

Общество с ограниченной ответственностью Медицинская Компания «АСК»



**Руководство по эксплуатации
НММК.00.00.2014.РЭ.01**

**НАБОР МЕБЕЛИ ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ КАБИНЕТОВ И ПАЛАТ
по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014**

2024

Версия 1.1

Оглавление

Введение	3
1. Наименование, назначение и область применения медицинского изделия	3
2. Показания для применения медицинского изделия.....	6
3. Противопоказания для применения медицинского изделия.....	6
4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия	6
5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.....	6
6. Рекомендации по эксплуатации	7
7. Технические характеристики	7
8. Комплектность медицинского изделия	10
9. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием	23
10. Техническое обслуживание медицинского изделия	23
11. Маркировка медицинского изделия. Символы и знаки	24
12. Транспортирование и хранение медицинского изделия	26
13. Гарантии изготовителя.....	26
14. Утилизация	26
15. Срок службы (годности) медицинского изделия	26
16. Сведения о производителе медицинского изделия.....	27
17. Перечень основных применяемых национальных стандартов	27
Приложение А.....	28
Основные параметры и конструктивные особенности медицинских изделий, входящих в наборы	28
Приложение Б.....	40
Специфичное назначение и информация о потенциальных потребителях изделий, входящих в наборы	40
Приложение В.....	44
Перечень применяемых материалов, нтд на них или рецептурный состав	44
Приложение Г	50
Общий вид изделия	50

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации является эксплуатационным документом, включающим в себя описание, основные технические данные и правила эксплуатации медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014» (в дальнейшем – набор, мебель, изделие).

Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

1. Наименование, назначение и область применения медицинского изделия

Наименование медицинского изделия: «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014»

Набор имеет следующие варианты исполнения:

- I. Набор мебели для медицинских кабинетов;
- II. Набор мебели для медицинских палат.

В состав исполнения: Набор мебели для медицинских кабинетов, входят следующие изделия*:

1. Кушетка медицинская смотровая,

в вариантах исполнения: КМС.01.00; КМС.02.00.

2. Ширма,

в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00.

3. Тумба медицинская,

в вариантах исполнения (при необходимости):

3.1. Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.08.00.

3.2. Тумба медицинская: ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00.

3.3. Тумба медицинская: ТМ.02.00.

3.4. Тумба медицинская: ТМ.04.00; ТМ.06.01.

3.5. Тумба медицинская: ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02.

4. Шкаф,

в вариантах исполнения (при необходимости): ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1).

5. Стол прикроватный,

в вариантах исполнения (при необходимости): СН.01.00; СН.02.00.

6. Стол инструментальный,

в вариантах исполнения (при необходимости): СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00.

7. Стол манипуляционный,

в вариантах исполнения (при необходимости): СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.

8. Стол процедурный СИ.08.00 (при необходимости)

9. Стол,

в вариантах исполнения (при необходимости):

9.1. Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07

9.2. Стол: СК.01.06; СК.01.08.

9.3. Стол: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06.

9.4. Стол: СК.02.04; СК.02.05.

10. Шкаф для медикаментов,

в вариантах исполнения (при необходимости): ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.

11. Шкаф для медицинских изделий,

в вариантах исполнения (при необходимости): ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1).

12. Кушетка медицинская физиотерапевтическая,

в вариантах исполнения (при необходимости): КМФ.01.00; КМФ.02.00.

13. Стол пеленальный (смотровой),

в вариантах исполнения (при необходимости):

13.1 Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00.

13.2 Стол пеленальный (смотровой): СП.05.00.

Примечание: *-полное наименование изделий набора с указанием их состава и перечня прилагаемой эксплуатационной документации приведены в таблице 4.1.

В состав исполнения: Набор мебели для медицинских палат, входят следующие изделия**:

1. Тумба медицинская,

в вариантах исполнения:

1.1. Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.08.00.

1.2. Тумба медицинская: ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00.

1.3. Тумба медицинская: ТМ.02.00.

1.4. Тумба медицинская: ТМ.04.00; ТМ.06.01.

1.5. Тумба медицинская: ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02.

2. Стол прикроватный,

в вариантах исполнения: СН.01.00; СН.02.00.

3. Шкаф,

в вариантах исполнения (при необходимости):

ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1).

4. Стол инструментальный,

в вариантах исполнения (при необходимости): СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00.

5. Стол манипуляционный,

в вариантах исполнения (при необходимости): СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.

6. Стол процедурный СИ.08.00 (при необходимости)

7. Стол,

в вариантах исполнения (при необходимости):

7.1. Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07

7.2. Стол: СК.01.06; СК.01.08.

7.3. Стол: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06.

7.4. Стол: СК.02.04; СК.02.05.

8. Шкаф для медикаментов,

в вариантах исполнения (при необходимости): ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.

9. Шкаф для медицинских изделий,

в вариантах исполнения (при необходимости): ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1).

10. Ширма,

в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00.

11. Стол пеленальный (смотровой),

в вариантах исполнения (при необходимости):

11.1 Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00.

11.2 Стол пеленальный (смотровой): СП.05.00.

Примечание: ** - полное наименование изделий набора с указанием их состава и перечня прилагаемой эксплуатационной документации приведены в таблице 4.2.

Назначение медицинского изделия: «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014» предназначен для медицинских манипуляций; размещения и хранения медицинских расходных материалов, медицинских инструментов, медикаментов, медицинских приборов и аппаратов при проведении медицинских осмотров, медицинских процедур, медицинских манипуляций.

Назначение вариантов исполнения набора соответствует общему назначению медицинского изделия применительно к кабинетам или палатам соответственно.

Специфичное назначение изделий, входящих в наборы, указано в таблице Б1 приложения Б.

Потенциальный потребитель - медицинский работник, пациент (см. таблицу Б1 Приложения Б).

Область применения - процедурные, перевязочные, смотровые, диагностические и терапевтические кабинеты, больничные и реанимационные палаты медицинских организаций.

Набор выпускается для многоразового использования, не стерильным, стерилизации не подлежит.

2. Показания для применения медицинского изделия

- Применять согласно назначению.

3. Противопоказания для применения медицинского изделия

- Не применять не по назначению.
- При эксплуатации изделий не допускается превышать допустимые нагрузки.

4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия

- Не выявлены.

5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия

Общие меры предосторожности:

- Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей);
- Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами;
- Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить;
- Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.
- Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур;
- Не допускайте раскачивания изделия;
- Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания;
- Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.
- Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 настоящего руководства по эксплуатации.

Особые меры предосторожности при применении изделий набора:

Шкаф, шкаф для медикаментов, шкаф для медицинских изделий (при наличии в наборе):

- Загрузку шкафа следует осуществлять таким образом, чтобы наибольший вес груза приходился на нижние полки/ящики. Закрепите шкаф к стене для исключения риска опрокидывания в случае несоблюдения рекомендаций по загрузке.
- Полки и ящики следует нагружать равномерно по поверхности.
- Запрещается оставлять выдвинутыми нагруженные ящики.
- Запрещается к дверям прикладывать нагрузку по диагонали, на излом.

Изделия, содержащие стеклодетали:

- Запрещается оказывать на стеклодеталь точечное воздействие с чрезмерным усилием.

Кушетка медицинская смотровая, кушетка медицинская физиотерапевтическая:

- Запрещается прыгать на изделии.
- Запрещается передвигать в нагруженном состоянии.
- Не прикладывайте чрезмерные нагрузки на подголовник.

Стол пеленальный (смотровой):

- Запрещается оставлять ребенка без присмотра на столе пеленальном (смотровом)!
- Запрещается использовать столешницу для хранения и/или временного размещения вещей.

Стол прикроватный:

- Поверхность следует нагружать равномерно.
- Запрещается нагружать точечно!
- Запрещается использовать как средство для транспортировки медицинских изделий.
- Запрещается использовать как опору!

6. Рекомендации по эксплуатации

Эксплуатацию изделия осуществлять внутри помещения.

Рекомендуется проводить регулярную санитарную обработку дезинфицирующими средствами по МУ-287-113 3%-ым раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % моющего средства по ГОСТ 25644 или 1%-ым раствором хлорамина по ТУ 9392-031-00203306-2003 без использования абразивных средств и воздействий.

7. Технические характеристики

Основные параметры, габаритные размеры, масса изделий, входящих в наборы, приведены в таблице А1 Приложения А. Габаритные размеры и масса принадлежностей/изделий, входящих в состав изделий набора, приведены в таблице А2 Приложения А.

Общий вид исполнений изделий, входящих в наборы, представлен в приложении Г.

Детали изделий набора изготовлены из материалов, указанных в таблице В1 приложения В.

Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1.

Длина полки, мм	Номинальная толщина стекла*, мм
До 500 включительно	4
Свыше 500 до 650 включительно	5
Свыше 650 до 900 включительно	6

* Допуск: +1мм.

Толщина дверей из стекла - (4+6) мм.

Кромки стеклоизделий обработаны шлифованием, полированием, снятием фаски или факета.

Наружные поверхности изделий набора не имеют вмятин, царапин, трещин, потертостей, отслоений, вздутий покрытий, клеевых пятен, следов коррозии и других дефектов. На рабочей поверхности столов, тумб, облицованных синтетическим декоративным материалом, не имеется стыков облицовки.

Изделия набора выдерживают нагрузку массой согласно таблицам А1 и А2 Приложения А.

Двери шкафов и тумб открываются и закрываются плавно, без перекосов с усилием не более 10 Н.

Зазоры в проемах на сторону для дверей и наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем, не превышают 5 мм.

Замки на дверцах шкафов, ящиках (при наличии) неподвижно и прочно закреплены, обеспечивают их легкое отпирание и запирание. Замки обеспечивают плотное прилегание дверей к корпусу шкафа и ящика.

Дверцы тумбочек, шкафов без замков имеют устройство, предотвращающее их самопроизвольное открывание.

Выдвигание ящиков (при наличии) осуществляется по роликовым направляющим или по телескопическим направляющим плавно, без заеданий и перекосов.

Усилие выдвигания ящиков (при наличии)- не более 10 Н.

Ящики имеют устройство для предотвращения выпадения их из корпуса.

Изделия набора установлены на опоры, согласно таблице 2, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придают устойчивого положения изделию.

Таблица 2.

№	Наименование изделия	Обозначение изделия	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Тумба медицинская*	ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00	50	+	-
2	Тумба медицинская	ТМ.04.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02	50	-	-
3	Тумба медицинская	ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01	-	+	-
4	Стол прикроватный	СН.01.00; СН.02.00	50	-	-
5	Стол инструментальный	СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	50	-	-
6	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4) СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.	100	-	-
7	Стол процедурный	СИ.08.00	-	+	-
8	Стол	СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	-	+	-
9	Шкаф для медикаментов	ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01 ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00;; ШНВ.03.00	-	+	-
10	Шкаф для медикаментов	ШНВ.02.00; ШНВ.05.00	-	-	+
11	Шкаф	ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)	-	+	-

Продолжение таблицы 2

№	Наименование изделия	Обозначение изделия	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
12	Шкаф для медицинских изделий	ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	-	+	-
13	Кушетка медицинская смотровая**	КМС.01.00; КМС.02.00	-	+	+
14	Кушетка медицинская физиотерапевтическая	КМФ.01.00; КМФ.02.00	-	-	+
15	Ширма***	ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	50	-	+
16	Стол пеленальный (смотровой)	СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00;	-	+	-
17	Стол пеленальный (смотровой)*	СП.05.00	75	+	-

Примечание:

*- изделие может устанавливаться на колесные опоры или на регулируемые опоры;

**- изделие может устанавливаться на нерегулируемые или на регулируемые опоры;

***- каждая секция изделия имеет комбинированные опоры: два колеса (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору.

Зазор между одной из опор и поверхностью пола – не более 3 мм.

Передвижение на колесных опорах по горизонтальной поверхности осуществляется без заеданий. Колеса вращаются на горизонтальной оси свободно, без заедания от усилия не более 0,35 кгс.

Тормозные устройства установлены на не менее чем 2-х колесных опорах изделия, за исключением ширм. Усилие включения тормоза колес – не более 150 Н.

Усилие, необходимое для передвижения изделий по горизонтальному бесшовному каменному полу с размещенной на них предельной рабочей нагрузкой - не более указанного в таблице 2, при этом колеса должны быть ориентированы в направлении движения. Усилие трогания с места - не более указанного в таблице 3.

Изделия при заторможенных колесных опорах с размещенной на них предельной рабочей нагрузкой при приложении усилия, указанного в таблице 3, не смещаются.

Таблица 3.

Масса изделия (с учетом нагрузки) (см. приложение А)	Усилие перемещения, не более, Н	Усилие трогания, не более, Н	Усилие смещения при заторможенных колёсных опорах, не менее, Н
менее 50 кг	35	60	115
50 - 100 кг	65	125	235

Металлические и неметаллические неорганические покрытия изделий набора однотонные, без кратеров, пузырей, включений, отслаиваний и соответствуют требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

Лакокрасочные покрытия изделий набора выполнены по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2. Наружные поверхности изделий имеют покрытия не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса по ГОСТ 9.104.

Цвет лакокрасочных покрытий элементов изделий - одного цветового ряда.

Наружные поверхности изделий набора устойчивы к дезинфекции по МУ-287-113 3%-ым раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % моющего средства по ГОСТ 25644 или 1%-ым раствором хлорамина по ТУ 9392-031-00203306-2003.

Изделия набора при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

Изделия набора при транспортировании устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для условий хранения 5. Изделия при хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для условий хранения 2.

Изделия, установленные на колесные опоры, при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям, обладают вибропрочностью по ГОСТ Р 50444.

Изделия набора, упакованные в транспортную упаковку, устойчивы к механическим воздействиям, возникающим при транспортировании, и обладают вибропрочностью и ударопрочностью, сохраняют работоспособность после механических воздействий при транспортировании в соответствии с ГОСТ Р 50444.

8. Комплектность медицинского изделия

Комплект поставки набора мебели соответствует указанному в таблицах 4.1, 4.2.

Состав набора, варианты исполнений изделий в наборе, количество изделий в наборе, определяются по требованию.

Таблица 4.1. Комплектность медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014», исполнения «Набор мебели медицинской для оснащения медицинских кабинетов»

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
1.	Набор мебели для медицинских кабинетов, в составе:	АСК.003.0014.100	1
1.	Кушетка медицинская смотровая		1
1.1	Кушетка медицинская смотровая, в вариантах исполнения: КМС.01.00; КМС.02.00, в составе:		1
1.1.2	Кушетка медицинская смотровая	КМС.01.00; КМС.02.00	1
1.1.3	Опора: -регулируемая опора – 4 шт. или -нерегулируемая опора – 4 шт.	ОПР.01 ОПН.01	1 компл.
1.1.4	Паспорт	КМС.00.00.2014.ПС.01	1
2.	Ширма		1

Продолжение таблицы 4.1

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
2.1	Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00, в составе:		1
2.1.1	Ширма	ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	1
2.1.2	Паспорт	ШМ.00.00.2014.ПС.01	1
3.	Тумба медицинская		1 (при необходимости)*
3.1	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.08.00, в составе:		1 (при необходимости)*
3.1.1	Тумба медицинская	ТМ.01.00; ТМ.08.00	1
3.1.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект
3.1.2	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
3.1.3	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
3.1.4	Принадлежности:		-
3.1.4.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1 (при необходимости) *
3.1.4.2	Ограждение	ТМ.00.00-03	2 (при необходимости) *
3.1.4.3	Основание	ТМ.00.00-04	1 (при необходимости) *
3.2	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00, в составе:		1 (при необходимости) *
3.2.1	Тумба медицинская	ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00	1
3.2.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект
3.2.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
3.2.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
3.2.5	Принадлежности:		-
3.2.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1 (при необходимости) *
3.2.5.2	Ограждение	ТМ.00.00-03	3 (при необходимости) *
3.2.5.3	Основание	ТМ.00.00-04	1 (при необходимости) *
3.3	Тумба медицинская ТМ.02.00, в составе:		1 (при необходимости) *
3.3.1	Тумба медицинская	ТМ.02.00	1

Продолжение таблицы 4.1

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
3.3.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект
3.3.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
3.3.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
3.3.5	Принадлежности:		-
3.3.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1 (при необходимости) *
3.3.5.2	Основание	ТМ.00.00-04	1 (при необходимости) *
3.4	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.04.00; ТМ.06.01, в составе:		1 (при необходимости) *
3.4.1	Тумба медицинская	ТМ.04.00; ТМ.06.01	1
3.4.2	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
3.4.3	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
3.4.4	Принадлежности:		-
3.4.4.1	Бампер	ТМ.00.00-05	4 (при необходимости) *
3.5	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02, в составе:		1 (при необходимости) *
3.5.1	Тумба медицинская	ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02	1
3.5.2	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
4.	Шкаф		1 (при необходимости) *
4.1	Шкаф, в вариантах исполнения: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1); в составе:		1 (при необходимости) *
4.1.1	Шкаф	ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)	1
4.1.2	Паспорт	ШК.36.37.2014.ПС.01	1
5.	Стол прикроватный		1 (при необходимости) *
5.1	Стол прикроватный, в вариантах исполнения: СН.01.00; СН.02.00, в составе:		1 (при необходимости) *
5.1.1	Стол прикроватный	СН.01.00; СН.02.00	1
5.1.2	Паспорт	СН.00.00.2014.ПС.01	1
6.	Стол инструментальный		1 (при необходимости) *

Продолжение таблицы 4.1

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
6.1	Стол инструментальный, в вариантах исполнения: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00, в составе:		1 (при необходимости) *
6.1.1	Стол инструментальный	СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	1
6.1.2	Паспорт	СИ.00.00.2014.ПС.01	1
7.	Стол манипуляционный		1 (при необходимости)*
7.1	Стол манипуляционный, в вариантах исполнения: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04, в составе:		1 (при необходимости) *
7.1.1	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04,	1
7.1.2	Паспорт	СМ.00.00.2014.ПС.01	1
8.	Стол процедурный		1 (при необходимости)*
8.1	Стол процедурный СИ.08.00		1 (при необходимости) *
8.1.1	Стол процедурный	СИ.08.00	1
8.1.2	Паспорт	СИ.00.00.2014.ПС.01	1
9.	Стол		1 (при необходимости)*
9.1	Стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07, в составе:		1 (при необходимости) *
9.1.1	Стол	СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07	1
9.1.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
9.1.3	Принадлежности:		-
9.1.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
9.1.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.01; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.01 НСК.03	1 (при необходимости) *
9.1.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
9.2	Стол, в вариантах исполнения: СК.01.06; СК.01.08, в составе:		1 (при необходимости) *
9.2.1	Стол	СК.01.06; СК.01.08	1

Продолжение таблицы 4.1

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
9.2.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
9.2.3	Принадлежности:		-
9.2.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
9.2.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.01; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.01 НСК.03	1 (при необходимости) *
9.2.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
9.2.3.4	Ложемент для медикаментов	ЛДМ.01	1 (при необходимости) *
9.3	Стол, в вариантах исполнения: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06, в составе:		1 (при необходимости) *
9.3.1	Стол	СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06	1
9.3.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
9.3.3	Принадлежности:		-
9.3.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
9.3.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.02; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.02 НСК.03	1 (при необходимости) *
9.3.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
9.3.3.4	Ложемент для медикаментов	ЛДМ.01	1 (при необходимости) *
9.4	Стол, в вариантах исполнения: СК.02.04; СК.02.05, в составе:		1 (при необходимости) *
9.4.1	Стол	СК.02.04; СК.02.05	1
9.4.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
9.4.3	Принадлежности:		-
9.4.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
9.4.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.02; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.02 НСК.03	1 (при необходимости) *
9.4.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
10.	Шкаф для медикаментов		1 (при необходимости) *

Продолжение таблицы 4.1

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
10.1	Шкаф для медикаментов, в вариантах исполнения: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00. в составе:		1 (при необходимости) *
10.1.1	Шкаф для медикаментов	ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.	1
10.1.2	Паспорт	ШММ.00.00.2014.ПС.01	1
11.	Шкаф для медицинских изделий		1 (при необходимости)*
11.1	Шкаф для медицинских изделий, в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1), в составе:		1 (при необходимости) *

Продолжение таблицы 4.1

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
11.1.1	Шкаф для медицинских изделий	ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	1
11.1.2	Паспорт	ШК.00.00.2014.ПС.01	1
12.	Кушетка медицинская физиотерапевтическая		1 (при необходимости) *
12.1	Кушетка медицинская физиотерапевтическая, в вариантах исполнения: КМФ.01.00; КМФ.02.00, в составе:		1 (при необходимости) *
12.1.1	Кушетка медицинская физиотерапевтическая	КМФ.01.00; КМФ.02.00	1
12.1.2	Паспорт	КМФ.00.00.2014.ПС.01	1
13.	Стол пеленальный (смотровой)		1 (при необходимости) *
13.1	Стол пеленальный (смотровой), в вариантах исполнения: СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00, в составе:		1 (при необходимости) *
13.1.1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00	1
13.1.2	Паспорт	СП.00.00.2014.ПС.01	1
13.2	Стол пеленальный (смотровой) СП.05.00, в составе:		1 (при необходимости) *
13.2.1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.05.00	1
13.2.2	Опора: - колесная опора 75 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.02 ОПР.01	1 комплект
13.2.3	Паспорт	СП.00.00.2014.ПС.01	1
14.	Руководство по эксплуатации	НММК.00.00.2014.РЭ.01	1

Примечание: *- по требованию

Таблица 4.2. Комплектность медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014», исполнения «Набор мебели медицинской для оснащения медицинских палат»

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
II.	Набор мебели для медицинских палат, в составе:	АСК.003.0014.200	1
1.	Тумба медицинская		1
1.1	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.08.00, в составе:		1
1.1.1	Тумба медицинская	ТМ.01.00; ТМ.08.00	1
1.1.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект
1.1.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
1.1.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
1.1.5	Принадлежности:		-
1.1.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1 (при необходимости) *
1.1.5.2	Ограждение	ТМ.00.00-03	2 (при необходимости) *
1.1.5.3	Основание	ТМ.00.00-04	1 (при необходимости) *
1.2	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00, в составе:		1
1.2.1	Тумба медицинская	ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00	1
1.2.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект
1.2.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
1.2.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
1.2.5	Принадлежности:		-
1.2.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1 (при необходимости) *
1.2.5.2	Ограждение	ТМ.00.00-03	3 (при необходимости) *
1.2.5.3	Основание	ТМ.00.00-04	1 (при необходимости) *
1.3	Тумба медицинская ТМ.02.00, в составе:		1
1.3.1	Тумба медицинская	ТМ.02.00	1
1.3.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект

Продолжение таблицы 4.2

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
1.3.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
1.3.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
1.3.5	Принадлежности:		-
1.3.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1 (при необходимости) *
1.3.5.2	Основание	ТМ.00.00-04	1 (при необходимости) *
1.4	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.04.00; ТМ.06.01, в составе:		1
1.4.1	Тумба медицинская	ТМ.04.00; ТМ.06.01	1
1.4.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект
1.4.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1 (при необходимости) *
1.4.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
1.4.5	Принадлежности:		-
1.4.5.1	Бампер	ТМ.00.00-05	4 (при необходимости) *
1.5	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02, в составе:		1
1.5.1	Тумба медицинская	ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02,	1
1.5.2	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1
2.	Стол прикроватный		1
2.1	Стол прикроватный, в вариантах исполнения: СН.01.00; СН.02.00, в составе:		1
2.1.1	Стол прикроватный	СН.01.00; СН.02.00	1
2.1.2	Паспорт	СН.00.00.2014.ПС.01	1
3.	Шкаф		1 (при необходимости)*
3.1	Шкаф, в вариантах исполнения: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1), в составе:		1 (при необходимости) *
3.1.1	Шкаф	ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)	1
3.1.2	Паспорт	ШК.36.37.2014.ПС.01	1
4.	Стол инструментальный		1 (при необходимости)*

Продолжение таблицы 4.2

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
4.1	Стол инструментальный, в вариантах исполнения: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00, в составе:		1 (при необходимости) *
4.1.1	Стол инструментальный	СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	1
4.1.2	Паспорт	СИ.00.00.2014.ПС.01	1
5.	Стол манипуляционный		1 (при необходимости)*
5.1	Стол манипуляционный, в вариантах исполнения: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04, в составе:		1 (при необходимости) *
5.1.1	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	1
5.1.2	Паспорт	СМ.00.00.2014.ПС.01	1
6.	Стол процедурный		1 (при необходимости)*
6.1	Стол процедурный СИ.08.00		1 (при необходимости) *
6.1.1	Стол процедурный	СИ.08.00	1
6.1.2	Паспорт	СИ.00.00.2014.ПС.01	1
7.	Стол		1 (при необходимости)*
7.1	Стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07, в составе:		1 (при необходимости)*
7.1.1	Стол	СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07	1
7.1.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
7.1.3	Принадлежности:		-
7.1.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
7.1.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.01; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.01 НСК.03	1 (при необходимости) *
7.1.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
7.2	Стол, в вариантах исполнения: СК.01.06; СК.01.08, в составе:		1 (при необходимости) *
7.2.1	Стол	СК.01.06; СК.01.08	1

Продолжение таблицы 4.2

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
7.2.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
7.2.3	Принадлежности:		-
7.2.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
7.2.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.01; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.01 НСК.03	1 (при необходимости) *
7.2.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
7.2.3.4	Ложемент для медикаментов	ЛДМ.01	1 (при необходимости) *
7.3	Стол, в вариантах исполнения: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06, в составе:		1 (при необходимости) *
7.3.1	Стол	СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06	1
7.3.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
7.3.3	Принадлежности:		-
7.3.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
7.3.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.02; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.02 НСК.03	1 (при необходимости) *
7.3.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
7.3.3.4	Ложемент для медикаментов	ЛДМ.01	1 (при необходимости) *
7.4	Стол, в вариантах исполнения: СК.02.04; СК.02.05, в составе:		1 (при необходимости) *
7.4.1	Стол	СК.02.04; СК.02.05	1
7.4.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1
7.4.3	Принадлежности:		-
7.4.3.1	Откидной столик	ОС.01	1 (при необходимости) *
7.4.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.02; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.02 НСК.03	1 (при необходимости) *
7.4.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 (при необходимости) *
8.	Шкаф для медикаментов		1 (при необходимости) *

Продолжение таблицы 4.2

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
8.1	Шкаф для медикаментов, в вариантах исполнения: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00, в составе:		1 (при необходимости) *
8.1.1	Шкаф для медикаментов	ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.	1
8.1.2	Паспорт	ШММ.00.00.2014.ПС.01	1
9.	Шкаф для медицинских изделий		1 (при необходимости) *
9.1	Шкаф для медицинских изделий, в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1), в составе:		1 (при необходимости) *

Продолжение таблицы 4.2

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение документа	Кол-во, шт.
9.1.1	Шкаф для медицинских изделий	ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	1
9.1.2	Паспорт	ШК.00.00.2014.ПС.01	1
10.	Ширма		1 (при необходимости) *
10.1	Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00, в составе:		1 (при необходимости) *
10.1.1	Ширма	ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	1
10.1.2	Паспорт	ШМ.00.00.2014.ПС.01	1
11.	Стол пеленальный (смотровой)		1 (при необходимости) *
11.1	Стол пеленальный (смотровой), в вариантах исполнения: СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00 в составе:		1 (при необходимости) *
11.1.1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00	1
11.1.2	Паспорт	СП.00.00.2014.ПС.01	1
11.2	Стол пеленальный (смотровой) СП.05.00, в составе:		1 (при необходимости) *
11.2.1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.05.00	1
11.2.2	Опора: - колесная опора 75 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.02 ОПР.01	1 комплект
11.2.3	Паспорт	СП.00.00.2014.ПС.01	1
12.	Руководство по эксплуатации	НММК.00.00.2014.РЭ.01	1

Примечание: *- по требованию

9. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием

После транспортирования и хранения в условиях отрицательных температур изделия должны быть выдержаны в транспортной таре в нормальных климатических (от +10°C до +35°C) условиях не менее 8 ч.

Распаковать полученное медицинское изделие, произвести внешний осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод в эксплуатацию без согласования с предприятием-изготовителем не допускается.

Изделия поставляются в собранном виде*.

Примечание: *-по требованию следующие изделия могут поставляться в разобранном виде:

-Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02;

-Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00;

-Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00;

-Стол процедурный: СИ.08.00;

-Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06;

-Шкаф: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1);

-Шкаф для медицинских изделий: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1);

-Кушетка медицинская смотровая КМС.01.00;

-Кушетка медицинская физиотерапевтическая КМФ.01.00; КМФ.02.00;

-Ширма ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00;

-Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00.

В случае поставки изделия в разобранном виде паспорт на изделие дополняется вкладышем: «Схема сборки изделия» с описанием последовательности сборки и спецификацией.

Ознакомиться с устройством изделия и порядком сборки (в случае поставки изделия в разобранном виде).

Изделия, поставляемые в разобранном виде, собрать согласно прилагаемой схеме сборки изделия.

Установить медицинское изделие на место его эксплуатации.

Если изделие имеет регулируемые опоры, провести регулировку опор для придания изделию устойчивого состояния. Раскачивания и перекосы не допускаются.

Загрузку шкафа (при наличии в наборе) следует осуществлять таким образом, чтобы наибольший вес груза приходился на нижние полки. Закрепите шкаф к стене для исключения риска опрокидывания в случае несоблюдения рекомендаций по загрузке.

Произвести дезинфекцию всех поверхностей изделия согласно МУ-287-113.

В течение всего срока пользования изделием обязательно производить периодическую дезинфекцию, сроки очередной дезинфекции согласно правилам, установленным в лечебно-профилактическом учреждении.

10. Техническое обслуживание медицинского изделия

Техническое обслуживание изделий набора должно выполняться в соответствии с эксплуатационной документацией и требованиями техники безопасности.

Техническое обслуживание изделий набора осуществляется ответственным от лица пользователя, внимательно изучившим эксплуатационную документацию, описание и

конструкцию изделия, или представителями сервисной организации с целью обеспечения нормальной работы изделий в процессе их эксплуатации.

Техническое обслуживание следует проводить перед вводом в эксплуатацию изделий набора и при эксплуатации периодически, не реже одного раза в год.

Техническое обслуживание заключается во внешнем осмотре, при котором должно быть проверено:

- отсутствие механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия;
- наличие и прочность крепления;
- отсутствие слабо закрепленных элементов;
- отсутствие нарушения целостности поверхности.

В случае выявления нарушения целостности поверхности, механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия, заменить поврежденную деталь.

В случае ослабления резьбовых соединений, прочности крепления, затянуть соответствующим инструментом.

11. Маркировка медицинского изделия. Символы и знаки

Маркировка изделий набора соответствует ГОСТ 16371, ГОСТ Р 50444 и конструкторской документации.

На каждое изделие нанесена маркировка, содержащая:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя, страна производства, адрес производства;
- наименование набора;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер и дата регистрационного удостоверения;
- наименование варианта исполнения набора;
- наименование и обозначение исполнения изделия, входящего в состав набора;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- символ по ГОСТ Р ИСО 15223-1 «Обратитесь к руководству по эксплуатации»;
- месяц и год изготовления изделия;
- гарантийный срок:
«Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки»;
«Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления».
- срок службы: «Средний срок службы - 8 лет».

На каждую принадлежность нанесена маркировка, содержащая:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя, страна производства, адрес производства;
- наименование набора;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер и дата регистрационного удостоверения;
- наименование принадлежности;
- месяц и год изготовления изделия;
- гарантийный срок:
«Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки»;
«Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления».
- срок службы: «Средний срок службы - 8 лет».

Если нанесение маркировки на принадлежности нецелесообразно, маркировка может быть нанесена на упаковку.

На штатив с держателем, входящий в состав изделий набора (согласно комплектности), нанесена маркировка, содержащая:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя,
- страна производства, адрес производства;
- наименование набора;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер и дата регистрационного удостоверения;

- наименование (Штатив с держателем)
- месяц и год изготовления изделия;
- гарантийный срок:
«Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки»;
«Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления».
- срок службы: «Средний срок службы - 8 лет».

Допускается нанесение маркировки на упаковку.

Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192. На упаковку нанесены основные и дополнительные надписи и манипуляционные знаки, соответствующие значениям: «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги», «Не кантовать».

При перевозке изделий в контейнерах в облегченной таре, транспортную маркировку на эту тару не наносят.

На транспортную тару наклеена этикетка, содержащая следующее:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; страна производства;
- наименование набора;
- обозначение настоящих технических условий;
- наименование варианта исполнения набора;
- наименование и обозначение исполнения изделия, входящего в состав набора;
- месяц и год упаковывания;
- массы брутто и нетто грузового места в килограммах;
- габаритные размеры грузового места в сантиметрах;
- количество грузовых мест;
- условия хранения и транспортирования.

На транспортную упаковку штатива с держателем, входящего в состав изделий набора (согласно комплектности), принадлежностей: основания, надстроек для стола НСК.01, НСК.02, НСК.03, откидного столика, ящика металлического для хранения медицинских инструментов СМ, ложемента для медикаментов наклеена этикетка, содержащая следующее:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; страна производства;
- наименование набора;
- обозначение настоящих технических условий;
- наименование изделия/принадлежности;
- месяц и год упаковывания;
- массы брутто и нетто грузового места в килограммах;
- габаритные размеры грузового места в сантиметрах;
- количество грузовых мест;
- условия хранения и транспортирования.

Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок и т.п., деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

Символы и знаки на маркировке изделия:

Символ/знак	Расшифровка по ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023
	Обратитесь к руководству по эксплуатации

Символы и знаки на транспортной упаковке изделия:

Символ/знак	Расшифровка по ГОСТ 14192-96
	Хрупкое. Осторожно
	Верх
	Беречь от влаги
	Не кантовать

12. Транспортирование и хранение медицинского изделия

Транспортирование изделий набора производится в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Размещение и крепление упаковок с изделиями набора в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

Условия транспортирования изделий набора крытыми транспортными средствами должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

Изделия должны храниться в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

Условия хранения изделий набора в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Хранение изделий набора в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

13. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий набора требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации изделий набора - 12 месяцев со дня со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

14. Утилизация

Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе..

Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

15. Срок службы (годности) медицинского изделия

Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

16. Сведения о производителе медицинского изделия

Общество с ограниченной ответственностью Медицинская Компания «АСК» (ООО МК «АСК»)

Адрес (место нахождения) юридического лица:

603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230

Адрес производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д. 60, пом. №1.

Тел/факс (831) 277-03-14, (831) 277-03-18

E-mail: zakaz@tdask.ru; info@tdask.ru; tdask@yandex.ru

17. Перечень основных применяемых национальных стандартов

ГОСТ Р 50444-2020, ГОСТ 16371-2014, ГОСТ 19917-2014, МУ-287-113, ГОСТ 177-88, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14192-96, СанПин 2.1.3684-21, ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023.

**Основные параметры и конструктивные особенности медицинских изделий,
входящих в наборы**

Таблица А1. Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделий, входящих в наборы.

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
1. Тумба медицинская				
ТМ.01.00	454±27× 456±27× 815±41	20±2	столешница-25; полка-15	Ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.01.01	454±27× 456±27× 723±35	22±2	столешница-25; ящик- 5	Три выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.02.00	450±25× 450±25× 703±35	17±2	столешница- 25; полка -15; выдвижная столешница -5	Ниша, выдвижная столешница, дверка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.03.00	454±27× 456±27× 723±36	19±2	столешница- 25; полка -15	Ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.03.01	454±27× 456±27× 723±36	18±2	столешница- 25; полка -15	Дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.04.00	450±23× 410±20× 850±43	19±2	столешница- 25; полка -15	Ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.05.00	454±27× 456±27× 723±36	21±2	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на колеса или регулируемые опоры
ТМ.05.01	460±23× 460±23× 820±40	16±1,5	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Ниша/ящик, дверка; устанавливается на колеса или регулируемые опоры
ТМ.05.02	450±23× 400±20× 860±43	18±2	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Выдвижной ящик, дверка; устанавливается на колёса или регулируемые опоры
ТМ.06.00	904±45× 512±26× 810±40	39±4	столешница-25; полка-15	Две дверки, внутри две полки; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.06.01	480±24× 480±24× 745±37	26±2,5	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Два выдвижных ящика; устанавливается на колесные опоры
ТМ.07.00	454±27× 456±27× 723±36	22±3	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ниша, два выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.08.00	454±27× 456±27× 823±41	26±3	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ниша, три выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.09.00	454±27× 456±27× 723±36	26±3	столешница-25; ящик- 5	Четыре выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.10.01	904±45× 512±26× 810±40	43±4	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ящик, дверка, внутри полка; ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.10.02	904±45× 512±26× 810±40	50±5	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Дверка, внутри две полки; четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.10.03	904±45× 512±26× 810±40	57±6	столешница-25; ящик- 5	Восемь выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.11.00	904±45× 512±26× 810±40	36±4	столешница-25; полка-15	Ниша, две дверки, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ТМ.11.01	904±45× 512±26× 810±40	41±4	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ниша, два выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.12.00	550±28× 434±22× 850±43	40±4	столешница-25; подъемная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Выдвижной ящик, ниша, дверка; подъемная столешница; устанавливается на колесные опоры
ТМ.12.01	504±25× 404±20× 805±40	30±3	столешница-25; подъемная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Выдвижной ящик, ниша, дверка; подъемная столешница. устанавливается на колесные опоры
ТМ.12.02	480±24× 480±24× 745±37	24±2,5	столешница- 25; полка -15	Ниша, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.13.00	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	32±3	столешница-25; подъемно- поворотная столешница-5; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, два выдвижных ящика; устанавливается на колесные опоры
ТМ.13.01	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	27±3	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15	Подъемно-поворотная столешница, ниша, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.13.02	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	28±4	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, выдвижной ящик, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.14.00	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	32±3	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, два выдвижных ящика; устанавливается на колесные опоры
ТМ.14.01	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	27±3	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15	Подъемно-поворотная столешница, ниша, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.14.02	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	28±4	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, выдвижной ящик, дверка; устанавливается на колесные опоры
2. Стол прикроватный				
СН.01.00	700±35× 450±23× 750±38 - 1130±57	8±1	столешница-8	Металлический каркас, столешница, регулируемая по высоте; изделие устанавливается на колесные опоры
СН.02.00	700±35× 450±23× 750±38 - 1130±57	8,5±1	столешница-8	Металлический каркас, регулируемая столешница; изделие устанавливается на колесные опоры
3. Стол				
СК.01.02	1300±65× 600±30× 750±38	42±4	столешница-70; ящик-5	Стол с тумбой - четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.04	1300±65× 600±30× 750±38	34±3,5	столешница-60; ящик-5	Стол с двумя ящиками под столешницей; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.05	1300±65× 600±30× 750±38	35±3,5	столешница-70; ящик-5	Стол с тумбой – ящик, ниша; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.06	1300±65× 600±30× 750±38	40±4	столешница-70; полка-15	Стол с тумбой – ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
СК.01.07	1300±65х 600±30х 750±38	40±4	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с тумбой – ниша, три выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.08	1300±65х 600±30х 750±38	39±4	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с тумбой – ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.00	1500±75х 600±30х 750±38	55±5,5	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с двумя тумбами - четыре ящика; ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.01	1500±75х 600±30х 750±38	56±5,5	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с двумя тумбами - ниша, дверка, внутри полка; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.02	1500±75х 600±30х 750±38	53±5,5	столешница-70; полка-15 ящик -5	Стол с двумя тумбами - ниша, дверка, внутри полка; ниша, три ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.03	1500±75х 600±30х 750±38	52±5	столешница-70; полка-15	Стол с двумя тумбами - ниша, дверка, внутри полка; ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.04	1500±75х 600±30х 750±38	60±6	столешница-70; ящик -5	Стол с двумя тумбами - четыре выдвижных ящика; четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.05	1500±75х 600±30х 750±38	52±5	столешница-70; ящик-5	Стол с двумя тумбами - ящик, ниша; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.06	1500±75х 600±30х 750±38	55±5,5	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с двумя тумбами - ящик, дверка, внутри полка; выдвижной ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
4. Стол инструментальный				
СИ.02.00	580±29х 450±23х 935±47	11±1	полка металлическая -4; полка стеклянная-3	Металлический каркас, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.02.01.Н	545±27х 450±23х 830±42	10±1	полка -4	Металлический каркас, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.03.00	580±29х 450±23х 935±47	14±1,5	полка металлическая -4; полка стеклянная-3	Металлический каркас, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.03.01.Н	545±27х 450±23х 830±42	13±1,5	полка -4	Металлический каркас, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.05.00	550±28х 350±18х 600±30 – 800±40	7±1	столешница-5	Металлический каркас, столешница регулируется по высоте; изделие устанавливается на колесные опоры
5. Стол манипуляционный				
СМ.03.00 (мод.1)	765±38х 485±24х 1025±51	25±2,5	полка-15; ящик-5	Ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.2)	765±38х 485±24х 1025±51	26±2,5	полка-15; ящик-5	Два ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.3)	765±38х 485±24х 1025±51	27±2,5	полка-15; ящик-5	Два ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.4)	765±38х 485±24х 1025±51	28±3	полка-15; ящик-5	Четыре ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.01	765±38х	24±2,5	полка-15;	Ящик, три полки; изделие

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
	485±24× 1025±51		ящик-5	устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	36±3,5	полка-15; ящик-5	Два ящика, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	37±3,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	37±3,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	39±4	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	44±4,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	45±4,5	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	45±4,5	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	46±4,5	полка-15; ящик-5	Семь ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.04	800±40× 410±20× 920±46	28±3	полка-15; ящик-5	Четыре ящика, верхний правый ящик с замком и 2мя ключами, три полки, выдвижная полка, три крючка; изделие устанавливается на колесные опоры
6. Стол процедурный				
СИ.08.00	700±35× 420±21× 880±44	10±1	столешница-8	Мягкая столешница; изделие устанавливается на регулируемые опоры
7. Шкаф для медикаментов				
ША.01.00	1000±50× 560±28× 1910±95	99±10	полка-15	Две распашные двери с замком и 2мя ключами, с ячейками из пластика; отделение с 5-ю полками; трейзер из ЛДСП / металлический с дверкой с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ША.01.01	550±28× 430±22× 1700±85	60±6	полка-15; столешница выдвижная-2; ящик-5	Дверь с замком и 2мя ключами, с ячейками из пластика; отделение с полкой и дверкой с ячейки из пластика; трейзер из ЛДСП с дверкой с замком и 2мя ключами; выдвижную столешница; отделение с полкой и дверкой с ячейки из пластика; ящик; устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.00	1100±55× 650±33× 1910±95	103±10	полка-15	Две двери с замком и 2мя ключами, с ячейками из пластика; две распашные створки внутри отделения с ячейками из пластика на обеих сторонах; отделение с 5-ю полками; трейзер из ЛДСП / металлический с дверкой с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.01	850±43× 550±28× 1700±85	104±10	полка-15; ящик-5	Две двери с замками каждый с 2мя ключами, с ячейками из пластика; отделение с полками и трейзером ЛДСП с дверкой с замком и 2мя ключами; отделение с полками и дверкой с ячейками из пластика, ниша, отделение с полками и

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
				дверкой с ячейками из пластика; четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.02	1040±52х 380±19х 1910±95	140±14	ящик-5	32 ящика, устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.02 (мод.1)	1040±52х 380±19х 1910±95	140±14	ящик-5	32 ящика, две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШМС.01.00	600±30х 400±20х 1850±93	38±4	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.00 (мод.1)	600±30х 400±20х 1850±93	39±4	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01	560±28х 320±16х 1730±87	35±3,5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры..
ШМС.01.01 (мод.1)	560±28х 320±16х 1730±87	36±3,5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01 (мод.2)	560±28х 320±16х 1730±87	37±3,5	полка металлическая-15	Дверка, трейзер с дверкой с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.00	800±40х 400±20х 1850±93	50±5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.00 (мод.1)	800±40х 400±20х 1850±93	52±5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01	800±40х 370±19х 1730±87	48±5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01 (мод.1)	800±40х 370±19х 1730±87	49±4	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01 (мод.2)	800±40х 370±19х 1730±87	50±5	полка металлическая-15	Две дверки, трейзер с двумя дверками с замками каждый с 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.00	600±30х 400±20х 1850±93	33±3	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.01	560±28х 320±16х 1730±87	30±3	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.01 (мод.2)	560±28х 320±16х 1730±87	32±3	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, трейзер с дверкой с замками каждый с 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.00	800±40х 400±20х 1850±93	49±5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.01	800±40х 370±19х 1730±87	44±4,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.01 (мод.2)	800±40х 370±19х 1730±87	46±4,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, трейзер с двумя дверками с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.01.00	600±30х	35±3,5	полка стеклянная-3;	Дверка, полки;

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
	400±20× 1850±93			дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШСС.01.01	560±28× 320±16× 1730±87	32±3	полка стеклянная-3;	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШСС.02.00	800±40 × 400±20 × 1850±93	50±5	полка стеклянная-3;	Две дверки, полки; Две дверки, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.02.01	800±40 × 370±19 × 1730±87	45±4,5	полка стеклянная-3;	Две дверки, полки; Две дверки, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММС.01.00	600±30 х 400±20 х 1850±90	45±4,5	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.01.03	600±30 х 400±20 х 1850±90	46±4,5	полка металлическая-15; ящик-5	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; три ящика, верхний ящик с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.01.04	600±30 х 400±20 х 1850±90	47±4,5	полка металлическая-15; ящик-5	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; четыре ящика, верхний ящик с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.02.00	800±40 х 400±20 х 1850±90	55±5,5	полка металлическая-15	Две дверка с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.02.02	800±40 х 400±20 х 1850±90	56±5,5	полка металлическая-15; ящик-5	Две дверка с замком и 2мя ключами, полки; два ящика; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШМСС.01.00	600±30 х 400±20 х 1850±90	46±4,5	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШМСС.02.00	800±40 х 400±20 х 1850±90	45±4,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШМСТ.02.00	800±40 х 400±20 х 1850±90	45±4,5	полка металлическая-15	Четыре полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШНВ.02.00	920±46 х 460±23 х 1800±90	55±4,5	полка металлическая-15; полка выдвижная-5	Две двери с замком и 2мя ключами, полки внутри, трейзер, выдвижная полка; металлические ячейки на дверях; устанавливается на нерегулируемые опоры.
ШНВ.03.00	850±43 х 400±20 х 1850±93	55±5,5	полка металлическая-15; ящик-5	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; Дверка с замком и 2мя ключами, полки; пять ящиков верхний ящик с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры.
ШНВ.05.00	880±44 х 390±20 х 1850±93	65±6,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; устанавливается на нерегулируемые опоры.
8. Шкаф				
ШК.37.02	800±40× 606±30× 1860±93	85±8,5	полка -15;	Две дверки; полки; полки; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.37.02 (мод.1)	800±40× 606±30× 2230±112	118±11	полка -15;	Две дверки; полки; полки; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.36.00	400±20× 606±30× 1860±93	45±4,5	полка -15;	Дверка, полка, штанга; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.36.00	400±20×	60±6	полка -15;	Дверка, полка, штанга;

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
(мод.1)	606±30× 2230±112			антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
9. Шкаф для медицинских изделий				
ШК.12.00	412±21× 512±26× 1380±69	50±5	ящик-5	Четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.01	412±21× 512±26× 1380±69	53±5	ящик-5	Восемь выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.02	412±21× 512±26× 1380±69	52±5	ящик-5	Шесть выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.03	804±40× 512±26× 1380±69	90±9	ящик-5	Восемь выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.04	804±40× 512±26× 1380±69	100±10	ящик-5	Двенадцать выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.05	804±40× 512±26× 1380±69	88±9	ящик-5	Шестнадцать выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.06	485±24× 600±30× 1310±65	54±5,5	ящик-5	Четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.00	800±40× 382±19× 1860±93	45±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.00 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	65±6,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.01	800±40× 382±19× 1860±93	47±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.01 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	67±6,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.02	800±40× 382±19× 1860±93	53±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.02 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	73±7,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.03	800±40× 382±19× 1860±93	69±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Полки; восемь ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.03 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	89±9	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Полки; восемь ящиков; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.04	800±40× 382±19× 1860±93	55±5,5	полка-15	Две дверки, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.04 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	75±7,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.05	800±40× 382±19× 1860±93	44±4,5	полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.13.05 (мод.1)	800±40× 382±19×	64±6,5	горизонтальная перегородка-20;	Две дверки, полки; Две дверки; полка;

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
	2230±112		полка-15	антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.06	800±40× 382±19× 1860±93	40±4	полка-15	Четыре полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.06 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	60±6	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Четыре полки; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.07	800±40× 382±19× 1860±93	75±7,5	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.07 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	95±9,5	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; антресоль две дверки устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.08	800±40× 382±19× 1860±93	72±7	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.08 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	92±9	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; антресоль две дверки устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.14	800±40× 382±19× 1860±93	52±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.14 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	72±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.15	800±40× 382±19× 1860±93	45±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.15 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	65±6,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.16	800±40× 382±19× 1860±93	42±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.16 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	62±6	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.18	800±40× 382±19× 1860±93	72±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; два ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.18 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	92±9	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; два ящика; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.19	800±40× 382±19× 1860±93	70±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.19 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	90±9	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; две дверки; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ШК.14.00	400±20× 382±19× 1860±93	32±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.00 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	43±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.01	400±20× 382±19× 1860±93	30±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.01 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	41±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.02	400±20× 382±19× 1860±93	35±3,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.02 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	46±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.03	400±20× 382±19× 1860±93	41±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Полки; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.03 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	52±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Полки; четыре ящика; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.04	400±20× 382±19× 1860±93	37±4	полка-15	Дверка, полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.04 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	48±5	полка-15	Дверка, полки; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.05	400±20× 382±19× 1860±93	36±3,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.05 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	47±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.06	400±20× 382±19× 1860±93	29±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Четыре полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.06 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	40±4	полка-15	Четыре полки; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.07	400±20× 382±19× 1860±93	46±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.07 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	57±5,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.08	400±20× 382±19× 1860±93	43±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.08 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	54±5,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.14	400±20× 382±19×	33±3,5	горизонтальная перегородка-20;	Дверка, полка; ниша;

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
	1860±93		полка-15	дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.14 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	44±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.15	400±20× 382±19× 1860±93	32±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.15 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	44±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.16	400±20× 382±19× 1860±93	37±3,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.16 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	48±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.18	400±20× 382±19× 1860±93	42±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; ящик; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.18 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	53±5,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; ящик; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.19	400±20× 382±19× 1860±93	41±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; дверка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.14.19 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	52±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; дверка; устанавливается на регулируемые опоры.
10. Кушетка медицинская смотровая				
КМС.01.00	650±35× 1980±100× 530±27	29±3	180	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на регулируемые или нерегулируемые опоры.
КМС.02.00	650±35× 1980±100× 530±27	27±3	160	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на регулируемые или нерегулируемые опоры.
11. Кушетка медицинская физиотерапевтическая				
КМФ.01.00	650±35× 1980±100× 530±27	35±3,5	160	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на нерегулируемые опоры.
КМФ.02.00	650±35× 1980±100× 530±27	37±3,5	160	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на нерегулируемые опоры.
12. Ширма				

Исполнение изделия	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ШМ.01.00	770±39× 410±21× 1700±85	5±0,5	-	1 секция; секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору
ШМ.02.00	1570±120× 410±21× 1700±85 Размеры одной секции 770±39× 410±21× 1700±85	12±1	-	2 секции; каждая секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору
ШМ.03.00	2365±150× 410±21× 1700±85 Размеры одной секции 770±39× 410±21× 1700±85	18±2	-	3 секции; каждая секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору
ШМ.04.00	3160±200× 410±21× 1700±85 Размеры одной секции 770±39× 410±21× 1700±85	24±2	-	4 секции; каждая секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору
13. Стол пеленальный (смотровой)				
СП.01.00	1010±50× 720±36× 1000±50	35±3,5	столешница-20; полка-10	Лож с бортиками; полка; устанавливается на регулируемые опоры
СП.02.00	1010±50× 720±36× 1000±50	54±5,5	столешница-20; полка-10	Лож с бортиками; полка две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
СП.03.00	880±44× 730±37× 960±48	25±2,5	столешница-20; полка-10	Лож с бортиками; полка; устанавливается на регулируемые опоры
СП.04.00	600±30× 700±35× 950±50	15±1,5	столешница-10; полка-10	Лож с бортиками; полка; устанавливается на регулируемые опоры
СП.05.00	900±45× 700±35× 1000±50	45±4,5	столешница-10; полка-10	Лож с бортиками; полка; две дверки, устанавливается на колесные или регулируемые опоры

* - габаритные размеры изделий приведены без учета принадлежностей и штатива с держателем (для тумб медицинских, столов).

Таблица А2. Основные технические характеристики принадлежностей и изделий, входящих в состав «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014» согласно комплектности

Наименование изделия	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Д×Ш×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг
Ручка для перемещения	375×90×55	0,3±0,08	-
Ограждение	402×32×12	0,35±0,09	-
Штатив с держателем	260×130×1207	1,5±0,5	5
Основание	520×520×16	2,9±0,73	-
Бампер	100×100×17	0,1±0,02	-

Наименование изделия	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Д×Ш×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг
Откидной столик	572×490×635/ 72×490×635 (в сложенном состоянии)	7,7±1,9	10
Надстройка для стола НСК.01	1300×280×475	16,5±4,1	Топ - 20; Полка - 10
Надстройка для стола НСК.02	1500×280×475	19,2±4,8	Топ - 20; Полка - 10
Надстройка для стола НСК.03	600×280×475	9±2,25	Топ - 20; Полка - 10
Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	640×260×180	9,8±2,45	Ящик-3
Ложемент для медикаментов	333×96×453	0,8±0,2	Ложемент - 3

Специфичное назначение и информация о потенциальных потребителях изделий, входящих в наборы

Таблица Б1. Специфичное назначение и информация о потенциальных потребителях изделий, входящих в наборы.

Наименование изделия	Назначение изделия	Потенциальный потребитель
Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02	Предназначено для размещения медикаментов, медицинского оборудования при лечении и реабилитации пациентов, а также для обеспечения размещения расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов, необходимых для проведения медицинских осмотров и медицинских процедур в процедурном, смотровом, диагностическом, терапевтическом кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций.	Медицинский работник, пациент
Принадлежность к тумбе медицинской: Ручка для перемещения	Предназначено для захвата и удержания тумбы медицинской при перемещении потребителем. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.	Медицинский работник, пациент
Принадлежность к тумбе медицинской: Ограждение	Предназначено для предотвращения падения медицинских изделий, размещаемых пользователем на крышке (столешнице) тумбы. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.	Медицинский работник, пациент
Изделие из состава тумбы медицинской: Штатив с держателем	Предназначено для навески различных емкостей с инфузионными растворами, лекарственными средствами и препаратами, при проведении инфузионной терапии или переливания крови. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.	Медицинский работник
Принадлежность к тумбе медицинской: Основание	Предназначено для защиты корпуса тумбы от повреждений при столкновении со стеной, оборудованием. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.	Медицинский работник, пациент
Принадлежность к тумбе медицинской: Бампер	Предназначено для защиты корпуса тумбы от повреждений при столкновении со стеной, оборудованием. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.04.00; ТМ.06.01.	Медицинский работник, пациент
Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00	Предназначено для обеспечения сестринского ухода, приема лекарств и проведения прочих манипуляций при обслуживании, лечении и реабилитации тяжелобольных и маломобильных пациентов в процедурном, терапевтическом кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций.	Медицинский работник, пациент

Продолжение таблицы Б1

Наименование изделия	Назначение изделия	Потенциальный потребитель
Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	Предназначено для транспортировки медицинских и хирургических инструментов от стерилизационного отделения к соответствующим зонам больницы (операционную, процедурную, перевязочную и т.д.), а так же для размещения и временного хранения в операционных, процедурных, перевязочных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.	Медицинский работник
Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	Предназначено для размещения стерильных хирургических инструментов, шовного материала и других предметов, необходимых во время проведения операции и/или медицинских процедур в операционных, процедурных, перевязочных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.	Медицинский работник
Стол процедурный: СИ.08.00	Предназначено для эргономичного размещения руки пациента при процедурах забора крови, внутривенных инъекциях в процедурных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.	Медицинский работник
Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	Предназначено для проведения медицинских осмотров, медицинских процедур и медицинских манипуляций, размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, проб биоматериалов пациента, медицинских приборов и аппаратов в перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций	Медицинский работник
Принадлежность к столам: Откидной столик	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, проб биоматериалов пациента, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06.	Медицинский работник
Принадлежность к столам: Надстройка для стола НСК.01	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08	Медицинский работник
Принадлежность к столам: Надстройка для стола НСК.02	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	Медицинский работник

Принадлежность к столам: Надстройка для стола НСК.03	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	Медицинский работник
Принадлежность к столам: Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	Предназначено для хранения медицинских инструментов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	Медицинский работник
Принадлежность к столам: Ложемент для медикаментов	Предназначено для размещения и хранения лекарственных средств. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.06; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06	Медицинский работник
Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.	Предназначено для размещения и хранения лекарственных средств и медицинских инструментов в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций	Медицинский работник
Шкаф: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)	Предназначено для размещения и хранения, перевязочных материалов, медицинских расходных материалов, медицинских изделий и принадлежностей, необходимых для проведения медицинских осмотров, процедур, манипуляций в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций	Медицинский работник

Шкаф для медицинских изделий: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	Предназначено для размещения и хранения медицинских расходных материалов, медицинского инструмента, медикаментов, медицинских приборов и аппаратов, необходимых для проведения медицинских осмотров и манипуляций в процедурных, перевязочных, операционных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, реанимационных палатах медицинских организаций	Медицинский работник
Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00	Предназначено для размещения пациента при проведении медицинских осмотров и терапевтических процедур в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах медицинских организаций	Медицинский работник
Кушетка медицинская: физиотерапевтическая КМФ.01.00; КМФ.02.00	Предназначено для размещения пациента при проведении медицинских осмотров, физиотерапевтических процедур в смотровых, терапевтических кабинетах медицинских организаций	Медицинский работник
Ширма: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	Предназначено для разделения пространства (зонирования помещения), изоляции пациентов и создания комфортной среды для пациента при проведении медицинских осмотров или других процедур в смотровых, диагностических, процедурных, терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций	Медицинский работник
Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00	Предназначено для проведения медицинского осмотра, медицинских процедур, пеленания и ухода за новорожденными в смотровых, диагностических, процедурных, терапевтических кабинетах, в больничных и реанимационных палатах медицинских организаций	Медицинский работник; пациент

Перечень применяемых материалов, нтд на них или рецептурный состав

Таблица В1

№	Наименование изделия	Материалы и покрытия
1.	Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.06.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02	Корпус: ламинированная древесно-стружечная плита (ЛДСП) по ГОСТ 32289; плита древесно-стружечная (ДСП) по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Задняя стенка: плита древесноволокнистая по ГОСТ 8904; ЛДСП по ГОСТ 32289.
2.	Тумба медицинская: ТМ.04.00; ТМ.06.01; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02	Каркас: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Корпус тумбы: ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Подъемно-поворотная столешница тумб медицинских (ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02): АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия. Подъемно-поворотная столешница тумб медицинских (ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02): нержавеющая сталь AISI 430 (12Х17 по ГОСТ 5632).
3.	Тумба медицинская: ТМ.05.01; ТМ.05.02	Корпус: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Каркас тумбы медицинской ТМ.05.02: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410
4.	Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00	Каркас: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Столешница: АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия; двухсторонний бумажно-слоистый пластик ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия.
5.	Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.03.00; СИ.05.00;	Каркас: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Полки столов инструментальных (СИ.02.00, СИ.03.00): закаленное стекло по ГОСТ 30698 или нержавеющая сталь марки AISI 430 (12Х17 по ГОСТ 5632). Столешница стола инструментального (СИ.05.00): нержавеющая сталь марки AISI 430 (12Х17 по ГОСТ 5632).
6.	Стол инструментальный: СИ.02.01.Н; СИ.03.01.Н	Каркас: нержавеющая сталь марки AISI 304 (12Х18Н10Т по ГОСТ 5949). Полки: нержавеющая сталь марки AISI 430 (12Х17 по ГОСТ 5632).

№	Наименование изделия	Материалы и покрытия
7.	Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04
8.	Стол процедурный: СИ.08.00	Каркас: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Столешница: ДСП по ГОСТ 10632, поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; винилискожа по ТУ 8714-190-05790484-2004, производитель ОАО «Нефтекамское производственное объединение искусственных кож».
9.	Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944.
10.	Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1)	Корпус: ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Задняя стенка: плита древесноволокнистая по ГОСТ 8904; ЛДСП по ГОСТ 32289; Ячейки (ложементы) (для ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01): АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия, с ограждениями из стекла органического экструзионного марки «АСРУМА 72», по ТУ 2216-031-55856863-2004, производитель АО «Экструдер»; Трейзер (для ША.01.00, ША.02.00): сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410; ЛДСП по ГОСТ 32289.

№	Наименование изделия	Материалы и покрытия
11.	Шкаф для медикаментов: ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШНВ.03.00	Корпус: Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Стекланные двери и полки: стекло по ГОСТ 111. Обрамление стекланных дверей (для шкафа ШМС.01.00 (мод.1), ШМС.01.01 (мод.1), ШМС.02.00 (мод.1), ШМС.02.01 (мод.1)) алюминиевый сплав марки АД31 по ГОСТ 4784; (для шкафа ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШНВ.03.00) сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410
12.	Шкаф для медикаментов: ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.05.00	Корпус: Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410.
13.	Шкаф: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1);	Каркас: ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волокистая марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волокистая марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Задняя стенка: плита древесноволокнистая по ГОСТ 8904; ЛДСП по ГОСТ 32289
14.	Шкаф для медицинских изделий: ШК.12.06	Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410.

№	Наименование изделия	Материалы и покрытия
15.	Шкаф для медицинских изделий: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	Каркас: ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Задняя стенка: плита древесноволокнистая по ГОСТ 8904; ЛДСП по ГОСТ 32289
16.	Шкаф для медицинских изделий: ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1)	Каркас: ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Стеклённые двери: стекло по ГОСТ 111, алюминиевый сплав марки АД31 по ГОСТ 4784; Стеклённые полки: стекло по ГОСТ 111; Задняя стенка: плита древесноволокнистая по ГОСТ 8904; ЛДСП по ГОСТ 32289
17.	Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00	Каркас: Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Ложе: ДСП по ГОСТ 10632, поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; винилискожа по ТУ 8714-190-05790484-2004, производитель ОАО «Нефтекамское производственное объединение искусственных кож»; нижняя часть обита медицинской клеенкой Регистрационное удостоверение № ФСР 2008-03468

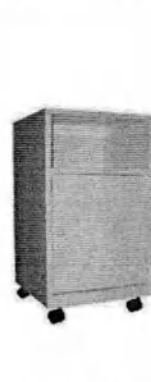
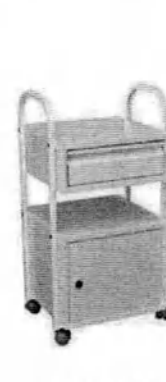
№	Наименование изделия	Материалы и покрытия
18.	Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00;	Каркас: плита древесно-волоконная ламинированная (ЛМДФ) по ГОСТ 32687. Лож: ДСП по ГОСТ 10632, поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; винилискожа по ТУ 8714-190- 05790484-2004, производитель АО "Нефтекамское производственное объединение искусственных кож", Россия; нижняя часть обита медицинской клеенкой Регистрационное удостоверение № ФСР 2008-03468
19.	Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.02.00	Каркас: деревянный брус по ГОСТ 2695. Лож: ДСП по ГОСТ 10632, поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; винилискожа по ТУ 8714-190- 05790484-2004, производитель АО "Нефтекамское производственное объединение искусственных кож", Россия; нижняя часть обита медицинской клеенкой Регистрационное удостоверение № ФСР 2008-03468
20.	Ширма: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	Каркас: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Экран: полотно ПВХ по ГОСТ 9998
21.	Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00	ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Матрац: поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; Чехол матраца: винилискожа по ТУ 8714-190- 05790484-2004, производитель АО "Нефтекамское производственное объединение искусственных кож", Россия.
22.	Стол пеленальный (смотровой): СП.03.00; СП.04.00	Каркас: сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Лож: ДСП по ГОСТ 10632, поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; Обивка лож: винилискожа по ТУ 8714-190- 05790484-2004, производитель АО "Нефтекамское производственное объединение искусственных кож", Россия. Лож: АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель АО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия. Полка: ЛДСП по ГОСТ 32289. Матрац для стола СП.04.00: поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; Чехол матраца: винилискожа по ТУ 8714-190- 05790484-2004, производитель АО "Нефтекамское производственное объединение искусственных кож", Россия.

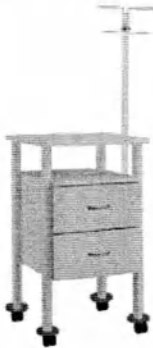
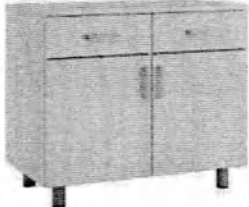
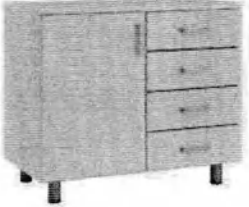
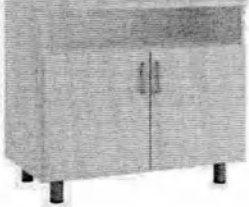
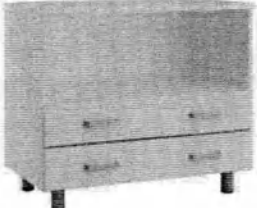
№	Наименование изделия	Материалы и покрытия
23.	Стол пеленальный (смотровой) СП.05.00	Каркас: алюминиевый сплав марки АД31 по ГОСТ 4784 с анодно-оксидным покрытием по ГОСТ 9.303 или с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410. Корпус: двухсторонний бумажно-слоистый пластик ТУ 2256-001-68946326-2012; ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274, облицованная пленкой ПВХ по ГОСТ 24944. Ложе: АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель АО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия. Матрац: поролон по ТУ 2254-001-53938077-2009, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ»; Чехол матраца: винилискожа по ТУ 8714-190- 05790484-2004, производитель АО "Нефтекамское производственное объединение искусственных кож", Россия.
24.	Принадлежности и изделия из состава изделий набора (согласно комплектности)	
26.1	для перемещения	Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410.
26.2	Штатив с держателем	Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410.
26.3	Ограждение	Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410.
26.4	Основание	АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия.
26.5	Откидной столик	ЛДСП по ГОСТ 32289
26.6	Надстройка для стола НСК.01/ Надстройка для стола НСК.02/ Надстройка для стола НСК.03	ЛДСП по ГОСТ 32289; ДСП по ГОСТ 10632 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия; плита древесно-волоконная марки МДФ по ГОСТ 32274 с покрытием из бумажно-слоистого пластика по ТУ 2256-001-68946326-2012, производитель ООО «ЛЕМАРК», Россия
26.7	Ящик для хранения медицинских инструментов СМ	Сталь марки Ст2ПС по ГОСТ 380 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410.
26.8	Бампер	АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия
26.9	Ложемент для медикаментов	АБС-пластик по ТУ 2246-005-00867845-2007, производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия, с ограждениями из стекла органического экструзионного марки «ACRYMA 72», по ТУ 2216-031-55856863-2004, производитель АО «Экструдер», Россия

Общий вид изделия

Общий вид изделий, входящих в наборы медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014» представлен в таблицах Г1-Г14:

Таблица Г1. Общий вид. Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02

 а б ТМ.01.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б ТМ.01.01 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б ТМ.02.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей
 а б ТМ.03.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б ТМ.03.01 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 ТМ.03.01
 а б ТМ.05.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 ТМ.05.01	 ТМ.05.02

 TM.06.00	 TM.06.01	 а б TM.07.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей
 а б TM.08.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б TM.09.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 TM.10.01
 TM.10.02	 TM.10.03	 TM.11.00
 TM.11.01	 TM.12.00	 TM.12.01

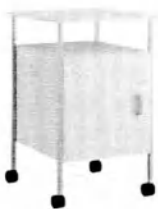
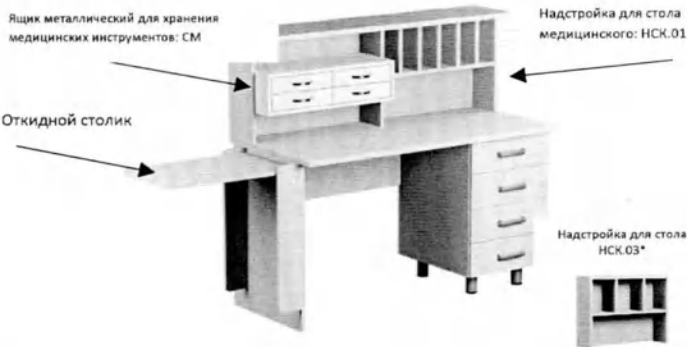
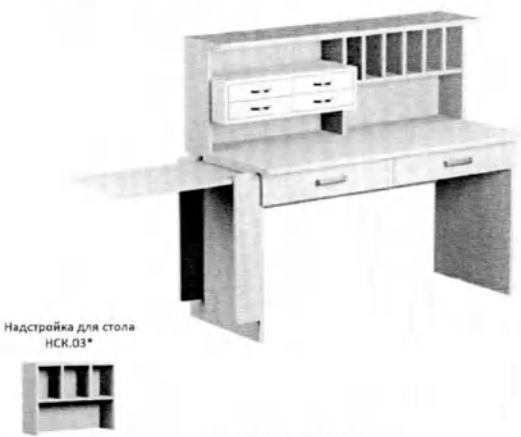
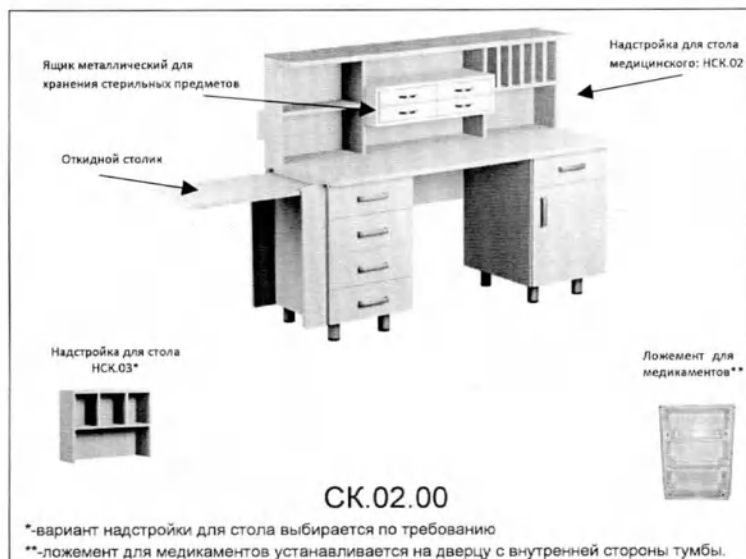
 TM.12.02	 TM.13.00	 TM.13.01
 TM.13.02	 TM.14.00	 TM.14.01
 TM.14.02		

Таблица Г2. Общий вид. Стол прикроватный: CH.01.00; CH.02.00

 CH.01.00	 CH.02.00
---	---

Таблица ГЗ. Общий вид. Стол СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06

 СК.01.02 *- вариант надстройки для стола выбирается по требованию	 СК.01.04 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию
 СК.01.05 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию	 СК.01.06 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию **-ложмент для медикаментов устанавливается на дверцу с внутренней стороны тумбы.
 СК.01.07 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию	 СК.01.08 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию **-ложмент для медикаментов устанавливается на дверцу с внутренней стороны тумбы.



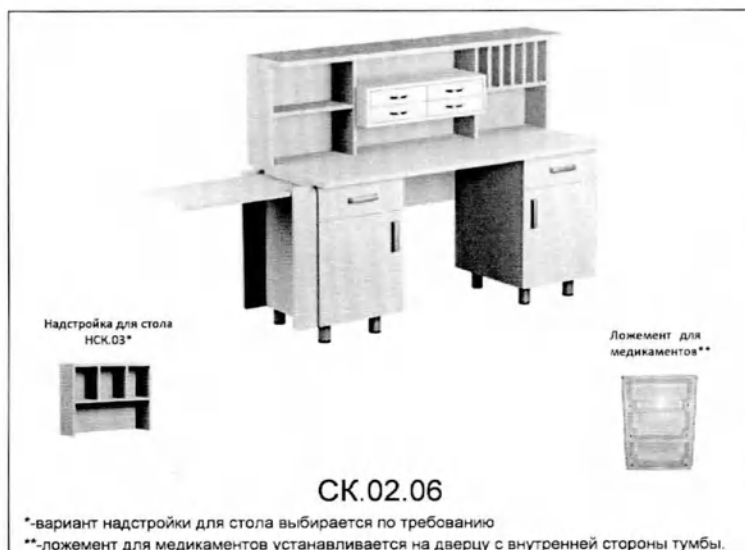


Таблица Г4. Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00.

 СИ.02.00	 СИ.02.01.Н	 СИ.03.00
 СИ.03.01.Н	 СИ.05.00	

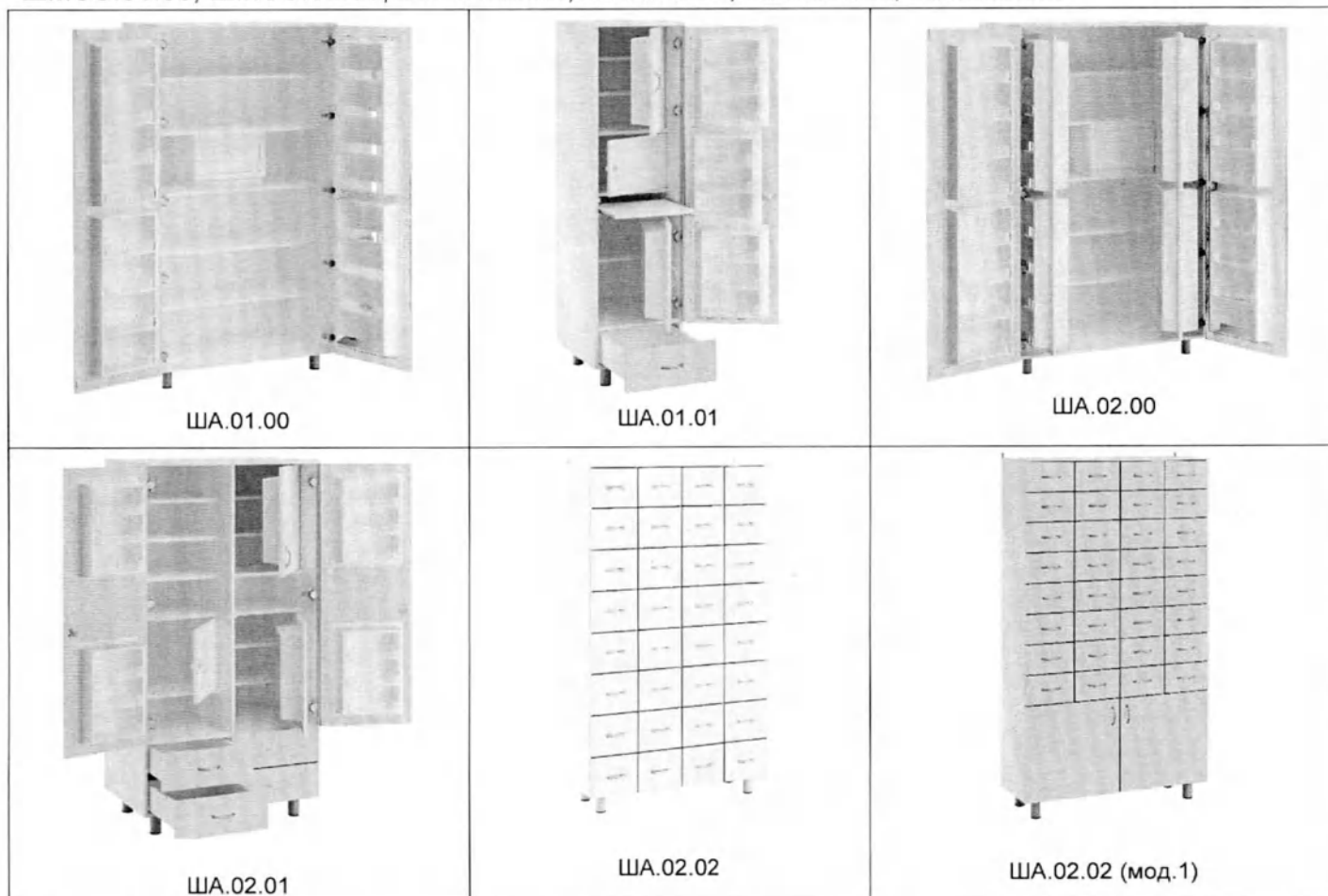
Таблица Г5. Общий вид. Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04,

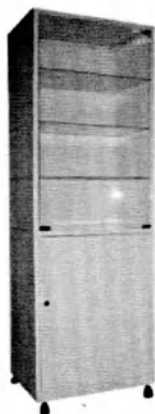
		
СМ.03.00 (мод.1)	СМ.03.01 (мод.2)	СМ.03.00 (мод.3)
		
СМ.03.00 (мод.4)	СМ.03.01	СМ.03.02 (мод.2)
		
СМ.03.02 (мод.3)	СМ.03.02 (мод.4)	СМ.03.03 (мод.1)
		
СМ.03.03 (мод.2)	СМ.03.03 (мод.3)	СМ.03.03 (мод.4)
		
СМ.03.04		

Таблица Г6. Общий вид. Стол процедурный: СИ.08.00.

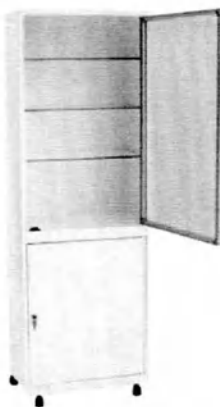


Таблица Г7. Общий вид. Шкаф для медикаментов в вариантах исполнения: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.

