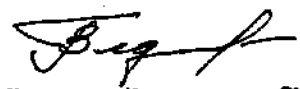


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО "Контур"

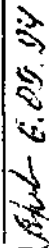
 Г.Ф.ВЕДЕНЕЕВ
" 10 " 08 1994г.

ИГЛА АТРАВМАТИЧЕСКАЯ
ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКАЯ

Этикетка

ЛКЯМ.304114.001 ЭТ

1994

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
53	 6.09.94			

1 Наименование иглы

1.1 Игла атравматическая офтальмологическая.

2 Обозначение иглы

2.1. Типоразмер и основные размеры игл атравматических офтальмологических при заказе и записи в

технической документации приведены в таблице 1.

3 Технические данные

3.1 Игла соответствует требованиям технических условий

~~ЛКЯМ.304114.001-ТУ.~~ ТУ 9432-001-24350176-2002. ③

3.2 Наконечники игл изготовлены из стали марки ЗИ90-ВН
ТУ14-4-1272-84.

3.3 В качестве материала для шовной нити применяются материалы, зарегистрированные и разрешенные к применению министерством здравоохранения РФ.

3.4 Длина шовной нити 300мм. *круглую и треугольную* ③

3.5 Игла имеет шпательную (трапецеидальную) форму поперечного сечения колющей части (острия) наконечника.

3.6 Игла не содержит драгоценные материалы и цветные металлы.

3.7 Остальные технические данные приведены в таблице 1.

Н. контр. Степинов Л.И. 10.08.94.

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	10.08.94			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	1	ЛКЯМ.304114.001 ЭТ	10.08.94
Разраб.	Петров			
Пров.	Иванов			
Лит.	Лист	Листов		
1	2	13		

ИГЛА АТРАВМАТИЧЕСКАЯ
ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКАЯ

000 ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU 5.9.94.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
153	Арт. 6.09.94			

Таблица 1

Условное обозначение иглы	Количество наконечников, шт	Диаметр исходной проволоки, мм	Развернутая длина наконечников, мм	Степень изогнутости наконечников	Условный номер шовной нити
I	2	3	4	5	6
3Ш-0,15х4-10,0-300	1	0,15	4,0	3/8	10/0
3Ш-0,15х4-10/0-300-Д	2				9/0
3Ш-0,15х4-9/0-300	1				10/0
3Ш-0,15х4-9/0-300-Д	2				9/0
3Ш-0,15х5-10/0-300	1		5,0	4/8 3/8 4/8	8/0
3Ш-0,15х5-10/0-300-Д	2				10/0
3Ш-0,15х5-9/0-300	1				
3Ш-0,15х5-9/0-300-Д	2				
4Ш-0,15х5-9/0-300-Д	2				
3Ш-0,15х5-8/0-300	1		6,0	2/8	10/0
4Ш-0,15х5-8/0-300-Д	2			4/8	
2Ш-0,15х6-10/0-300-Д	2		6,5	3/8	9/0
4Ш-0,15х6-10,0-300-Д	2				8/0
3Ш-0,15х6,5-10/0-300	1				10/0
3Ш-0,15х6,5-10/0-300-Д	2				
3Ш-0,15х6,5-9/0-300	1				
3Ш-0,15х6,5-9/0-300-Д	2				
3Ш-0,15х6,5-8/0-300	1				8/0
3Ш-0,15х6,5-8/0-300-Д	2				

ЛНМ.304114.001 СТ

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
1		ЗАР 11.03.14.01	В	2009

JK 9M 304 114, 001 BT

1	2	3	4	5	6
4Ш-0,20x5-10/0-300	1	0,20	5,0	4/8	10/0
2Ш-0,20x5-9/0-300				2/8	9/0
2Ш-0,20x5-8/0-300					8/0
4Ш-0,20x6-9/0-300			6,0	4/8	9/0
3Ш-0,20x6,5-10/0-300			6,5	3/8	10/0
3Ш-0,20x6,5-10/0-300-Д	2				9/0
3Ш-0,20x6,5-9/0-300	1				
3Ш-0,20x6,5-9/0-300-Д	2				
3Ш-0,20x6,5-8/0-300	1				
3Ш-0,20x6,5-8/0-300-Д	2				

