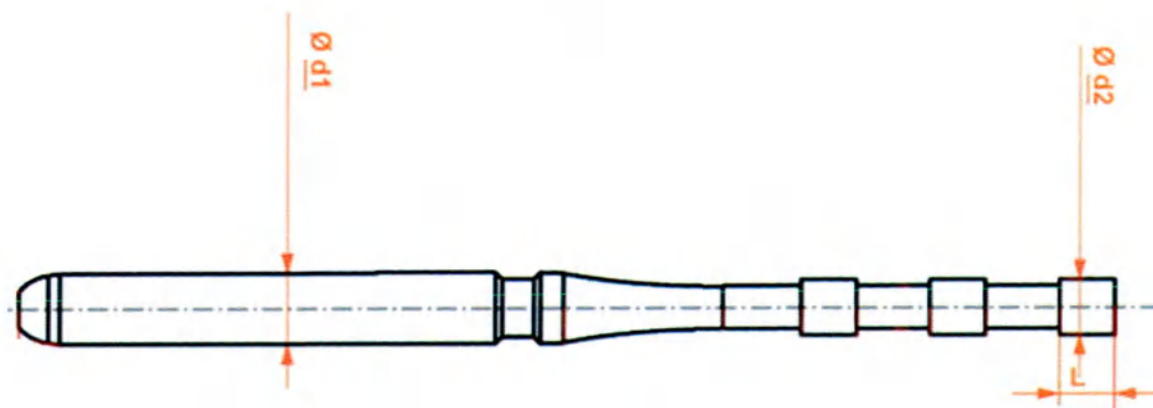
			
	l, мм		4,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FGL		2,3
			2,3
			2,3

Бор окклюзионный конусный 833:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	FGL (833)
	Номинальный	допуск			
021	2,1	$\pm 0,1$	1,8	3	19
031	3,1		2,6	3,5	

				
	l, мм		3,0	3,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм	
	FG		2,1	3,1
			2,1	3,1
			2,1	3,1

Маркер глубины



Бор Маркер глубины 834:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l , не мене	FG (834)
	Номинальный	допуск			
016	1,6	$\pm 0,1$	0,93	1,3	19
021	2,1	$\pm 0,1$	1,5	1,8	19

				
	l , мм		0,3	0,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм	
	FG		1,6	2,1

Бор Маркер глубины TM1:  5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	FG (TM1)
	Номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	0,7	0,6	19

			
	l , мм		0,6
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,0

Бор Маркер глубины ТМ2: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	FG (ТМ2)
	Номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	0,7	0,6	19

			
	l , мм		1,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,0

Бор Маркер глубины ТМ3: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	FG (ТМ3)
	Номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	0,7	0,6	19

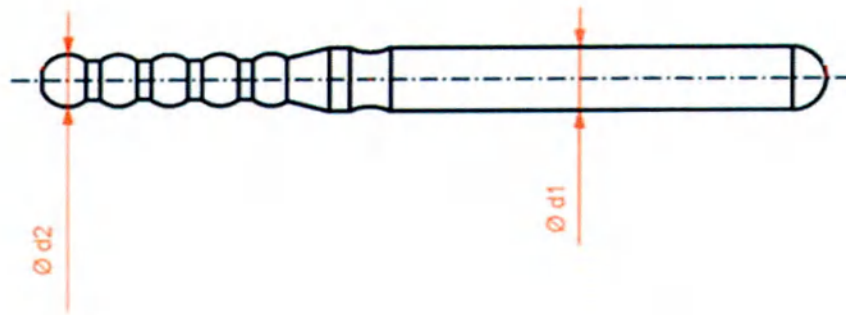
			
	l , мм		1,5
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,0

Бор Маркер глубины ТМ4: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	FG (ТМ4)
	Номинальный	допуск			
010	1	$\pm 0,08$	0,7	0,6	19

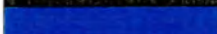
			
	l , мм		2,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,0

Бор редуктор



Обозначение номинального диаметра	d_1	Допуск	d_2 , не более	FG (ТМ4)
018	1,6	$\pm 0,8$	1,65	19

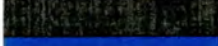
Бор редуктор 6051: 5

			
	l, мм		6,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8

Бор редуктор 6052: 5

			
	l, мм		8,0
	Хвостовик	Зернистость	$\varnothing$, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8

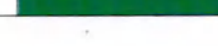
Бор редуктор 6053:   5

			
	l, мм		10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8

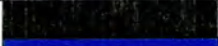
Бор редуктор 6054:   5

			
	l, мм		6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8

Бор редуктор 6055:   5

			
	l, мм		8,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8

Бор редуктор 6056: 5

			
	l, мм		10,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	FG		1,8
			1,8
			1,8

Бор пародонтологический конусный

Бор пародонтологический конусный 831, 831L:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$ Хвостовик	
					FG (831)	RA (831L)
014	1,4	1,35	от 2° до 5°	7	21	44,5

Бор пародонтологический конусный 831: 5

			
	l, мм		7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	RA		1,4
			1,4
			1,4

Бор пародонтологический конусный, длинная шейка 831L: 5

			
	l, мм		7,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	RA		1,4
			1,4
			1,4

Бор пародонтологический в форме пламени

Бор пародонтологический в форме пламени 832, 832L:

Обозначение номинального диаметра	$d_1 \pm 0,1$	d_2 , не более	α	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$ Хвостовик	
					RA (832)	RA (832L)
014	1,4	1,35	от 2° до 5°	5	26	26

Бор пародонтологический в форме пламени 832:  5

			
	l, мм		5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	RA		1,4
			1,4
			1,4

Бор пародонтологический в форме пламени, длинная шейка 832L:  5

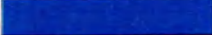
			
	l, мм		5,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	RA		1,4
			1,4
			1,4

Бор для имплантопластики в форме яйца

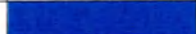
Бор для имплантопластики в форме яйца 379L, 379XL, 379XXL

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	$l_1 \pm 0,3$	$l_2 \pm 0,5$ Хвостовик		
	Номи- наль- ный	допуск			FGL (379L)	FGXL (379XL)	FGXXL (379XXL)
010	1	$\pm 0,08$	1	2	-	-	44
012	1,2		0,53	3,5		26	
014	1,4		0,6		22	-	
016	1,6		0,7		-	26	44
016	1,6		0,7	6			
018	1,8	$\pm 0,1$	0,73		22	-	-
021	2,1		0,93				
023	2,3		1,03	4			
023	2,5		1,03		-		
029	2,9		1,25				

Бор для имплантопластики в форме яйца, длинная шейка 379L: 5

				
	l, мм		3,5	4,5
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	FGL		1,4	2,3
			1,4	2,3
			1,4	2,3
			1,4	2,3
			1,4	2,3

Бор для имплантопластики в форме яйца, экстрадлинная шейка 379XL: 5

					
	l, мм		3,5	3,5	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FGXL		1,2	1,6	1,6
			1,2	1,6	1,6
			1,2	1,6	1,6

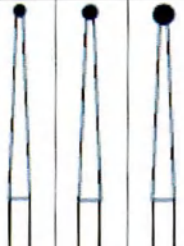
Бор для имплантопластики в форме яйца, супер длинная шейка 379XXL: 5

						
	l, мм		2,0	3,5	3,5	6,0
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
	FGXXL		1,0	1,2	1,6	1,6
			1,0	1,2	1,6	1,6
			1,0	-	-	1,6
			1,0	1,2	1,6	-

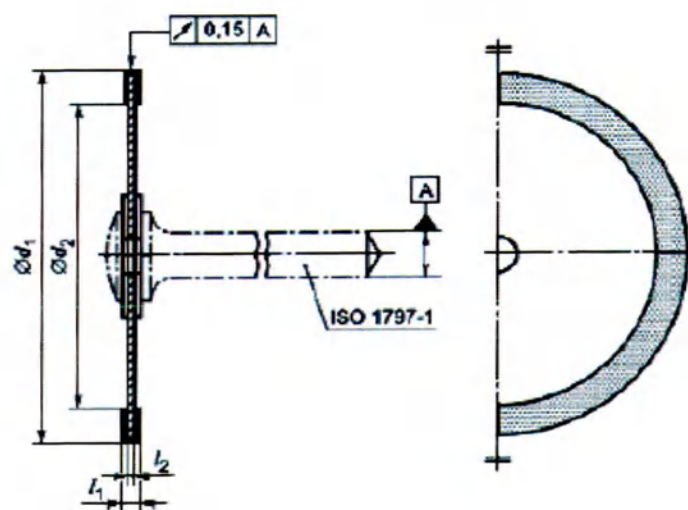
Бор для имплантопластики сферический

Бор для имплантопластики сферический (круглый), супер длинная шейка 801XXL: 5

Обозначение номинального диаметра	d_1		d_2 , не более	l_1 , не менее	$l_2 \pm 0,5$ Хвостовик
	Номи- наль- ный	допуск			FG (ZD801L)
010	1	$\pm 0,08$	0,7	0,65	?
012	1,2		0,73	0,85	
016	1,6	$\pm 0,1$	0,93	1,3	

					
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм		
	FGXXL		1,0	1,2	1,6
			1,0	1,2	1,6
			1,0	1,2	1,6

Алмазный диск



Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 345: 1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
190	19	15	0,2	0,1
190	19	15	0,3	0,1
220	22	19	0,2	0,1
220	22	19	0,3	0,1

						
	l, мм		0,20	0,30	0,20	0,30
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм			
НР		-	19	-	22	
		19	-	22	-	

optimal. 30.000 rpm
 optimal. 25.000 rpm

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 350: 1

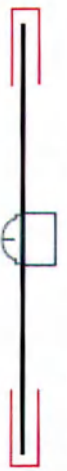
Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
220	22	19	0,2	0,1

				
	l, мм		0,20	0,30
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР			
			-	22
			22	-

 optimal. 25.000 rpm

Диск, резание периферийное и краевое 355:  1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
160	16	13	0,15	0,1
160	16	13	0,25	0,1
190	19	14	0,15	0,1
190	19	14	0,25	0,1
220	22	19	0,15	0,1
220	22	19	0,25	0,1

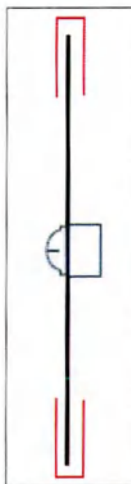
								
	l, мм		0,15	0,25	0,15	0,25	0,15	0,25
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм					
	НР							
			-	16	-	19	-	22
			16	-	19	-	22	-

 optimal. 30.000 rpm

 optimal. 25.000 rpm

Диск, резание периферийное и краевое 361:  1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
80	8	6	0,15	0,1
100	10	8	0,15	0,1

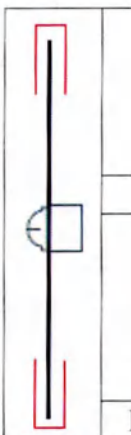


			
l, мм		0,15	0,15
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
НР			
		8,0	10

 optimal. 30.000 rpm

Диск, резание периферийное и краевое 366:  1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
220	22	19	0,09	0,1



		
l, мм		0,09
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
НР		
		22

 optimal. 25.000 rpm

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 367:  1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
220	22	19	0,09	0,1



		
l, мм		0,09
Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
НР		
		22

 optimal. 30.000 rpm

Диск, резание периферийное и краевое 705: 1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
220	22	19	0,15	0,1
220	22	19	0,25	0,1

				
	l, мм		0,15	0,25
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР			
			-	22
			22	-

 optimal. 15.000 rpm

Диск, резание периферийное и краевое 377: 1

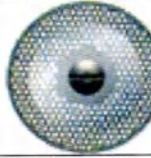
Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
300	30	25	0,20	0,1
450	45	39	0,20	0,1

				
	l, мм		0,20	0,20
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР			
			30	45

 optimal. 10.000 rpm

Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное 400: 1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,03$	$l_2 \pm 0,005$
180	18	12	0,15	0,05
220	22	16	0,15	0,05

				
	l, мм		0,15	0,15
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР			
			18	22

 optimal. 20.000 rpm
  optimal. 15.000 rpm

Диск, очень тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное 401:

1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,01$
180	18	15	0,3	0,1
220	22	19		

				
	l, мм		0,17	0,27
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм	
	НР			
			-	22
			22	-

 optimal. 15.000 rpm

Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное 405: 1

Номинальный размер	$d_1^{+0,04}$	$d_2 \pm 0,5$	$l_1 \pm 0,05$	$l_2 \pm 0,005$
220	22	16	0,15	0,05

			
	l, мм		0,15
	Хвостовик	Зернистость	Ø, мм
	НР		
			22

 optimal. 15.000 rpm

Биение боров

Биение боров должно быть не более указанного в таблице:

Зерно	Диапазон размеров крупн. мкм	Средний размер зерна, мкм	Максимальное биение, мм
Ультрамелкое	От 4 до 14	8	0,07
Очень мелкое	От 10 до 36	25	0,07
Мелкое	От 27 до 76	46	0,07
Среднее	От 64 до 126	107	0,08
Крупное	От 107 до 181	151	0,1
Очень крупное	От 151 до 213	181	0,12

Радиальное биение дисков

Общее радиальное биение дисков составляет 0,15 мм. Место измерений - середина диска по боковой поверхности.

Коррозионная стойкость

Инструменты должны быть коррозионностойкими, после испытаний на них не должно быть следов коррозии или ухудшения функциональных качеств. Допускаются незначительные следы в месте стыка шейки с рабочей частью, имеющей алмазное покрытие.

Прочность шейки

Инструмент не должен ломаться или принимать усадку свыше 0,05 мм.

Материалы, применяемые при изготовлении изделия и их свойства

1. Нержавеющая сталь 1.4034, нержавеющая сталь 1.4197, производства Platestahl Umformtechnik GmbH, Germany
2. Дицианоаурат (I) калия $K[Au(CN)_2]$ (золото), производства Heimerle + Meule GmbH, Germany.
3. Красители, производства Brillux GmbH & Co. KG, Germany.
4. Алмазный порошок, производства Ceratonia GmbH & Co. KG, Germany.
5. Никель, производства RIAG Surface Technology AG, Switzerland.

