

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ПАО «МИЗ им. М.Горького»

М.В. Баранов

2024г.



Инструкция по эксплуатации

Ножницы тактические по ТУ 32.50.13-297-07613444-2023,

в вариантах исполнения

СОДЕРЖАНИЕ

1	Информация об изделии	3
1.1	Наименование и обозначение медицинского изделия	3
1.2	Сведения о производителе	3
1.3	Предупреждения	3
1.4	Назначение	4
1.5	Противопоказания	4
1.6	Возможные побочные действия	4
1.7	Область применения	4
1.8	Первое использование	4
1.9	Технические характеристики изделия	5
1.10	Комплект поставки	5
1.11	Товарный знак	5
2	Описание	7
2.1	Внешний вид	7
3	Эксплуатация	9
3.1	Меры предосторожности при эксплуатации	9
3.2	Подготовка к использованию	9
4	Техническое обслуживание и текущий ремонт	10
4.1	Очистка / дезинфекция	10
5	Хранение и транспортирование	11
6	Гарантии изготовителя (поставщика)	12
7	Утилизация	14

1 Информация об изделии

1.1 Наименование и обозначение медицинского изделия

Ножницы тактические по ТУ 32.50.13-297-07613444-2023, в вариантах исполнения.

1.2 Сведения о производителе

Публичное акционерное общество «Медико-инструментальный завод им. М.Горького» (ПАО «МИЗ им. М. Горького»)

606131, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ, Р-Н ПАВЛОВСКИЙ, РП. ТУМБОТИНО, УЛ. ПУШКИНА, Д.1

E-mail: info@tumbotino.ru, тел. (831-71) 6-81-55, 6-88-90.

1.3 Предупреждения



Инструменты поставляются нестерильными и перед применением должны быть очищены и дезинфицированы.

Инструменты должны быть подготовлены персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и образование и умеющим оценить возникающие риски и соответствующие воздействия.

Ножницы должны использоваться только квалифицированным персоналом.

Ножницы не предназначены для разрезания лестничных шин. Попытка разрезать лестничную шину приведет к повреждению зубцов нижнего лезвия.

Не кладите на ножницы тяжелые предметы, это может привести к излому ручек.

Помните, что ножницы с поврежденными зубцами или со сломанными ручками не пригодны для дальнейшего использования.

Применяйте только вид дезинфекции, указанный в Инструкции по эксплуатации.

Ультразвуковая очистка ножниц, стерилизация в сухожаровом шкафу **ЗАПРЕЩЕНА.**

В целях безопасности необходимо строго соблюдать все предупреждения, которые приводятся в эксплуатационной документации. Ножницы не должны иметь на поверхностях выбоин, раковин и заусенцев.

1.4 Назначение

Тактические ножницы предназначены для безопасного разрезания тонких гипсовых повязок, бинтов, элементов одежды, пластиковых и картонных шин, шин с дюралюминиевым покрытием, ремней и т.п. из различных текстильных и полимерных материалов.

1.5 Противопоказания

Отсутствуют

1.6 Возможные побочные действия

Побочные эффекты отсутствуют.

1.7 Область применения

Ножницы тактические (далее по тексту – инструменты, ножницы) применяются в приемных отделениях медицинских организаций, травматологических отделениях медицинских организаций, медицине катастроф, службе скорой медицинской помощи, службе спасения, для полевой медицины и походной аптечки.

Ножницы тактические в процессе эксплуатации подлежат следующим этапам обработки в соответствии с МУ 287-113: очистке и дезинфекции.

Область применения – стационарные и амбулаторные лечебные учреждения, транспортные средства медицинского назначения.

1.8 Первое использование

Инструменты поставляются в нестерильном виде. До начала применения инструменты должны быть тщательно промыты, подвергнуты дезинфекции.

1.9 Технические характеристики изделия

Таблица 1 – Технические характеристики изделия

№ п/п	Обозначение	Наименование изделия	L, мм, ±7,0 мм	B, мм, ±2,5 мм	H, мм, ±1,0 мм	Угол, град., ±0,5	Масса в г., ±20%
1	НТ-1-1	Ножницы тактические с ребром жесткости, 145 мм	145,0	73,0	7,5	30,0	40
2	НТ-2-1	Ножницы тактические с ребром жесткости, 180 мм	180,0	90,0	9,5	30,0	70
3	НТ-1-2	Ножницы тактические, 145 мм	145,0	73,0	7,5	30,0	40
4	НТ-2-2	Ножницы тактические, 180 мм	180,0	90,0	9,5	30,0	70

1.10 Комплект поставки

Ножницы тактические по ТУ 32.50.13-297-07613444-2023, в вариантах исполнения:

I. Варианты исполнения:

1. НТ-1-1 Ножницы тактические с ребром жесткости, 145 мм – 1 шт.
2. НТ-2-1 Ножницы тактические с ребром жесткости, 180 мм – 1 шт.
3. НТ-1-2 Ножницы тактические, 145 мм – 1 шт.
4. НТ-2-2 Ножницы тактические, 180 мм – 1 шт.