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
999	25.08.21			

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3Ш-0,3х12-6/0-400	1	0,3	12	3/8	6/0
3Ш-0,3х12-6/0-750Д	2			4/8	
4Ш-0,3х12-6/0-400	1			3/8	5/0
4Ш-0,3х12-6/0-750Д	2				
3Ш-0,35х9-5/0-250	1	0,35	9	3/8	4/0
3Ш-0,35х9-5/0-450Д	2			4/8	
4Ш-0,35х9-5/0-250	1			3/8	6/0
4Ш-0,35х9-5/0-450Д	2				
3Ш-0,35х9-4/0-250	1			4/8	5/0
3Ш-0,35х9-4/0-450Д	2			3/8	
4Ш-0,35х9-4/0-250	1			3/8	4/0
4Ш-0,35х9-4/0-450Д	2				
3Ш-0,35х12-6/0-400	1		12	3/8	6/0
3Ш-0,35х12-6/0-750Д	2			4/8	
4Ш-0,35х12-6/0-400	1			3/8	5/0
4Ш-0,35х12-6/0-750Д	2				

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
99	07.05.2014			

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3Ш-0,4х9-5/0-250	1	0,4	9	3/8	5/0
3Ш-0,4х9-5/0-450Д	2				
4Ш-0,4х9-5/0-250	1			4/8	
4Ш-0,4х9-5/0-450Д	2				4/0
3Ш-0,4х9-4/0-250	1				
3Ш-0,4х9-4/0-450Д	2				
4Ш-0,4х9-4/0-250	1				
4Ш-0,4х9-4/0-450Д	2				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
999	25.09.01			

Изм.	
Лист	
№ докум	
Подп.	
Дата	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	
3А-0,3х12-6/0-400	1	0,3	12	3/8	6/0	
3А-0,3х12-6/0-750Д	2					
4А-0,3х12-6/0-400	1			4/8		
4А-0,3х12-6/0-750Д	2					
3А-0,35х12-6/0-400	1	0,35		16	3/8	5/0
3А-0,35х12-6/0-750Д	2					
4А-0,35х12-6/0-400	1				4/8	
4А-0,35х12-6/0-750Д	2					
3А-0,35х16-5/0-400	1		16	3/8		
3А-0,35х16-5/0-750Д	2					
4А-0,35х16-5/0-400	1			4/8		
4А-0,35х16-5/0-750Д	2					
3А-0,4х15-5/0-400	1	0,4	15	3/8		
3А-0,4х15-5/0-750Д	2					
4А-0,4х15-5/0-400	1			4/8		
4А-0,4х15-5/0-750Д	2					

ЛК 9М.304 ИА.00137

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
999	25.08.01			

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3А-0,4х15-4/0-400	1	0,4	15	3/8	4/0
3А-0,4х15-4/0-750Д	2			4/8	
4А-0,4х15-4/0-400	1			3/8	
4А-0,4х15-4/0-750Д	2			4/8	
3А-0,4х20-4/0-400	1		20	3/8	
3А-0,4х20-4/0-750Д	2			4/8	
4А-0,4х20-4/0-400	1			3/8	
4А-0,4х20-4/0-750Д	2			4/8	
3А-0,5х15-4/0-400	1	0,5	15	3/8	
3А-0,5х15-4/0-750Д	2			4/8	
4А-0,5х15-4/0-400	1			3/8	
4А-0,5х15-4/0-750Д	2			4/8	
3А-0,5х20-4/0-400	1		20	3/8	
3А-0,5х20-4/0-750Д	2			4/8	
4А-0,5х20-4/0-400	1			3/8	
4А-0,5х20-4/0-750Д	2			4/8	

