

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «Стоматорг» *Э.Х. Девлетбаева*



« » _____ 2011 г.

РУКОВОДСТВО ПО ПРЕМЕНЕНИЮ

«Зубы акриловые MAJOR, модели: Super LUX, MAJOR Dent, MAJOR Plus»

производства: «Major Prodotti Dentari S.p.A.» 10024 Mon+39.011.6400.21calieri (TO), ITALY, Via Luigi Einaudi 23 Тел.: +39.011.6400.21, Факс: +39.011.6400.22, E- mail: info@maiordental.com

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Акриловые зубы Зубы акриловые MAJOR, модели: Super LUX, MAJOR Dent, MAJOR Plus предназначены для изготовления зубных протезов в условиях зуботехнической лаборатории.

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Акриловые зубы акриловые MAJOR, модели: Super LUX, MAJOR Dent, MAJOR Plus представляют из себя полную имитацию естественных зубов. Жевательные поверхности поставляемых современных компонентов зубов сформированы таким образом, чтобы соответствовать требуемым артикуляционным движениям Зубы акриловые MAJOR, модели: Super LUX, MAJOR Dent, MAJOR Plus удовлетворяют всем требованиям анатомической формы как фронтальных зубов, так и окклюзионных поверхностей боковых зубов с учётом теории артикуляции.

Показания к применению зубов традиционны – это полные съёмные протезы, частичные съёмные протезы.

Зубы акриловые MAJOR, модели: Super LUX, MAJOR Dent, MAJOR Plus отвечают основным требованиям предъявляемым к искусственным зубам из полимеров.

- токсикологическая индифферентность;
- соответствие по анатомической форме, цвету, отражательной способности и другим эстетическим показателям натуральным зубам;
- устойчивость к стиранию или износостойкость;

— устойчивость к действию воды, слюны, пищевых продуктов;

— прочное соединение с базисом протеза;

— соответствие коэффициентов термического расширения материалов искусственных зубов и базисов.

Перед подготовкой зубов получают оттиск альгинатной массой и по нему отливают рабочую модель из гипса. Глазным скальпелем или острым шпателем подготавливают опорные зубы модели под пластмассовые коронки. Для облегчения последующей припасовки коронок снимаемый слой гипса должен быть несколько меньше слоя твердых тканей, который будет снят с естественного зуба. Опорные зубы на гипсовой модели смазывают вазелином, в отпечатки зубов на оттиске кладут приготовленную самотвердеющую пластмассу, подобранную заранее по цвету естественных зубов. Оттиск накладывают на модель и удерживают на ней до окончания полимеризации пластмассы. После этого модель отделяют от оттиска. Пластмассовые коронки освобождают от гипса, обрабатывают, полируют и проверяют в полости рта больного.

По оттиску, полученному альгинатной массой, отливают две гипсовые модели. На одной модели с помощью термовакuumного аппарата и пластинки из полистирола толщиной 0,4 мм изготавливают индивидуальную ложку. Она должна закрывать все опорные зубы, а при протезировании мостовидным протезом охватывать не менее двух зубов с каждой стороны дефекта. На второй гипсовой модели опорные зубы подготавливают под пластмассовые коронки. Приготовленный фрагмент индивидуальной ложки из полистирола смазывают тонким слоем вазелина, заполняют самотвердеющей пластмассой и накладывают на подготовленные опорные зубы гипсовой модели. После полимеризации пластмассы готовые коронки освобождают от индивидуальной ложки и гипса, обрабатывают, полируют и передают в клинику. При изготовлении мостовидного протеза из пластмассы на первой модели в области дефекта укрепляют липким воском стандартные пластмассовые зубы, учитывая окклюзионные взаимоотношения. Искусственные зубы переходят сначала в индивидуальную ложку из полистирола при ее изготовлении, а затем соединяются с опорными коронками мостовидного протеза с помощью самотвердеющей пластмассы.