Изделие должно быть нетоксично.

Материалы изделия, контактирующие с организмом человека не должны оказывать раздражающего и sensibilizing действия.

Индекс токсичности материалов, контактирующих с организмом человека - 70-120%.

Продолжительность контакта – кратковременный.

Вид контакта - с неповрежденными слизистыми оболочками и дентином.

5. Подобные модификации изделия

Предыдущих модификаций медицинского изделия не зарегистрировано.

6. Производитель

RDT GmbH (РДТ ГмбХ)

Montfortstrabe 1 6890 Lustenau, Austria (Монтфортштрассе 1 6890 Лустенау, Австрия)

Тел. +43 5577 21310

Факс +43 5577 20524

Электронная почта: office@rdtools.at

7. Оценка общего остаточного риска

На следующем графике рисков показано количество рисков, оставшихся после принятия мер по минимизации. Пункт 5 «Опасности в связи с событиями и обстоятельствами» не включен в эту таблицу, в противном случае опасности из пунктов 1-4 оцениваются дважды.

A5					
A4					
A3					
A2	2	14-й	1		
A1	3	4-й	4-й		
▲ A / S ►	S1	S2	S3	S4	S5

Условное обозначение отдельных уровней оценки:

A1: Маловероятно

A2: Редко

A3: Иногда

A4: Возможно

A5: Часто

S1: Незначительный

S2: Низкий

S3: Серьезный

S4: Критический

S5: Катастрофический

Эффективность смягчения последствий

В рамках разработки были приняты одна или несколько мер, чтобы максимально снизить последствия.

Результат оценки

После определения мер было проверено, можно ли классифицировать остаточный риск как приемлемый. Остаточный риск был классифицирован как приемлемый для всех выявленных рисков.

Энергетические опасности

Никаких неприемлемых рисков не остается.

Биологические и химические опасности

Никаких неприемлемых рисков не остается.

Опасности при эксплуатации

Никаких неприемлемых рисков не остается.

Информационные опасности

Никаких неприемлемых рисков не остается.

Опасности, связанные с событиями и обстоятельствами

Никаких неприемлемых рисков не остается.

Постпроизводственные меры

Эффективность продукта на месте, сервисная деятельность и результат контроля качества во время производства продукта постоянно контролируются с учетом требований MEDDEV 2.12.1. В соответствующих случаях новые риски или изменения известных рисков интегрируются в процесс САРА и приводят к пересмотру анализа рисков.

Изменения в текущем анализе рисков помечаются и приводят к повторному пересмотру анализа рисков.

Обзор анализа рисков должен проводиться не реже одного раза в год, а его результаты должны быть включены в анализ со стороны руководства. Для этого необходимо использовать анализ рисков/управление рисками на основе событий.

Сводка оценки риска

Продукты можно безопасно использовать на основании принятых мер и результатов анализа рисков.

На основе последних достижений науки и техники и результатов деятельности по верификации/валидации с учетом эргономических аспектов можно предположить, что анализ рисков является всеобъемлющим и что риски прошли всестороннюю оценку.

Статус

Согласно вышеуказанным результатам, оценке остаточных рисков и успешной верификации и валидации продукта, продукт может быть одобрен для использования по назначению.

Определено, что остаточный риск продукта должен быть классифицирован как приемлемый, а польза перевешивает остаточный риск.

8. Материалы животного и (или) человеческого происхождения

Материалы животного и (или) человеческого происхождения не применяются в данном изделии.

9. Очистка, дезинфекция и стерилизация медицинского изделия

Файл валидации процесса стерилизации производителя RDT GmbH:



RDT Reprocessing recommendation for rotating dental surgical instruments Revision: D / 2022-04

Производитель:

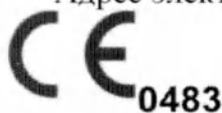
RDT GmbH (РДТ ГмбХ)

Монтфортштрассе 1 6890 Лустенау, Австрия

Тел. +43 5577 21310

Факс +43 5577 20524

Адрес электронной почты: office@rdtools.at



Продукт:

RDT GmbH утверждает, что эта информация действительна для всех вращающихся стоматологических и хирургических инструментов. Информация о товарах, которые будут поставляться нами в качестве производителя, предоставляется по запросу.

Продукция RDT GmbH: алмазные шлифовальные инструменты, твердосплавные сверла, инструменты для отделки и инструменты для челюстно-лицевой хирургии.

Инструкция по подготовке:

Поставляемые нестерильные изделия перед использованием стерилизуются.

Ограниченное количество повторных обработок:

Максимально допустимое количество циклов - 10.

Окончание срока службы изделия (например, износ режущей кромки или износ алмазного покрытия) или повреждение (например, слишком сильное давление или наклон).

Место использования:

Соблюдайте требования конкретной страны и проводите обработку только в специально отведенных местах/зонах.

Гигиена на рабочем месте: см. Директиву RKI www.rki.de или действующие законы, постановления и правила гигиены в вашей стране.

Оборудование для очистки, дезинфекции и сушки:

В соответствии с валидацией.

Оценка риска и классификация медицинских изделий перед подготовкой:

Тип и объем обработки зависят от применения медицинского изделия. Следовательно, оператор несет ответственность за правильную классификацию изделия и, таким образом, за определение характера и степени обработки (см. рекомендацию KRINKO/BfArM, пункт 1.2.1 оценки риска и классификации медицинских изделий перед подготовкой). Основываясь на этой классификации,

зависящей от пользователя, оператор может указать, какие операции обработки должны выполняться в данной инструкции по подготовке.

Инструкции:				
Место использования:	Никаких особых требований.			
Хранение и транспортировка:	Загрязненные инструменты рекомендуется транспортировать в закрытой таре. Рекомендуется обработать инструмент как можно скорее в течение 2 часов после использования.			
Подготовка:	Используйте средства индивидуальной защиты (перчатки, водонепроницаемые защитные халаты, защитную маску или очки).			
Оборудование для очистки и дезинфекции:	Установка для очистки и дезинфекции в соответствии с DIN EN ISO 158 83 I + 2 (с температурной программой от 90°C до 95°C). Слабощелочное средство для очистки (например, ECOLAB Sekumatic @ Multiclean (www.ecolab.com)) 1) Все предметы находятся в подходящем сите для мелких деталей или контейнере, и размещены таким образом, чтобы все внутренние и внешние поверхности были очищены и продезинфицированы. 2) Программа стерилизации представлена в таблице ниже. 3) Удалите медицинские изделия после окончания программы. 4) Проверьте чистоту (возможно, с помощью сухой увеличительной линзы 8x или больше) и сухость стерилизуемой партии и, при необходимости, высушите сжатым медицинским воздухом. Все видимые загрязнения должны удаляться вручную. Только после этого процесс подготовки необходимо повторить.			
	Программа	Дозирование воды		Время Температура
	Предварительная промывка	KW		5 мин
	Добавление чистящего средства		В соответствии с указаниями производителя	В соответствии с указаниями производителя
	Очистка	VE		10 мин 55°C
	Промывка	VE		2 мин
	Дезинфекция	VE		Значение AC > 3000 ¹ (например, 5 мин, 90°C)
	Сушка			15 мин до 120°C
	¹ Уполномоченные органы могут принимать различные правила (параметры дезинфекции) в пределах своей юрисдикции.			
	Все продукты должны быть проверены на наличие повреждений (например, погнутые или сломанные инструменты или режущие кромки, повреждения поверхности, такие как сколы алмазного покрытия) и износ. Поврежденные продукты нельзя использовать и обрабатывать. Они должны быть утилизированы.			
Техническое обслуживание, осмотр и испытание:				
Упаковка:	Упаковка в соответствии с DIN EN ISO 11607 или DIN 58953			

Стерилизация:	- Используйте стерилизатор в соответствии с EN 13060 тип В и/или DIN EN 285 AD. - Начните фракционную вакуумную обработку как минимум в течение 3 минут при 134°C. 1) Поместите упакованное медицинское изделие в партию для стерилизации. 2) Запустить программу. 3) После завершения программы достаньте медицинское изделие и дайте ему остыть. 4) Проверьте целостность и сухость упаковки.
Хранение:	Необходимо обеспечить защиту от пыли, влаги, а также соблюдать требования к хранению (см. DIN 58953)
Дополнительная информация:	Особые требования отсутствуют.
Связь с производителем:	

Приведенные выше инструкции были утверждены производителем медицинского изделия как подходящий метод обработки медицинского изделия для повторного использования. Пользователь несет ответственность за выполнение текущего процесса обработки при использовании необходимого оборудования, материалов и персонала. Это требует валидации и текущего контроля процесса. Аналогичным образом, любое отклонение от инструкций для пользователя в отношении эффективности и потенциально неблагоприятных последствий должно быть оценено.

Руководство по очистке, дезинфекции и сушке:

(Согласно директиве RKI обычно рекомендуется подготовка с помощью специального оборудования)

1. Нейлоновая щетка (например, КОМЕТ, ссыл. 9873)
2. Средство для ультразвуковой дезинфекции вращающихся инструментов, например ID 220 DÜRR (рабочий раствор, не содержащий альдегидов, для сверл)
3. Ультразвуковая ванна

Подробный процесс с учетом других используемых продуктов и их использования:

1. Выньте инструмент из ванны и тщательно промойте загрязненные поверхности под проточной водой. Удалите грязь, постоянно вращая инструмент и применяя к нему нейлоновую щетку под проточной водой.
2. Прибор находится в подходящем контейнере в ультразвуковом устройстве ID220 (концентрация и время воздействия указаны в инструкции по применению производителя). При температуре выше 45°C происходит сворачивание белков.
3. После обработки тщательно промойте инструмент полностью деионизированной водой, чтобы избежать образования известковых отложений.
4. Согласно RKI сушку рекомендуется выполнять сжатым воздухом.
5. Проверьте инструменты на чистоту. Мы рекомендуем использовать подходящую увеличительную линзу (8x или больше). Если все еще видны остатки, повторите очистку и дезинфекцию, пока загрязнения не исчезнут.

Техническое обслуживание:

Если изделия повреждены (инструмент погнут или сломан, либо повреждена режущая поверхность, например, скол алмазного покрытия) или изношены, их нельзя использовать и необходимо утилизировать.

Функциональное испытание:

Инструменты с дефектами, такими как

- затупившаяся режущая кромка
 - погнутые или сломанные стоматологические боры
 - повреждения поверхности (например, сколы алмазного покрытия)
- должны быть немедленно утилизированы.

Стерилизация:

Оборудование: паровой стерилизатор

Подробное описание процесса:

Процедура паровой стерилизации: фракционная вакуумная обработка при 134°C в соответствии с DIN EN 13060:

1. Фракционный метод
2. Температура стерилизации: 134°C
3. Длительность: 5 минут (полный цикл)
4. Длительность сушки: 10 минут

Во избежание образования пятен и коррозии пар не должен содержать посторонних веществ.

Внимание: соблюдайте максимальную вместимость стерилизатора.

Хранение:

Во время транспортировки стерильные изделия хорошо защищены от пыли, влаги и загрязнения. Инструменты должны быть защищены химикатов, кислот, тепла и перепадов температуры.

Дополнительная информация:

Bundesgesundheitsblatt - Gesundheitsforsch - Health 2006. 49. XXX-XXX DOI

10.1007 / s00103-005-1219-y - Springer Verlag 2005

см. публикацию немецких стоматологов «The Dental Vademecum», 10-е издание.

Примечание производителя:

Производитель подтверждает, что продукты, имеющие соответствующую маркировку, действительно подходят для повторного использования.

Пользователь несет ответственность за то, чтобы обработка, используемые материалы, оборудование и т. д. соответствовали гигиеническим требованиям.

Следовательно, требуются регулярные проверки, описанные в настоящем документе, а также возможное документирование отклонений и оценка возможных последствий.

Для проведения стерилизации должен привлекаться персонал после проведения обучения и инструктажа согласно правилам медицинского учреждения. Приготовление рабочих растворов средств, дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию изделий медицинского назначения проводят в специальном помещении с естественной или искусственной (приточно-вытяжной) вентиляцией.

10. Проектирования, разработка и валидации программного обеспечения, используемого в готовом медицинском изделии

В готовом медицинском изделии не используется программное обеспечение.

11. Сведения о лекарственных средствах, входящих в состав рассматриваемого медицинского изделия

В состав медицинского изделия не входят лекарственные средства.

12. Хранение и транспортирование

Хранить в сухом месте с защитой от пыли.

Температура хранения: от -10°C до + 50°C. Относительная влажность: 15 - 95 % без конденсации.

Боры следует хранить в контейнере для боров до тех пор, пока они не потребуются.

Стоматологические боры также не имеют особых требований к транспортировке. Изделия должны быть исправными в процессе транспортирования при температурном режиме -10°C и +60°C и относительной влажности 15 - 95 % без конденсации.

Во время транспортировки изделия должны быть хорошо защищены от пыли, влаги, загрязнения, химикатов, кислот и перепадов температуры.

13. Порядок и условия утилизации или уничтожения медицинского изделия

Стоматологические боры не требуют специальной системы разрушения.

Использованные изделия утилизировать изделие в соответствии с правилами СанПиН 2.1.3684-21 для класса «Б» как инфицированные или потенциально инфицированные отходы.

Изделие, с истёкшим сроком хранения, утилизировать в соответствии с правилами СанПиН 2.1.3684-21 для отходов класса «А».

14. Показания и противопоказания к применению

Показания к применению:

- Препарирование полости и коронки (структура зуба);
- Удаление коронки, твердых, не разжевывающихся пломбировочных материалов;
- Отделка/контурная обработка композитных материалов, выравнивание наполнителей;
- Высверливание старой пломбы;
- Обработка наполнителя;
- Выглаживание корней;
- Профилактика;
- Отсоединение коронки;
- Технология фрезерования;
- Подготовка структуры зуба и удаление;
- Удаление зубных протезов и пломбировочных материалов;
- Фрезерование/шлифование композитных материалов;
- Разглаживание/полировка пломб и зубных протезов;

Противопоказания к применению медицинского изделия:

- Остеоденсификация неэффективна для кортикальной кости;
- Избегайте использования уплотняющих ксенотрансплантатов;

15. Ремонтопригодность медицинского изделия

Медицинское изделие ремонту не подлежит.

16. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует сохранение заявленных характеристик в течении 8 лет или 10 циклов стерилизации.

Продукт нельзя использовать по истечении срока годности или превышения количества циклов стерилизации.

Цифровой код

Цифровой код состоит из 15-значного общего номера, который конкретизирует:

- а) материал рабочей части, включая размер зернистости, покрытие, связующий материал;
- б) тип хвостовика или рукоятки либо диаметр растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов);
- в) общую длину либо используется для идентификации кода инструментов для корневого канала;
- г) форму рабочей части;
- д) конкретные характеристики для групп инструментов;
- е) номинальный размер рабочей части.

Три дополнительных номера могут быть опционно предоставлены для алмазных инструментов.

Полный код номера описывает инструмент только одного типа. Для точной идентификации любого инструмента должен быть использован полный цифровой код, как указано в расшифровке к рисунку 1.

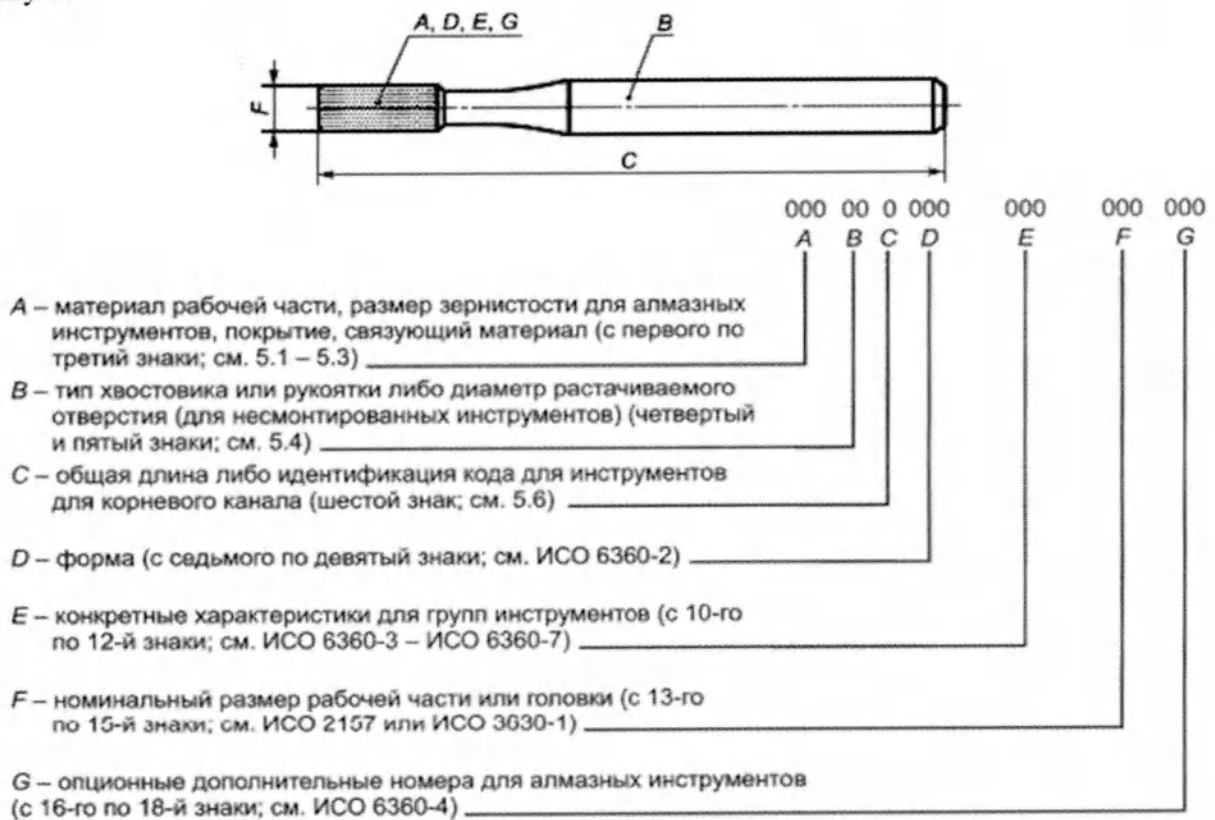


Рисунок 1 - Расшифровка цифрового кода

Если определенная информация не требуется, должна быть использована цифра 0 на этом месте в 15-значном общем номере.

Кодовые номера для общих характеристик

Общие положения

Общие характеристики стоматологического инструмента указаны следующим образом:

а) Первая группа из трех знаков идентифицирует материал, используемый для рабочей части инструмента.

Материал рабочей части является общей характеристикой стоматологического инструмента и обозначается трехзначным номером, который представлен в качестве первых трех знаков 15-значного общего номера.

Первые два из этих трех знаков указывают материал рабочей части инструмента, включающий размер зернистости для алмазных инструментов.

Для боров, финишных боров, фрез, боров для имплантатов и инструментов для корневого канала третий знак указывает покрытие (нанесенное покрытие), а для алмазных и абразивных инструментов - связующий материал зерна.

б) Вторая группа из трех знаков идентифицирует хвостовик или рукоятку, используемую для инструмента, и общую длину инструмента.

Хвостовики и рукоятки являются общими характеристиками стоматологических инструментов и обозначаются двухзначным номером, представленным в качестве четвертого и пятого знаков 15-значного общего номера.

Общая длина инструмента является общей характеристикой и обозначается однозначным номером, представленным в качестве шестого знака 15-значного общего номера.

Общее обозначение геометрической формы вращающегося инструмента идет от хвостовика или рукоятки (на правой стороне каждого соответствующего рисунка) к рабочей части (на левой стороне каждого соответствующего рисунка).

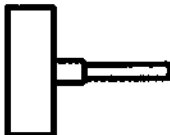
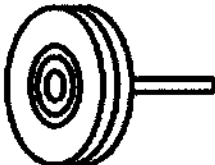
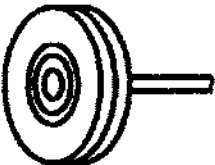
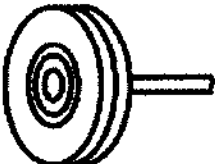
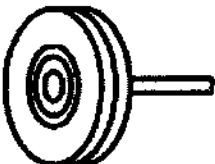
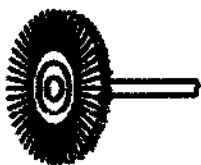
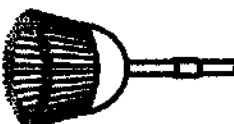
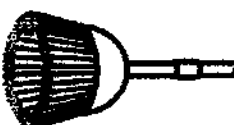
В приведенных ниже таблицах языковым кодом, используемым для представления названий языков, является двухбуквенный код (альфа-2 код) в соответствии с ИСО 639-1.

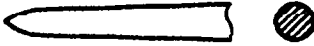
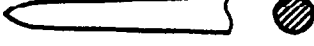
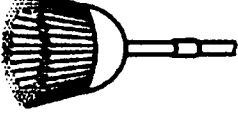
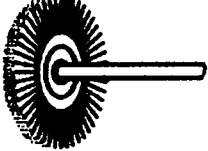
Материалы рабочей части

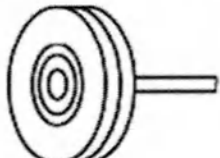
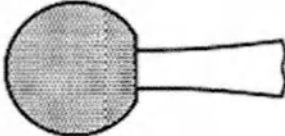
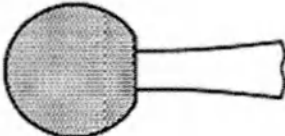
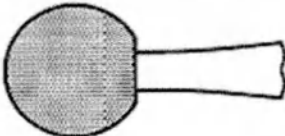
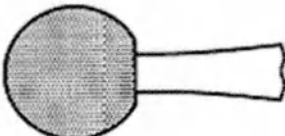
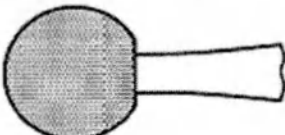
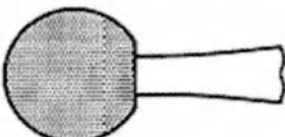
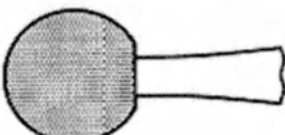
В таблице 1 приведены кодовые номера (первые два знака), указывающие материал рабочей части инструмента, включая размер зернистости для алмазных инструментов. Эти два знака начинаются с 01 и заканчиваются 88.

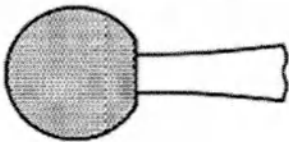
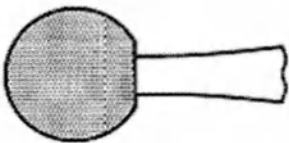
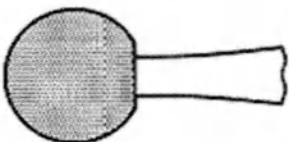
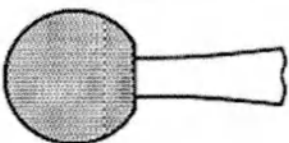
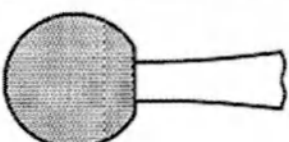
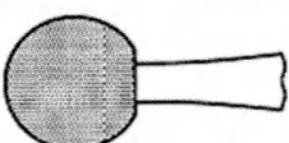
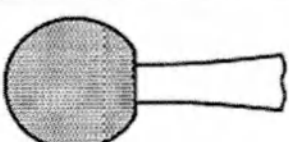
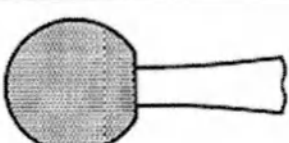
Таблица 1 - Материалы рабочей части

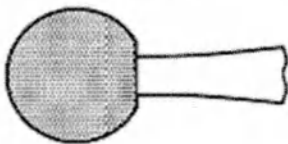
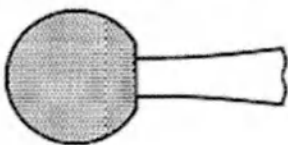
Материал	Пример применения	Кодовый номер. 1-й и 2-й знаки
Фетр		01
Резина		02

Материал	Пример применения	Кодовый номер. 1-й и 2-й знаки
Пластик		03
Кожа		04
Фланель		05
Муслин		06
Фетровая ткань		07
Пряжа		08
Козий волос (пух)		09
Натуральная щетина		10
Синтетическая щетина		11

Материал	Пример применения	Кодовый номер. 1-й и 2-й знаки
Птичье перо		12
Бумага		13
Гуттаперча		14
Серебро		15
Латунь		20
Немецкое серебро (нейзильбер)		21
Автоматная сталь		30
Холоднокатаная инструментальная сталь		31
Пружинная сталь		32
Нержавеющая сталь		33
Нержавеющая пружинная сталь		34
Быстрорежущая сталь		35
Титан		48
Никелево-титановый сплав		49

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Карбид вольфрама		50
Рыбья кость		59
Кварц		60
Корунд с нормальным зерном		61
Высокосортный корунд, розовый		62
Высокосортный корунд, белый		63
Зерно карбида вольфрама		64
Карбид силикона		65
Рубин		66

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Сапфир		67
Нитрид кубического бора		68
Электрокорунд (искусственный), темно-красный		69
Алмаз	 Примечание - Номер 80 может быть использован для общей информации по алмазному зерну, если на него не распространяются номера с 82 по 88.	80
Алмаз ультрамелкий		82
Алмаз экстрамелкий		83
Алмаз мелкий		85
Алмаз средний		86

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Алмаз крупный		87
Алмаз очень крупный		88

Примеры применения, приведенные в таблице 1, являются только примерами и не предназначены для того, чтобы давать дополнительную информацию о самих инструментах.

Покрытия и связующие материалы

Третий знак 15-значного общего номера указывает покрытие (нанесенное покрытие) боров, финишных боров, фрез, боров для имплантатов и инструментов для корневого канала либо связующий материал зерна алмазных и абразивных инструментов.

Для мягких материалов и щеток такая информация является ненужной. Поэтому третий знак для этих материалов должен быть 0.

Кодовые номера для покрытий приведены в таблице 2 и начинаются с 0 и заканчиваются 6.

Таблица 2 - Покрытия инструментов

Покрытие	Третья цифра кодового номера
Покрытие отсутствует	0
Никелевое покрытие	1
Хромовое покрытие	2
Золотое покрытие	4
Вороненос/полимерное	5
Покрытие нитридом титана	6

Кодовые номера для связующих материалов приведены в таблице 3 и начинаются с 0 и заканчиваются 9, исключая 1.