II. Эксплуатационная документация:

1. Инструкция по эксплуатации – 1 шт.

1.11 Товарный знак

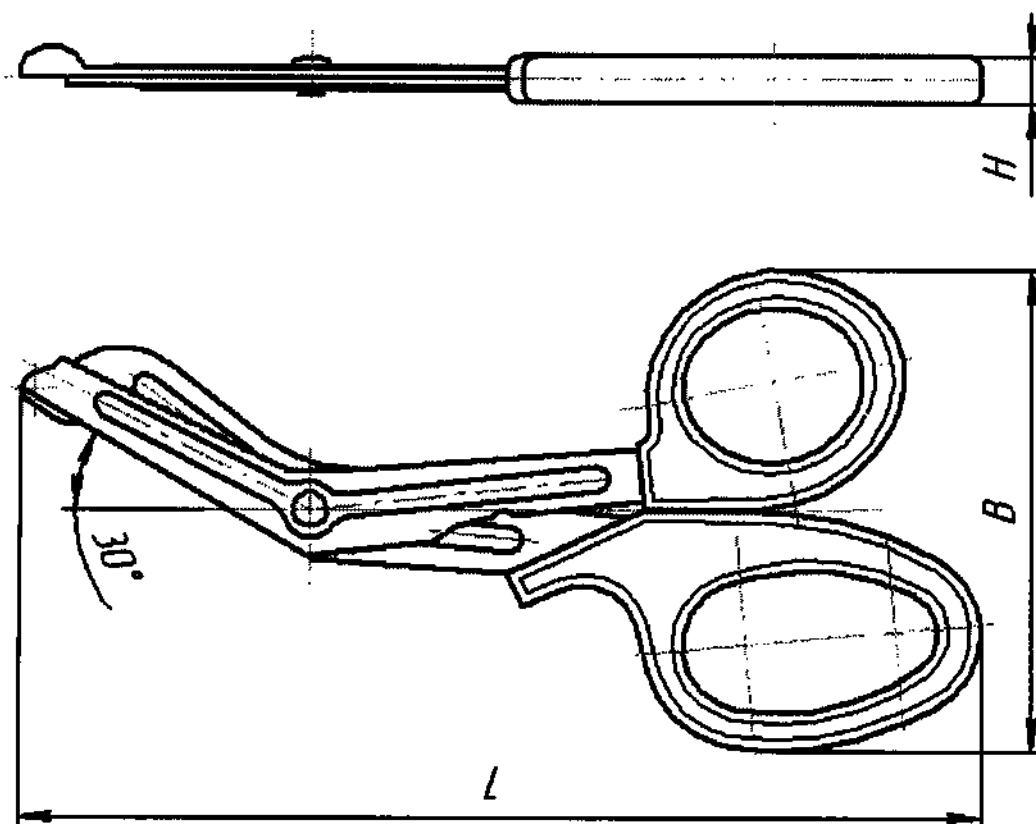
Товарный знак расположен на полимерных кольцах. Остальная маркировка наносится на нерабочую металлическую часть инструмента лазерным методом.