Съемные протезы можно подразделить на несколько групп и подгрупп:

I. Полные съемные пластмассовые пластинчатые протезы;

II. Частичные съемные протезы:

- а) пластмассовые пластинчатые протезы,
- б) пластмассовые пластинчатые имедиатпротезы,
- в) бюгельные протезы,
- г) съемные сектора или сегменты зубных рядов;

III. Условно-съемные протезы.

Полные съемные пластмассовые пластинчатые протезы являются зачастую единственной альтернативой протезирования при полном отсутствии зубов обеих или одной из челюстей. Изготавливают протезы из стоматологических акриловых пластмасс методом литьевого прессования, горячей и холодной компрессационной полимеризацией. Зубы, применяемые при изготовлении протезов, выпускаются в виде готовых гарнитуров различающихся по цвету, фасону и размеру. Цвет и фасон зубов будущего протеза вполне допустимо и реально обговорить с врачом или могут быть выбраны самостоятельно пациентом на очередном предварительном этапе посещения стоматолога.

Используя последние передовые достижения в производстве композиционных пластмасс, искусственные зубы изготовленные по современным технологиям обладают очень высокой износостойкостью и эстетическим видом. Все эти условия создают предпосылку в процессе изготовления протезов достичь максимально индивидуального эстетического эффекта и долговременной надежности конструкции. Современные пластмассовые изделия при правильной эксплуатации, хорошей гигиене и при условии правильных технологических процессов изготовления, очень долго не изменяют свой внешний вид, цвет, плотность и прочность.

Частичные съемные протезы изготавливаются при отсутствии некоторых или группы зубов в зубном ряду. Пользование данным видом съемных протезов чаще предписывается при потере основных жевательных зубов и при концевых дефектах зубного ряда, когда нет возможности использовать в качестве опоры мостовидного протеза жевательный зуб, вследствие его отсутствия или плохой устойчивости последнего в кости челюсти. Частичные съемные зубные протезы также могут быть изготовлены при отсутствии некоторых зубов или одного зуба и нежелании пациента обтачивать здоровые зубы для фиксации мостовидного протеза или как временный протез.



Пластмассовые пластинчатые частичные протезы предназначены для восстановления утраченных фрагментов зубного ряда и являются наиболее простой и доступной по цене съемной ортопедической конструкцией. Протезы данной конструкции опираются своим базисом на десневую поверхность и удерживаются во рту посредством кламмеров (металлических крючков) за крайние к дефекту опорные зубы. Опорные зубы при этом могут быть покрыты коронками или же находиться без таковых.

Кламмера таких протезов обычно изготавливаются из пружинистой проволоки нержавеющей стали или благородного металла и, надежно обхватывая опорный зуб, придают протезу максимальное удержание в полости рта во время приема пищи и при разговоре. Как видно из представленной выше фотографии, удерживающие кламмера протеза, располагаются у самого основания зуба и обычно прикрыты

губой и, тем самым, обеспечиваются наименьшая визуальная их видимость при пользовании протезом.

Частичные пластмассовые протезы также можно изготавливать и без удерживающих крючков, а крепить их посредством совершенно других визуально невидимых конструкций называемых аттачменами. Но при этом должна существовать совершенно определенная ситуация в полости рта или предприняты меры по закрытию опорных зубов постоянными коронками. Замки (аттачмены), это специальные крепежные конструкции, состоящие из двух основных совместно работающих элементов. Один из элементов замка находится внутри искусственного зуба или базиса протеза.

Второй же элемент замкового крепления изготавливается с коронкой или может быть зафиксирован в имеющихся место быть сохраненных корнях, но очень надежных для долговременной работы по удержанию непосредственно съемного протеза. Вариант крепления съемного протеза на аттачменах имеет ряд неоспоримых преимуществ, как с точки зрения эстетики, так и с точки зрения надежности эксплуатации. Крепежные замки (аттачмены), применяемые при изготовлении съемных протезов, производятся в очень разнообразных технических вариантах. Но суть их всегда сводится к единым возможностям и целям - как можно надежнее и устойчивей закрепить съемный протез, но при этом не усугублять сложностью конструкции само непосредственное каждодневное пользование протезом со стороны его обладателя.