Таблица 3 - Связующие материалы шлифовальных инструментов

Связующий материал	Третья цифра кодового номера
Не уточнено	0
Резиновый связующий материал	2
Пластиковый связующий материал	3
Магниевый связующий материал	4

Связующий материал	Третья цифра кодового номера
Керамический связующий материал	5
Наносимый гальваническим способом в виде покрытия металлический связующий материал	6
Спекаемый металлический связующий материал	7
Силиконовый связующий материал	8
Комбинация связующего материала и покрытия	9

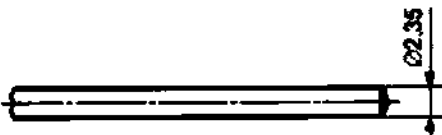
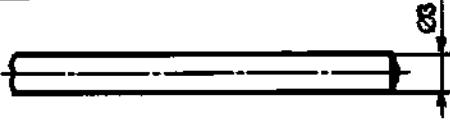
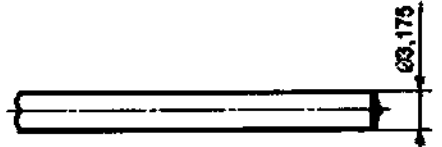
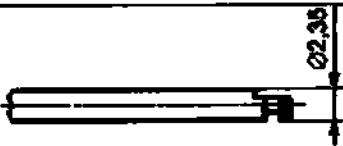
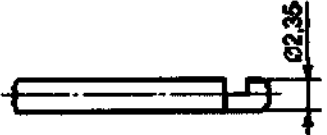
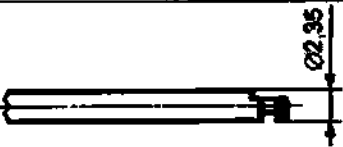
Типы хвостовиков, рукояток или диаметров растачиваемых отверстий

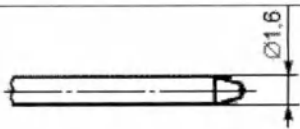
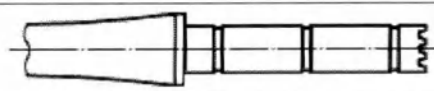
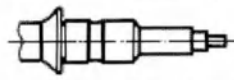
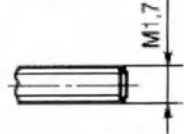
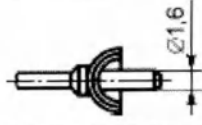
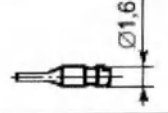
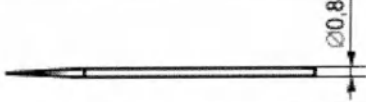
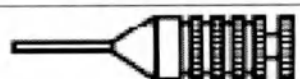
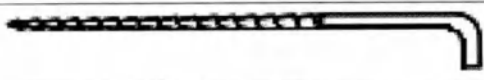
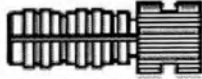
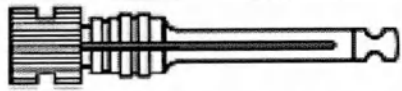
Вторая группа из трех знаков идентифицирует хвостовики или рукоятки инструментов и общую длину инструментов.

Хвостовики и рукоятки являются общими характеристиками стоматологических инструментов и обозначаются двухзначным номером, который представлен в качестве четвертого и пятого знаков 15-значного общего номера. Кодовые номера, приведенные в таблице 4, начинаются с 00 и заканчиваются 92.

Таблица 4 - Типы хвостовиков или рукояток либо диаметры растачиваемых отверстий

Размеры в миллиметрах

Типы хвостовиков или рукояток либо диаметры растачиваемых отверстий (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Хвостовик другого типа	Нет иллюстрации	00
Хвостовик типа 2		10
Хвостовик типа 4		12
Цилиндрический хвостовик, диаметр 3,175 мм		13
Хвостовик типа 1		20
Специальный хвостовик (типа страйкер)		23
Хвостовик типа 1		24

Типы хвостовиков или рукояток либо диаметры растачиваемых отверстий (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Хвостовик типа 3 (FG)		31
Хвостовик диаметром 2,35 мм (FG)		32
Хвостовик для прямого наконечника «император»		40
Хвостовик для углового наконечника «император»		41
Резьбовой стержень (вал)		44
Хвостовик для микродонтического углового наконечника		46
Хвостовик для микродонтического переходника		47
Хвостовик для тестовой рукоятки, кодовый номер 83		60
Хвостовик для тестовой рукоятки, кодовый номер 69		61
Рукоять тонкая, короткая, металлическая		62
Рукоять тонкая, короткая, пластмассовая		63
Рукоять стандартная, короткая, металлическая		64
Рукоять стандартная, короткая, пластмассовая		65
Хвостовик для тестовой рукоятки, кодовые номера 68 и 70		66
Рукоятка короткая, взаимозаменяемая, длина от 16 до 20 мм		68
Рукоятка короткая, взаимозаменяемая, длина от 20 до 28 мм		69
Рукоятка для хвостовика тип 1, взаимозаменяемая, длина от 16 до 20		70

Типы хвостовиков или рукояток либо диаметры растачиваемых отверстий (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Рукоятка для хвостовика тип 1, взаимозаменяемая, длина от 20 до 28		71
Переменная длина (Varilength)		72
Рукоятка с эндоконтролем для инструментов, длина от 14 до 18		73
Рукоятка с эндоконтролем для инструментов, длина от 17 до 25		74
Хвостовик для рукоятки с эндоконтролем, кодовый номер 73		75
Хвостовик для рукоятки с эндоконтролем, кодовый номер 74		76
Рукоять длинная металлическая		81
Рукоять длинная пластмассовая		82
Рукоять для кодового номера 60		83
Рукоять октагональная (восьмигранная)		84
Диск диаметром растачиваемого отверстия 1,8 мм		90
Диск диаметром растачиваемого отверстия 3 мм		91
Диск диаметром растачиваемого отверстия 6,35 мм		92

Общая длина

Тип хвостовика	Общая длина				
	миниатюрный	короткий	стандартный	длинный	экстрадлинный
6-й знак кодового номера	2	3	4	5	6
Хвостовик типа 1					
Хвостовик типа 2					
Хвостовик типа 3 (FG)					

Для дисков кодовый номер для шестого знака должен быть 0.

Примеры идентификационных номеров

Алмазный инструмент

Идентификационный номер алмазного инструмента на рисунке А.3 будет 866.314.168.040.012.025, что следует из информации, приведенной в таблице А.3.

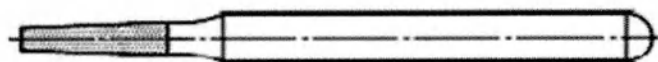


Рисунок А.3 - Алмазный инструмент

Таблица А.3 - Характеристики и номера алмазного инструмента

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Алмаз средний	86	5.2
Связующий материал	Металлический связующий материал с нанесением покрытия	6	5.3
Тип хвостовика	Тип 3 по ИСО 1797-1	31	5.4
Общая длина	Стандартная	4	5.5
Форма	Усеченная конусная	168	ИСО 6360-2, подраздел 5.1
Конкретные характеристики: нарезка зубчиков	Длина 4,0 мм	040	ИСО 6360-3, подраздел 4.2
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 1,2 мм	012	ИСО 2157
Угол рабочей части	Угол 2,5°	025	ИСО 6360-4, подраздел 4.3

Алмазный диск

Идентификационный номер алмазного диска на рисунке А.4 будет 856.900.340.030.220, что следует из информации, приведенной в таблице А.4.

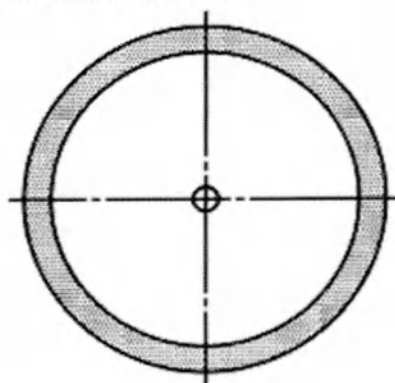


Рисунок А.4 - Алмазный диск

Таблица А.4 - Характеристики и номера алмазного диска

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Алмаз средний	85	5.2
Связующий материал	Металлический связующий материал с нанесением покрытия	6	5.3
Диаметр расточенного отверстия в диске	Диаметр 1.8 мм	90	5.4
Общая длина	-	0	5.5
Форма	Тонкое периферийное резание и резание кромкой	340	ИСО 6360-2, подраздел 5.2
Конкретные характеристики: ширина диска	Ширина 0,30 мм	030	ИСО 6360-3, подраздел 4.4
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 22,0 мм	022	ИСО 2157

Третья группа цифр из трех цифр идентифицирует форму инструмента.

Формы обозначены трехзначным кодовым номером, который находится в позициях с седьмой по девятую в 15-значном общем номере.

Генерическая форма

Кодовые номера главным образом основаны на геометрической форме вращающихся инструментов. Они являются генерическими, базовыми кодовыми номерами. Ни иллюстрации, ни термины или значения длины, используемые в практике, не являются правильной информацией о продукте. Геометрическая форма является самым легким способом различать инструменты. Эту дифференциацию используют также практикующие врачи в своей повседневной работе. Этот принцип, однако, не может быть использован во всей системе цифрового кодирования. В отдельных случаях для разъяснения используют область применения инструментов или фамилию изобретателей. Для упрощенной идентификации считается предпочтительным комбинировать названия инструментов в соответствии с их применением, например, инструменты для корневого канала, боры для имплантатов, костные фрезы для хирургии.

Общее обозначение геометрической формы применяют к той части вращающегося инструмента, которая проходит от хвостовика (или рукоятки) до рабочей части. Хвостовик (или рукоятка) иллюстрируется на правой стороне рисунка, а рабочая часть - на левой стороне рисунка.

Для вариаций формы конструкции одного типа (базового типа) инструмента используются аналогичные трехзначные кодовые номера, однако различные цифры используются для различения каждой отдельной структуры. Например, тип цилиндрического инструмента может иметь номер от 107 до 123. Различие в цифрах указывает вариации в форме рабочей части, величине угла кончика, длине головки и/или других характеристиках.

Диски

Для дисков классификации подлежат все формы.

Алмазные инструменты

Для алмазных инструментов следует использовать базовые кодовые номера. Точная длина рабочей части приведена в позициях с 10-й по 12-ю (см. ИСО 6360-4).

Пример - Для алмазного инструмента с длиной рабочей части 4,0 мм базовый кодовый

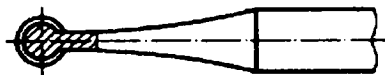
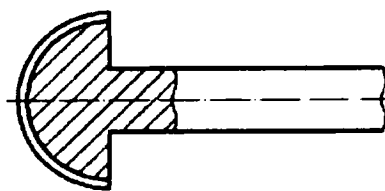
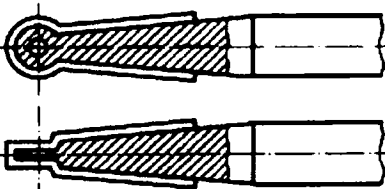
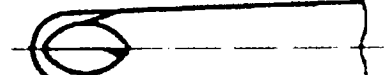
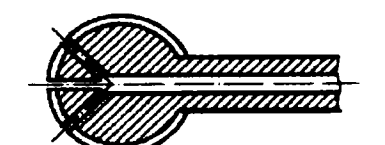
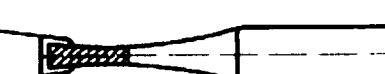
номер будет 137. Ранее использовавшийся кодовый номер 139 (который не должен быть использован) дается для того, чтобы облегчить переход от первого издания ИСО 6360-2 к данному изданию.

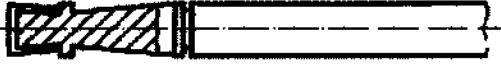
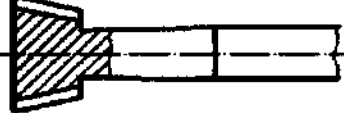
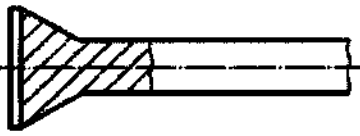
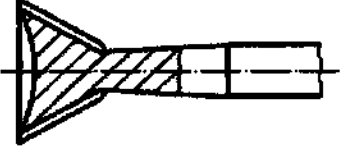
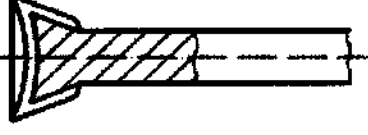
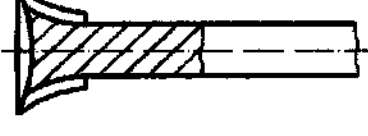
Формы и конструкция

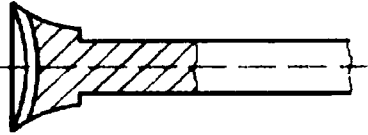
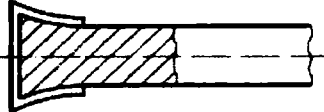
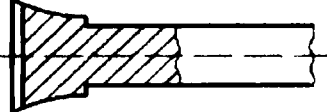
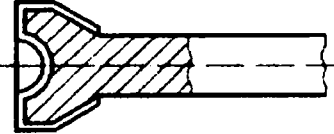
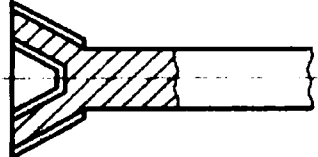
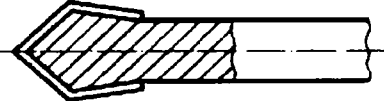
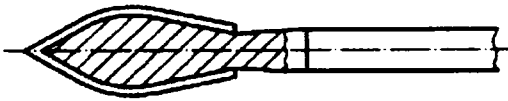
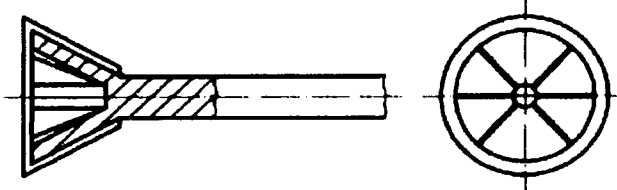
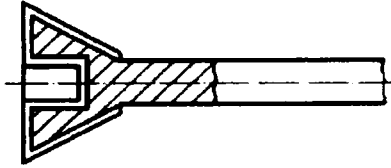
Общие формы и конструкция

Кодовые номера, которые должны быть использованы для обозначения общих форм и конструкции, приведены в таблице 1. Номера, приведенные в таблице 1, начинаются с 001 и заканчиваются 316.