1.12 Сведения о сырье и материалах изготовления

Наименование составляющих деталей ножниц	Наименование материала	Производитель материала
Металлические детали ножниц НТ-1-1, НТ-2-1 НТ-1-2, НТ-2-2	Нержавеющая сталь марки 40X13 по ГОСТ 5632 с антибликовым (матовым) покрытием	Производитель: Акционерное общество «Корпорация Красный октябрь», Россия Сертификат качества выдается на каждую партию
	или Нержавеющая сталь марки 40X13 по ГОСТ 5632 с хромовым покрытием черного цвета по ТУ 20.59.59-001-55081480-2019	Производитель: Акционерное общество «Корпорация Красный октябрь», Россия Сертификат качества выдается на каждую партию
Кольца (ручки) ножниц из стали марки 40X13 НТ-1-1, НТ-2-1 НТ-1-2, НТ-2-2	Полипропилен марки 01030 по ТУ 2211-074-05766563-2015	Производитель: ПАО «Уфаоргсинтез», Россия Паспорт № 304-2022
	или Полиэтилен высокого давления 10803-020 по ГОСТ 16337	Производитель: ПАО «Уфаоргсинтез», Россия Паспорт № 304-2022
Ось ножниц НТ-1-1, НТ-2-1 НТ-1-2, НТ-2-2	Нержавеющая сталь марки 12X18Н10Т по ГОСТ 18143	Производитель: Акционерное общество «Белорецкий металлургический комбинат», Россия Сертификат качества выдается на каждую партию

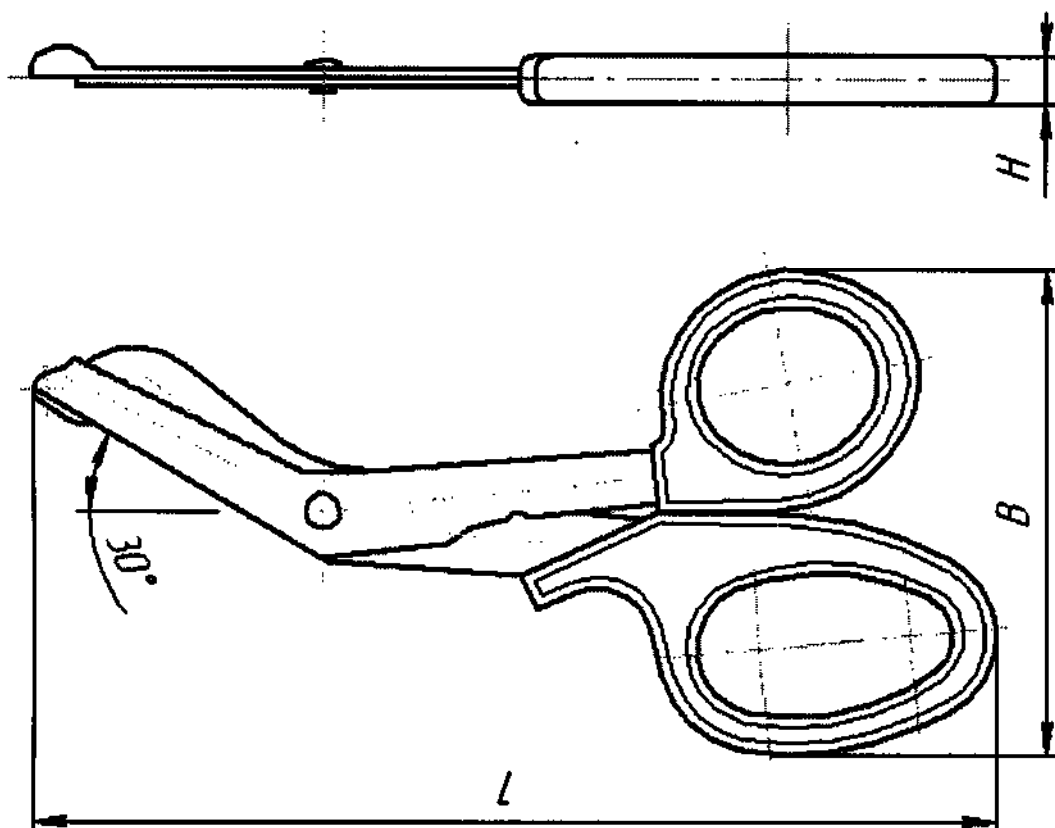
2 Описание

2.1 Внешний вид



Шифр изделий	Размеры (мм)		
	L	B	H
НТ-1-1	145±7,0	73±2,5	7,5±1,0
НТ-2-1	180±7,0	90±3,0	9,5±1,0

Рисунок 1 – Ножницы тактические с ребром жесткости



Шифр изделий	Размеры (мм)		
	L	B	H
НТ-1-2	145±7,0	73±2,5	7,5±1,0
НТ-2-2	180±7,0	90±3,0	9,5±1,0

Рисунок 2 – Ножницы тактические

3 Эксплуатация

3.1 Меры предосторожности при эксплуатации

Не применять при наличии повреждений, коррозии.

3.2 Подготовка к использованию

Инструменты поставляются в нестерильном виде. До начала применения инструменты должны быть тщательно промыты, подвергнуты дезинфекции.