ЛК ЯМ. 304 144.0019Т

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
999	25.09.01			

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3А-0,5х25-3/0-400	1	0,5	25		3/0
3А-0,5х25-3/0-750Д	2			3/8	
4А-0,5х25-3/0-400	1				
4А-0,5х25-3/0-750Д	2			4/8	

ЖК 9М.304 144.00137

Инт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подпись и дата
999	А. 25.09.01			

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
ЗТ-0,3х12-6/0-400	1	0,3	12		6/0
ЗТ-0,3х12-6/0-750Д	2			3/8	
4Т-0,3х12-6/0-400	1			4/8	
4Т-0,3х12-6/0-750Д	2				
ЗТ-0,35х12-6/0-400	1	0,35		3/8	5/0
ЗТ-0,35х12-6/0-750Д	2			4/8	
4Т-0,35х12-6/0-400	1				
4Т-0,35х12-6/0-750Д	2				
ЗТ-0,35х16-5/0-400	1	0,4	16	3/8	
ЗТ-0,35х16-5/0-750Д	2			4/8	
4Т-0,35х16-5/0-400	1				
4Т-0,35х16-5/0-750Д	2				
ЗТ-0,4х16-5/0-400	1			3/8	
ЗТ-0,4х16-5/0-750Д	2			4/8	
4Т-0,4х16-5/0-400	1				
4Т-0,4х16-5/0-750Д	2				

ЛКЯМ.304 14.00.13Т

Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3Т-0,4х20-4/0-400	1	0,4	20	3/8	4/0
3Т-0,4х20-4/0-750Д	2				
4Т-0,4х20-4/0-400	1			4/8	
4Т-0,4х20-4/0-750Д	2				
3Т-0,5х20-4/0-400	1	0,5		3/8	
3Т-0,5х20-4/0-750Д	2				
4Т-0,5х20-4/0-400	1			4/8	
4Т-0,5х20-4/0-750Д	2				
3Т-0,5х25-3/0-400	1		25	3/8	3/0
3Т-0,5х25-3/0-750Д	2				
4Т-0,5х25-3/0-400	1			4/8	
4Т-0,5х25-3/0-750Д	2				

4 Комплектность

4.1 В комплект поставки входят иглы в индивидуальных потребительских упаковках в количестве до 50 шт., пенал и этикетка - 1 экз. на партию игл, упакованных в один пенал.

5 Свидетельство о приемке

5.1 Иглы соответствуют техническим условиям

~~ИСТМ.304114.001-ТУ.~~ ТУ 9432-001-24350176-2002.

Личная подпись или оттиск личного клейма лица, ответственного за приемку _____

Штамп ОТК _____

Дата изготовления _____

6 Сведения о качестве игл

6.1 Иглы стерильны, алирогенны, нетоксичны ©

Способ стерилизации - радиационный.

Дата стерилизации _____

Срок сохранения стерильности - не менее 3 лет ©

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
И	С.И.			Арт. 13.09.94

УКАЗАНИЯ ПО ТИПОГРАФСКОМУ ИЗДАНИЮ
ЭТИКЕТКИ ЛКМ.304114.001 ЭТ

- 1 Для типографского издания подготовить оригинал.
- 2 Этикетку изготовить на бумаге типографской № I марки Б65К ГОСТ 9095-89 или на бумаге этикеточной марки В.45.Р ГОСТ 7625-86.
- 3 Этикетку выполнить на одном листе бумаги форматом 50х125мм с односторонней печатью.
- 4 Содержание этикетки согласно оригиналу..
- 5 Надписи выполнить шрифтом согласно оригиналу.
- 6 Этикетка должна содержать товарный знак предприятия-изготовителя, *знак соответствия*. ©
- 7 Переменные данные, вносимые в этикетку, должны быть выполнены штампом или записаны от руки тушью или чернилами (пастой) без помарок.

Ин. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
135	19.09.94			

1 - 11.8.14.23-2001-1 00284

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

11.8.14.23-2001-1 00284

Лист

6

Прошнуровано,
прокумеровано,



А. Матвеев