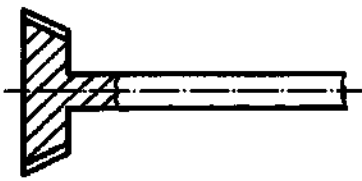
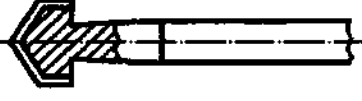
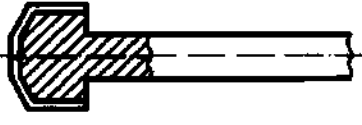
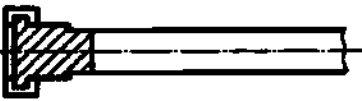
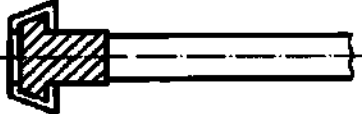
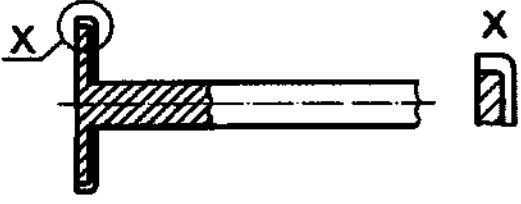
Таблица 1 - Общие формы и конструкции

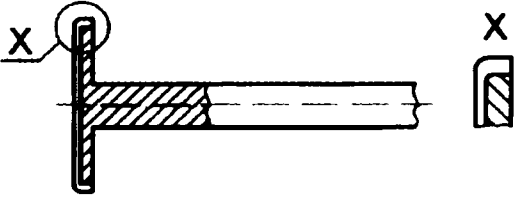
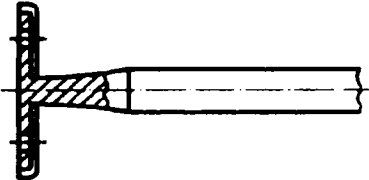
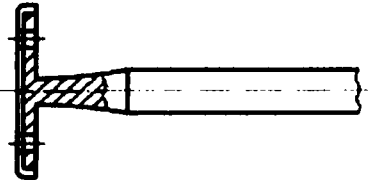
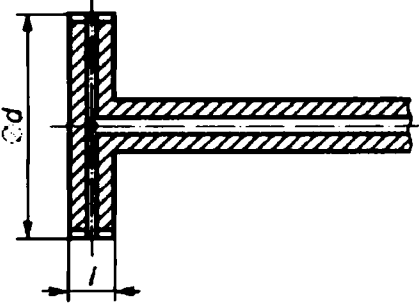
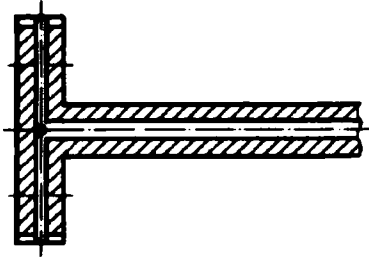
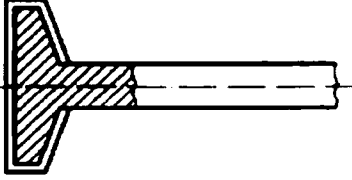
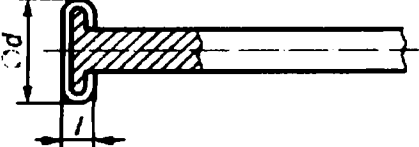
Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Сферическая (круглая)	001
	Сферическая (круглая) с буртиком, стандартная	002
	Полусферическая	003
	Сферическая, приплюснутая с буртиком и сквозным отверстием	005
	Полусферическая с увеличенной шейкой без подреза	006
	Сферическая с внутренним охлаждением	007
	Обратноконусная	010

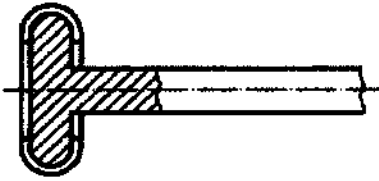
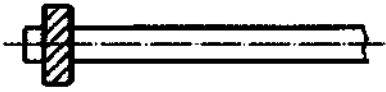
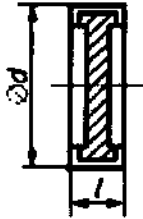
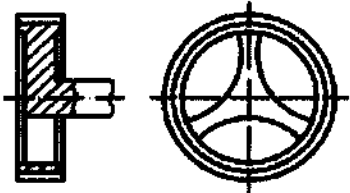
См. 010	$\alpha \leq 15^\circ$	011
См. 010	$15^\circ < \alpha \leq 30^\circ$	012
См. 010	$30^\circ < \alpha \leq 60^\circ$	013
См. 010	$60^\circ < \alpha$	014
	Обратноконусная с выступом короткая	015
См. 015	Обратноконусная с выступом нормальной/стандартная	016
	Обратноконусная с вогнутым буртиком	018
	Обратноконусная с буртиком	019
	Обратноконусная, только с боковым резанием	020
	Обратноконусная, только с концевым резанием	021
	Обратноконусная, только с боковым резанием, вогнутый конец	022
	Обратноконусная, вогнутый конец	023
	Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец	024
	Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец, только боковое резание	025

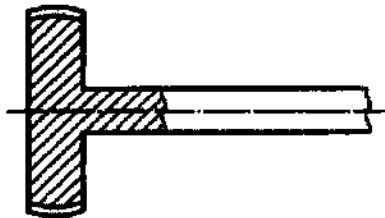
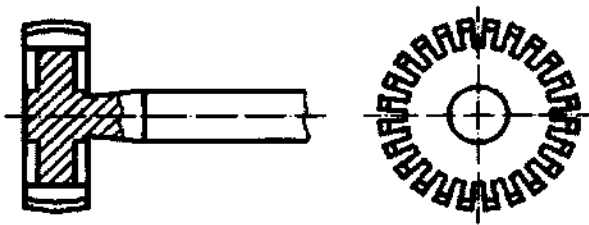
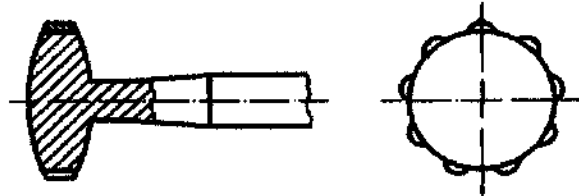
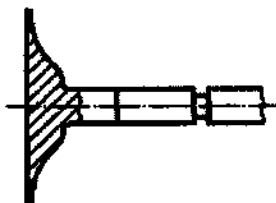
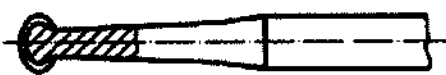
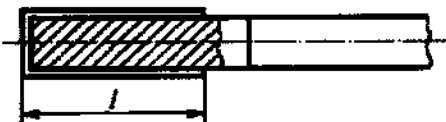
	Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец, только концевое резание	026
	Обратноконусная, вогнутая, боковое и концевое резание	027
	Обратноконусная, вогнутая, только концевое резание	028
	Обратноконусная, цилиндрическая, полу- сферический конец с выемкой	029
	Обратноконусная, конический конец с выемкой	030
	Обратноконусная, коническая, заост- ренная	031
	"Дьявол"	032
	Обратноконусная, закругленная, кони- ческая, заостренная	033
	Обратноконусная, полая, цилиндриче- ский конец с выемкой, с внутренними ребрами	034
	Обратноконусная, цилиндрический ко- нec с выемкой	035

	Обратноконусная, полая, с внутренними ребрами или канавками	036
	Двойная конусная, симметричная, короткая $l \leq d$	037
См. 037	$d < l \leq 1,5d$	038
См. 037	$1,5d < l$	039
	Колесо	040
См. 040	$5\%d < l < 25\%d$	041
См. 040	$25\%d < l < 50\%d$	042
См. 040	$50\%d < l < 100\%d$	043
	Колесо с буртиком	044
	Колесо, только периферийное резание	045
См. 045	$25\%d < l \leq 50\%d$	046
	Колесо, только концевое резание	047
	Колесо, периферийное резание и резание краем	048
	Колесо, только периферийное резание	049

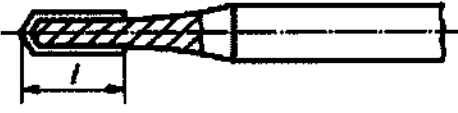
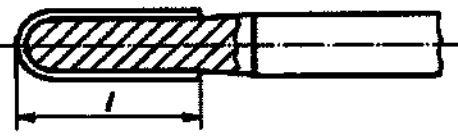
	Колесо, обратноконусная (форма), только периферийное резание	050
	Колесо, обратноконусная (форма), конусное, симметричное	051
	Колесо, конусное, острый конец	052
	Колесо, конусное, конец с фаской	053
	Колесо, прямое, с выступом, резание периферийное и краем	054
	Колесо, коническое с выступом, резание периферийное и краем	055
	Колесо, закругленная кромка	056
	Колесо перфорированное	057
	Колесо, резание проксимальное и периферийное	058

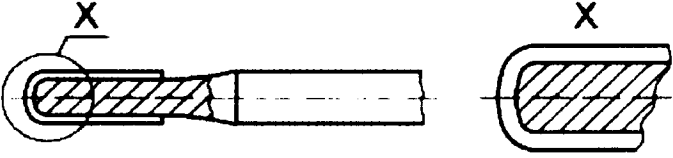
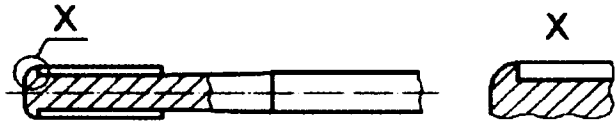
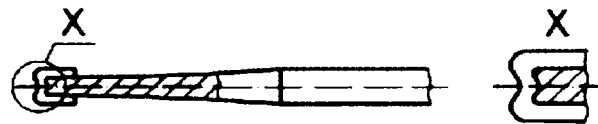
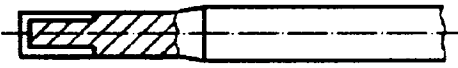
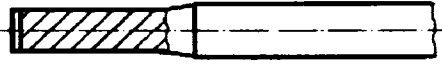
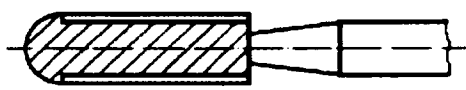
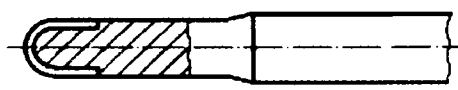
	Колесо, резание периферийное и дистальное	059
	Колесо, перфорированное, резание периферийное и проксимальное	060
	Колесо, перфорированное, резание периферийное и дистальное	061
	Колесо с внутренним охлаждением, только периферийное резание $5\%d < l \leq 25\%d$	062
	Колесо, перфорированное, с внутренним охлаждением, только периферийное резание	063
	Колесо, коническая проксимальная сторона	064
	Колесо, полукруглый обод $5\%d < l \leq 25\%d$	067

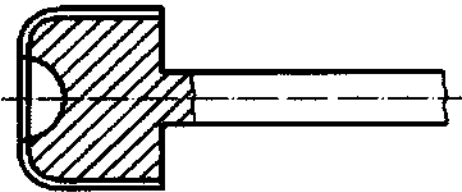
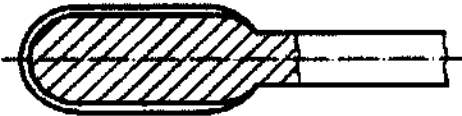
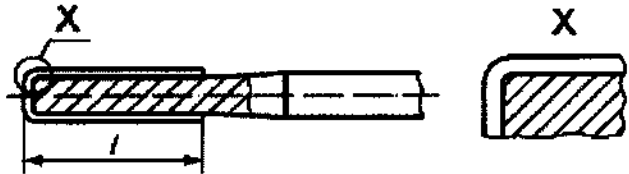
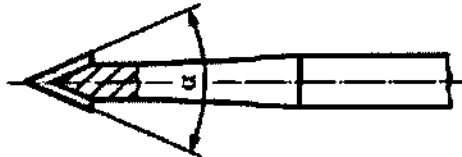
	Колесо, полукруглый обод, резание только ободом	072
	Колесо, закругленный край, боковое резание, с выступом	073
	Колесо с выемкой, узкое, несмонтированное $5\%d < l \leq 25\%d$	075
См. 075	$25\%d < l \leq 50\%d$	076
См. 075	$50\%d < l \leq 100\%d$	077
	Колесо с окошечком, только периферийное резание	083
	Колесо с охлаждающими каналами, резание периферийное и краевое	093
	Колесо, коническая выемка, резание периферийное и краевое	094
	Колесо, коническая выемка, резание периферийное и краевое, с геликондальной канавкой	095

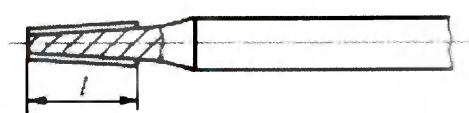
	Колесо, сферическое, симметрично усе- щенное. только периферийное резание	098
	Колесо, сферическое, симметрично усе- щенное, с зубчиками и выемками. только периферийное резание	099
	Колесо клеточное	100
	Диск профилированный	101
	Эллипсоидальный	103
	Цилиндрическая (форма), резание боко- вое и концевое	107
См. 107	$l \leq 3,5 \text{ мм}$	108
См. 107	$3,5 < l \leq 5,5 \text{ мм}$	109
См. 107	$5,5 < l \leq 7,5 \text{ мм}$	110
См. 107	$7,5 < l \leq 9,5 \text{ мм}$	111
См. 107	$9,5 < l \leq 11,5 \text{ мм}$	112

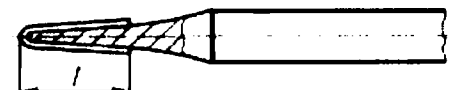
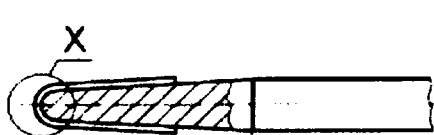
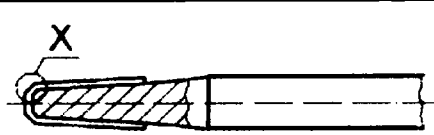
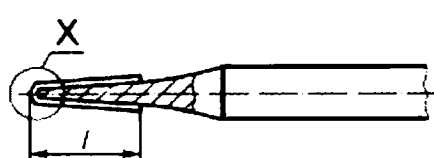
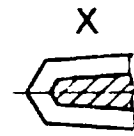
Продолжение таблицы 1