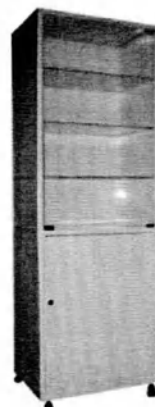




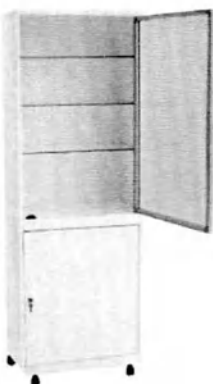
ШМС.01.00



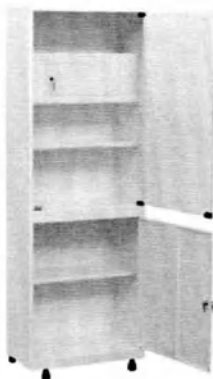
ШМС.01.00 (мод.1)



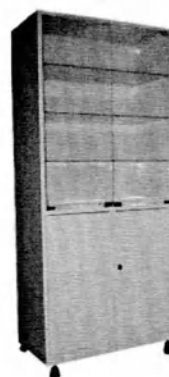
ШМС.01.01



ШМС.01.01(мод.1)



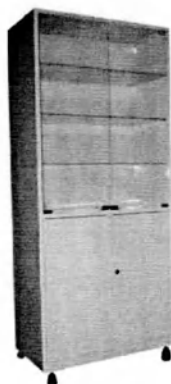
ШМС.01.01(мод.2)



ШМС.02.00



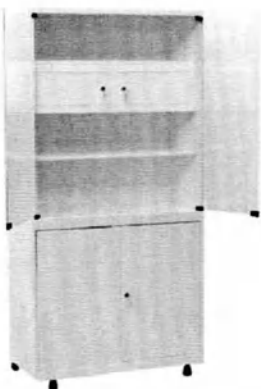
ШМС.02.00 (мод.1)



ШМС.02.01



ШМС.02.01 (мод.1)



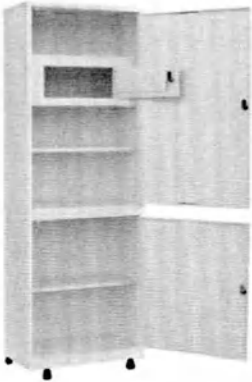
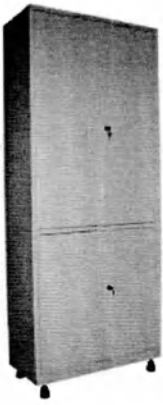
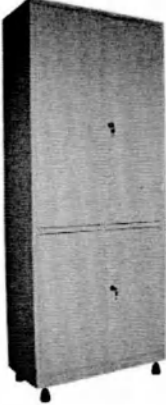
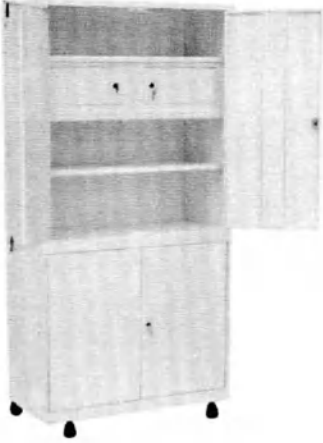
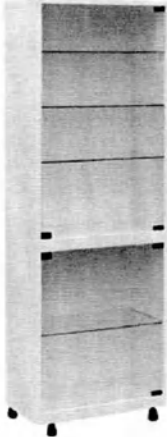
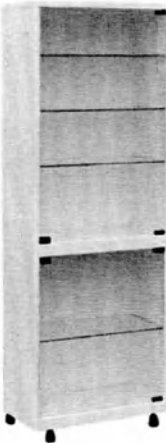
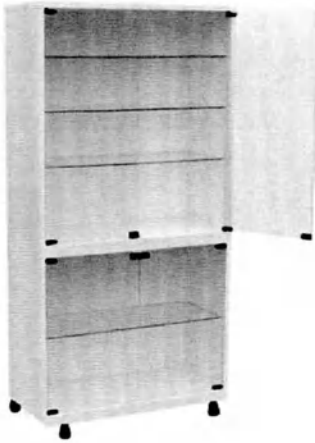
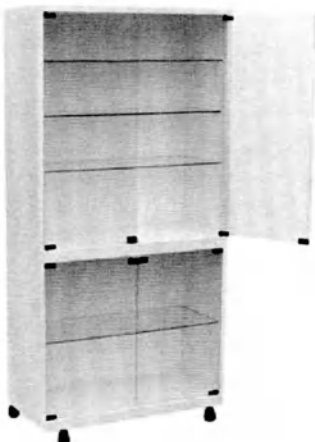
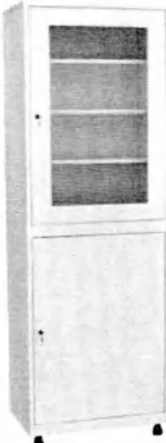
ШМС.02.01 (мод.2)



ШММ.01.00



ШММ.01.01

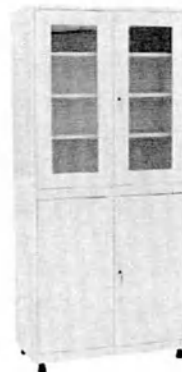
 ШММ.01.01 (мод.2)	 ШММ.02.00	 ШММ.02.01
 ШММ.02.01 (мод.2)	 ШСС.01.00	 ШСС.01.01
 ШСС.02.00	 ШСС.02.01	 ШММС.01.00



ШММС.01.03



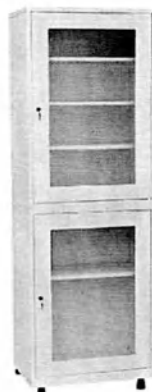
ШММС.01.04



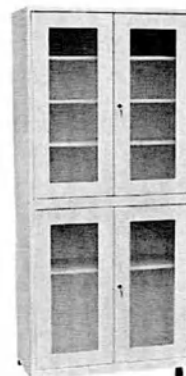
ШММС.02.00



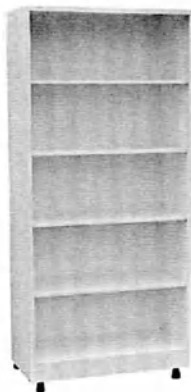
ШММС.02.02



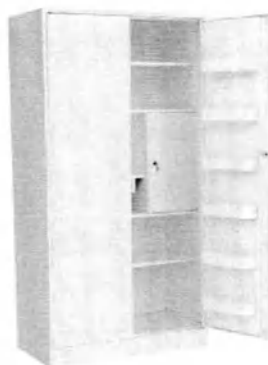
ШМСС.01.00



ШМСС.02.00



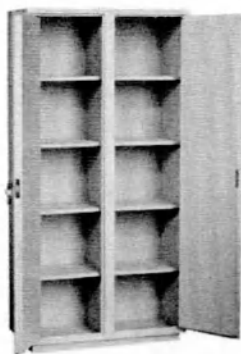
ШМСТ.02.00



ШНВ.02.00



ШНВ.03.00



ШНВ.05.00

Таблица Г8. Общий вид. Шкаф в вариантах исполнения: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)

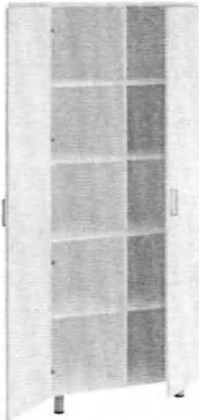
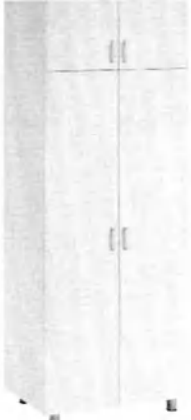
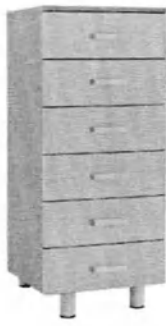
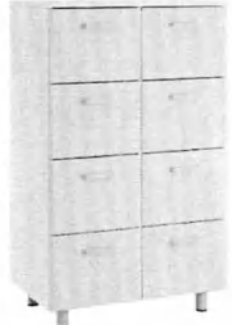
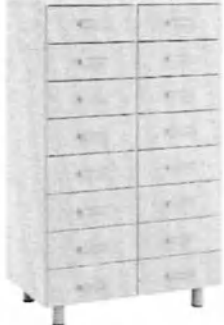
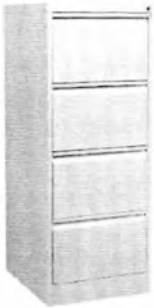
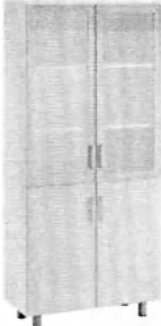
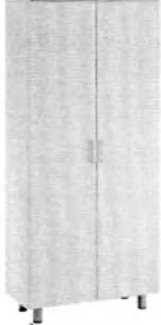
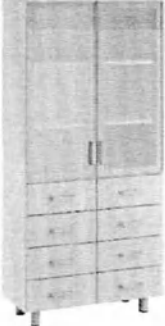
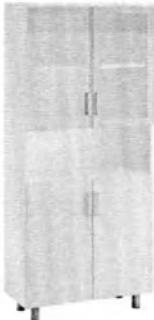
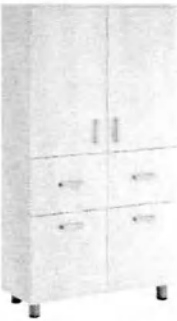
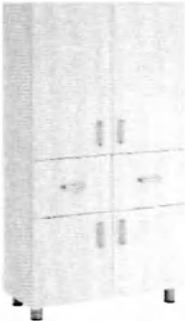
			
ШК.37.02	ШК.37.02 (мод.1)	ШК.36.00	ШК.36.00 (мод.1)

Таблица Г9. Общий вид. Шкаф для медицинских изделий в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1).

		
ШК.12.00	ШК.12.01	ШК.12.02
		
ШК.12.03	ШК.12.04	ШК.12.05

		
ШК.12.06	ШК.13.00	ШК.13.00(мод. 1)
		
ШК.13.01	ШК.13.01(мод. 1)	ШК.13.02
		
ШК.13.02(мод. 1)	ШК.13.03	ШК.13.03(мод. 1)
		
ШК.13.04	ШК.13.04(мод. 1)	ШК.13.05
		
ШК.13.05(мод. 1)	ШК.13.06	ШК.13.06(мод. 1)

		
ШК.13.07	ШК.13.07(мод.1)	ШК.13.08
		
ШК.13.08(мод.1)	ШК.13.14	ШК.13.14(мод.1)
		
ШК.13.15	ШК.13.15(мод.1)	ШК.13.16
		
ШК.13.16(мод.1)	ШК.13.18	ШК.13.18(мод.1)
		
ШК.13.19	ШК.13.19(мод.1)	ШК.14.00

		
ШК.14.00 (мод.1)	ШК.14.01	ШК.14.01 (мод.1)
		
ШК.14.02	ШК.14.02 (мод.1)	ШК.14.03
		
ШК.14.03 (мод.1)	ШК.14.04	ШК.14.04 (мод.1)
		
ШК.14.05	ШК.14.05 (мод.1)	ШК.14.06
		
ШК.14.06 (мод.1)	ШК.14.07	ШК.14.07 (мод.1)

		
ШК.14.08	ШК.14.08 (мод.1)	ШК.14.14
		
ШК.14.14 (мод.1)	ШК.14.15	ШК.14.15 (мод.1)
		
ШК.14.16	ШК.14.16 (мод.1)	ШК.14.18
		
ШК.14.18 (мод.1)	ШК.14.19	ШК.14.19 (мод.1)

Таблица Г10. Общий вид. Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00.

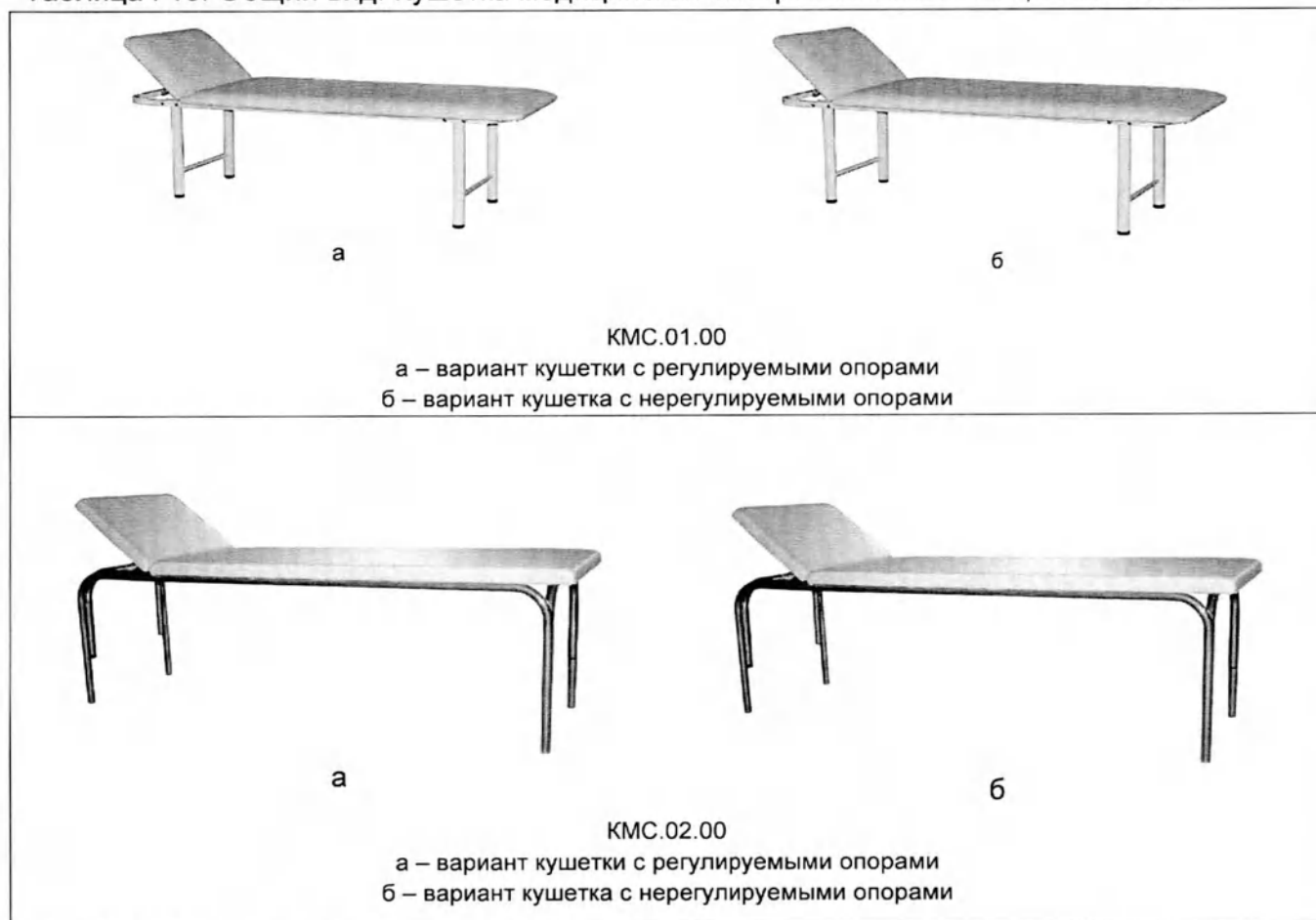


Таблица Г11. Общий вид. Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00; КМФ.02.00.



Таблица Г12. Общий вид. Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00.

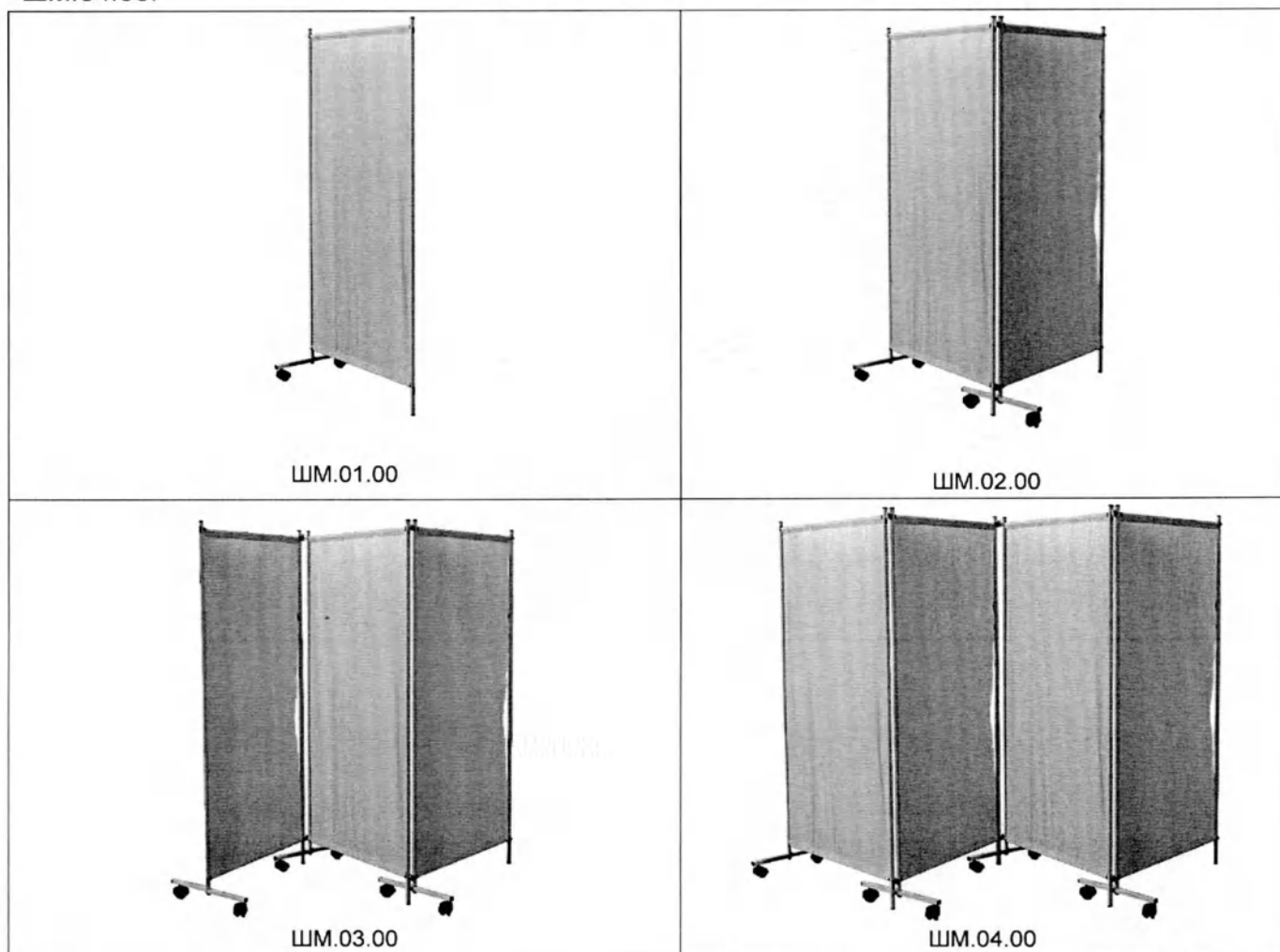
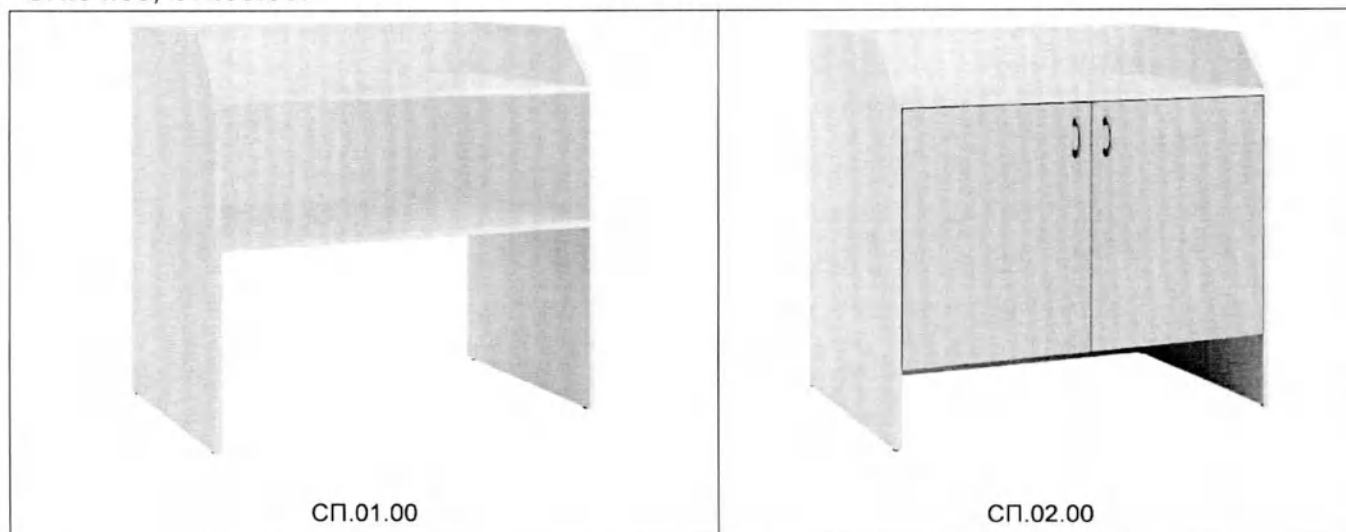


Таблица Г13 Общий вид. Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00.





СП.03.00



СП.04.00



а



б

СП.05.00

а – вариант стола, установленного на колесные опоры
б – вариант стола, установленного на регулируемые опоры

Всего прошито и пронумеровано 68
(шестьдесят восемь) лист 6

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.



ООО Медицинская Компания «АСК»



ТУМБА МЕДИЦИНСКАЯ:

ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01;
ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00;
ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01;
ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00;
ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02;
ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02

Паспорт

ТМ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	5
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	8
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	9
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	9
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	9
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	10
Приложение I	11

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незавершенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 **Наименование изделия:** Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02.

Далее по тексту – Изделие, Тумбы.

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 **Сведения о производителе:** ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.08.00, в составе:		1	
1.1	Тумба медицинская	ТМ.01.00; ТМ.08.00	1	Указать исполнение
1.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект	
1.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1	
1.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1	
1.5	Принадлежности:		-	
1.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1	
1.5.2	Ограждение	ТМ.00.00-03	2	
1.5.3	Основание	ТМ.00.00-04	1	
2	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00, в составе:		1	
2.1	Тумба медицинская	ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.09.00	1	Указать исполнение

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
2.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект	
2.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1	
2.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1	
2.5	Принадлежности:		-	
2.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1	
2.5.2	Ограждение	ТМ.00.00-03	3	
2.5.3	Основание	ТМ.00.00-04	1	
3	Тумба медицинская ТМ.02.00, в составе:		1	
3.1	Тумба медицинская	ТМ.02.00	1	
3.2	Опора: - колесная опора 50 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.01 ОПР.01	1 комплект	
3.3	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1	
3.4	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1	
3.5	Принадлежности:		-	
3.5.1	Ручка для перемещения	ТМ.00.00-02	1	
3.5.2	Основание	ТМ.00.00-04	1	
4	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.04.00; ТМ.06.01, в составе:		1	
4.1	Тумба медицинская	ТМ.04.00; ТМ.06.01	1	Указать исполнение
4.2	Штатив с держателем	ТМ.00.00-01	1	
4.3	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1	
4.4	Принадлежности:		-	
4.4.1	Бампер	ТМ.00.00-05	4	
5	Тумба медицинская, в вариантах исполнения: ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02, в составе:		1	
5.1	Тумба медицинская	ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02,	1	
5.2	Паспорт	ТМ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: *- нужное отметить знаком ☒ или вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфичное назначение изделия, составных частей и принадлежностей:

Наименование изделия	Назначение
Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02	Предназначено для размещения медикаментов, медицинского оборудования при лечении и реабилитации пациентов, а также для обеспечения размещения расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов, необходимых для проведения медицинских осмотров и медицинских процедур в процедурном, смотровом, диагностическом, терапевтическом кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций.

Изделие из состава тумбы медицинской: Штатив с держателем	Предназначено для навески различных ёмкостей с инфузионными растворами, лекарственными средствами и препаратами, при проведении инфузионной терапии или переливания крови. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.
Принадлежность к тумбе медицинской: Ручка для перемещения	Предназначено для захвата и удержания тумбы медицинской при перемещении потребителем. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.
Принадлежность к тумбе медицинской: Ограждение	Предназначено для предотвращения падения медицинских изделий, размещаемых пользователем на крышке (столешнице) тумбы. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.
Принадлежность к тумбе медицинской: Основание	Предназначено для защиты корпуса тумбы от повреждений при столкновении со стеной, оборудованием. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.
Принадлежность к тумбе медицинской: Бампер	Предназначено для защиты корпуса тумбы от повреждений при столкновении со стеной, оборудованием. Устанавливается на тумбу медицинскую, в вариантах исполнения: ТМ.04.00; ТМ.06.01.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 1:

- Тумба медицинская (установленная на регулируемые опоры): ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.

- Тумба медицинская: ТМ.06.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01.

- группа 2:

- Тумба медицинская (установленная на колесные опоры): ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00.

- Тумба медицинская: ТМ.04.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Тумба медицинская				
ТМ.01.00	454±27× 456±27× 815±41	20±2	столешница-25; полка-15	Ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.01.01	454±27× 456±27× 723±35	22±2	столешница-25; ящик- 5	Три выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.02.00	450±25× 450±25× 703±35	17±2	столешница- 25; полка -15; выдвижная столешница -5	Ниша, выдвижная столешница, дверка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.03.00	454±27× 456±27× 723±36	19±2	столешница- 25; полка -15	Ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.03.01	454±27× 456±27× 723±36	18±2	столешница- 25; полка -15	Дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.04.00	450±23× 410±20× 850±43	19±2	столешница- 25; полка -15	Ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.05.00	454±27× 456±27× 723±36	21±2	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.05.01	460±23× 460±23× 820±40	16±1,5	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Ниша, дверка с замком и 2мя ключами; устанавливается на колесные опоры
ТМ.05.02	450±23× 400±20× 860±43	18±2	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Выдвижной ящик, дверка с замком и 2мя ключами; устанавливается на колесные опоры
ТМ.06.00	904±45× 512±26× 810±40	39±4	столешница-25; полка-15	Две дверки, внутри две полки; Устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.06.01	480±24× 480±24× 745±37	26±2,5	столешница- 25; полка -15; ящик-5	Два выдвижных ящика; устанавливается на колесные опоры
ТМ.07.00	454±27× 456±27× 723±36	22±3	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ниша, два выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.08.00	454±27× 456±27× 823±41	26±3	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ниша, три выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.09.00	454±27× 456±27× 723±36	26±3	столешница-25; ящик- 5	Четыре выдвижных ящика; устанавливается на колесные или регулируемые опоры
ТМ.10.01	904±45× 512±26× 810±40	43±4	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ящик, дверка, внутри полка; ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.10.02	904±45× 512±26× 810±40	50±5	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Дверка, внутри две полки; четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.10.03	904±45× 512±26× 810±40	57±6	столешница-25; ящик- 5	Восемь выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры

Наименование, исполнение	Габаритные размеры*, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ТМ.11.00	904±45× 512±26× 810±40	36±4	столешница-25; полка-15	Ниша, две дверки, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.11.01	904±45× 512±26× 810±40	41±4	столешница-25; полка-15; ящик- 5	Ниша, два выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ТМ.12.00	550±28× 434±22× 850±43	40±4	столешница-25; подъемная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Выдвижной ящик, ниша, дверка; подъемная столешница; устанавливается на колесные опоры
ТМ.12.01	504±25× 404±20× 805±40	30±3	столешница-25; подъемная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Выдвижной ящик, ниша, дверка; подъемная столешница. устанавливается на колесные опоры
ТМ.12.02	480±24× 480±24× 745±37	24±2,5	столешница- 25; полка -15	Ниша, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.13.00	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	32±3	столешница-25; подъемно- поворотная столешница-5; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, два выдвижных ящика; устанавливается на колесные опоры
ТМ.13.01	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	27±3	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15	Подъемно-поворотная столешница, ниша, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.13.02	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	28±4	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, выдвижной ящик, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.14.00	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	32±3	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, два выдвижных ящика; устанавливается на колесные опоры
ТМ.14.01	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	27±3	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15	Подъемно-поворотная столешница, ниша, дверка; устанавливается на колесные опоры
ТМ.14.02	580±29× 500±25× 785±39 - 1110±55	28±4	столешница-25; поворотная столешница-5; полка-15; ящик- 5	Подъемно-поворотная столешница, выдвижной ящик, дверка; устанавливается на колесные опоры

* - габаритные размеры изделий приведены без учета принадлежностей и штатива с держателем.

Таблица 3. Основные технические характеристики принадлежностей и изделий, входящих в состав тумб медицинских согласно комплектности

Наименование изделия	Габаритные размеры, мм, ±4 мм, Д×Ш×В	Масса, кг, ±0,1 кг	Номинальная нагрузка, кг
Ручка для перемещения	375×90×55	0,3±0,08	-
Ограждение	402×32×12	0,35±0,09	-
Штатив с держателем	260×130×1207	1,5±0,5	5
Основание	520×520×16	2,9±0,73	-
Бампер	100×100×17	0,1±0,02	-

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 4, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию.

Таблица 4.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры Диаметр колес мм допуск ±3мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Тумба медицинская*	TM.01.00; TM.01.01; TM.02.00; TM.03.00; TM.03.01; TM.05.00; TM.07.00; TM.08.00; TM.09.00	50	+	-
2	Тумба медицинская	TM.04.00; TM.05.01; TM.05.02; TM.06.01; TM.12.00; TM.12.01; TM.12.02; TM.13.00; TM.13.01; TM.13.02; TM.14.00; TM.14.01; TM.14.02	50	-	-
3	Тумба медицинская	TM.06.00; TM.10.01; TM.10.02; TM.10.03; TM.11.00; TM.11.01	-	+	-

*- изделие может устанавливаться на колесные опоры или на регулируемые опоры;

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Тумба медицинская: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлена и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Тумба медицинская: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Тумба медицинская _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

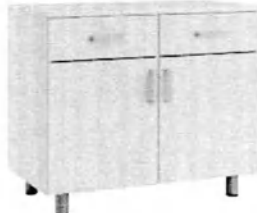
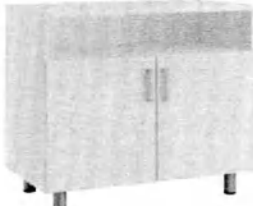
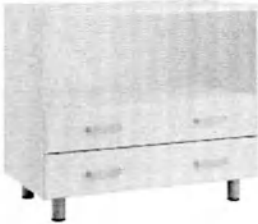
Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____
подпись

Общий вид изделия:

Таблица 5. Тумба медицинская: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02.

 а б ТМ.01.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б ТМ.01.01 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б ТМ.02.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей
 а б ТМ.03.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б ТМ.03.01 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 ТМ.04.00
 а б ТМ.05.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 ТМ.05.01	 ТМ.05.02

 TM.06.00	 TM.06.01	 а б TM.07.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей
 а б TM.08.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 а б TM.09.00 а – вариант тумбы, установленной на колесные опоры, представлена с принадлежностями; б – вариант тумбы, установленной на регулируемые опоры, представлена без принадлежностей	 TM.10.01
 TM.10.02	 TM.10.03	 TM.11.00
 TM.11.01	 TM.12.00	 TM.12.01

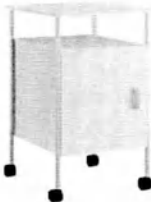
 TM.12.02	 TM.13.00	 TM.13.01
 TM.13.02	 TM.14.00	 TM.14.01
 TM.14.02		

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.01.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

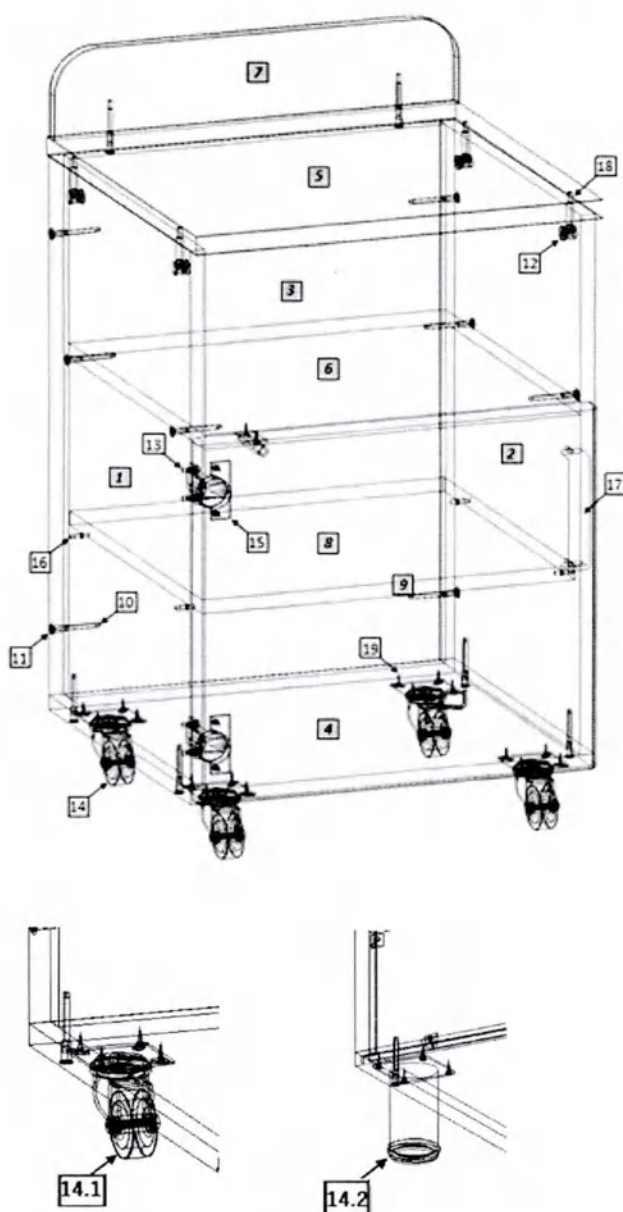


Рис.1

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1, 2) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (18) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (16); установите ответные планки петель (13). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (18); евровинтами (10) закрепите вертикальную стенку (7).
3. Евровинтами (10), как показано на рис. 1, соедините вертикальные ст. (1, 2, 3) с горизонтальными стенками (4, 6). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (19) закрепите опоры (14) (колесные опоры (14.1) или регулируемые опоры (14.2) по требованию).
4. На двери (9) шурупами 4×16 (19) закрепите петли (15); установите ручку (17). Дверь закрепите к боковой стенке тумбы. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (8) на полкодержатели. На видимые головки евровинтов и эксцентриковых стяжек установите заглушки (11, 12).

Спецификация				
№	Наименование	Кол ., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длин а, мм	Шири на, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Стенка горизонтальная	1	418	413
7.	Стенка вертикальная	1	450	100
8.	Полка	1	415	400
9.	Дверь	1	414	446
10.	Евровинт 7x50	14	-	
11.	Заглушка для евровинта	8	-	
12.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
13.	Накладная планка для петли с винтами	2	-	
14.	Опора :		-	
14.1	Колесная опора	4	по требованию	
14.2	Регулируемая опора	4		
15.	Петля для накладной двери	2	-	
16.	Полкодержатель мет.	4	-	
17.	Ручка	1	с винтами 4x20 -2 шт.	
18.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
19.	Шуруп 4 x 16	22	-	

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.01.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

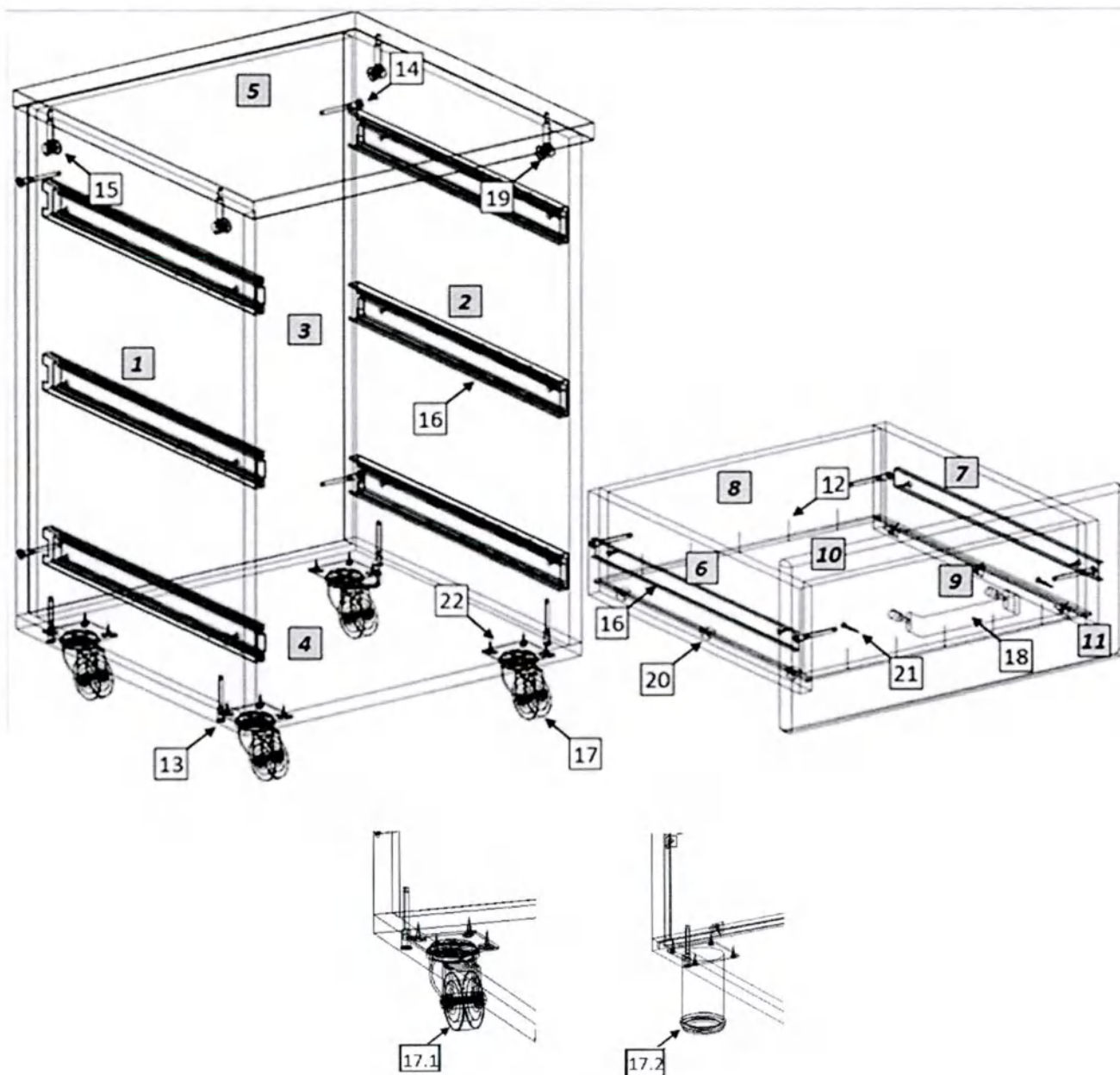


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Стенка ящика боковая левая	3	400	126
7.	Стенка ящика боковая правая	3	400	126
8.	Стенка ящика задняя	3	360	110
9.	Стенка ящика передняя	3	360	110
10.	Дно ящика	3	400	375
11.	Фасад ящика	3	206	446
12.	Гвоздь	30	-	
13.	Евровинт 7x50	20	-	
14.	Заглушка для евравинта	4	-	
15.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
16.	Комплект направляющих	3	-	
17.	Опора:		-	
17.1	Колесная опора	4	по требованию	
17.2	Регулируемая опора	4		
18.	Ручка	3	с винтами 4x20 -6 шт.	
19.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
20.	Уголок мебельный с саморезом	18	-	
21.	Шуруп 3.5 x 30	6	-	
22.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

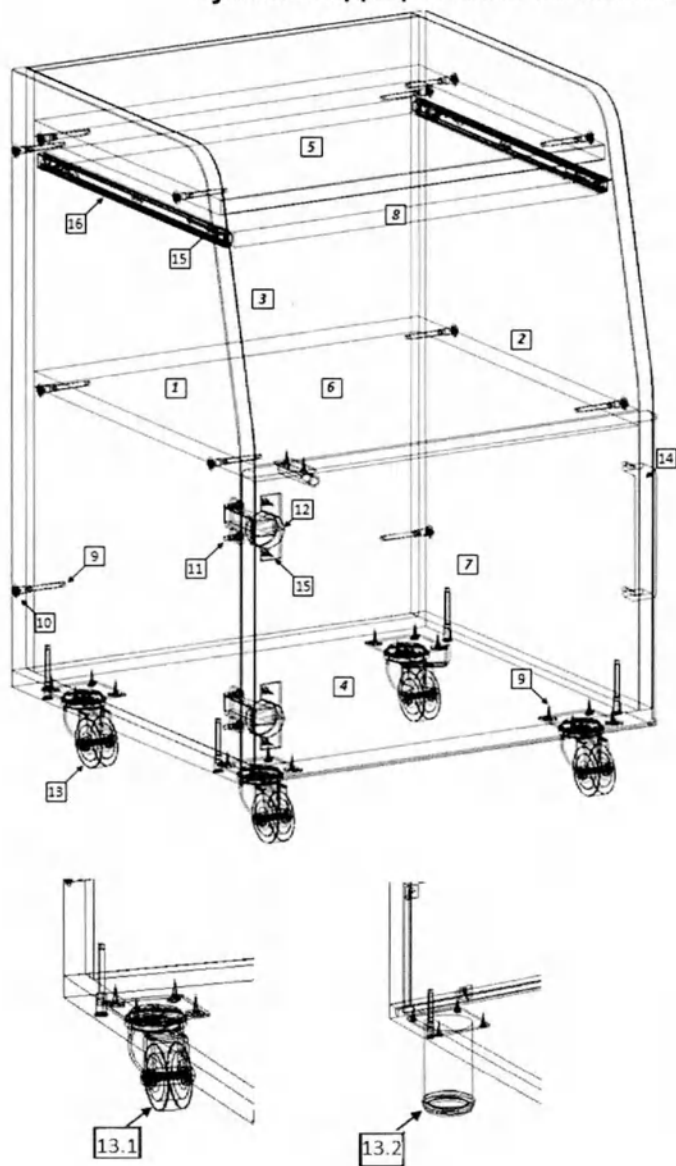
1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках тумбы (1,2) шурупами 4×16 (22) закрепите направляющие (16); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (19) в предназначенные для них отверстия. На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (19).

3. Евровинтами (13), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальной нижней стенкой (4). Установите крышку. Застяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евравинтов и эксцентриков установите заглушки (14,15). На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (22) закрепите опоры (17) (колесные опоры (17.1) или регулируемые опоры (17.2) по требованию).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (13) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (12), к боковой стенке – уголками (20). Шурупами 4×16 (22) закрепите узкие части направляющих (16). Шурупами 3.5×30 (21) закрепите фасад (11) к перед. стенке ящика (9). Установите ручку (18). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.02.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



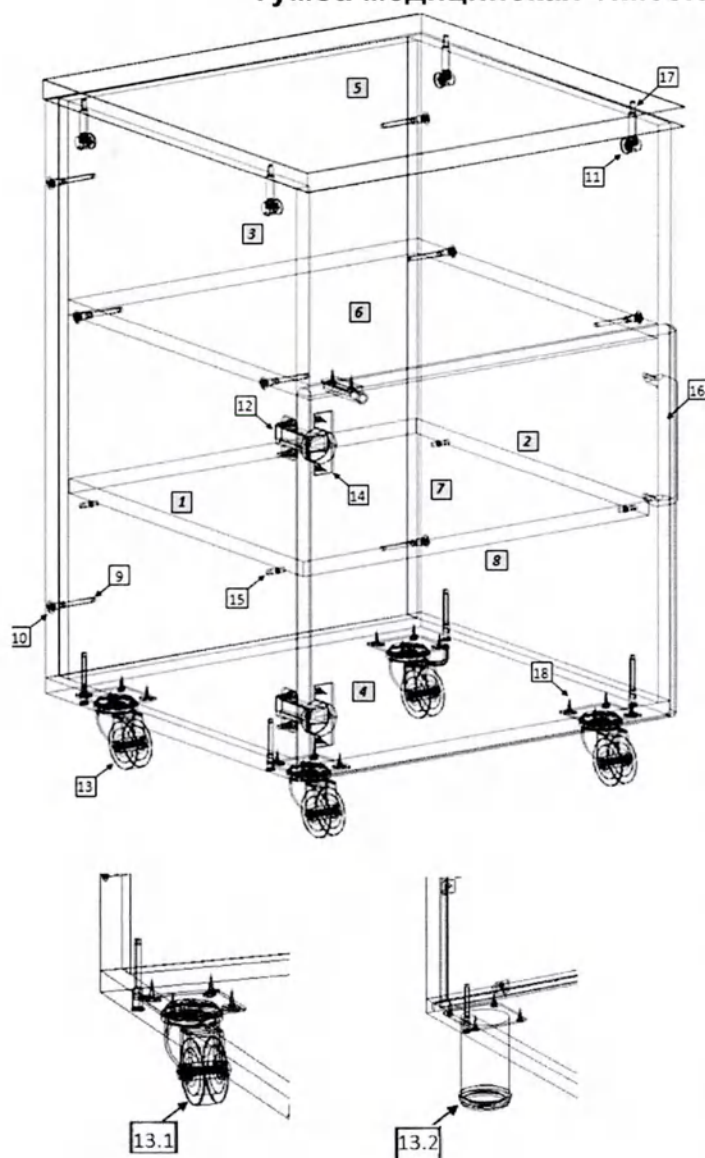
Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Стенка горизонтальная	1	418	352
6.	Стенка горизонтальная	1	418	414
7.	Дверь	1	318	446
8.	Полка выдвижная	1	398	355
9.	Евровинт 7x50	16	-	
10.	Заглушка для евровинта	12	-	
11.	Монтажная планка для петель	2	-	
12.	Петля	2	-	
13.	Опора :		-	
13.1	Колесная опора	4	по требованию	
13.2	Регулируемая опора	4		
14.	Ручка	1	с винтами 4x20 -2 шт.	
15.	Шуруп 4 x 16	30	-	
16.	Комплект направляющих	1	-	

Рис.1

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1, 2) шурупами (15) закрепите направляющие (16). На боковой стенке (1) установите ответные планки петель (11).
3. Евровинтами (9), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1, 2) с горизонтальной нижней стенкой (4) и горизонтальной стенкой (6). Шурупами (15) закрепите выдвижную полку (8). При помощи евровинтов (9) установите горизонтальную стенку (5) и заднюю стенку (3). На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (15) закрепите опоры (13) (колесные опоры (13.1) или регулируемые опоры (13.2) по требованию). На видимые головки евровинтов установите заглушки (10).
4. На двери (7) шурупами 4×16 (15) закрепите петли (12); установите ручку (14). Дверь закрепите к боковой стенке тумбы. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.03.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол шт	Примечание	
			Номинальные Длина мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Стенка горизонтальная	1	418	413
7.	Пока	1	415	400
8.	Дверь	1	414	446
9.	Евровинт 7x50	12	-	-
10.	Заглушка для евровинта	8	-	-
11.	Заглушка для эксцентрика	4	-	-
12.	Монтажная планка для петель	2	-	-
13.	Опора :		-	
13.1	Колесная опора	4	по требованию	
13.2	Регулируемая опора	4		
14.	Петля для накладной двери	2	-	-
15.	Полкодержатель металлический	4	-	-
16.	Ручка	1	с винтами 4x20 -2 шт.	
17.	Стяжка эксцентриковая	4	-	-
18.	Шуруп 4 x 16	22	-	-

Рис.1

Последовательность сборки

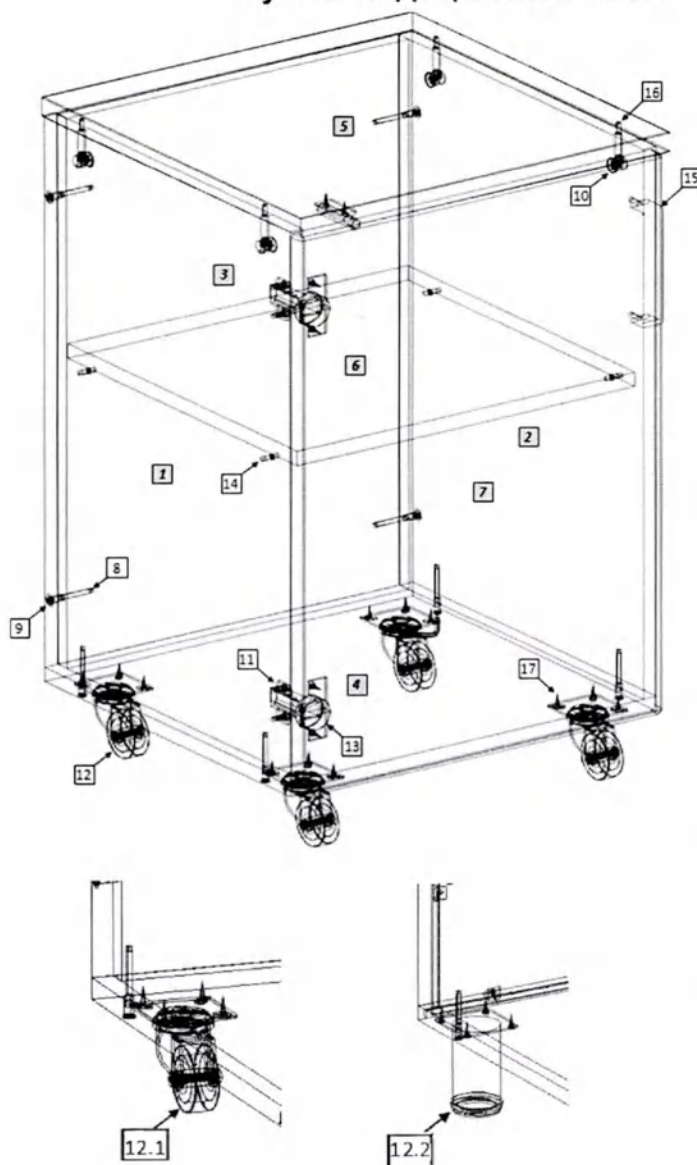
1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1, 2) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (17) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (15); установите ответные планки петель (12). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (17).

3. Евровинтами (9), как показано на рис. 1, соедините вертикальные боковые стенки (1, 2, 3) с горизонтальными стенками (4, 6). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (18) закрепите опоры (13) (колесные опоры (13.1) или регулируемые опоры (13.2) по требованию).

4. На двери (8) шурупами 4×16 (18) закрепите петли (14); установите ручку (16). Дверь закрепите к боковой стенке тумбы. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (7) на полкодержатели. На видимые головки евровинтов и эксцентриковых стяжек установите заглушки (10, 11).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.03.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол. шт	Примечание	
			Номинальные Длина , мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Пока	1	415	400
7.	Дверь	1	624	446
8.	Евровинт 7x50	8	-	-
9.	Заглушка для еврвинта	4	-	-
10.	Заглушка для эксцентрика	4	-	-
11.	Монтажная планка для петли	2	-	-
12.	Опора :	-	-	-
13.1	Колесная опора	4	по требованию	
13.2	Регулируемая опора	4		
13.	Петля для накладной двери	2	-	-
14.	Полкодержатель металлический	4	-	-
15.	Ручка	1	с винтами 4x20 -2 шт.	
16.	Стяжка эксцентриковая	4	-	-
17.	Шуруп 4 x 16	22	-	-

Рис.1

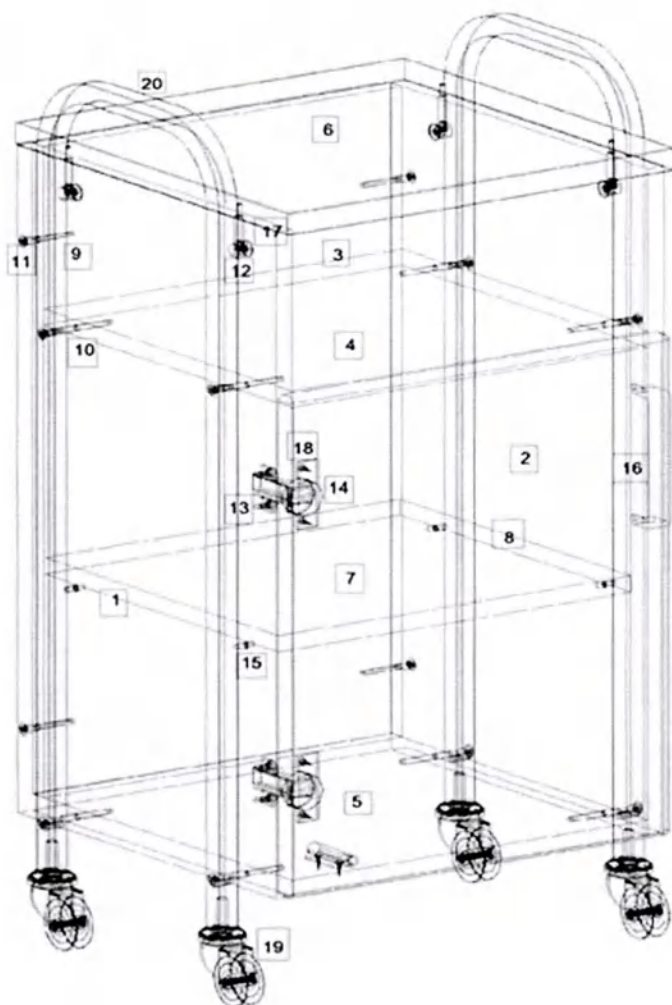
Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1, 2) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (16) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (14); установите ответные планки петель (11). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (16).

3. Евровинтами (8), как показано на рис. 1, соедините вертикальные боковые стенки (1, 2, 3) с горизонтальной стенкой (4). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (17) закрепите опоры (12) (колесные опоры (12.1) или регулируемые опоры (12.2) по требованию).

4. На двери (7) шурупами 4×16 (17) закрепите петли (13); установите ручку (15). Дверь закрепите к боковой стенке тумбы. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (6) на полкодержатели. На видимые головки еврвинтов и эксцентриковых стяжек установите заглушки (9, 10).



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длин а, мм	Шири на, мм
1.	Стенка боковая левая	1	656	390
2.	Стенка боковая правая	1	656	390
3.	Стенка вертикальная задняя	1	640	378
4.	Стенка горизонтальная	1	378	390
5.	Стенка горизонтальная	1	378	373
6.	Крышка	1	410	410
7.	Полка	1	374	350
8.	Дверь	1	492	406
9.	Евровинт 7х50	4	-	
10.	Евровинт 7х70	8	-	
11.	Заглушка для еврвинта	12	-	
12.	Заглушка для эксцентрика	4		
13.	Монтажная планка петли с винтами	2	-	
14.	Петля для накладной двери	2		
15.	Полкодержатель металлический	4	-	
16.	Ручка (с крепежными винтами)	1	с винтами 4х20 -8 шт.	
17.	Стяжка эксцентриковая	4		
18.	Шуруп 4 x 16	6	-	
19.	Колесная опора	4	-	
20.	Металлический каркас	2	-	

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, ключ на 17 мм, рулетку или линейку.

2. На металлических каркас-ножках (20) при помощи ключа 17 мм установите колесные опоры (19). На вертикальных боковых стенках (1,2) установите полкодержатели (15) и цилиндрические части эксцентриковых стяжек (17). Установите ответные планки петель (13).
3. Как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2) и заднюю стенку (3) – евровинтами 7х50 (9), боковые стенки (1,2) с горизонтальными стенками (4,5) и каркас-ножками (20) – евровинтами 7х70 (10). При помощи эксцентриковых стяжек (17) установите крышку (6). На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (11,12).
4. На двери (8) шурупами 4×16 (18) закрепите петли (14); установите ручку (16). Дверь (8) закрепите к боковой стенке тумбы (1). При необходимости выровняйте положение двери регулировочными винтами петель. Установите полку (7) на полкодержатели (15).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.05.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

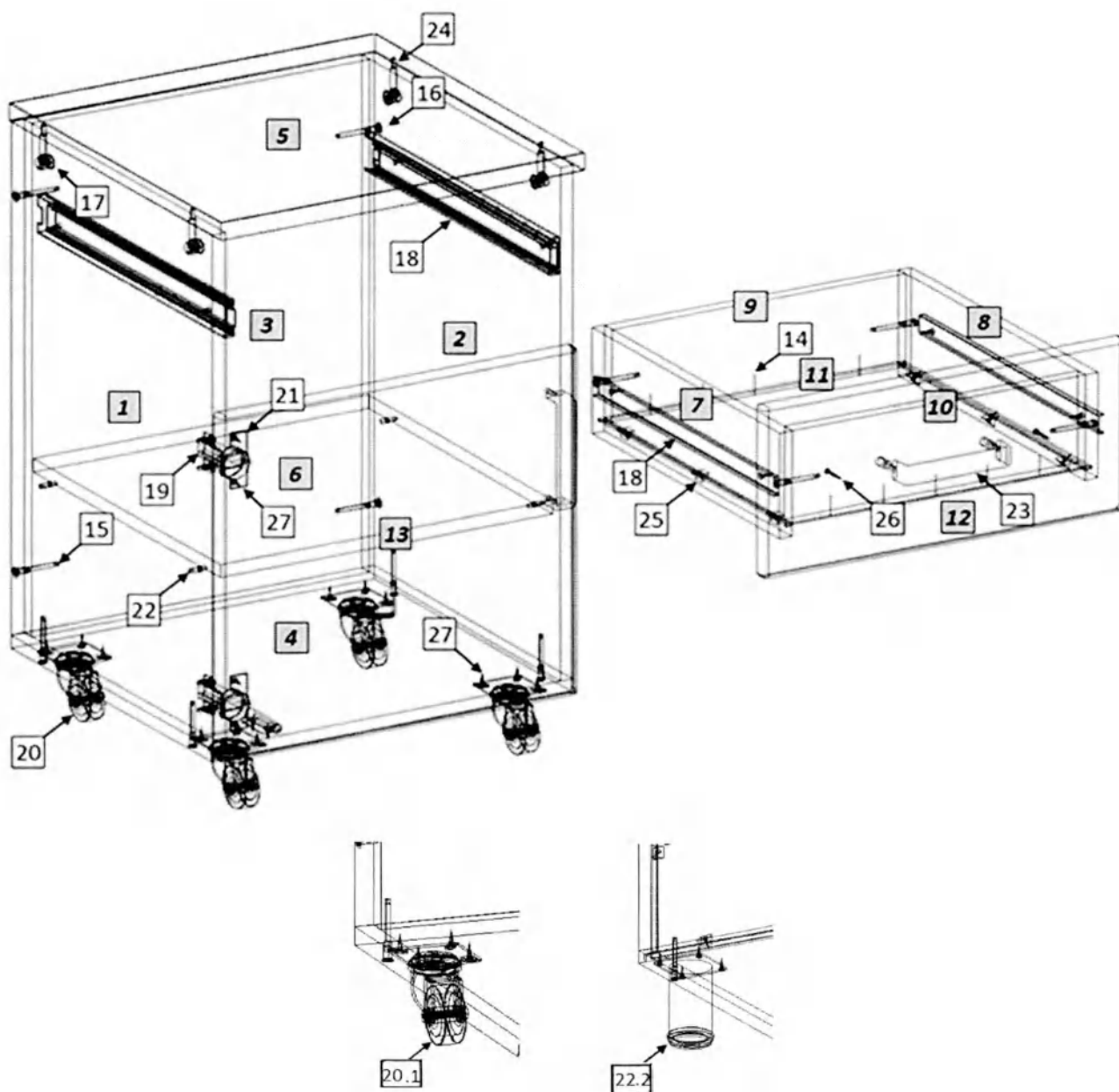


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Полка	1	415	400
7.	Стенка ящика боковая левая	1	400	126
8.	Стенка ящика боковая правая	1	400	126
9.	Стенка ящика задняя	1	360	110
10.	Стенка ящика передняя	1	360	110
11.	Дно ящика	1	400	375
12.	Фасад ящика	1	206	446
13.	Дверь	1	414	446
14.	Гвоздь	10	-	
15.	Евровинт 7x50	12	-	
16.	Заглушка для евравинта	4	-	
17.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
18.	Комплект направляющих	1	-	
19.	Монтажная планка для петли	2	-	
20.	Опора:		-	
20.1	Колесная опора	4	по требованию	
20.2	Регулируемая опора	4		
21.	Петля для накладной двери	2	-	
22.	Полкодержатель металлический	4	-	
23.	Ручка	2	с винтами 4x20 -4 шт.	
24.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	6	-	
26.	Шуруп 3.5 x 30	2	-	
27.	Шуруп 4 x 16	30	-	

Последовательность сборки

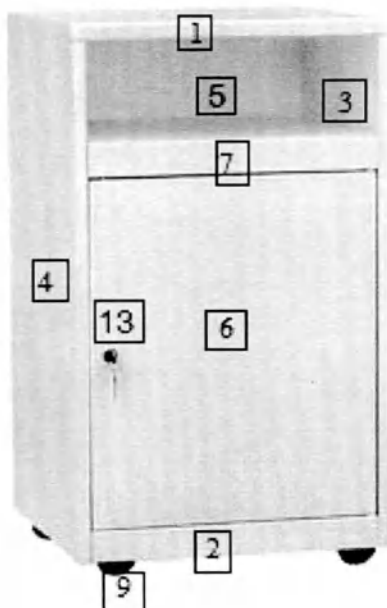
1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках тумбы (1,2) шурупами 4×16 (27) закрепите направляющие (18); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (24) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (22); установите ответные планки петель (19). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (24).

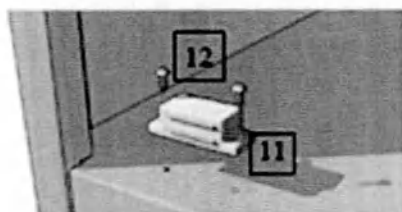
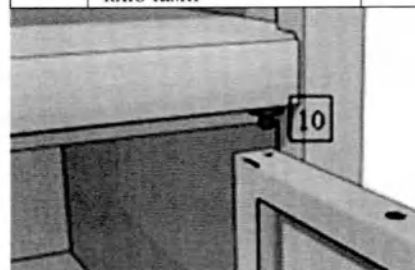
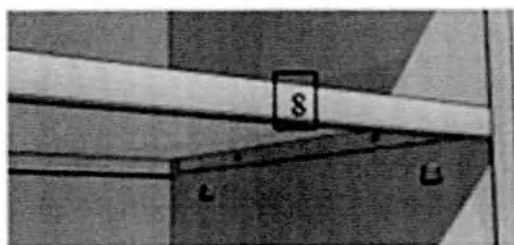
3. Евровинтами (15), как показано на рис. 1, соедините вертикальные ст. (1,2,3) с горизонтальной нижней стенкой (4). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евравинтов и эксцентрики установите заглушки (16, 17). На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (27) закрепите опоры (20) (колесные опоры (20.1) или регулируемые опоры (20.2) по требованию).

4. На двери (13) шурупами 4×16 (27) закрепите петли (21); установите ручку (23). Дверь закрепите к боковой стенке тумбы. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (6) на полкодержатели.
5. Сборка ящика. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (7,8) с задней (9) и передней (10) стенками. Дно ящика (11) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (14), к боковой стенке – уголками (25). Шурупами 4×16 (27) закрепите узкие части направляющих (18). Шурупами 3.5×30 (26) закрепите фасад (12) к передней стенке ящика (10). Установите ручку (23). Установите собранный ящик в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.05.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



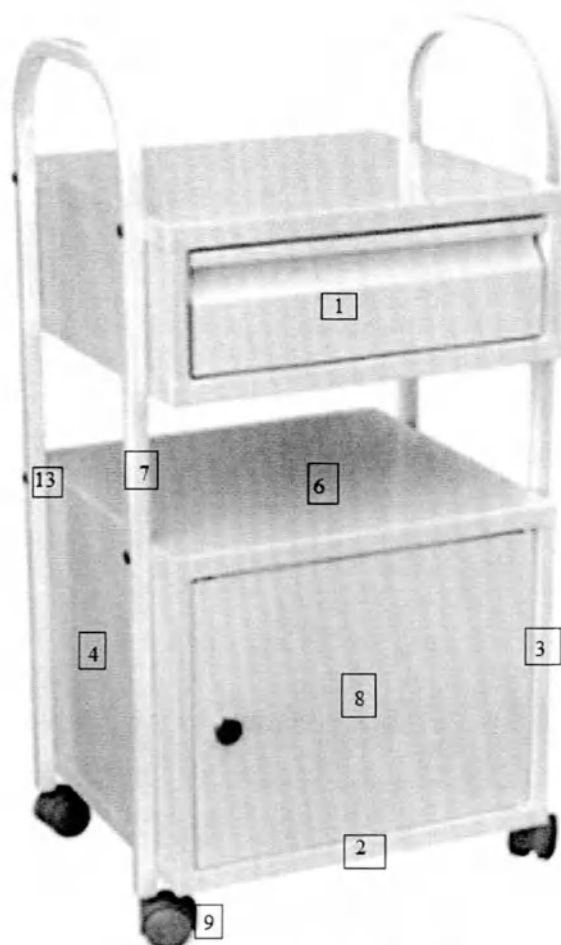
Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Крышка	1	460	460
2.	Стенка горизонтальная нижняя	2	460	460
3.	Стенка боковая правая	1	780	460
4.	Стенка боковая левая	1	780	460
5.	Задняя стенка	1	780	460
6.	Дверь	1	510	450
7.	Стенка горизонтальная средняя	1	459	450
8.	Полка	1	457	440
9.	Колеса	4	-	-
10.	Осевые петли	2	-	-
11.	Магнитная защелка	1	-	-
12.	Саморезы 4,5x13	18	-	-
13.	Замок с двумя ключами	1	-	-



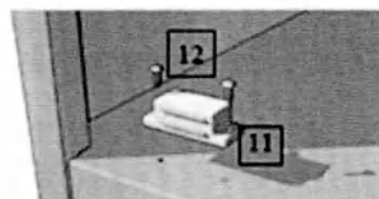
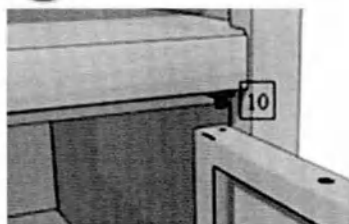
Последовательность сборки

1. Установите горизонтальную стенку (2) на плоскую ровную горизонтальную поверхность. Установить правую стенку (3), сначала вставив ее переднюю часть в соответствующий паз дна, а затем надвинув заднюю часть на дно. Аналогичным образом установить левую стенку (4).
2. Установить заднюю стенку (5), вставив ее в соответствующие пазы боковых стенок. Нижнюю часть стенки задвинуть до упора в паз боковой стенки (3,4), а верхнюю – не доводя до конца. Прикрепить стенку (5) к горизонтальной стенке (2) с помощью двух саморезов (12).
3. Вставить нижний отгиб в передней части крышки (1) в соответствующие пазы в передней части боковых стенок (3 и 4). Задвинуть крышу назад до упора. Задвинуть до конца верхнюю часть задней стенки (5) в пазы боковых стенок (3 и 4). Прикрепить крышу (1) к задней стенке (5) с помощью саморезов (12).
4. Завести стенку горизонтальную (7). внутрь тумбы и вставить ее в соответствующие пазы в боковых стенках (3 и 4). Прикрепить среднюю горизонтальную стенку (7) к задней стенке (5) с помощью саморезов (12).
5. На стенку горизонтальную (2) установить магнитные защелки (11), прикрепив их с помощью саморезов (12).
6. Перевернуть тумбу дном вверх и ввинтить колеса (9) в соответствующие резьбовые отверстия.
7. Установить полку (8).
8. Вставьте осевые петли (10) в отверстие горизонтальной стенки (3) и средней горизонтальной стенки (7). Надеть дверь (6) соответствующим отверстием на верхнюю ось. Установить замок (13) в отверстие в двери (6).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.05.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Ящик	1	175	410
2.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	450
3.	Стенка боковая правая	1	400	360
4.	Стенка боковая левая	1	400	360
5.	Задняя стенка	1	410	360
6.	Крышка	1	400	450
7.	Металлический каркас	2	-	
8.	Дверь	1	400	340
9.	Колеса	4	-	
10.	Осевые петли	2	-	
11.	Магнитная защелка	1	-	
12.	Саморезы 4,5x13	16	-	
13.	Винт 5x12	6	-	



Последовательность сборки

1. Установите горизонтальную стенку (2) на плоскую ровную горизонтальную поверхность. Установить правую стенку (3), сначала вставив ее переднюю часть в соответствующий паз горизонтальной стенки (2), а затем надвинув заднюю часть горизонтальной стенки (2). Аналогичным образом установить левую стенку (4).
2. Установить заднюю стенку (5), вставив ее в соответствующие пазы боковых стенок. Нижнюю часть стенки задвинуть до упора в паз боковой стенки (3,4), а верхнюю – не доводя до конца. Прикрепить стенку (5) к горизонтальной стенке (2) с помощью двух саморезов (12).
3. Вставить нижний отгиб в передней части крышки (6) в соответствующие пазы в передней части боковых стенок (3 и 4). Задвинуть крышу назад до упора. Задвинуть до конца верхнюю часть задней стенки (5) в пазы боковых стенок (3 и 4). Прикрепить крышку (6) к задней стенке (5) с помощью саморезов (13).
4. На стенку горизонтальную (2) установить магнитные защелки (11), прикрепив их с помощью саморезов (12).
5. Вставьте осевые петли (10) в отверстие горизонтальной стенки (3) и крышки (6). Надеть дверь (8) соответствующим отверстием на верхнюю ось.
6. Соедините ящик (1) и собранную тумбу с металлическим каркасом (7) винтами (13).
7. Вставьте в металлический каркас (7) колеса (9).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.06.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

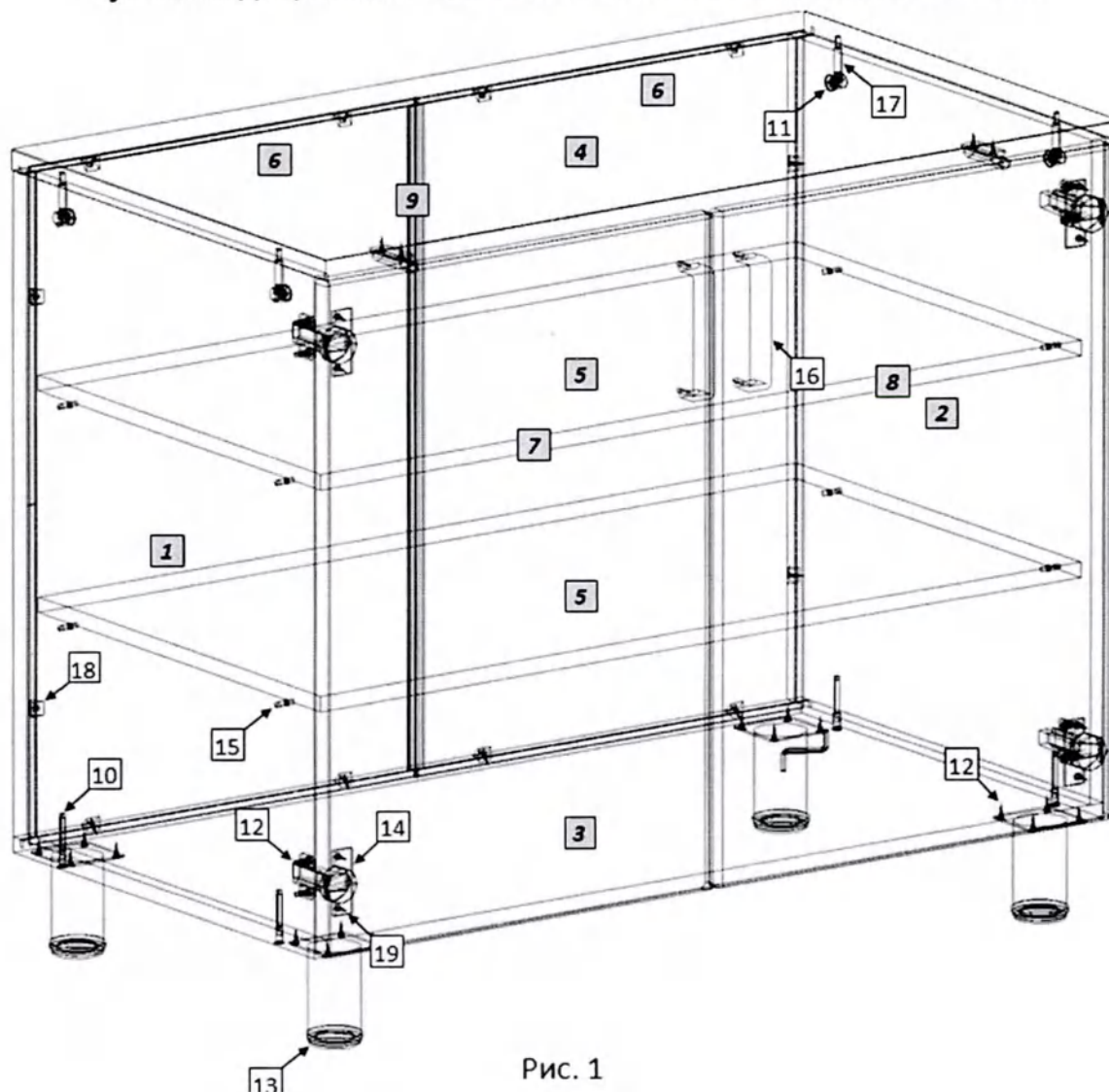


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	672	490
2.	Стенка боковая правая	1	672	490
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	900	490
4.	Крышка	1	904	512
5.	Полка	2	865	460
6.	Стенка задняя	2	685	440
7.	Дверь левая	1	684	446
8.	Дверь правая	1	684	446
9.	Профиль соединительный	1	-	-
10.	Евровинт 7 x 50	4	-	-
11.	Заглушка для эксцентрика	4	-	-
12.	Монтажная планка для петли	4	-	-
13.	Опора регулируемая	4	-	-
14.	Петля для накладной двери	4	-	-
15.	Полкодержатель металлический	8	-	-
16.	Ручка (с крепёжными винтами)	2	-	-
17.	Стяжка эксцентриковая	4	-	-
18.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	-
19.	Шуруп 4 x 16	28	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках тумбы (1,2) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (17) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (15); установите ответные планки петель (12). На крышке (4) установите штоки эксцентриковых стяжек (17).
3. Евровинтами (10), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3). В пазы установите задние стенки (6). В стык задних стенок установите соединительный профиль (9). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки эксцентриков установите заглушки (11). Зафиксируйте задние стенки в пазах уголками (18). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами 4×16 (19) закрепите опоры (13).
4. На дверях (7,8) шурупами 4×16 (19) закрепите петли (14); установите ручки (16). Двери закрепите к боковым стенкам тумбы. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полки (5) на полкодержатели

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.06.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

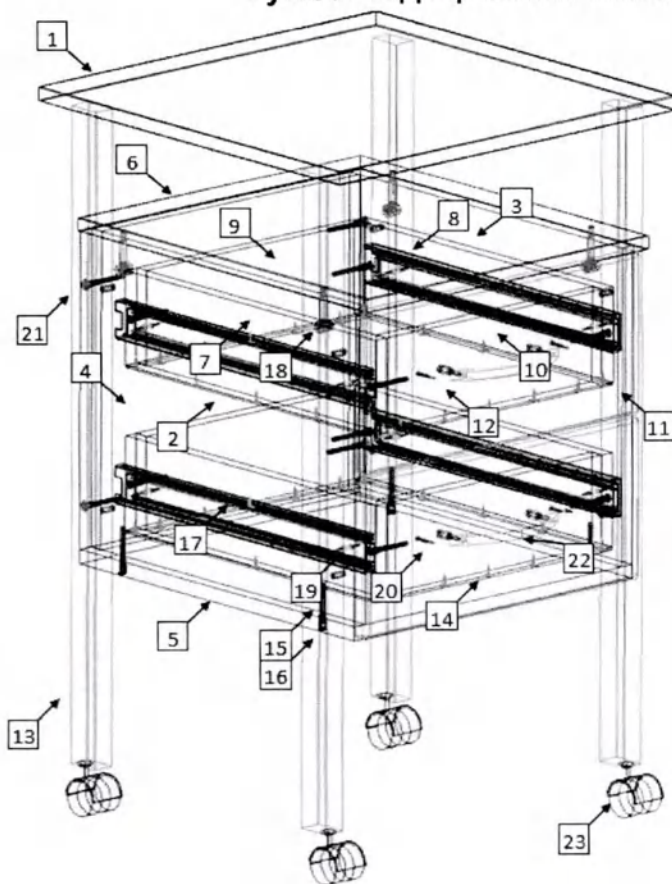


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Топ	1	484	484
2.	Стенка боковая левая	1	368	440
3.	Стенка боковая правая	1	368	440
4.	Стенка вертикальная задняя	1	368	368
5.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	440
6.	Крышка	1	404	464
7.	Боковая стенка ящика левая	2	400	110
8.	Боковая стенка ящика правая	2	400	110
9.	Задняя стенка ящика	2	310	110
10.	Передняя стенка ящика	2	310	110
11.	Фасад ящика		396	188
12.	Дно ящика	2	400	340
13.	Металлический каркас	4	-	-
14.	Гвоздь	20	-	-
15.	Евровинт 7x50	20	-	-
16.	Заглушки	20	-	-
17.	Комплект роликовых направляющих	2	-	-
18.	Эксцентриковая стяжка	4	-	-
19.	Шуруп 4x16	8	-	-
20.	Шурупами 3.5x30	4	-	-
21.	Евровинт 7x70	4	-	-
22.	Ручка-скоба	2	с винтами 4x20 -4 шт.	
23.	Колеса	4	-	-

Последовательность сборки

- 1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
- 2) На вертикальных боковых стенках (2 и 3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (18) в предназначенные для них отверстия; шурупами 4x16 (19) закрепите [- образные части роликовых направляющих (17). На крышке (6) установите штоки эксцентриковых стяжек (18).
- 3) Евровинтами (15), как показано на рис.1, соедините вертикальные стенки (2 и 3) с горизонтальной стенкой (5). Установите крышку (6). Затяжка соединения производится путём поворота стяжек эксцентриковых (18) до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (15) установите заглушки (16).
- 4) Шурупами (20) соедините каркас собранной тумбы с металлическим каркасом (13). Установите топ (1).
- 5) Сборка ящиков. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (7,8) с передней и задней стенками (9,10). Дно ящика (12) закрепите к передним и задним стенкам (9,10) гвоздями (14). Установите роликами назад [- образные части направляющих (17) и закрепите их шурупами 4x16 (19). Шурупами 3.5x30 (20) закрепите фасад (11) к передней стенке ящика (10). Установите на фасад ящика ручку (22). Установите собранные ящики в корпус тумбы.
- 6) В металлический каркас (12) установить колеса (23).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.07.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

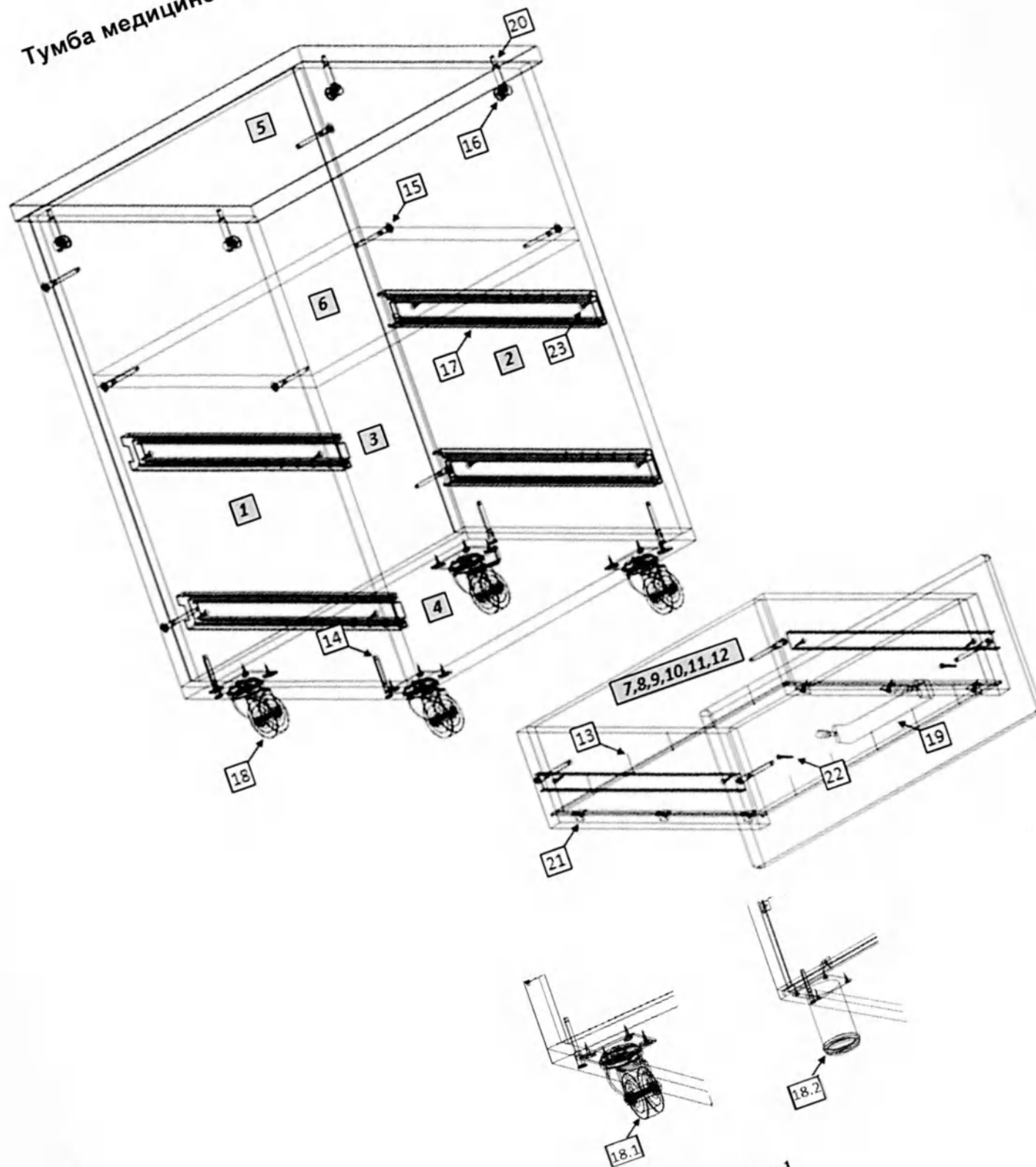


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Стенка горизонтальная	1	418	413
7.	Боковая стенка ящика левая	2	400	126
8.	Боковая стенка ящика правая	2	400	126
9.	Стенка ящика задняя	2	360	110
10.	Стенка ящика передняя	2	360	110
11.	Дно ящика	2	400	375
12.	Фасад ящика	2	206	446
13.	Гвоздь	20	-	
14.	Евровинт 7x50	20	-	
15.	Заглушка для евровинта	8	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
17.	Комплект направляющих	2	-	
18.	Опора:		-	
18.1	Колесная опора	4	по требованию	
18.2	Регулируемая опора	4		
19.	Ручка	2	с винтами 4x20 -4 шт.	
20.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
21.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
22.	Шуруп 3.5 x 30	4	-	
23.	Шуруп 4 x 16	32	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках тумбы (1,2) шурупами 4×16 (23) закрепите направляющие (17); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (20) в предназначенные для них отверстия. На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (20).