Ножницы тактические в процессе эксплуатации подлежат следующим этапам обработки в соответствии с МУ 287-113: очистке и дезинфекции.

4 Техническое обслуживание и текущий ремонт

4.1 Очистка / дезинфекция

Инструменты после применения обязательно подлежат очистке от биологических тканей. Нельзя позволять тканям засыхать на инструментах, так как иногда очистить такие загрязнения впоследствии невозможно.

Дезинфекцию инструментов можно выполнять ручным (в специально предназначенных для этих целей емкостях) способом. При проведении дезинфекции инструменты погружают в дезинфицирующий раствор с заполнением каналов и полостей. При этом инструменты с шарнирами должны быть раскрытыми.

При использовании средств обязательно соблюдать указания изготовителя по концентрации, температуре и времени воздействия. При выборе чистящих и дезинфицирующих средств необходимо учитывать рекомендации МУ 287-113 и изготовителей растворов, касающиеся воздействия конкретных средств на материалы обрабатываемых инструментов. Используйте моющие, дезинфицирующие растворы с уровнем pH около 7,0. Чистящие/дезинфицирующие растворы, содержащие хлорид натрия (NaCl), могут приводить к возникновению окисления или коррозии инструментов, что отрицательно сказывается на их дальнейшем использовании.

После дезинфекции инструменты необходимо тщательно промыть сначала в теплой проточной воде, затем в дистиллированной или деминерализованной воде. Рекомендуем использовать только обессоленную воду для окончательного ополаскивания. Таким образом вы сможете избежать появления на инструментах темных пятен. Оптимальная температура воды для проведения окончательного ополаскивания 70-90°C.

После ополаскивания инструменты необходимо просушить до полного исчезновения влаги.

Ультразвуковая очистка ножниц, стерилизация в сухожаровом шкафу ЗАПРЕЩЕНА. Также опасно для инструментов длительное нахождение в боксах при включенных бактерицидных лампах.

Количество циклов обработки (очистка и дезинфекция): 5 циклов обработки в течении гарантийного срока.

5 Хранение и транспортирование

Условия хранения инструментов – по группе 1 (Л) при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха 80% при температуре 25°C ГОСТ 15150. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

Инструменты транспортируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19126 всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

Условия транспортирования инструментов по группе 5 (ОЖ4) при температуре от –50°C до +50°C ГОСТ 15150.

После транспортирования в условиях отрицательных температур перед распаковкой инструменты должны быть выдержаны в нормальных климатических условиях (температура – плюс (25 ± 10) °C при относительной влажности воздуха от 45 до 80 %) в течение 4 ч.

6 Гарантии изготовителя (поставщика)

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие инструментов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации для инструментов – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.3 Гарантийный срок хранения инструментов без переконсервации – 2 года.

Переконсервацию проводят согласно ГОСТ 9.014 для условий хранения 1 (Л): ВЗ-0, ВУ-4.

6.3.1 Переконсервацию изделий проводят в случае обнаружения дефектов временной противокоррозионной защиты при контрольных осмотрах в процессе хранения или по истечении сроков защиты, за исключением случаев, когда переконсервация не допускается.

6.3.2 Для переконсервации изделий используют варианты временной защиты и внутренней упаковки, применяемые для их консервации.

Гарантийные обязательства предоставляются только при соблюдении потребителем условий инструкции по эксплуатации.

Гарантия перестает действовать в случае ненадлежащего использования или недостаточного обслуживания инструментов.

Предприятие не несет ответственности за качество инструментов в следующих случаях:

- 1. Повреждения, вызванные ненадлежащим использованием инструментов;**
- 2. Повреждения, вызванные несоблюдением режимов очистки и дезинфекции инструментов;**
- 3. Повреждения, вызванные несоблюдением условий хранения инструментов;**
- 4. Повреждения, вызванные недостаточным обслуживанием инструментов.**

Публичное акционерное общество «Медико-инструментальный завод им. М.Горького» (ПАО «МИЗ им. М. Горького») как производитель, внедряющий на рынке свои продукты, не несет гарантии за непосредственные повреждения или последующие повреждения, которые возникают из-за ненадлежащего использования или обработки и ухода.

7 Утилизация

Использованные ножницы, имеющие механические повреждения, а также ножницы с истекшим сроком службы подлежат утилизации в соответствии с СанПиН 2.1.3684-21.

**Всего прошито, пронумеровано
и скреплено печатью**