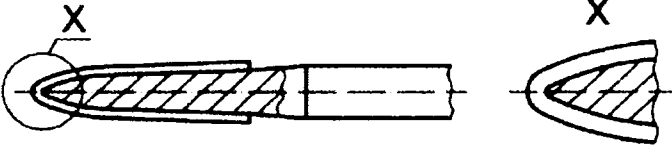
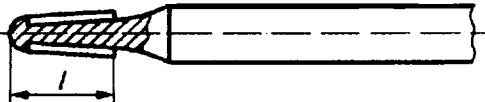
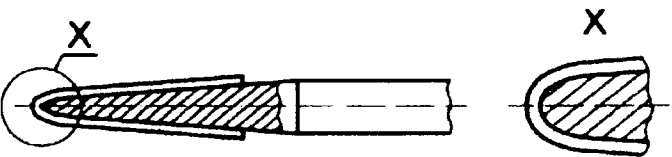
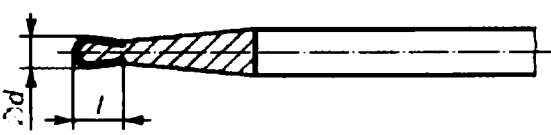
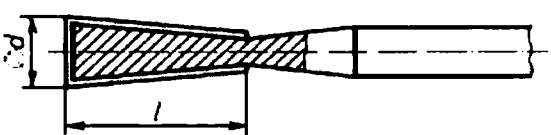
Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 107	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	113
См. 107	$13,5_{\text{мм}} < l$	114
	Цилиндрическая (форма), геликоидальная выемка левая	115
	Цилиндрическая, только боковое резание	116
См. 116	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	117
См. 116	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	118
См. 116	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	119
См. 116	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	120
См. 116	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	121
См. 116	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	122
См. 116	$13,5 < l \leq 15,5_{\text{мм}}$	123
	Цилиндрическая, острый конец	126
См. 126	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	127
См. 126	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	128
См. 126	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	129
См. 126	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	130
См. 126	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	131
См. 126	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	132
См. 126	$13,5 < l \leq 15,5_{\text{мм}}$	133
	Цилиндрическая, полусферический конец	137

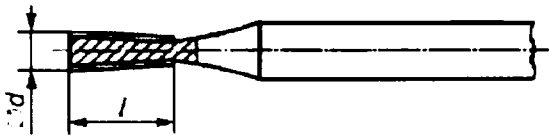
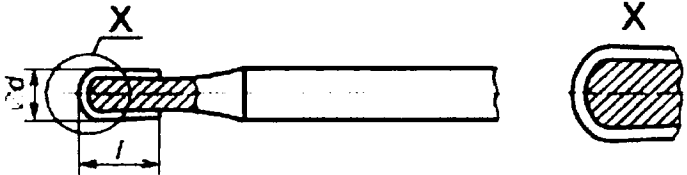
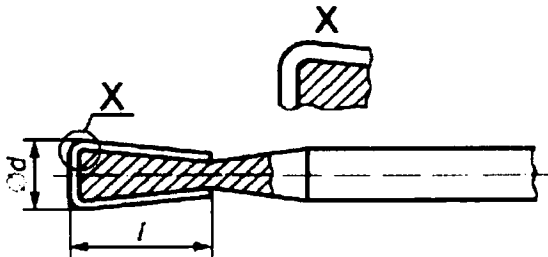
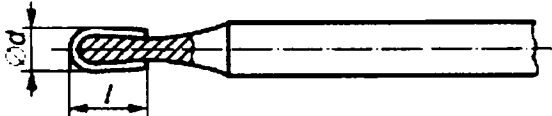
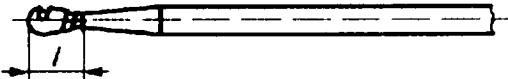
См. 137	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	138
См. 137	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	139
См. 137	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	140
См. 137	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	141
См. 137	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	142
См. 137	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	143
См. 137	$13,5 < l \leq 15,5_{\text{мм}}$	144
См. 137	$l > 15,5_{\text{мм}}$	145
	Цилиндрическая, выпуклый конец, закругленная кромка	146
	Цилиндрическая, закругленная кромка, только боковое резание	147
	Конусная, закругленная кромка и выпуклый конец, концевое резание и 1/3 боковое резание	148
	Цилиндрическая, концевое резание и 1/3 боковое резание	149
	Цилиндрическая, только концевое резание	150
	Цилиндрическая, обратно конусная	151
	Цилиндрическая, полусферический конец, только боковое резание	152
	Цилиндрическая, полусферический конец, концевое резание и 1/3 боковое резание	153

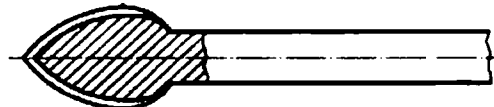
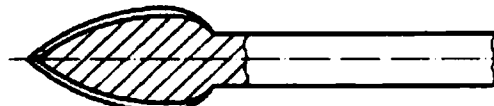
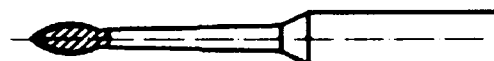
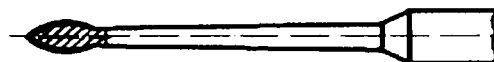
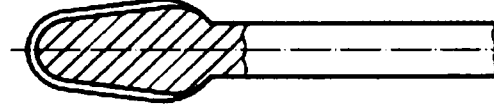
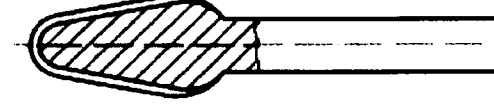
	Цилиндрическая, закругленная дистальная кромка и выпуклый конец	154
	Цилиндрическая, дистальный конец полусферический, проксимальный конец, обратный полусферический	155
	Цилиндрическая, закругленная кромка	156
См. 156	$5,5 < l < 7,5_{\text{мм}}$	157
См. 156	$7,5 < l < 9,5_{\text{мм}}$	158
	Конусная, заостренная	159
См. 159	$\alpha \leq 10^\circ$	160
См. 159	$10^\circ < \alpha \leq 30^\circ$	161
См. 159	$30^\circ < \alpha \leq 60^\circ$	162
См. 159	$60^\circ < \alpha$	163
	Конусная, заостренная, тонкая $3,5 < l \leq 6,5_{\text{мм}}$	164
См. 164	$6,5 < l \leq 8,5_{\text{мм}}$	165
См. 164	$8,5 < l \leq 10,5_{\text{мм}}$	166
См. 164	$l \leq 10,5_{\text{мм}}$	167
	Конусная, (усеченная конусная)	168
См. 168	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	169

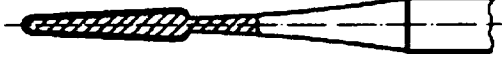
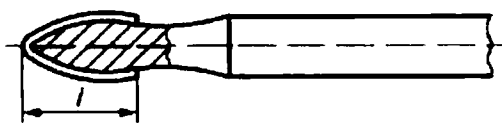
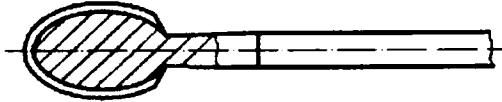
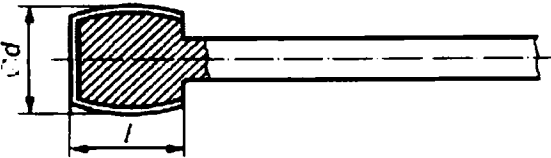
См. 168	$3,5 < l \leq 5,5$ мм	170
См. 168	$5,5 < l \leq 7,5$ мм	171
См. 168	$7,5 < l \leq 9,5$ мм	172
См. 168	$9,5 < l \leq 11,5$ мм	173
См. 168	$11,5 < l \leq 13,5$ мм	174
См. 168	$13,5 < l \leq 15,5$ мм	175
	Конусная, на 30% более плоская, чем 168 $7,5 < l \leq 9,5$ мм	176
	Конусная, с геликоидальной выемкой	177
	Конусная, с левой геликоидальной выемкой	178
	Цилиндрическая, закругленная кромка, только концевое резание	179
	Конусная, только боковое резание	180
См. 180	$l \leq 3,5$ мм	181
См. 180	$3,5 < l \leq 5,5$ мм	182
См. 180	$5,5 < l \leq 7,5$ мм	183
См. 180	$7,5 < l \leq 9,5$ мм	184
См. 180	$9,5 < l \leq 11,5$ мм	185
См. 180	$11,5 < l \leq 13,5$ мм	186
См. 180	$13,5 < l \leq 15,5$ мм	187
	Конусная, заостренная, только боковое ре- зание $l > 10,5$ мм	188
	Конусная, только боковое резание, направля- мая	190

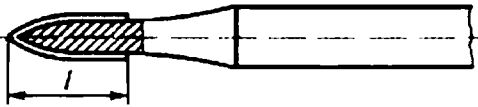
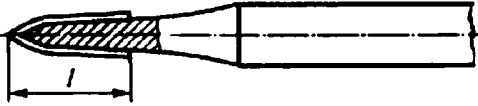
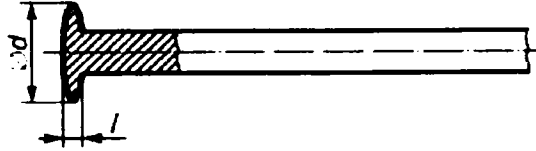
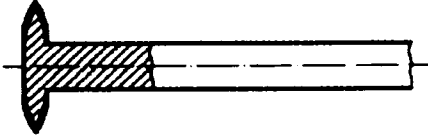
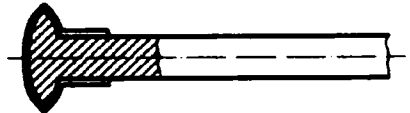
	Конусная, закругленный конец, тонкая $3,5 < l \leq 7,5$ мм	191
См. 191	$7,5 < l \leq 9,5$ мм	192
См. 191	$9,5 < l \leq 11,5$ мм	193
	Конусная, куполообразный (полусферический) конец	194
См. 194	$l \leq 3,5$ мм	195
См. 194	$3,5 < l \leq 5,5$ мм	196
См. 194	$5,5 < l \leq 7,5$ мм	197
См. 194	$7,5 < l \leq 9,5$ мм	198
См. 194	$9,5 < l \leq 11,5$ мм	199
См. 194	$11,5 < l \leq 13,5$ мм	200
См. 194	$13,5 \text{ мм} < l$	201
 	Конусная, вогнутый конец, закругленная кромка, короткая	202
См. 202	Конусная, вогнутый конец, закругленная кромка, стандартная	203
См. 202	Конусная, вогнутый конец, закругленная кромка, длинная	204
 	Конусная с фаской 45°	205
 	Конусная, острый конец	206
См. 206	$l \leq 3,5$ мм	207
См. 206	$3,5 < l \leq 5,5$ мм	208

См. 206	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	209
См. 206	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	210
См. 206	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	211
См. 206	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	212
	Конусная, стрелчатый конец	213
	Конусная, куполообразный конец, только боковое резание	215
См. 215	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	216
См. 215	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	217
См. 215	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	218
См. 215	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	219
См. 215	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	220
См. 215	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	221
	Конусная, куполообразный эллипсоидальный конец, стандартная	222
См. 222	Конусная, куполообразный эллипсоидальный конец, длинная	223
	Грушевидная, с прямым буртиком, стандартная $d < l \leq 3d$	224
	Обратноконусная $d < l \leq 3d$	225
См. 225	$3d < l$	226
См. 225	$5 \text{ мм} < l$	227

	Обратноконусная, только боковое резание $d < l \leq 3d$	229
См. 229	$3d < l$	230
	Обратноконусная, вогнутый конец, закругленная кромка, короткая	232
См. 232	Обратноконусная, вогнутый конец, закругленная кромка, стандартная	233
См. 232	Обратноконусная, вогнутый конец, закругленная кромка, длинная $3d < l$	234
	Обратноконусная, закругленная кромка, стандартная $d < l \leq 3d$	235
См. 235	$3d < l$	236
	Груша $d < l \leq 3d$	237
См. 237	$3d < l$	238
См. 237	$5 \text{ мм} < l$	239
	Груша, геликоидальная выемка левая $l < 4,5 \text{ мм}$	240
См. 240	$l < 4,5 \text{ мм}$	241
	Пламя, стандартная	243
См. 243	Пламя, короткая	244

	Цилиндрическая, стрелчатый конец, длинная	245
См. 245	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	246
См. 245	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	247
См. 245	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	248
См. 245	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	249
См. 245	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	250
См. 245	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	251
См. 245	$11,5 < l \leq 15,5_{\text{мм}}$	252
	Почка	254
	Цилиндрическая, стрелчатый конец, длинная, только боковое резание $5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	255
См. 255	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	256
	Почка, тонкая	257
	Почка, тонкая, длинная шейка	258
	Почка, тонкая, сверхдлинная шейка	259
	Почка закругленная	260
	Почка, тонкая, длинная	261
	Почка, закругленная, тонкая	263

	Почка, закругленная, длинная	266
	Почка, закругленная, тонкая, длинная шейка	267
	Почка, закругленная, тонкая, сверхдлинная шейка	268
	Почка, плоский кончик, закругленная кромка	269
	Пуля $5,5 < l \leq 7,5 \text{ мм}$	272
См. 272	$7,5 < l \leq 9,5 \text{ мм}$	273
См. 272	$9,5 < l \leq 11,5 \text{ мм}$	274
См. 272	$11,5 \text{ мм} < l$	275
	Капля	276
	Яйцо	277
	Яйцо, длинная форма, боковое резание	278
	Боковое резание	279
	Бочка $l \leq d$	280
См. 280	$d < l \leq 2d$	281
См. 280	$2d < l$	282