3. Евровинтами (14), как показано на рис. 1, соедините вертикальные ст. (1,2,3) с горизонтальными стенками (4,6). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (23) закрепите опоры (18) (колесные опоры (18.1) или регулируемые опоры (18.2) по требованию).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (14) соедините боковые стенки ящика (7,8) с задней (9) и передней (10) стенками. Дно ящика (11) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (13), к боковой стенке – уголками (20). Шурупами 4×16 (23) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (22) закрепите фасад (12) к передней стенке ящика (10). Установите ручку (19). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.08.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

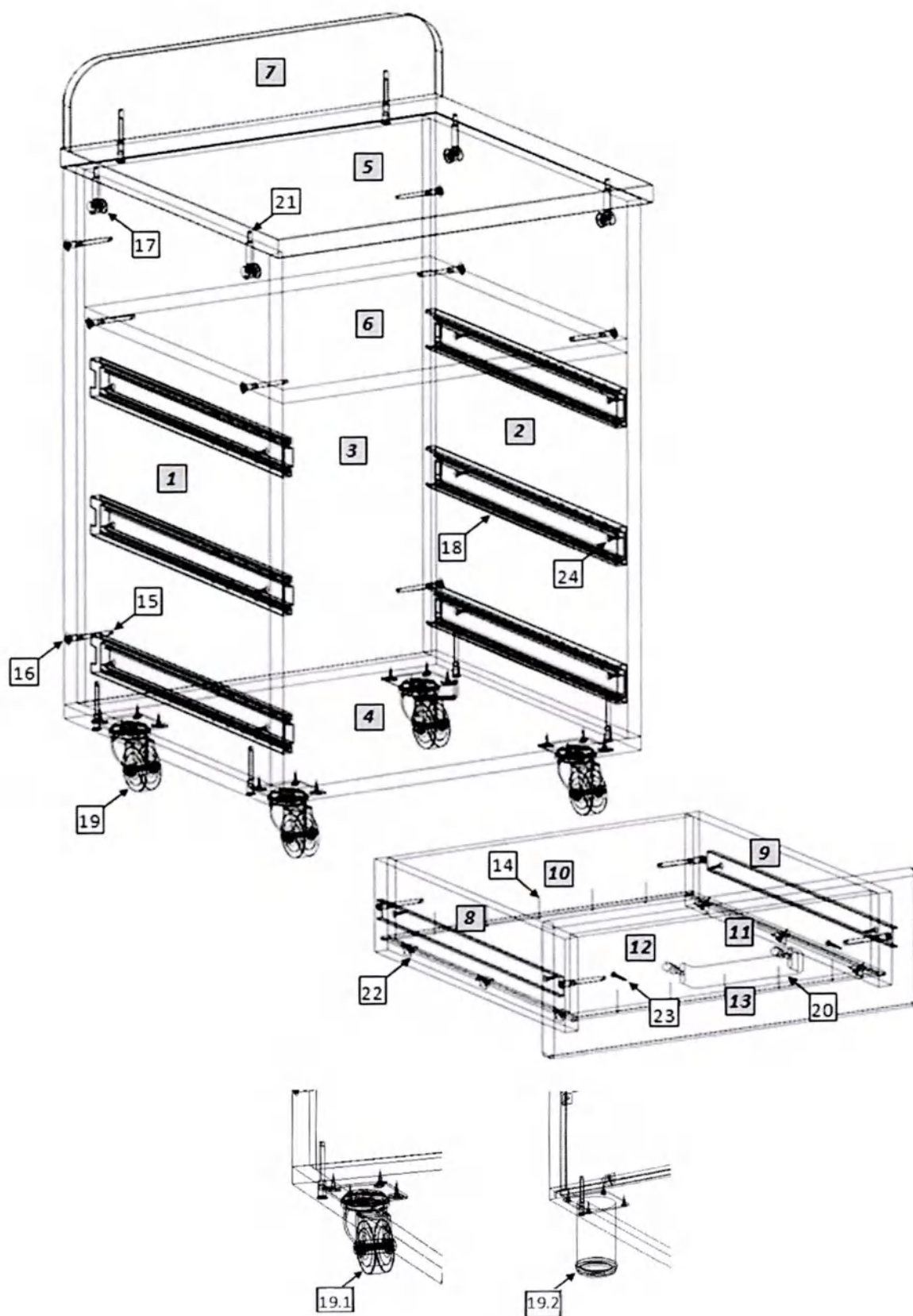


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Стенка горизонтальная	1	418	413
7.	Стенка вертикальная	1	450	100
8.	Боковая стенка ящика левая	3	400	106
9.	Боковая стенка ящика правая	3	400	106
10.	Стенка ящика задняя	3	360	90
11.	Стенка ящика передняя	3	360	90
12.	Дно ящика	3	400	375
13.	Фасад ящика	3	154	446
14.	Гвоздь	30	-	
15.	Евровинт 7x50	26	-	
16.	Заглушка для евровинта	8	-	
17.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
18.	Комплект направляющих	3	-	
19.	Опора:		-	
19.1	Колесная опора	4	по требованию	
19.2	Регулируемая опора	4		
20.	Ручка	3	с винтами 4x20 -6 шт.	
21.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	18	-	
23.	Шуруп 3.5 x 30	6	-	
24.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках тумбы (1,2) шурупами 4×16 (24) закрепите направляющие (18); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (21) в предназначенные для них отверстия. На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (21); евровинтами (15) закрепите вертикальную стенку (7).

3. Евровинтами (15), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальными стенками (4,6). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (24) закрепите опоры (19) (колесные опоры (19.1) или регулируемые опоры (19.2) по требованию).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящика (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (14), к боковой стенке – уголками (22). Шурупами 4×16 (24) закрепите узкие части направляющих (18). Шурупами 3.5×30 (23) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (11). Установите ручку (20). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.09.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

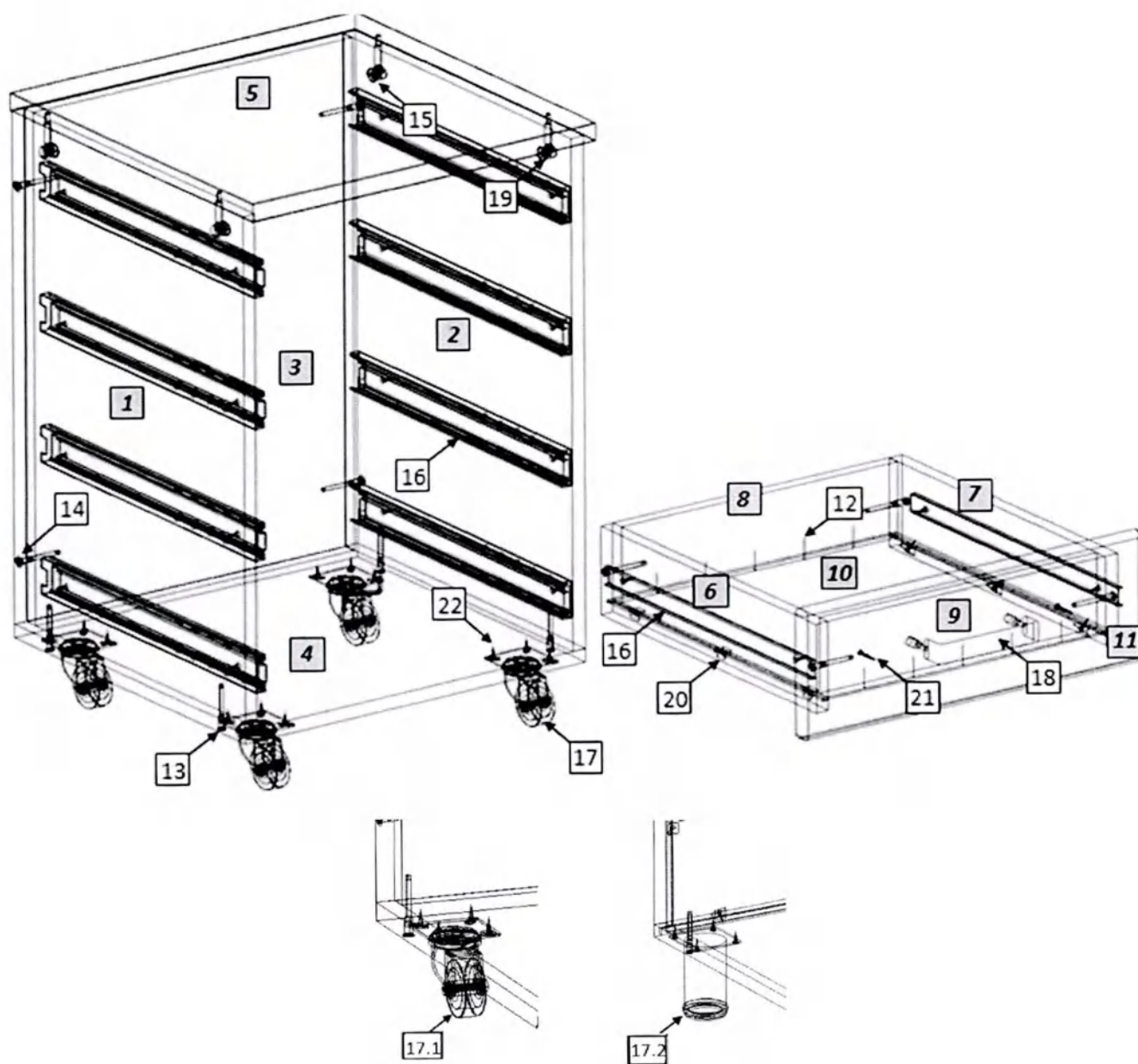


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	612	430
2.	Стенка боковая правая	1	612	430
3.	Стенка вертикальная задняя	1	612	418
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	450	430
5.	Крышка	1	454	454
6.	Боковая стенка ящика левая	4	400	106
7.	Боковая стенка ящика правая	4	400	106
8.	Стенка ящика задняя	4	360	90
9.	Стенка ящика передняя	4	360	90
10.	Дно ящика	4	400	375
11.	Фасад ящика	4	154	446
12.	Гвоздь	40	-	
13.	Евровинт 7x50	24	-	
14.	Заглушка для евровинта	4	-	
15.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
16.	Комплект направляющих	4	-	
17.	Опора:		-	
17.1	Колесная опора	4	по требованию	
17.2	Регулируемая опора	4		
18.	Ручка	4	с винтами 4x20 -8 шт.	
19.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
20.	Уголок мебельный с саморезом	24	-	
21.	Шуруп 3.5 x 30	8	-	
22.	Шуруп 4 x 16	48	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках тумбы [1,2] шурупами 4×16 (22) закрепите направляющие (16); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (19) в предназначенные для них отверстия. На крышке [5] установите штоки эксцентриковых стяжек (19).

3. Евровинтами (13), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки [1,2,3] с горизонтальной нижней стенкой [4]. Установите крышку. Застяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентрики установите заглушки (14,15). На горизонтальной нижней стенке [4] шурупами 4×16 (22) закрепите опоры (17) (колесные опоры (17.1) или регулируемые опоры (17.2) по требованию).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (13) соедините боковые стенки ящика [6,7] с задней [8] и передней [9] стенками. Дно ящика [10] установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (12), к боковой стенке – уголками (20). Шурупами 4×16 (22) закрепите узкие части направляющих (16). Шурупами 3.5×30 (21) закрепите фасад [11] к передней стенке ящика [9]. Установите ручку (18). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.10.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

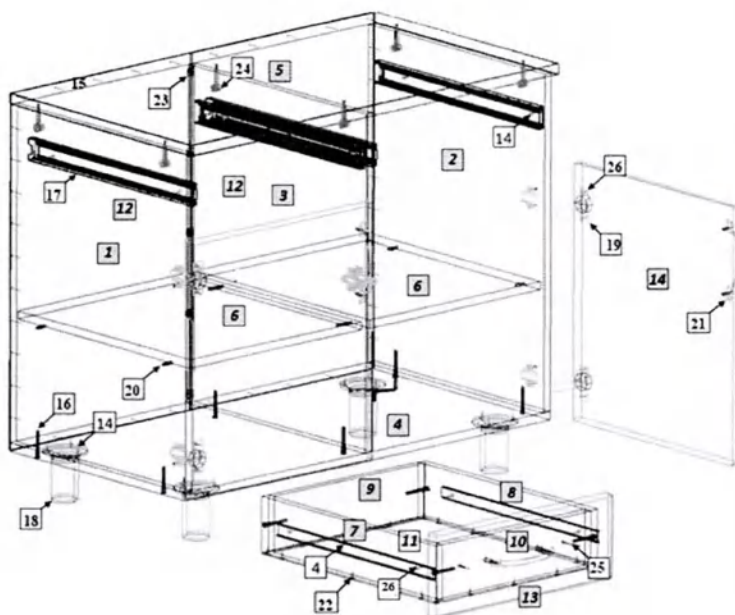


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	672	490
2.	Стенка боковая правая	1	672	490
3.	Стенка средняя	1	672	490
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	900	490
5.	Крышка	1	904	508
6.	Полка	2	422	480
7.	Боковая стенка ящика левая	2	480	110
8.	Боковая стенка ящика правая	2	480	110
9.	Задняя стенка ящика	2	368	110
10.	Передняя стенка ящика	2	368	110
11.	Дно ящика	2	400	480
12.	Задняя стенка ящика	1	708	447
13.	Фасад ящика	2	168	446
14.	Дверь	1	512	446
15.	Гвоздь	40	-	
16.	Евровинт 7x50	14	-	
17.	Комплект роликовых направляющих	2	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля для накладной двери	4	-	
20.	Полкодержатель металлический	8	-	
21.	Ручка	4	с винтами 4x20 - 8 шт.	
22.	Саморез с прессшайбой	40	-	
23.	Скрепка для задней стенки	5	-	
24.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
25.	Шуруп 3,5x30	4	-	
26.	Шуруп 4x16	49	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно позициям на схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На горизонтальной нижней стенке 4 шурупами 4×16 (26) закрепите опоры (18). На вертикальных боковых стенках и средней стенке (1,2,3) – установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (24) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (20). На боковую (1,2) и среднюю стенку (3) шурупами 4×16 (26) закрепите направляющие (17). На крышке (5) установите штыки эксцентриковых стяжек 24.

3. Евровинтами (3), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальные стенки (4). Установите крышку. Застяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (15) закрепите задние стенки (12). Для крепления задней стенки к средней стенке используйте скрепки (23) с шурупами (26).

4. Сборка ящика. Внимание! Присадка отверстий на фасадах ящиков выполнена несимметрично, один ящик собирается на левую сторону, второй – на правую. Евровинтами (16) соедините боковые стенки ящика (7,8) с передней (10) и задней (9) стенками. Дно ящика (11) закрепите саморезами (22). Шурупами 4×16 (26) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3,5×30 (25) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (10). Установите ручку (21). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

5. На дверь (14) шурупами 4×16 (26) закрепите петли (19), установите ручки (21). Двери закрепите к боковым стенкам тумбы. При необходимости отрегулируйте положение фасадов винтами петель. Установите полки (6) на полкодержатели 20.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.10.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

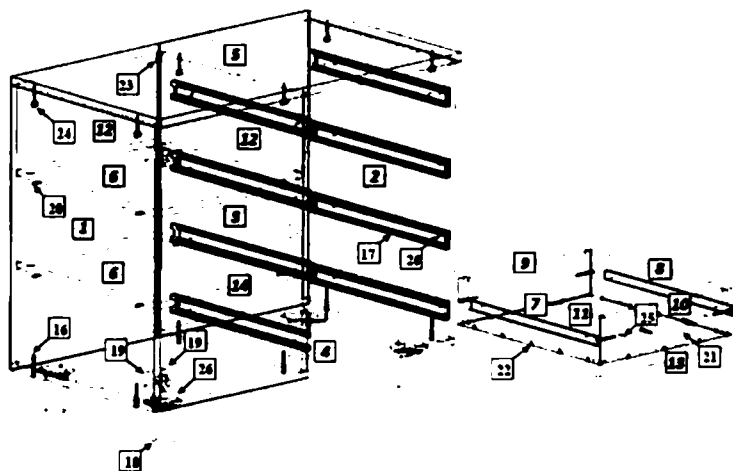


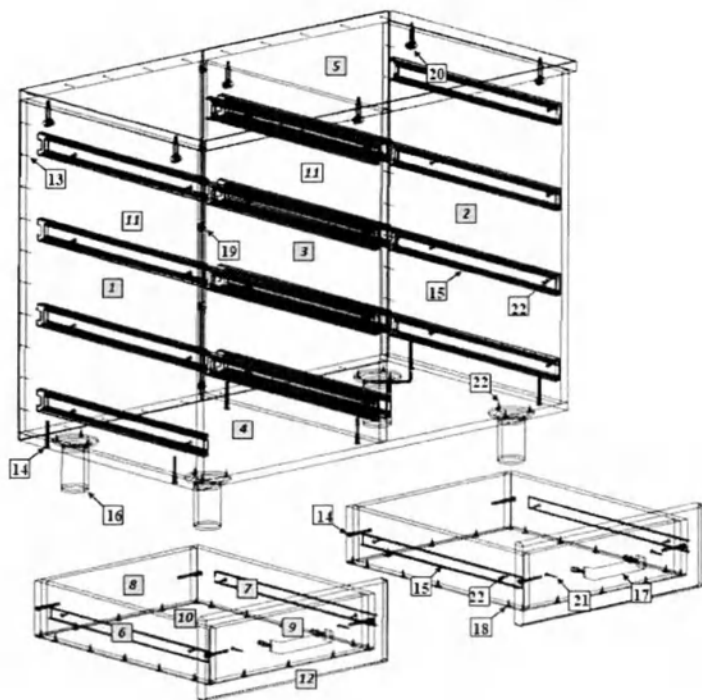
Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	672	490
2.	Стенка боковая правая	1	672	490
3.	Стенка средняя	1	672	490
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	900	490
5.	Крышка	1	904	508
6.	Полка	2	422	480
7.	Боковая стенка ящика левая	4	480	110
8.	Боковая стенка ящика правая	4	480	110
9.	Задняя стенка ящика	4	368	110
10.	Передняя стенка ящика	4	368	110
11.	Дно ящика	4	400	480
12.	Стенка задняя	2	708	447
13.	Фасад ящика	4	168	446
14.	Фасад	1	684	446
15.	Гвоздь	40	-	
16.	Евровинт 7x50	20	-	
17.	Комплект роликовых направляющих	4	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля для накладной двери	2	-	
20.	Полкодержатель металлический	8	-	
21.	Ручка	5	с винтами 4x20 -10 шт.	
22.	Саморез с прессшайбой	80	-	
23.	Скрепка для задней стенки	5	-	
24.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
25.	Шуруп 3,5x30	8	-	
26.	Шуруп 4x16	59	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно позициям на схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (26) закрепите опоры (18). На вертикальных боковых стенках и средней стенке (1,2,3) – установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (24) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (20); установите монтажные планки петель (19). На боковую правую стенку (2) и среднюю стенку (3) шурупами 4×16 (26) закрепите направляющие (17). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (24).
3. Евровинтами (16), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальной стенкой (4). Установите крышку (5). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (15) закрепите заднюю стенку (12). Для крепления задней стенки к средней стенке используйте скрепки (23) с шурупами (26).
4. Сборка ящика. Евровинтами (16) соедините боковые стенки ящика (7,8) с передней (10) и задней (9) стенками. Дно ящика (11) закрепите саморезами (22). Шурупами 4×16 (26) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3,5×30 (25) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (10). Установите ручку (21). Установите собранные ящики в корпус тумбы.
5. На фасаде (14) шурупами 4×16 (26) закрепите петли (19), установите ручку (21). Фасад закрепите к боковой стенке тумбы. При необходимости отрегулируйте положение фасада винтами петель. Установите полки (6) на полкодержатели (20).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.10.03 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол. , шт	Примечание	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	672	490
2.	Стенка боковая правая	1	672	490
3.	Стенка средняя	1	672	490
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	900	490
5.	Крышка	1	904	508
6.	Боковая стенка ящика левая	8	480	110
7.	Боковая стенка ящика правая	8	480	110
8.	Задняя стенка ящика	8	368	110
9.	Передняя стенка ящика	8	368	110
10.	Дно ящика	8	400	480
11.	Стенка задняя	2	708	447
12.	Фасад ящика	4	168	446
13.	Гвоздь	40	-	-
14.	Евровинт 7x50	38	-	-
15.	Комплект роликовых направляющих	8	-	-
16.	Опора регулируемая	4	-	-
17.	Ручка	8	с винтами 4x20 - 16 шт.	
18.	Саморез с прессшайбой	160	-	-
19.	Скрепка для задней стенки	5	-	-
20.	Стяжка эксцентриковая	6	-	-
21.	Шуруп 3,5x30	16	-	-
22.	Шуруп 4x16	85	-	-

Рис. 1

Последовательность сборки

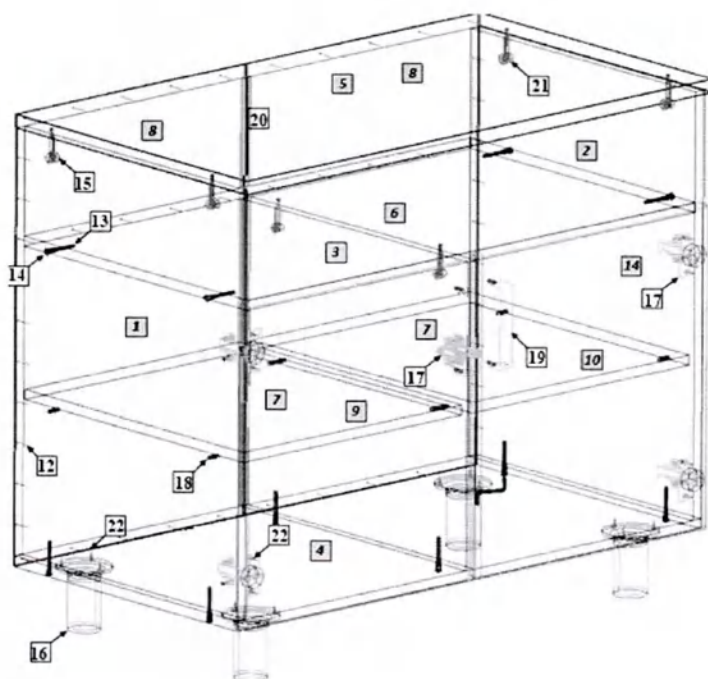
1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно позициям на схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4x16 (22) закрепите опоры (16). На вертикальных боковых стенках и средней стенке (1,2,3) – установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (20) в предназначенные для них отверстия. На боковую (1,2) и среднюю стенки (3) шурупами 4x16 (22) закрепите направляющие (15). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (20).

3. Евровинтами (14), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальной стенкой (4). Установите крышку (5). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (13) закрепите задние стенки (11). Для крепления задней стенки к средней стенке используйте скрепки (19) с шурупами (22).

4. Сборка ящиков. Внимание! Присадка отверстий на фасадах ящиков выполнена несимметрично, один ящик собирается на левую сторону, второй – на правую. Евровинтами (14) соедините боковые стенки ящика (6,7) с передней (9) и задней (8) стенками. Дно ящика (10) закрепите саморезами (18). Шурупами 4x16 (22) закрепите узкие части направляющих (15). Шурупами 3,5x30 (21) закрепите фасад (12) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (17). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.11.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол. , шт	Примечание	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	672	490
2.	Стенка боковая правая	1	672	490
3.	Стенка средняя	1	484	490
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	900	490
5.	Крышка	1	904	508
6.	Стенка горизонтальная	1	868	490
7.	Полка	2	422	480
8.	Стенка задняя	2	708	447
9.	Дверь левая	1	512	446
10.	Дверь правая	1	512	446
11.	Профиль соединительный	1	-	
12.	Гвоздь	50	-	
13.	Евровинт 7x50	10	-	
14.	Заглушка для евровинта	4	-	
15.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
16.	Опора регулируемая	4	-	
17.	Петля для двери	4	-	
18.	Полкодержатель металлический	8	-	
19.	Ручка	2	с винтами 4x20 -4 шт.	
20.	Скрепка для задней стенки	5	-	
21.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
22.	Шуруп 4x16	33	-	

Рис. 1

Последовательность сборки

- Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно позициям на схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
- На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (22) закрепите опоры (16). На вертикальных боковых стенках и средней стенке (1,2,3) – установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (21) в предназначенные для них отверстия; установите полкодержатели (18); установите монтажные планки петель (17). На крышке (5) и горизонтальной стенке (6) установите штоки эксцентриковых стяжек (21).
- Евровинтами (13), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальными стенками (4,6). Установите крышку (5). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (12) закрепите задние стенки (8), предварительно установив в стык соединительный профиль (11). Для крепления задней стенки (8) к средней стенке (3) используйте скрепки (20) с шурупами (22). На головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (14,15).
- На фасадах (9,10) шурупами 4×16 (22) закрепите петли (17), установите ручки (19). Двери (9,10) закрепите к боковым стенкам тумбы (1,2). При необходимости отрегулируйте положение фасадов винтами петель. Установите полки (7) на полкодержатели (18).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.11.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

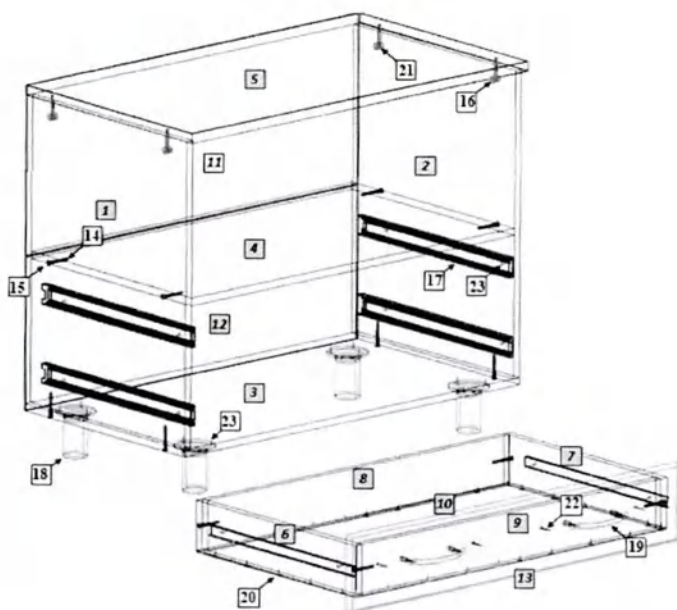


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол. , шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	672	490
2.	Стенка боковая правая	1	672	490
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	900	490
4.	Стенка горизонтальная	1	868	490
5.	Крышка	1	904	508
6.	Боковая стенка ящика левая	4	480	110
7.	Боковая стенка ящика правая	4	480	110
8.	Задняя стенка ящика	4	810	110
9.	Передняя стенка ящика	4	810	110
10.	Дно ящика	4	840	480
11.	Стенка задняя	2	372	898
12.	Стенка задняя	2	334	898
13.	Фасад ящика	4	168	896
14.	Евровинт 7x50	16	-	
15.	Заглушка для евравинта	4	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
17.	Комплект направляющих	2	-	
18.	Опора регулируемые	4	-	
19.	Ручка	4	с винтами 4x20 -8 шт.	
20.	Саморез с прессшайбой	60	-	
21.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
22.	Шуруп 3.5 x 30	8	-	
23.	Шуруп 4 x 16	42	-	

Последовательность сборки

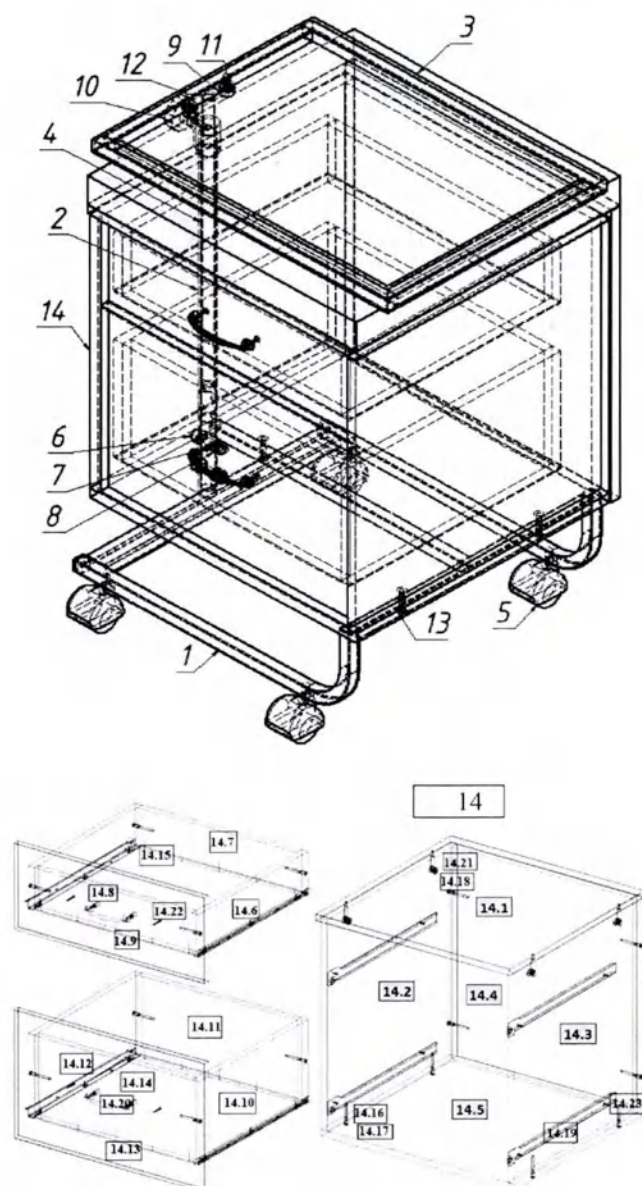
1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно позициям на схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами 4×16 (23) закрепите опоры (18). На вертикальных боковых стенках (1,2) – установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (21) в предназначенные для них отверстия. На боковую стенку (1,2) шурупами 4×16 (23) закрепите направляющие (17). На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (21).

3. Евровинтами (14), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2) с горизонтальными стенками (3,4). Установите крышку (5). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (15,16).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (14) соедините боковые стенки ящика (6,7) с передней (9) и задней (8) стенками. Дно ящика (10) закрепите саморезами (20). Шурупами 4×16 (23) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (22) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (19). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.13.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Основание	1	-	
2.	Стойка основания	1	-	
3.	Столешница в сборе	1	-	
4.	Стойка столешницы	1	-	
5.	Колесо	4	-	
6.	Болт М10х40	2	-	
7.	Шайба М10	6	-	
8.	Гайка М10	2	-	
9.	Пластиковая заглушка	6	-	
10.	Ручка фиксатор	1	-	
11.	Гровер М10	2	-	
12.	Болт М10х20	2	-	
13.	Стяжка межсекционная	3	-	
14.	Тумба	1	-	
14.1	Крышка	1	504	500
14.2	Стенка боковая левая	1	515	480
14.3	Стенка боковая правая	1	515	480
14.4	Стенка вертикальная задняя	1	515	468
14.5	Стенка горизонтальная нижняя	1	500	480
14.6	Стенка ящика боковая	2	400	100
14.7	Стенка ящика задняя	1	410	100
14.8	Стенка ящика передняя	1	410	100
14.9	Фасад ящика	1	210	496
14.10	Стенка ящика боковая	2	400	200
14.11	Стенка ящика задняя	1	410	200
14.12	Стенка ящика передняя	1	410	200
14.13	Фасад ящика	1	314	496
14.14	Дно ящика	2	400	440
14.15	Гвоздь	20	-	
14.16	Евровинт 7 x 50	16	-	
14.17	Заглушка для еврвинта	4	-	
14.18	Заглушка для эксцентрика	4	-	
14.19	Комплект направляющих	2	-	
14.20	Ручка-скоба	2	с винтами 4х20 -4 шт.	
14.21	Стяжка эксцентриковая	4	-	
14.22	Шуруп 3.5 x 30	4	-	
14.23	Шуруп 4 x 16	20	-	

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, ключи на 17 и 12мм.

2) Сборка металлокаркаса:

Стойку основания (2), вставляем в основание (1), крепим при помощи болта (6) с шайбами (7) и гайкой (8), притянуть ключом на 17. Закрывать видимые части болта (6) и гайки (8) декоративными заглушками (9). Перевернуть основание и закрепить колеса (5) при помощи ключа на 12мм. Перевернуть столешницу (3) и закрепить к ней стойку столешницы (4) с помощью болта (12) с шайбой (7), гровером (11), притянуть ключом на 17мм.

3) Сборка тумбы:

3.1) На вертикальных боковых стенках (14.2, 14.3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14.21) в предназначенные для них отверстия. На крышке (14.1) установите штоки эксцентриковых стяжек (14.8). Евровинтами (14.16), как показано на рис.1, соедините вертикальные боковые стенки (14.2, 14.3) с горизонтальной стенкой (14.5). Установите крышку (14.1). Стяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки еврвинтов (14.16) и эксцентриков (14.21) установите заглушки (14.17, 14.18).

3.2) Сборка ящиков. Евровинтами (14.16) соедините боковые стенки ящика (14.6, 14.10) с передней (14.8, 14.12) и задней (14.7, 14.11) стенками. Дно ящика (14.14) закрепите к передней (14.8, 14.12) и задней (14.7, 14.11) стенкам лямками назад J-образные части направляющих и закрепите их шурупами 4х16 (14.23).

Шурупами 3.5×30 (14.22) закрепите фасад (14.9, 14.13) к передней стенке ящика (14.8, 12.12). Установите на фасад ящика ручку (14.20).

4) Поставить собранную тумбу (14), на основание (1), соединить основание (1) с дном тумбы стяжками (13) при помощи крестовой отвертки стянуть элементы.

5) Вставить стойку столешницы (4) в стойку основания (2), закрепить столешницу в нужном положении ручкой фиксатором (10).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.13.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

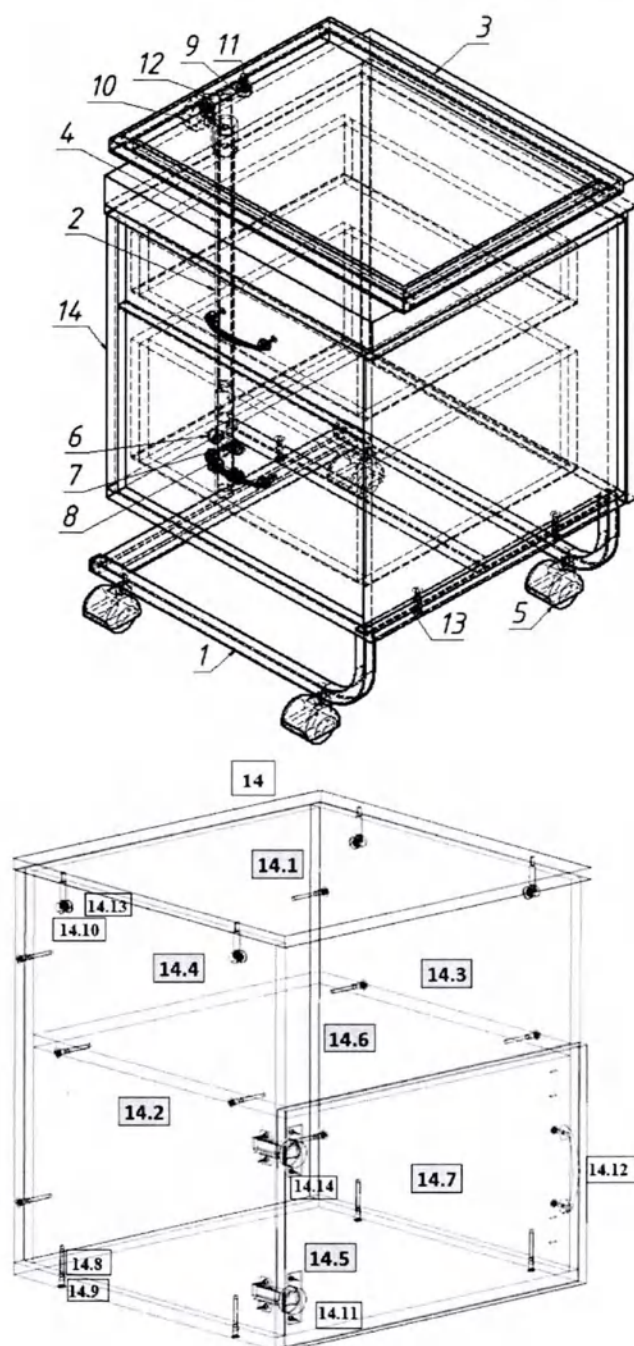


Рис.1

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, ключи на 17 и 12мм.

2) Сборка металлокаркаса:

Стойку основания (2), вставляем в основание (1), крепим при помощи болта (6) с шайбами (7) и гайкой (8), притянуть ключом на 17. Закрывать видимые части болта (6) и гайки (8) декоративными заглушками (9). Перевернуть основание и закрепить колеса (5) при помощи ключа на 12мм. Перевернуть столешницу (3) и закрепить к ней стойку столешницы (4) с помощью болта (12) с шайбой (7), гровером (11), притянуть ключом на 17мм.

3) Сборка тумбы:

3.1) На вертикальных боковых стенках (14.2 и 14.3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14.10) в предназначенные для них отверстия. На крышке (14.1) установите штоки эксцентриковых стяжек (14.10).

3.2) Евровинтами (14.8), как показано на рис.1, соедините вертикальные боковые стенки (14.2 и 14.3) с горизонтальными стенками (14.5 и 14.6). Установите крышку (14.1). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (14.8) и эксцентриков (14.13) установите заглушки (14.9 и 14.10).

3.3) На двери (14.7) шурупами 4х16 (14.14) закрепите петли (14.11); установите ручку (14.12). Дверь (14.7) закрепите к боковой стенке тумбы шурупами (14.14). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4) Поставить собранную тумбу (14), на основание (1), соединить основание (1) с дном тумбы стяжками (13) при помощи крестовой отвёртки вставить элементы.

Стойку основания (2), закрепить столешницу в нужном положении ручкой фиксатором (10).

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Основание	1	-	
2.	Стойка основания	1	-	
3.	Столешница в сборе	1	-	
4.	Стойка столешницы	1	-	
5.	Колесо	4	-	
6.	Болт М10х40	2	-	
7.	Шайба М10	6	-	
8.	Гайка М10	2	-	
9.	Пластиковая заглушка	6	-	
10.	Ручка фиксатор	1	-	
11.	Гровер М10	2	-	
12.	Болт М10х20	2	-	
13.	Стяжка межсекционная	3	-	
14.	Тумба	1	-	
14.1	Крышка	1	504	500
14.2	Стенка боковая левая	1	515	480
14.3	Стенка боковая правая	1	515	480
14.4	Стенка вертикальная задняя	1	515	468
14.5	Стенка горизонтальная нижняя	1	500	480
14.6	Стенка горизонтальная	1	468	463
14.7	Дверь	1	314	496
14.8	Евровинт 7 х 50	12	-	
14.9	Заглушка для евровинта	8	-	
14.10	Заглушка для эксцентрика	4	-	
14.11	Петля для накладной двери	2	-	
14.12	Ручка-скоба	1	с винтами 4х20 -2 шт.	
14.13	Стяжка эксцентриковая	4	-	
14.14	Шуруп 4 х 16	20	-	

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.13.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

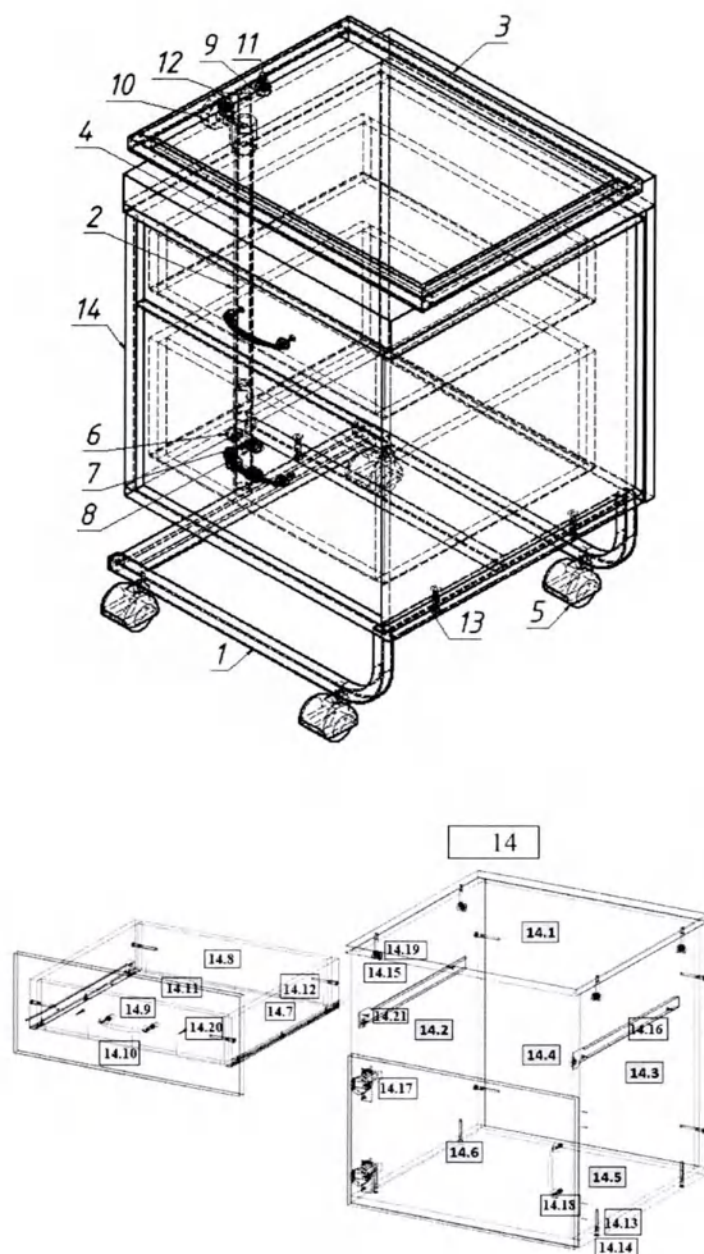


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Основание	1	-	
2.	Стойка основания	1	-	
3.	Столешница в сборе	1	-	
4.	Стойка столешницы	1	-	
5.	Колесо	4	-	
6.	Болт M10x40	2	-	
7.	Шайба M10	6	-	
8.	Гайка M10	2	-	
9.	Пластиковая заглушка	6	-	
10.	Ручка фиксатор	1	-	
11.	Гровер M10	2	-	
12.	Болт M10x20	2	-	
13.	Стяжка межсекционная	3	-	
14.	Тумба	1	-	
14.1	Крышка	1	504	500
14.2	Стенка боковая левая	1	515	480
14.3	Стенка боковая правая	1	515	480
14.4	Стенка вертикальная задняя	1	515	468
14.5	Стенка горизонтальная нижняя	1	500	480
14.6	Дверь	1	314	496
14.7	Стенка ящика боковая	2	400	100
14.8	Стенка ящика задняя	1	410	100
14.9	Стенка ящика передняя	1	410	100
14.10	Фасад ящика	1	210	496
14.11	Дно ящика	1	400	440
14.12	Гвоздь	10	-	
14.13	Евровинт 7 x 50	12	-	
14.14	Заглушка для евровинта	4	-	
14.15	Заглушка для эксцентрика	4	-	
14.16	Комплект направляющих	1	-	
14.17	Петля для накл. двери	2	-	
14.18	Ручка	2	с винтами 4x20 -4 шт.	
14.19	Стяжка эксцентриковая	4	-	
14.20	Шуруп 3.5 x 30	2	-	
14.21	Шуруп 4 x 16	18	-	

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, ключи на 17 и 12мм.

2) Сборка металлокаркаса:

Стойку основания (2), вставляем в основание (1), крепим при помощи болта (6) с шайбами (7) и гайкой (8), притянуть ключом на 17. Закрывать видимые части болта (6) и гайки (8) декоративными заглушками (9). Перевернуть основание и закрепить колеса (5) при помощи ключа на 12мм. Перевернуть столешницу (3) и закрепить к ней стойку столешницы (4) с помощью болта (12) с шайбой (7), гровером (11), притянуть ключом на 17мм.

3) Сборка тумбы:

3.1) На вертикальных боковых стенках (14.2,14.3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14.19) в предназначенные для них отверстия. На крышке (14.1) установите штоки эксцентриковых стяжек (14.19).

3.2) Евровинтами (14.13), как показано на рис.1, соедините вертикальные боковые стенки (14.2,14.3) с горизонтальной стенкой (14.5). Установите крышку (14.1). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (14.13) и эксцентриков (14.15) установите заглушки (14.14, 14.15).

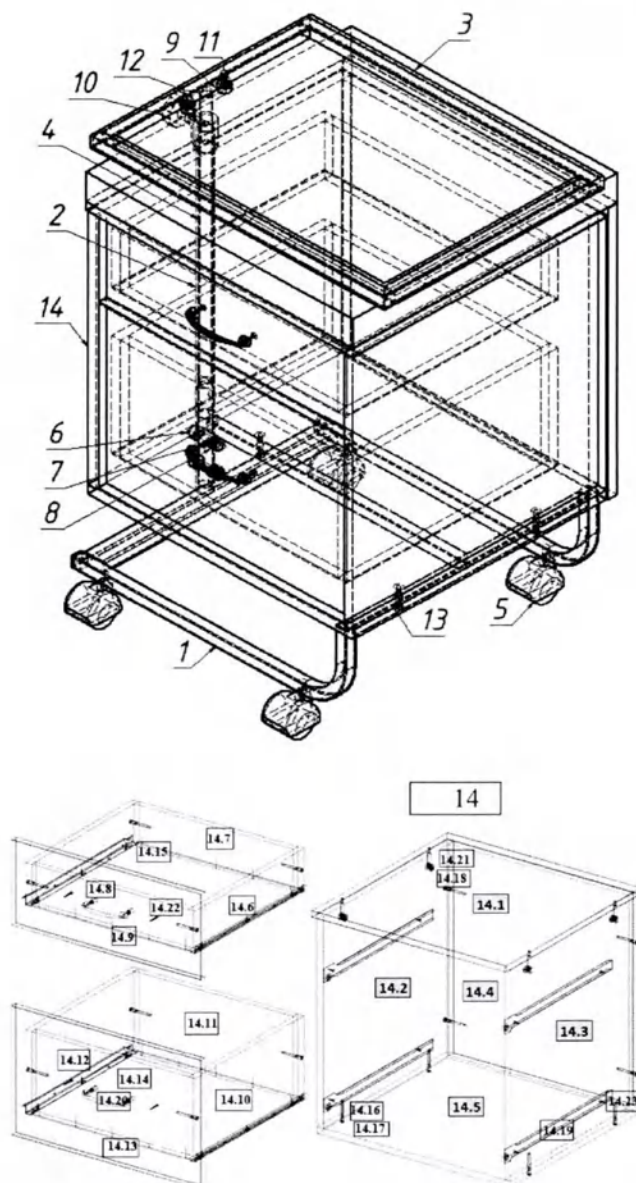
3.3) Сборка ящика. Евровинтами (14.13) соедините боковые стенки ящика (14.7) с передней (14.9) и задней (14.8) стенками. Дно ящика (14.11) закрепите к передней (14.9) и задней (14.8) стенкам гвоздями (14.12). Установите роликами назад J-образные части направляющих (14.16) и закрепите их шурупами 4×16 (14.21). Шурупами 3.5×30 (14.20) закрепите фасад (14.10) к передней стенке ящика (14.9). Установите на фасад ящика ручку (14.18). Установите собранный ящик в корпус тумбы.

3.4) На двери шурупами 4×16 закрепите петли (14.17); установите ручку (14.18). Дверь (14.6) закрепите к боковой стенке тумбы шурупами (14.21). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4) Поставить собранную тумбу (14), на основание (1), соединить основание (1) с дном тумбы стяжками (13) при помощи крестовой отвертки стянуть элементы.

5) Вставить стойку столешницы (4) в стойку основания (2), закрепить столешницу в нужном положении ручкой фиксатором (10).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.14.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Основание	1	-	
2.	Стойка основания	1	-	
3.	Столешница в сборе	1	-	
4.	Стойка столешницы	1	-	
5.	Колесо	4	-	
6.	Болт М10х40	2	-	
7.	Шайба М10	6	-	
8.	Гайка М10	2	-	
9.	Пластиковая заглушка	6	-	
10.	Ручка фиксатор	1	-	
11.	Гровер М10	2	-	
12.	Болт М10х20	2	-	
13.	Стяжка межсекционная	3	-	
14.	Тумба	1	-	
14.1	Крышка	1	504	500
14.2	Стенка боковая левая	1	515	480
14.3	Стенка боковая правая	1	515	480
14.4	Стенка вертикальная задняя	1	515	468
14.5	Стенка горизонтальная нижняя	1	500	480
14.6	Стенка ящика боковая	2	400	100
14.7	Стенка ящика задняя	1	410	100
14.8	Стенка ящика передняя	1	410	100
14.9	Фасад ящика	1	210	496
14.10	Стенка ящика боковая	2	400	200
14.11	Стенка ящика задняя	1	410	200
14.12	Стенка ящика передняя	1	410	200
14.13	Фасад ящика	1	314	496
14.14	Дно ящика	2	400	440
14.15	Гвоздь	20	-	
14.16	Евровинт 7 x 50	16	-	
14.17	Заглушка для еврвинта	4	-	
14.18	Заглушка для эксцентрика	4	-	
14.19	Комплект направляющих	2	-	
14.20	Ручка-скоба	2	с винтами 4х20 -4 шт.	
14.21	Стяжка эксцентриковая	4	-	
14.22	Шуруп 3.5 x 30	4	-	
14.23	Шуруп 4 x 16	20	-	

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, ключи на 17 и 12мм.

2) Сборка металлокаркаса:

Стойку основания (2), вставляем в основание (1), крепим при помощи болта (6) с шайбами (7) и гайкой (8), притянуть ключом на 17. Закрывать видимые части болта (6) и гайки (8) декоративными заглушками (9). Перевернуть основание и закрепить колеса (5) при помощи ключа на 12мм. Перевернуть столешницу (3) и закрепить к ней стойку столешницы (4) с помощью болта (12) с шайбой (7), гровером (11), притянуть ключом на 17мм.

3) Сборка тумбы:

3.1) На вертикальных боковых стенках (14.2, 14.3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14.21) в предназначенные для них отверстия. На крышке (14.1) установите штоки эксцентриковых стяжек (14.8). Евровинтами (14.16), как показано на рис.1, соедините вертикальные боковые стенки (14.2, 14.3) с горизонтальной стенкой (14.5). Установите крышку (14.1). Стяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки еврвинтов (14.16) и эксцентриков (14.21) установите заглушки (14.17, 14.18).

3.2) Сборка ящиков. Евровинтами (14.16) соедините боковые стенки ящика (14.6, 14.10) с передней (14.8, 14.12) и задней (14.7, 14.11) стенками. Дно ящика (14.14) закрепите к передней (14.8, 14.12) и задней (14.7, 14.11) стенкам ящика (14.15). Установите роликами назад J-образные части направляющих и закрепите их шурупами 4х16 (14.23).

Шурупами 3.5×30 (14.22) закрепите фасад (14.9, 14.13) к передней стенке ящика (14.8, 12.12). Установите на фасад ящика ручку (14.20).

4) Поставить собранную тумбу (14), на основание (1), соединить основание (1) с дном тумбы стяжками (13) при помощи крестовой отвертки стянуть элементы.

5) Вставить стойку столешницы (4) в стойку основания (2), закрепить столешницу в нужном положении ручкой фиксатором (10).

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.14.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

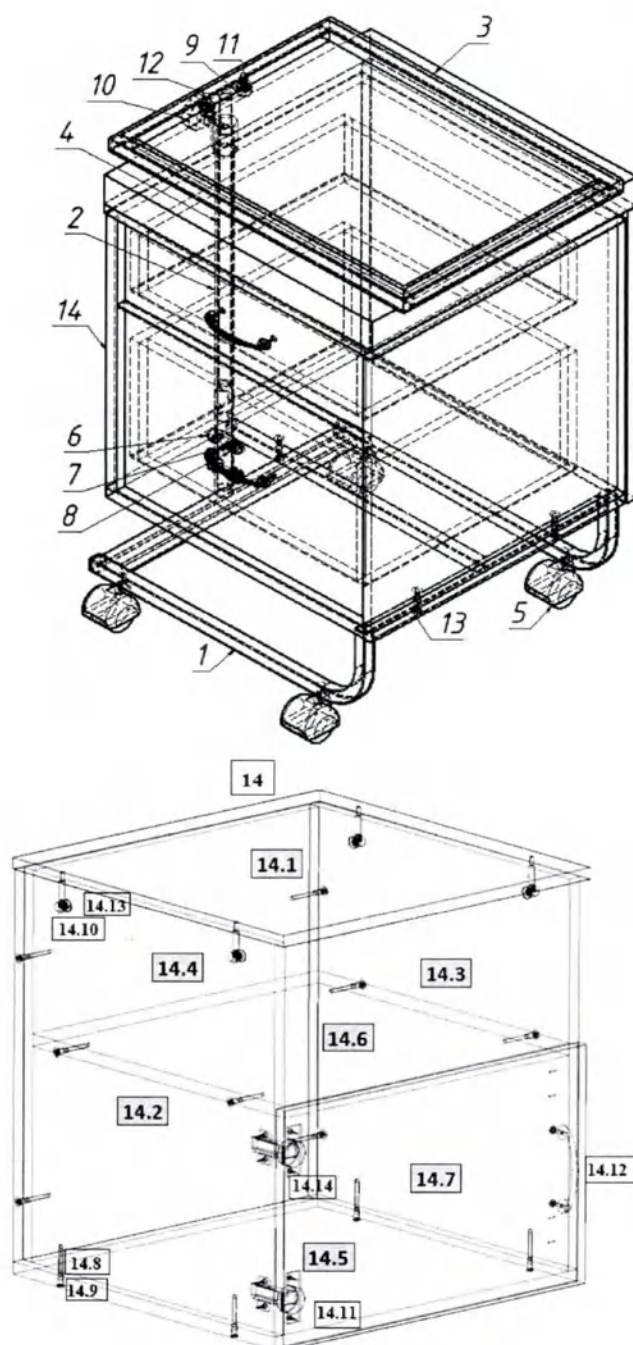


Рис.1

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвертки, молоток, рулетку или линейку, ключи на 17 и 12мм.

2) Сборка металлокаркаса:

Стойку основания (2), вставляем в основание (1), крепим при помощи болта (6) с шайбами (7) и гайкой (8), притянуть ключом на 17. Закрывать видимые части болта (6) и гайки (8) декоративными заглушками (9). Перевернуть основание и закрепить колеса (5) при помощи ключа на 12мм. Перевернуть столешницу (3) и закрепить к ней стойку столешницы (4) с помощью болта (12) с шайбой (7), гровером (11), притянуть ключом на 17мм.

3) Сборка тумбы:

3.1) На вертикальных боковых стенках (14.2 и 14.3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14.10) в предназначенные для них отверстия. На крышке (14.1) установите штоки эксцентриковых стяжек (14.10).

3.2) Евровинтами (14.8), как показано на рис.1, соедините вертикальные боковые стенки (14.2 и 14.3) с горизонтальными стенками (14.5 и 14.6). Установите крышку (14.1). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (14.8) и эксцентриков (14.13) установите заглушки (14.9 и 14.10).

3.3) На двери (14.7) шурупами 4х16 (14.14) закрепите петли (14.11); установите ручку (14.12). Дверь (14.7) закрепите к боковой стенке тумбы шурупами (14.14). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4) Поставить собранную тумбу (14), на основание (1), соединить основание (1) с дном тумбы стяжками (13) при помощи крестовой отвертки, вставить элементы

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Основание	1	-	
2.	Стойка основания	1	-	
3.	Столешница в сборе	1	-	
4.	Стойка столешницы	1	-	
5.	Колесо	4	-	
6.	Болт М10х40	2	-	
7.	Шайба М10	6	-	
8.	Гайка М10	2	-	
9.	Пластиковая заглушка	6	-	
10.	Ручка фиксатор	1	-	
11.	Гровер М10	2	-	
12.	Болт М10х20	2	-	
13.	Стяжка межсекционная	3	-	
14.	Тумба	1	-	
14.1	Крышка	1	504	500
14.2	Стенка боковая левая	1	515	480
14.3	Стенка боковая правая	1	515	480
14.4	Стенка вертикальная задняя	1	515	468
14.5	Стенка горизонтальная нижняя	1	500	480
14.6	Стенка горизонтальная	1	468	463
14.7	Дверь	1	314	496
14.8	Евровинт 7 х 50	12	-	
14.9	Заглушка для евровинта	8	-	
14.10	Заглушка для эксцентрика	4	-	
14.11	Петля для накладной двери	2	-	
14.12	Ручка-скоба	1	с винтами 4х20 -2 шт.	
14.13	Стяжка эксцентриковая	4	-	
14.14	Шуруп 4 х 16	20		

Схема сборки изделия:
Тумба медицинская ТМ.14.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

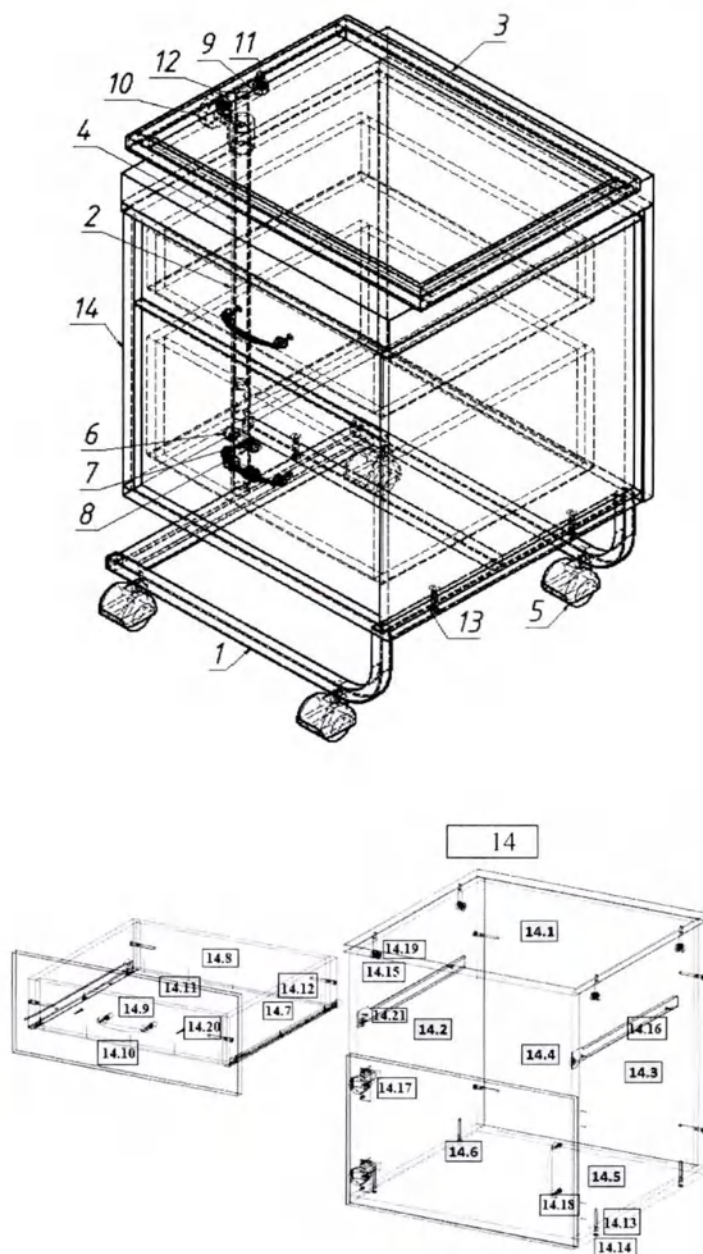


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Основание	1	-	
2.	Стойка основания	1	-	
3.	Столешница в сборе	1	-	
4.	Стойка столешницы	1	-	
5.	Колесо	4	-	
6.	Болт М10х40	2	-	
7.	Шайба М10	6	-	
8.	Гайка М10	2	-	
9.	Пластиковая заглушка	6	-	
10.	Ручка фиксатор	1	-	
11.	Гровер М10	2	-	
12.	Болт М10х20	2	-	
13.	Стяжка межсекционная	3	-	
14.	Тумба	1	-	
14.1	Крышка	1	504	500
14.2	Стенка боковая левая	1	515	480
14.3	Стенка боковая правая	1	515	480
14.4	Стенка вертикальная задняя	1	515	468
14.5	Стенка горизонтальная нижняя	1	500	480
14.6	Дверь	1	314	496
14.7	Стенка ящика боковая	2	400	100
14.8	Стенка ящика задняя	1	410	100
14.9	Стенка ящика передняя	1	410	100
14.10	Фасад ящика	1	210	496
14.11	Дно ящика	1	400	440
14.12	Гвоздь	10	-	
14.13	Евровинт 7 х 50	12	-	
14.14	Заглушка для евровинта	4	-	
14.15	Заглушка для эксцентрика	4	-	
14.16	Комплект направляющих	1	-	
14.17	Петля для накл. двери	2	-	
14.18	Ручка	2	с винтами 4х20 -4 шт.	
14.19	Стяжка эксцентриковая	4	-	
14.20	Шуруп 3.5 х 30	2	-	
14.21	Шуруп 4 х 16	18	-	

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, ключи на 17 и 12мм.

2) Сборка металлокаркаса:

Стойку основания (2), вставляем в основание (1), крепим при помощи болта (6) с шайбами (7) и гайкой (8), притянуть ключом на 17. Закрывать видимые части болта (6) и гайки (8) декоративными заглушками (9). Перевернуть основание и закрепить колеса (5) при помощи ключа на 12мм. Перевернуть столешницу (3) и закрепить к ней стойку столешницы (4) с помощью болта (12) с шайбой (7), гровером (11), притянуть ключом на 17мм.

3) Сборка тумбы:

3.1) На вертикальных боковых стенках (14.2,14.3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14.19) в предназначенные для них отверстия. На крышке (14.1) установите штоки эксцентриковых стяжек (14.19).

3.2) Евровинтами (14.13), как показано на рис.1, соедините вертикальные боковые стенки (14.2,14.3) с горизонтальной стенкой (14.5). Установите крышку (14.1). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (14.13) установите заглушки (14.14, 14.15).

3.3) Сборка ящика. Евровинтами (14.13) соедините боковые стенки ящика (14.7) с передней (14.9) и задней (14.8) стенками. Дно ящика (14.11) закрепите к передней (14.9) и задней (14.8) стенкам гвоздями (14.12). Установите роликами назад J-образные части направляющих (14.16) и закрепите их шурупами 4×16 (14.21). Шурупами 3.5×30 (14.20) закрепите фасад (14.10) к передней стенке ящика (14.9). Установите на фасад ящика ручку (14.18). Установите собранный ящик в корпус тумбы.

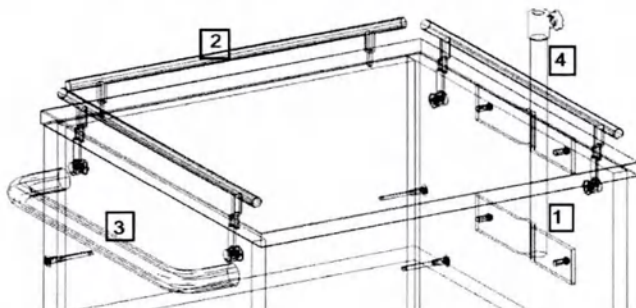
3.4) На двери шурупами 4×16 закрепите петли (14.17); установите ручку (14.18). Дверь (14.6) закрепите к боковой стенке тумбы шурупами (14.21). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4) Поставить собранную тумбу (14), на основание (1), соединить основание (1) с дном тумбы стяжками (13) при помощи крестовой отвертки стянуть элементы.

5) Вставить стойку столешницы (4) в стойку основания (2), закрепить столешницу в нужном положении ручкой фиксатором (10).

Сборка принадлежностей для Тумб медицинских ТМ.01.01, ТМ.03.00, ТМ.03.01, ТМ.05.00, ТМ.07.00, ТМ.09.00

Сборка ручки для перемещения, ограждения, штатива с держателем

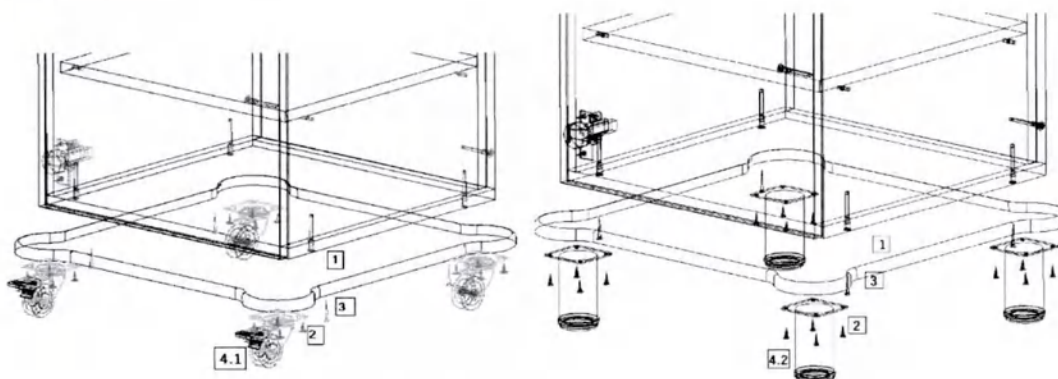


Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
1.	Держатель штатива	1	с винтами 6.3х13- 4 шт.
2.	Ограждения	3	с винтами 6.3х13- 6 шт.
3.	Ручка для перемещения	1	с винтами 6.3х13-2шт.
4.	Штатив*	1	-

При помощи винтов 6,3х13 закрепите на боковых стенках тумбы ручку для перемещения (3) (при необходимости) и держатель штатива (1) (при необходимости)

При необходимости установки штатива с держателем, установить штатив (4) в закрепленный на боковой стенке тумбы держатель (1).

Сборка основания:



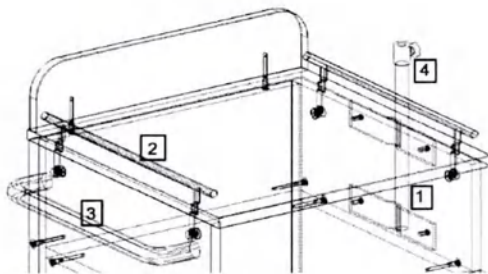
Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
1.	Основание 520х520	1	-
2.	Саморез	16	-
3.	Шуруп 4 х 30	4	-
4.	Опора	4	-
4.1	Колесная опора	4	по требованию
4.2	Регулируемая опора	4	

При помощи саморезов 4.2х14 (2) установите на основание (1) по требованию колёсные опоры (4.1) или регулируемые опоры (4.2) .

Шурупами 4х30 (3) закрепите собранную основание (1) к тумбе.

Сборка принадлежностей для Тумб медицинских ТМ.01.00, ТМ.08.00

Сборка ручки для перемещения, ограждения, штатива с держателем

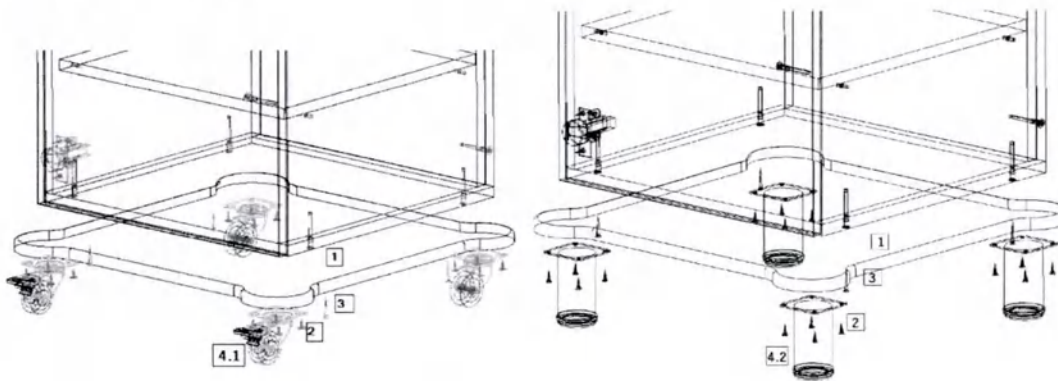


Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
1.	Держатель штатива	1	с винтами 6.3x13- 4 шт.
2.	Ограждения	2	с винтами 6.3x13- 4 шт.
3.	Ручка для перемещения	1	с винтами 6.3x13-2шт.
4.	Штатив	1	-

При помощи винтов 6,3x13 закрепите на боковых стенках тумбы ручку для перемещения (3) (при необходимости) и держатель штатива (1) (при необходимости)

При необходимости установки штатива с держателем, установить штатив (4) в закрепленный на боковой стенке тумбы держатель (1).

Сборка основания:



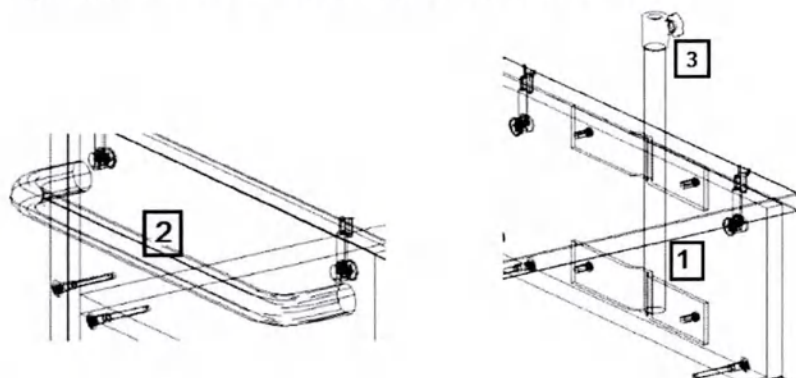
Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
1.	Основание 520x520	1	-
2.	Саморез	16	-
3.	Шуруп 4 x 30	4	-
4.	Опора	4	-
4.1	Колесная опора	4	по требованию
4.2	Регулируемая опора	4	

При помощи саморезов 4.2x14 (2) установите на основание (1) по требованию колёсные опоры (4.1) или регулируемые опоры (4.2) .

Шурупами 4x30 (3) закрепите собранную основание (1) к тумбе.

Сборка принадлежностей для Тумб медицинских ТМ.02.00

Сборка ручки для перемещения, штатива с держателем

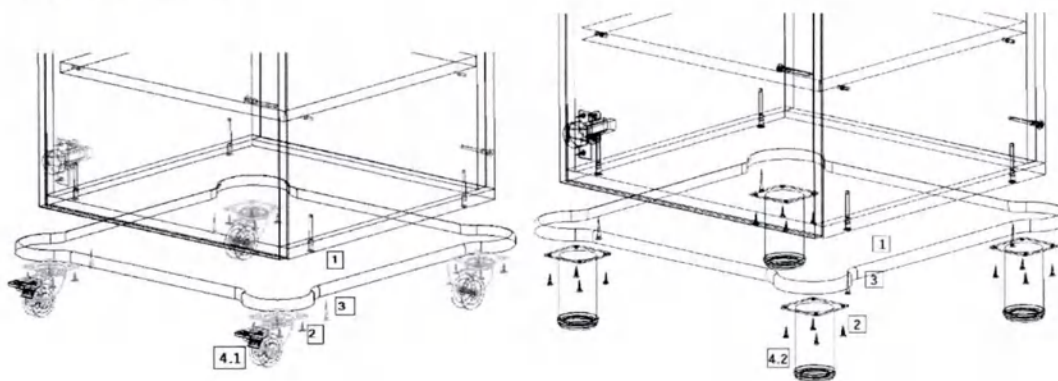


Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
1.	Держатель штатива	1	с винтами 6.3x13- 4 шт.
2.	Ручка для перемещения	1	с винтами 6.3x13-2шт.
3.	Штатив	1	-

При помощи винтов 6,3x13 закрепите на боковых стенках тумбы ручку для перемещения (2) (при необходимости) и держатель штатива (1) (при необходимости)

При необходимости установки штатива с держателем, установить штатив (3) в закрепленный на боковой стенке тумбы держатель (1).

Сборка основания:



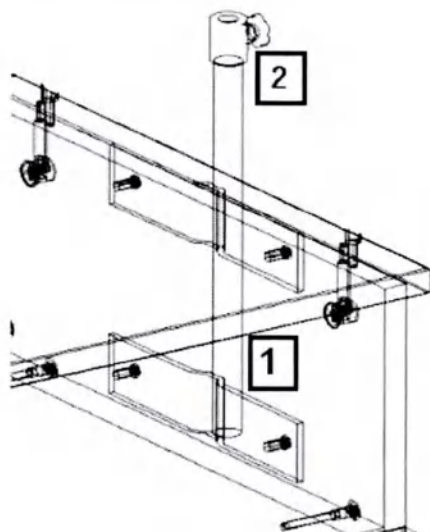
Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
5.	Основание 520x520	1	-
6.	Саморез	16	-
7.	Шуруп 4 x 30	4	-
8.	Опора	4	-
4.1	Колесная опора	4	по требованию
4.2	Регулируемая опора	4	

При помощи саморезов 4.2x14 (2) установите на основание (1) по требованию колёсные опоры (4.1) или регулируемые опоры (4.2) .

Шурупами 4x30 (3) закрепите собранную основание (1) к тумбе.

Сборка принадлежностей для Тумб медицинских ТМ.04.00, ТМ.06.01

Сборка штатива с держателем

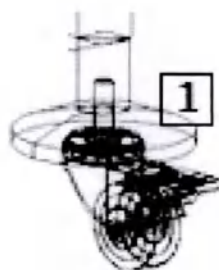


Спецификация			
	Наименование	Кол., шт	Примечание
1.	Держатель штатива*	1	с винтами 6.3x13- 4 шт.
3.	Штатив*	1	-

При помощи винтов 6,3х13 закрепите на боковых стенках тумбы держатель штатива (1) (при необходимости)

При необходимости установки штатива с держателем, установить штатив (3) в закрепленный на боковой стенке тумбы держатель (1).

Сборка бампера



При необходимости установить бампер (1) на штифт колеса, и установить колесо в металлический каркас тумбы.

Всего прошито и пронумеровано 53
(пятидесят три) лист 9

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.



ООО Медицинская Компания «АСК»



СТОЛ ПРИКРОВАТНЫЙ:
CH.01.00; CH.02.00

Паспорт
CH.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	4
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	7
Приложение 1	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00. Далее по тексту – Изделие, Столы.

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 **Сведения о производителе:**

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Стол прикроватный, в вариантах исполнения: СН.01.00; СН.02.00, в составе:		1	
1.1	Стол прикроватный	СН.01.00; СН.02.00		Указать исполнение
1.2	Паспорт	СН.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию

2.4 **Специфичное назначение изделия:**

Наименование изделия	Назначение
Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00	Предназначено для обеспечения сестринского ухода, приема лекарств и проведения прочих манипуляций при обслуживании, лечении и реабилитации тяжелобольных и маломобильных пациентов в процедурном, – терапевтическом кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 2:

- Стол прикроватный: СН.01.00; СН.02.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол прикроватный				
СН.01.00	700±35×450±23× 750±38 - 1130±57	8±1	столешница-8	Металлический каркас, столешница, регулируемая по высоте; изделие устанавливается на колесные опоры
СН.02.00	700±35×450±23× 750±38 - 1130±57	8,5±1	столешница-8	Металлический каркас, регулируемая столешница; изделие устанавливается на колесные опоры

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Стол прикроватный	СН.01.00; СН.02.00	50	-	-

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол прикроватный: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол прикроватный: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол прикроватный _____

обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Стол прикроватный: CH.01.00; CH.02.00.

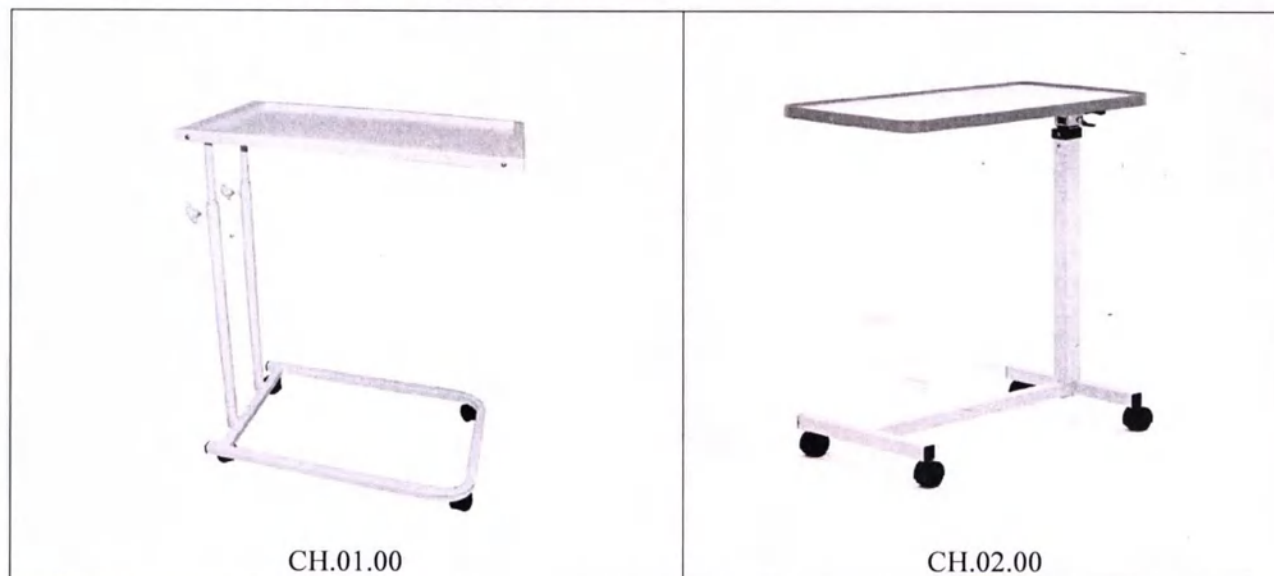


Схема сборки изделия:
Стол прикроватный СН.01.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

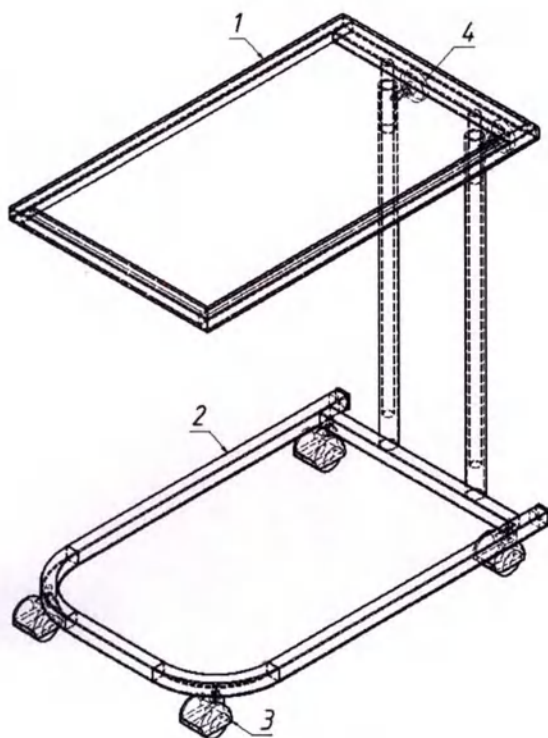


Рис.1

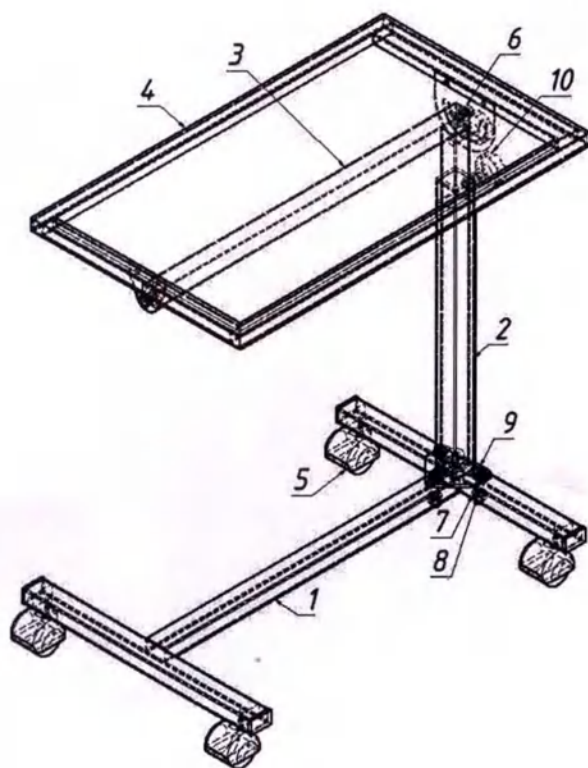
Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Столешница в сборе с рамкой	1
2	Каркас основания	1
3	Колесо мебельное	4
4	Ручка болт	2

Последовательность сборки

Для сборки потребуется ключ на 12мм

1. Распаковать компоненты стола.
2. Вставить рамку столешницы (1) в каркас основания (2). Зафиксировать необходимую высоту столешницы ручками (4).
3. При помощи гаечного ключа соединить колеса (3) с основанием (2).

