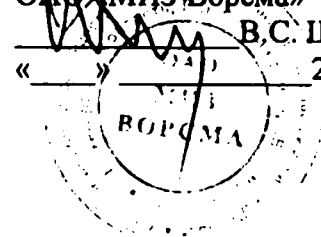


Утверждаю:
Генеральный директор
ОАО «МИЗ-Ворсма»
В.С. Шеваров
« » 20 г.



Шприцы медицинские
Руководство по эксплуатации
(Этикетка)

1. Назначение

Шприцы медицинские предназначены для введения в организм жидких лекарственных средств, а также для отсасывания различных жидкостей из организма.

2. Технические данные

Металлические детали шприцев изготовлены из латуни с последующим гальванопокрытием, кольца поршневые и уплотнительные из резиновой смеси 52 -336/4 по ТУ 38-103212.

Средний ресурс должен быть не менее 315 рабочих циклов.

3. Комплектность

Комплект поставки шприцев должен соответствовать:

- Шприц в сборе – 1шт.
- Этикетка - 1 экз.

4. Санитарная обработка

Шприцы устойчивы к многократной обработке, состоящей из дезинфекции, предстерилизационной очистки, стерилизации.

Дезинфекцию проводить кипячением в дистиллированной воде в течение 30+5мин. при полном погружении шприцев в разобранном виде.

Предстерилизационную очистку проводить в следующей последовательности:

1. предварительное ополаскивание под проточной водой в течение 0,5+0,1 мин.
2. замачивание в моющем растворе при температуре 50+5° С в течение 15+1 мин.
3. мойка каждого шприца в моющем растворе при помощи ерша в течение 0,5+0,1 мин.
4. ополаскивание дистиллированной водой в течение 3+1 мин.
5. ополаскивание дистиллированной водой в течение 0,5+0,1 мин.
6. сушка сухим горячим воздухом при температуре 85+5° С до полного исчезновения влаги.

После каждой инъекции разборные шприцы разобрать следующим образом:

- поршень прижать до упора к наконечнику,
- вывинтить гайку наконечника,
- вынуть поршень из цилиндра,

Детали разборных шприцев подвергнуть дезинфекции, предстерилизационной очистке, затем собрать шприцы. Перед стерилизацией поршень вынуть из цилиндра.

Стерилизацию шприцев проводить в воздушном стерилизаторе при температуре 180+2-10° С в течение 60+5 мин.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Шприцы транспортируются любым видом транспорта в закрытых транспортных средствах.

Условия транспортирования шприцев – по условиям хранения 5 (ОЖ-4) ГОСТ 15150.

После транспортирования в условиях отрицательных температур шприцы в транспортной таре должны быть выдержаны при нормальных климатических условиях не менее 24 часов.

5.2. Условия хранения шприцев в упаковке предприятия – изготовителя 2 (С) по ГОСТ 15150.

6. Указания по эксплуатации

В целях обеспечения сохранности шприцев и их работоспособности необходимо применять все меры предосторожности со стеклянными изделиями:

- перед использованием шприц проверить на отсутствие трещин на цилиндре,
- вводить поршень в цилиндр без приложения усилия, с обязательным поворотом вокруг оси,
- укладывать шприц на инструментальный столик, покрытый салфеткой.

7. Сведения о приемке

Шприцы соответствуют требованиям технической документации и признаны годными для эксплуатации.

Изделия соответствуют требованиям безопасности в соответствии с назначением.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК _____

8. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок – 1 год с момента отгрузки изделий потребителю при правильной эксплуатации в соответствии с назначением.

9. Сведения о рекламациях

Рекламации в установленном порядке вместе с руководством по эксплуатации (этикеткой) предъявляются предприятию-изготовителю по адресу: 606120 г. Ворсма Нижегородской области, ул. Ленина, 86, ОАО «МИЗ-Ворсма».

Система менеджмента качества сертифицирована по BVQI по ISO 9001:2008

Пронумеровано, прошнуровано и
скреплено печатью

3

ЛИСТОВ

Генеральный директор

ОАО "МЗ-Ворсма"

В.С.Шеваров

