

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО МК «ОЛАМЕД»

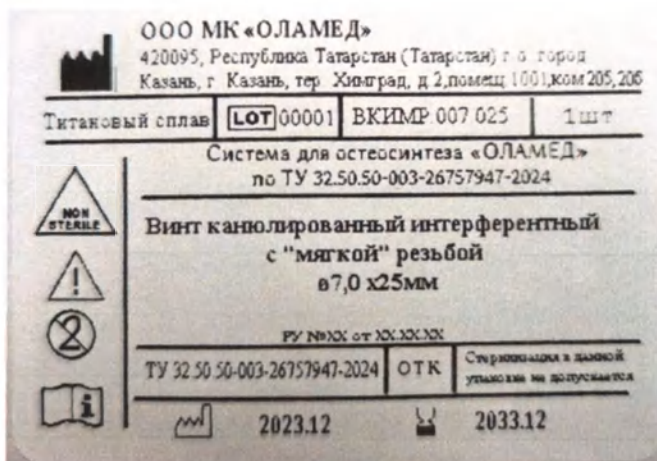

О. А. Хасанова
«1» августа 2024 г.



Макеты маркировки

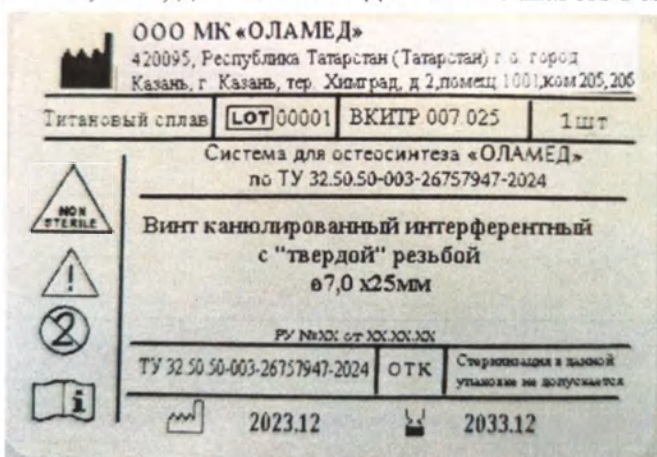
Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД» по

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024



Макет маркировки

«Винт канюлированный интерферентный с "мягкой" резьбой: ø от 7 до 9 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 20 до 40 мм с шагом 1 мм»



Макет маркировки

«Винт канюлированный интерферентный с "твёрдой" резьбой: ø от 7 до 9 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 20 до 40 мм с шагом 1 мм»



Макет маркировки

Винт для остеосинтеза шейки бедра с блокированием с разношаговой резьбой, ø от 6 до 8 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 60 до 120 мм с шагом 1 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г.о. город
Казань, г. Казань, тер. Химград, д.2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Титановый сплав	LOT 00001	ВКОШБ 006 120	1 шт
-----------------	-----------	---------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Винт канюлированный для остеосинтеза
шейки бедра с блокированием с
разношаговой резьбой
ø6,0 x120мм**

ПУ №00X от 00.00.00X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

Макет маркировки

Винт канюлированный для остеосинтеза шейки бедра с блокированием с разношаговой резьбой: ϕ от 6 до 8 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 60 до 120 мм с шагом 1 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г.о. город
Казань, г. Казань, тер. Химград, д.2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Титановый сплав	LOT 00001	ВИТ 005 20	1 шт
-----------------	-----------	------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Винт интерферентный
для тенодеза
ø5,0 x20мм**

ПУ №00X от 00.00.00X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

Макет маркировки

Винт интерферентный для тенодеза: ϕ 5 мм, длиной 20 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г.о. город
Казань, г. Казань, тер. Химград, д.2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Титановый сплав	LOT 00001	ВАР 005 018	1 шт
-----------------	-----------	-------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Винт анкерный резьбовой
ø5,0x18мм**

ПУ №00X от 00.00.00X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

Макет маркировки

Винт анкерный резьбовой: ϕ 5 мм, длиной 18 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г. Казань
Казань, г. Казань, тер. Химград, д. 2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Титановый сплав	LOT 000001	ВФ 004 009	1 шт
-----------------	------------	------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Винт фиксирующий
ø4,0 x9мм**

ПУ №00X от 20X.20X.20X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

Макет маркировки

Винт фиксирующий: ø 4 мм, длиной 9 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г. Казань
Казань, г. Казань, тер. Химград, д. 2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Титановый сплав	LOT 000001	ВК 004 028	1 шт
-----------------	------------	------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Винт канюлированный
ø4,0x28мм**

ПУ №00X от 20X.20X.20X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

Макет маркировки

Винт канюлированный: ø 4,0 мм, длиной от 28 до 44 мм с шагом 1 мм, длиной резьбы от 5 до 32 мм с шагом 1 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г. Казань
Казань, г. Казань, тер. Химград, д. 2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Нержавеющая сталь	LOT 000001	СВ 003 200	1 шт
-------------------	------------	------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Спица винтовая
ø3x200мм**

ПУ №00X от 20X.20X.20X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

Макет маркировки

Спица винтовая: длиной от 200 до 400 мм с шагом 1 мм, ø 3 мм.

ООО МК «ОЛАМЕД»
420095, Республика Татарстан (Татарстан) г. Казань
Казань, г. Казань, тер. Химград, д. 2, помещ. 1001, ком. 205, 206

Титановый сплав	LOT 000001	ПКО.055 002	1 шт
-----------------	------------	-------------	------

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД»
по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024

**Пластина для корригирующей остеотомии с
угловой стабильностью
55 x16x3 мм, 2 отв**

ПУ №00X от 20X.20X.20X

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в паровой установке не допускается
-------------------------------	-----	--

2023.12 2033.12

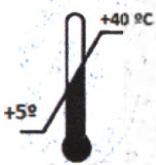
Макет маркировки

Пластина для корригирующей остеотомии с угловой стабильностью: длиной от 55 до 65 мм с шагом 1 мм, шириной 16 мм, толщиной 3 мм, количество отверстий от 2 до 3 с шагом 1 отв.