Схема сборки изделия:
Стол прикроватный СН.02.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Основание	1
2	Стойка основания	1
3	Стойка выдвижная	1
4	Столешница в сборе с рамкой	2
5	Колесо	4
6	Болт М10х20	2
7	Шайба М10	9
8	Гровер М10	3
9	Болт М10х50	3
10	Ручка-фиксатор	2

Рис. 1

Последовательность сборки

Для сборки потребуется 2 гаечных ключа на 12мм и на 17мм

1. К основанию (1), закрепить стойку основания (2) при помощи болта М10х50, шайб (7), гровера (8) и гаечного ключа на 17мм
2. Перевернуть столешница (4) и закрепить к ней Стойку выдвижную (3) при помощи болтов (6), шайб (7) и гаечного ключа на 17мм. Зафиксировать столешницу (1), на стойке (3) при помощи ручки-фиксатора (10).
3. Вставить выдвижную стойку (3) в стойку основания (2) зафиксировать при помощи ручки фиксатора (10)
4. Поставить колеса (5), в основание (1) с помощью ключа на 12мм

Всего прошито и пронумеровано 10
(десяти) лист 10

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

25.06.2024



ООО Медицинская Компания «АСК»



СТОЛ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ:
СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00.

Паспорт
СИ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ.....	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	7
Приложение 1.....	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00. Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Стол инструментальный в вариантах исполнения: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00» указана в Таблице 1

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Стол инструментальный в вариантах исполнения: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00, в составе		1	
1.1	Стол инструментальный	СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	СИ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	Предназначено для транспортировки медицинских и хирургических инструментов от стерилизационного отделения к соответствующим зонам больницы (операционную, процедурную, перевязочную и т.д.), а так же для размещения и временного хранения в операционных, процедурных, перевязочных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 2:

- Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол инструментальный				
СИ.02.00	580±29× 450±23× 935±47	11±1	полка металлическая -4; полка стеклянная-3	Металлический каркас, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.02.01.Н	545±27×450±2 3× 830±42	10±1	полка -4	Металлический каркас, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.03.00	580±29× 450±23× 935±47	14±1,5	полка металлическая -4; полка стеклянная-3	Металлический каркас, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.03.01.Н	545±27× 450±23× 830±42	13±1,5	полка -4	Металлический каркас, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СИ.05.00	550±28× 350±18× 600±30 – 800±40	7±1	столешница-5	Металлический каркас, столешница регулируется по высоте; изделие устанавливается на колесные опоры

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регули- руемые опоры	Нерегули- руемые опоры
1	Стол инструментальный	СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00	50	-	-

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол инструментальный: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол инструментальный: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол инструментальный _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Стол инструментальный: СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00.

 СИ.02.00	 СИ.02.01.Н	 СИ.03.00
 СИ.03.01.Н	 СИ.05.00	

Схема сборки изделия:
Стол инструментальный СИ.02.00, СИ.02.01.Н
ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

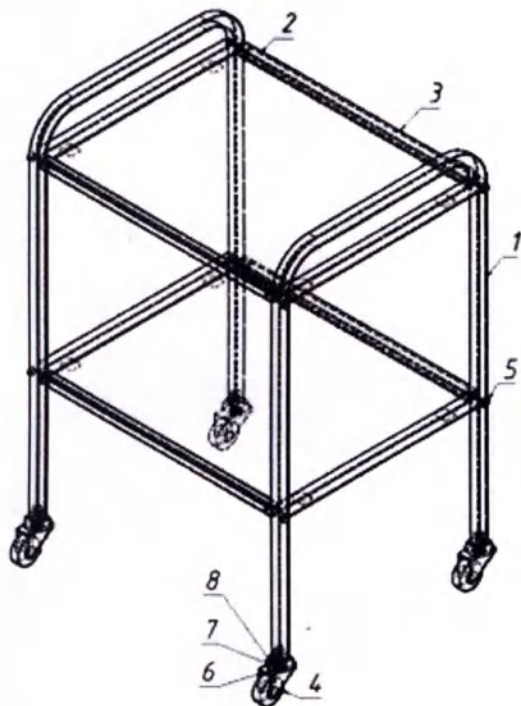


Рис.1

Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Каркас	2
2	Трубка	4
3	Полка	2
4	Колесо	4
5	Винт М8х35	8
6	Болт М10х25	4
7	Шайба 10	4
8	Гровер 10	4

Последовательность сборки

Для сборки потребуется ключ на 13мм и ключ на 17мм

1. Распаковать компоненты столика.
2. Соединить каркасы (1) с трубками (2) винтами (5). В случае ромбовидности образующихся при этом рамок под полки найти положение трубок (2) (вращая их вокруг собственной оси) при котором рамки под полки станут прямоугольными.
3. Ввернуть в ножки каркасов (1) колеса (4).
4. Установить полки (3) в собранный каркас столика.

Схема сборки изделия:
Стол инструментальный СИ.03.00, СИ.03.01.Н
ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

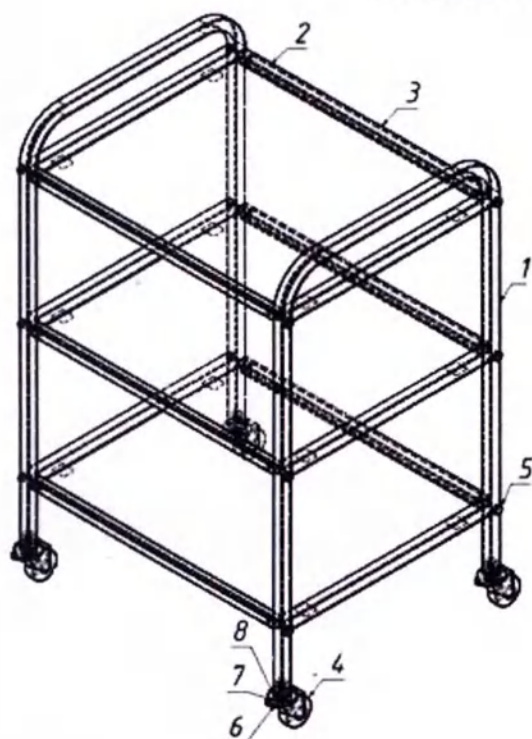


Рис. 1

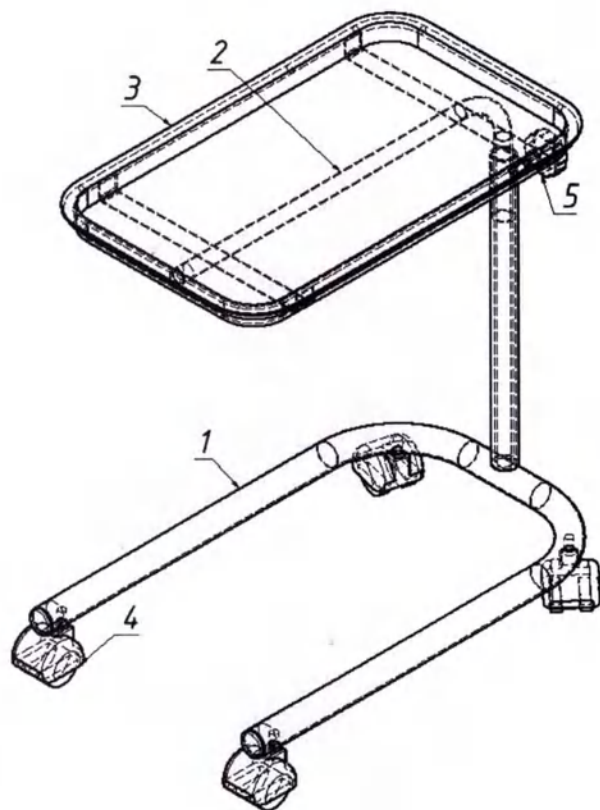
Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Каркас	2
2	Трубка	6
3	Полка	3
4	Колесо	4
5	Винт М8х35	12
6	Болт М10х25	4
7	Шайба 10	4
8	Гровер 10	4

Последовательность сборки

Для сборки потребуется ключ на 13мм и ключ на 17мм

1. Распаковать компоненты столика.
2. Соединить каркасы (1) с трубками (2) винтами (5). В случае ромбовидности образующихся при этом рамок под полки найти положение трубок (2) (вращая их вокруг собственной оси) при котором рамки под полки станут прямоугольными.
3. Ввернуть в ножки каркасов (1) колеса (4).
4. Установить полки (3) в собранный каркас столика.

Схема сборки изделия:
Стол инструментальный СИ.05.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Каркас	1
2	Кронштейн столешницы (лотка)	1
3	Лоток из нержавеющей стали	1
4	Колесо мебельное	4
5	Моховик	1

Рис.1

Последовательность сборки

Для сборки потребуется ключ на 12 мм

1. Распаковать компоненты столика.
2. Установить на ножки каркаса (1) колеса (4) с помощью ключа на 12мм.
3. Установить кронштейн столешницы (2) на каркас (1), закрепить при помощи моховика (5) на необходимой высоте.
4. Установить лоток (3) в кронштейн столешницы (2).

Всего прошито и пронумеровано 11
(официально) лист 06

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.



ООО Медицинская Компания «АСК»



СТОЛ МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ:

СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4);
СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02
(мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03
(мод.4); СМ.03.04

Паспорт

СМ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	7
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	7
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	7
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	8
Приложение 1.....	9

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Стол манипуляционный:

СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 **Сведения о производителе:**

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Стол манипуляционный, в вариантах исполнения: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04, в составе:		1	
1.1	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03(мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04,	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	СМ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию

2.4 Специфическое назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	Предназначено для размещения стерильных хирургических инструментов, шовного материала и других предметов, необходимых во время проведения операции и/или медицинских процедур в операционных, процедурных, перевязочных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 2:

- Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол манипуляционный				
СМ.03.00 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	25±2,5	полка-15; ящик-5	Ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	26±2,5	полка-15; ящик-5	Два ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.00 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	27±2,5	полка-15; ящик-5	Два ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
СМ.03.00 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	28±3	полка-15; ящик-5	Четыре ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.01	765±38× 485±24× 1025±51	24±2,5	полка-15; ящик-5	Ящик, три полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	36±3,5	полка-15; ящик-5	Два ящика, две полками; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	37±3,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, две полками; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	37±3,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, две полками; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.02 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	39±4	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, две полки; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.1)	765±38× 485±24× 1025±51	44±4,5	полка-15; ящик-5	Три ящика, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.2)	765±38× 485±24× 1025±51	45±4,5	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.3)	765±38× 485±24× 1025±51	45±4,5	полка-15; ящик-5	Пять ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.03 (мод.4)	765±38× 485±24× 1025±51	46±4,5	полка-15; ящик-5	Семь ящиков, полка; изделие устанавливается на колесные опоры
СМ.03.04	800±40× 410±20× 920±46	28±3	полка-15; ящик-5	Четыре ящика, верхний правый ящик с замком и 2мя ключами, три полки, выдвижная полка, три крючка; изделие устанавливается на колесные опоры

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 2, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Стол манипуляционный	СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04	100	-	-

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол манипуляционный: _____

обозначение исполнения

Дата изготовления: _____

месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол манипуляционный _____

обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____

(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол манипуляционный _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04

		
СМ.03.00 (мод.1)	СМ.03.01 (мод.2)	СМ.03.00 (мод.3)
		
СМ.03.00 (мод.4)	СМ.03.01	СМ.03.02 (мод.2)
		
СМ.03.02 (мод.3)	СМ.03.02 (мод.4)	СМ.03.03 (мод.1)
		
СМ.03.03 (мод.2)	СМ.03.03 (мод.3)	СМ.03.03 (мод.4)
		
СМ.03.04		

Всего прошито и пронумеровано 9
(9 листов) лист об

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.



ООО Медицинская Компания «АСК»



СТОЛ ПРОЦЕДУРНЫЙ:
СИ.08.00.

Паспорт
СИ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	4
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	7
Приложение 1	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Стол процедурный: СИ.08.00. Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Стол процедурный: СИ.08.00» указана к таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Стол процедурный СИ.08.00		1	
1.1	Стол процедурный	СИ.08.00	1	
1.2	Паспорт	СИ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Стол процедурный: СИ.08.00	Предназначено для эргономичного размещения руки пациента при процедурах забора крови, внутривенных инъекциях в процедурных кабинетах и реанимационных палатах медицинских организаций.

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – I по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа I:

- Стол процедурный: СИ.08.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

- 3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).
- 3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.
- 3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.
- 3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.
- 3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.
- 3.6 Не допускайте раскачивания изделия.
- 3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.
- 3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.
- 3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.
- Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол процедурный				
СИ.08.00	700±35× 420±21× 880±44	10±1	столешница-8	Мягкая столешница; изделие устанавливается на регулируемые опоры

- 4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 2, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Стол процедурный:	СИ.08.00	-	+	-

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

- 5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол процедурный: _____

обозначение исполнения

Дата изготовления: _____

месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол процедурный: _____

обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____

(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол процедурный _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Стол процедурный: СИ.08.00.



Схема сборки изделия:
Стол процедурный СИ.08.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

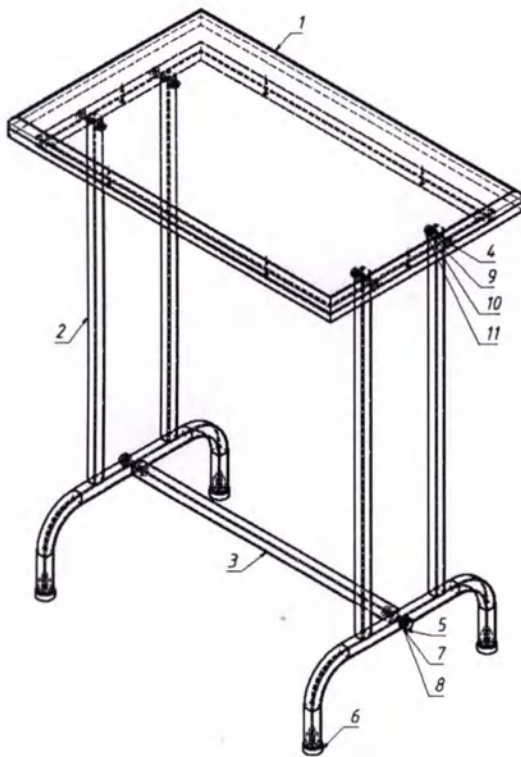


Рис. 1

Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Столешница в сборе с рамкой	1
2	Боковина основания	2
3	Перемычка основания	1
4	Болт мебельный М8х50	4
5	Болт М10х40	2
6	Опора винтовая М10	4
7	Шайба 10	2
8	Гровер 10	2
9	Шайба 8	4
10	Гайка М8	4
11	Гровер 8	4

Последовательность сборки

Для сборки потребуется гаечный ключ на 17мм

1. Распаковать компоненты стола.
2. Вставить рамку столешницы (1) в боковины основания (2). Зафиксировать с помощью болтов (4), через шайбы (9) и гроверы (11), притянуть гайками (10), при помощи ключа на 17мм
3. Установить перемычку основания (3) и закрепить с помощью болтов (5), через шайбы (7) и гроверы (8), при помощи ключа на 17мм.
4. Установить винтовые опоры (6) в основание боковин (2).

Всего прошито и пронумеровано 9
(девять) лист 06

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.



ООО Медицинская Компания «АСК»



СТОЛ

СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00;
СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06

Паспорт

СК.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	5
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	7
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	9
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	9
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	9
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	10
Приложение 1.....	11

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.

1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.

1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.

1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 **Сведения о производителе:**

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 **Комплектность изделия «Стол в вариантах исполнения:** СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07, в составе:		1	
1.1	Стол	СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.07	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1	
1.3	Принадлежности:	-	-	
1.3.1	Откидной столик	ОС.01	1	
1.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.01; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.01 НСК.03	1	Указать исполнение
1.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1 *	
2	Стол, в вариантах исполнения: СК.01.06; СК.01.08, в составе:		1	

2.1	Стол	СК.01.06; СК.01.08	1	Указать исполнение
2.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1	
2.3	Принадлежности:	-		
2.3.1	Откидной столик	ОС.01	1	
2.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.01; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.01 НСК.03	1	Указать исполнение
2.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1	
2.3.4	Ложемент для медикаментов	ЛДМ.01	1	
3	Стол, в вариантах исполнения: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06, в составе:		1	
3.1	Стол	СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06	1	Указать исполнение
3.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1	
3.3	Принадлежности:	-		
3.3.1	Откидной столик	ОС.01	1	
3.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.02; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.02 НСК.03	1	Указать исполнение
3.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1	
3.3.4	Ложемент для медикаментов	ЛДМ.01	1	
4	Стол, в вариантах исполнения: СК.02.04; СК.02.05, в составе:		1	
4.1	Стол	СК.02.04; СК.02.05	1	Указать исполнение
4.2	Паспорт	СК.00.00.2014.ПС.01	1	
4.3	Принадлежности:	-		
4.3.1	Откидной столик	ОС.01	1	
4.3.2	Надстройка для стола: - надстройка для стола НСК.02; или - надстройка для стола НСК.03	НСК.02 НСК.03	1	Указать исполнение
4.3.3	Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	ЯСМ.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфичное назначение изделия и принадлежностей:

Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	Предназначено для проведения медицинских осмотров, медицинских процедур и медицинских манипуляций, размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, проб биоматериалов пациента, медицинских приборов и аппаратов в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций
--	--

Принадлежность к столам: Откидной столик	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, проб биоматериалов пациента, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06.
Принадлежность к столам: Надстройка для стола НСК.01	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08
Принадлежность к столам: Надстройка для стола НСК.02	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06
Принадлежность к столам: Надстройка для стола НСК.03	Предназначено для размещения медицинских расходных материалов, медицинских изделий, медицинских приборов и аппаратов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06
Принадлежность к столам: Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	Предназначено для хранения медицинских инструментов. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06
Принадлежность к столам: Ложемент для медикаментов	Предназначено для размещения и хранения лекарственных средств. Устанавливается на стол, в вариантах исполнения: СК.01.06; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.06

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – I по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа I:

- Стол: СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол				
СК.01.02	1300±65х 600±30х 750±38	42±4	столешница-70; ящик-5	Стол с тумбой - четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.04	1300±65х 600±30х 750±38	34±3,5	столешница-60; ящик-5	Стол с двумя ящиками под столешницей; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.05	1300±65х 600±30х 750±38	35±3,5	столешница-70; ящик-5	Стол с тумбой – ящик, ниша; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.06	1300±65х 600±30х 750±38	40±4	столешница-70; полка-15	Стол с тумбой – ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.07	1300±65х 600±30х 750±38	40±4	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с тумбой – ниша, три выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.01.08	1300±65х 600±30х 750±38	39±4	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с тумбой – ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.00	1500±75х 600±30х 750±38	55±5,5	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с двумя тумбами - четыре ящика; ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.01	1500±75х 600±30х 750±38	56±5,5	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с двумя тумбами - ниша, дверка, внутри полка; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.02	1500±75х 600±30х 750±38	53±5,5	столешница-70; полка-15 ящик -5	Стол с двумя тумбами - ниша, дверка, внутри полка; ниша, три ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.03	1500±75х 600±30х 750±38	52±5	столешница-70; полка-15	Стол с двумя тумбами - ниша, дверка, внутри полка; ниша, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.04	1500±75х 600±30х 750±38	60±6	столешница-70; ящик -5	Стол с двумя тумбами - четыре выдвижных ящика; четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
СК.02.05	1500±75х 600±30х 750±38	52±5	столешница-70; ящик-5	Стол с двумя тумбами - ящик, ниша; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
СК.02.06	1500±75х 600±30х 750±38	55±5,5	столешница-70; полка-15; ящик-5	Стол с двумя тумбами - ящик, дверка, внутри полка; выдвижной ящик, дверка, внутри полка; устанавливается на регулируемые опоры

* - габаритные размеры изделий приведены без учета принадлежностей.

Таблица 3. Основные технические характеристики принадлежностей и изделий, входящих в состав столов согласно комплектности

Наименование изделия	Габаритные размеры, мм, ±4 мм, Д×Ш×В	Масса, кг, ±0,1 кг	Номинальная нагрузка, кг
Откидной столик	572×490×635/ 72×490×635 (в сложенном состоянии)	7,7±1,9	10
Надстройка для стола НСК.01	1300×280×475	16,5±4,1	Топ - 20; Полка - 10
Надстройка для стола НСК.02	1500×280×475	19,2±4,8	Топ - 20; Полка - 10
Надстройка для стола НСК.03	600×280×475	9±2,25	Топ - 20; Полка - 10
Ящик металлический для хранения медицинских инструментов СМ	640×260×180	9,8±2,45	Ящик-3
Ложемент для медикаментов	333×96×453	0,8±0,2	Ложемент - 3

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 4, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию.

Таблица 4.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Стол	СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06	-	+	-

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол: _____
_____ обозначение исполнения
Дата изготовления: _____
_____ месяц, число
Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
_____ (личная подпись) _____ (расшифровка подписи)
Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол: _____
_____ обозначение исполнения
Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям
ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.
Дата упаковывания _____
_____ (месяц, год)
Упаковку произвел
_____ (должность) _____ (личная подпись) _____ (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу:
603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика,
д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол _____

обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

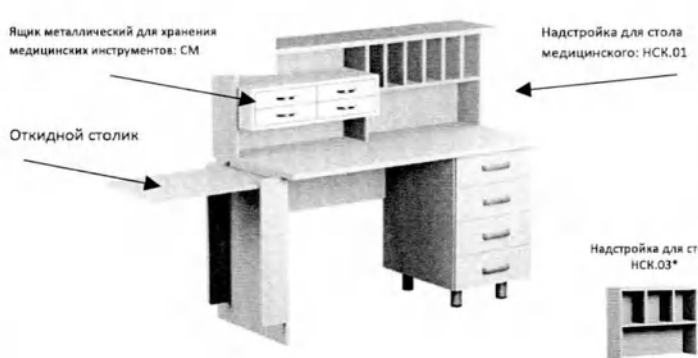
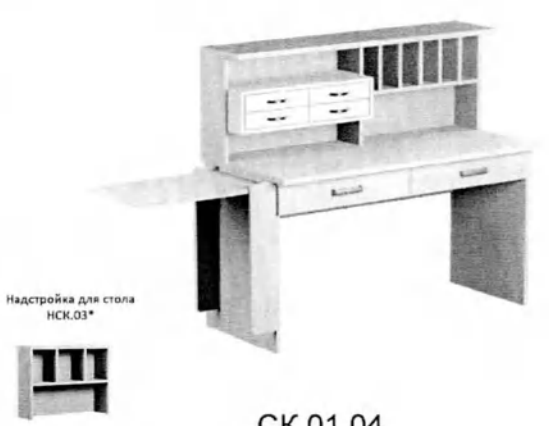
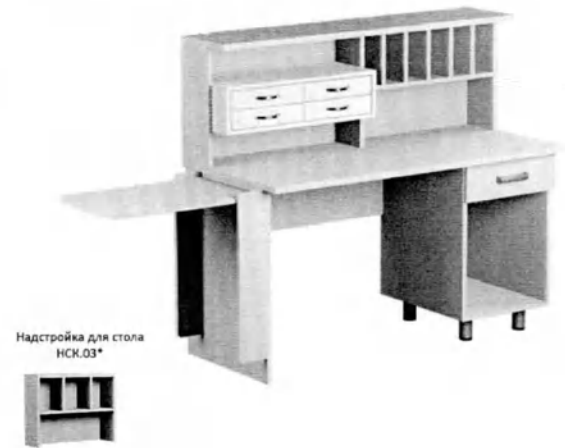
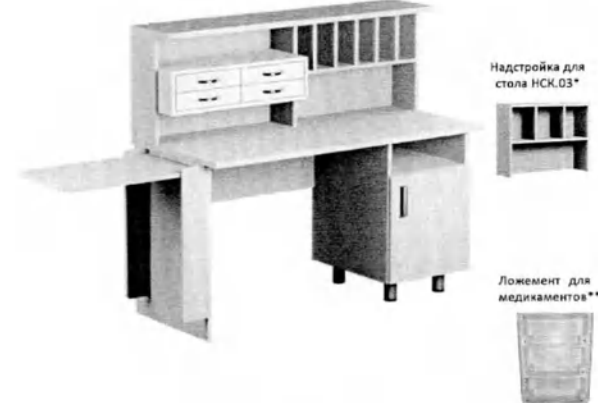
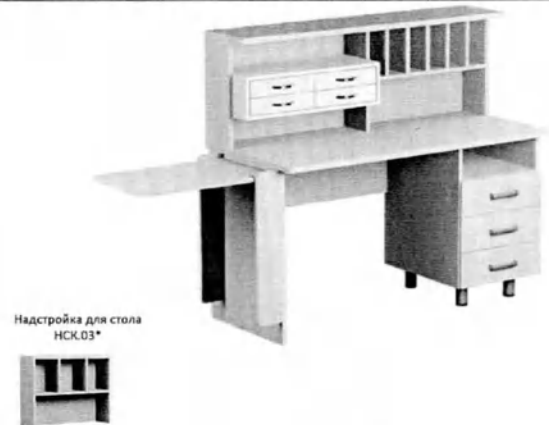
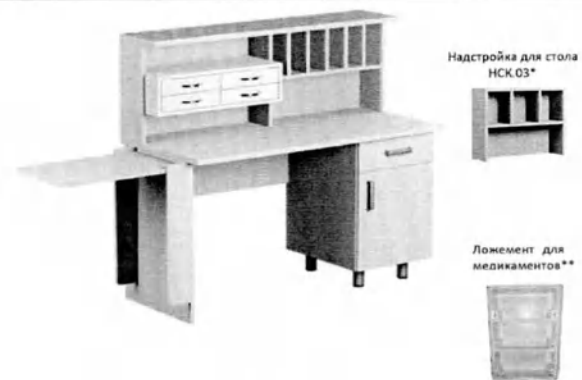
Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 5. Стол СК.01.02; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06

 СК.01.02 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию	 СК.01.04 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию
 СК.01.05 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию	 СК.01.06 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию **-ложмент для медикаментов устанавливается на дверцу с внутренней стороны тумбы.
 СК.01.07 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию	 СК.01.08 *-вариант надстройки для стола выбирается по требованию **-ложмент для медикаментов устанавливается на дверцу с внутренней стороны тумбы.





Надстройка для стола
НСК.03*



Ложечник для
медикаментов**



СК.02.06

*-вариант надстройки для стола выбирается по требованию

**-ложечник для медикаментов устанавливается на дверцу с внутренней стороны тумбы.

Схема сборки изделия:
Стол СК.01.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

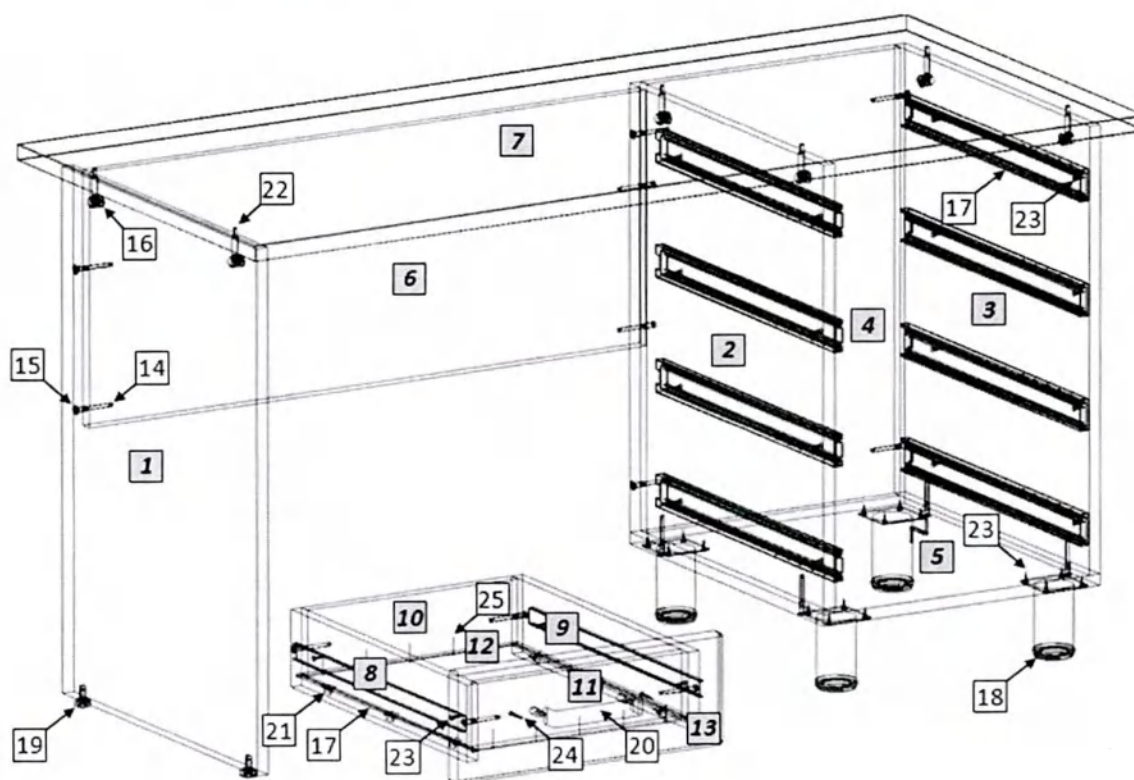


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	720	490
2.	Стенка боковая левая	1	614	490
3.	Стенка боковая правая	1	614	490
4.	Стенка вертикальная задняя	1	614	368
5.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	490
6.	Стенка вертикальная	1	816	350
7.	Крышка	1	1300	600
8.	Боковая стенка ящика левая	4	450	106
9.	Боковая стенка ящика правая	4	450	106
10.	Задняя стенка ящика	4	310	90
11.	Передняя стенка ящика	4	310	90
12.	Дно ящика	4	450	325
13.	Фасад ящика	4	154	369
14.	Евровинт 7 x 50	28	-	-
15.	Заглушка для евровинта	6	-	-
16.	Заглушка для эксцентрика	6	-	-
17.	Комплект направляющих	4	-	-
18.	Опора регулируемая	4	-	-
19.	Подпятник	2	-	-
20.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
21.	Уголок мебельный с саморезом	24	-	-
22.	Стяжка эксцентриковая	6	-	-
23.	Шуруп 4 x 16	48	-	-
24.	Шуруп 3.5 x 30	8	-	-
25.	Гвоздь	40	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковой стенке стола (1) установите подпятники (19). На боковых стенках (1,2,3) установите цилиндрические части (22) эксцентриковых стяжек в предназначенные для них отверстия. На крышке стола (7) установите штоки эксцентриковых стяжек (22). На боковых стенках (2,3) шурупами 4×16 (23) закрепите направляющие (17).
3. Евровинтами (14), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки стола (1,2,3) с вертикальными стенками (4,6) и горизонтальной стенкой (5). Шурупами 4×16 закрепите регулируемые опоры (18). Установите крышку (7). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (15,16).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (14) соедините боковые стенки ящика (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящика (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (25), к боковым стенкам – уголками (21). Шурупами 4×16 (23) закрепите на боковых стенках ящика узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (24) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (11). Установите ручку (20). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.01.04 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

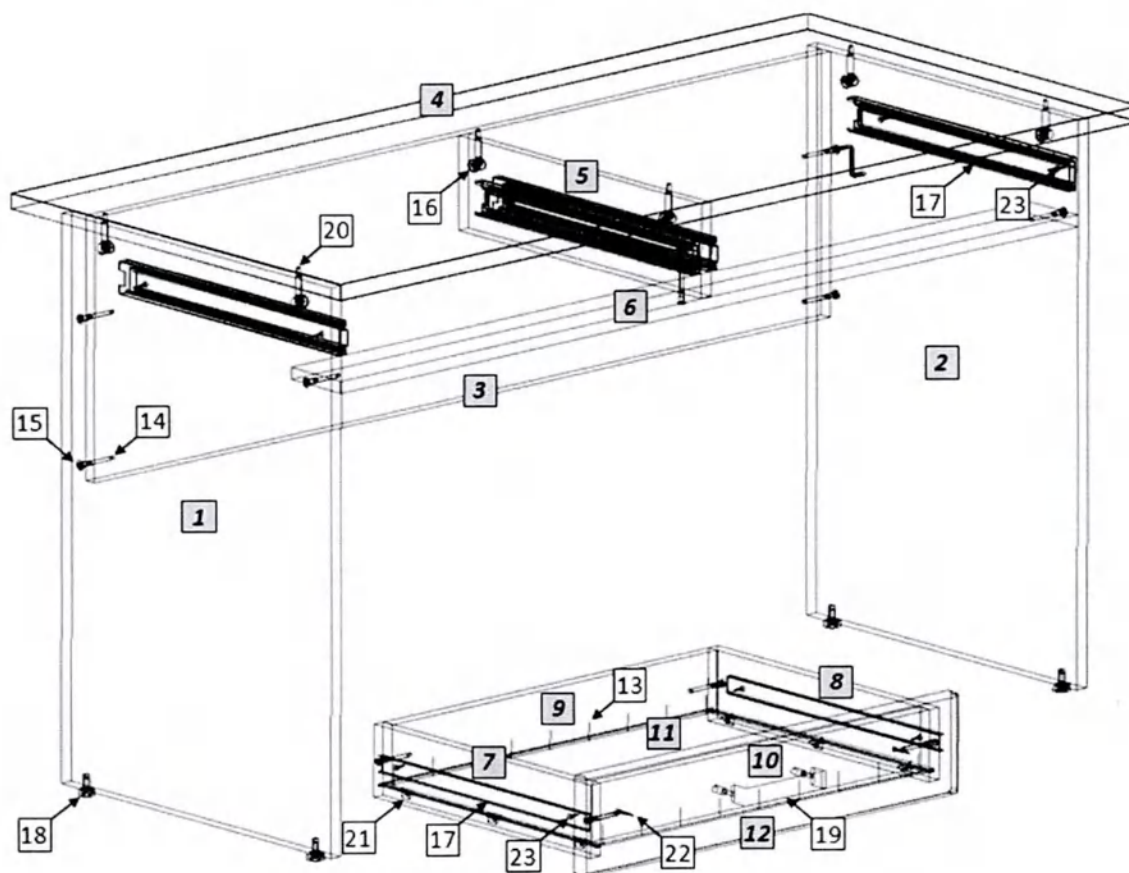


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	750	490
2.	Стенка боковая правая	1	750	490
3.	Стенка вертикальная	1	1200	350
4.	Крышка	1	1300	600
5.	Стенка средняя	1	125	448
6.	Стенка горизонтальная	1	1200	90
7.	Боковая стенка ящика левая	2	400	96
8.	Боковая стенка ящика правая	2	400	96
9.	Задняя стенка ящика	2	534	80
10.	Передняя стенка ящика	2	534	80
11.	Дно ящика	2	400	548
12.	Фасад ящика	2	134	612
13.	Гвоздь	36	-	
14.	Евровинт 7 x 50	15	-	
15.	Заглушка для евровинта	6	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
17.	Комплект направляющих	2	-	
18.	Подпятник	4	-	
19.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
20.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
21.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
22.	Шуруп 3.5 x 30	4	-	
23.	Шуруп 4 x 16	16	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На вертикальных боковых стенках стола (1,2) установите подпятники (18). На вертикальных стенках (1,2,5) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (20) в предназначенные для них отверстия. На крышке стола (4) установите штоки эксцентриковых стяжек (20). На вертикальных стенках (1,2,5) шурупами 4×16 (23) закрепите направляющие (17).
3. Евровинтами (14), как показано на рис. 1, соедините стенки стола (1,2,5) с вертикальной стенкой (3) и горизонтальной стенкой (6). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (15,16).
4. Сборка ящиков. Внимание! На фасадах ящиков (12) присадка отверстий выполнена несимметрично – один ящик собираются на левую сторону, другой – на правую. Евровинтами (2) соедините боковые стенки ящика (7,8) с задней (9) и передней (10) стенками. Дно ящика (11) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (13), к боковым стенкам – уголками (21). Шурупами 4×16 (23) закрепите на боковых стенках ящика узкие части направляющих (6). Шурупами 3.5×30 (22) закрепите фасад (12) к передней стенке ящика (10). Установите ручку (19). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.01.05 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

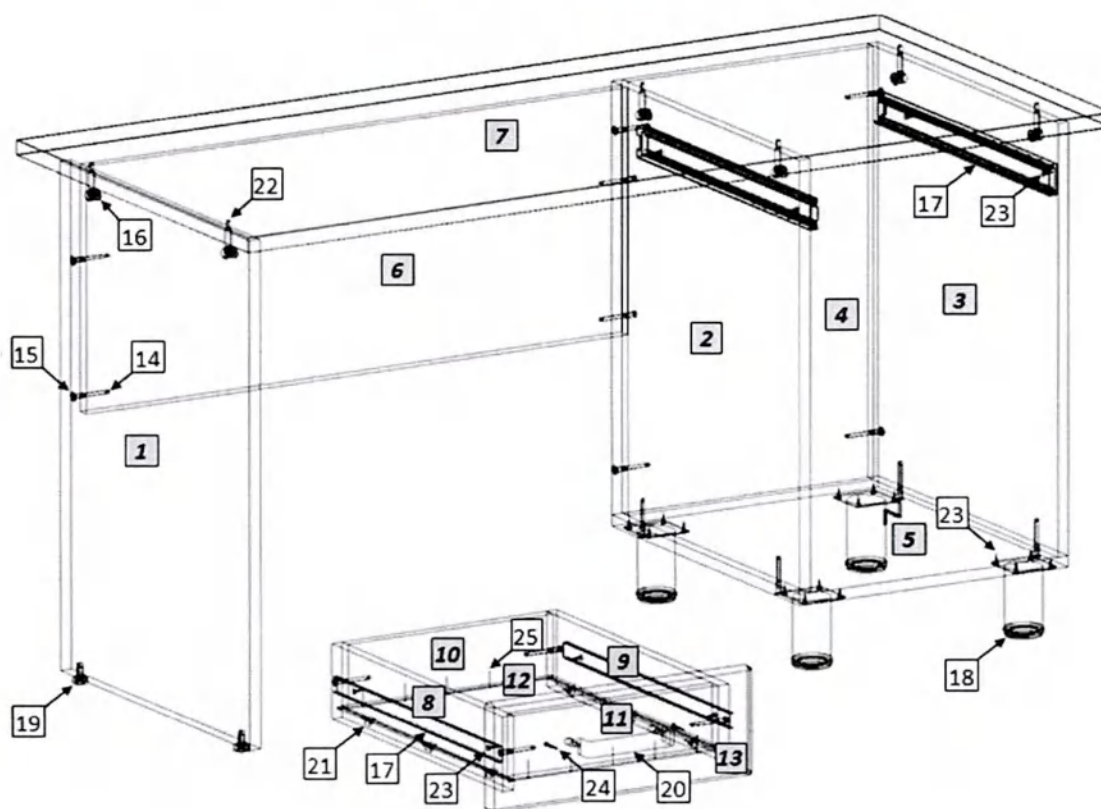


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	720	490
2.	Стенка боковая левая	1	614	490
3.	Стенка боковая правая	1	614	490
4.	Стенка вертикальная задняя	1	614	368
5.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	490
6.	Стенка вертикальная	1	816	350
7.	Крышка	1	1300	600
8.	Боковая стенка ящика левая	1	450	106
9.	Боковая стенка ящика правая	1	450	106
10.	Задняя стенка ящика	1	310	90
11.	Передняя стенка ящика	1	310	90
12.	Дно ящика	1	450	325
13.	Фасад ящика	1	154	396
14.	Евровинт 7 x 50	16	-	
15.	Заглушка для евровинта	6	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
17.	Комплект направляющих	1	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Подпятник	2	-	
20.	Ручка	1	с винтами 4x20 – 2 штуки	
21.	Уголок мебельный с саморезом	6	-	
22.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
23.	Шуруп 4 x 16	24	-	
24.	Шуруп 3.5 x 30	2	-	
25.	Гвоздь	10	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На вертикальной боковой стенке стола (1) установите подпятники (19). На вертикальных боковых стенках (1,2,3) установите цилиндрические части (22) эксцентриковых стяжек в предназначенные для них отверстия. На крышке стола (7) установите штоки эксцентриковых стяжек (22). На боковых стенках (2,3) шурупами 4×16 (23) закрепите направляющие (17).
3. Евровинтами (14), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки стола (1,2,3) с вертикальными стенками (4,6) и горизонтальной стенкой (5). Шурупами 4×16 (23) закрепите регулируемые опоры (18). Установите крышку (7). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (15,16).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (14) соедините боковые стенки ящика (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящика (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (25), к боковым стенкам – уголками (21). Шурупами 4×16 (23) закрепите на боковых стенках ящика узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (24) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (11). Установите ручку (20). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.01.06 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

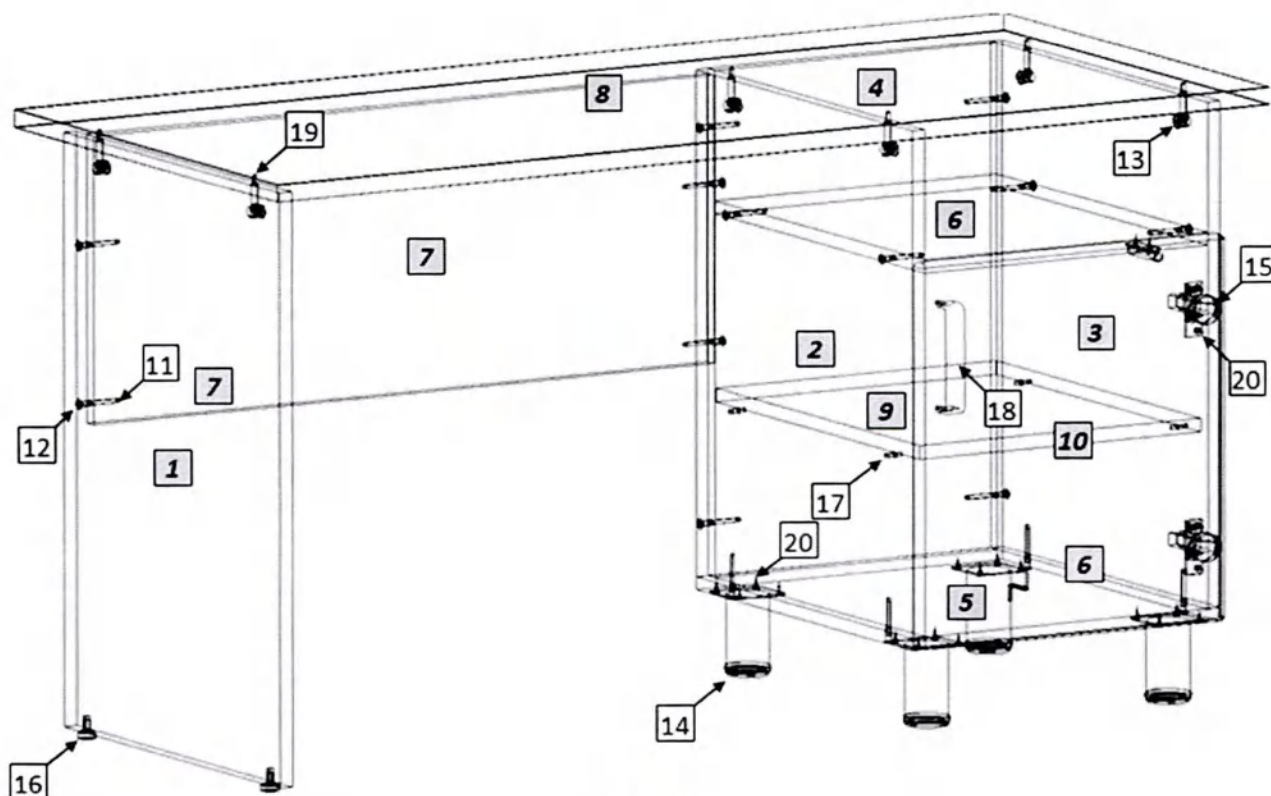


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	720	490
2.	Стенка боковая левая	1	614	490
3.	Стенка боковая правая	1	614	490
4.	Стенка вертикальная задняя	1	614	368
5.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	490
6.	Стенка горизонтальная	1	368	474
7.	Стенка вертикальная	1	816	350
8.	Крышка	1	1300	600
9.	Полка	1	365	460
10.	Дверь	1	468	396
11.	Евровинт 7 x 50	16	-	
12.	Заглушка для евравинта	12	-	
13.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
14.	Опора регулируемая	4	-	
15.	Петля	2	-	
16.	Подпятник	2	-	
17.	Полкодержатель металлический	4	-	
18.	Ручка	1	с винтами 4x20 – 6 штук	
19.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
20.	Шуруп 4 x 16	22	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2,3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (19). На боковой стенке (1) установите регулируемые подпятники. На боковых стенках (2,3) установите полкодержатели (17). На боковой стенке (3) закрепите монтажные планки петель (15). На крышке (8) установите штоки эксцентриковых стяжек (19).
3. Евровинтами (11), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (2,3) с вертикальной стенкой (4) и горизонтальными стенками (5,6). Шурупами 4×16 (20) закрепите опоры (14). Тумбу и боковую стенку (1) соедините с вертикальной стенкой (7) при помощи евровинтов. Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки.
4. На двери (10) шурупами 4×16 (20) закрепите петли (15). Закрепите дверь к боковой стенке тумбы, установите ручку (18). Отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (9) на полкодержатели (17).

Схема сборки изделия:
Стол СК.01.07 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

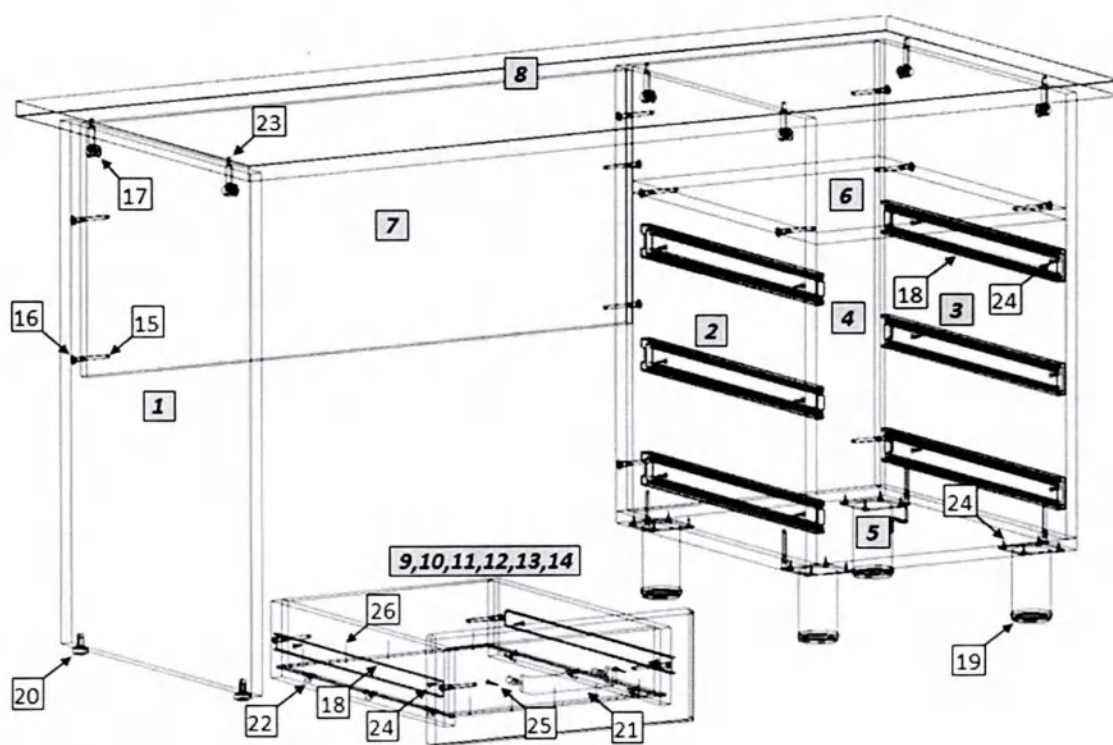


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	720	490
2.	Стенка боковая левая	1	614	490
3.	Стенка боковая правая	1	614	490
4.	Стенка вертикальная задняя	1	614	368
5.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	490
6.	Стенка горизонтальная	1	368	474
7.	Стенка вертикальная	1	816	350
8.	Крышка	1	1300	600
9.	Боковая стенка ящика левая	3	450	106
10.	Боковая стенка ящика правая	3	450	106
11.	Задняя стенка ящика	3	310	90
12.	Передняя стенка ящика	3	310	90
13.	Дно ящика	3	450	325
14.	Фасад ящика	3	154	396
15.	Евровинт 7 x 50	28	-	
16.	Заглушка для евровинта	12	-	
17.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
18.	Комплект направляющих	3	-	
19.	Опора регулируемая	4	-	
20.	Подпятник регулируемый	2	-	
21.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
22.	Уголок мебельный с саморезом	18	-	
23.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
24.	Шуруп 4 x 16	40	-	
25.	Шуруп 3.5 x 30	6	-	
26.	Гвоздь	30	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковой стенке стола (1) установите подпятники (20). На боковых стенках (1,2,3) установите цилиндрические части (23) эксцентриковых стяжек в предназначенные для них отверстия. На крышке стола (8) установите штоки эксцентриковых стяжек (23). На боковых стенках (2,3) шурупами 4×16 (24) закрепите направляющие (18).
3. Евровинтами (15), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки стола (1,2,3) с вертикальными стенками (4,7) и горизонтальными стенками (5,6). Шурупами 4×16 закрепите регулируемые опоры (19). Установите крышку (8). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (17,18).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (9,10) с задней (11) и передней (12) стенками. Дно ящика (13) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (26), к боковым стенкам – уголками (22). Шурупами 4×16 (24) закрепите на боковых стенках ящика узкие части направляющих (18). Шурупами 3.5×30 (25) закрепите фасад (14) к передней стенке ящика (12). Установите ручку (21). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.01.08 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

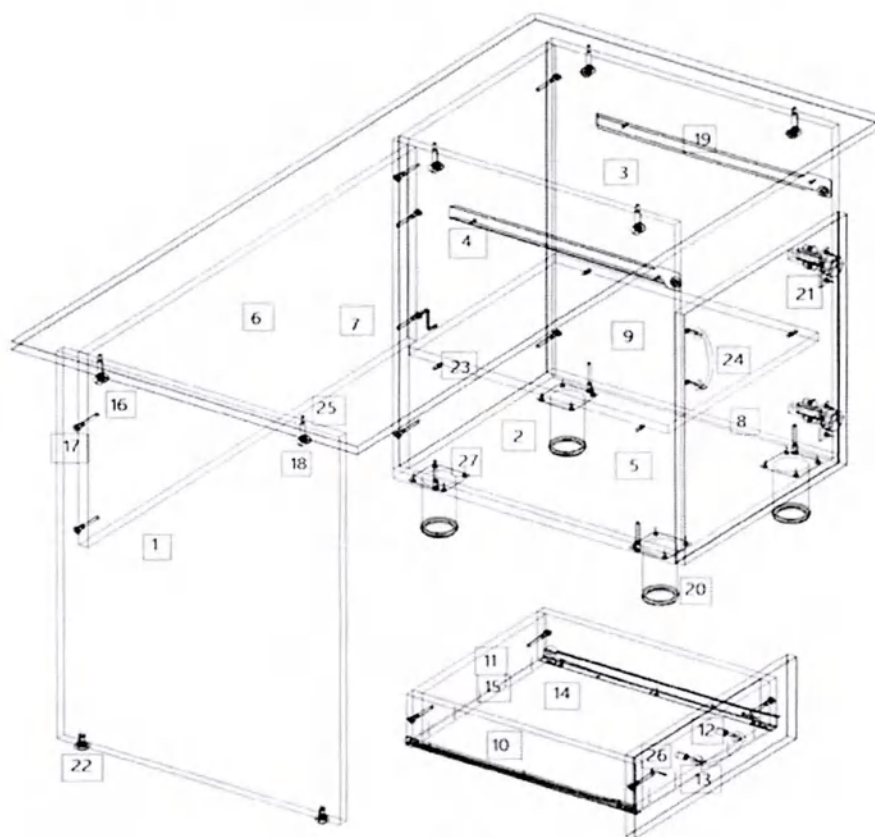


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	725	490
2.	Стенка боковая левая	1	618	490
3.	Стенка боковая правая	1	618	490
4.	Стенка вертикальная задняя	1	618	368
5.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	490
6.	Стенка вертикальная	1	816	362
7.	Крышка	1	1300	600
8.	Дверь правая	1	470	396
9.	Полка	1	450	365
10.	Боковая стенка ящика	2	400	90
11.	Задняя стенка ящика	1	310	90
12.	Передняя стенка ящика	1	310	90
13.	Фасад ящика	1	154	396
14.	Дно ящика	1	400	340
15.	Гвоздь	10	-	
16.	Евровинт 7 x 50	16	-	
17.	Заглушка для евровинта	12	-	
18.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
19.	Комплект направляющих	1	-	
20.	Опора регулируемая	4	-	
21.	Петля	2	-	
22.	Подпятник регулируемый	2	-	
23.	Полкодержатель металлический	4	-	
24.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
25.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
26.	Шуруп 3.5 x 30	2	-	
27.	Шуруп 4 x 16	34	-	

Последовательность сборки

1) Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2) На боковых стенках стола (1,2,3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (25) в предназначенные для них отверстия. На крышке стола (4) установите штоки эксцентриковых стяжек (25). На левой боковой стенке (1) установите регулируемые подпятники (22). На боковых стенках стола (2,3) шурупами 4×16 (27) закрепите J-образные части роликовых направляющих (19).

3) Евровинтами (16), как показано на рис.1, соедините боковые стенки стола (1,2,3) с вертикальными стенками (4,6). Евровинтами (16) закрепите к боковым стенкам стола (2,3) горизонтальную нижнюю стенку (5), при помощи шурупов 4×16 (27) установите на ней регулируемые опоры (20). Установите крышку (4) и затяните соединение. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (16) и эксцентриков (25) установите заглушки (17,18).

4) На двери (8) шурупами 4×16 (27) закрепите петли (21). Установите ручку (24). Дверь закрепите к боковой стенке тумбы шурупами (27). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (9) на полкодержатели (23).

5) Сборка ящиков. Евровинтами (16) соедините боковые стенки ящика (10) с передней (12) и задней (11) стенками. Дно ящика (14) закрепите к передней и задней стенке гвоздями (15). Установите роликами назад J-образные части направляющих (19) и закрепите их шурупами 4×16 (27). Шурупами 3.5×30 (26) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (12). Установите ручку (24). Установите собранный ящик в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

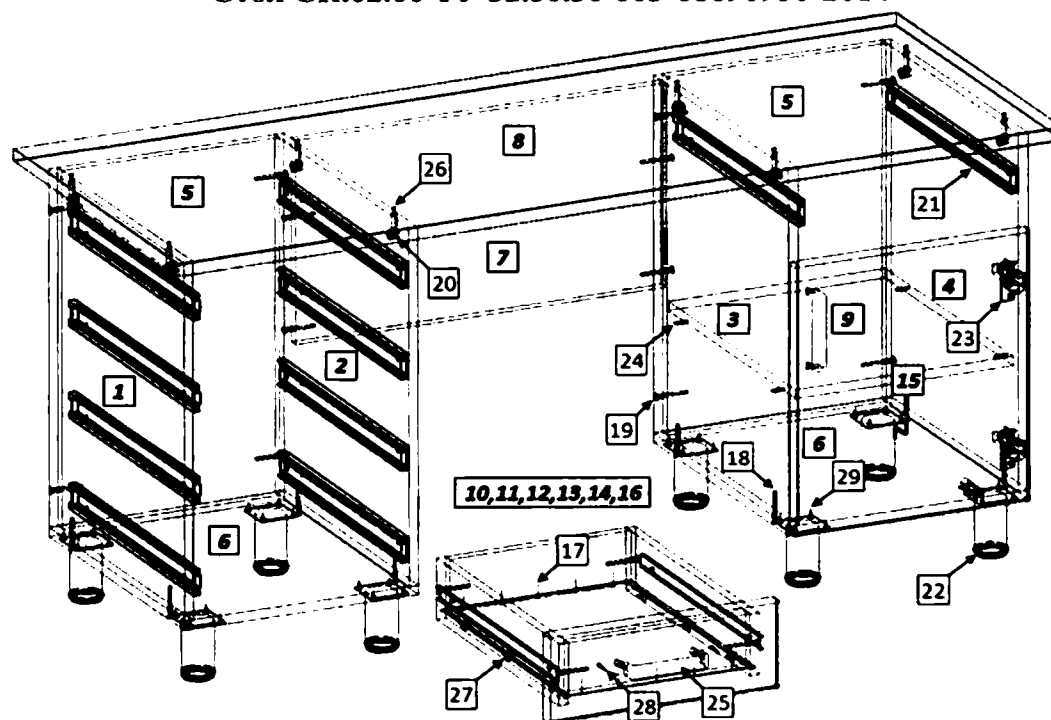


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	614	490
2.	Стенка боковая правая	1	614	490
3.	Стенка боковая левая	1	614	490
4.	Стенка боковая правая	1	614	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	614	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка вертикальная	1	632	350
8.	Крышка	1	1500	600
9.	Полка	1	365	460
10.	Боковая стенка ящика левая	5	450	106
11.	Боковая стенка ящика правая	5	450	106
12.	Задняя стенка ящика	5	310	90
13.	Передняя стенка ящика	5	310	90
14.	Дно ящика	5	450	325
15.	Дверь	1	468	396
16.	Фасад ящика	5	154	396
17.	Гвоздь	50	-	-
18.	Евровинт 7 x 50	40	-	-
19.	Заглушка для евровинта	10	-	-
20.	Заглушка для эксцентрика	8	-	-
21.	Комплект направляющих	5	-	-
22.	Опора регулируемая	8	-	-
23.	Петля	2	-	-
24.	Полкодержатель металлический	4	-	-
25.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
26.	Стяжка эксцентриковая	8	-	-
27.	Уголок мебельный с саморезом	30	-	-
28.	Шуруп 3.5 x 30	10	-	-
29.	Шуруп 4 x 16	78	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (26). На боковых стенках (1,2,3,4) шурупами 4×16 (16) закрепите направляющие (21). На вертикальных стенках (3,4) установите полкодержатели (24). На боковой стенке (4) закрепите монтажные планки петель (23). На крышке (8) установите штоки эксцентриковых стяжек (26).

3. Евровинтами (18), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5) и горизонтальными стенками (6). На горизонтальной нижней стенке при помощи шурупов 4×16 (29) установите регулируемые опоры (22). Собранные тумбы соедините вертикальной стенкой (7), установив её при помощи евровинтов (18). Установите крышку (8). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Закройте видимые головки евровинтов и эксцентриков заглушками (19,20).

4. На двери (15) шурупами 4×16 (29) закрепите петли (23), установите ручку (25). Закрепите дверь (15) к боковой стенке стола (4). Отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (9) на полкодержатели (24).

5. Сборка ящиков. Евровинтами (18) соедините боковые стенки ящика (10,11) с задней (12) и передней (13) стенками. Дно ящика (14) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (17), к боковой стенке – уголками (27). Шурупами 4×16 (29) закрепите узкие части направляющих (21). Шурупами 3.5×30 (28) закрепите фасад (16) к передней стенке ящика (13). Установите ручку (25). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

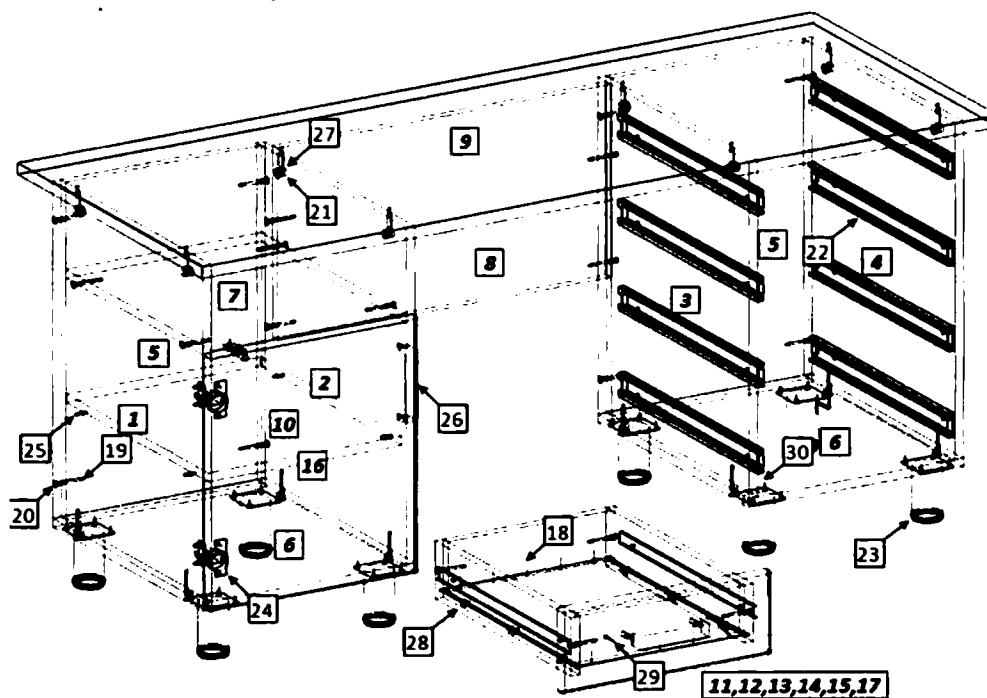


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	614	490
2.	Стенка боковая правая	1	614	490
3.	Стенка боковая левая	1	614	490
4.	Стенка боковая правая	1	614	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	614	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка горизонтальная	1	368	474
8.	Стенка вертикальная	1	632	350
9.	Крышка	1	1500	600
10.	Полка	1	365	460
11.	Боковая стенка ящика левая	4	450	106
12.	Боковая стенка ящика правая	4	450	106
13.	Задняя стенка ящика	4	310	90
14.	Передняя стенка ящика	4	310	90
15.	Дно ящика	4	450	325
16.	Дверь	1	468	396
17.	Фасад ящика	4	154	396
18.	Гвоздь	40	-	
19.	Евровинт 7 x 50	40	-	
20.	Заглушка для евровинта	14	-	
21.	Заглушка для эксцентрика	8	-	
22.	Комплект направляющих	4	-	
23.	Опора регулируемая	8	-	
24.	Петля	2	-	
25.	Полкодержатель металлический	4	-	
26.	Ручка	5	с винтами 4x20 – 10 штук	
27.	Стяжка эксцентриковая	8	-	
28.	Уголок мебельный с саморезом	24	-	
29.	Шуруп 3.5 x 30	8	-	
30.	Шуруп 4 x 16	70	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (27). На боковых стенках (3,4) шурупами 4×16 (30) закрепите направляющие (22). На боковых стенках (1,2) установите полкодержатели (25). На боковой стенке (1) закрепите монтажные планки петель (24). На крышке (9) установите штоки эксцентриковых стяжек (27).

3. Евровинтами (19), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5) и горизонтальными стенками (6,7). На горизонтальной нижней стенке при помощи шурупов 4×16 (30) установите регулируемые опоры (23). Собранные тумбы соедините вертикальной стенкой (8), установив её при помощи евровинтов. Установите крышку (9). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Закройте видимые головки евровинтов и эксцентриков заглушками (20,21).

4. На двери (16) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (24), установите ручку (26). Закрепите дверь к боковой стенке стола. Отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (10) на полкодержатели (25).

5. Сборка ящиков. Евровинтами (19) соедините боковые стенки ящика (11,12) с задней (13) и передней (14) стенками. Дно ящика (15) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (18), к боковым стенкам – уголками (28). Шурупами 4×16 (30) закрепите узкие части направляющих (22). Шурупами 3.5×30 (29) закрепите фасад (17) к передней стенке ящика (14). Установите ручку (26). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

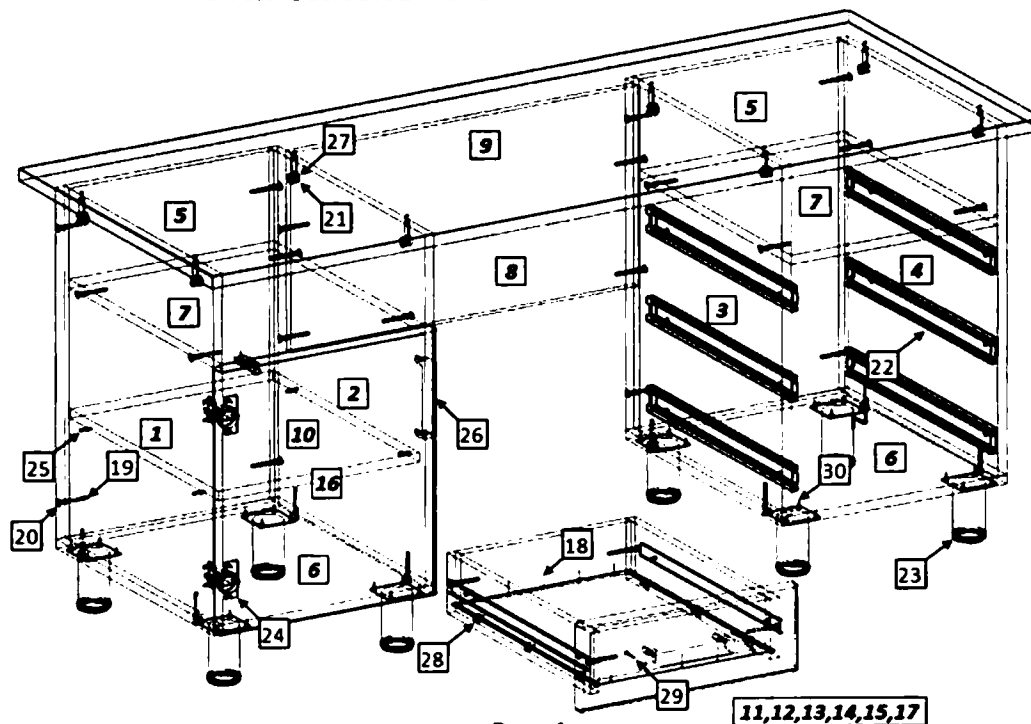


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	614	490
2.	Стенка боковая правая	1	614	490
3.	Стенка боковая левая	1	614	490
4.	Стенка боковая правая	1	614	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	614	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка горизонтальная	2	368	474
8.	Стенка вертикальная	1	632	350
9.	Крышка	1	1500	600
10.	Полка	1	365	460
11.	Боковая стенка ящика левая	3	450	106
12.	Боковая стенка ящика правая	3	450	106
13.	Задняя стенка ящика	3	310	90
14.	Передняя стенка ящика	3	310	90
15.	Дно ящика	3	450	325
16.	Дверь	1	468	396
17.	Фасад ящика	3	154	396
18.	Гвоздь	30	-	-
19.	Евровинт 7 x 50	40	-	-
20.	Заглушка для евровинта	20	-	-
21.	Заглушка для эксцентрика	8	-	-
22.	Комплект направляющих	3	-	-
23.	Опора регулируемая	8	-	-
24.	Петля	2	-	-
25.	Полкодержатель металлический	4	-	-
26.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
27.	Стяжка эксцентриковая	8	-	-
28.	Уголок мебельный с саморезом	18	-	-
29.	Шуруп 3.5 x 30	6	-	-
30.	Шуруп 4 x 16	62	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (27). На боковых стенках (3,4) шурупами 4×16 (30) закрепите направляющие (22). На боковых стенках (1,2) установите полкодержатели (25). На боковую стенку (1) закрепите монтажные планки петель (24). На крышке (9) установите штоки эксцентриковых стяжек (27).
3. Евровинтами (3), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5) и горизонтальными стенками (6,7). Шурупами 4×16 (16) закрепите опоры (23). Тумбы соедините вертикальной стенкой (8), установив её при помощи евровинтов. Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (20,21).
4. На двери (16) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (24). Закрепите дверь к боковой стенке стола, установите ручку (26). Отрегулируйте положение двери винтами петель. Установите полку (10) на полкодержатели (25).
5. Сборка ящиков. Евровинтами (3) соедините боковые стенки ящика (11,12) с задней (13) и передней (14) стенками. Дно ящика (15) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (18), к боковой стенке – уголками (28). Шурупами 4×16 (30) закрепите узкие части направляющих (22). Шурупами 3.5×30 (29) закрепите фасад (17) к передней стенке ящика (14). Установите ручку (26). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.03 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

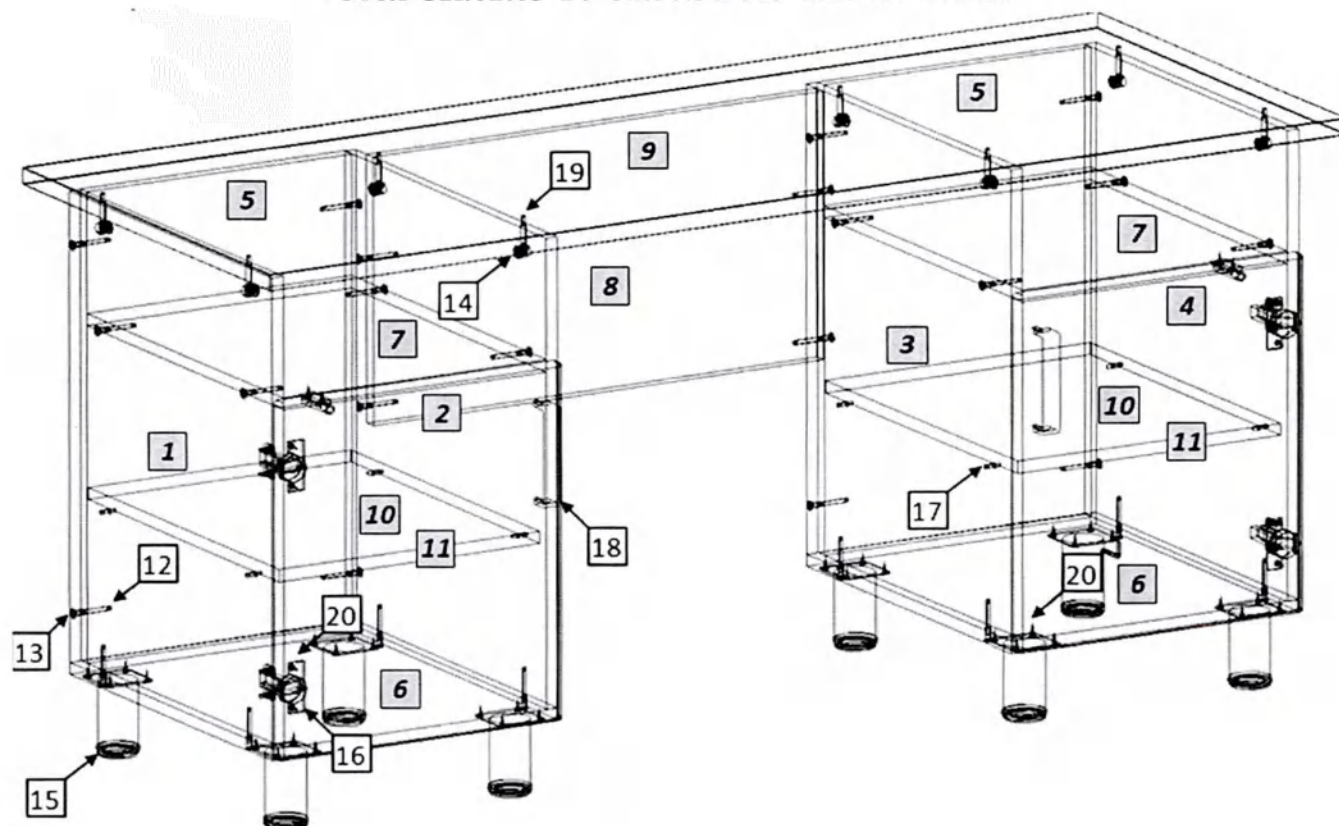


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	614	490
2.	Стенка боковая правая	1	614	490
3.	Стенка боковая левая	1	614	490
4.	Стенка боковая правая	1	614	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	614	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка горизонтальная	2	368	474
8.	Стенка вертикальная	1	632	350
9.	Крышка	1	1500	600
10.	Полка	1	365	460
11.	Дверь	2	468	396
12.	Евровинт 7 x 50	28	-	
13.	Заглушка для евравинта	20	-	
14.	Заглушка для эксцентрика	8	-	
15.	Опора регулируемая	8	-	
16.	Петля	4	-	
17.	Полкодержатель металлический	8	-	
18.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
19.	Стяжка эксцентриковая	8	-	
20.	Шуруп 4 x 16	44	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (19), установите полкодержатели (17). На боковых стенках (1,4) закрепите монтажные планки петель (16). На крышке (9) установите штоки эксцентриковых стяжек (19).
3. Евровинтами (12), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5) и горизонтальными стенками (6,7). На горизонтальной нижней стенке при помощи шурупов 4×16 (20) установите регулируемые опоры (15). Собранные тумбы соедините вертикальной стенкой (8), установив её при помощи евровинтов (12). Установите крышку (9). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Закройте видимые головки евровинтов и эксцентриков заглушками (13,14).
4. На дверях (11) шурупами 4×16 (20) закрепите петли (16), установите ручки (18). Закрепите двери (11) к боковым стенкам стола (1,4). Отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полки (10) на полкодержатели (17).