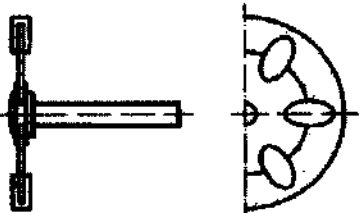
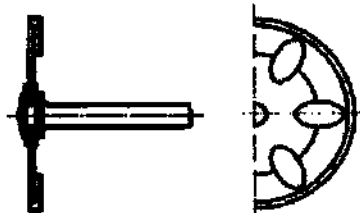
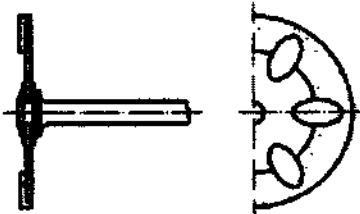
	Торпеда цилиндрическая	284
См. 284	$l \leq 2,5_{\text{мм}}$	285
См. 284	$2,5 < l \leq 3,5_{\text{мм}}$	286
См. 284	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	287
См. 284	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	288
См. 284	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	289
См. 284	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	290
См. 284	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	291
См. 284	$13,5_{\text{мм}} < l$	292
	Торпеда конусная	294
См. 294	$l \leq 3,5_{\text{мм}}$	295
См. 294	$3,5 < l \leq 5,5_{\text{мм}}$	296
См. 294	$5,5 < l \leq 7,5_{\text{мм}}$	297
См. 294	$7,5 < l \leq 9,5_{\text{мм}}$	298
См. 294	$9,5 < l \leq 11,5_{\text{мм}}$	299
См. 294	$11,5 < l \leq 13,5_{\text{мм}}$	300
	Линза $l < 20\%d$	303
См. 303	$20\%d < l$	304
	Линза, резание только ободом	307
	Линза с буртиком	310

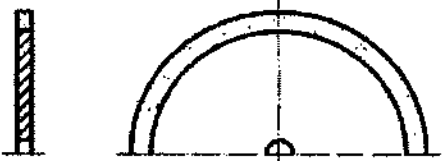
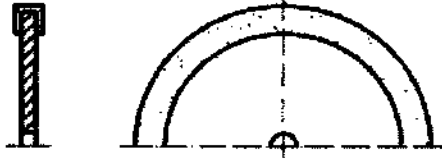
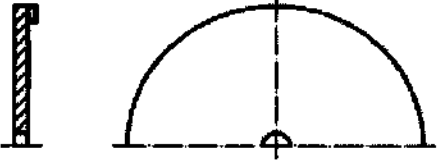
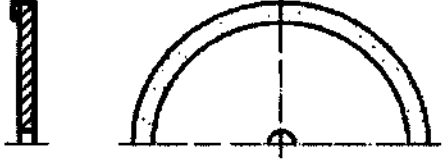
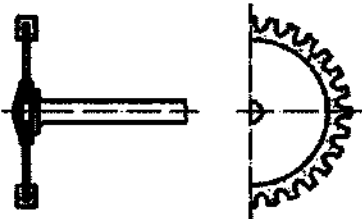
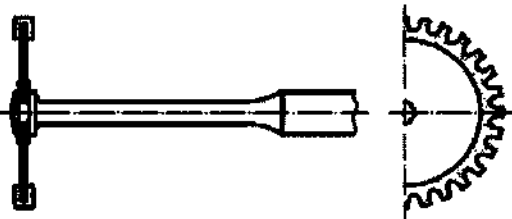
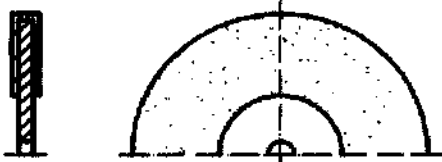
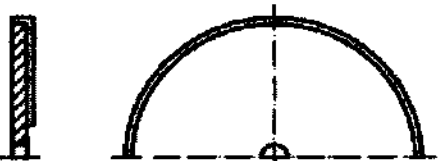
	Колесо, обратноконусная и конусная форма, симметричное	313
	Колесо, обратноконусная и конусная форма, проксимальное, выпуклое	316

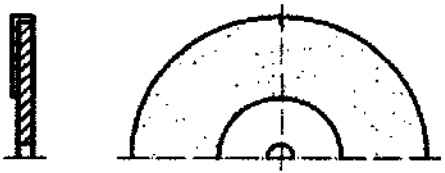
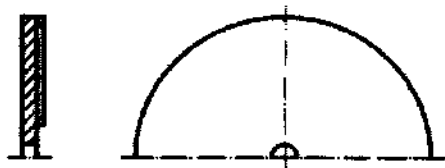
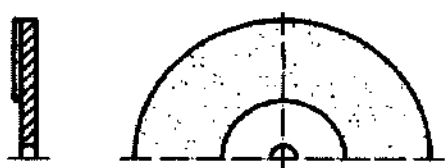
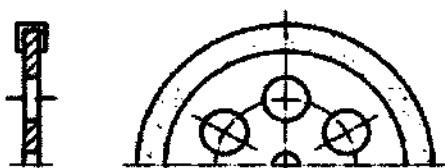
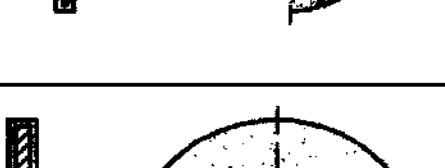
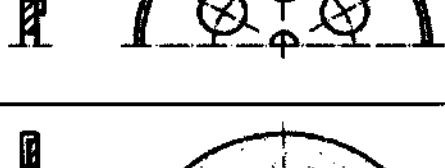
Диски

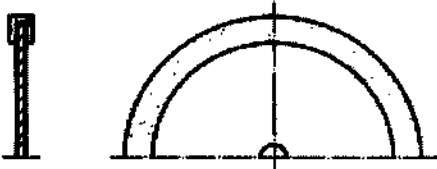
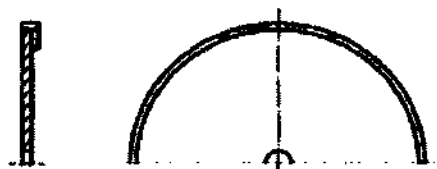
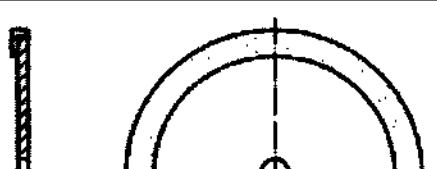
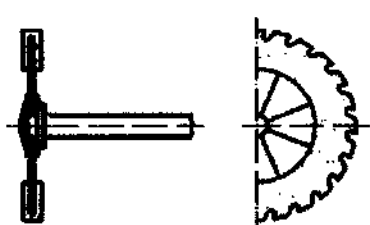
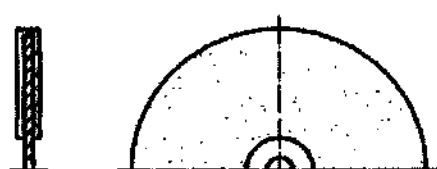
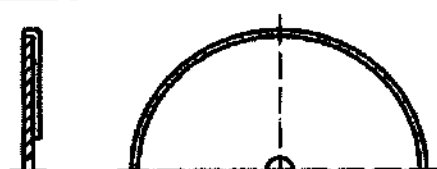
Кодовые номера для дисков приведены в таблице 2. Номера, указанные в таблице 2, начинаются с 317 и заканчиваются 402.

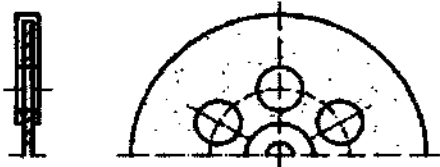
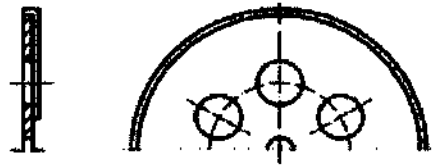
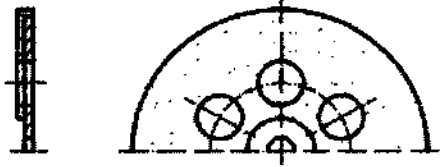
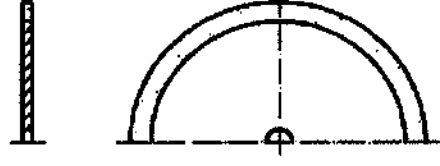
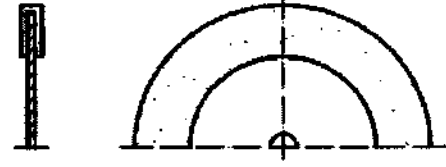
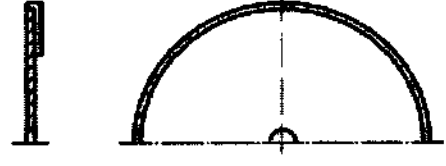
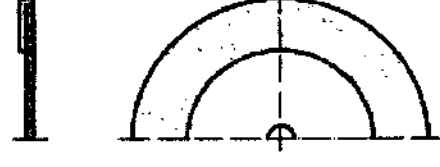
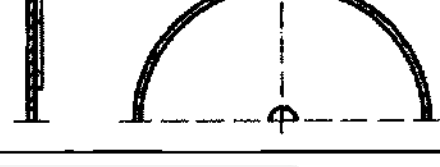
Таблица 2 - Диски

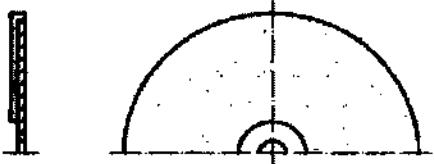
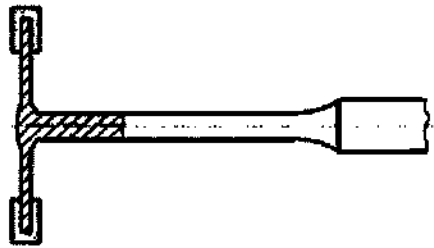
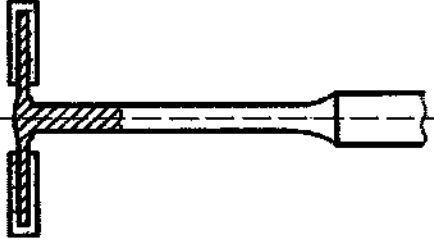
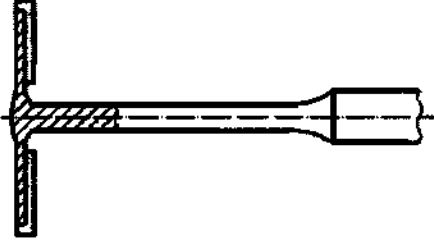
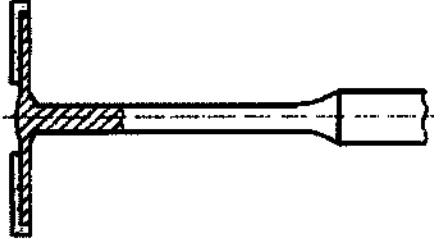
Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, очень тонкий, перфорированный (овальный), резание периферийное и краевое	317
	Диск, очень тонкий, перфорированный (овальный), резание периферийное и проксимальное	318
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистальное	319

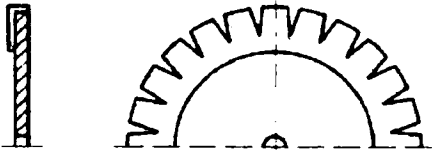
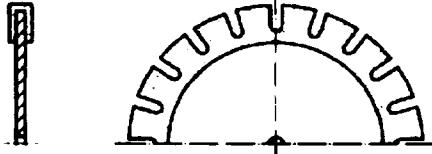
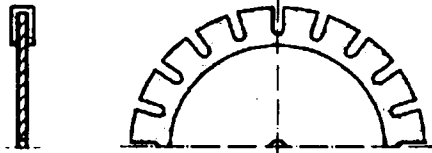
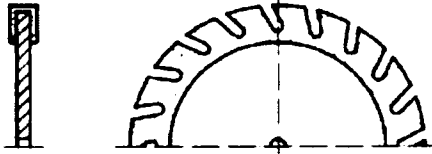
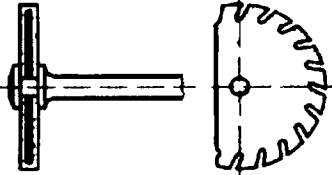
	Диск, резание периферийное	320
	Диск, резание периферийное и краевое	321
	Диск, резание проксимальное и краевое	322
	Диск, резание дистальное и краевое	323
	Диск, очень тонкий, с V-образными прорезями, резание периферийное и краевое	324
	Диск, очень тонкий, с V-образными прорезями, резание периферийное и краевое	325
	Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	327
	Диск, резание периферийное и проксимальное	328

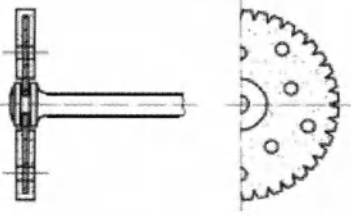
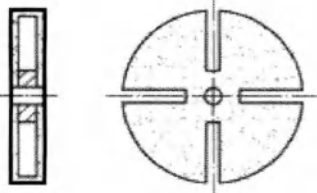
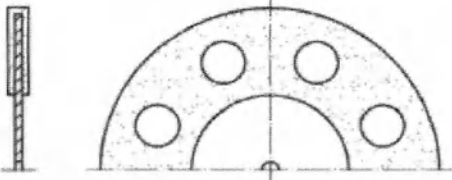
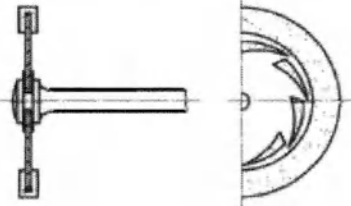
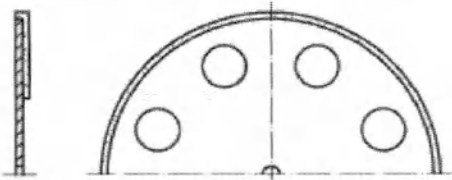
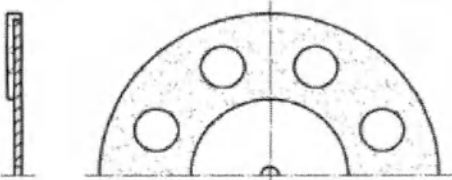
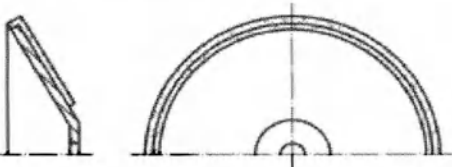
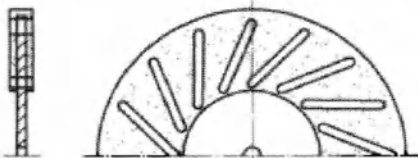
	Диск, резание периферийное и дистальное	329
	Диск, только проксимальное резание	330
	Диск, только дистальное резание	331
	Диск, перфорированный, резание периферийное и краевое	332
	Диск, перфорированный, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое	333
	Диск, перфорированный, резание дистальное, проксимальное и периферийное	335
	Диск, перфорированный, резание проксимальное и периферийное	336
	Диск, перфорированный, резание дистальное и периферийное	337