ООО МК «ОЛАМЕД» 420095, Республика Татарстан (Татарстан) г.о. город Казань, г. Казань, тер. Химград, д. 2, помещ. 1001, ком. 205, 206			
Титановый сплав	LOT 000001	K 005 007	1 шт
Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД» по ТУ 32.50.50-003-26757947-2024			
Клип 5 x 7 мм			
РУ № от от			
ТУ 32.50.50-003-26757947-2024	ОТК	Стерилизация в данной упаковке не допускается	
2023.12	2033.12		

Макет маркировки

Клип: 5 x 7 мм, 8 x 6 мм, 9 x 7 мм

  	Изготовитель: ООО МК «ОЛАМЕД» Россия, г.о. город Казань, г. Казань, тер. Химград, д. 2, помещ. 1001, ком. 205, 206
	Система для остеосинтеза ТУ 32.50.50-003-26757947-2024
	РУ № _____ от _____
	Материал: титановый сплав/нержавеющая сталь

Макет маркировки

Транспортной упаковки

Прошнуровано, пронумеровано и скреплено печатью

5 листов

(нет)

Директор

О.А. Хасанова

О.А. Хасанова



УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО МК «ОЛАМЕД»


О. А. Хасанова
2024 г.



Фотоизображения вариантов исполнения

Система для остеосинтеза «ОЛАМЕД» по

ТУ 32.50.50-003-26757947-2024



Фотографическое изображение 1



Фотографическое изображение 2

Фотографические изображения 1-2 Внешний вид и маркировка транспортной упаковки



Фотографическое изображение 3



Фотографическое изображение 4



Фотографическое изображение 5

Фотографические изображения 3-5 Внешний вид и маркировка
«Винт канюлированный интерферентный с "мягкой" резьбой: $\varnothing$ от 7 до 9 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 20 до 40 мм с шагом 1 мм»



Фотографическое изображение 6



Фотографическое изображение 7



Фотографическое изображение 8

Фотографические изображения 6-8 Внешний вид и маркировка
«Винт канюлированный интерферентный с "твёрдой" резьбой: $\varnothing$ от 7 до 9 мм с
шагом 0,5 мм, длиной от 20 до 40 мм с шагом 1 мм»



Фотографическое изображение 9



Фотографическое изображение 10



Фотографическое изображение 11

Фотографические изображения 9-11 Внешний вид и маркировка
Винт для остеосинтеза шейки бедра с блокированием с разношаговой резьбой, $\varnothing$ от 6 до 8 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 60 до 120 мм с шагом 1 мм.



Фотографическое изображение 12

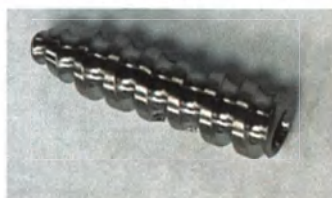


Фотографическое изображение 13



Фотографическое изображение 14

Фотографические изображения 12-14 Внешний вид и маркировка
Винт канюлированный для остеосинтеза шейки бедра с блокированием с разношаговой резьбой: $\varnothing$ от 6 до 8 мм с шагом 0,5 мм, длиной от 60 до 120 мм с шагом 1 мм.



Фотографическое изображение 15



Фотографическое изображение 16



Фотографическое изображение 17

Фотографические изображения 15-17 Внешний вид и маркировка
Винт интерферентный для тенодеза: ø 5 мм, длиной 20 мм.



Фотографическое изображение 18



Фотографическое изображение 19



Фотографическое изображение 20

Фотографические изображения 18-20 Внешний вид и маркировка
Винт анкерный резьбовой: ø 5 мм, длиной 18 мм.



Фотографическое изображение 21



Фотографическое изображение 22



Фотографическое изображение 23

Фотографические изображения 21-23 Внешний вид и маркировка
Винт фиксирующий: $\varnothing$ 4 мм, длиной 9 мм.



Фотографическое изображение 24



Фотографическое изображение 25



Фотографическое изображение 26

Фотографические изображения 24-26 Внешний вид и маркировка
Винт канюлированный: $\varnothing 4,0$ мм, длиной от 28 до 44 мм с шагом 1 мм, длиной резьбы от 5 до 32 мм с шагом 1 мм.



Фотографическое изображение 27



Фотографическое изображение 28



Фотографическое изображение 29

Фотографические изображения 27-29 Внешний вид и маркировка
Спица винтовая: длиной от 200 до 400 мм с шагом 1 мм, $\varnothing 3$ мм.



Фотографическое изображение 30



Фотографическое изображение 31



Фотографическое изображение 32

Фотографические изображения 30-32 Внешний вид и маркировка

Пластина для корригирующей остеотомии с угловой стабильностью: длиной от 55 до 65 мм с шагом 1 мм, шириной 16 мм, толщиной 3 мм, количество отверстий от 2 до 3 с шагом 1 отв.



Фотографическое изображение 33



Фотографическое изображение 34



Фотографическое изображение 35

Фотографические изображения 33-35 Внешний вид и маркировка
Клин: 5 x 7 мм, 8 x 6 мм, 9 x 7 мм

Прошнуровано, пронумеровано и скреплено печатью

10 листов

(десять)

Директор а.х. О.А. Хасанова