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.04 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

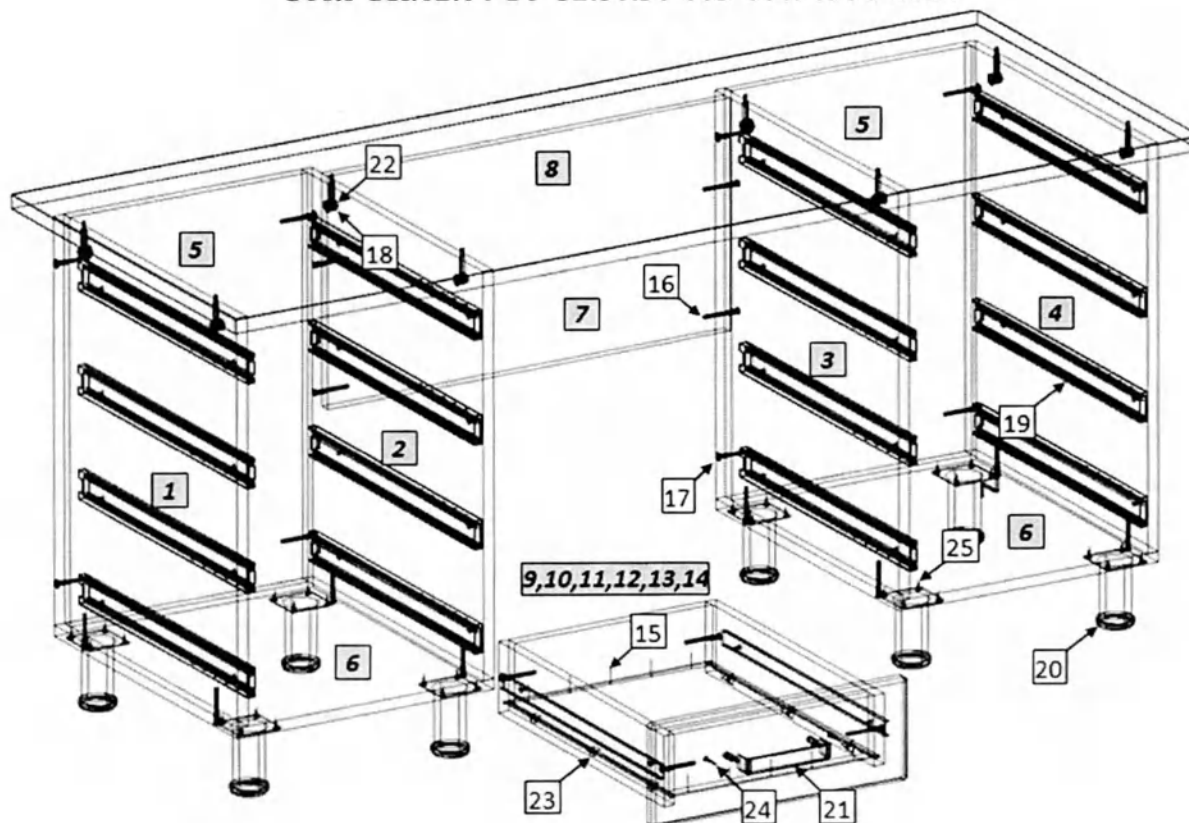


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	614	490
2.	Стенка боковая правая	1	614	490
3.	Стенка боковая левая	1	614	490
4.	Стенка боковая правая	1	614	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	614	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка вертикальная	1	632	350
8.	Крышка	1	1500	600
9.	Боковая стенка ящика левая	8	450	106
10.	Боковая стенка ящика правая	8	450	106
11.	Задняя стенка ящика	8	310	90
12.	Передняя стенка ящика	8	310	90
13.	Дно ящика	8	450	325
14.	Фасад ящика	8	154	396
15.	Гвоздь	80	-	
16.	Евровинт 7 x 50	52	-	
17.	Заглушка для евровинта	8	-	
18.	Заглушка для эксцентрика	8	-	
19.	Комплект направляющих	8	-	
20.	Опора регулируемая	8	-	
21.	Ручка	8	с винтами 4x20 – 16 штук	
22.	Стяжка эксцентриковая	8	-	
23.	Уголок мебельный с саморезом	48	-	
24.	Шуруп 3.5 x 30	16	-	
25.	Шуруп 4 x 16	96	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (22). На боковых стенках (1,2,3,4) шурупами 4×16 (25) закрепите направляющие (19). На крышке (8) установите штоки эксцентриковых стяжек (22).
3. Евровинтами (16), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5) и горизонтальными стенками (6). Шурупами 4×16 (12) закрепите опоры (20). Тумбы соедините вертикальной стенкой (7), установив её при помощи евровинтов. Установите крышку (8). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (17,18).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (16) соедините боковые стенки ящика (9,10) с задней (11) и передней (12) стенками. Дно ящика (13) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (15), к боковым стенкам – уголками (23). Шурупами 4×16 (23) закрепите на боковых стенках ящика узкие части направляющих (19). Шурупами 3.5×30 (24) закрепите фасад (14) к передней стенке ящика (12). Установите ручку (21). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.05 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

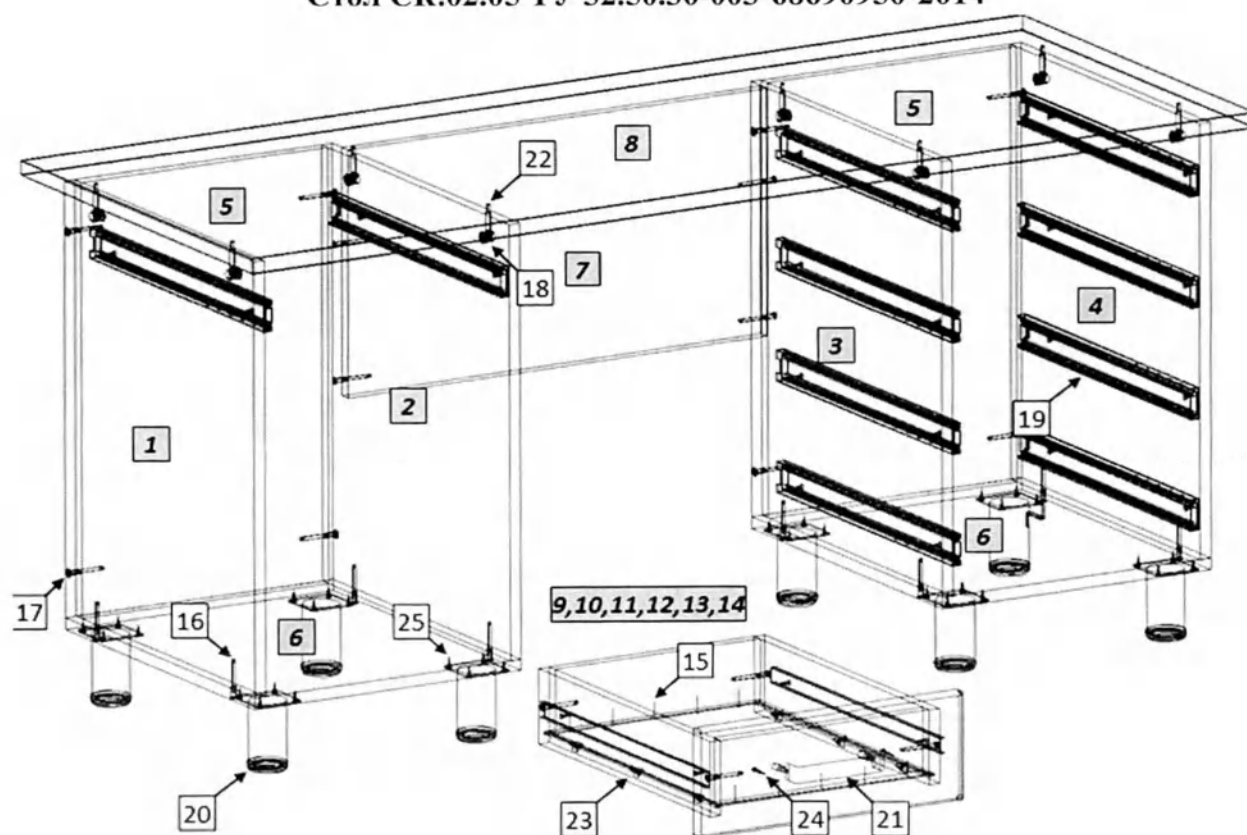


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	614	490
2.	Стенка боковая правая	1	614	490
3.	Стенка боковая левая	1	614	490
4.	Стенка боковая правая	1	614	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	614	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка вертикальная	1	632	350
8.	Крышка	1	1500	600
9.	Боковая стенка ящика левая	5	450	106
10.	Боковая стенка ящика правая	5	450	106
11.	Задняя стенка ящика	5	310	90
12.	Передняя стенка ящика	5	310	90
13.	Дно ящика	5	450	325
14.	Фасад ящика	5	154	396
15.	Гвоздь	50	-	
16.	Евровинт 7 x 50	40	-	
17.	Заглушка для евраинта	8	-	
18.	Заглушка для эксцентрика	8	-	
19.	Комплект направляющих	5	-	
20.	Опора регулируемая	8	-	
21.	Ручка	5	с винтами 4x20 – 10 штук	
22.	Стяжка эксцентриковая	8	-	
23.	Уголок мебельный с саморезом	30	-	
24.	Шуруп 3.5 x 30	10	-	
25.	Шуруп 4 x 16	72	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (22). На боковых стенках (1,2,3,4) шурупами 4×16 (25) закрепите направляющие (19). На крышке (8) установите штоки эксцентриковых стяжек (22).
3. Евровинтами 162), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5) и горизонтальными стенками (6). Шурупами 4×16 (25) закрепите опоры (20). Тумбы соедините вертикальной стенкой (7), установив её при помощи евровинтов (16). Установите крышку (8). Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов и эксцентриков установите заглушки (17,18).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (16) соедините боковые стенки ящика (9,10) с задней (11) и передней (12) стенками. Дно ящика (13) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (15), к боковым стенкам – уголками (25). Шурупами 4×16 (25) закрепите на боковых стенках ящика узкие части направляющих (19). Шурупами 3.5×30 (24) закрепите фасад (14) к передней стенке ящика (12). Установите ручку (21). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Стол СК.02.06 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

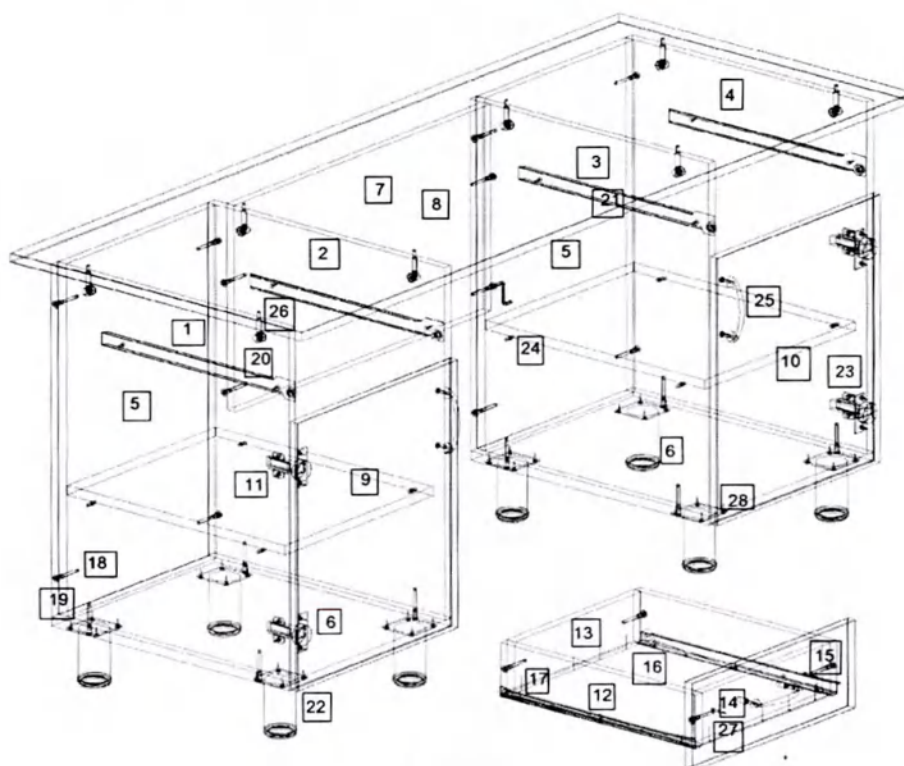


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	618	490
2.	Стенка боковая правая	1	618	490
3.	Стенка боковая левая	1	618	490
4.	Стенка боковая правая	1	618	490
5.	Стенка вертикальная задняя	2	618	368
6.	Стенка горизонтальная нижняя	2	400	490
7.	Стенка вертикальная	1	632	362
8.	Крышка	1	1500	600
9.	Дверь левая	1	470	396
10.	Дверь правая	1	470	396
11.	Полка	2	450	365
12.	Боковая стенка ящика	4	400	90
13.	Задняя стенка ящика	2	310	90
14.	Передняя стенка ящика	2	310	90
15.	Фасад ящика	2	154	396
16.	Дно ящика	2	400	340
17.	Гвоздь	20	-	-
18.	Евровинт 7 x 50	28	-	-
19.	Заглушка для евровинта	20	-	-
20.	Заглушка для эксцентрика	8	-	-
21.	Комплект направляющих	2	-	-
22.	Опора регулируемая	8	-	-
23.	Петля	4	-	-
24.	Полкодержатель металлический	8	-	-
25.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
26.	Стяжка эксцентриковая	8	-	-
27.	Шуруп 3.5 x 30	4	-	-
28.	Шуруп 4 x 16	68	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2,3,4) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (26) в предназначенные для них отверстия. На крышке стола (8) установите штоки эксцентриковых стяжек (26). На боковых стенках (1,2,3,4) шурупами 4×16 (28) закрепите [- образные части роликовых направляющих (21).

3. Евровинтами (18) , как показано на рис.1, соедините боковые стенки (1,2,3,4) с вертикальными стенками (5,7). Евровинтами (18) закрепите к боковым стенкам тумб (1,2,3,4) горизонтальные нижние стенки (6), при помощи шурупов 4×16 (28) установите на них регулируемые опоры (22). Установите крышку (8) и затяните соединение. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (18) и эксцентриков (26) установите заглушки (19,20).

4. На дверях шурупами 4×16 (28) закрепите петли (23). Установите ручки (25). Двери закрепите к боковым стенкам тумб шурупами (28). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полки на полкодержатели (24)

5. Сборка ящиков. Евровинтами (18) соедините боковые стенки ящика (12) с передней (14) и задней (13) стенками. Дно ящика (16) закрепите к передней и задней стенке гвоздями (17). Установите роликами назад [- образные части направляющих (21) и закрепите их шурупами 4×16 (28). Шурупами 3.5×30 (27) закрепите фасад (15) к передней стенке ящика (14). Установите ручку (25). Установите собранные ящики в корпус стола.

Схема сборки изделия:
Надстройка для стола НСК.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

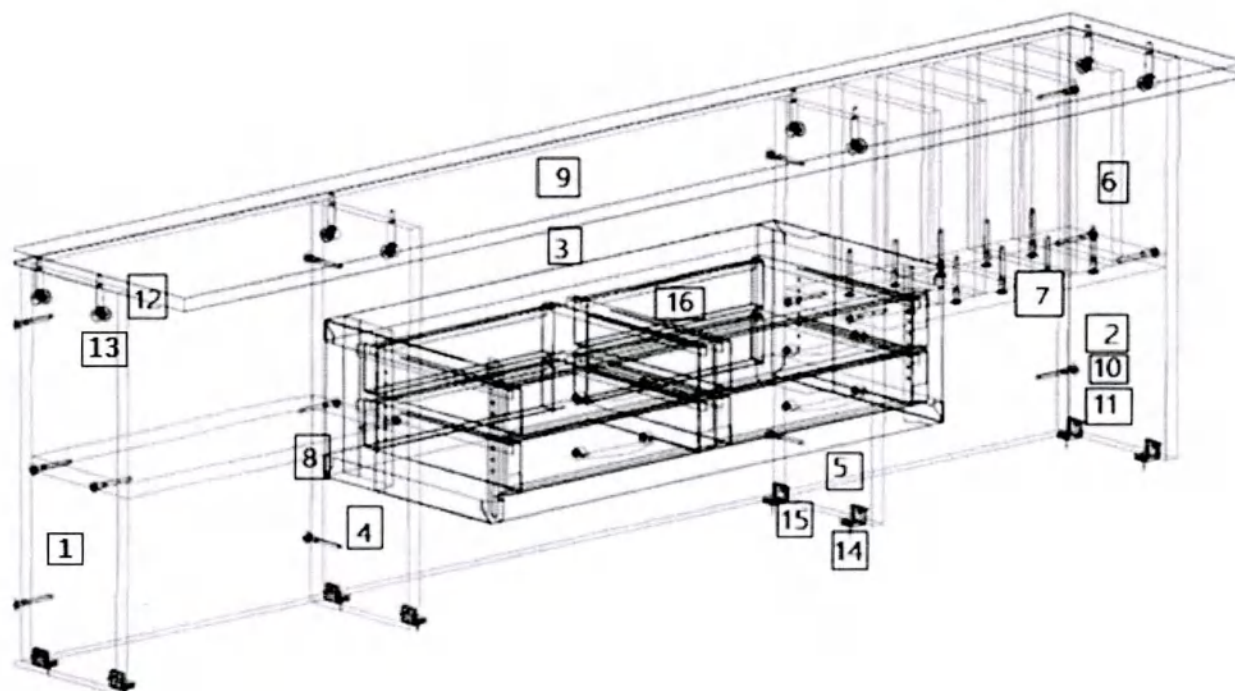


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	458	170
2.	Стенка боковая правая	1	458	170
3.	Стенка вертикальная	1	1464	458
4.	Стека средняя	1	458	154
5.	Стека средняя	1	458	154
6.	Стека средняя	5	221	154
7.	Стенка горизонтальная	1	396	154
8.	Стенка горизонтальная	1	396	154
9.	Крышка	1	1500	280
10.	Евровинт 7 x 50	26	-	-
11.	Заглушка для евровинта	26	-	-
12.	Заглушка для эксцентрика	8	-	-
13.	Стяжка эксцентриковая	8	-	-
14.	Уголок мебельный с накладной пластиной	8	-	-
15.	Шуруп 3.5 x 30	16	-	-
16.	Ящик металлический с шурупами 4x14	1	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На вертикальных боковых и средних стенках (1,2,4,5) установите эксцентрики (13) в предназначенные для них отверстия, на крышке (9) установите штоки эксцентриковых стяжек (13).
3. При помощи евровинтов (10) соедините вертикальные стенки (1,2,3,4,5,6) с горизонтальными (8,7) , установите крышку (9) и затяните эксцентрики. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентрика до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Установите заглушки для евровинтов и эксцентриков (11,12).
4. Установите собранную надстройку на стол и закрепите шурупами (15) и уголками (14).
5. При необходимости при помощи шурупов 4x14 закрепите металлический ящик (16) в нишу надстройки.

Схема сборки изделия:
Надстройка для стола НСК.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

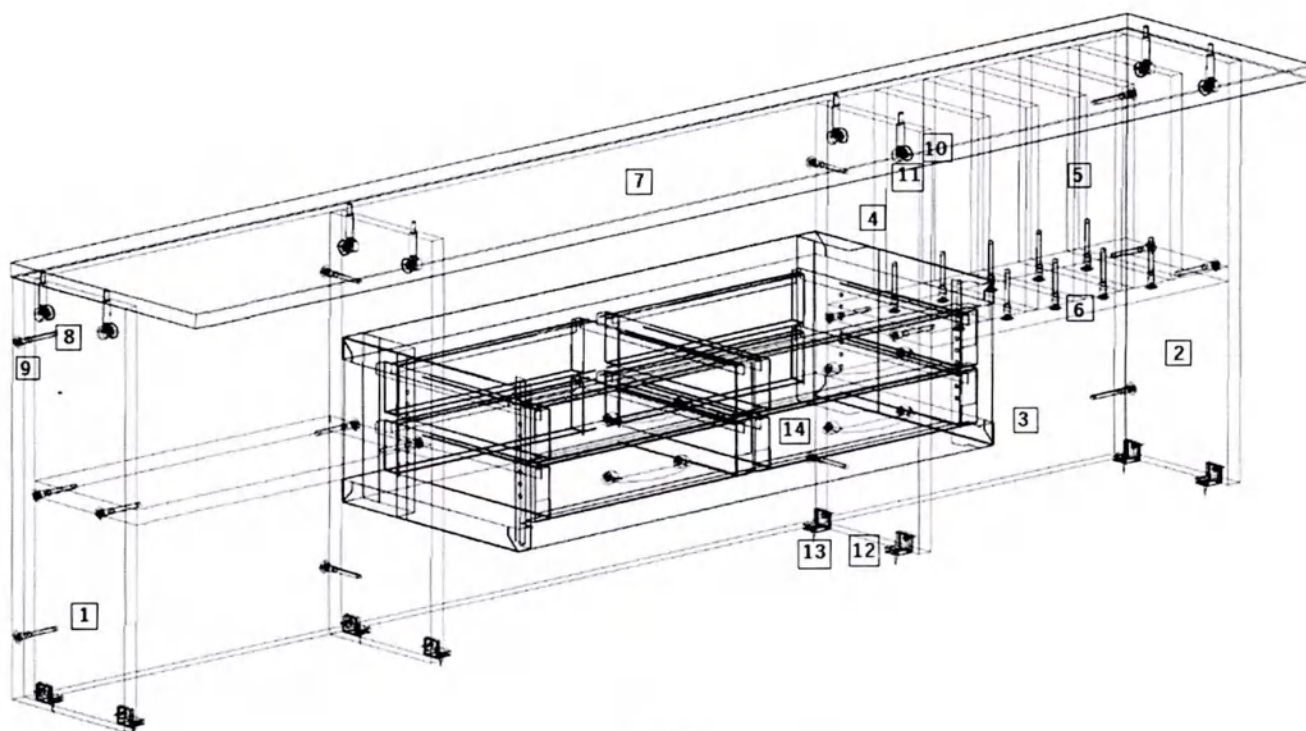


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	458	170
2.	Стенка боковая правая	1	458	170
3.	Стенка вертикальная	1	1264	458
4.	Стека средняя	1	458	154
5.	Стека средняя	5	221	154
6.	Стенка горизонтальная	1	608	154
7.	Крышка	1	1300	280
8.	Евровинт 7 x 50	20	-	-
9.	Заглушка для евравинта	20	-	-
10.	Заглушка для эксцентрика	6	-	-
11.	Стяжка эксцентриковая	6	-	-
12.	Уголок мебельный с накладной пластиной	6	-	-
13.	Шуруп 3.5 x 30	12	-	-
14.	Короб металлически с 4-мя ящиками	1	-	-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На вертикальных боковых и средних стенках (1,2,4,5) установите эксцентрики (11) в предназначенные для них отверстия, на крышке (7) установите штоки эксцентриковых стяжек (11).
3. При помощи евровинтов (8) соедините вертикальные стенки (1,2,3,4,5) с горизонтальной стенкой (6), установите крышку (7) и затяните эксцентрики. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентрика до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Установите заглушки для евровинтов и эксцентриков (9,10).
4. Установите собранную надстройку на стол и закрепите шурупами (13) и уголками (12).
5. При необходимости при помощи шурупов 4x14 закрепите металлический ящик (14) в нишу надстройки.

**Схема сборки изделия:
Откидной столик ТУ 32.50.30-003-68690950-2014**

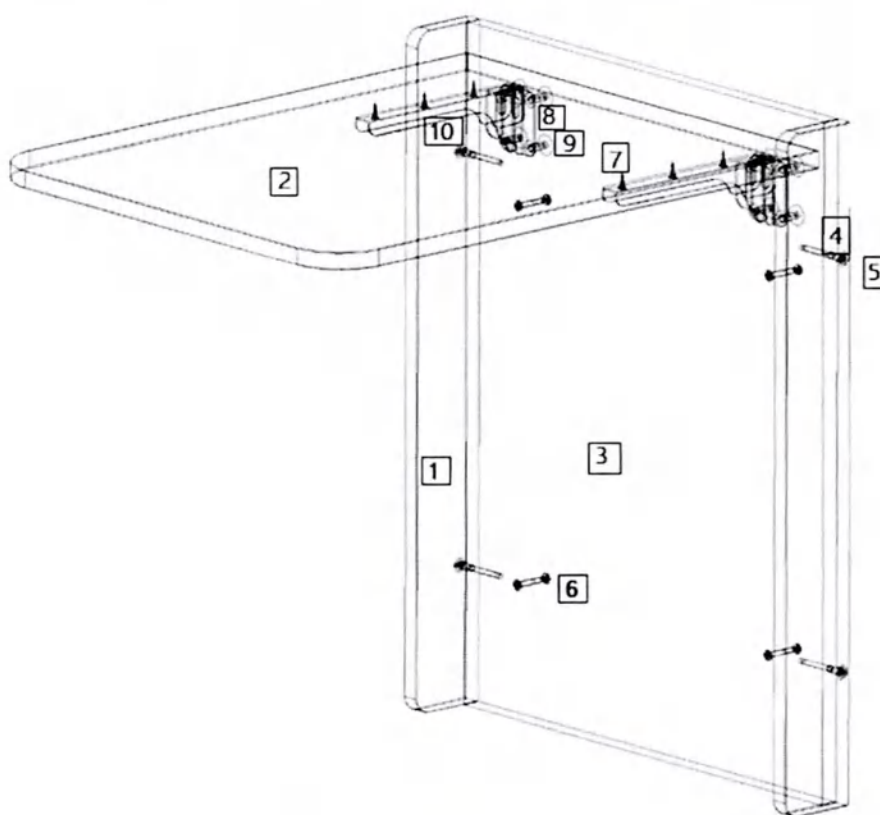


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка вертикальная	2	634	72
2.	Крышка	1	554	450
3.	Стенка вертикальная	1	634	458
4.	Евровинт 7 x 50	4	-	
5.	Заглушка для евровинта	4	-	
6.	Стяжка межсекционная	4	-	
7.	Шуруп 4 x 16	6	-	
8.	Винт межсекционной стяжки	8	М6 x 14	
9.	Гайка усовая (носовая) врезная	8	М6	
10.	Кронштейн для откидн. столика	2	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповерт.
2. На вертикальной стенке (3) установите врезные усовые гайки (9) в предназначенные для них отверстия. Винтами (8) закрепите кронштейны (10) для откидной крышки, как показано на рис. Шурупами (7) закрепите к кронштейнам (10) откидную крышку (2).
3. При помощи евровинтов (4) соедините вертикальные стенки (1) и (3). Установите заглушки для евровинтов (5).
4. Закрепите собранный откидной столик к боковой или задней стенке медицинского стола при помощи межсекционных стяжек (6).

Всего прошито и пронумеровано 44
(сорок четыре) лист 9

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

25.06.2021



ООО Медицинская Компания «АСК»



ШКАФ ДЛЯ МЕДИКАМЕНТОВ

ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1);
ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1);
ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01;
ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01;
ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2);
ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00;
ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00;
ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00

Паспорт

ШММ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2.	ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
3.	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ.....	5
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
5.	РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	10
6.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	11
7.	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	11
8.	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	11
9.	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	12
	Приложение 1.....	13

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Шкаф для медикаментов:

ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 **Сведения о производителе:**

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии
1	Шкаф для медикаментов, в вариантах исполнения: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00. в составе:		1	
1.1	Шкаф для медикаментов	ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	ШММ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.	Предназначено для размещения и хранения лекарственных средств и медицинских инструментов в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 1:

Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2),

ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

- 3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).
 3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.
 3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.
 3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.
 3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.
 3.6 Не допускайте раскачивания изделия.
 3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.
 3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.
 3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Шкаф для медикаментов				
ША.01.00	1000±50× 560±28× 1910±95	99±10	полка-15	Две распашные двери с замком и 2мя ключами, с ячейками из пластика; отделение с 5-ю полками; трейзер из ЛДСП / металлический с дверкой с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ША.01.01	550±28× 430±22× 1700±85	60±6	полка-15; столешница выдвижная-2; ящик-5	Дверь с замком и 2мя ключами, с ячейками из пластика; отделение с полкой и дверкой с ячейки из пластика; трейзер из ЛДСП с дверкой с замком и 2мя ключами; выдвижную столешница; отделение с полкой и дверкой с ячейки из пластика; ящик; устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.00	1100±55× 650±33× 1910±95	103±10	полка-15	Две двери с замком и 2мя ключами, с ячейками из пластика; две распашные створки внутри отделения с ячейками из пластика на обеих сторонах; отделение с 5-ю полками;

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
				трейзер из ЛДСП / металлический с дверкой с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.01	850±43× 550±28× 1700±85	104±10	полка-15; ящик-5	Две двери с замками каждый с 2мя ключами, с ячейками из пластика; отделение с полками и трейзером ЛДСП с дверкой с замком и 2мя ключами; отделение с полками и дверкой с ячейками из пластика, ниша, отделение с полками и дверкой с ячейками из пластика; четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.02	1040±52х 380±19х 1910±95	140±14	ящик-5	32 ящика, устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.02 (мод.1)	1040±52х 380±19х 1910±95	140±14	ящик-5	32 ящика, две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШМС.01.00	600±30х 400±20х 1850±93	38±4	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.00 (мод.1)	600±30х 400±20х 1850±93	39±4	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01	560±28× 320±16× 1730±87	35±3,5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры..
ШМС.01.01 (мод.1)	560±28× 320±16× 1730±87	36±3,5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Дверка, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01 (мод.2)	560±28× 320±16× 1730±87	37±3,5	полка металлическая-15	Дверка, трейзер с дверкой с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.00	800±40× 400±20× 1850±93	50±5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.00 (мод.1)	800±40× 400±20× 1850±93	52±5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01	800±40× 370±19× 1730±87	48±5	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ШМС.02.01 (мод.1)	800±40× 370±19× 1730±87	49±4	полка стеклянная-3; полка металлическая-15	Две дверки, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01 (мод.2)	800±40× 370±19× 1730±87	50±5	полка металлическая-15	Две дверки, трейзер с двумя дверками с замками каждый с 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.00	600±30× 400±20× 1850±93	33±3	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.01	560±28× 320±16× 1730±87	30±3	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.01 (мод.2)	560±28× 320±16× 1730±87	32±3	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, трейзер с дверкой с замками каждый с 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.00	800±40× 400±20× 1850±93	49±5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.01	800±40× 370±19× 1730±87	44±4,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.01 (мод.2)	800±40× 370±19× 1730±87	46±4,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, трейзер с двумя дверками с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.01.00	600±30× 400±20× 1850±93	35±3,5	полка стеклянная-3;	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШСС.01.01	560±28× 320±16× 1730±87	32±3	полка стеклянная-3;	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ШСС.02.00	800±40 × 400±20 × 1850±93	50±5	полка стеклянная-3;	Две дверки, полки; Две дверки, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.02.01	800±40 × 370±19 × 1730±87	45±4,5	полка стеклянная-3;	Две дверки, полки; Две дверки, полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШММС.01.00	600±30 х 400±20 х 1850±90	45±4,5	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.01.03	600±30 х 400±20 х 1850±90	46±4,5	полка металлическая-15; ящик-5	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; три ящика, верхний ящик с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.01.04	600±30 х 400±20 х 1850±90	47±4,5	полка металлическая-15; ящик-5	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; четыре ящика, верхний ящик с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.02.00	800±40 х 400±20 х 1850±90	55±5,5	полка металлическая-15	Две дверка с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШММС.02.02	800±40 х 400±20 х 1850±900	56±5,5	полка металлическая-15; ящик-5	Две дверка с замком и 2мя ключами, полки; два ящика; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШМСС.01.00	600±30 х 400±20 х 1850±90	46±4,5	полка металлическая-15	Дверка с замком и 2мя ключами, полки; дверка с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШМСС.02.00	800±40 х 400±20 х 1850±90	45±4,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; две дверки с замком и 2мя ключами, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШМСТ.02.00	800±40 х 400±20 х 1850±90	45±4,5	полка металлическая-15	Четыре полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШНВ.02.00	920±46 х 460±23 х 1800±90	55±4,5	полка металлическая-15; полка выдвижная – 5	Две двери с замком и 2мя ключами, полки внутри, трейзер, выдвижная полка, металлические ячейки на дверях;

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
				устанавливается на нерегулируемые опоры.
ШНВ.03.00	850±43 х 400±20 х 1850±93	55±5,5	полка металлическая-15; ящик-5	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; Дверка с замком и 2мя ключами, полки; пять ящиков верхний ящик с замком и 2мя ключами; устанавливается на регулируемые опоры.
ШНВ.05.00	880±44 х 390±20 х 1850±93	65±6,5	полка металлическая-15	Две дверки с замком и 2мя ключами, полки; устанавливается на нерегулируемые опоры.

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Шкаф для медикаментов	ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01 ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00;; ШНВ.03.00	-	+	-
2	Шкаф для медикаментов	ШНВ.02.00; ШНВ.05.00	-	-	+

4.3 Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4.

Длина полки, мм	Номинальная толщина стекла*, мм
До 500 включительно	4
Свыше 500 до 650 включительно	5
Свыше 650 до 900 включительно	6

* Допуск: +1мм.

Толщина дверей из стекла - (4÷6) мм.

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф для медикаментов: _____

обозначение исполнения

Дата изготовления: _____

месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Шкаф для медикаментов: _____

обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Шкаф для медикаментов _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

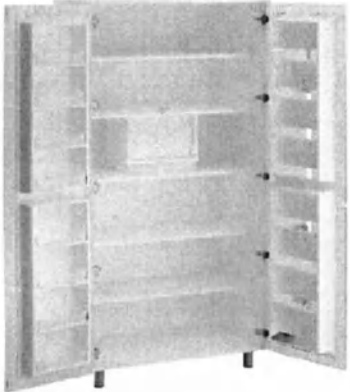
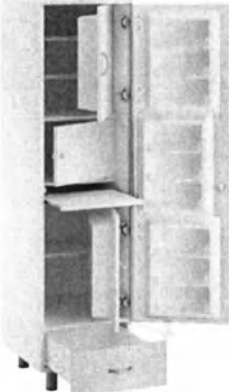
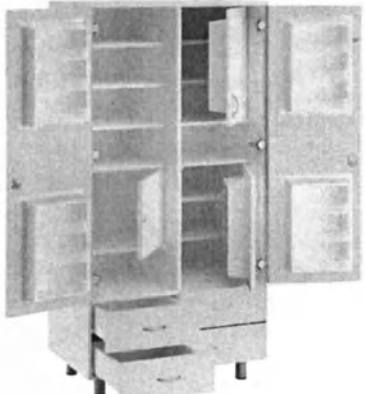
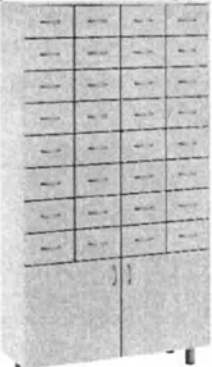
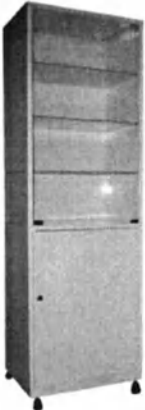
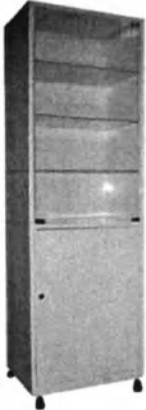
Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШММС.01.00; ШММС.01.03; ШММС.01.04; ШММС.02.00; ШММС.02.02; ШМСС.01.00; ШМСС.02.00; ШМСТ.02.00; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00.

 ША.01.00	 ША.01.01	 ША.02.00
 ША.02.01	 ША.02.02	 ША.02.02 (мод.1)
 ШМС.01.00	 ШМС.01.00 (мод.1)	 ШМС.01.01



ШМС.01.01(мод.1)



ШМС.01.01(мод.2)



ШМС.02.00



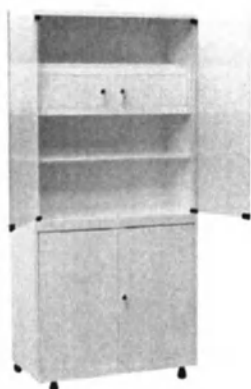
ШМС.02.00 (мод.1)



ШМС.02.01



ШМС.02.01 (мод.1)



ШМС.02.01 (мод.2)



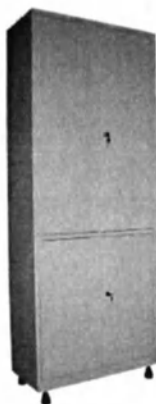
ШММ.01.00



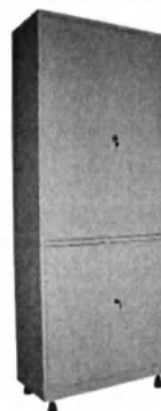
ШММ.01.01



ШММ.01.01 (мод.2)



ШММ.02.00



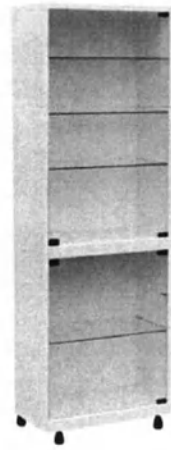
ШММ.02.01



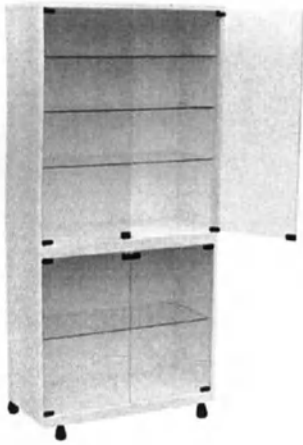
ШММ.02.01 (мод.2)



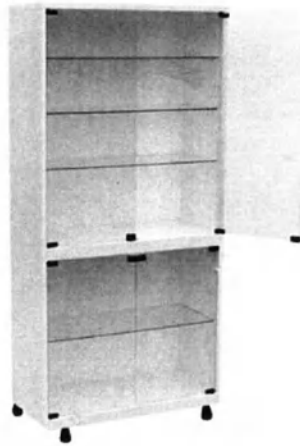
ШСС.01.00



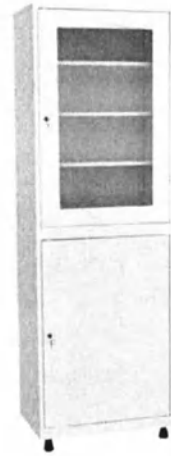
ШСС.01.01



ШСС.02.00



ШСС.02.01



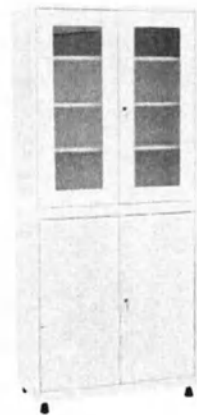
ШММС.01.00



ШММС.01.03



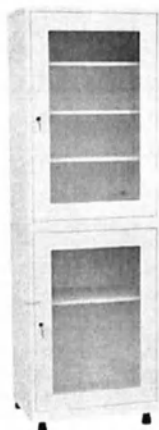
ШММС.01.04



ШММС.02.00



ШММС.02.02



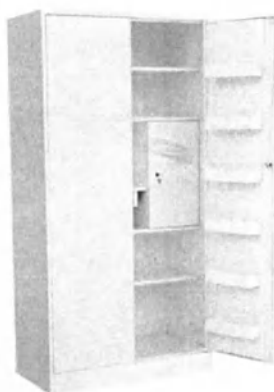
ШМСС.01.00



ШМСС.02.00



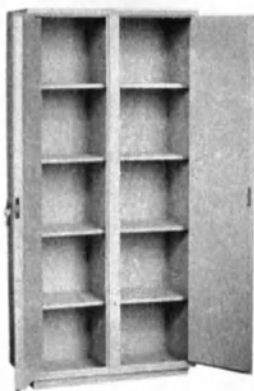
ШМСТ.02.00



ШНВ.02.00



ШНВ.03.00



ШНВ.05.00

Всего прошито и пронумеровано 16
(шестнадцать) лист 06

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.



ООО Медицинская Компания «АСК»



ШКАФ

ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)

Паспорт

ШК.36.37.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	7
Приложение 1.....	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Шкаф, в вариантах исполнения: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1). Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Шкаф, в вариантах исполнения: «ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Шкаф, в вариантах исполнения: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1), в составе:		1	
1.1	Шкаф	ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	ШК.36.37.2014.ПС.01	1	

Примечание: *- вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфичное назначение изделия, составных частей и принадлежностей:

Наименование изделия	Назначение
Шкаф: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)	Предназначено для размещения и хранения, перевязочных материалов, медицинских расходных материалов, медицинских изделий и принадлежностей, необходимых для проведения медицинских осмотров, процедур, манипуляций в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций

- 2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).
- 2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.
- 2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:
- группа 1:
- Шкаф: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

- 3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).
- 3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.
- 3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.
- 3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.
- 3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.
- 3.6 Не допускайте раскачивания изделия.
- 3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.
- 3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.
- 3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.
- Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Шкаф				
ШК.37.02	800±40× 606±30× 1860±93	85±8,5	полка -15;	Две дверки; полки; полки; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.37.02 (мод.1)	800±40× 606±30× 2230±112	118±11	полка -15;	Две дверки; полки; полки; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.36.00	400±20× 606±30× 1860±93	45±4,5	полка -15;	Дверка, полка, штанга; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.36.00 (мод.1)	400±20× 606±30× 2230±112	60±6	полка -15;	Дверка, полка, штанга; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колеса. Диаметр колес, мм	Регули- руемые опоры	Нерегули- руемые опоры
1	Шкаф	ШК.37.00; ШК.37.00 (мод.1); ШК.37.01; ШК.37.01 (мод.1); ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1); ШМО.01.00; ШМО.01.00 (мод.1); ШМО.02.00; ШМО.02.00 (мод.1); ШМО.03.00	-	+	-

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Шкаф: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Шкаф _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Шкаф, в вариантах исполнения: ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1).

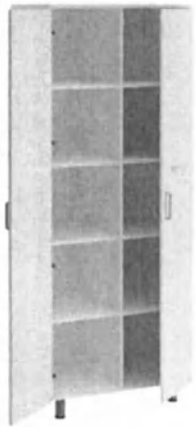
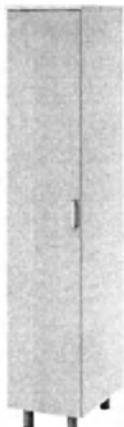
 ШК.37.02	 ШК.37.02 (мод.1)	 ШК.36.00	 ШК.36.00 (мод.1)
---	---	---	---

Схема сборки изделия:
Шкаф ШК.37.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

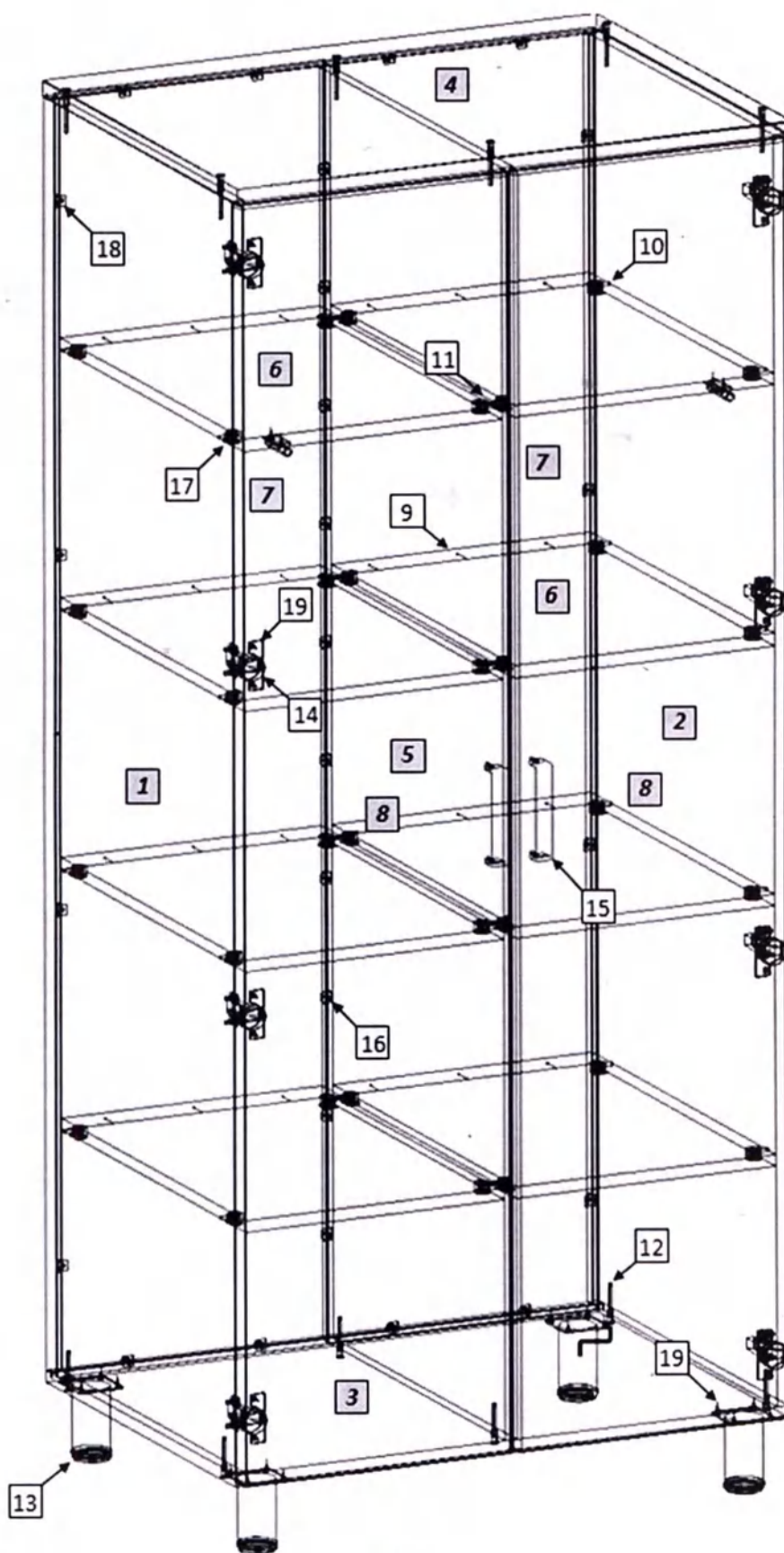


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	584
2.	Стенка боковая правая	1	1720	584
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	584
4.	Крышка	1	804	606
5.	Стенка средняя	1	1720	568
6.	Стенка горизонтальная	8	376	568
7.	Стенка задняя	2	1735	390
8.	Дверь	2	1732	396
9.	Гвоздь	24	-	
10.	Штоки эксцентриковых стяжек	16	-	
11.	Дюбель двойной DU 712	8	-	
12.	Евровинт 7 x 50	12	-	
13.	Опора регулируемая	4	-	
14.	Петля	8	-	
15.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
16.	Скрепка для задней стенки	10	-	
17.	Стяжка эксцентриковая	32	-	
18.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
19.	Шуруп 4 x 16	46	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На горизонтальных стенках (6) установите эксцентриковые стяжки (17). На боковых стенках (1,2) установите монтажные планки петель (14) и ввинчиваемые штоки эксцентриковых стяжек (10); на средней стенке (5) установите двойные дюбели (11). Евровинтами (12) соедините вертикальные стенки (1,2,5) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), предварительно установив в пазы задние стенки (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (19). Для крепления задних стенок к средней стенке (5) используйте скрепки (16) с шурупами. Установите и закрепите горизонтальные стенки (6), гвоздями (9) зафиксировав к ним задние стенки. На горизонт. нижней стенке (3) шурупами (19) закрепите опоры (13).

3. На дверях (8) при помощи шурупов 4x16 (19) установите петли (14), установите ручки (15). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф ШК.37.02 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

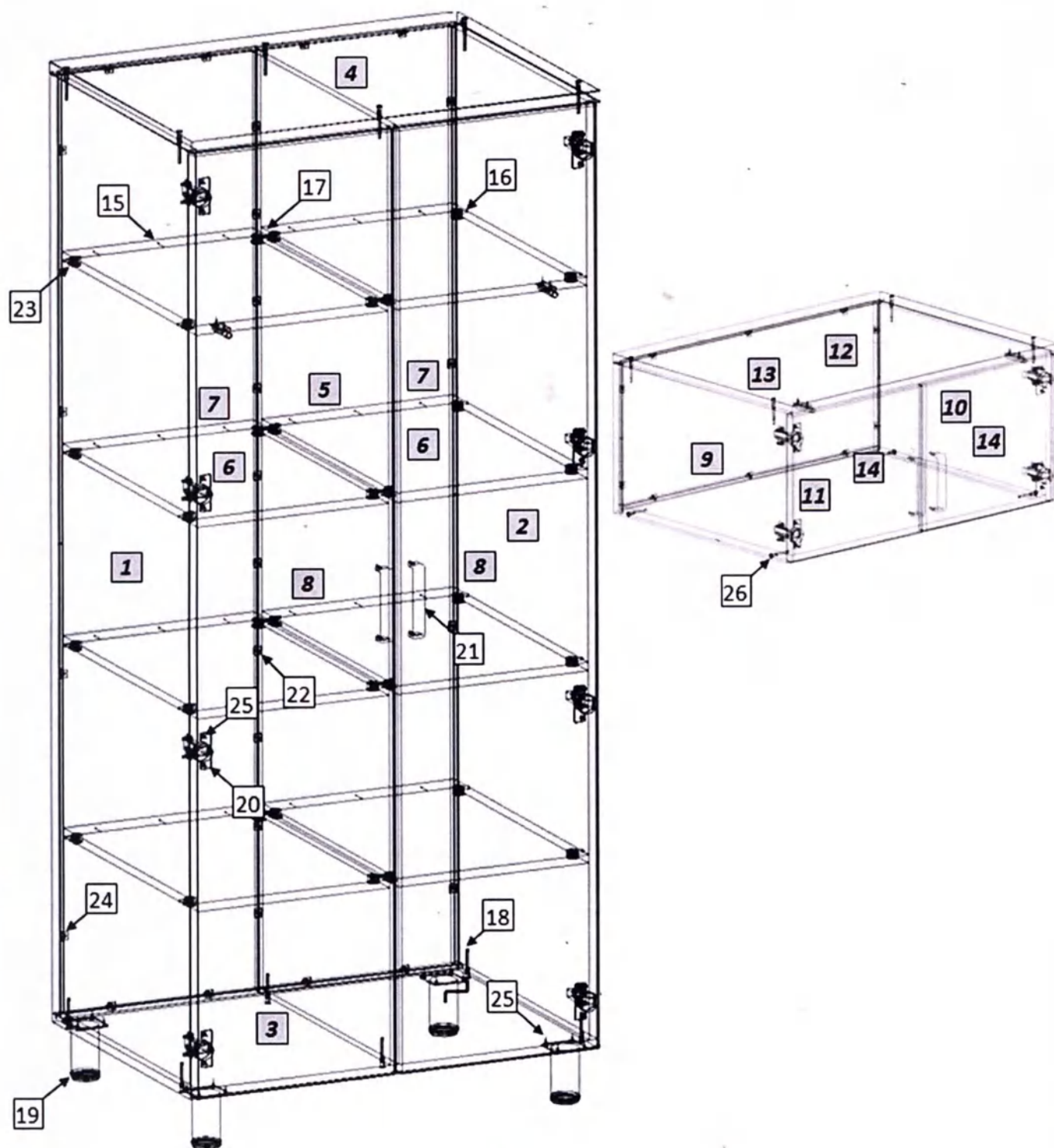


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	584
2.	Стенка боковая правая	1	1720	584
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	584
4.	Крышка	1	804	606
5.	Стенка средняя	1	1720	568
6.	Стенка горизонтальная	8	376	568
7.	Стенка задняя	2	1735	390
8.	Фасад	2	1732	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	584
10.	Стенка боковая правая	1	350	584
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	584
12.	Крышка	1	804	606
13.	Стенка задняя	1	348	782
14.	Фасад (левый/правый)	2	346	396
15.	Гвоздь	24	-	
16.	Штоки эксцентриковых стяжек	16	-	
17.	Дюбель двойной DU 712	8	-	
18.	Евровинт 7 x 50	20	-	
19.	Опора регулируемая	4	-	
20.	Петля	12	-	
21.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
22.	Скрепка для задней стенки	10	-	
23.	Стяжка эксцентриковая	32	-	
24.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
25.	Шуруп 4 x 16	58	-	
26.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На горизонтальных стенках (6) установите эксцентриковые стяжки (23). На вертикальных боковых стенках (1,2,9,10) установите монтажные планки петель (20). На боковых стенках (1,2) установите штоки эксцентриковых стяжек (16). На вертикальной стенке (5) установите дюбель (17).

3. Евровинтами (18) соедините вертикальные стенки (1,2,5) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (7,13). Закрепите задние стенки в пазах уголками (24). Для крепления задних стенок к средней стенке (5) используйте скрепки (22) с шурупами. Установите и закрепите горизонтальные стенки (6), гвоздями (15) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (25) закрепите опоры (19).

4. На дверях (8,14) при помощи шурупов 4×16 (25) установите петли (20), установите ручки (21). Закрепите двери к боковым стенкам. Отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (26).

Схема сборки изделия:
Шкаф ШК.36.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

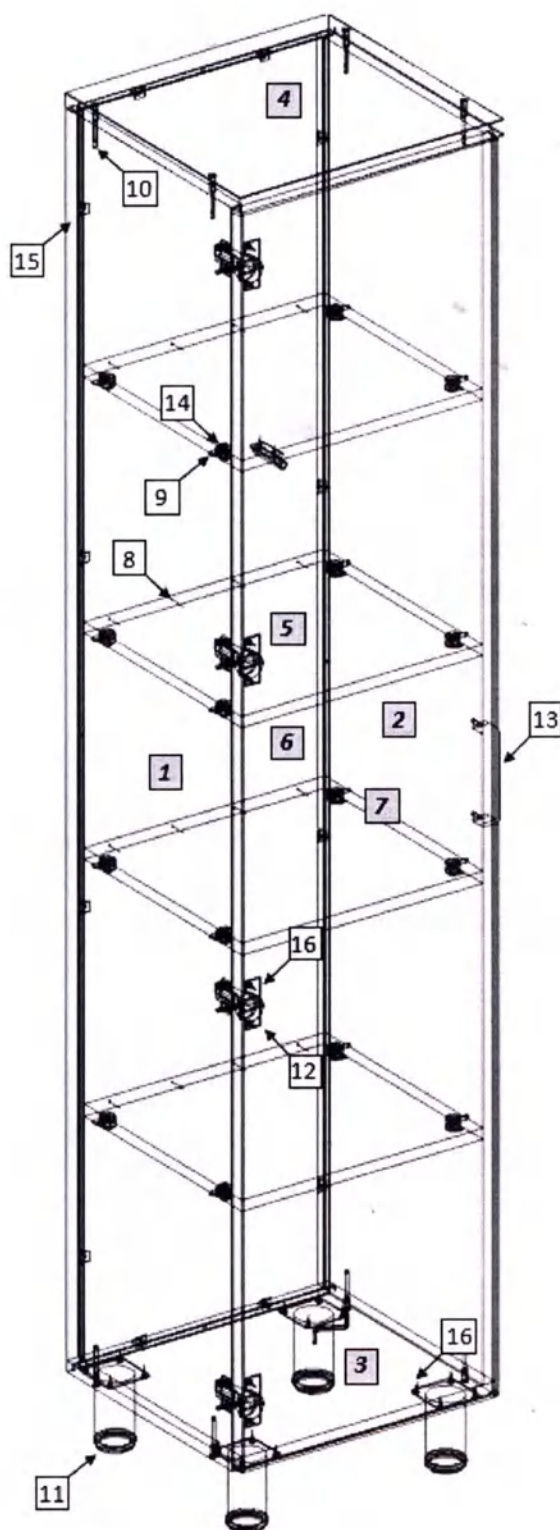


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	584
2.	Стенка боковая правая	1	1720	584
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	584
4.	Крышка	1	404	606
5.	Стенка горизонтальная	4	368	568
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Фасад	1	1732	396
8.	Гвоздь	16	-	
9.	Штоки эксцентриковых стяжек	16	-	
10.	Евровинт 7 x 50	8	-	
11.	Опора регулируемая	4	-	
12.	Петля	4	-	
13.	Ручка	1	с винтами 4x20 – 2 штуки	
14.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
15.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
16.	Шуруп 4 x 16	30	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) штоки эксцентриковых стяжек (9). Установите монтажные планки петель (12). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (14). Евровинтами (10) соедините стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (15). Установите и закрепите горизонт. стенки (5), гвоздями (8) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (16) закрепите опоры (11).

3. На фасаде (7) шурупами 4×16 (16) закрепите петли (12), установите ручку (13). Закрепите дверь к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение двери винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф ШК.36.00 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

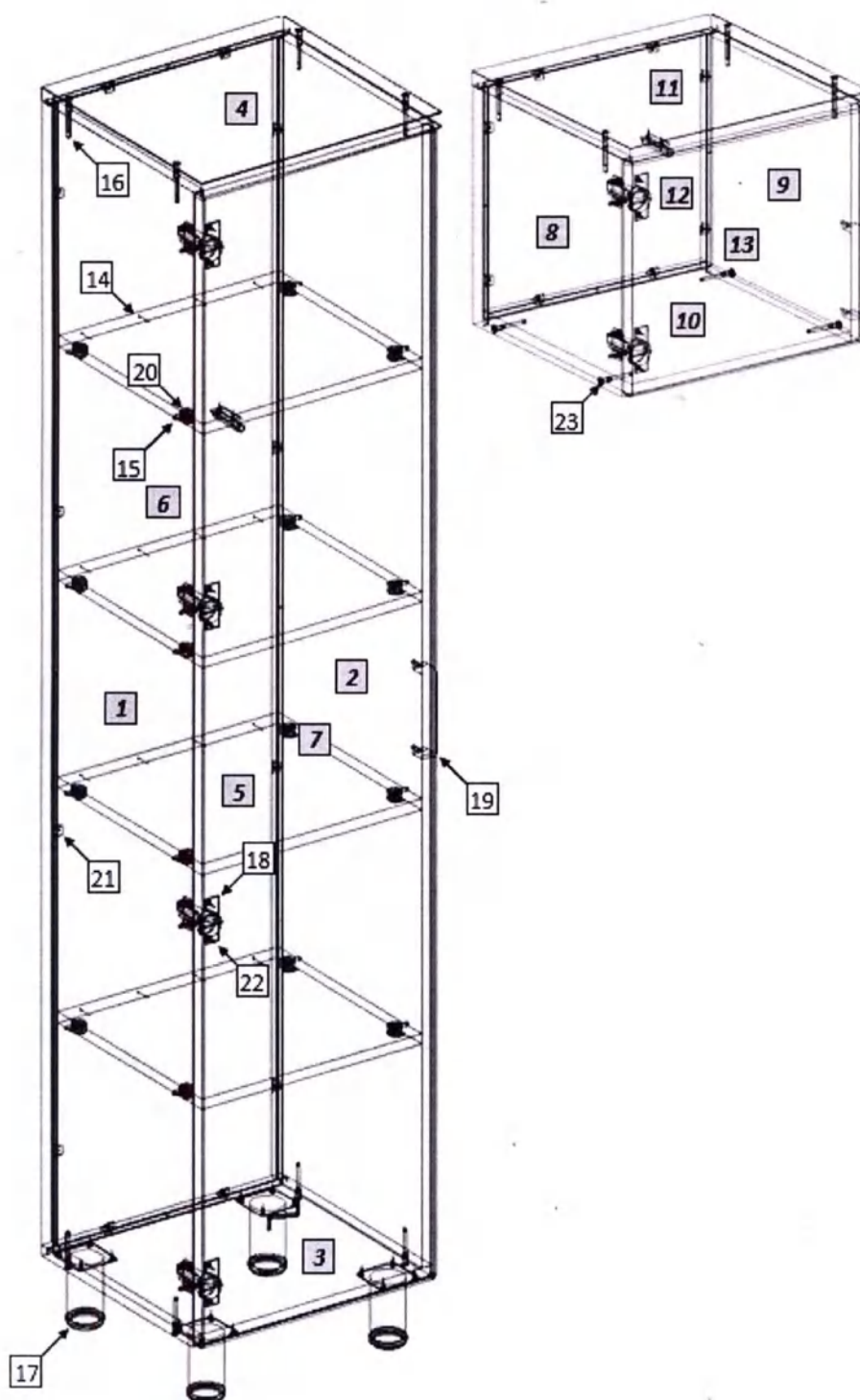


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	584
2.	Стенка боковая правая	1	1720	584
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	584
4.	Крышка	1	404	606
5.	Стенка горизонтальная	4	368	568
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Фасад	1	1732	396
8.	Стенка боковая левая	1	350	584
9.	Стенка боковая правая	1	350	584
10.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	584
11.	Крышка	1	404	606
12.	Стенка задняя	1	348	382
13.	Фасад	1	346	396
14.	Гвоздь	16	-	
15.	Штоки эксцентриковых стяжек	16	-	
16.	Евровинт 7 x 50	16	-	
17.	Опора регулируемая	4	-	
18.	Петля	6	-	
19.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
20.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
21.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
22.	Шуруп 4 x 16	36	-	
23.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На горизонтальной стенке (5) установите эксцентриковые стяжки (20). На боковых стенках (1,8) установите монтажные планки петель (18). На боковых стенках (1,2) установите штоки эксцентриковых стяжек (15).

3. Евровинтами (16) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки (8,9) с горизонтальной нижней стенкой (10) и крышкой (11), предварительно установив в пазы задние стенки (6,12). Закрепите задние стенки в пазах уголками (21). Установите и закрепите горизонтальную стенку (5), гвоздями (14) зафиксируйте к ней заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (22) закрепите опоры (17).

4. На дверях (7,13) при помощи шурупов 4×16 (22) установите петли (18), установите ручки (19). Закрепите двери к боковым стенкам. Отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (23).

Всего прошито и пронумеровано 16
(шестьдесят шесть) лист 06

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

25.06.2024



ООО Медицинская Компания «АСК»



ШКАФ ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ

**В ВАРИАНТАХ ИСПОЛНЕНИЯ: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03;
ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01;
ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1);
ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06;
ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1);
ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16;
ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1);
ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02;
ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1);
ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07;
ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1);
ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18;
ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)**

**Паспорт
ШК.00.00.2014.ПС.01**

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	5
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	11
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	12
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	12
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	12
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	13
Приложение 1	14

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.

1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.

1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.

1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Шкаф для медицинских изделий в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1). Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 **Комплектность изделия** «Шкаф для медицинских изделий в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1).» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Шкаф для медицинских изделий, в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1), в составе:		1	
1.1	Шкаф для медицинских изделий	ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	ШК.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Шкаф для медицинских изделий: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	Предназначено для размещения и хранения медицинских расходных материалов, медицинского инструмента, медикаментов, медицинских приборов и аппаратов, необходимых для проведения медицинских осмотров и манипуляций в процедурных, перевязочных, операционных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах, реанимационных палатах медицинских организаций

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа I:

- Шкаф для медицинских изделий в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1).

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Шкаф для медицинских изделий				
ШК.12.00	412±21× 512±26× 1380±69	50±5	ящик-5	Четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.01	412±21× 512±26× 1380±69	53±5	ящик-5	Восемь выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.02	412±21× 512±26× 1380±69	52±5	ящик-5	Шесть выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.03	804±40× 512±26× 1380±69	90±9	ящик-5	Восемь выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.04	804±40× 512±26× 1380±69	100±10	ящик-5	Двенадцать выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.05	804±40× 512±26× 1380±69	88±9	ящик-5	Шестнадцать выдвижных ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.12.06	485±24× 600±30× 1310±65	54±5,5	ящик-5	Четыре выдвижных ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.00	800±40× 382±19× 1860±93	45±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.00 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	65±6,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.01	800±40× 382±19× 1860±93	47±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.01 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	67±6,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.02	800±40× 382±19× 1860±93	53±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.02 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	73±7,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ШК.13.03	800±40× 382±19× 1860±93	69±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Полки; восемь ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.03 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	89±9	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Полки; восемь ящиков; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.04	800±40× 382±19× 1860±93	55±5,5	полка-15	Две дверки, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.04 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	75±7,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.05	800±40× 382±19× 1860±93	44±4,5	полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.13.05 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	64±6,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; Две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.06	800±40× 382±19× 1860±93	40±4	полка-15	Четыре полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.06 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	60±6	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Четыре полки; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.07	800±40× 382±19× 1860±93	75±7,5	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.07 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	95±9,5	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; антресоль две дверки устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.08	800±40× 382±19× 1860±93	72±7	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.08 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	92±9	горизонтальная перегородка-20; ящик-5	Две дверки, полки; восемь ящиков; антресоль две дверки устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.14	800±40× 382±19× 1860±93	52±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.14 (мод.1)	800±40× 382±19× 2230±112	72±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.15	800±40× 382±19× 1860±93	45±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.15	800±40×	65±6,5	горизонтальная	Две дверки, полки; ниша;

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
(мод. I)	382±19× 2230±112		перегородка-20; полка-15	две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.16	800±40× 382±19× 1860±93	42±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.16 (мод. I)	800±40× 382±19× 2230±112	62±6	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Две дверки, полки; ниша; две дверки; полка; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.18	800±40× 382±19× 1860±93	72±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; два ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.18 (мод. I)	800±40× 382±19× 2230±112	92±9	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; два ящика; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.19	800±40× 382±19× 1860±93	70±7	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.13.19 (мод. I)	800±40× 382±19× 2230±112	90±9	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Две дверки, полки; два ящика; две дверки; антресоль две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.00	400±20× 382±19× 1860±93	32±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.00 (мод. I)	400±20× 382±19× 2230±112	43±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.01	400±20× 382±19× 1860±93	30±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.01 (мод. I)	400±20× 382±19× 2230±112	41±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.02	400±20× 382±19× 1860±93	35±3,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.02 (мод. I)	400±20× 382±19× 2230±112	46±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.03	400±20× 382±19× 1860±93	41±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Полки; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.03 (мод. I)	400±20× 382±19×	52±5	горизонтальная перегородка-20;	Полки; четыре ящика;

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
	2230±112		полка-15; ящик-5	антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.04	400±20× 382±19× 1860±93	37±4	полка-15	Дверка, полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.04 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	48±5	полка-15	Дверка, полки; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.05	400±20× 382±19× 1860±93	36±3,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.05 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	47±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полки; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.06	400±20× 382±19× 1860±93	29±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Четыре полки; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.06 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	40±4	полка-15	Четыре полки; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.07	400±20× 382±19× 1860±93	46±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15 ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.07 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	57±5,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.08	400±20× 382±19× 1860±93	43±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.08 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	54±5,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; четыре ящика; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.14	400±20× 382±19× 1860±93	33±3,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.14 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	44±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.15	400±20× 382±19× 1860±93	32±3	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.15 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	44±4,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.16	400±20×	37±3,5	горизонтальная	Дверка, полка;

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
	382±19× 1860±93		перегородка-20; полка-15	ниша; дверка, полка; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.16 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	48±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15	Дверка, полка; ниша; дверка, полка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.18	400±20× 382±19× 1860±93	42±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; ящик; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.18 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	53±5,5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; ящик; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры
ШК.14.19	400±20× 382±19× 1860±93	41±4	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; дверка; антресоль с дверкой; устанавливается на регулируемые опоры.
ШК.14.19 (мод.1)	400±20× 382±19× 2230±112	52±5	горизонтальная перегородка-20; полка-15; ящик-5	Дверка, полки; ящик; дверка; устанавливается на регулируемые опоры.

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Шкаф для медицинских изделий	ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)	-	+	-

4.3 Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4.

Длина полки, мм	Номинальная толщина стекла*, мм
До 500 включительно	4
Свыше 500 до 650 включительно	5
Свыше 650 до 900 включительно	6

* Допуск: +1 мм.

Толщина дверей из стекла - (4÷6) мм.

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантия изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф для медицинских изделий: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Шкаф для медицинских изделий: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковки _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Шкаф для медицинских изделий _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

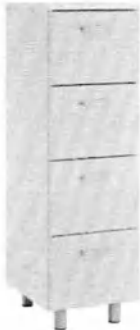
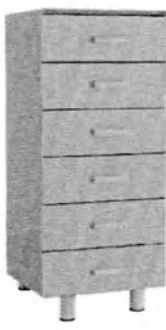
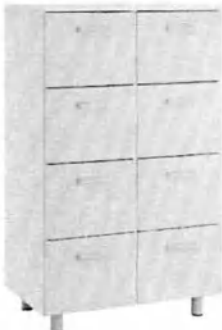
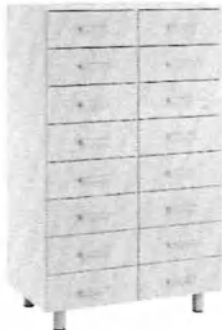
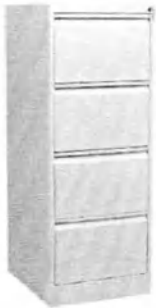
Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Шкаф для медицинских изделий в вариантах исполнения: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1).

		
ШК.12.00	ШК.12.01	ШК.12.02
		
ШК.12.03	ШК.12.04	ШК.12.05
		
ШК.12.06	ШК.13.00	ШК.13.00(мод.1)



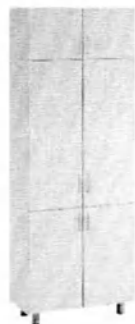
ШК.13.01



ШК.13.01(мод.1)



ШК.13.02



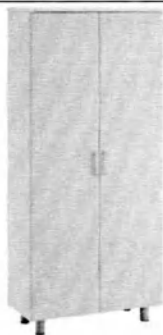
ШК.13.02(мод.1)



ШК.13.03



ШК.13.03(мод.1)



ШК.13.04



ШК.13.04(мод.1)



ШК.13.05



ШК.13.05(мод.1)



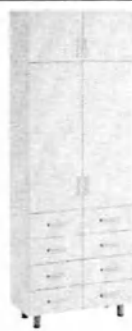
ШК.13.06



ШК.13.06(мод.1)



ШК.13.07



ШК.13.07(мод.1)



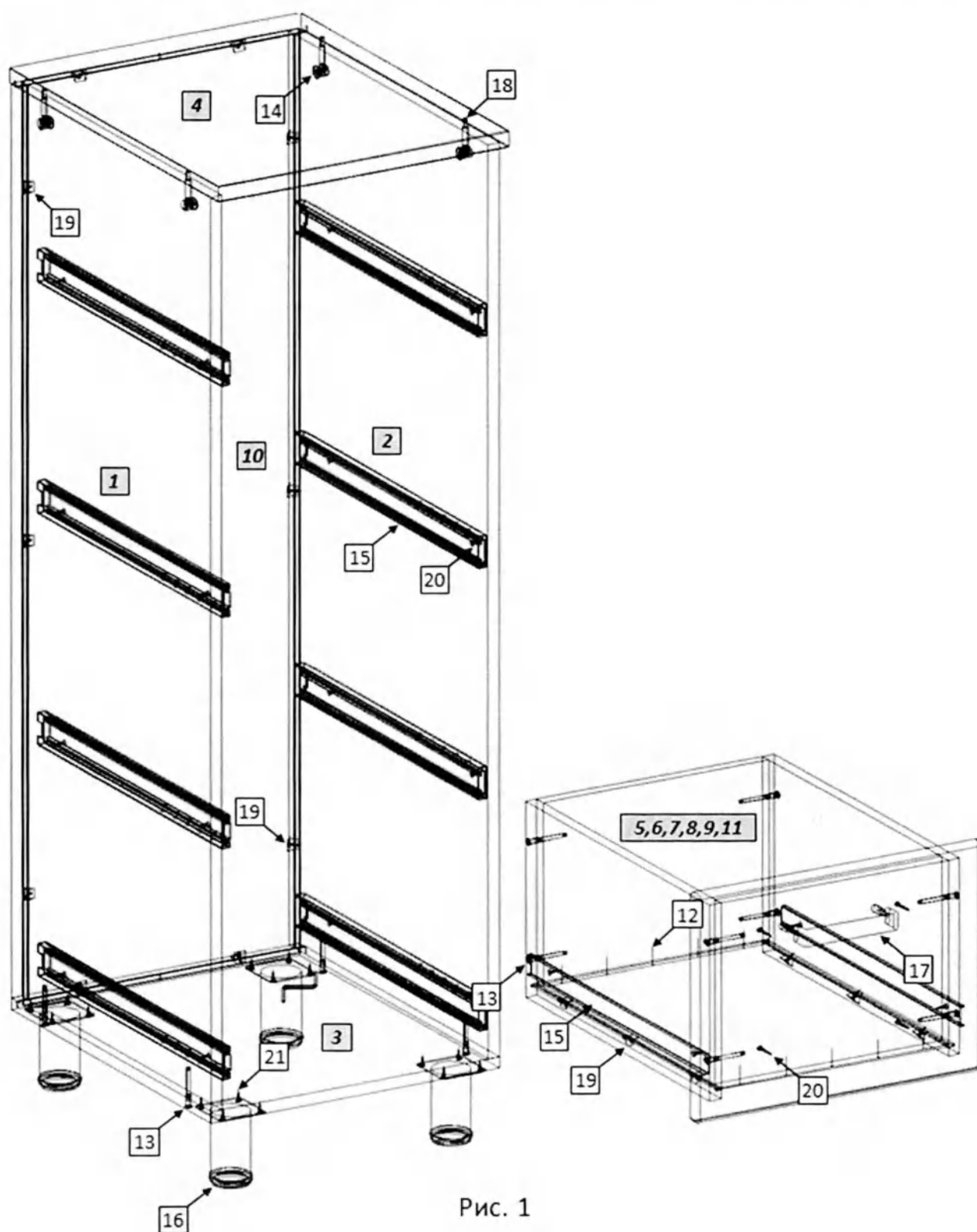
ШК.13.08

ШК.13.08(мод.1)	ШК.13.14	ШК.13.14(мод.1)
ШК.13.15	ШК.13.15(мод.1)	ШК.13.16
ШК.13.16(мод.1)	ШК.13.18	ШК.13.18(мод.1)
ШК.13.19	ШК.13.19(мод.1)	ШК.14.00
ШК.14.00 (мод.1)	ШК.14.01	ШК.14.01 (мод.1)

		
ШК.14.02	ШК.14.02 (мод.1)	ШК.14.03
		
ШК.14.03 (мод.1)	ШК.14.04	ШК.14.04 (мод.1)
		
ШК.14.05	ШК.14.05 (мод.1)	ШК.14.06
		
ШК.14.06 (мод.1)	ШК.14.07	ШК.14.07 (мод.1)
		
ШК.14.08	ШК.14.08 (мод.1)	ШК.14.14

 ШК.14.14 (мод.1)	 ШК.14.15	 ШК.14.15 (мод.1)
 ШК.14.16	 ШК.14.16 (мод.1)	 ШК.14.18
 ШК.14.18 (мод.1)	 ШК.14.19	 ШК.14.19 (мод.1)

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.12.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1242	490
2.	Стенка боковая правая	1	1242	490
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	408	490
4.	Крышка	1	412	512
5.	Боковая стенка ящика левая	4	450	266
6.	Боковая стенка ящика правая	4	450	266
7.	Стенка ящика задняя	4	318	250
8.	Стенка ящика передняя	4	318	250
9.	Дно ящика	4	450	332
10.	Стенка задняя	1	1255	390
11.	Фасад ящика	4	310	404
12.	Гвоздь	40	-	
13.	Евровинт 7 x 50	36	-	
14.	Заглушка для эксцентрика	4	-	
15.	Комплект направляющих	4	-	
16.	Опора регулируемая	4	-	
17.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
18.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
19.	Уголок мебельный с саморезом	34	-	
20.	Шуруп 3,5x30	16	-	
21.	Шуруп 4 x 16	48	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На стенках шкафа (1,2) шурупами 4×16 (21) закрепите направляющие (15); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (18) в предназначенные для них отверстия. На крышке (4) установите штоки эксцентриковых стяжек (18).

3. Евровинтами (13), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3). В пазы установите заднюю стенку (10). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки эксцентриков установите заглушки (14). Зафиксируйте заднюю стенку в пазах уголками (19). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами 4×16 (21) закрепите опоры (16).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (13) соедините боковые стенки ящика (5,6) с задней (7) и передней (8) стенками. Дно ящика (9) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (12), к боковой стенке – уголками (19). Шурупами 4×16 (21) закрепите узкие части направляющих (15). Шурупами 3.5×30 (20) закрепите фасад (11) к передней стенке ящика (8). Установите ручку (17). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.12.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

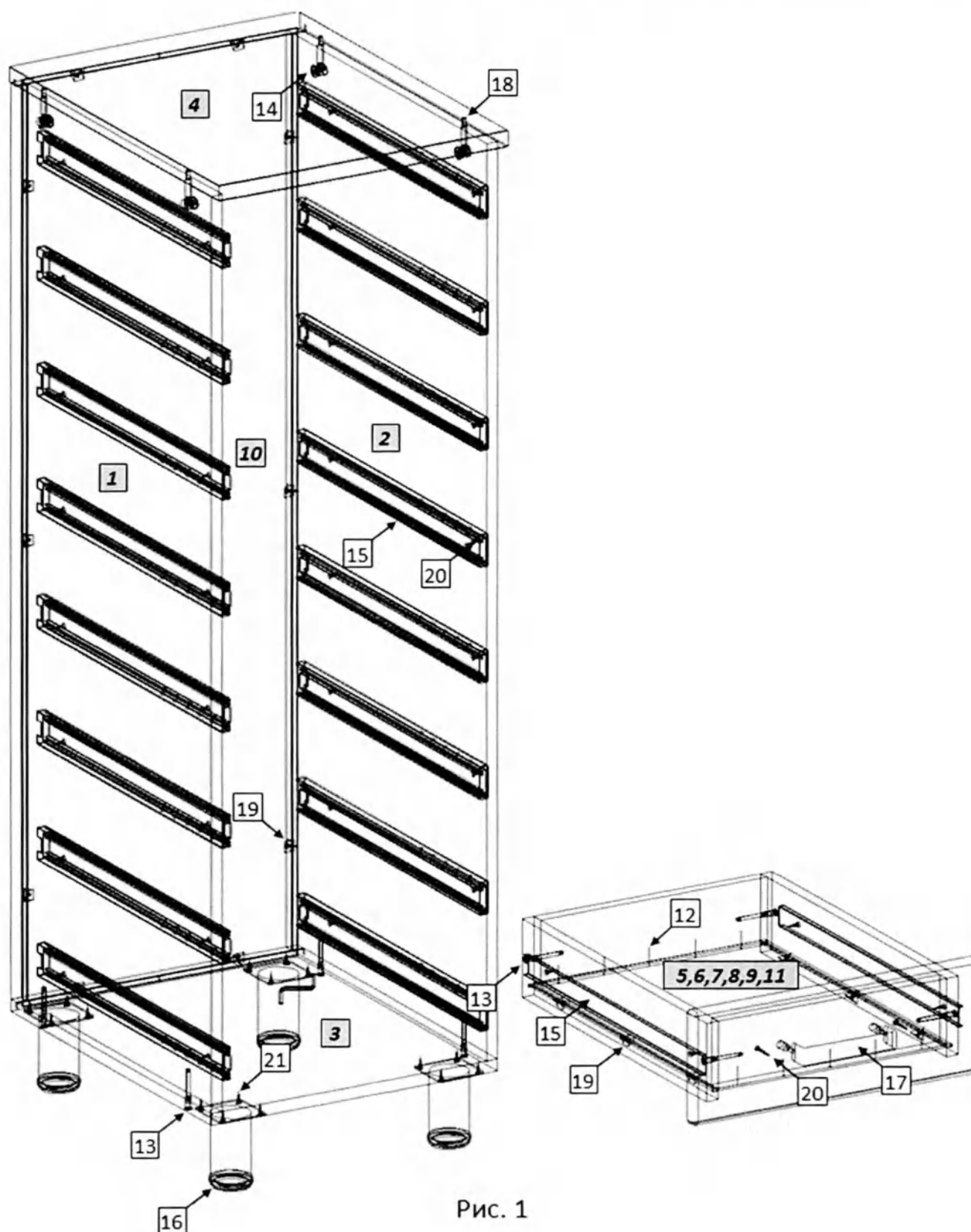


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1242	490
2.	Стенка боковая правая	1	1242	490
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	408	490
4.	Крышка	1	412	512
5.	Боковая стенка ящика левая	8	450	106
6.	Боковая стенка ящика правая	8	450	106
7.	Задняя стенка ящика	8	318	90
8.	Передняя стенка ящика	8	318	90
9.	Дно ящика	8	450	332
10.	Стенка задняя	1	1255	390
11.	Фасад ящика	8	154	404
12.	Гвоздь	80	-	
13.	Евровинт 7 x 50	36	-	
14.	Заглушка для эксцентрика	4		
15.	Комплект направляющих	8	-	
16.	Опора регулируемая	4	-	
17.	Ручка	8	с винтами 4x20 – 16 штук	
18.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
19.	Уголок мебельный с саморезом	58	-	
20.	Шуруп 3,5x30	16		
21.	Шуруп 4 x 16	80	-	

Последовательность сборки

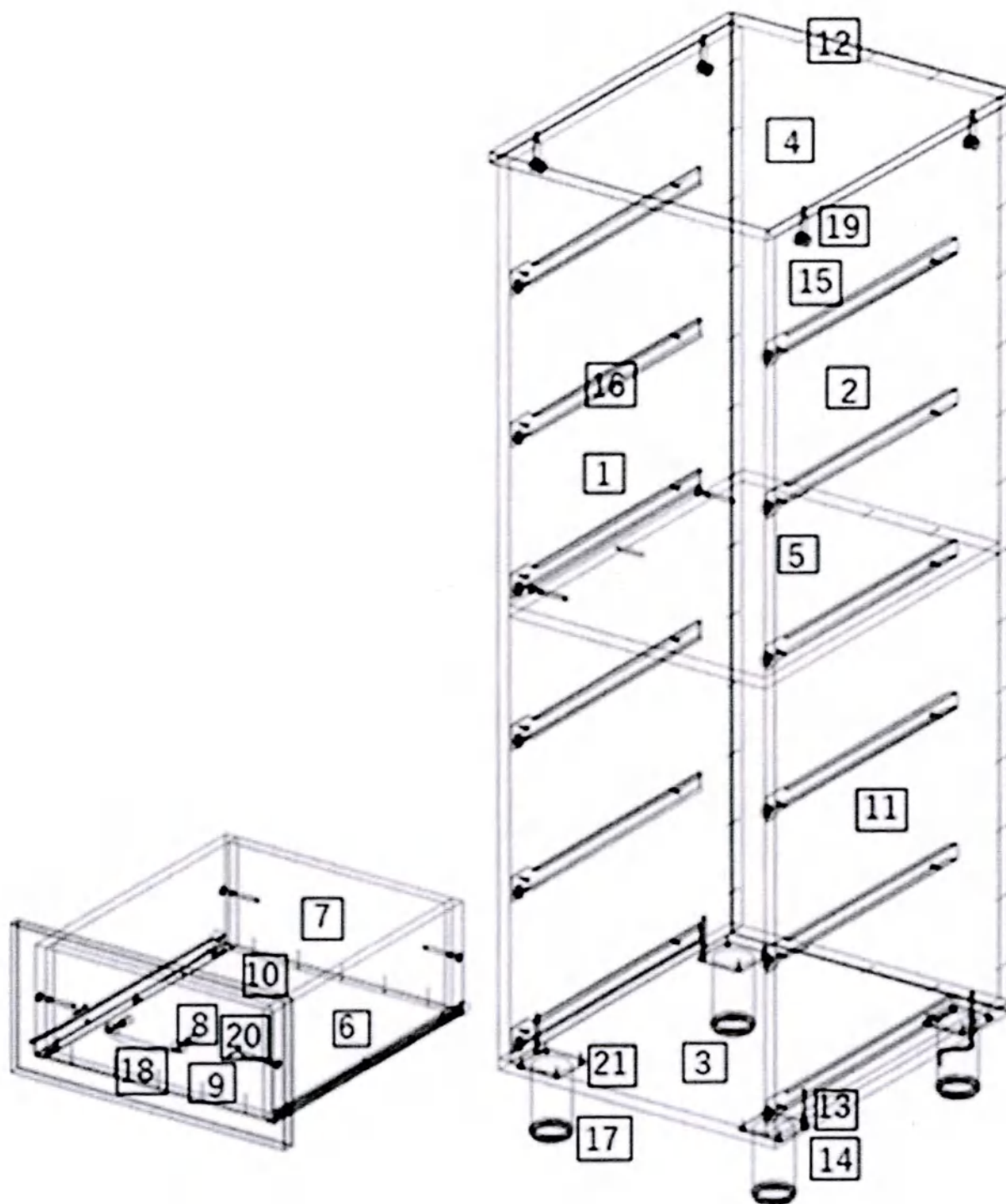
1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках шкафа (1,2) шурупами 4×16 (21) закрепите направляющие (15); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (18) в предназначенные для них отверстия. На крышке (4) установите штоки эксцентриковых стяжек (18).