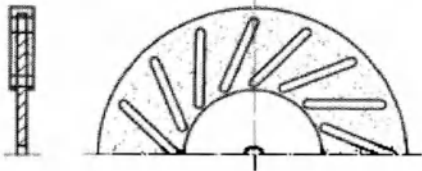
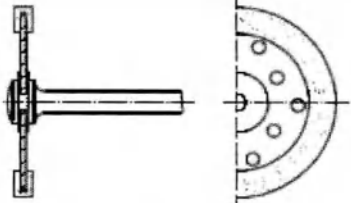
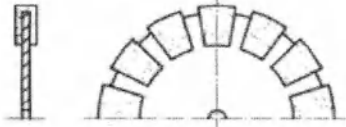
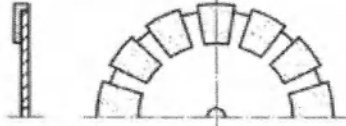
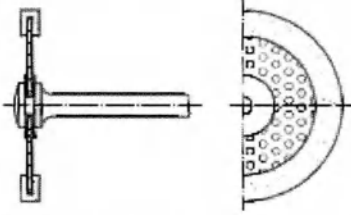
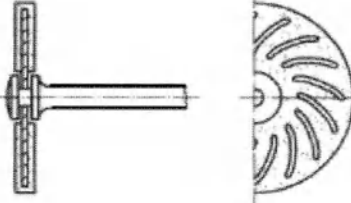
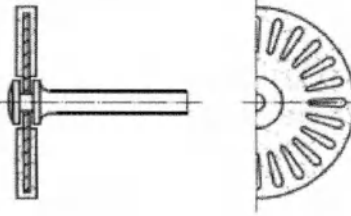
	Диск, с сегментами, резание дистальное и периферийное	338
	Диск, тонкий, резание периферийное и краевое	340
	Диск, тонкий, резание периферийное и проксимальное краевое	341
	Диск, тонкий, резание периферийное и дистальное краевое	342
	Диск, очень тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое	343
	Диск, тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное	345
	Диск, тонкий, резание периферийное и проксимальное	346
	Диск, тонкий, резание периферийное и дистальное	347

	Диск. тонкий, перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	350
	Диск. тонкий, перфорированный, резание периферийное и проксимальное	351
	Диск. тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистальное	352
	Диск, очень тонкий, краевое резание	354
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и краевое	355
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и проксимальное краевое	356
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и дистальное краевое	357
	Диск, очень тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное	358
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и проксимальное	359

	Диск, очень тонкий, резание периферийное и дистальное	360
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и краевое	361
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное, дистальное и проксимальное	362
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и проксимальное	363
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и дистальное	364
	Диск, тонкий, резание периферийное и краевое, с V-образными вырезами	365
	Диск, тонкий, резание периферийное и проксимально-краевое, с V-образными вырезами	366

	Диск, тонкий, резание периферийное и дистально-краевое, с V-образными вырезами	367
	Диск, с прямой насечкой, резание периферийное и краевое	368
	Диск, тонкий, с прямой насечкой, резание периферийное и краевое	369
	Диск	370
См. 370	$b \leq 1,5_{\text{мм}}$	371
См. 370	$1,5 < b \leq 3_{\text{мм}}$	372
См. 370	$3 < b \leq 4,5_{\text{мм}}$	373
См. 370	$4,5 < b \leq 6_{\text{мм}}$	374
См. 370	$6 < b \leq 7,5_{\text{мм}}$	375
См. 370	$7,5 < b \leq 9_{\text{мм}}$	376
	Диск, тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое	377
	Диск, очень тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное, дистальное и проксимальное	378

	Диск, тонкий, с V-образными вырезами, с двойными отверстиями, резание периферийное, дистальное и проксимальное	379
	Диск с ортогональными вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное	380
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и краевое	381
	Диск, очень тонкий, с сегментами, обе стороны с покрытием, резание периферийное и краевое	382
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и проксимально-краевое широкое	384
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистально-краевое	385
	Диск, обратноконусный, резание периферийное и проксимальное	386
	Диск, очень тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное	389

	Диск, тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное	390
	Диск, очень тонкий, обод с покрытием, двойные отверстия, резание периферийное и краевое	397
	Диск, тонкий, с сегментами, двухсторонний, резание периферийное и краевое	398
	Диск, тонкий, с сегментами, односторонний, резание периферийное и дистально-краевое	399
	Диск, с открытыми ячейками, очень тонкий, резание периферийное и краевое	400
	Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное	401
	Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное	402

Четвертая группа из знаков идентифицирует конкретные характеристики для группы инструментов.

Конкретные характеристики абразивных инструментов относятся к размерам зерна абразив-

ного материала (обозначение размеров зерна) и твердости связующего состава абразивного материала. Они идентифицируются трехзначным номером, который приводят в позициях 10, 11 и 12 общего 15-значного номера.

Для алмазных вращающихся инструментов должно быть использовано обозначение размеров зерна, приведенное в ИСО 7711-3, в котором также установлены соответствующее распределение зерна и цветовой код.

Группирование абразивных инструментов

Группирование абразивных инструментов основано на следующих характеристиках:

- размеры зерна абразивного материала: ультрамелкий, экстрамелкий, мелкий, средний, крупный и очень крупный; для каждой группы размера зерна дальнейшее деление проводят в соответствии с твердостью связующего состава;
- твердость связующего состава абразивного материала: очень мягкий, мягкий, средний, твердый, очень твердый и экстратвердый.

Размеры зерна

Ультрамелкий размер зерна

В таблице 1 приведены кодовые номера абразивных инструментов с ультрамелким размером зерна. Эти трехзначные номера начинаются с 491 и заканчиваются 496.

Таблица 1 - Ультрамелкий размер зерна

Обозначение размера зерна	Твердость связующего состава	Кодовый номер
Ультрамелкий	Очень мягкий	491
	Мягкий	492
	Средний	493
	Твердый	494
	Очень твердый	495
	Экстратвердый	496

Экстрамелкий (очень мелкий) размер зерна

В таблице 2 приведены кодовые номера абразивных инструментов с экстрамелким размером зерна. Эти трехзначные номера начинаются с 501 и заканчиваются 506.

Таблица 2 - Экстрамелкий (очень мелкий) размер зерна

Обозначение размера зерна	Твердость связующего состава	Кодовый номер
Экстрамелкий	Очень мягкий	501
	Мягкий	502
	Средний	503
	Твердый	504
	Очень твердый	505
	Экстратвердый	506

Мелкий размер зерна

В таблице 3 приведены кодовые номера абразивных инструментов с мелким размером зерна. Эти трехзначные номера начинаются с 511 и заканчиваются 516.

Таблица 3 - Мелкий размер зерна

Обозначение размера зерна	Твердость связующего состава	Кодовый номер
Мелкий	Очень мягкий	511
	Мягкий	512
	Средний	513
	Твердый	514
	Очень твердый	515
	Экстратвердый	516

Средний размер зерна

В таблице 4 приведены кодовые номера абразивных инструментов со средним размером зерна. Эти трехзначные номера начинаются с 521 и заканчиваются 526.

Таблица 4 - Средний размер зерна

Обозначение размера зерна	Твердость связующего состава	Кодовый номер
Средний	Очень мягкий	521
	Мягкий	522
	Средний	523
	Твердый	524
	Очень твердый	525
	Экстратвердый	526

Крупный размер зерна

В таблице 5 приведены кодовые номера абразивных инструментов с крупным размером зерна. Эти трехзначные номера начинаются с 531 и заканчиваются 536.

Таблица 5 - Крупный размер зерна

Обозначение размера зерна	Твердость связующего состава	Кодовый номер
Крупный	Очень мягкий	531
	Мягкий	532
	Средний	533
	Твердый	534

Очень твердый	535
Экстратвердый	536

Очень крупный размер зерна

В таблице 6 приведены кодовые номера абразивных инструментов с очень крупным размером зерна. Эти трехзначные номера начинаются с 541 и заканчиваются 546.

Таблица 6 - Очень крупный размер зерна

Обозначение размера зерна	Твердость связующего состава	Кодовый номер
Очень крупный	Очень мягкий	541
	Мягкий	542
	Средний	543
	Твердый	544
	Очень твердый	545
	Экстратвердый	546

5-я группа цифр

Номинальные диаметры и обозначения

Номинальные диаметры и обозначения рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов следует выбирать из таблицы 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

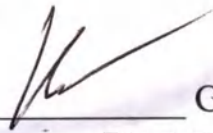
Номинальный диаметр	Обозначение
0,5	005
0,6	006
0,7	007
0,8	008
0,9	009
1,0	010
1,2	012
1,4	014
1,6	016
1,8	018
2,1	021
2,3	023

2.5	025
2.7	027
2.9	029
3.1	031
3.3	033
3.5	035
3.7	037
4	040
4.2	042
4.5	045
4.7	047
5	050
5.5	055
6	060
6.5	065
7	070
7.5	075
8	080
8.5	085
9	090
9.5	095
10	100
11.2	120
12.5	125
14	140
16	160
18	180
20	200
22.4	224
25	250
28	280
30	300

Tied and sealed

203 sheets

RDT GmbH

Signature  Gunter Hahndl

Stamp

RDT GmbH
Montfortstraße 1
A-6890 Lustenau
Tel: +43557721310
Mail: office@rdtools.at



/Логотип: STEA (СТЭА)/

УТВЕРЖДЕНО

RDT GmbH (РДТ ГмбХ)

/подпись/
Подпись, штамп

Гюнтер Хандл

/штамп:

RDT GmbH (РДТ ГмбХ)

Монфортштрассе, 1

A-6890, Лустенау

Тел.: +43557721310

Эл. адрес: office@rdtools.at/

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

медицинского изделия

«Бор стоматологический STEA®», в вариантах исполнения

произведено RDT GmbH (РДТ ГмбХ), Австрия

RDT GmbH (РДТ ГмбХ), Монфортштрассе, 1, 6890, Лустенау, Австрия

Номер в реестре нотариальных действий: 393/2024

Я подтверждаю достоверность **ПОДПИСИ ОТ ИМЕНИ ЮРИДИЧЕСКОГО ЛИЦА**,
приведенной на предыдущей странице, -----
поставленной господином Гюнтером **Хандлем** (Gunter Hahndl), рожд. шестого июля
тысяча девятьсот шестьдесят шестого года (06.07.1966), Обзере Хэрте 21, 6850 Дорнбирн,
который является управляющим директором с правом единоличного представительства и
подписи компании с фирменным наименованием «**RTD GmbH**» (РТД ГмбХ) с
местонахождением в 6890 Лустенау.-----

Одновременно с этим, ознакомившись сегодня в электронной форме с содержанием
Реестра субъектов хозяйственной деятельности Земельного и Торгового суда г.
Фельдкирх, в соответствии с § 89а Положения о нотариате подтверждаю, что господин
Хандль на сегодняшний день вправе единолично осуществлять действия, имеющие
юридическую силу, в отношении фирмы, зарегистрированной под номером FN 513192 w.-
Кроме того, подтверждаю заявление стороны, что содержание документа ей знакомо, и
что он подписывается без принуждения. -----
Лустенау, седьмого октября тысячи двадцать четвертого года (07.10.2024 г.).-----

Сбор в размере 14,30 евро уплачен
Д-р Хайнц Эггер, нотариус, Лустенау

/круглая гербовая печать:

Д-р Хайнц ЭГГЕР, нотариус * Лустенау, Форарльберг/

/подпись/

/штамп:

Нотариус/

/круглая гербовая печать:

Д-р Хайнц ЭГГЕР, нотариус * Лустенау, Форарльберг/

Прошито и пронумеровано

203 листа

RDT GmbH (РДТ ГмбХ)

Подпись */подпись/* Гюнтер Хандл

Штамп

/штамп:

RDT GmbH (РДТ ГмбХ)

Монфортштрассе, 1

A-6890, Лустенау

Тел.: +43557721310

Эл. адрес: office@rdtools.at

Перевод с немецкого языка на русский язык
выполнен мной, переводчиком
Палашиной Александрой Сергеевной,
владеющей русским и немецким языками.
Подтверждаю, что выполненный мною перевод
является правильным, точным и полным.
Палашина Александра Сергеевна

Личная подпись

Перевод с английского языка на русский язык
выполнен мной, переводчиком
Кукор Александрой Борисовной,
владеющей русским и английским языками.
Подтверждаю, что выполненный мною перевод
является правильным, точным и полным.
Кукор Александра Борисовна

Личная подпись

Российская Федерация, Санкт-Петербург

Девятнадцатого ноября две тысячи двадцать четвертого года

Я, Каратаева Адима Игоревна, временно исполняющая обязанности нотариуса
нотариального округа Санкт-Петербург Шеляковой Лилии Анатольевны,
свидетельствую подлинность подписи переводчиков Палашиной Александры Сергеевны
и Кукор Александры Борисовны.

Подписи сделаны в моем присутствии.

Личность подписавших документ установлены.

Зарегистрировано в реестре: № 78/338-4/78-2024-10-649.

Уплачено за совершение нотариального действия: 1200 руб. 00 коп.

Каратаева А. И.