Бюгельные (бюгель в переводе с немецкого - дуга) частичные протезы являются наиболее надежной, сложной, дорогой, но и наиболее комфортной в эксплуатации конструкцией съемного протеза. В отличие от частичных пластмассовых протезов, которые передают всю жевательную нагрузку на десну, а зубы являются лишь удерживающим элементом, бюгельные протезы равномерно распределяют всю нагрузку между десневой поверхностью челюсти и оставшимися зубами. При изготовлении бюгельных протезов в зуботехнической лаборатории производится точный расчет и параллелометрическое моделирование всех несущих и крепежных элементов будущего протеза. Бюгельные протезы могут изготавливаться почти во всех случаях, частичной потери зубов. Эти протезы применяются и как лечебные иммобилизирующие, шинирующие аппараты при повышенной подвижности зубов и пародонтозе.

Основой бюгельного протеза является металлический каркас - дуга со всеми крепежными, фиксирующими и функциональными элементами, на котором и располагается пластмассовый базис с замещающими дефект искусственными зубами. Металлический каркас бюгельного протеза всегда только индивидуален и изготавливают методом литья из сверхпрочных хромокобальтовых, титановых или золотоплатиновых сплавов. Прочность металла позволяет максимально сократить толщину, объем и общий вес протеза. Непосредственно дуги, соединяющие правую и левую стороны бюгельного протеза, обычно располагаются в специальных местах полости рта и, при этом, не создавая дискомфорта для его обладателя.

Бюгельные протезы также как и частичные пластмассовые протезы могут крепиться к зубам кламмерами и замковыми креплениями (аттачмены). Но в отличие от пластмассовых протезов, в которых используемые аттачмены несколько ограничены модификацией, в бюгелях могут применяться замки просто с фантастическим техническим решением, это условие и придает бюгельным протезам истинную универсальность, комфортность и эстетичность в возможностях восстановления любых участков зубов и популярность среди пациентов. Правила

задействования опорных зубов, предназначенных для удержания бюгельных протезов, такие же как и при пластмассовых частичных, но все же под литые кламмера бюгелей, зубы предпочтительней закрывать коронками. При использовании аттачменов опорные зубы непременно закрываются коронками и, так как бюгель не просто держится за опорный зуб, а перераспределяет на него существенную часть жевательного давления, коронками закрываются два или, зачастую, три зуба со стороны концевой дефекта зубного ряда. Использование замковых креплений для съемных протезов в современной ортопедической стоматологии всегда и обязательно связано с прикрытием зубов коронками, какой бы аттачмен (конструктивно) не применялся. Для этих целей возможно использовать в некоторых случаях и корни зубов, но корни должны быть очень надежными.

Условно-съемные протезы изготавливаются в случае отсутствия одного зуба. Чаще это делается при потере жевательных зубов. Искусственный зуб таких протезов может быть пластмассовым или керамическим. Удерживающие его на соседних зубах опорные металлические лапки точно обхватывают и повторяют контуры опорных зубов. Опорные элементы могут просто приклеиваться к зубу или опускаться в предварительно подготовленные пазы для них и затем дополнительно фиксируются светоотверждаемыми композиционными материалами.

Все существующие виды съемных протезов отличаются от постоянно фиксированных мостовидных протезов тем, что их необходимо самостоятельно снимать, так как они лежат на десневой поверхности челюсти и создают тем самым плохо омываемые зоны. Протезы нужно обязательно периодически снимать после приема пищи, чтобы сполоснуть внутреннюю пластмассовую поверхность базиса протеза прилегающую к десне. Также споласкивается и полость рта, после этого протез возвращают на место до следующего приема пищи или до вечерней или утренней гигиенических процедур и чистки зубов.

Генеральный директор
ООО «Стоматорг»

подпись заказчика

Э.Х. Девлетбаева