3. Евровинтами (13), как показано на рис. 1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3). В пазы установите заднюю стенку (10). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки эксцентриков установите заглушки (14). Зафиксируйте заднюю стенку в пазах уголками (19). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами 4×16 (21) закрепите опоры (16).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (13) соедините боковые стенки ящика (5,6) с задней (7) и передней (8) стенками. Дно ящика (9) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (12), к боковым стенкам – уголками (19). Шурупами 4×16 (21) закрепите узкие части направляющих (15). Шурупами 3.5×30 (20) закрепите фасад (11) к передней стенке ящика (8). Установите ручку (17). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.12.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1248	490
2.	Стенка боковая правая	1	1248	490
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	408	490
4.	Крышка	1	412	508
5.	Стенка горизонтальная	1	376	490
6.	Боковая стенка ящика	12	400	150
7.	Задняя стенка ящика	6	318	150
8.	Передняя стенка ящика	6	318	150
9.	Фасад ящика	6	206	404
10.	Дно ящика	6	400	350
11.	Стенка задняя	1	1278	405
12.	Гвоздь	100	-	
13.	Евровинт 7 x 50	30	-	
14.	Заглушка для евровинта	26		
15.	Заглушка для эксцентрика	4		
16.	Комплект направляющих	6	-	
17.	Опора регулируемая	4	-	
18.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
19.	Стяжка эксцентриковая	4	-	
20.	Шуруп 3,5x30	12		
21.	Шуруп 4 x 16	76	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (19) в предназначенные для них отверстия. На крышке (4) установите штоки эксцентриковых стяжек (19). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (21) закрепите [- образные части направляющих (16).
3. Евровинтами (13), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальными стенками (3,5). При помощи шурупов 4x16 (21) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры (17). Установите крышку (4) и затяните соединение. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (13) и эксцентриков (19) установите заглушки (14,15).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (13) соедините боковые стенки ящика (6) с передней (8) и задней (7) стенками. Дно ящика (10) закрепите к передней (8) и задней (11) стенке гвоздями (12). Установите роликами назад]- образные части направляющих (16) и закрепите их шурупами 4×16 (21). Шурупами 3.5×30 (20) закрепите фасад (9) к передней стенке ящика (8). Установите ручку (18). Установите собранный ящик в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.12.03 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

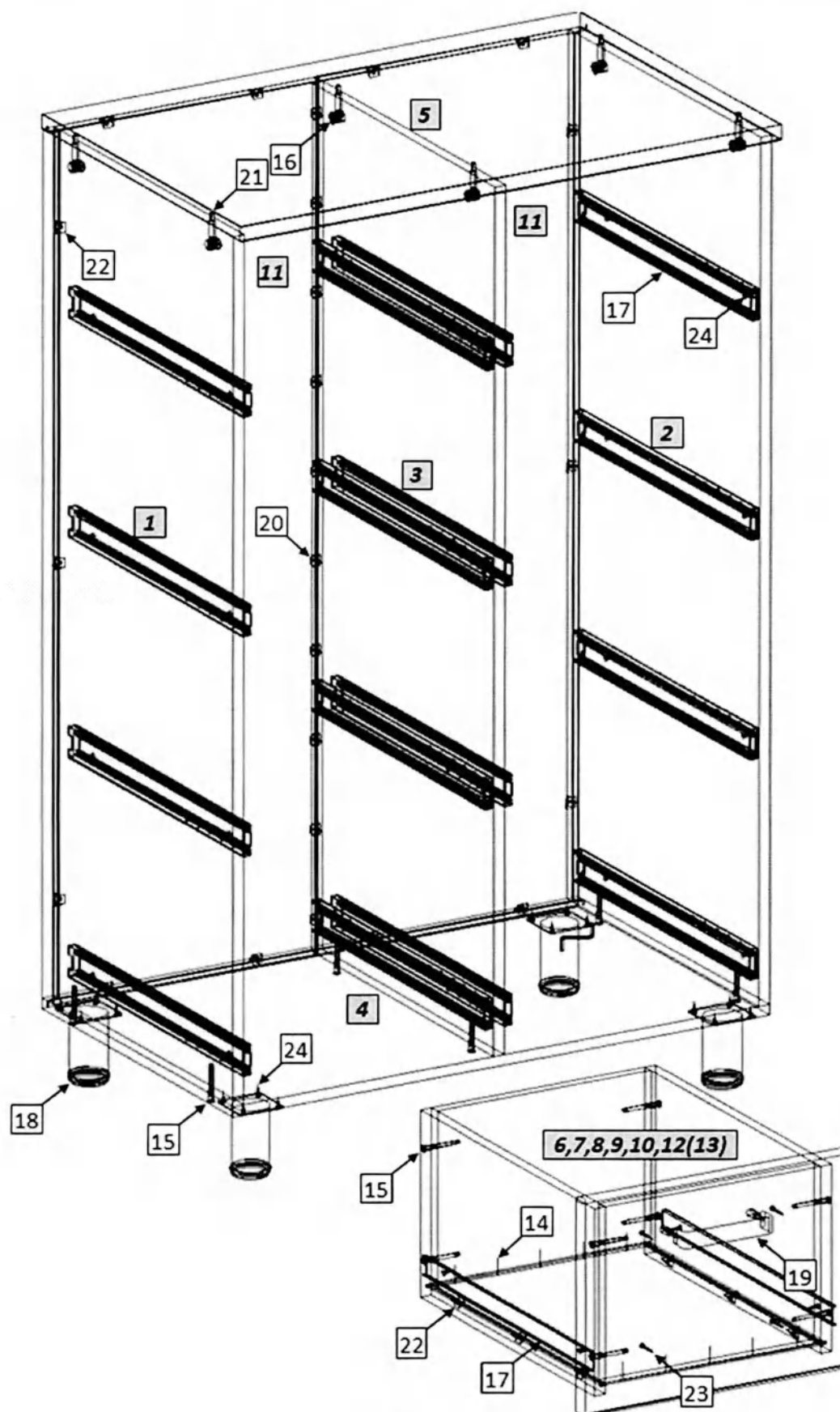


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1242	490
2.	Стенка боковая правая	1	1242	490
3.	Стенка средняя	1	1242	474
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	490
5.	Крышка	1	804	512
6.	Боковая стенка ящика левая	8	450	266
7.	Боковая стенка ящика правая	8	450	266
8.	Задняя стенка ящика	8	318	250
9.	Передняя стенка ящика	8	318	250
10.	Дно ящика	8	450	332
11.	Стенка задняя	2	1255	390
12.	Фасад ящика левый	4	310	396
13.	Фасад ящика правый	4	310	396
14.	Гвоздь	80	-	
15.	Евровинт 7 x 50	70	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
17.	Комплект направляющих	8	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Ручка	8	с винтами 4x20 – 16 штук	
20.	Скрепка для задней стенки	10	-	
21.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	62	-	
23.	Шуруп 3,5x30	32	-	
24.	Шуруп 4 x 16	90	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых и средней стенке шкафа (1,2,3) шурупами 4×16 (24) закрепите направляющие (17); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (21) в предназначенные для них отверстия. На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (21).

3. Евровинтами (15), как показано на рис. 1, соедините вертикальные ст. (1,2,3) с горизонтальной нижней ст. (4). В пазы установите заднюю стенку (11). Установите крышку. Затыжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки эксцентриков установите заглушки (16). Зафиксируйте заднюю стенку в пазах уголками (22). Для крепления задней стенке к средней стенке (3) используйте скрепки (20) с шурупами (24). На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (24) закрепите опоры (18).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (14), к боковой стенке – уголками (22). Шурупами 4×16 (24) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (23) закрепите фасад (12,13) к передней стенке ящика (9). Внимание! Фасады ящиков имеют несимметричную присадку отверстий и крепятся к передним стенкам таким образом, чтобы один ящик получился на левую сторону, а второй – на правую. Установите ручку (19). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.12.04 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

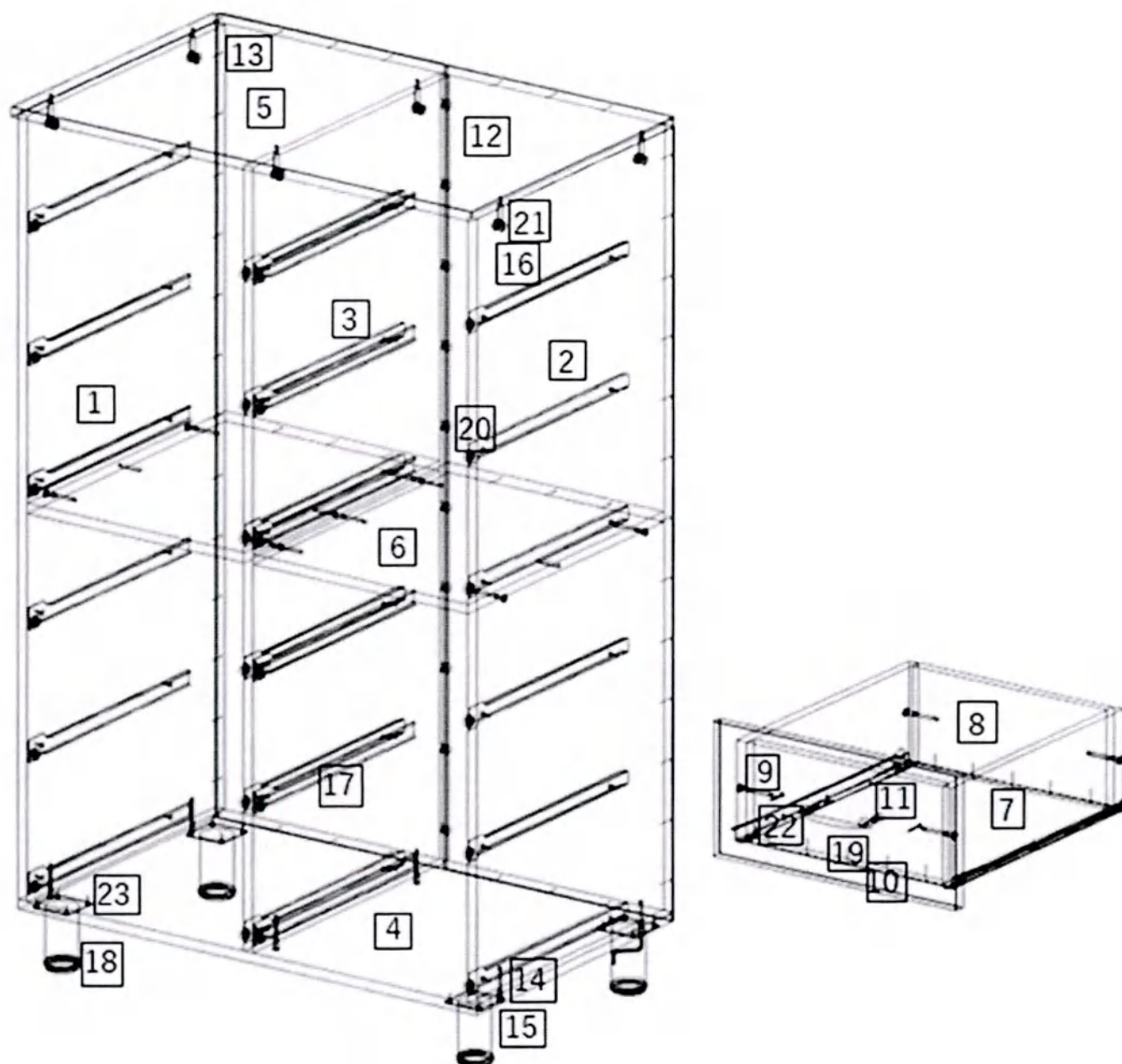


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1248	490
2.	Стенка боковая правая	1	1248	490
3.	Стенка средняя	1	1248	490
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	490
5.	Крышка	1	804	508
6.	Стенка горизонтальная	2	376	490
7.	Боковая стенка ящика	24	400	150
8.	Задняя стенка ящика	12	318	150
9.	Передняя стенка ящика	12	318	150
10.	Фасад ящика	12	206	396
11.	Дно ящика	12	400	350
12.	Стенка задняя	2	1278	397
13.	Гвоздь	170	-	
14.	Евровинт 7 x 50	61	-	
15.	Заглушка для евровинта	52	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
17.	Комплект направляющих	12	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Ручка	12	с винтами 4x20 – 24 штуки	
20.	Скрепка для задней стенки	10	-	
21.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
22.	Шуруп 3,5x30	24	-	
23.	Шуруп 4 x 16	146	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых и средней стенке шкафа (1,2,3) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (21) в предназначенные для них отверстия. На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (21). На вертикальных стенках (1,2,3) шурупами 4×16 (23) закрепите J-образные части роликовых направляющих (17).
3. Евровинтами (14), как показано на рис.1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальными стенками (4,6). При помощи шурупов 4x16 (23) установите на горизонтальной нижней стенке (4) регулируемые опоры (18). Установите крышку (5) и затяните соединение. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки евровинтов (14) и эксцентриков (21) установите заглушки (15,16).
4. Сборка ящиков. Евровинтами (14) соедините боковые стенки ящика (7) с передней (9) и задней стенками (8). Дно ящика (11) закрепите к передней (9) и задней (8) стенке гвоздями (13). Установите роликами назад J-образные части направляющих (17) и закрепите их шурупами 4×16 (23). Шурупами 3.5×30 (22) закрепите фасад (10) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (19). Установите собранный ящик в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.12.05 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

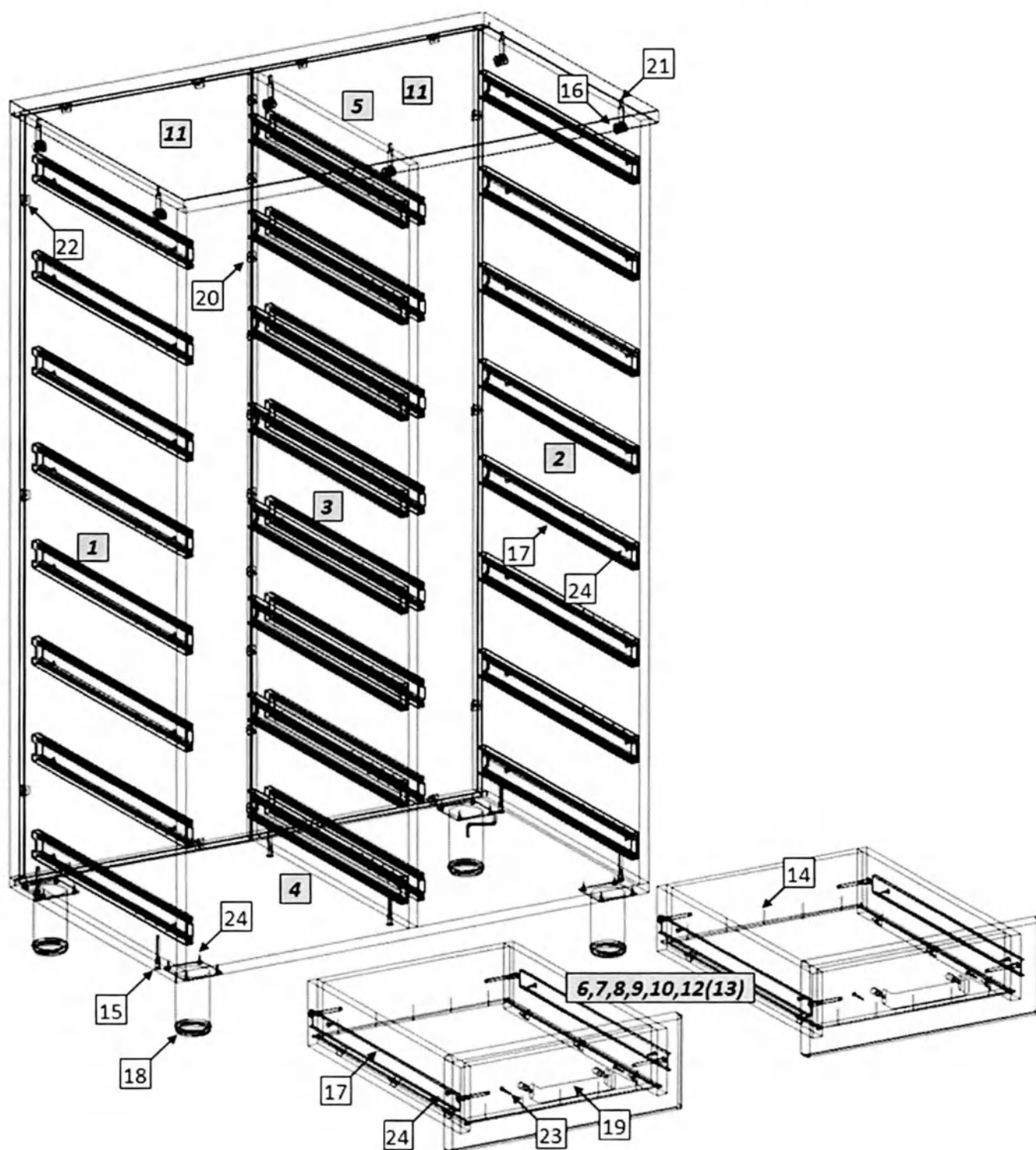


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1242	490
2.	Стенка боковая правая	1	1242	490
3.	Стенка средняя	1	1242	474
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	490
5.	Крышка	1	804	512
6.	Боковая стенка ящика левая	16	450	106
7.	Боковая стенка ящика правая	16	450	106
8.	Задняя стенка ящика	16	318	90
9.	Передняя стенка ящика	16	318	90
10.	Дно ящика	16	450	332
11.	Стенка задняя	2	1255	390
12.	Фасад ящика левый	8	154	396
13.	Фасад ящика правый	8	154	396
14.	Гвоздь	160	-	
15.	Евровинт 7 x 50	70	-	
16.	Заглушка для эксцентрика	6	-	
17.	Комплект направляющих	16	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Ручка	16	с винтами 4x20 – 32 штуки	
20.	Скрепка для задней стенки	10	-	
21.	Стяжка эксцентриковая	6	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	110	-	
23.	Шуруп 3,5x30	32	-	
24.	Шуруп 4 x 16	154	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых и средней стенке шкафа (1,2,3) шурупами 4×16 (24) закрепите направляющие (17); установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (21) в предназначенные для них отверстия. На крышке (5) установите штоки эксцентриковых стяжек (21).

3. Евровинтами (15), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальной нижней стенкой (4). В пазы установите заднюю стенку (11). Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. На видимые головки эксцентриков установите заглушки (16). Зафиксируйте задние стенки в пазах уголками (22). Для крепления задних стенок средней стенке (3) используйте скрепки (20) с шурупами (24). На горизонтальной нижней стенке (4) шурупами 4×16 (24) закрепите опоры (18).

4. Сборка ящиков. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (14), к боковым стенкам – уголками (22). Шурупами 4×16 (24) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (23) закрепите фасад (12,13) к передней стенке ящика (9). Внимание! Фасады ящиков имеют несимметричную присадку отверстий и должны крепиться к передним стенкам таким образом, чтобы 8 ящиков получилось на левую сторону, а 8 – на правую. Установите ручку (19). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

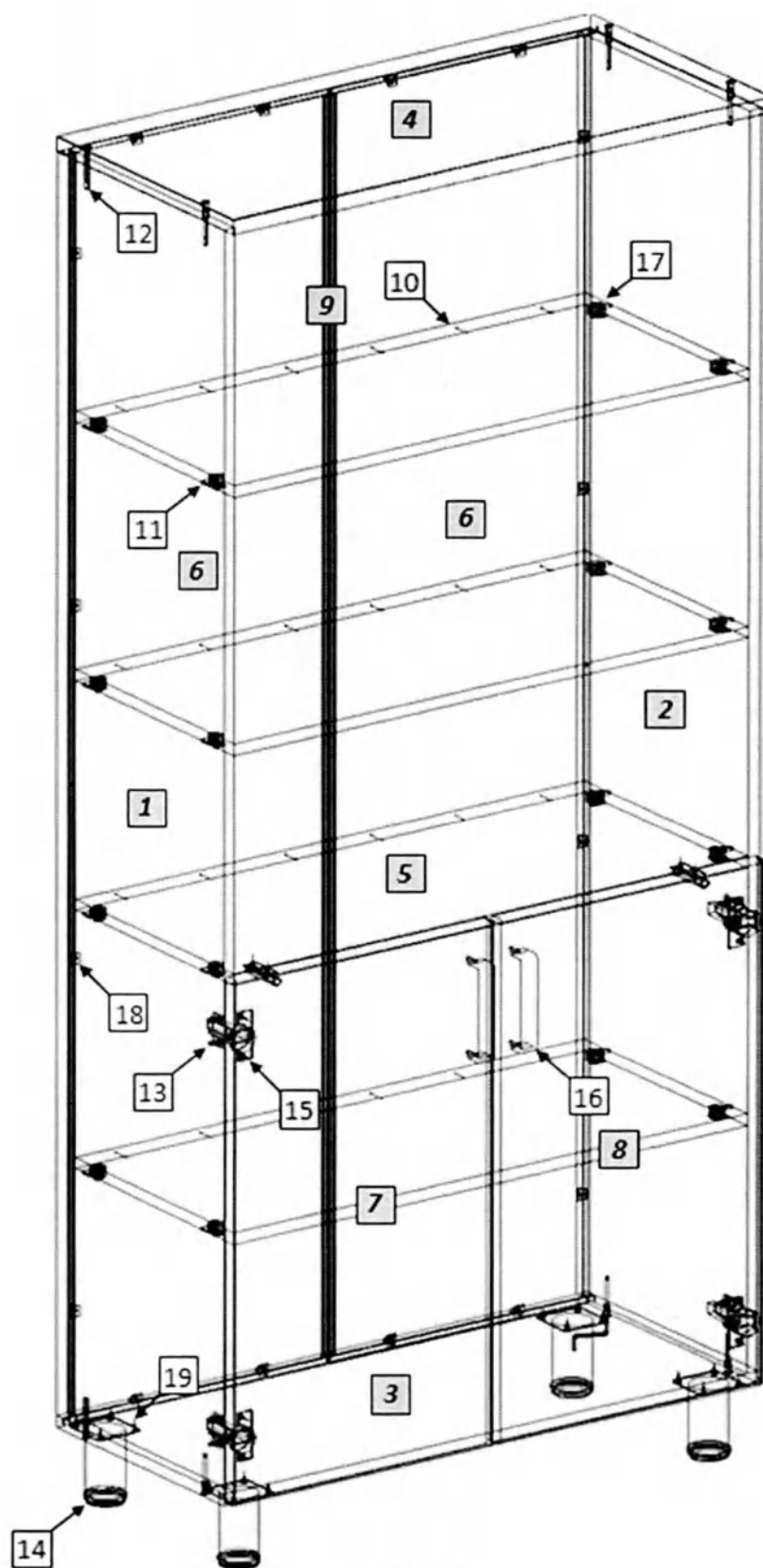


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Фасад левый	1	716	396
8.	Фасад правый	1	716	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Гвоздь	24	-	
11.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
12.	Евровинт 7 x 50	8	-	
13.	Монтажная планка для петли	4	-	
14.	Опора регулируемая	4	-	
15.	Петля	4	-	
16.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
17.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
18.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
19.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (11), установите монтажные планки петель (13). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (17). Евровинтами (12) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите задние стенки в пазах уголками (18). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (10) зафиксируйте к ним заднюю стенку на горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (19) закрепите опоры (14).

3. На дверях (7,8) шурупами 4×16 (19) закрепите петли (15), установите ручки (16). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.00 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

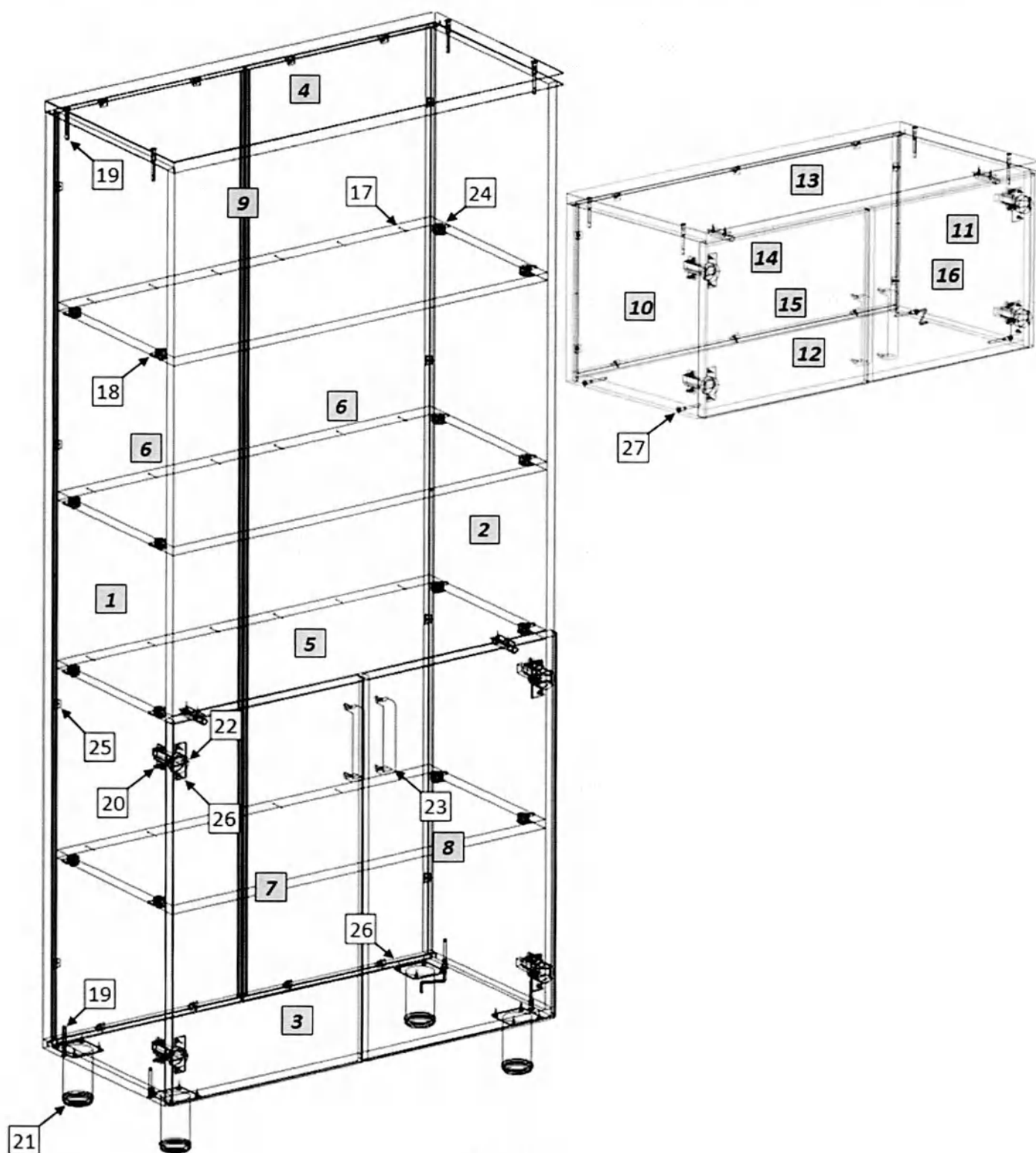


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Фасад левый	1	716	396
8.	Фасад правый	1	716	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Стенка боковая левая	1	350	360
11.	Стенка боковая правая	1	350	360
12.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
13.	Крышка	1	804	382
14.	Стенка задняя	1	348	782
15.	Фасад левый	1	346	396
16.	Фасад правый	1	346	396
17.	Гвоздь	24	-	
18.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
19.	Евровинт 7 x 50	16	-	
20.	Монтажная планка для петли	8	-	
21.	Опора регулируемая	4	-	
22.	Петля	8	-	
23.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
24.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
26.	Шуруп 4 x 16	40	-	
27.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (18). На боковых стенках (1,2,10,11) установите монтажные планки петель (20). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (24). Евровинтами (19) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (10,11) с горизонтальной нижней стенкой (12) и крышкой (13), установив в пазы задние стенки (6,14). В стык задних стенок шкафа устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите задние стенки в пазах уголками (25). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (17) зафиксируйте к ним задние стенки на горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (26) закрепите опоры (21).

3. На дверях (7,8,15,16) шурупами 4×16 (26) закрепите петли (22), установите ручки (23). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (27).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

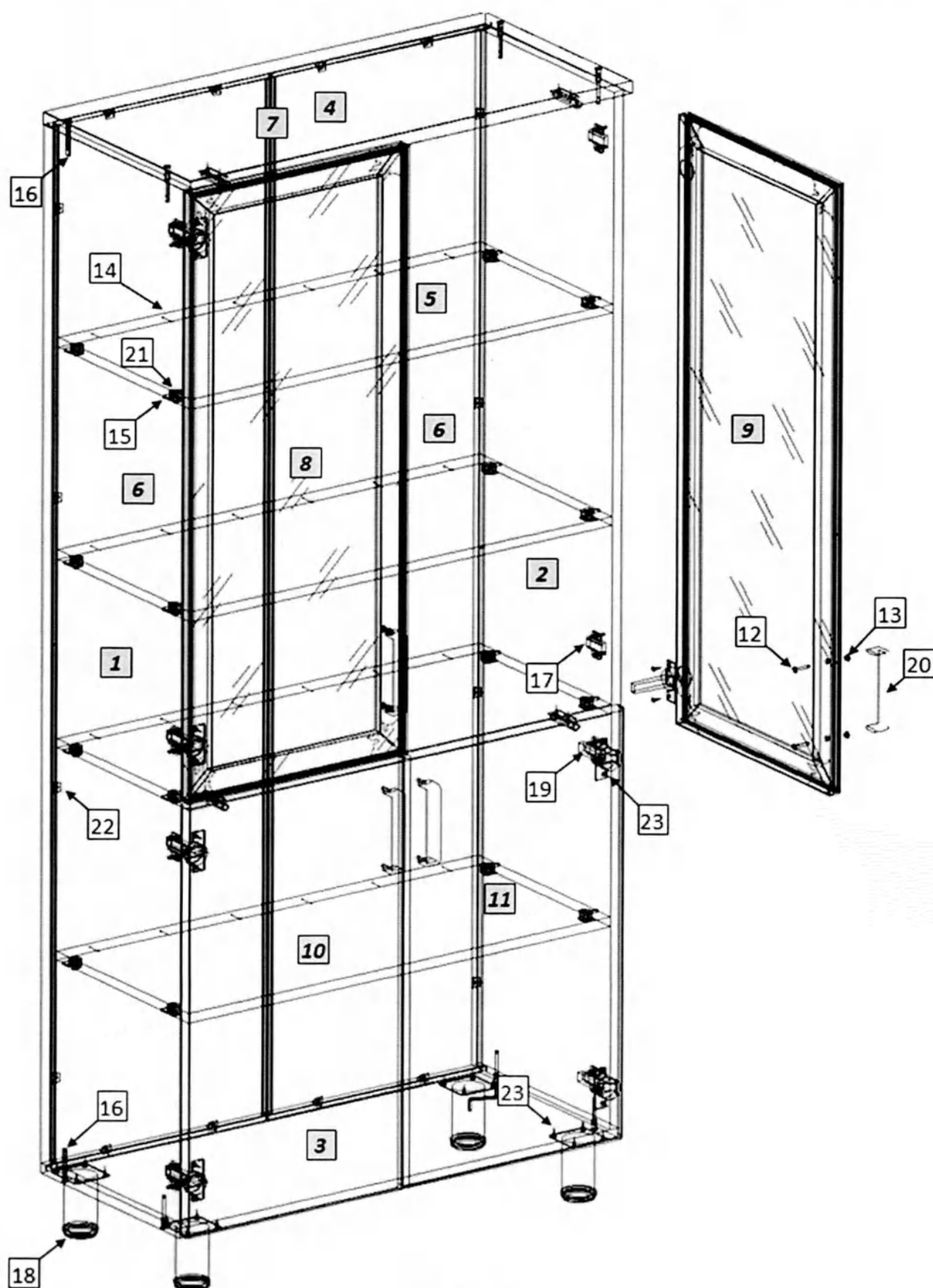


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
9.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
10.	Фасад левый	1	716	396
11.	Фасад правый	1	716	396
12.	Винт (для крепления ручек на алюминиевом профиле)	4	М 4х25	
13.	Втулка металлическая	4	-	
14.	Гвоздь	24	-	
15.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
16.	Евровинт 7 х 50	8	-	
17.	Монтажная планка для петли	8	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля	8	-	
20.	Ручка	4	с винтами 4х20 – 8 штук	
21.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
23.	Шуруп 4 х 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (15); установите монтажные планки петель (17). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (21). Евровинтами (16) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (22). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (14) зафиксируйте к ним заднюю стенку на горизонтальной нижней стенке (3) шурупами закрепите опоры (18).
3. На фасадах (10,11) шурупами 4×16 (23) закрепите петли (19), установите ручки (20). На стеклянных дверях (8,9) установите петли (19) и ручки (20). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (13), ручки крепятся винтами (12) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждение стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.01 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

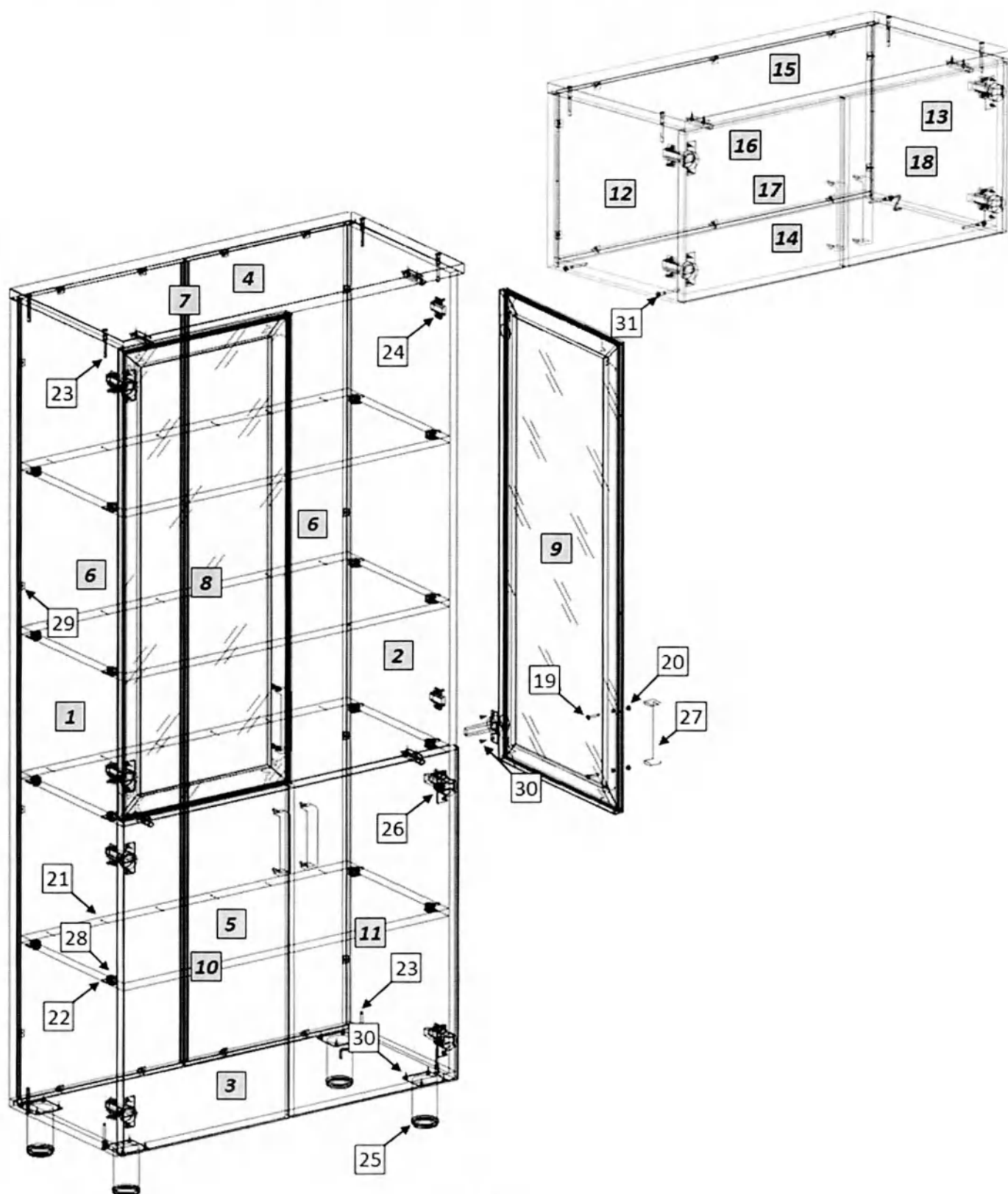


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
9.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
10.	Фасад левый	1	716	396
11.	Фасад правый	1	716	396
12.	Стенка боковая левая	1	350	360
13.	Стенка боковая правая	1	350	360
14.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
15.	Крышка	1	804	382
16.	Стенка задняя	1	348	782
17.	Фасад левый	1	346	396
18.	Фасад правый	1	346	396
19.	Винт (для крепления ручек на алюминиевом профиле)	4	М 4х25	
20.	Втулка металлическая	4	-	
21.	Гвоздь	4	-	
22.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	24	-	
23.	Евровинт 7 х 50	16	-	
24.	Монтажная планка для петли	12	-	
25.	Опора регулируемая	4	-	
26.	Петля	12	-	
27.	Ручка	6	с винтами 4х20 – 12 штук	
28.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
29.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
30.	Шуруп 4 х 16	52	-	
31.	Заглушка для еврвинта	16	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (22); установите монтажные планки петель (24). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (28). Евровинтами (23) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (29). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (21) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами закрепите опоры (25).

3. На фасадах (10,11) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (26), установите ручки (27). На стеклянных дверях (8,9) установите петли (26) и ручки (27). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (20), ручки крепятся винтами (19) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.
4. Сборка антресоли. Евровинтами (23) соедините вертикальные стенки (12,13) с горизонтальной нижней стенкой (14) и крышкой (15), установив в пазы заднюю стенку (16); установите монтажные планки петель (24). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (29). На фасадах (17,18) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (26), установите ручки (27). Закрепите двери к боковым стенкам антресоли. Отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите антресоль на шкаф.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

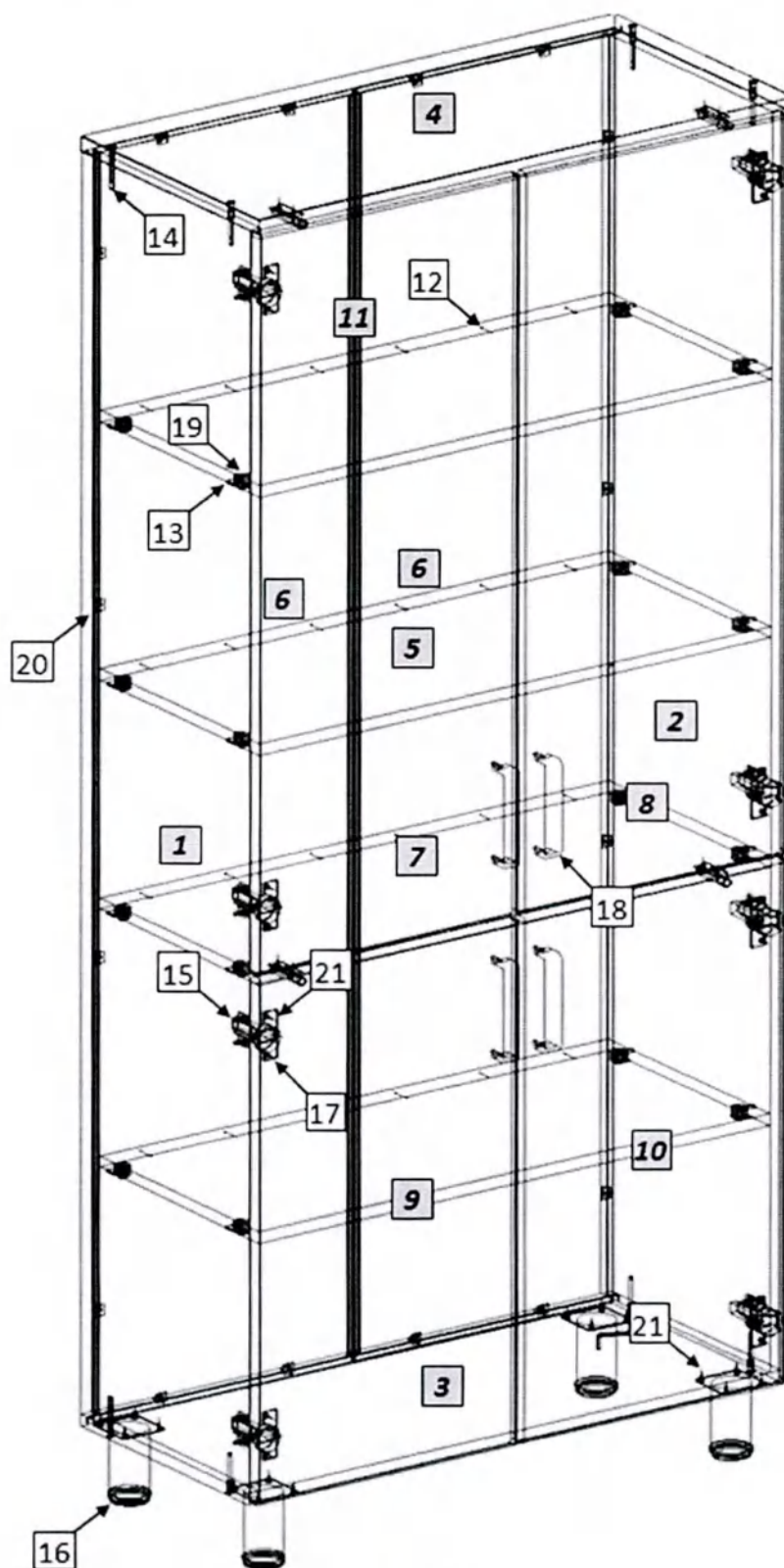


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Дверь левая	1	1012	396
8.	Дверь правая	1	1012	396
9.	Дверь левая	1	716	396
10.	Дверь правая	1	716	396
11.	Профиль соединительный	1	-	
12.	Гвоздь	24	-	
13.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
14.	Евровинт 7 x 50	8	-	
15.	Монтажная планка для петель	8	-	
16.	Опора регулируемая	4	-	
17.	Петля	8	-	
18.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
19.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
20.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
21.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (13). Установите монтажные планки петель (15). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (19). Евровинтами (14) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите задние стенки в пазах уголками (20). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (12) зафиксируйте к ним задние стенки на горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (21) закрепите опоры (16).
3. На дверях (7,8,9,10) шурупами 4x16 (21) закрепите петли (17), установите ручки (18). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.02 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

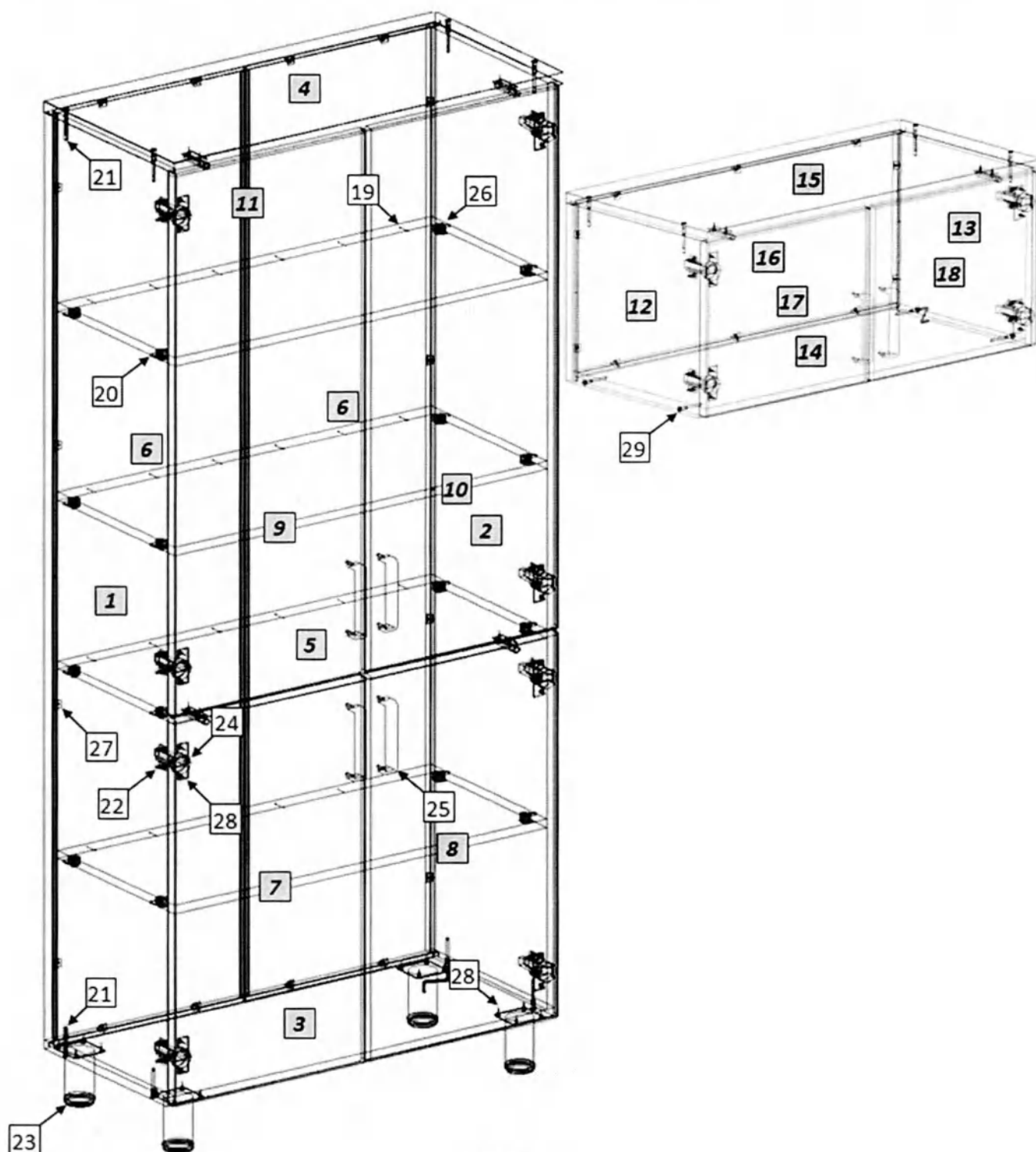


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Фасад левый	1	716	396
8.	Фасад правый	1	716	396
9.	Фасад левый	1	1012	396
10.	Фасад правый	1	1012	396
11.	Профиль соединительный	1	-	
12.	Стенка боковая левая	1	350	360
13.	Стенка боковая правая	1	350	360
14.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
15.	Крышка	1	804	382
16.	Стенка задняя	1	348	782
17.	Фасад левый	1	346	396
18.	Фасад правый	1	346	396
19.	Гвоздь	24	-	
20.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
21.	Евровинт 7 x 50	16	-	
22.	Монтажная планка для петли	12	-	
23.	Опора регулируемая	4	-	
24.	Петля	12	-	
25.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
26.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
27.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
28.	Шуруп 4 x 16	52	-	
29.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (20). На боковых стенках (1,2,12,13) установите монтажные планки петель (22). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (26). Евровинтами (21) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), вертикальные боковые стенки антресоли (12,13) с горизонтальной нижней стенкой (14) и крышкой (15), установив в пазы задние стенки (6,16). В стык задних стенок шкафа устанавливается соединительный профиль (11). Закрепите задние стенки в пазах уголками (27). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (19) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (28) закрепите опоры (23).
3. На дверях (7,8,9,10,17,18) шурупами 4×16 (28) закрепите петли (24), установите ручки (25). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (29).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.03 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

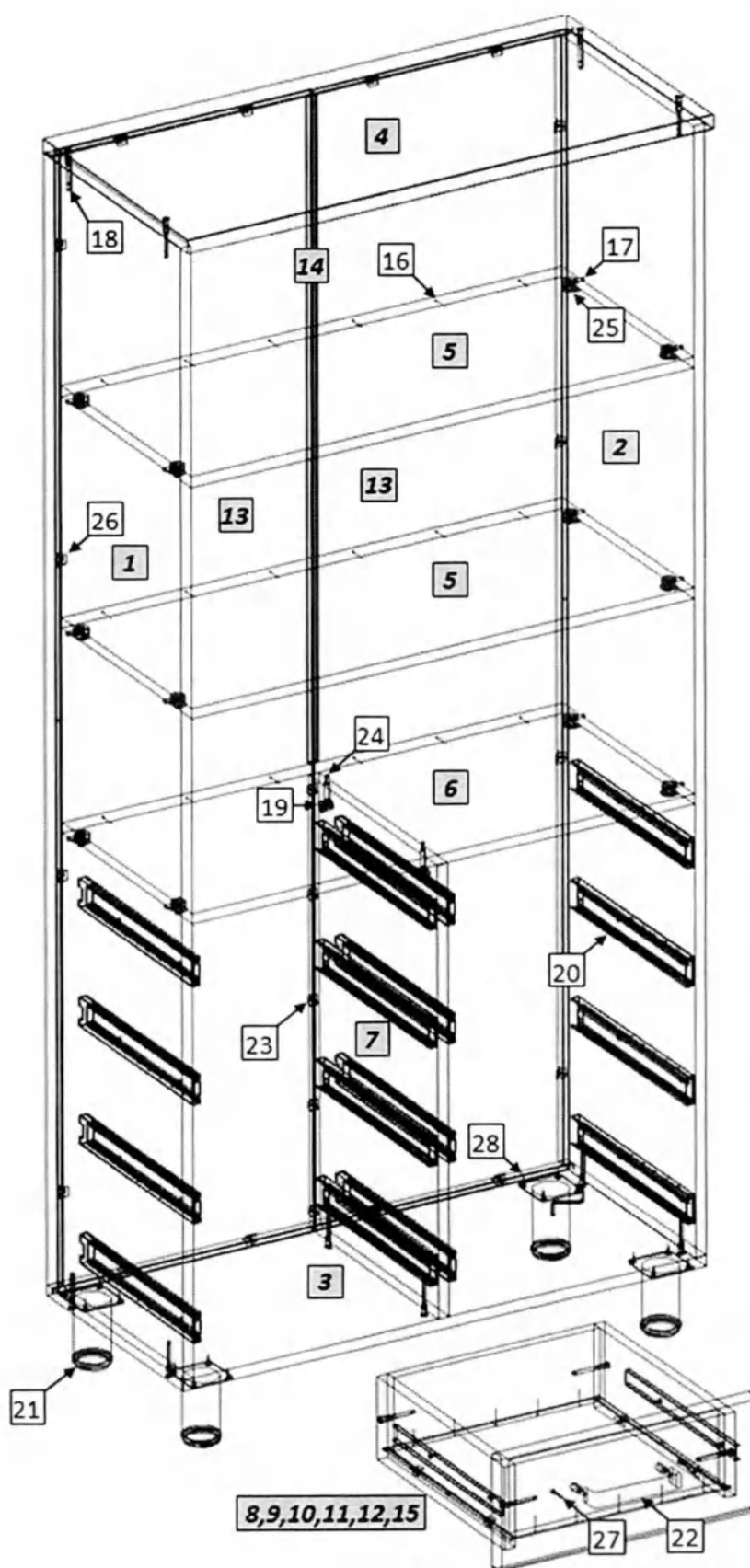


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	2	768	344
6.	Стенка горизонтальная	1	768	344
7.	Стенка средняя	1	688	344
8.	Боковая стенка ящика левая	8	340	126
9.	Боковая стенка ящика правая	8	340	126
10.	Стенка ящика задняя	8	318	110
11.	Стенка ящика передняя	8	318	110
12.	Дно ящика	8	340	332
13.	Стенка задняя	2	1735	390
14.	Профиль соединительный	1		-
15.	Фасад ящика	8	176	396
16.	Гвоздь	98		-
17.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12		-
18.	Евровинт 7 x 50	42		-
19.	Заглушка для эксцентрика	2		-
20.	Комплект направляющих	8		-
21.	Опора регулируемая	4		-
22.	Ручка	8	с винтами 4x20 – 16 штук	
23.	Скрепка для задней стенки	5		-
24.	Стяжка эксцентриковая	2		-
25.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12		-
26.	Уголок мебельный с саморезом	48		-
27.	Шуруп 3.5 x 30	16		-
28.	Шуруп 4 x 16	85		-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. Разъедините направляющие (20) на широкие (крепятся на боковые стенки шкафа) и узкие (крепятся на ящик) части. Для этого нужно раздвинув направляющую поджать пластиковый (черный) язычок-фиксатор и разделить её. На стенках (1,2,7) шурупами 4×16 (28) закрепите направляющие.
3. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (17). На горизонтальных стенках (5,6) установите эксцентриковые стяжки (25) и штоки эксцентриковых стяжек (24). На средней стенке (7) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (24).
4. Евровинтами (3) соедините стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (13). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (14). Среднюю стенку (7) соедините с горизонтальной нижней стенкой (3) евровинтами. Установите и закрепите горизонтальные стенки (5,6); гвоздями (16) зафиксируйте к ним заднюю стенку; закрепите задние стенки в пазах уголками (26). Для крепления задней стенки к средней стенке (7) используйте скрепки (23) с шурупами (28). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (28) закрепите опоры (21).

5. Сборка ящиков. Внимание! На передних стенках ящиков (11) присадка отверстий выполнена несимметрично – 4 ящика собираются на левую сторону, 4 ящика – на правую. Евровинтами соедините боковые стенки ящиков (8,9) с задними (10) и передними (11) стенками. Дно ящиков (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (16), к боковой стенке – уголками (26). Шурупами 4×16 закрепите узкие части направляющих. Шурупами 3.5×30 (27) закрепите фасады (15) к передним стенкам ящиков (11). Установите ручки. Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
 Шкаф для медицинских изделий ШК.13.03 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

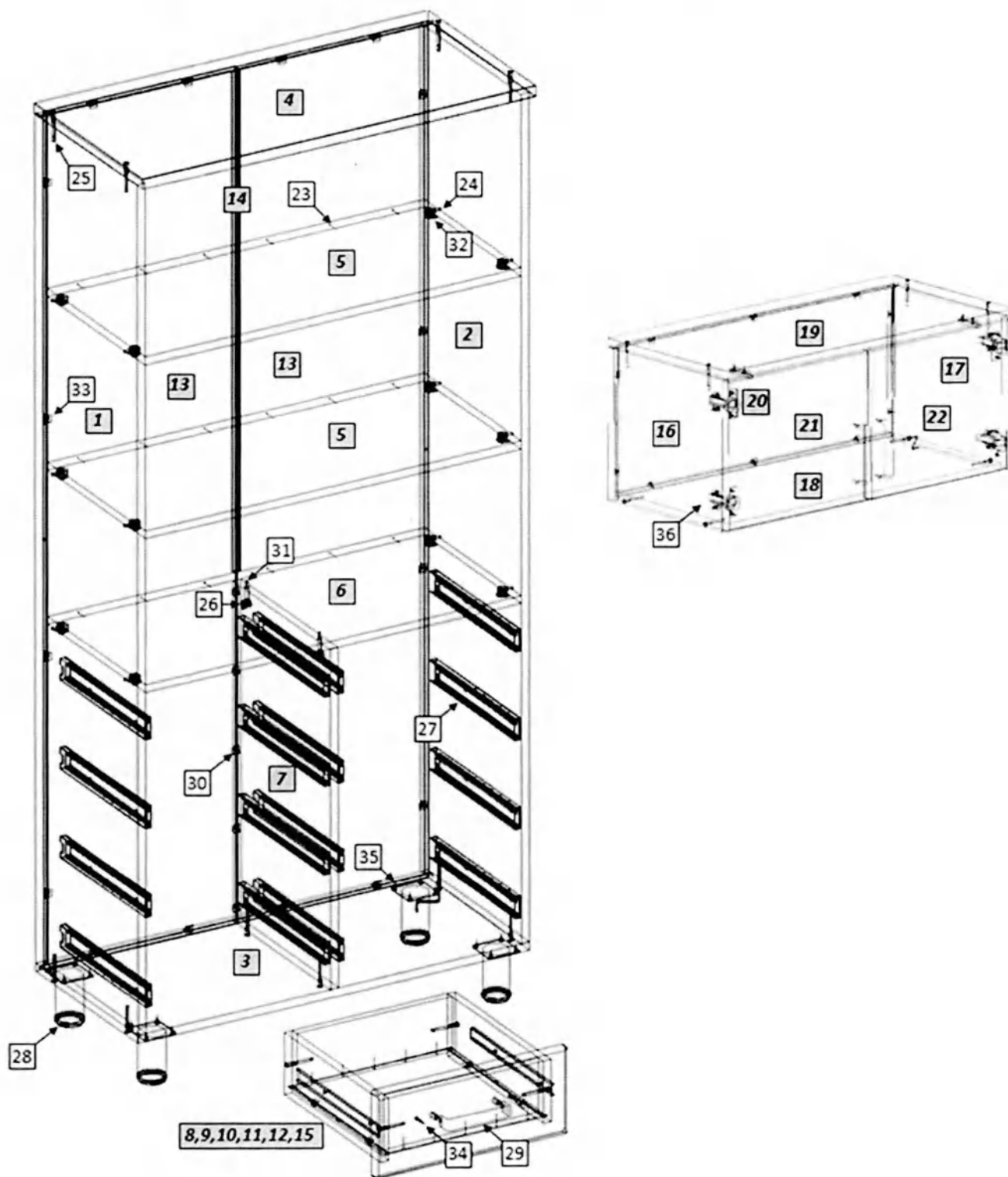


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	2	768	344
6.	Стенка горизонтальная	1	768	344
7.	Стенка средняя	1	688	344
8.	Боковая стенка ящика левая	8	340	126
9.	Боковая стенка ящика правая	8	340	126
10.	Стенка ящика задняя	8	318	110
11.	Стенка ящика передняя	8	318	110
12.	Дно ящика	8	340	332
13.	Стенка задняя	2	1735	390
14.	Профиль соединительный	1	-	
15.	Фасад ящика	8	176	396
16.	Стенка боковая левая	1	350	360
17.	Стенка боковая правая	1	350	360
18.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
19.	Крышка	1	804	382
20.	Стенка задняя	1	348	782
21.	Дверь левая	1	346	396
22.	Дверь правая	1	346	396
23.	Гвоздь	98	-	
24.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
25.	Евровинт 7 x 50	50	-	
26.	Заглушка для эксцентрика	2		
27.	Комплект направляющих	8		
28.	Опора регулируемая	4		
29.	Ручка	10	с винтами 4x20 – 20 штук	
30.	Скрепка для задней стенки	5		
31.	Стяжка эксцентриковая	2		
32.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
33.	Уголок мебельный с саморезом	58		
34.	Шуруп 3.5 x 30	16		
35.	Шуруп 4 x 16	91	-	
36.	Петля	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На вертикальных стенках (1,2,7) шурупами 4×16 (35) закрепите направляющие (27).

3. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (24). На горизонтальных стенках (5,6) установите эксцентриковые стяжки (32) и штоки эксцентриковых стяжек (31). На средней стенке (7) установите эксцентриковые стяжки (31).

4. Евровинтами (25) соедините вертикальные стенки (1,2,16,17) с горизонтальной нижней стенкой (3,18) и крышкой (4,19), установив в пазы задние стенки (13,20). Встык задней стенки (13) устанавливается соединительный профиль (14). Среднюю стенку (7) соедините с горизонтальной нижней стенкой (3) евровинтами (25). Установите и закрепите

горизонтальные стенки (5,6); гвоздями (23) зафиксируйте к ним заднюю стенку (13). Закрепите задние стенки в пазах уголками (33). Для крепления задней стенки к средней стенке (7) используйте скрепки (30) с шурупами (35). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (35) закрепите опоры (28).

5. На дверях (21,22) шурупами 4×16 (35) закрепите петли (33), установите ручки (29). Закрепите двери (21,22) к боковым стенкам (16,17). Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

6. Сборка ящичков. Внимание! На передних стенках ящичков (11) присадка отверстий выполнена несимметрично – 4 ящичка собираются на левую сторону, 4 ящичка – на правую. Евровинтами соедините боковые стенки ящичка (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящичка (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (26), к боковой стенке – уголками (33). Шурупами 4×16 (35) закрепите узкие части направляющих. Шурупами 3.5×30 (34) закрепите фасад (15) к передней стенке ящичка (11). Установите ручку (29). Установите собранные ящички в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.04 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

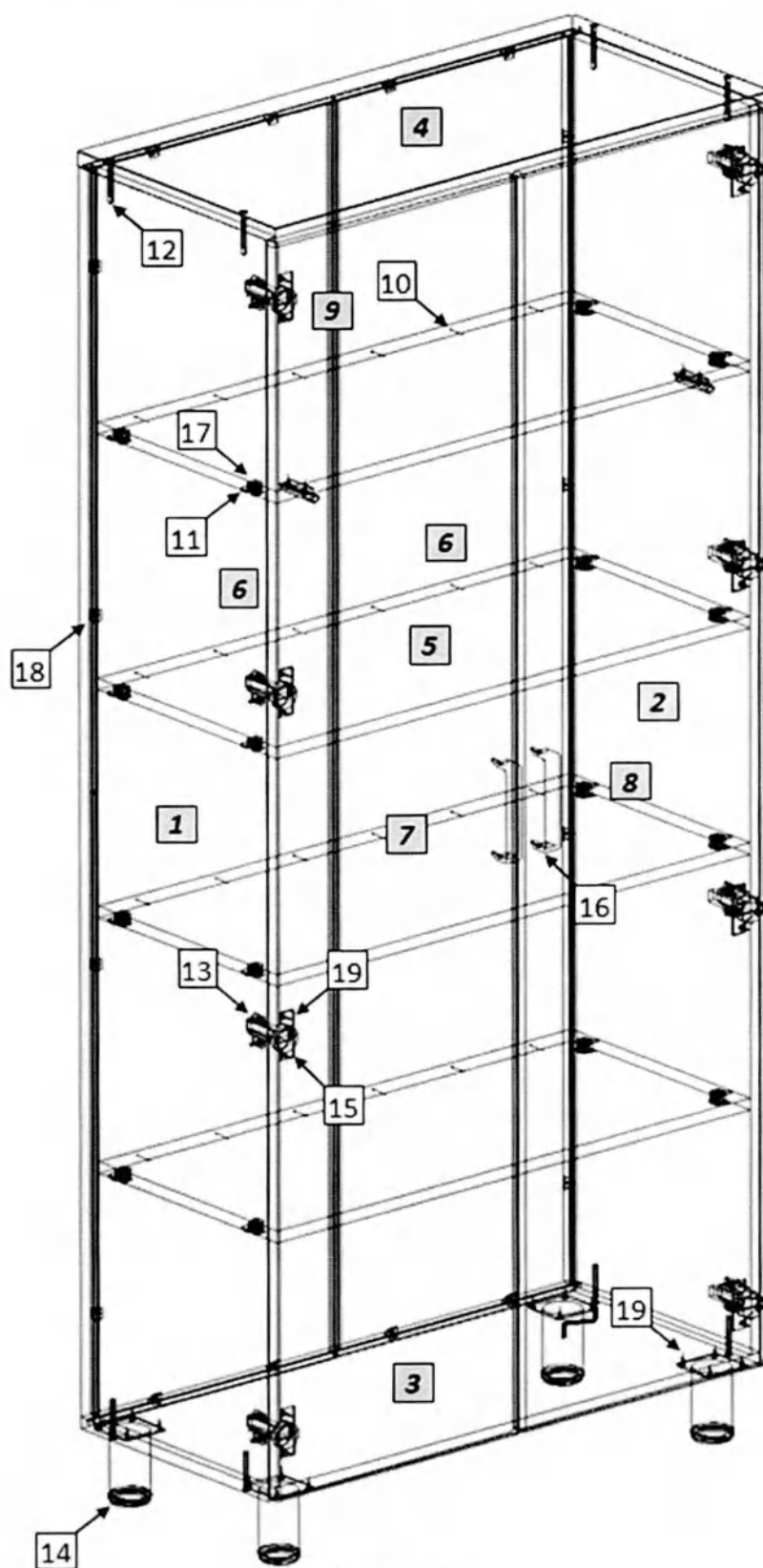


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Дверь левая	1	1732	396
8.	Дверь правая	1	1732	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Гвоздь	24	-	
11.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
12.	Евровинт 7 x 50	8	-	
13.	Монтажная планка для петли	8	-	
14.	Опора регулируемая	4	-	
15.	Петля	8	-	
16.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
17.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
18.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
19.	Шуруп 4 x 16	36	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (11). Установите монтажные планки петель (13). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (17). Евровинтами (12) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите задние стенки в пазах уголками (18). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (10) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (19) закрепите опоры (14).
3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (19) закрепите петли (15), установите ручки (16). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
 Шкаф для медицинских изделий ШК.13.04 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

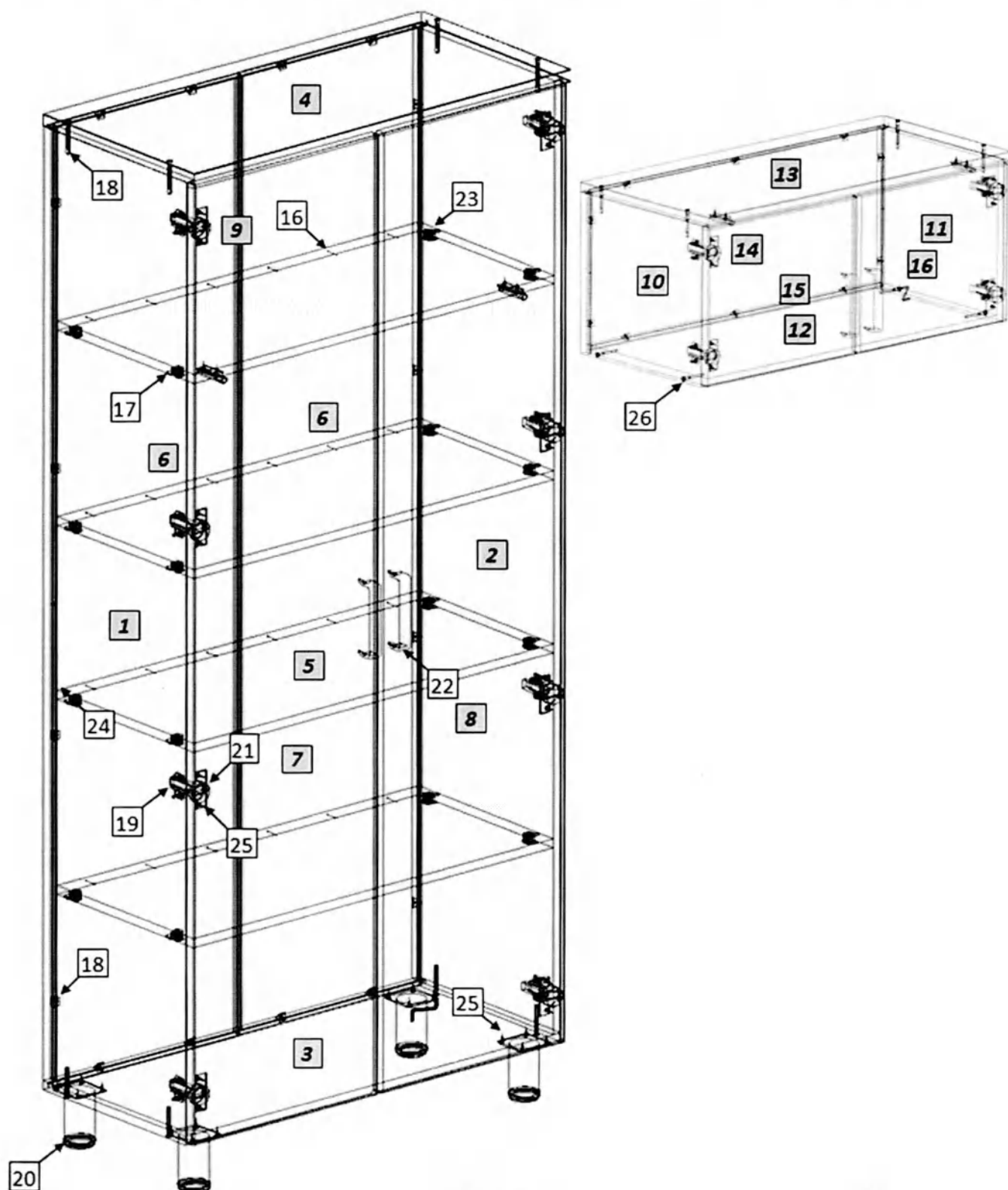


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Фасад левый	1	1732	396
8.	Фасад правый	1	1732	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Стенка боковая левая	1	350	360
11.	Стенка боковая правая	1	350	360
12.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
13.	Крышка	1	804	382
14.	Стенка задняя	1	348	782
15.	Фасад левый	1	346	396
16.	Фасад правый	1	346	396
17.	Гвоздь	24	-	
18.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
19.	Евровинт 7 x 50	16	-	
20.	Монтажная планка для петли	12	-	
21.	Опора регулируемая	4	-	
22.	Петля	12	-	
23.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
24.	Стяжка эксцентриковая	16	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
26.	Шуруп 4 x 16	48	-	
27.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (17). На боковых стенках (1,2,10,11) установите монтажные планки петель (19). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (23). Евровинтами (18) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (10,11) с горизонтальной нижней стенкой (12) и крышкой (13), установив в пазы задние стенки (6,14). В стык задних стенок шкафа устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите задние стенки в пазах уголками (24). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (16) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (25) закрепите опоры (20).

3. На дверях (7,8,15,16) шурупами 4×16 (25) закрепите петли (21), установите ручки (22). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (26).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.05 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

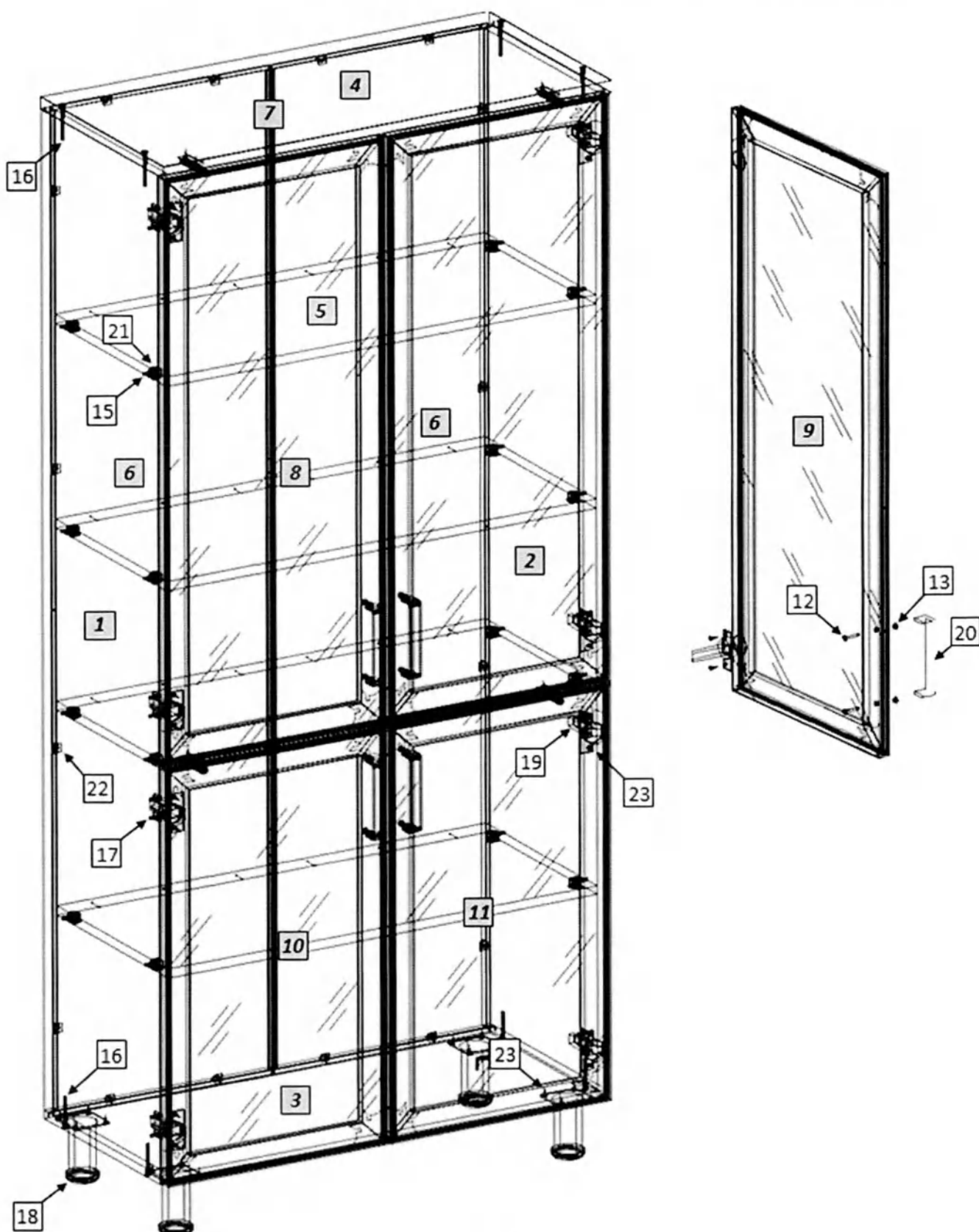


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
9.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
10.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
11.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
12.	Винт	8	M4x25	
13.	Втулка металлическая	8		
14.	Гвоздь	24	-	
15.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
16.	Евровинт 7 x 50	8	-	
17.	Монтажная планка для двери	8		
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля	8		
20.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
21.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16		
22.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
23.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (16); установите монтажные планки петель (18). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (22). Евровинтами (17) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (23). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (15) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (24) закрепите опоры (19).

3. На стеклянных дверях (8,9,10,11) установите петли (20) и ручки (21). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (17), ручки крепятся винтами (2) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель

Схема сборки изделия:
 Шкаф для медицинских изделий ШК.13.05 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

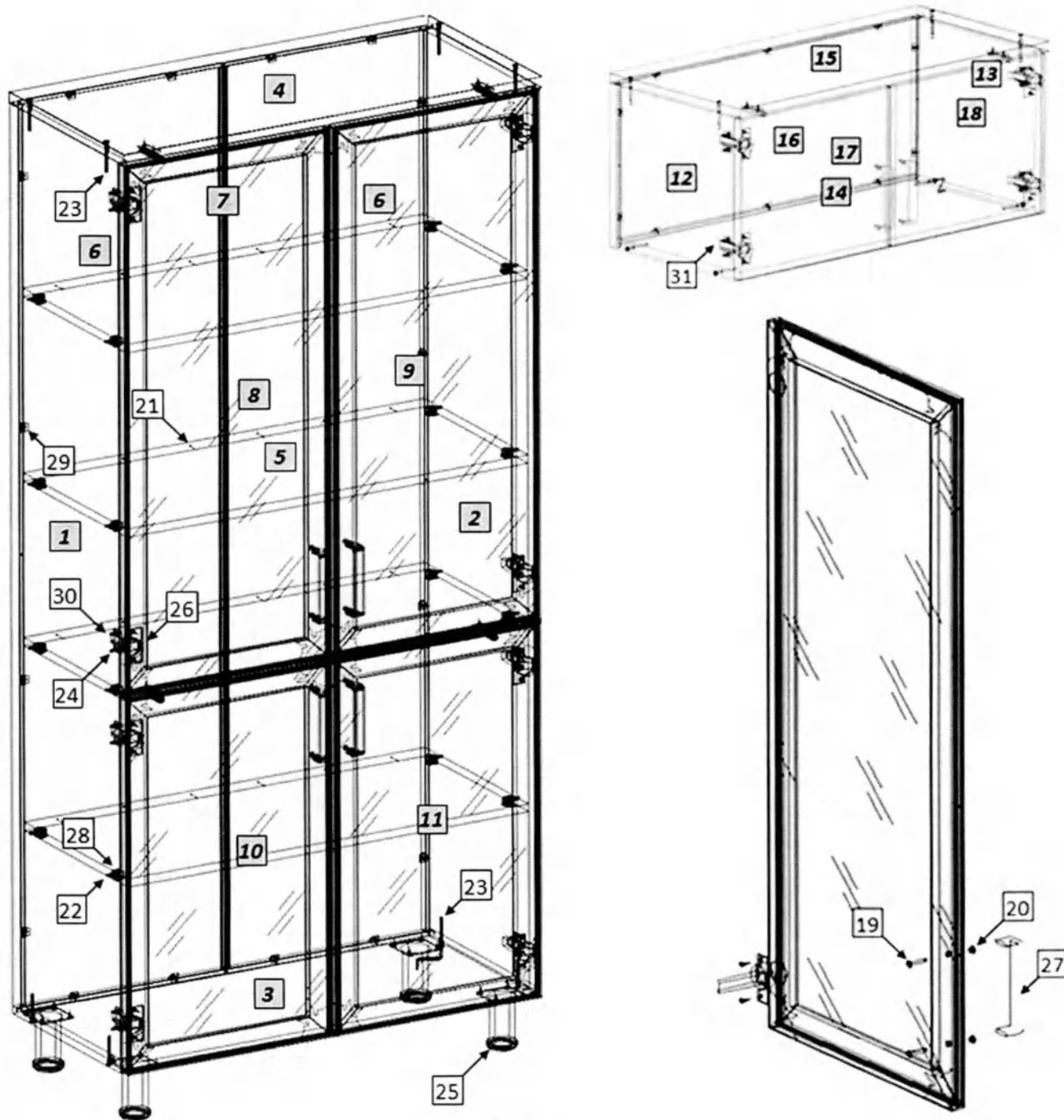


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
9.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
10.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
11.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
12.	Стенка боковая левая	1	350	360
13.	Стенка боковая правая	1	350	360
14.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
15.	Крышка	1	804	382
16.	Стенка задняя	1	348	782
17.	Фасад левый	1	346	396
18.	Фасад правый	1	346	396
19.	Винт	8	M4x25	
20.	Втулка металлическая	8	-	
21.	Гвоздь	24	-	
22.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
23.	Евровинт 7 x 50	16	-	
24.	Монтажная планка для петли	12	-	
25.	Опора регулируемая	4	-	
26.	Петля	12	-	
27.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 4 штуки	
28.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
29.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
30.	Шуруп 4 x 16	52	-	
31.	Заглушка для еврвинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (22); установите монтажные планки петель (24). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (28). Евровинтами (23) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задних стенок устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (29). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (21) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами закрепите опоры (25).

3. На фасадах шурупами 4×16 (30) закрепите петли (26), установите ручки (27). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (20), ручки крепятся винтами (19) (усилие не должно

быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

4. Сборка антресоли. Евровинтами (23) соедините боковые стенки (12,13) с горизонтальной нижней стенкой (14) и крышкой (15), установив в пазы заднюю стенку (16); установите монтажные планки петель (24). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (29). На фасадах (17,18) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (26), установите ручки (27). Закрепите двери к боковым стенкам антресоли. Отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите антресоль на шкаф.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.06 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

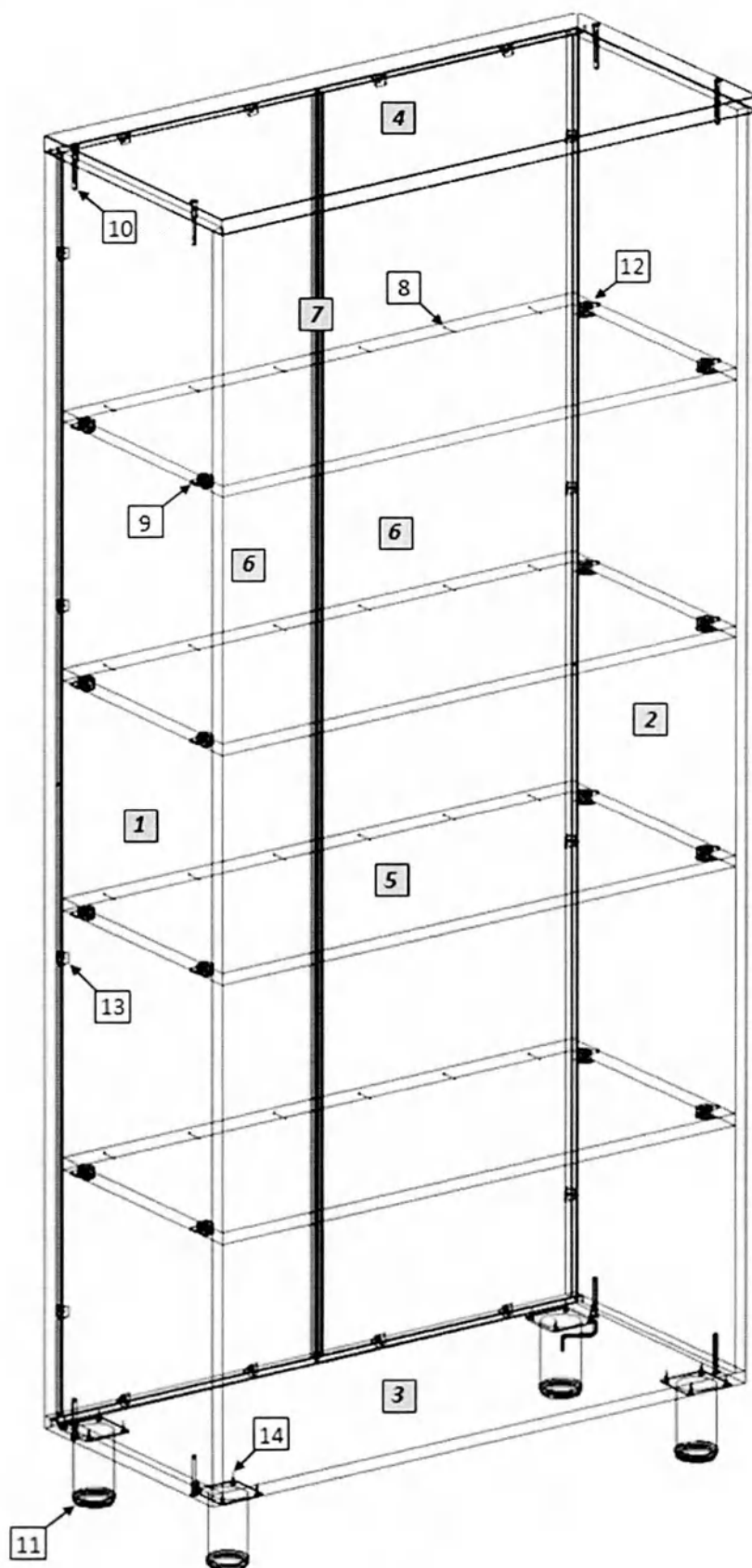


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Гвоздь	24	-	
9.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
10.	Евровинт 7 x 50	8	-	
11.	Опора регулируемая	4	-	
12.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
13.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
14.	Шуруп 4 x 16	16	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (8). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (12). Евровинтами (10) соедините вертикальные стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (13). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (8) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (14) закрепите опоры (11).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.06 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

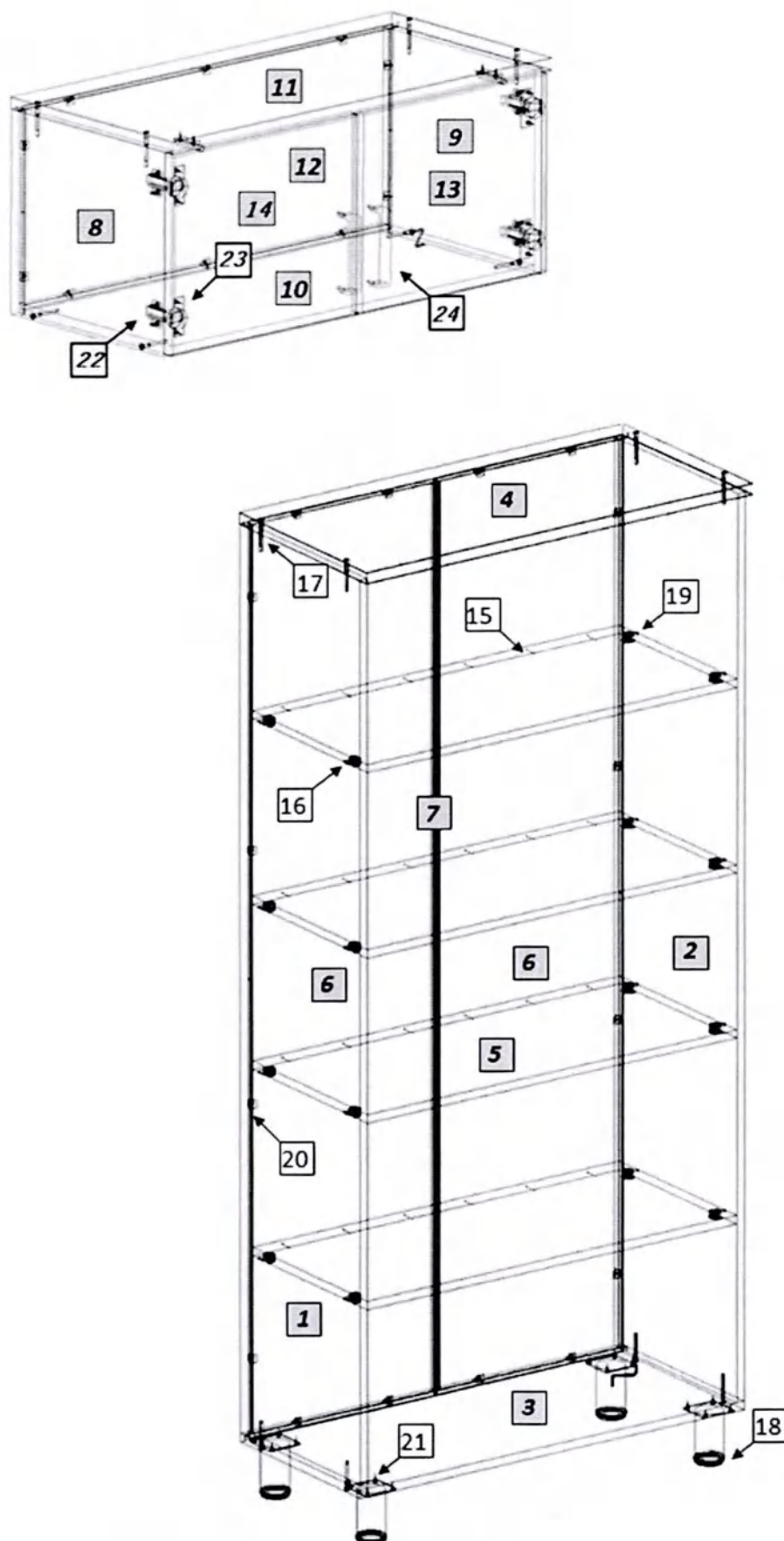


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Стенка боковая левая	1	350	360
9.	Стенка боковая правая	1	350	360
10.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
11.	Крышка	1	804	382
12.	Стенка задняя	1	348	782
13.	Фасад левый	1	346	396
14.	Фасад правый	1	346	396
15.	Гвоздь	24	-	
16.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
17.	Евровинт 7 x 50	16	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
20.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
21.	Шуруп 4 x 16	24	-	
22.	Монтажная планка для петли	4	-	
23.	Петля	4	-	
24.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 8 штук	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (16). На боковых стенках (8,9) установите монтажные планки петель (22). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (19). Евровинтами (17) соедините вертикальные стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (8,9) с горизонтальной нижней стенкой (10) и крышкой (11), установив в пазы задние стенки (6,12). В стык задней стенки (6) устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (20). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (15) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (21) закрепите опоры (18).

3. На дверях (13,14) шурупами 4×16 (21) закрепите петли (23), установите ручки (24). Закрепите двери (13,14) к боковым стенкам (8,9). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.07 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

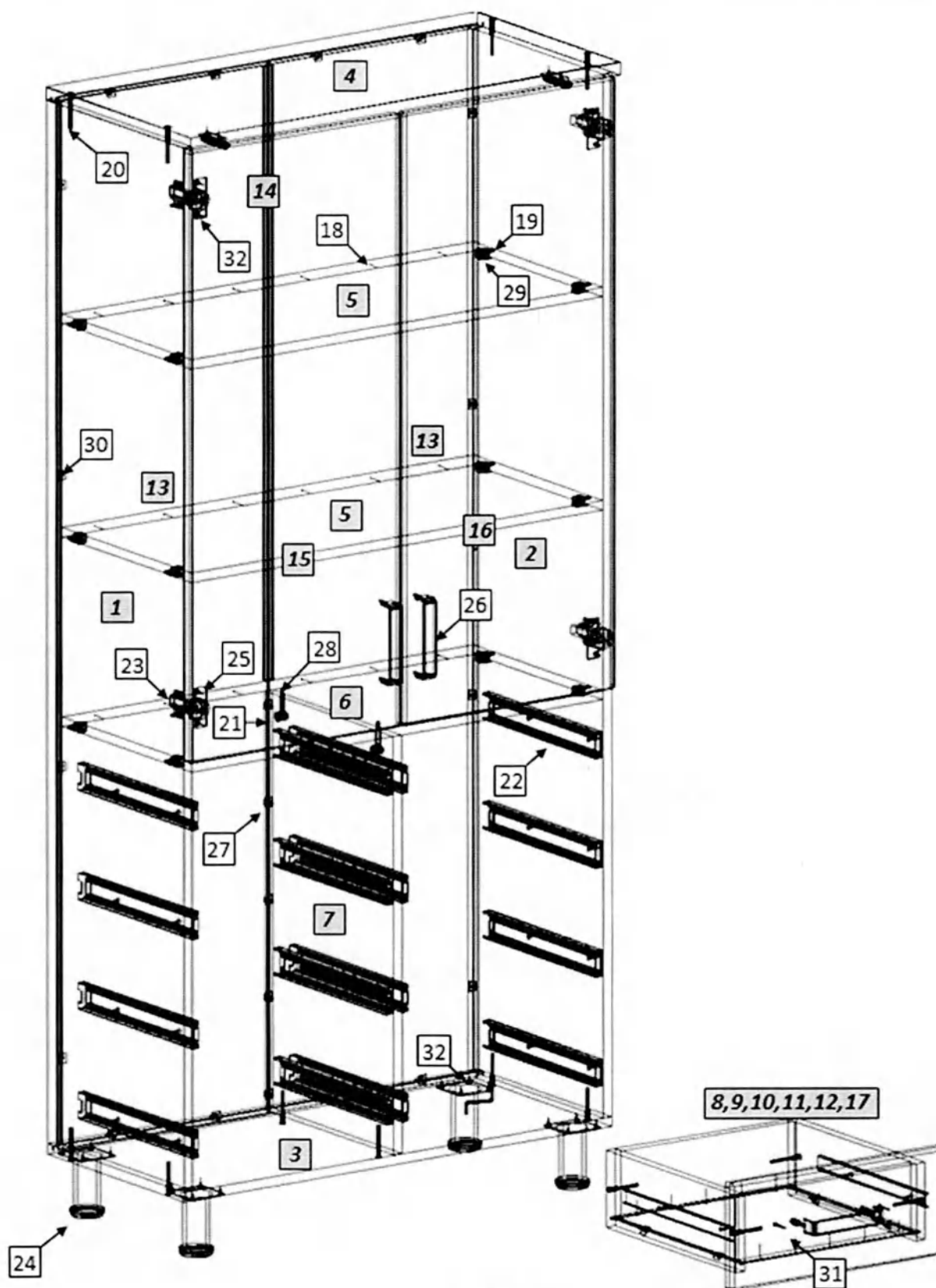


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	2	768	344
6.	Стенка горизонтальная	1	768	344
7.	Стенка средняя	1	688	344
8.	Боковая стенка ящика левая	8	340	126
9.	Боковая стенка ящика правая	8	340	126
10.	Стенка ящика задняя	8	318	110
11.	Стенка ящика передняя	8	318	110
12.	Дно ящика	8	340	332
13.	Стенка задняя	2	1735	390
14.	Профиль соединительный	1		
15.	Дверь левая	1	1012	396
16.	Дверь правая	1	1012	396
17.	Фасад ящика	8	176	396
18.	Гвоздь	2		-
19.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	98		-
20.	Евровинт 7 x 50	12		-
21.	Заглушка для эксцентрика	42		-
22.	Комплект направляющих	8		-
23.	Монтажная планка для петли	8		-
24.	Опора регулируемая	4		-
25.	Петля	4		-
26.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
27.	Скрепка для задней стенки	10		-
28.	Стяжка эксцентриковая	5		-
29.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	2		-
30.	Уголок мебельный с саморезом	12		-
31.	Шуруп 3.5 x 30	48		-
32.	Шуруп 4 x 16	16		-

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2,7) шурупами 4×16 (32) закрепите направляющие (22).
3. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (19); установите монтажные планки петель (23). На горизонтальных стенках (5,6) установите эксцентриковые стяжки (29) и штоки эксцентриковых стяжек (28). На средней стенке (7) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (28).
4. Евровинтами (20) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (13). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (14). Среднюю стенку (7) соедините с горизонтальной нижней стенкой (3) евровинтами. Установите и закрепите горизонтальные стенки (5,6), гвоздями (18) зафиксируйте к ним задние стенки. Закрепите задние стенки в пазах уголками (30). Для крепления задних стенок к средней стенке (7) используйте скрепки (27) с шурупами (32). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (32) закрепите опоры (24).

5. На дверях (15,16) шурупами 4×16 закрепите петли (25), установите ручки (26). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.
6. Сборка ящиков. Внимание! На передних стенках ящиков (11) присадка отверстий выполнена несимметрично – 4 ящика собираются на левую сторону, 4 ящика – на правую. Евровинтами соедините боковые стенки ящиков (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящика (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (18), к боковой стенке – уголками (30). Шурупами 4×16 закрепите узкие части направляющих. Шурупами 3.5×30 (31) закрепите фасад (17) к передней стенке ящика (11). Установите ручку. Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.07 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

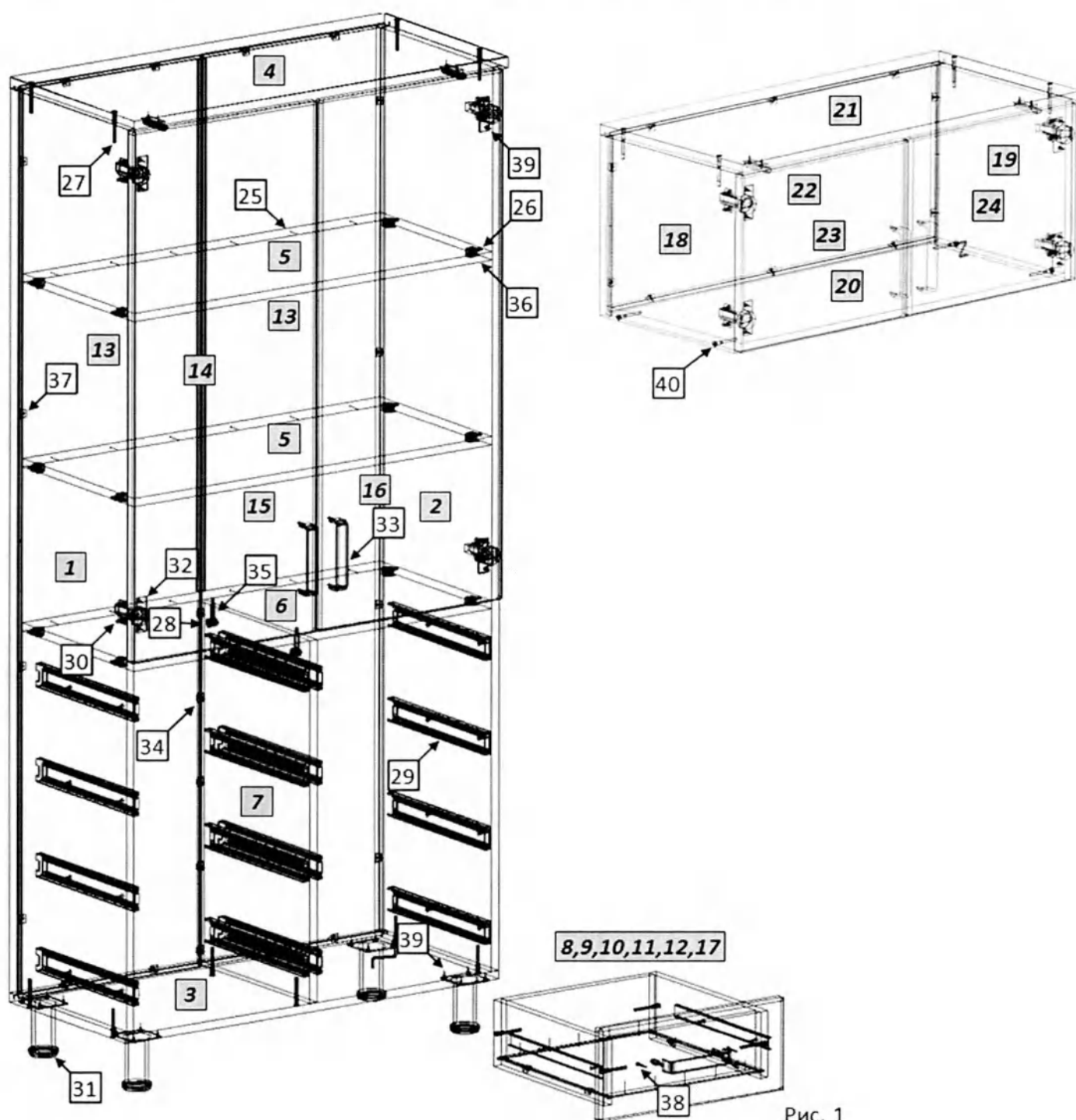


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	2	768	344
6.	Стенка горизонтальная	1	768	344
7.	Стенка средняя	1	688	344
8.	Боковая стенка ящика левая	8	340	126
9.	Боковая стенка ящика правая	8	340	126
10.	Стенка ящика задняя	8	318	110
11.	Стенка ящика передняя	8	318	110
12.	Дно ящика	8	340	332
13.	Стенка задняя	2	1735	390
14.	Профиль соединительный	1	-	
15.	Дверь левая	1	1012	396
16.	Дверь правая	1	1012	396
17.	Фасад ящика	8	176	396
18.	Стенка боковая левая	1	350	360
19.	Стенка боковая правая	1	350	360
20.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
21.	Крышка	1	804	382
22.	Стенка задняя	1	348	782
23.	Фасад левый	1	346	396
24.	Фасад правый	1	346	396
25.	Гвоздь	98	-	
26.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
27.	Евровинт 7 x 50	50	-	
28.	Заглушка для эксцентрика	2	-	
29.	Комплект направляющих	8	-	
30.	Монтажная планка для петли	8	-	
31.	Опора регулируемая	4	-	
32.	Петля	8	-	
33.	Ручка	12	с винтами 4x20 – 24 штуки	
34.	Скрепка для задней стенки	5	-	
35.	Стяжка эксцентриковая	2	-	
36.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
37.	Уголок мебельный с саморезом	58	-	
38.	Шуруп 3.5 x 30	16	-	
39.	Шуруп 4 x 16	109	-	
40.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На вертикальных стенках (1,2,7) шурупами 4×16 (39) закрепите направляющие (29).

3. На вертикальных боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (26). Установите монтажные планки петель (30) на боковые стенки шкафа и антресоли. На горизонтальных стенках (5,6) установите эксцентриковые стяжки

(36) и штоки эксцентриковых стяжек (35). На средней стенке (7) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (35).

4. Евровинтами (27) соедините боковые стенки (1,2,18,19) с горизонтальными нижними стенками (3,20) и крышкой (4,21), установив в пазы задние стенки (13,22). В стык задней стенки устанавливается соединительный профиль (14). Среднюю стенку (7) соедините с горизонтальной нижней стенкой (3) евровинтами. Установите и закрепите горизонтальные стенки (5,6), гвоздями (25) зафиксируйте к ним заднюю стенку. Закрепите задние стенки в пазах уголками (37). Для крепления задней стенки к средней стенке (7) используйте скрепки (34) с шурупами (39). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (39) закрепите опоры (31).

5. На дверях (15,16,23,24) шурупами 4×16 закрепите петли (32), установите ручки (33). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа и антресоли. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

6. Сборка ящиков. Внимание! На передних стенках ящиков (11) присадка отверстий выполнена несимметрично – 4 ящика собираются на левую сторону, 4 ящика – на правую. Евровинтами соедините боковые стенки ящиков (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящика (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (25), к боковой стенке – уголками (37). Шурупами 4×16 закрепите узкие части направляющих. Шурупами 3.5×30 (38) закрепите фасад (17) к передней стенке ящика (11). Установите ручку. Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.08 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

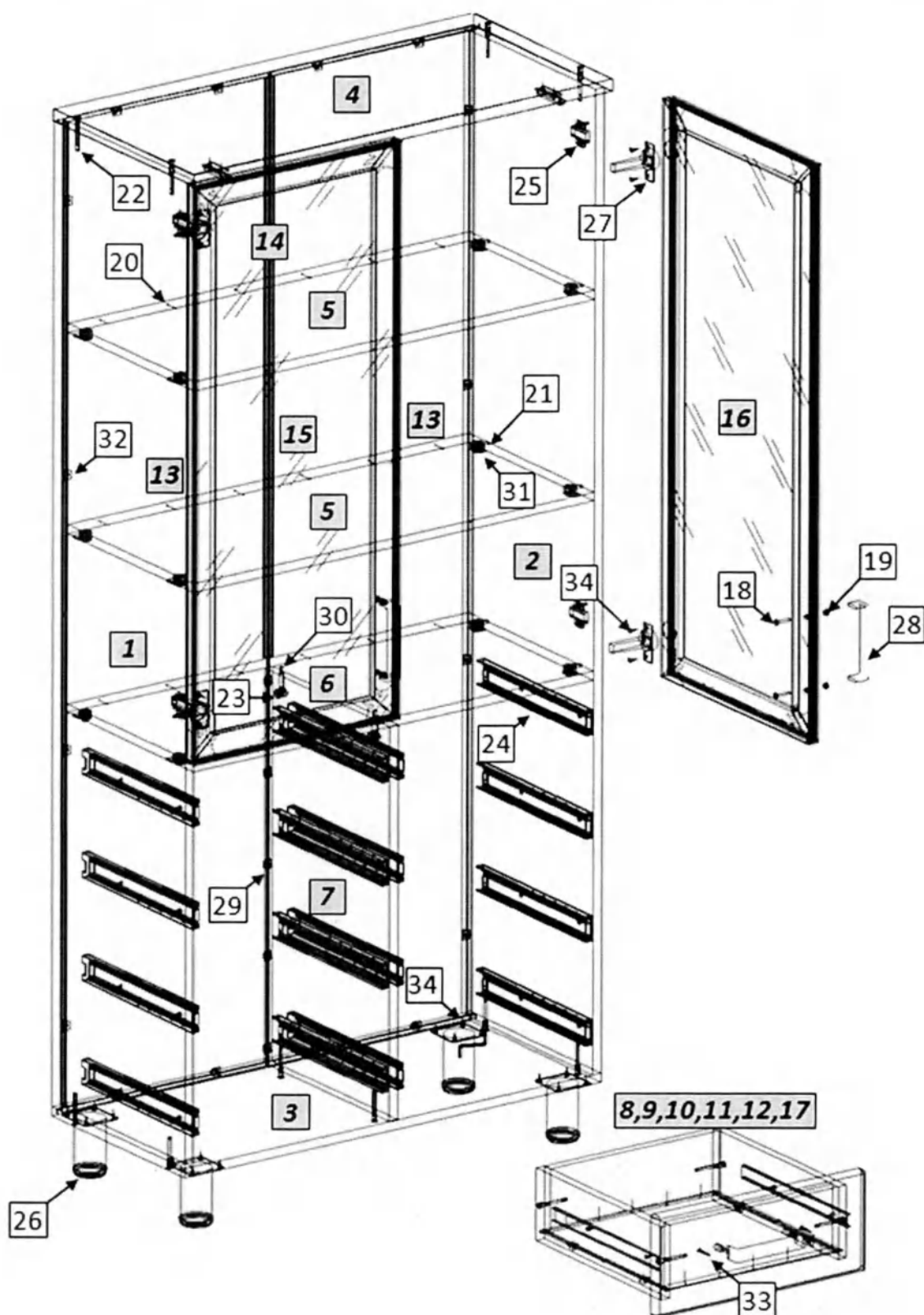


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	2	768	344
6.	Стенка горизонтальная	1	768	344
7.	Стенка средняя	1	688	344
8.	Боковая стенка ящика левая	8	340	126
9.	Боковая стенка ящика правая	8	340	126
10.	Стенка ящика задняя	8	318	110
11.	Стенка ящика передняя	8	318	110
12.	Дно ящика	8	340	332
13.	Стенка задняя	2	1735	390
14.	Профиль соединительный	1	-	
15.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
16.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
17.	Фасад ящика	8	176	396
18.	Винт	4	M4x25	
19.	Втулка металлическая	4	-	
20.	Гвоздь	98	-	
21.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
22.	Евровинт 7 x 50	42	-	
23.	Заглушка для эксцентрика	2	-	
24.	Комплект направляющих	8	-	
25.	Монтажная планка для петли	4	-	
26.	Опора регулируемая	4	-	
27.	Петля	4	-	
28.	Ручка	10	с винтами 4x20 – 20 штук	
29.	Скрепка для задней стенки	5	-	
30.	Стяжка эксцентриковая	2	-	
31.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
32.	Уголок мебельный с саморезом	48	-	
33.	Шуруп 3.5 x 30	16	-	
34.	Шуруп 4 x 16	97	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2,7) шурупами 4×16 (34) закрепите направляющие (24).
3. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (21); установите монтажные планки петель (25). На горизонтальных стенках (5,6) установите эксцентриковые стяжки (31) и штоки эксцентриковых стяжек (30). На средней стенке (7) установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (30).
4. Евровинтами (22) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (13). Встык задней стенки устанавливается соединительный профиль (14). Среднюю стенку (7) соедините с горизонтальной нижней стенкой (3) евровинтами. Установите и закрепите горизонтальные стенки (5,6), гвоздями

(20) зафиксируйте к ним заднюю стенку. Закрепите задние стенки в пазах уголками (32). Для крепления задних стенок к средней стенке (7) используйте скрепки (29) с шурупами (34). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (34) закрепите опоры (26).

5. На дверях (15,16) шурупами 4×16 (34) закрепите петли (27), установите ручки (28). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (19), ручки крепятся винтами (18) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

6. Сборка ящиков. Внимание! На передних стенках ящиков (11) присадка отверстий выполнена несимметрично – 4 ящика собираются на левую сторону, 4 ящика – на правую. Евровинтами (22) соедините боковые стенки ящиков (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящиков (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (20), к боковым стенкам – уголками (32). Шурупами 4×16 (34) закрепите узкие части направляющих (24). Шурупами 3.5×30 (33) закрепите фасад (17) к передним стенкам ящиков (11). Установите ручку. Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.08 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

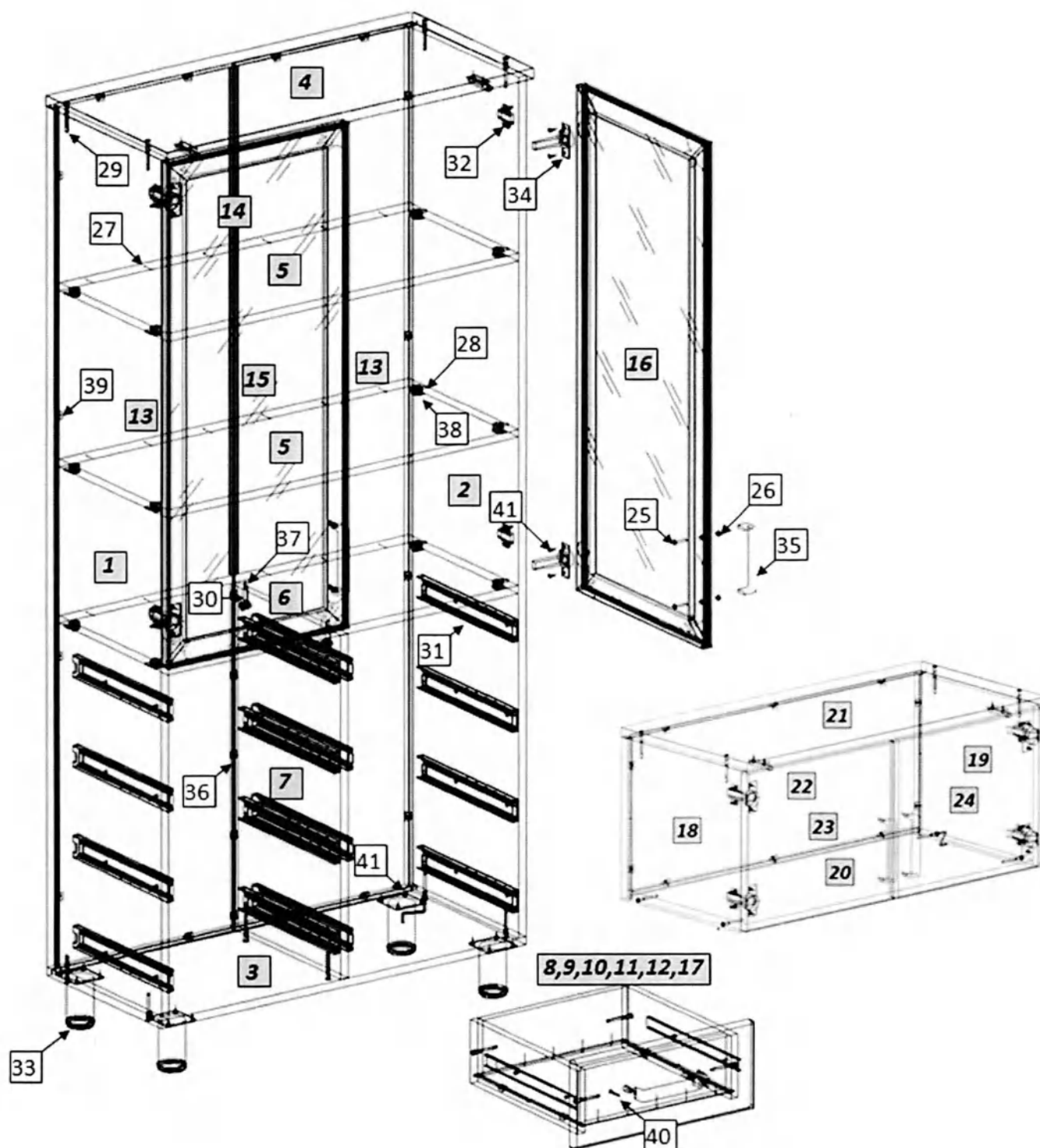


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	2	768	344
6.	Стенка горизонтальная	1	768	344
7.	Стенка средняя	1	688	344
8.	Боковая стенка ящика левая	8	340	126
9.	Боковая стенка ящика правая	8	340	126
10.	Стенка ящика задняя	8	318	110
11.	Стенка ящика передняя	8	318	110
12.	Дно ящика	8	340	332
13.	Стенка задняя	2	1735	390
14.	Профиль соединительный	1	-	
15.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
16.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
17.	Фасад ящика	8	176	396
18.	Стенка боковая левая	1	350	360
19.	Стенка боковая правая	1	350	360
20.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
21.	Крышка	1	804	382
22.	Стенка задняя	1	348	782
23.	Фасад левый	1	346	396
24.	Фасад правый	1	346	396
25.	Винт	4	M4x25	
26.	Втулка металлическая	4	-	
27.	Гвоздь	98	-	
28.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
29.	Евровинт 7 x 50	42	-	
30.	Заглушка для эксцентрика	2	-	
31.	Комплект направляющих	8	-	
32.	Монтажная планка для петли	4	-	
33.	Опора регулируемая	4	-	
34.	Петля	4	-	
35.	Ручка	10	с винтами 4x20 – 20 штук	
36.	Скрепка для задней стенки	5	-	
37.	Стяжка эксцентриковая	2	-	
38.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
39.	Уголок мебельный с саморезом	48	-	
40.	Шуруп 3.5 x 30	16	-	
41.	Шуруп 4 x 16	97	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На вертикальных стенках (1,2,7) шурупами 4×16 (41) закрепите направляющие (31).
3. На вертикальных стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (28); установите монтажные планки петель (32). На горизонтальных стенках (5,6)

установите эксцентрикивые стяжки (38) и штоки эксцентрикковых стяжек (37). На средней стенке (7) установите цилиндрические части эксцентрикковых стяжек (37).

4. Евровинтами (29) соедините вертикальные стенки (1,2,18,19) с горизонтальной нижней стенкой (3,20) и крышкой (4,21), установив в пазы задние стенки (13,22). Встык задней стенки устанавливается соединительный профиль (14). Среднюю стенку (7) соедините с горизонтальной нижней стенкой (3) евровинтами (29). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5,6), гвоздями (27) зафиксируйте к ним заднюю стенку. Закрепите задние стенки в пазах уголками (39). Для крепления задней стенки к средней стенке (7) используйте скрепки (36) с шурупами (41). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (41) закрепите опоры (33).

5. На дверях (15,16,23,24) шурупами 4×16 (41) закрепите петли (34), установите ручки (35). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (26), ручка крепится винтами (25) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждение стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

6. Сборка ящичков. Внимание! На передних стенках ящичков (11) присадка отверстий выполнена несимметрично – 4 ящичка собираются на левую сторону, 4 ящичка – на правую. Евровинтами (29) соедините боковые стенки ящичка (8,9) с задней (10) и передней (11) стенками. Дно ящичка (12) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (27), к боковым стенкам – уголками (39). Шурупами 4×16 (41) закрепите узкие части направляющих (31). Шурупами 3.5×30 (40) закрепите фасад (17) к передней стенке ящичка (11). Установите ручку (35). Установите собранные ящички в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.14 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

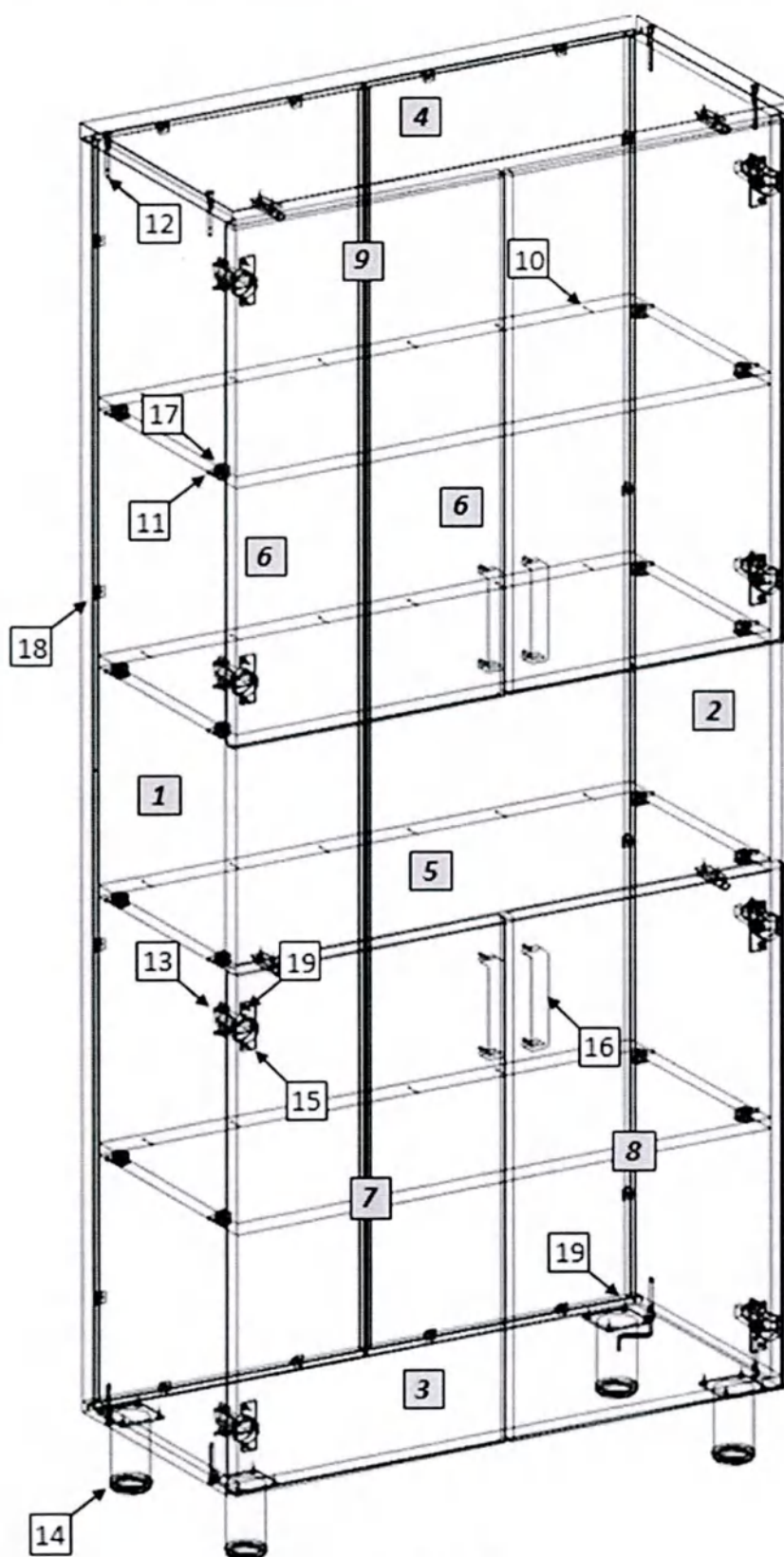


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Дверь левая	2	716	396
8.	Дверь правая	2	716	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Гвоздь	24	-	
11.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
12.	Евровинт 7 x 50	8	-	
13.	Монтажная планка для петли	8	-	
14.	Опора регулируемая	4	-	
15.	Петля	8	-	
16.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
17.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
18.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
19.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (11). Установите монтажные планки петель (13). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (17). Евровинтами (12) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задних стенок устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите задние стенки в пазах уголками (18). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (10) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (19) закрепите опоры (14).

3. На дверях (7,8) шурупами 4×16 (19) закрепите петли (15), установите ручки (16). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.14 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

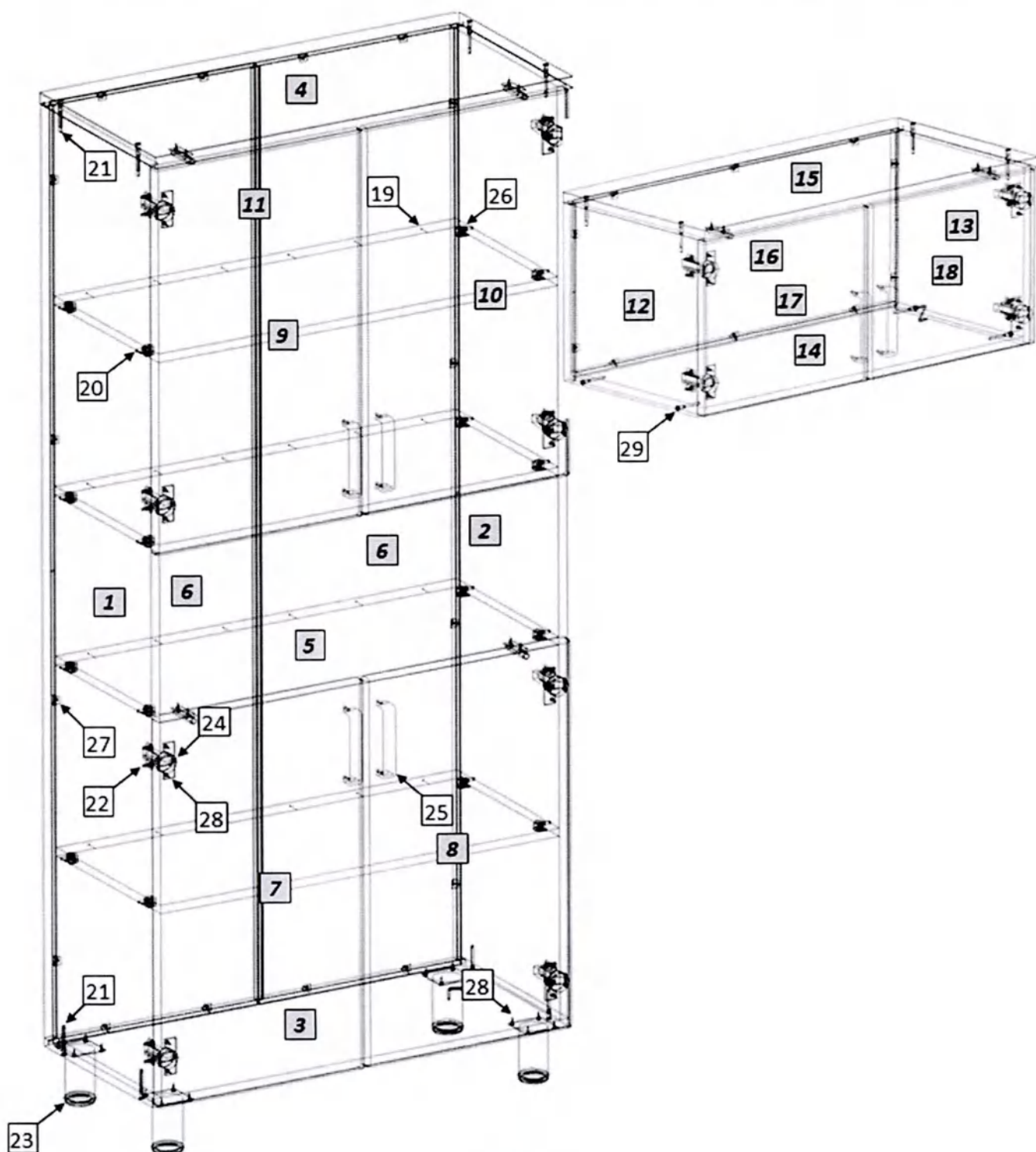


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Фасад левый	1	716	396
8.	Фасад правый	1	716	396
9.	Фасад левый	1	716	396
10.	Фасад правый	1	716	396
11.	Профиль соединительный	1	-	
12.	Стенка боковая левая	1	350	360
13.	Стенка боковая правая	1	350	360
14.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
15.	Крышка	1	804	382
16.	Стенка задняя	1	348	782
17.	Фасад левый	1	346	396
18.	Фасад правый	1	346	396
19.	Гвоздь	24	-	
20.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
21.	Евровинт 7 x 50	16	-	
22.	Монтажная планка для петли	12	-	
23.	Опора регулируемая	4	-	
24.	Петля	12	-	
25.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
26.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
27.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
28.	Шуруп 4 x 16	52	-	
29.	Заглушка для евровинта	4		

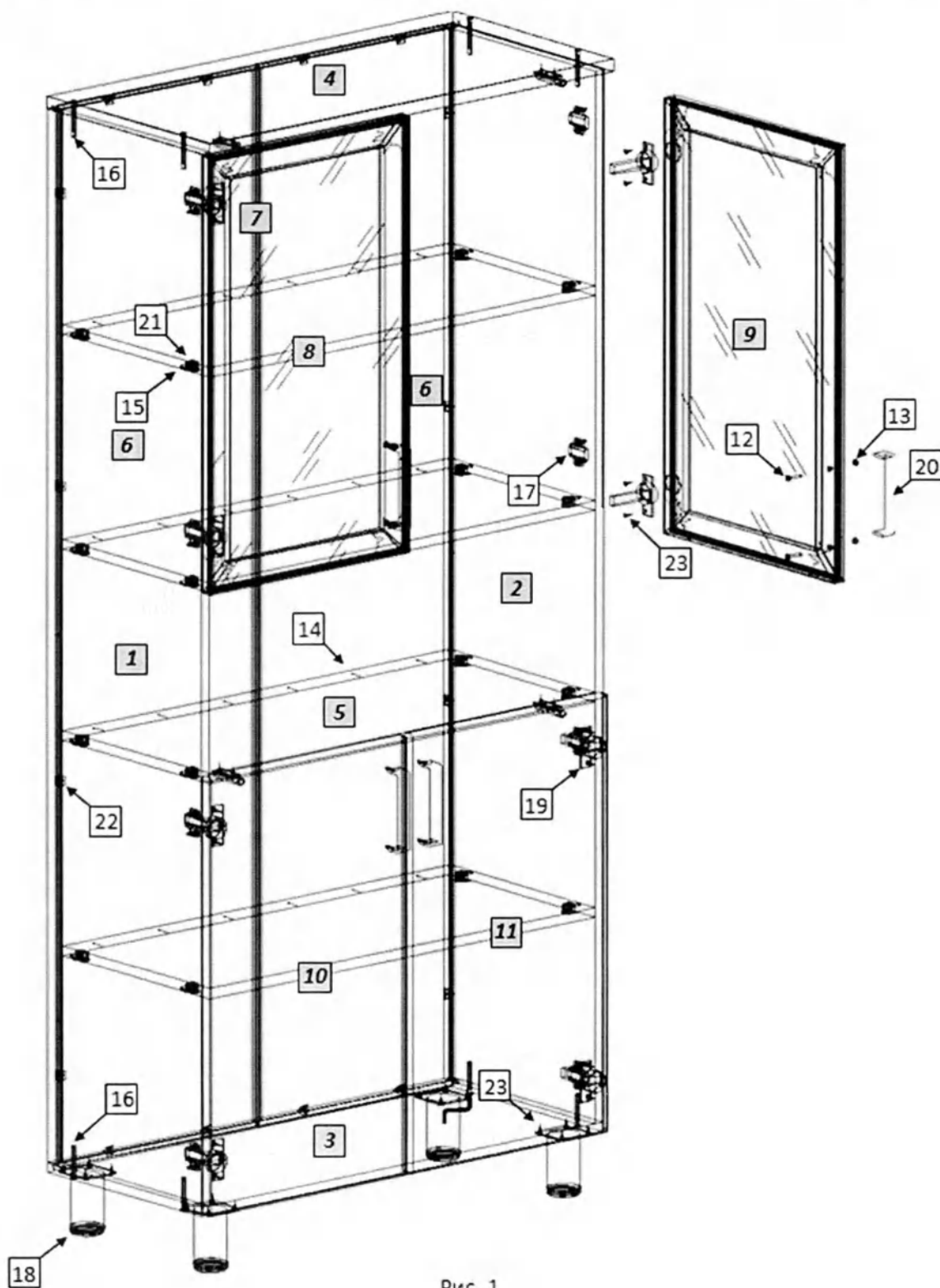
Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (20). На боковых стенках (1,2,12,13) установите монтажные планки петель (22). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (26). Евровинтами (21) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (12,13) с горизонтальной нижней стенкой (14) и крышкой (15), установив в пазы задние стенки (6,16). В стык задних стенок шкафа устанавливается соединительный профиль (11). Закрепите задние стенки в пазах уголками (27). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (19) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (28) закрепите опоры (23).

3. На дверях (7,8,9,10,17,18) шурупами 4×16 (28) закрепите петли (24), установите ручки (25). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (29)

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.15 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
9.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
10.	Фасад левый	1	716	396
11.	Фасад правый	1	716	396
12.	Винт	4	M4x25	
13.	Втулка металлическая	4	-	
14.	Гвоздь	24	-	
15.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
16.	Евровинт 7 x 50	8	-	
17.	Монтажная планка для петли	8	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля	8	-	
20.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
21.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
23.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (15); установите монтажные планки петель (18). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (21). Евровинтами (16) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задних стенок устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (22). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (14) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (23) закрепите опоры (18).

3. На фасадах (10,11) шурупами 4×16 (23) закрепите петли (19), установите ручки (20). На стеклянных дверях (8,9) установите петли (19) и ручки (20). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (13), ручки крепятся винтами (12) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
 Шкаф для медицинских изделий ШК.13.15 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

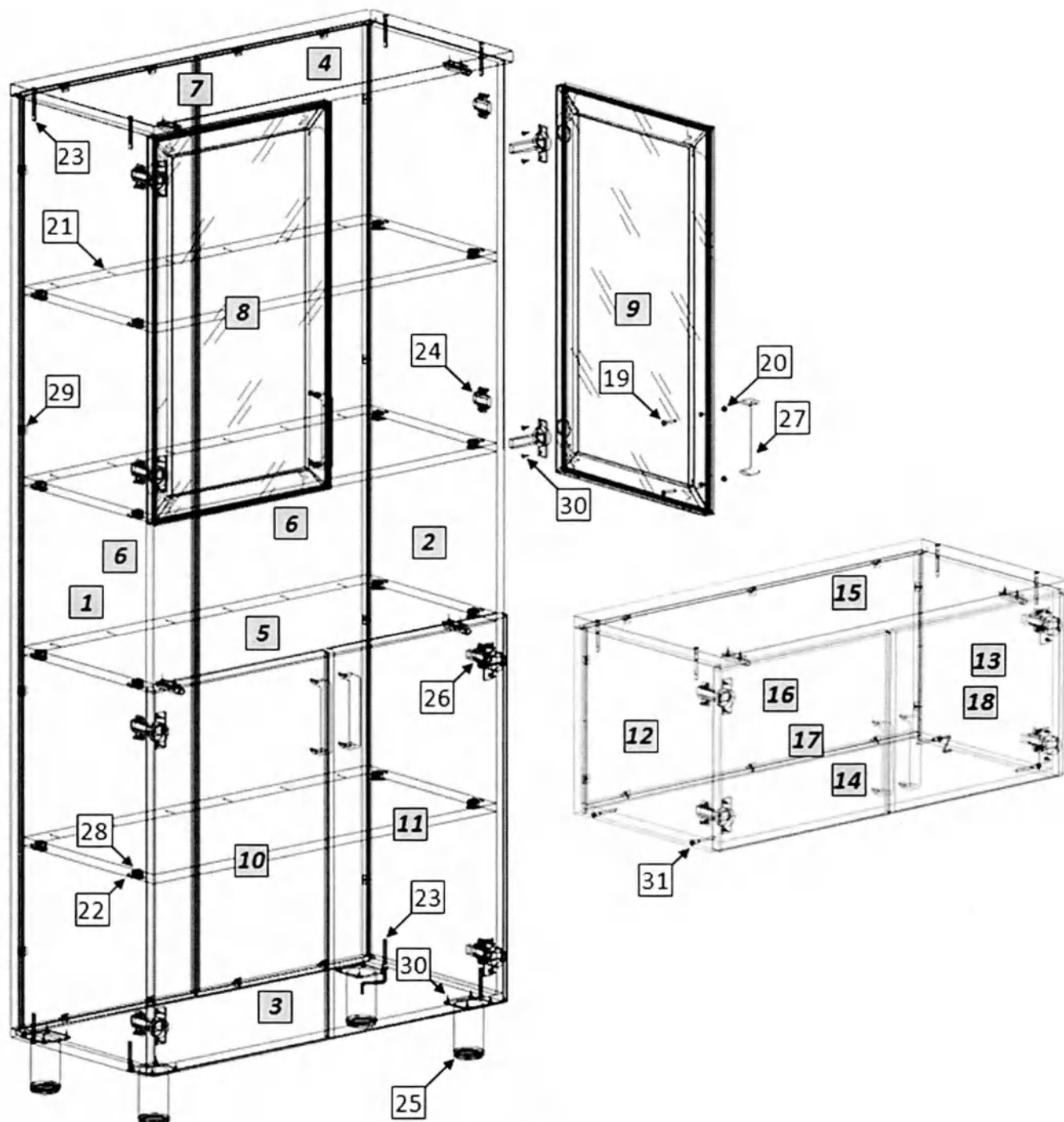


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Профиль соединительный	1	-	
8.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
9.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
10.	Фасад левый	1	716	396
11.	Фасад правый	1	716	396
12.	Стенка боковая левая	1	350	360
13.	Стенка боковая правая	1	350	360
14.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
15.	Крышка	1	804	382
16.	Стенка задняя	1	348	782
17.	Фасад левый	1	346	396
18.	Фасад правый	1	346	396
19.	Винт	4	M4x25	
20.	Втулка металлическая	4	-	
21.	Гвоздь	24	-	
22.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
23.	Евровинт 7 x 50	16	-	
24.	Монтажная планка для петли	12	-	
25.	Опора регулируемая	4	-	
26.	Петля	12	-	
27.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
28.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
29.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
30.	Шуруп 4 x 16	52	-	
31.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (22); установите монтажные планки петель (24). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (28). Евровинтами (23) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). В стык задних стенок устанавливается соединительный профиль (7). Закрепите задние стенки в пазах уголками (29). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (21) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (30) закрепите опоры (25).

3. На фасадах (10,11) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (26), установите ручки (27). На стеклянных дверях (8,9) установите петли (26) и ручки (27). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля в отверстия в стекле должны быть установлены

втулки (20), ручки крепятся винтами (19) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковым стенкам шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

4. Сборка антресоли. Евровинтами (23) соедините боковые стенки (12,13) с горизонтальной нижней стенкой (14) и крышкой (15), установив в пазы заднюю стенку (16); установите монтажные планки петель (24). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (29). На фасадах (17,18) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (26), установите ручки (27). Закрепите двери к боковым стенкам антресоли. Отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите антресоль на шкаф.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.16 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

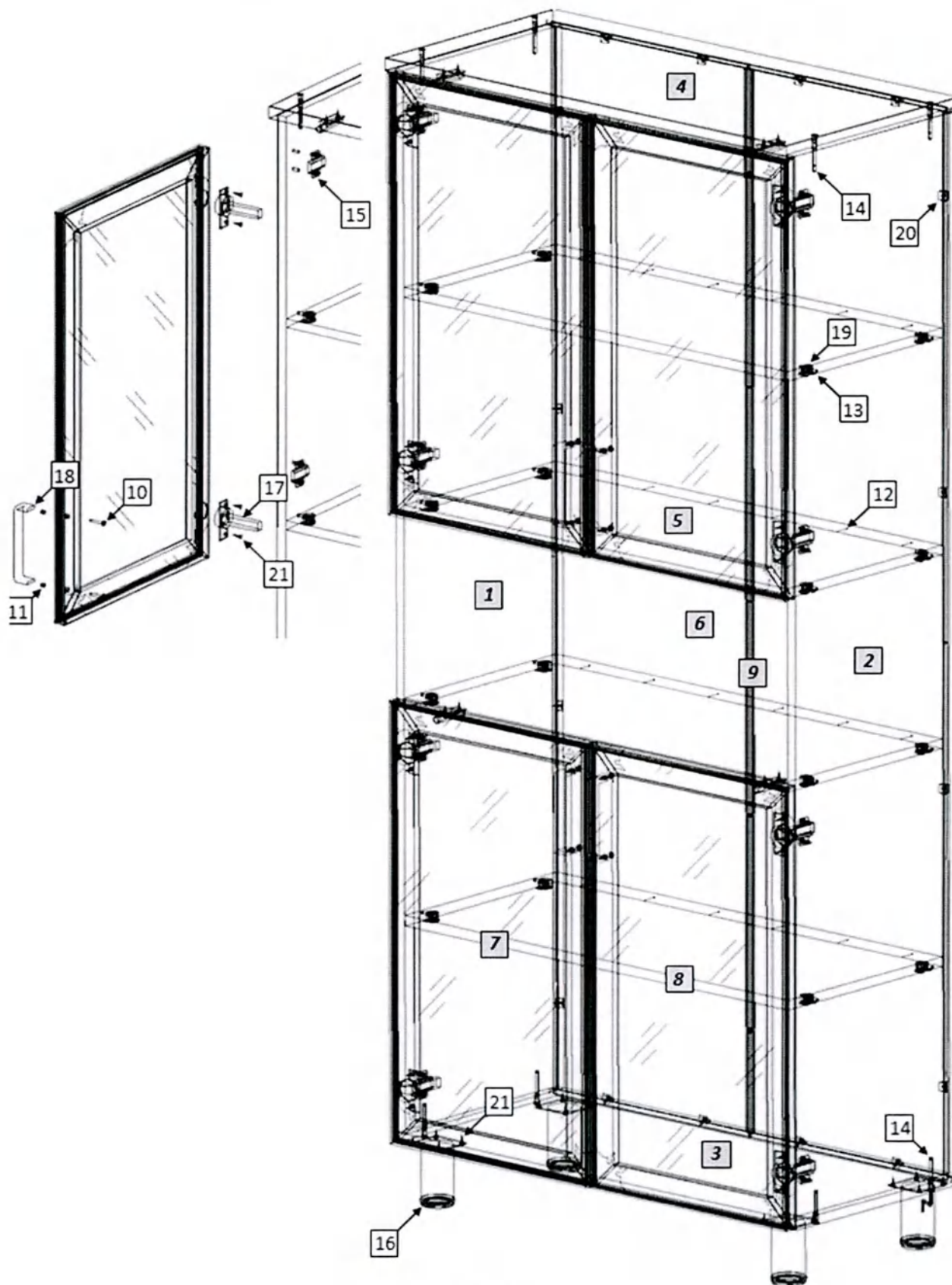


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	2	716	396
8.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	2	716	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Винт	8	M4x25	
11.	Втулка металлическая	8	-	
12.	Гвоздь	24	-	
13.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
14.	Евровинт 7 x 50	8	-	
15.	Монтажная планка для петли	8	-	
16.	Опора регулируемая	4	-	
17.	Петля	8	-	
18.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
19.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
20.	Уголок мебельный с саморезом	16	-	
21.	Шуруп 4 x 16	40	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (13); установите монтажные планки петель (15). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (19). Евровинтами (14) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). Между задними стенками устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (20). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (12) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (21) закрепите опоры (16).

3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (14) закрепите петли (17), установите ручки (18). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (11), ручки крепятся винтами (10) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
 Шкаф для медицинских изделий ШК.13.16 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

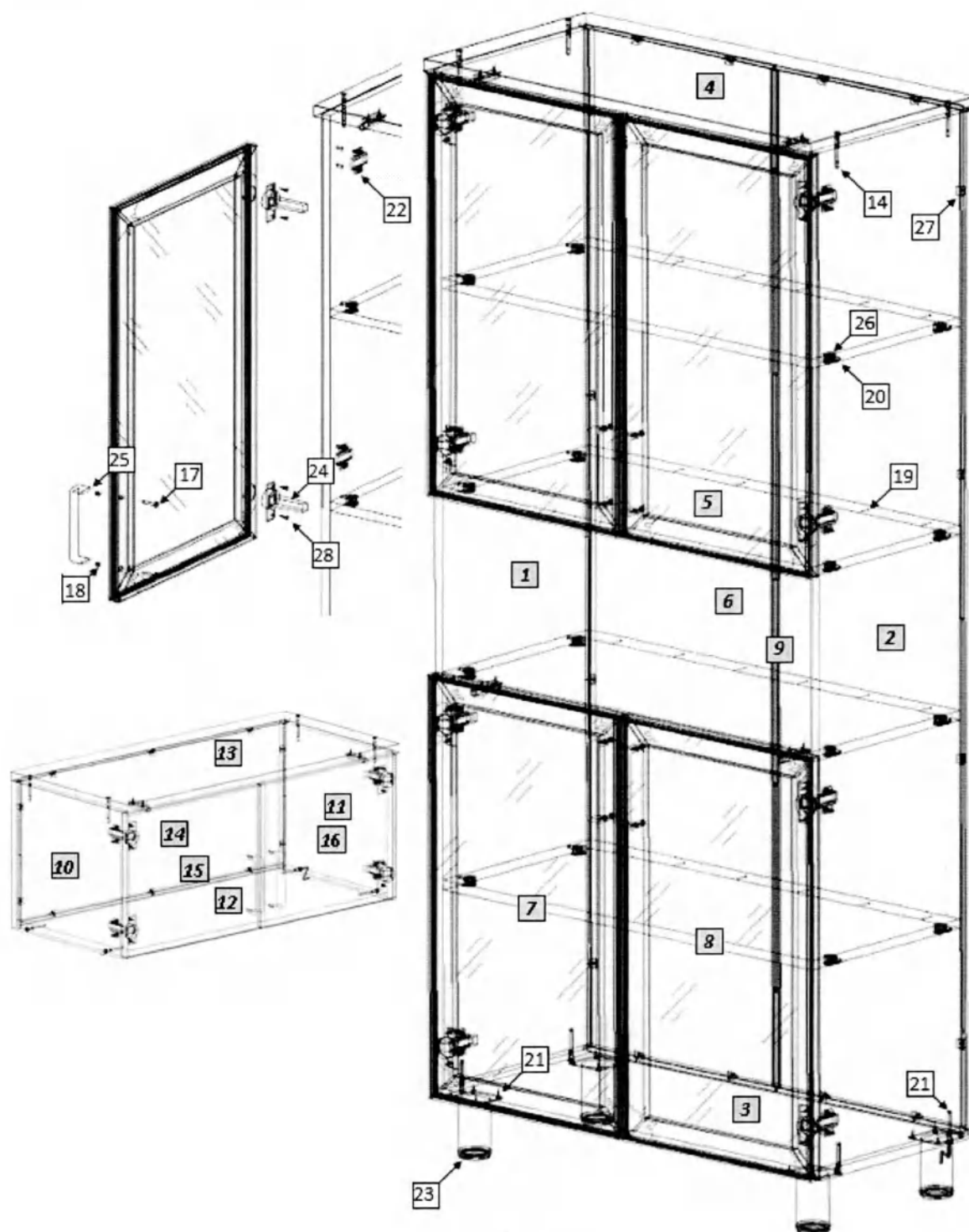


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	360
4.	Крышка	1	804	382
5.	Стенка горизонтальная	4	768	344
6.	Стенка задняя	2	1735	390
7.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	2	716	396
8.	Дверь правая (стекло в алюминиевом профиле)	2	716	396
9.	Профиль соединительный	1	-	
10.	Стенка боковая левая	1	350	360
11.	Стенка боковая правая	1	350	360
12.	Стенка горизонтальная нижняя	1	768	360
13.	Крышка	1	804	382
14.	Стенка задняя	1	348	782
15.	Фасад левый	1	346	396
16.	Фасад правый	1	346	396
17.	Винт	8	M4x25	
18.	Втулка металлическая	8	-	
19.	Гвоздь	24	-	
20.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
21.	Евровинт 7 x 50	16	-	
22.	Монтажная планка для петли	12	-	
23.	Опора регулируемая	4	-	
24.	Петля	12	-	
25.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
26.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
27.	Уголок мебельный с саморезом	26	-	
28.	Шуруп 4 x 16	56	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (20); установите монтажные планки петель (22). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (26). Евровинтами (21) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы задние стенки (6). Между задними стенками устанавливается соединительный профиль (9). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (27). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (19) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (28) закрепите опоры (23).

3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (28) закрепите петли (24), установите ручки (25). Для правильной установки ручек на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (18), ручки крепятся винтами (17) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

4. Сборка антресоли. Евровинтами (21) соедините боковые стенки (10,11) с горизонтальной нижней стенкой (12) и крышкой (13), установив в пазы заднюю стенку (14); установите

монтажные планки петель (22). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (27). На фасадах (15,16) шурупами 4×16 (28) закрепите петли (24), установите ручки (25). Закрепите двери к боковым стенкам антресоли. Отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите антресоль на шкаф.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.18 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

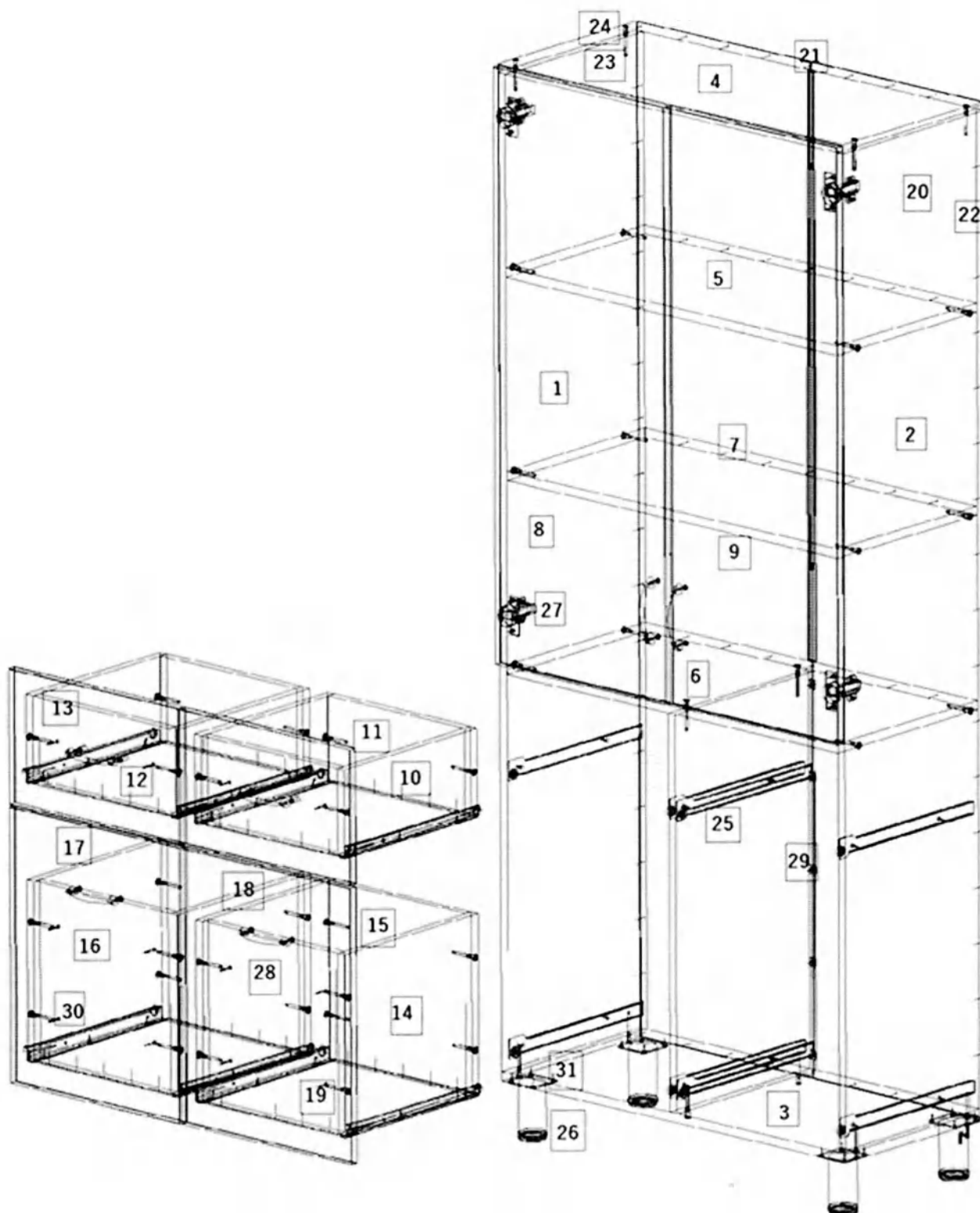


Рис. 1

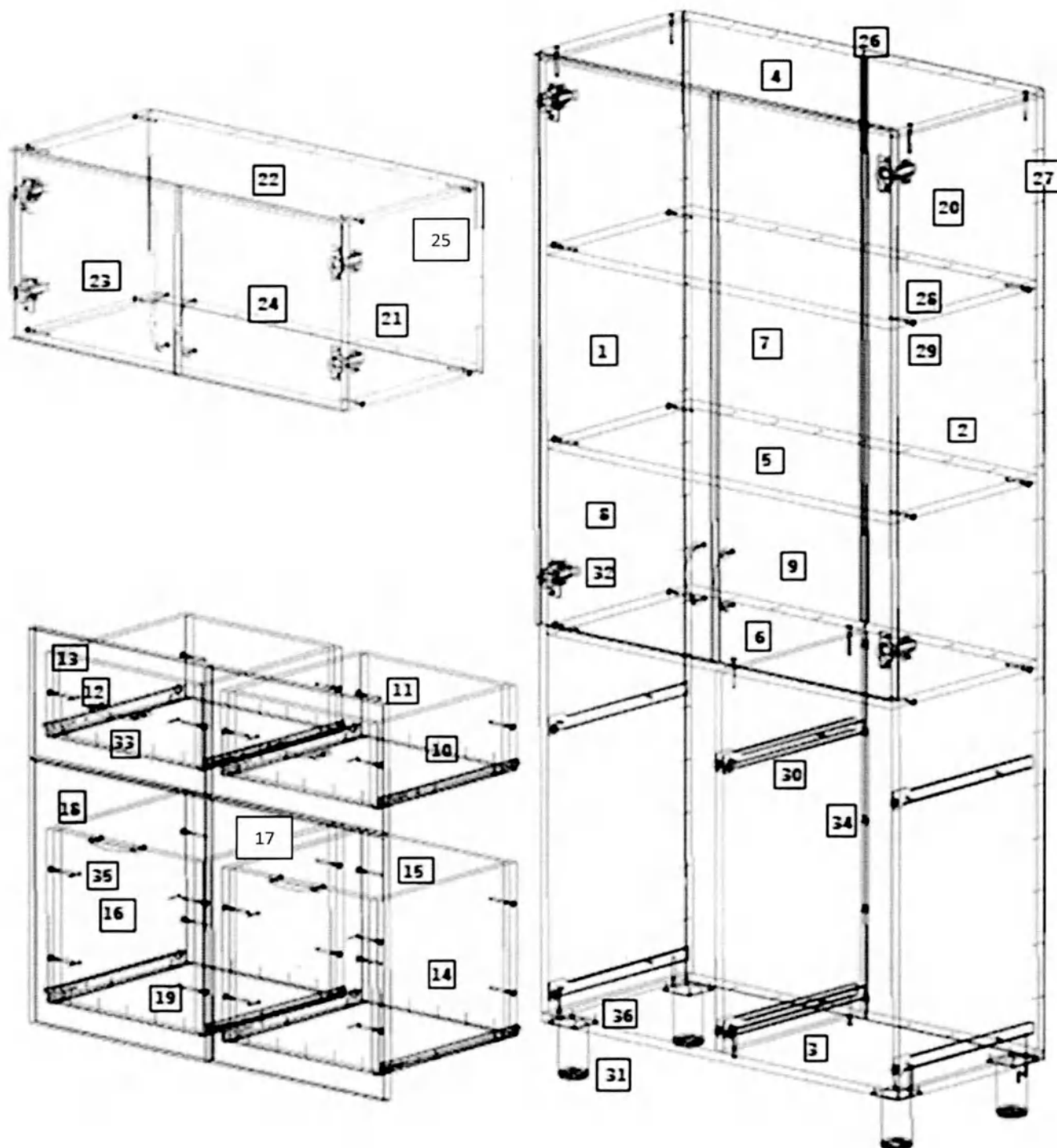
Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1728	362
2.	Стенка боковая правая	1	1728	362
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	362
4.	Стенка горизонтальная	1	800	362
5.	Стенка горизонтальная	2	768	362
6.	Стенка горизонтальная	1	768	362
7.	Стенка средняя	1	688	362
8.	Дверь левая	1	1036	396
9.	Дверь правая	1	1036	396
10.	Боковая стенка ящика	4	350	150
11.	Задняя стенка ящика	2	318	150
12.	Передняя стенка ящика	2	318	150
13.	Фасад ящика	2	236	396
14.	Боковая стенка ящика	4	350	310
15.	Задняя стенка ящика	2	318	310
16.	Передняя стенка ящика	2	318	310
17.	Фасад ящика	1	476	396
18.	Фасад ящика	1	476	396
19.	Дно ящика	4	350	350
20.	Стенка задняя	2	1758	397
21.	Профиль соединительный	1	-	
22.	Гвоздь	120	-	
23.	Евровинт 7 x 50	54	-	
24.	Заглушка для еврвинта	38	-	
25.	Комплект направляющих	4	-	
26.	Опора регулируемая	4	-	
27.	Петля	4		
28.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
29.	Скрепка для задней стенки	5	-	
30.	Шуруп 3,5x30	14	-	
31.	Шуруп 4 x 16	77	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2) и средней стенке (7) шурупами 4×16 (31) закрепите L-образные части роликовых направляющих (25), на боковых стенках (1,2) - ответные планки петель (27).
3. Евровинтами, (23) как показано на рис.1, соедините вертикальные стенки (1,2,7) с горизонтальными стенками (3,4,5,6). Задние стенки (20) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (22), предварительно установив встык соединительный профиль (21). Для крепления задних стенок (15) к средней стенке (7) используйте специальные скрепки (29) и шурупы 4x16 (31). При помощи шурупов 4x16 (31) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры (26). На видимые головки еврвинтов (23) установите заглушки. (24)
4. На дверях (8,9) шурупами 4×16 (31) закрепите петли (27). Установите ручки (28). Двери (8,9) закрепите к боковым стенкам (1,2) шкафа шурупами 4×16 (31). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель.
5. Сборка ящиков. Евровинтами (23) соедините боковые стенки ящика (10, 14) с передней (12,16) и задней стенками (11,15). Дно ящика (19) закрепите к передней (12,16) и задней (11,15)

стенке гвоздями (22). Установите роликами назад J-образные части направляющих (25) и закрепите их шурупами 4×16 (31). Шурупами 3.5×30 (30) закрепите фасад (17,18) к передней стенке ящика (12,16). Установите ручку (28). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.18 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1728	362
2.	Стенка боковая правая	1	1728	362
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	362
4.	Стенка горизонтальная	1	800	362
5.	Стенка горизонтальная	2	768	362
6.	Стенка горизонтальная	1	768	362
7.	Стенка средняя	1	688	362
8.	Дверь левая	1	1036	396
9.	Дверь правая	1	1036	396
10.	Боковая стенка ящика	4	350	150
11.	Задняя стенка ящика	2	318	150
12.	Передняя стенка ящика	2	318	150
13.	Фасад ящика	2	236	396
14.	Боковая стенка ящика	4	350	310
15.	Задняя стенка ящика	2	318	310
16.	Передняя стенка ящика	2	318	310
17.	Фасад ящика	1	476	396
18.	Фасад ящика	1	476	396
19.	Дно ящика	4	350	350
20.	Стенка задняя	2	1758	397
21.	Боковая стенка антресоли	2	368	362
22.	Горизонтальная стенка антресоли	2	768	362
23.	Дверь антресоли левая	1	364	396
24.	Дверь антресоли правая	1	364	396
25.	Стенка задняя антресоли	1	366	798
26.	Профиль соединительный	1	-	
27.	Гвоздь	150	-	
28.	Евровинт 7 x 50	62	-	
29.	Заглушка для евровинта	46	-	
30.	Комплект направляющих	4	-	
31.	Опора регулируемая	4	-	
32.	Петля	8	-	
33.	Ручка	8	с винтами 4x20 – 16 штуки	
34.	Скрепка для задней стенки	5	-	
35.	Шуруп 3,5x30	14	-	
36.	Шуруп 4 x 16	93	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2) и средней стенке (7) шурупами 4×16 (36) закрепите [- образные части роликовых направляющих (30), на боковых стенках (1,2) - ответные планки петель (32).
3. Евровинтами (28), как показано на рис.1, соедините вертикальные стенки (1,2,7) с горизонтальными стенками (3,4,5,6). Задние стенки (20) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (27), предварительно установив встык соединительный профиль (26). Для крепления задних стенок (20) к средней стенке (7) используйте специальные скрепки (34) и шурупы 4x16 (36). При помощи шурупов 4x16 (36) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры (31). На видимые головки евровинтов (28) установите заглушки (29).

4. На дверях (8,9) шурупами 4×16 (33) закрепите петли (32). Установите ручки (33). Двери (8,9) закрепите к боковым стенкам шкафа (1,2) шурупами 4×16 (36). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель.
5. Сборка антресоли. На боковых стенках (21) шурупами 4×16 (36) закрепите ответные планки петель (32). Евровинтами (28), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (21) с горизонтальными стенками (22). Заднюю стенку (25) закрепите гвоздями (27). На видимые головки евровинтов (28) установите заглушки (29).
6. На двери шурупами 4×16 (36) закрепите петли (32). Установите ручку (33). Дверь закрепите к боковой стенке шурупами 4×16 (36). Установите антресоль на шкаф. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.
7. Сборка ящиков. Евровинтами (28) соедините боковые стенки ящика (10,14), с передней (12,16), и задней (11,15) стенками. Дно ящика (19) закрепите к передней (12,16) и задней (11,15) стенке гвоздями (27). Установите роликами назад J- образные части направляющих (30) и закрепите их шурупами 4×16 (36). Шурупами 3.5×30 (35) закрепите фасад (17,18) к передней стенке ящика (12,16). Установите ручку (33). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.19 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

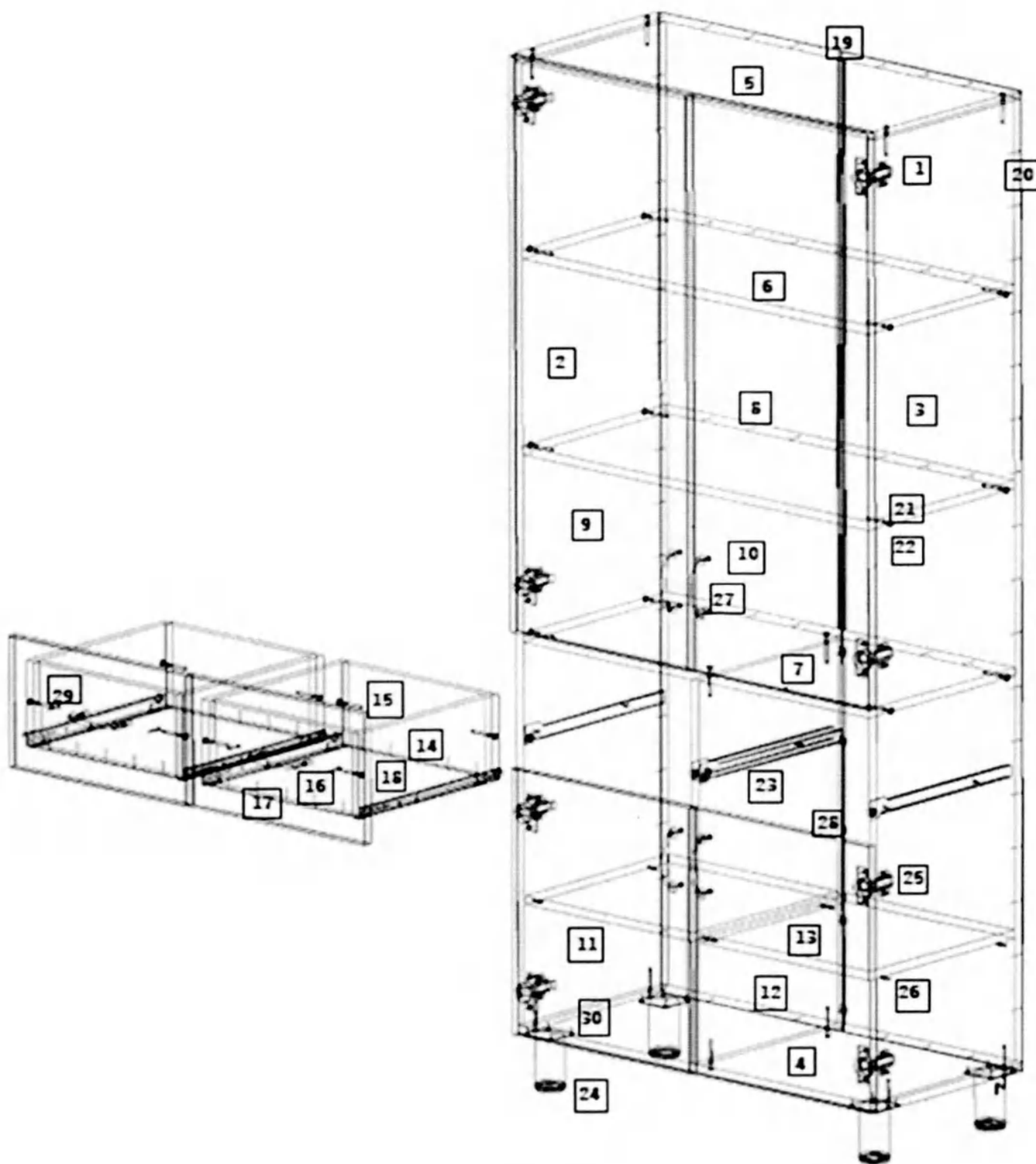


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка задняя	2	1758	397
2.	Стенка боковая левая	1	1728	362
3.	Стенка боковая правая	1	1728	362
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	362
5.	Стенка горизонтальная	1	800	362
6.	Стенка горизонтальная	2	768	362
7.	Стенка горизонтальная	1	768	362
8.	Стенка средняя	1	688	362
9.	Дверь левая	1	1036	396
10.	Дверь правая	1	1036	396
11.	Дверь левая	1	476	396
12.	Дверь правая	1	476	396
13.	Полка	2	373	360
14.	Боковая стенка ящика	4	350	150
15.	Задняя стенка ящика	2	318	150
16.	Передняя стенка ящика	2	318	150
17.	Фасад ящика	2	236	396
18.	Дно ящика	2	350	350
19.	Профиль соединительный	1	-	
20.	Гвоздь	100	-	
21.	Евровинт 7 x 50	32	-	
22.	Заглушка для еврвинта	22	-	
23.	Комплект направляющих	2	-	
24.	Опора регулируемая	4	-	
25.	Петля	8	-	
26.	Полкодержатель металлический	8	-	
27.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
28.	Скрепка для задней стенки	5	-	
29.	Шуруп 3,5x30	4	-	
30.	Шуруп 4 x 16	73	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (2,3) и средней стенке (8) шурупами 4×16 (30) закрепите [- образные части направляющих (23), на боковых стенках (2,3) - ответные планки петель (25).
3. Евровинтами (21), как показано на рис.1, соедините вертикальные стенки (2,3,8) с горизонтальными стенками (4,5,6,7). Задние стенки (1) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (20), предварительно установив встык соединительный профиль (19). Для крепления задних стенок (1) к средней стенке (8) используйте специальные скрепки (28) и шурупы 4x16 (30). При помощи шурупов 4x16 (30) установите на горизонтальной нижней стенке (4) регулируемые опоры (24). На видимые головки еврвинтов (21) установите заглушки (22).
4. На дверях (9,10) шурупами 4×16 (30) закрепите петли (25). Установите ручки (27). Двери (11,12) закрепите к боковым стенкам (2,3) шкафа шурупами 4×16 (30). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полки (13) на полкодержатели (26).
5. Сборка ящиков. Евровинтами (21) соедините боковые стенки ящика (14) с передней (16) и задней (15) стенками. Дно ящика (18) закрепите к передней (16) и задней (15) стенке гвоздями (20). Установите роликами назад [- образные части направляющих (23) и закрепите их шурупами 4×16 (30). Шурупами 3.5×30 (29) закрепите фасад (17) к передней стенке ящика (16). Установите ручку (27). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.13.19 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

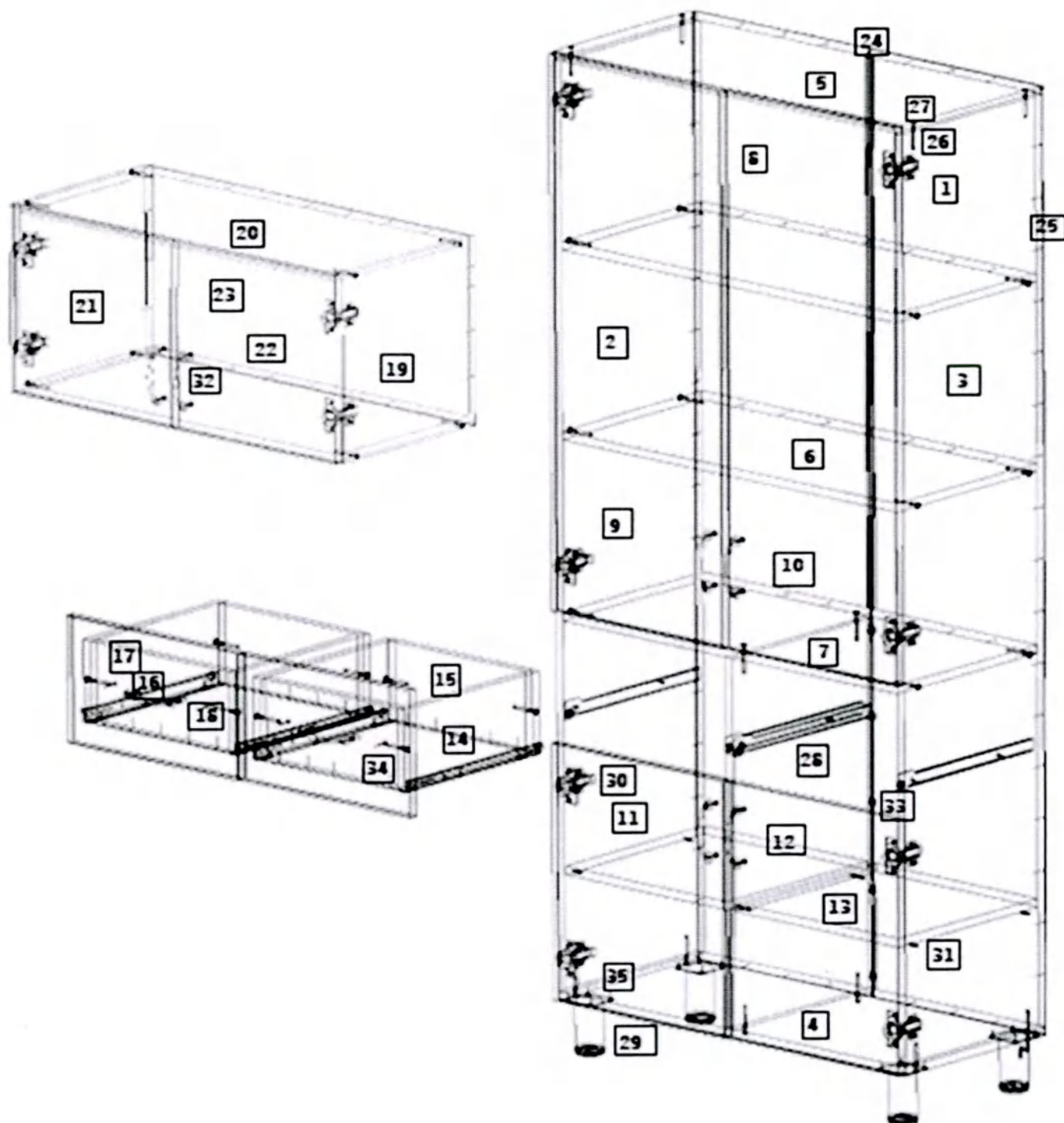


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка задняя	2	1758	397
2.	Стенка боковая левая	1	1728	362
3.	Стенка боковая правая	1	1728	362
4.	Стенка горизонтальная нижняя	1	800	362
5.	Стенка горизонтальная	1	800	362
6.	Стенка горизонтальная	2	768	362
7.	Стенка горизонтальная	1	768	362
8.	Стенка средняя	1	688	362
9.	Дверь левая	1	1036	396
10.	Дверь правая	1	1036	396
11.	Дверь левая	1	476	396
12.	Дверь правая	1	476	396
13.	Полка	2	373	360
14.	Боковая стенка ящика	4	350	150
15.	Задняя стенка ящика	2	318	150
16.	Передняя стенка ящика	2	318	150
17.	Фасад ящика	2	236	396
18.	Дно ящика	2	350	350
19.	Боковая стенка антресоли	2	368	362
20.	Горизонтальная стенка антресоли	2	768	362
21.	Дверь антресоли левая	1	364	396
22.	Дверь антресоли правая	1	364	396
23.	Стенка задняя антресоли	1	366	798
24.	Профиль соединительный	1	-	
25.	Гвоздь	130	-	
26.	Евровинт 7 x 50	40	-	
27.	Заглушка для евравинта	30	-	
28.	Комплект направляющих	2	-	
29.	Опора регулируемая	4	-	
30.	Петля	12		
31.	Полкодержатель металлический	8		
32.	Ручка	8	с винтами 4x20 – 16 штуки	
33.	Скрепка для задней стенки	5	-	
34.	Шуруп 3,5x30	4	-	
35.	Шуруп 4 x 16	89	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (2,3) и средней стенке (8) шурупами 4×16 (35) закрепите [- образные части роликовых направляющих (28), на боковых стенках (2,3) - ответные планки петель (30).
3. Евровинтами (26), как показано на рис.1, соедините вертикальные стенки (2,3,8) с горизонтальными стенками (4,5,6,7). Задние стенки (1) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (25), предварительно установив встык соединительный профиль (24). Для крепления задних стенок (1) к средней стенке (8) используйте специальные скрепки (33) и шурупы 4x16 (35). При помощи шурупов 4x16 (35) установите на горизонтальной нижней стенке (4) регулируемые опоры (29). На видимые головки евравинтов (26) установите заглушки (27).
4. На дверях (11,12) шурупами 4×16 (35) закрепите петли (30). Установите ручки (32). Двери (11,12) закрепите к боковым стенкам шкафа (2,3) шурупами 4×16 (35). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полки (13) на полкодержатели (31).

5. Сборка антресоли. На боковых стенках (19) шурупами 4×16 (35) закрепите ответные планки петель (30). Евровинтами (26), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (19) с горизонтальными стенками (20). Заднюю стенку (23) закрепите гвоздями (25). На видимые головки евровинтов (26) установите заглушки (27).
6. На двери (21,22) шурупами 4×16 (35) закрепите петли (30). Установите ручку (32). Дверь (21,22) закрепите к боковой стенке (19) шурупами 4×16 (35). Установите антресоль на шкаф. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.
7. Сборка ящиков. Евровинтами (26) соедините боковые стенки ящика (14) с передней (16) и задней стенками (23). Дно ящика (18) закрепите к передней (16) и задней (15) стенке гвоздями (25). Установите роликами назад J-образные части направляющих (28) и закрепите их шурупами 4×16 (35). Шурупами 3.5×30 (34) закрепите фасад (17) к передней стенке ящика (16). Установите ручку (32). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

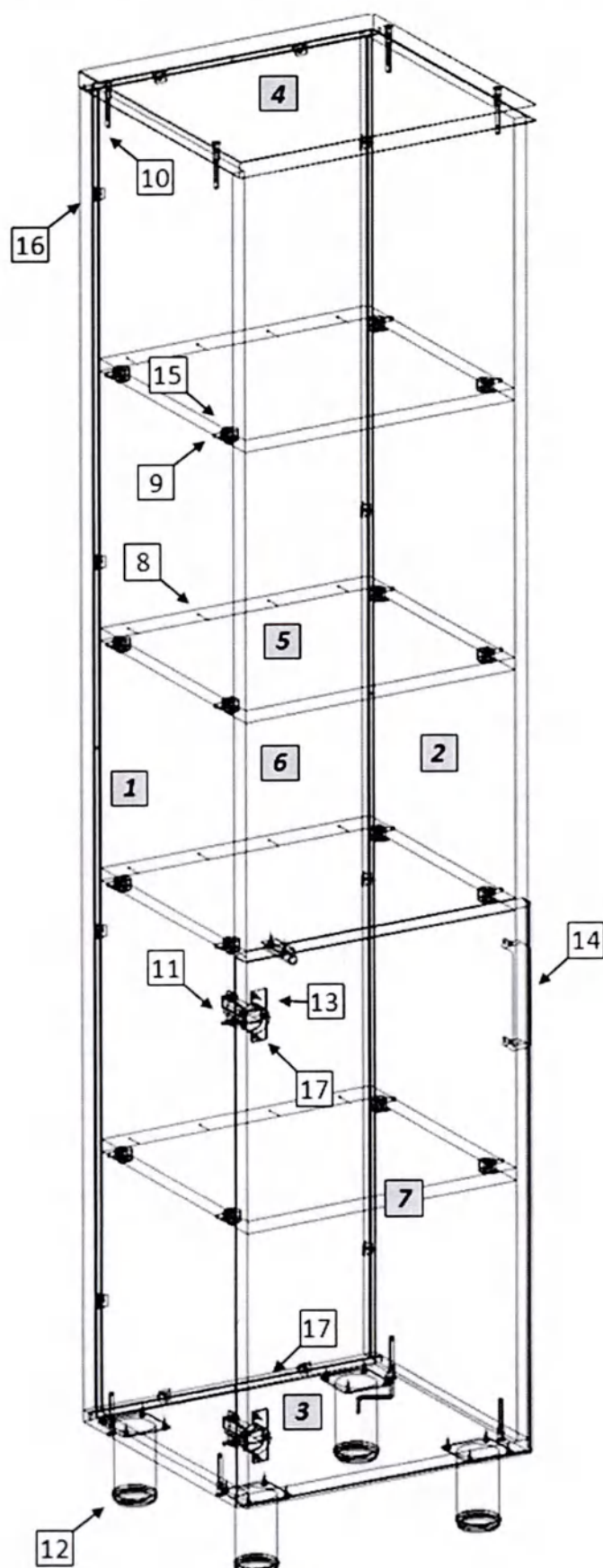


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Гвоздь	16	-	
9.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
10.	Евровинт 7 x 50	8	-	
11.	Монтажная планка для петли	2	-	
12.	Опора регулируемая	4	-	
13.	Петля	2	-	
14.	Ручка	1	с винтами 4x20 – 2 штуки	
15.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
16.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
17.	Шуруп 4 x 16	22	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (8). Установите монтажные планки петель (11). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (15). Евровинтами (10) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (16). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (8) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (12) закрепите опоры (12).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.00 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

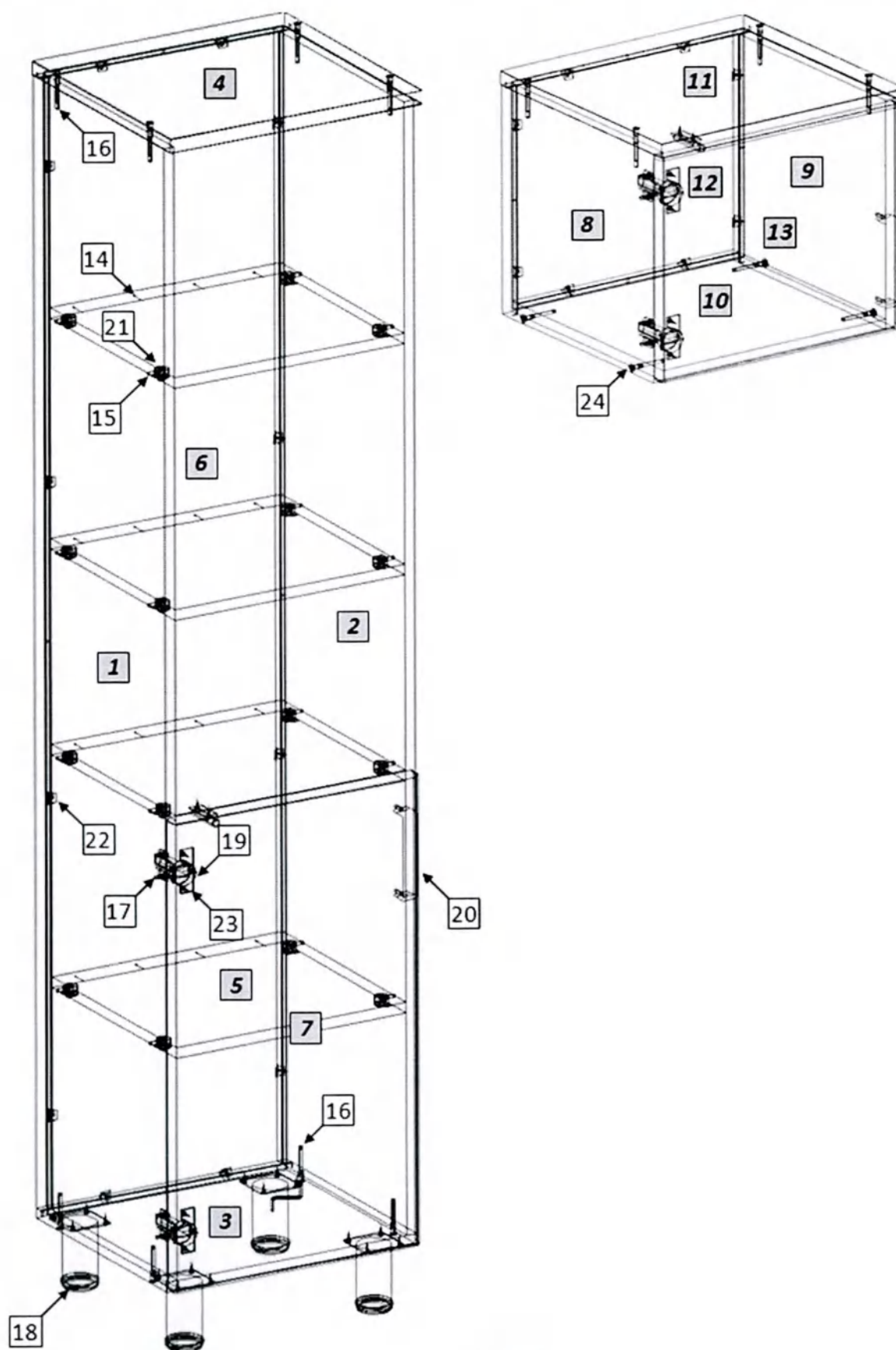


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Стенка боковая левая	1	350	360
9.	Стенка боковая правая	1	350	360
10.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
11.	Крышка	1	404	382
12.	Стенка задняя	1	348	382
13.	Дверь	1	346	396
14.	Гвоздь	16	-	
15.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
16.	Евровинт 7 x 50	16	-	
17.	Монтажная планка для петли	4	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля	4	-	
20.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
21.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
23.	Шуруп 4 x 16	28	-	
24.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (15). На боковых стенках (1,2,8,9) установите монтажные планки петель (17). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (21). Евровинтами (16) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (8,9) с горизонтальной нижней стенкой (10) и крышкой (11), предварительно установив в пазы задние стенки (6,12). Закрепите задние стенки в пазах уголками (22). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (14) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (23) закрепите опоры (18).
3. На дверях (7,13) шурупами 4×16 (23) закрепите петли (19); установите ручки (20). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (24).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.01 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

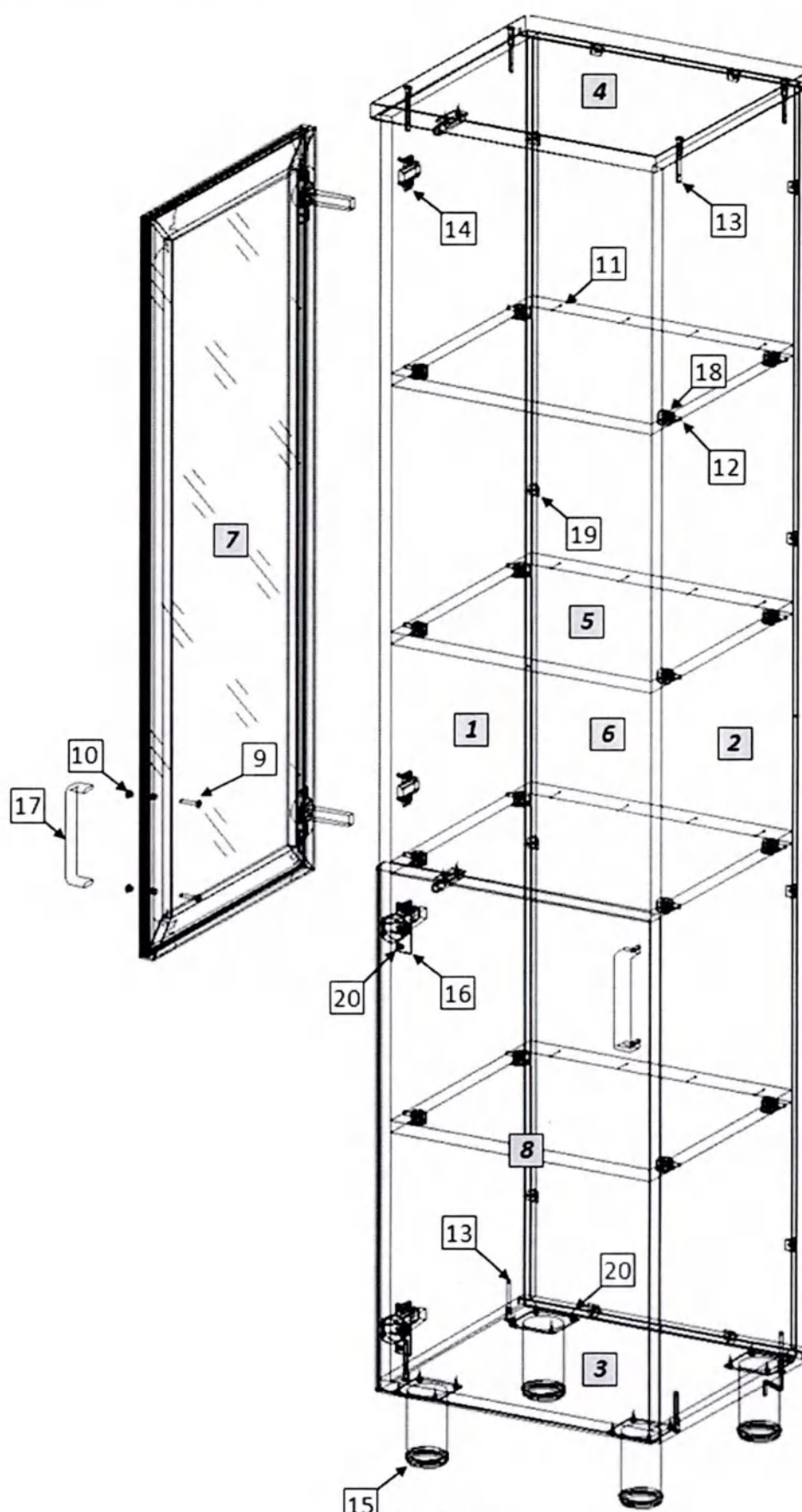


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
8.	Дверь	1	716	396
9.	Винт	2	M4x25	
10.	Втулка металлическая	2	-	
11.	Гвоздь	16	-	
12.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
13.	Евровинт 7 x 50	8	-	
14.	Монтажная планка для петли	4	-	
15.	Опора регулируемая	4	-	
16.	Петля	4	-	
17.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
18.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
19.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
20.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (12); установите монтажные планки петель (14). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (18). Евровинтами (13) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (19). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (11) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (20) закрепите опоры (15).

3. На дверях (7,8) шурупами 4×16 (20) закрепите петли (16), установите ручки (17). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (10), ручка крепится винтами (9) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:

Шкаф для медицинских изделий ШК.14.01 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

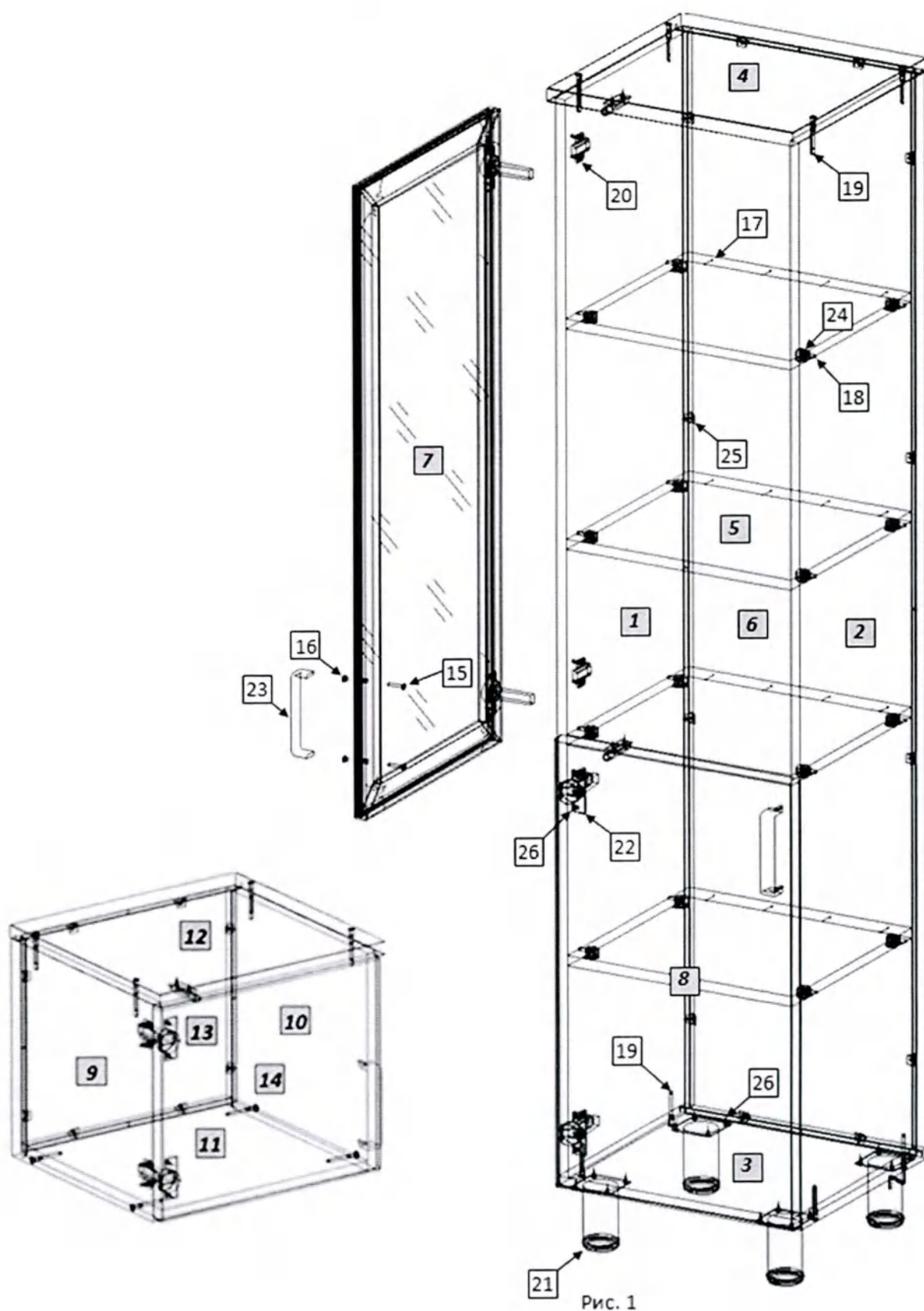


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
8.	Дверь	1	716	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	360
10.	Стенка боковая правая	1	350	360
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
12.	Крышка	1	404	382
13.	Стенка задняя	1	348	382
14.	Дверь	1	346	396
15.	Винт	2	M4x25	
16.	Втулка металлическая	2	-	
17.	Гвоздь	34	-	
18.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
19.	Евровинт 7 x 50	16	-	
20.	Монтажная планка для петли	6	-	
21.	Опора регулируемая	4	-	
22.	Петля	6	-	
23.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
24.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	28	-	
26.	Шуруп 4 x 16	36	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображенной на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (18); установите монтажные планки петель (20) на боковые стенки (9,20). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (24). Евровинтами (19) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (6,13). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (25). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (17) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (26) закрепите опоры (21).

3. На дверях (7,8,14) шурупами 4×16 (26) закрепите петли (22), установите ручки (23). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (16), ручка крепится винтами (15) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.02 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

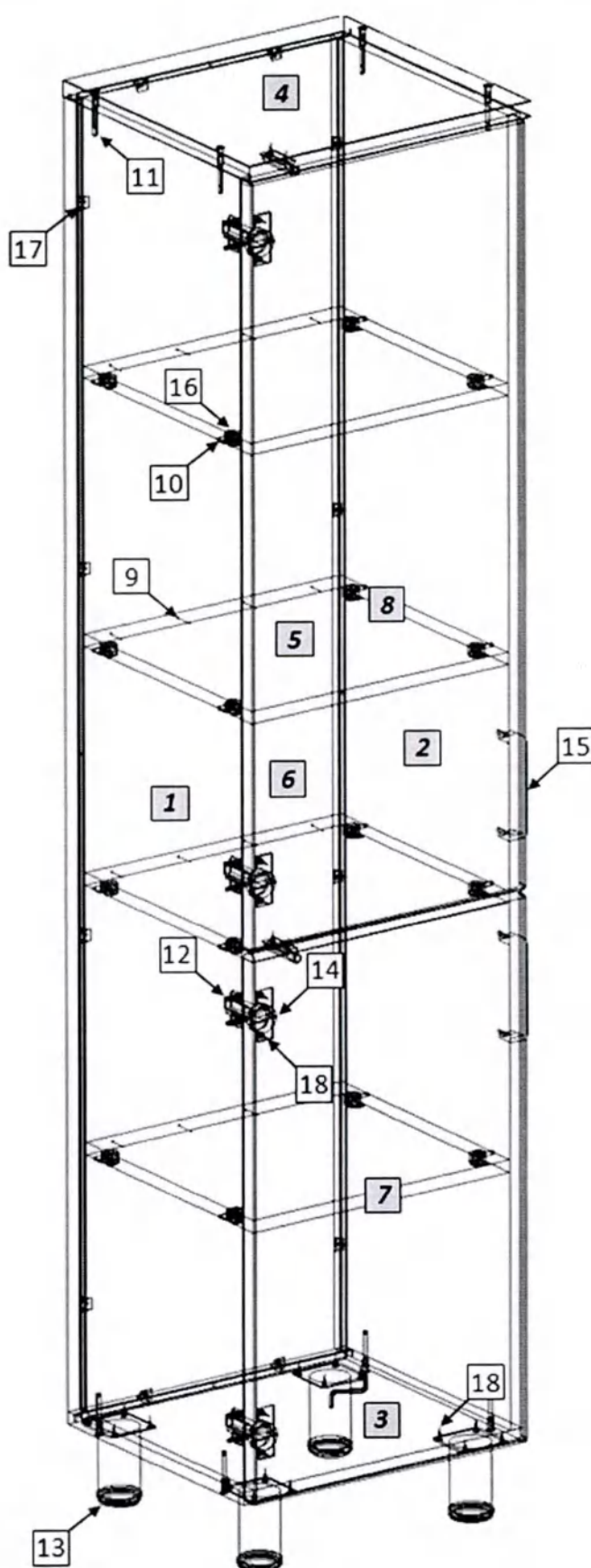


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Дверь	1	1012	396
9.	Гвоздь	16	-	
10.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
11.	Евровинт 7 x 50	8	-	
12.	Монтажная планка для петли	4	-	
13.	Опора регулируемая	4	-	
14.	Петля	4	-	
15.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
16.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
17.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
18.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (10). Установите монтажные планки петель (12). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (16). Евровинтами (11) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (17). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (9) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (18) закрепите опоры (13).
3. На дверях (7,8) шурупами 4×16 (17) закрепите петли (14), установите ручки (15). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.02 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

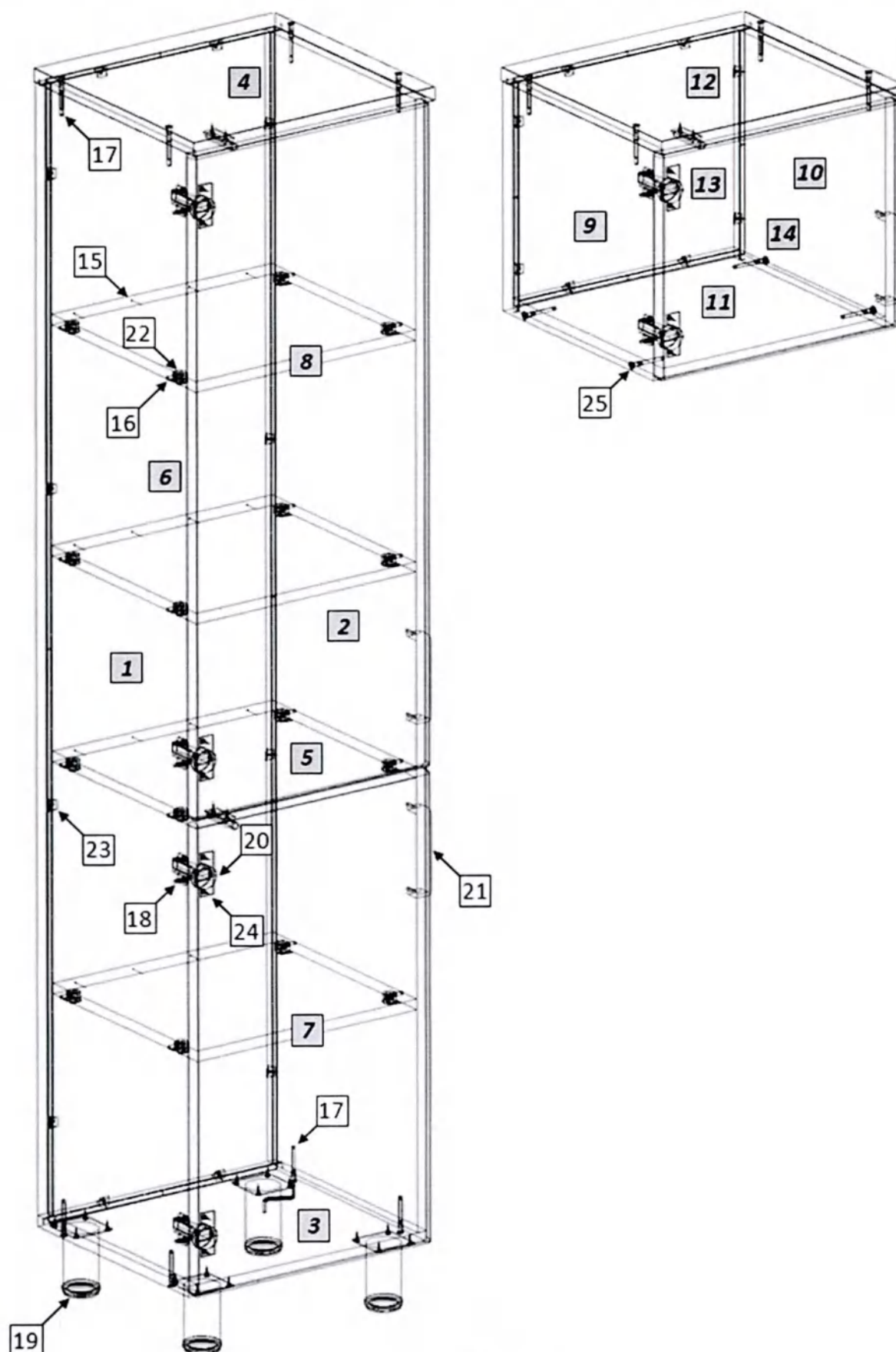


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Дверь	1	1012	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	360
10.	Стенка боковая правая	1	350	360
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
12.	Крышка	1	404	382
13.	Стенка задняя	1	348	382
14.	Дверь	1	346	396
15.	Гвоздь	16	-	
16.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
17.	Евровинт 7 x 50	16	-	
18.	Монтажная планка для петли	6	-	
19.	Опора регулируемая	4	-	
20.	Петля	6	-	
21.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
22.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
23.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
24.	Шуруп 4 x 16	34	-	
25.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (16). На боковых стенках (1,2,9,10) установите монтажные планки петель (18). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (22). Евровинтами (17) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (6,13). Закрепите задние стенки в пазах уголками (23). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (15) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (24) закрепите опоры (19).

3. На дверях (7,8,14) шурупами 4x16 (24) закрепите петли (20); установите ручки (21). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (25).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.03 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

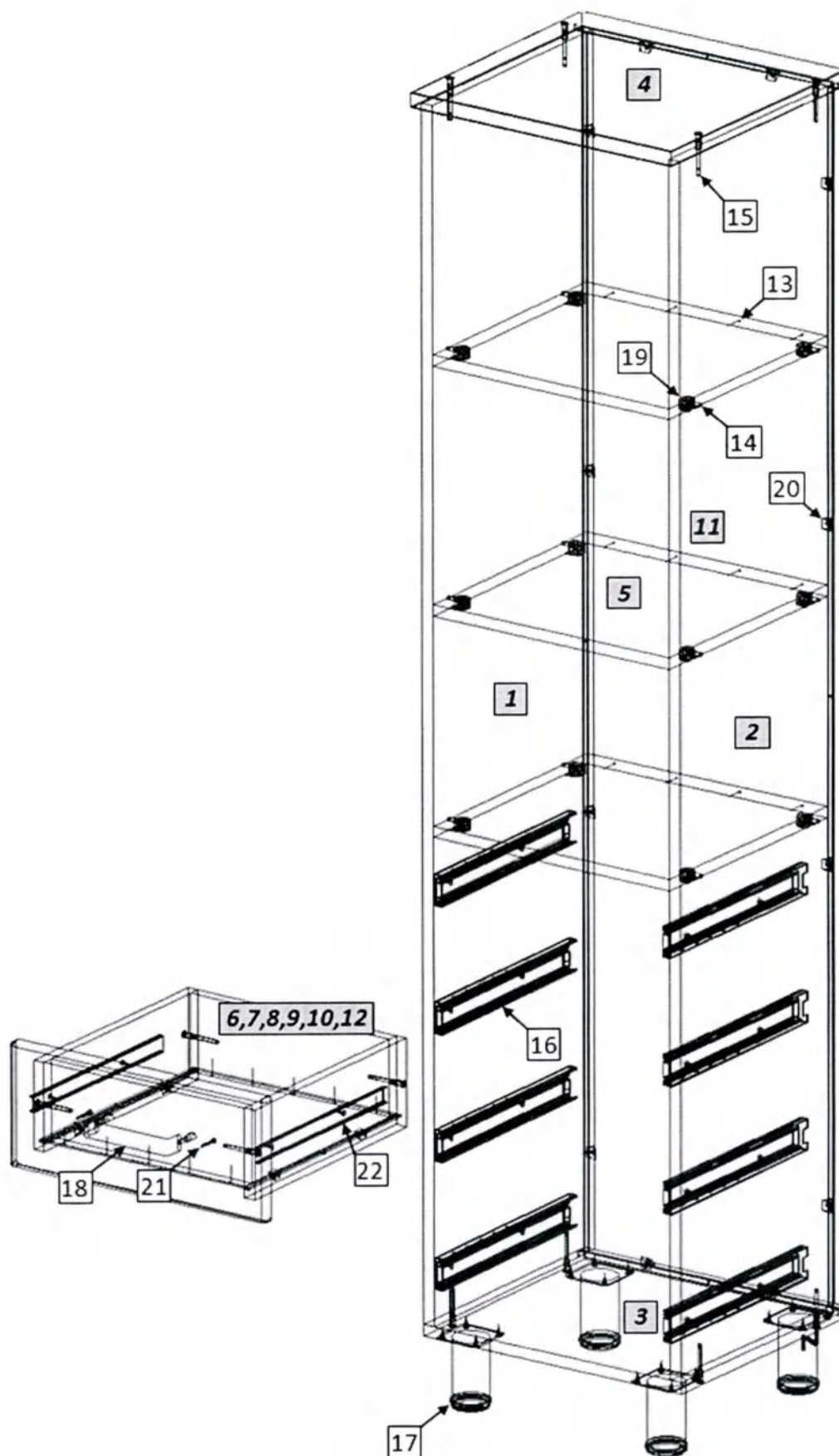


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	3	368	344
6.	Боковая стенка ящика левая	4	340	126
7.	Боковая стенка ящика правая	4	340	126
8.	Стенка ящика задняя	4	310	110
9.	Стенка ящика передняя	4	310	110
10.	Дно ящика	4	340	325
11.	Стенка задняя	1	1735	382
12.	Фасад ящика	4	176	396
13.	Гвоздь	52	-	
14.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
15.	Евровинт 7 х 50	24	-	
16.	Комплект направляющих	4	-	
17.	Опора регулируемая	4	-	
18.	Ручка	4	с винтами 4х20 – 8 штук	
19.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
20.	Уголок мебельный с саморезом	28	-	
21.	Шуруп 3,5 х 30	8	-	
22.	Шуруп 4 х 16	48	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (14). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (22) закрепите направляющие (16). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (19). Евровинтами (15) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (11). Закрепите задние стенки в пазах уголками (20). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (13) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (22) закрепите опоры (17).

3. Сборка ящиков. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (13), к боковым стенкам – уголками (20). Шурупами 4×16 (22) закрепите узкие части направляющих (16). Шурупами 3.5×30 (21) закрепите фасад (12) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (18). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.03 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

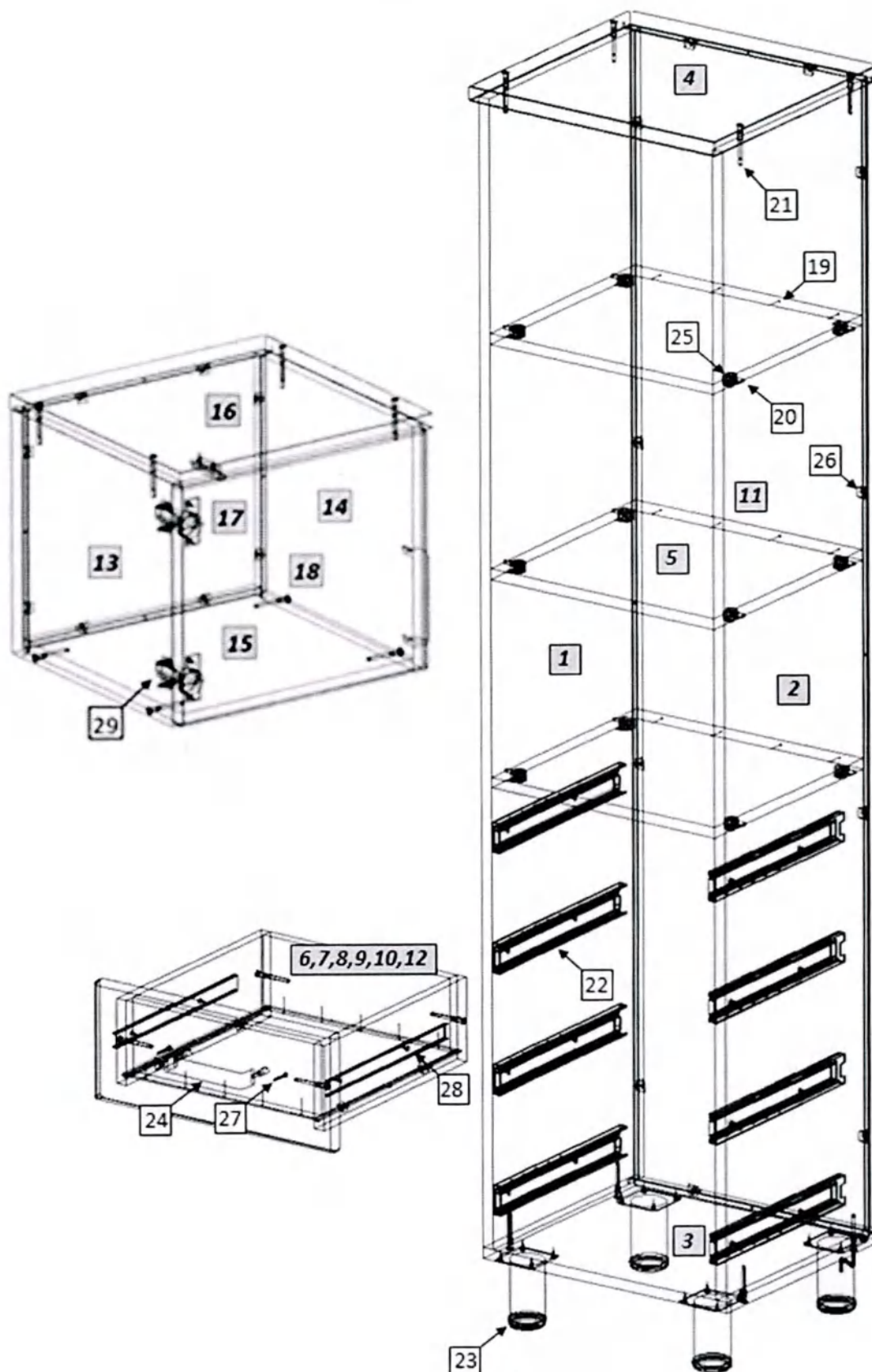


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	3	368	344
6.	Боковая стенка ящика левая	4	340	126
7.	Боковая стенка ящика правая	4	340	126
8.	Стенка ящика задняя	4	310	110
9.	Стенка ящика передняя	4	310	110
10.	Дно ящика	4	340	325
11.	Стенка задняя	1	1735	382
12.	Фасад ящика	4	176	396
13.	Стенка боковая левая	1	350	360
14.	Стенка боковая правая	1	350	360
15.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
16.	Крышка	1	404	382
17.	Стенка задняя	1	348	382
18.	Дверь	1	346	396
19.	Гвоздь	60	-	
20.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
21.	Евровинт 7 x 50	32	-	
22.	Комплект направляющих	4	-	
23.	Опора регулируемая	4	-	
24.	Ручка	5	с винтами 4x20 – 10 штук	
25.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
26.	Уголок мебельный с саморезом	36	-	
27.	Шуруп 3,5x30	8	-	
28.	Шуруп 4 x 16	56	-	
29.	Петля	2	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (20). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (28) закрепите направляющие (22). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (25). Евровинтами (21) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (13,14) с горизонтальной нижней стенкой (15) и крышкой (16), предварительно установив в пазы задние стенки (8,17). Закрепите задние стенки в пазах уголками (26). На боковых стенках (13,14) установите монтажные планки петель (29). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (19) зафиксируйте к ним задние стенки. На двери (18) шурупами 4×16 (28) закрепите петли (29). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (28) закрепите опоры (23).

3. Сборка ящиков. Евровинтами (21) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (19), к боковым стенкам – уголками (26). Шурупами 4×16 (28) закрепите узкие части направляющих (22). Шурупами 3.5×30 (27) закрепите фасад (12) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (27). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.04 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

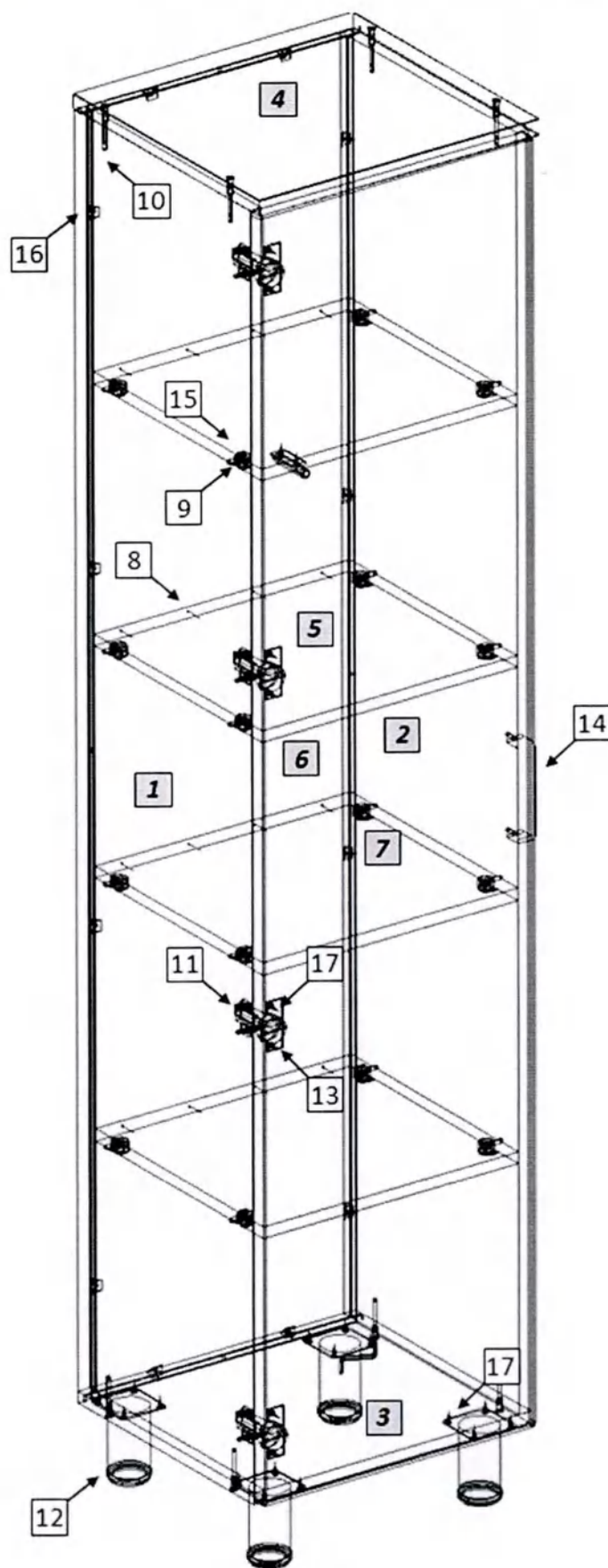


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	1732	396
8.	Гвоздь	16	-	
9.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
10.	Евровинт 7 x 50	8	-	
11.	Монтажная планка для двери	4	-	
12.	Опора регулируемая	4	-	
13.	Петля	4	-	
14.	Ручка	1	с винтами 4x20 – 2 штуки	
15.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
16.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
17.	Шуруп 4 x 16	26	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (9). Установите монтажные планки петель (11). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (15). Евровинтами (10) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (16). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (8) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (17) закрепите опоры (12).

3. На двери (7) шурупами 4x16 (17) закрепите петли (13), установите ручку (14). Закрепите дверь к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение двери винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.04 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

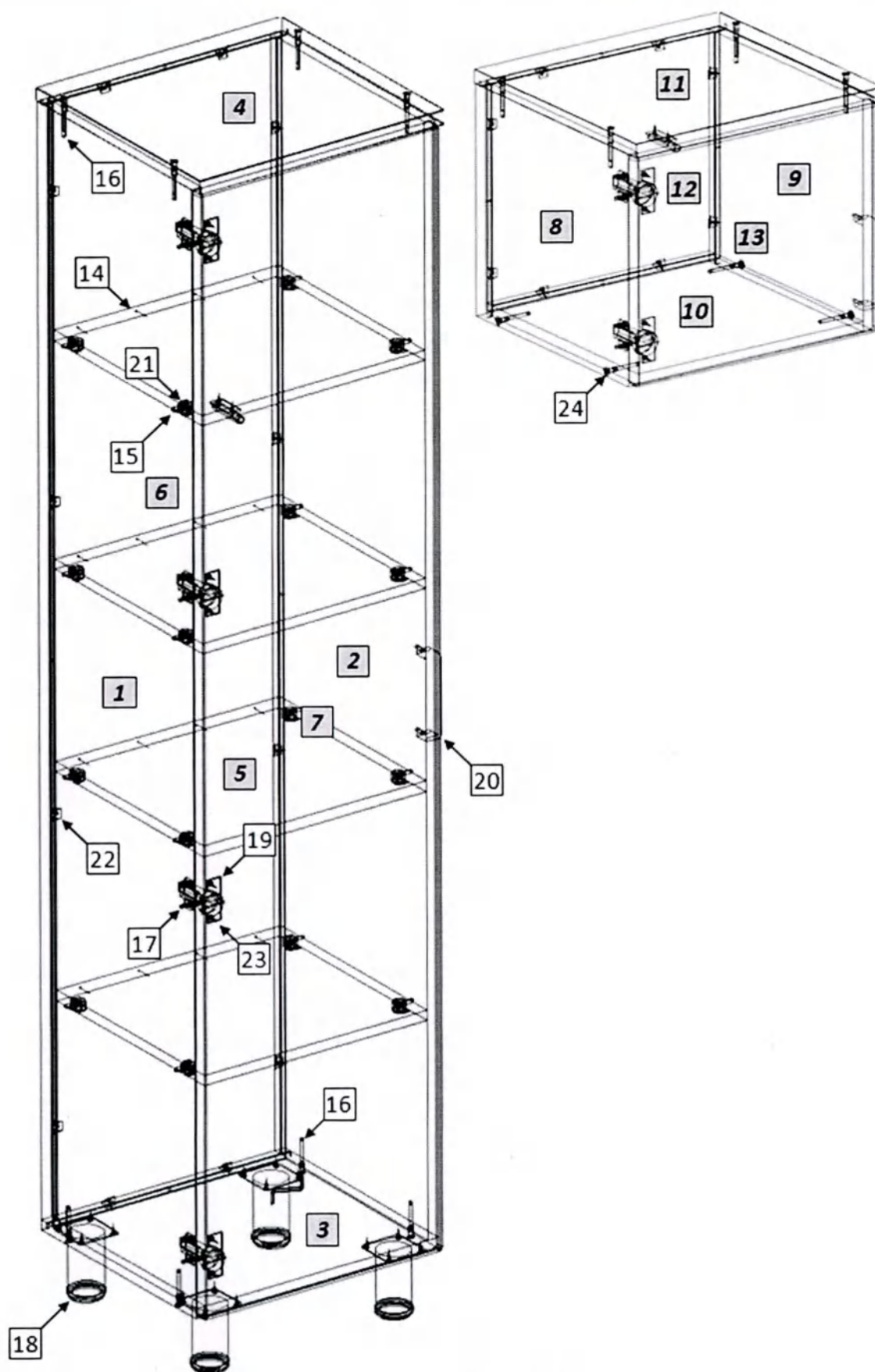


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	1732	396
8.	Стенка боковая левая	1	350	360
9.	Стенка боковая правая	1	350	360
10.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
11.	Крышка	1	404	382
12.	Стенка задняя	1	348	382
13.	Дверь	1	346	396
14.	Гвоздь	16	-	
15.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
16.	Евровинт 7 x 50	16	-	
17.	Монтажная планка для петли	6	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля	6	-	
20.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
21.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
22.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
23.	Шуруп 4 x 16	32	-	
24.	Заглушка для еврвинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (15). На боковых стенках (1,2,8,9) установите монтажные планки петель (17). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (21). Евровинтами (16) соедините боковые ст. шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (8,9) с горизонтальной нижней стенкой (10) и крышкой (11), предварительно установив в пазы задние стенки (6,12). Закрепите задние стенки в пазах уголками (22). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (14) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (23) закрепите опоры (18).
3. На дверях (7,13) шурупами 4×16 (23) закрепите петли (19); установите ручки (20). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки еврвинтов установите заглушки (24).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.05 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

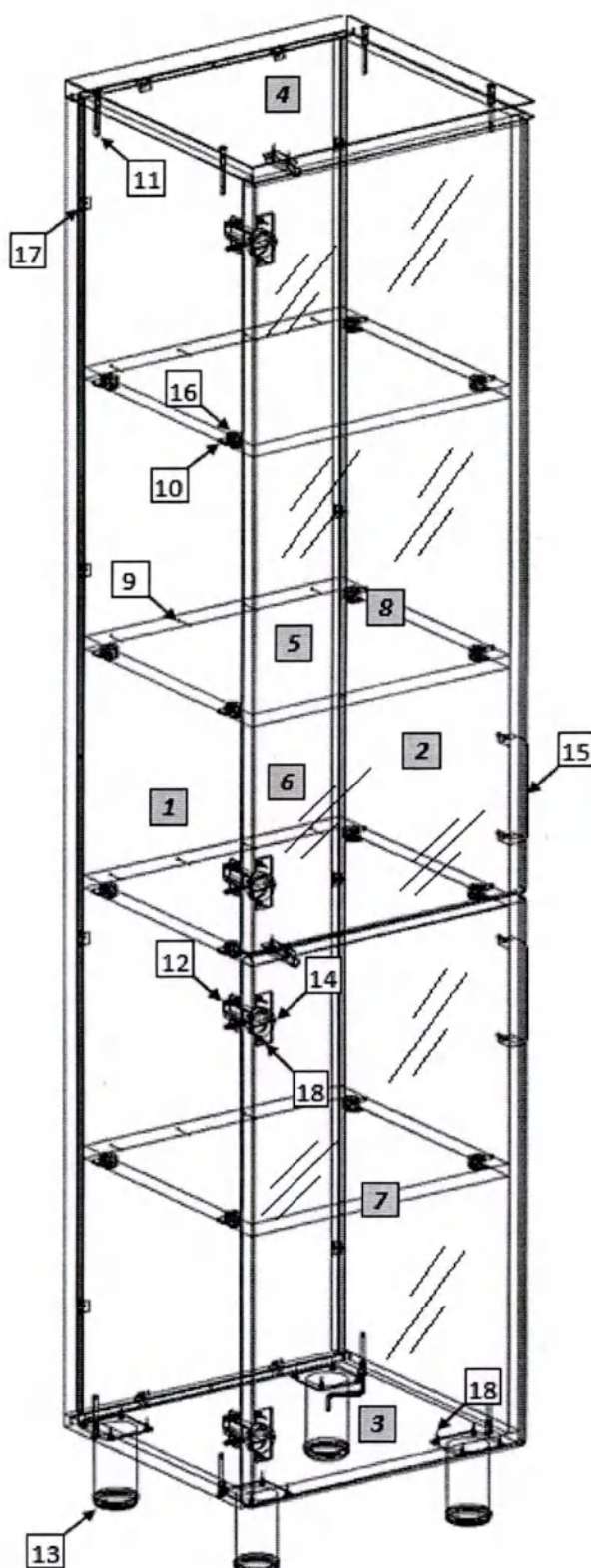


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Дверь	1	1012	396
9.	Гвоздь	16	-	
10.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
11.	Евровинт 7 x 50	8	-	
12.	Монтажная планка для петли	4	-	
13.	Опора регулируемая	4	-	
14.	Петля	4	-	
15.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
16.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
17.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
18.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (10). Установите монтажные планки петель (12). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (16). Евровинтами (11) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (17). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (9) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (18) закрепите опоры (13).

3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (17) закрепите петли (14), установите ручки (15), усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждение стекла. Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.05 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

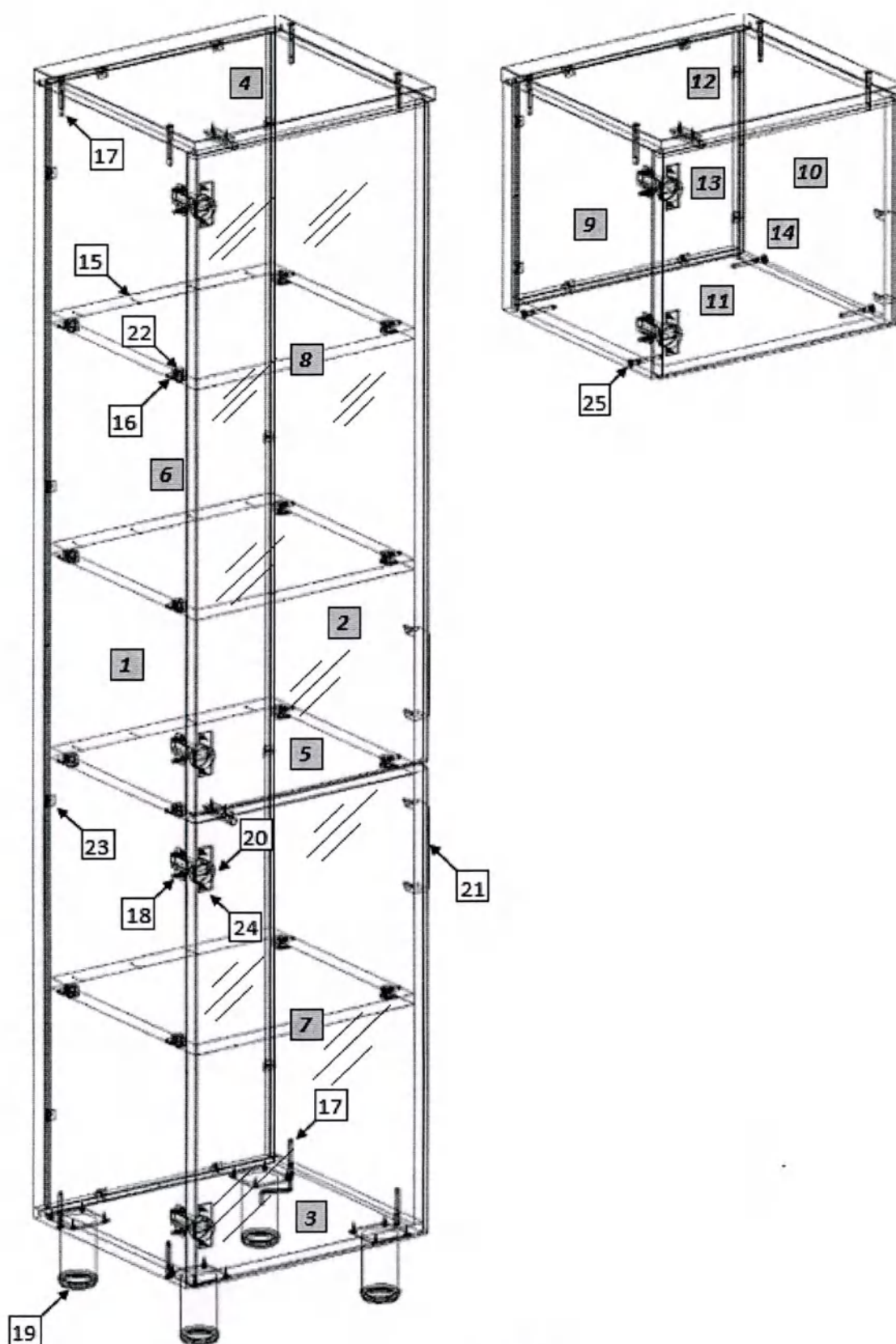


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Дверь	1	1012	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	360
10.	Стенка боковая правая	1	350	360
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
12.	Крышка	1	404	382
13.	Стенка задняя	1	348	382
14.	Дверь	1	346	396
15.	Гвоздь	16	-	
16.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
17.	Евровинт 7 x 50	16	-	
18.	Монтажная планка для петли	6	-	
19.	Опора регулируемая	4	-	
20.	Петля	6	-	
21.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
22.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
23.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
24.	Шуруп 4 x 16	34	-	
25.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (16). На боковых стенках (1,2,9,10) установите монтажные планки петель (18). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (22). Евровинтами (17) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (6,13). Закрепите задние стенки в пазах уголками (23). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (15) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (24) закрепите опоры (19).

3. На дверях (7,8,14) шурупами 4×16 (24) закрепите петли (20); установите ручки (21), усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждение стекла. Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (25).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.06 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

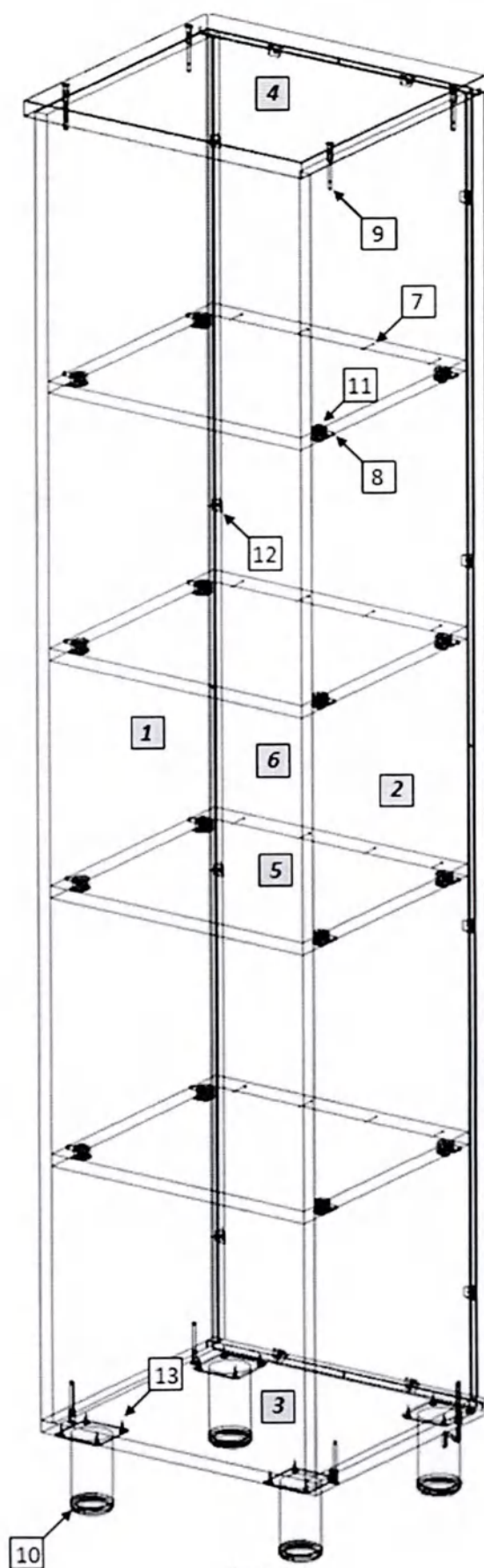


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Гвоздь	16	-	
8.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
9.	Евровинт 7 x 50	8	-	
10.	Опора регулируемая	4	-	
11.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
12.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
13.	Шуруп 4 x 16	16	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (8). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (11). Евровинтами (9) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (12). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (7) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (13) закрепите опоры (10).

Схема сборки изделия:

Шкаф для медицинских изделий ШК.14.06 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

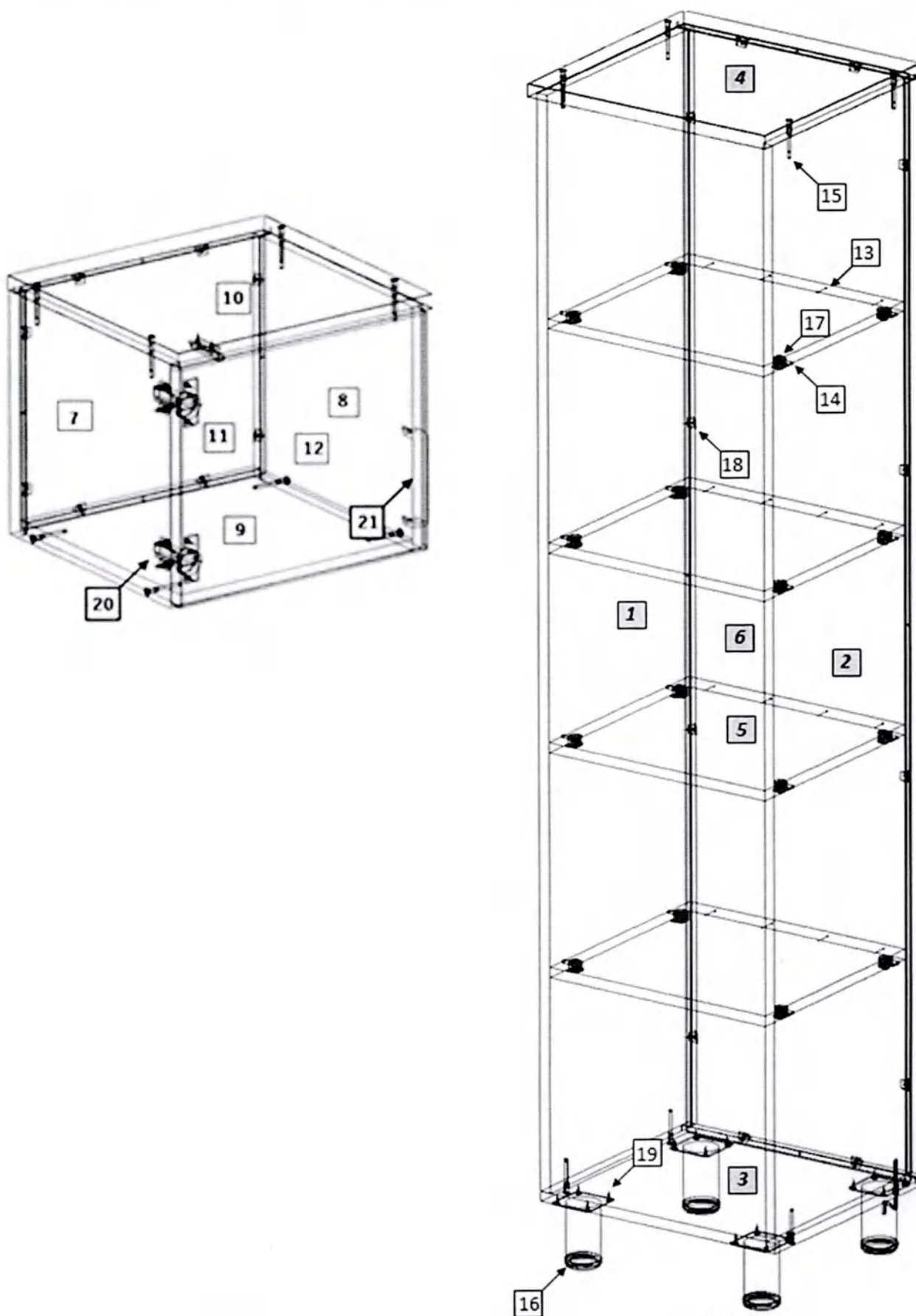


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Стенка боковая левая	1	350	360
8.	Стенка боковая правая	1	350	360
9.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
10.	Крышка	1	404	382
11.	Стенка задняя	1	348	382
12.	Дверь	1	346	396
13.	Гвоздь	24	-	
14.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
15.	Евровинт 7 x 50	16	-	
16.	Опора регулируемая	4	-	
17.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
18.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
19.	Шуруп 4 x 16	24	-	
20.	Петля	2	-	
21.	Ручка	1	с винтами 4x20 – 2 штуки	

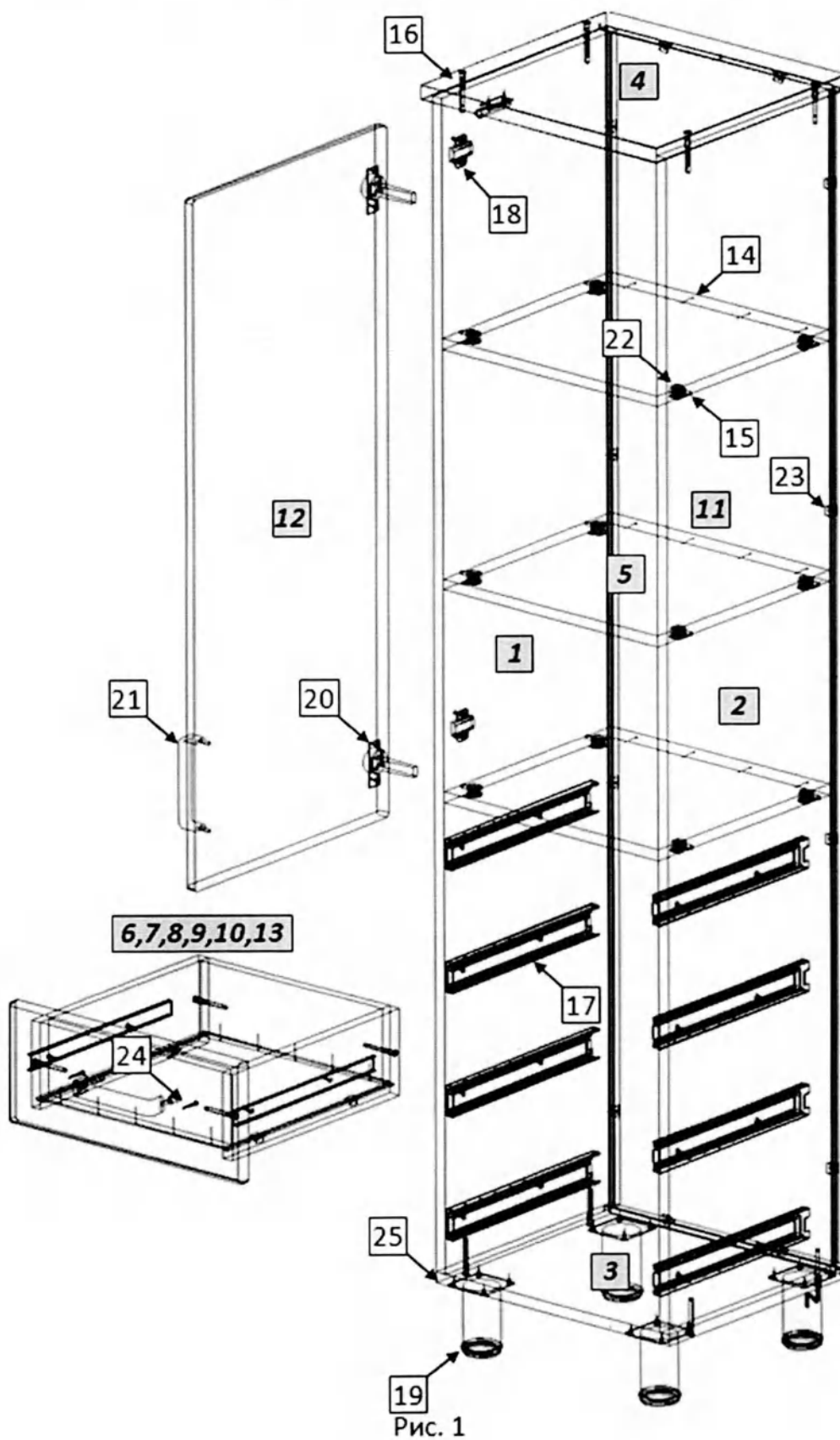
Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (14). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (17). Евровинтами (15) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) боковые стенки антресоли (7,8) с горизонтальной нижней стенкой (9) и крышкой (10), предварительно установив в пазы задние стенки (6,11). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (18). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (13) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На боковой стенке (7) установите монтажные планки петель (20).

3. На дверях (12) шурупами 4×16 (19) закрепите петли (20); установите ручки (21). На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (19) закрепите опоры (16).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.07 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	3	368	344
6.	Боковая стенка ящика левая	4	340	126
7.	Боковая стенка ящика правая	4	340	126
8.	Стенка ящика задняя	4	310	110
9.	Стенка ящика передняя	4	310	110
10.	Дно ящика	4	340	325
11.	Стенка задняя	1	1735	382
12.	Дверь левая	1	1012	396
13.	Фасад ящика	4	176	396
14.	Гвоздь	52	-	
15.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
16.	Евровинт 7 x 50	24	-	
17.	Комплект направляющих	4	-	
18.	Монтажная планка для петель	2	-	
19.	Опора регулируемая	4	-	
20.	Петля	2	-	
21.	Ручка	5	с винтами 4x20 – 10 штук	
22.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
23.	Уголок мебельный с саморезом	28	-	
24.	Шуруп 3,5x30	8	-	
25.	Шуруп 4 x 16	54	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (15); установите монтажные планки петель (18). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (25) закрепите направляющие (17). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (22). Евровинтами (16) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (11). Закрепите задние стенки в пазах уголками (23). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (14) зафиксируйте к ним задние стенки, на горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (25) закрепите опоры (19).
3. На двери (12) установите петли (20) и ручку (21). Закрепите дверь к боковой стенке шкафа. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.
4. Сборка ящиков. Евровинтами (16) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенке гвоздями (14), к боковой стенке – уголками (23). Шурупами 4×16 (25) закрепите узкие части направляющих (17). Шурупами 3.5×30 (24) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (21). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:

Шкаф для медицинских изделий ШК.14.07 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

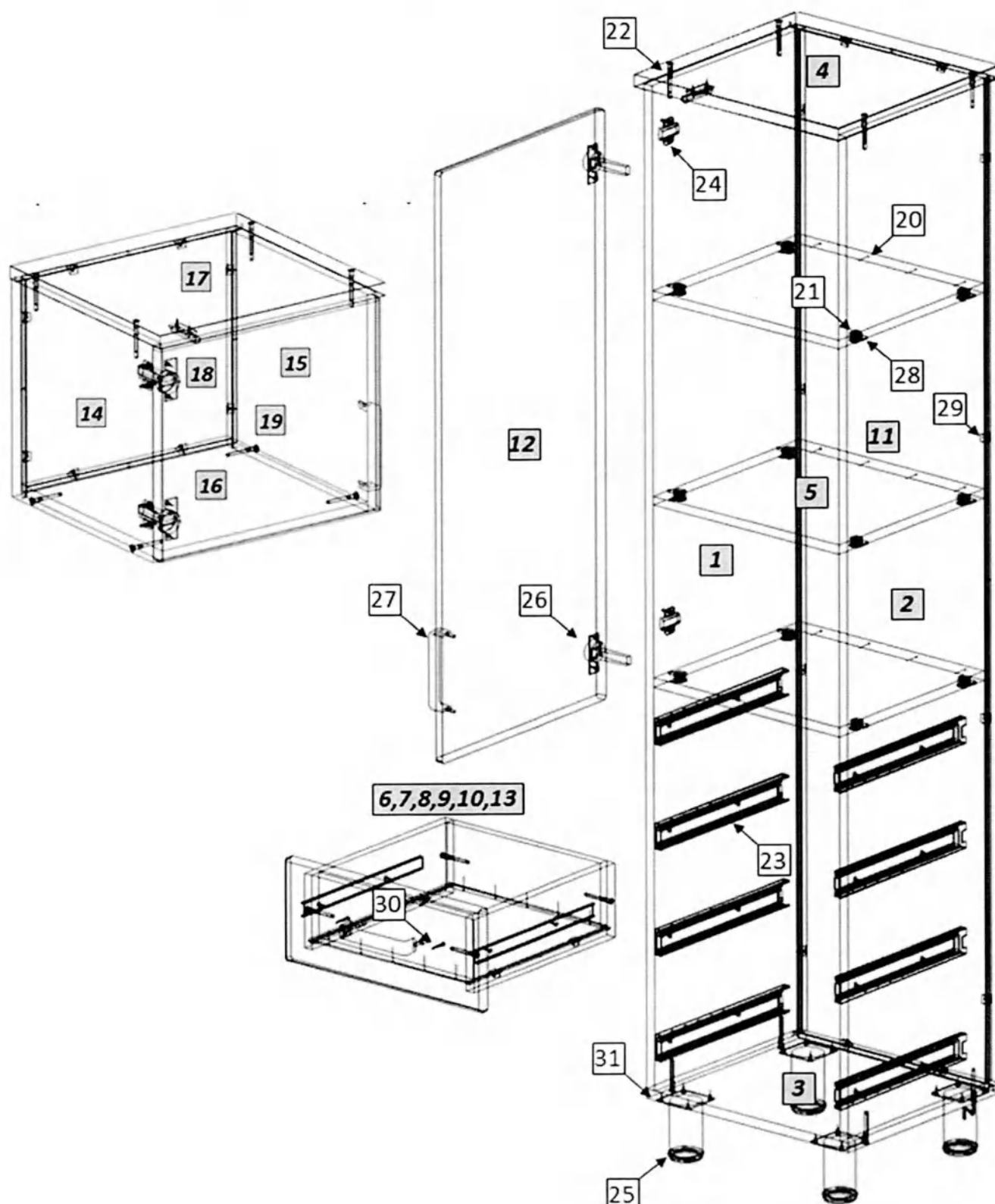


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	3	368	344
6.	Боковая стенка ящика левая	4	340	126
7.	Боковая стенка ящика правая	4	340	126
8.	Стенка ящика задняя	4	310	110
9.	Стенка ящика передняя	4	310	110
10.	Дно ящика	4	340	325
11.	Стенка задняя	1	1735	382
12.	Дверь левая	1	1012	396
13.	Фасад ящика	4	176	396
14.	Стенка боковая левая	1	350	360
15.	Стенка боковая правая	1	350	360
16.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
17.	Крышка	1	404	382
18.	Стенка задняя	1	348	382
19.	Дверь	1	346	396
20.	Гвоздь	60	-	
21.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
22.	Евровинт 7 x 50	32	-	
23.	Комплект направляющих	4	-	
24.	Монтажная планка для петли	4	-	
25.	Опора регулируемая	4	-	
26.	Петля	4	-	
27.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
28.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
29.	Уголок мебельный с саморезом	36	-	
30.	Шуруп 3,5x30	8	-	
31.	Шуруп 4 x 16	62	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (21); установите монтажные планки петель (24). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (31) закрепите направляющие (23). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (28). Евровинтами (22) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (14,15) с горизонтальной нижней стенкой (16) и крышкой (17), предварительно установив в пазы задние стенки (11,18). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (29). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (20) зафиксируйте к ним заднюю стенку, на горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (30) закрепите опоры (25).

3. На дверях (19,12) установите петли (26) и ручку (27). Закрепите дверь к боковой стенке шкафа. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4. Сборка ящиков. Евровинтами (22) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (20), к боковой стенке – уголками (29). Шурупами 4×16 (31) закрепите узкие части направляющих (23). Шурупами 3.5×30 (30) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (27). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.08 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

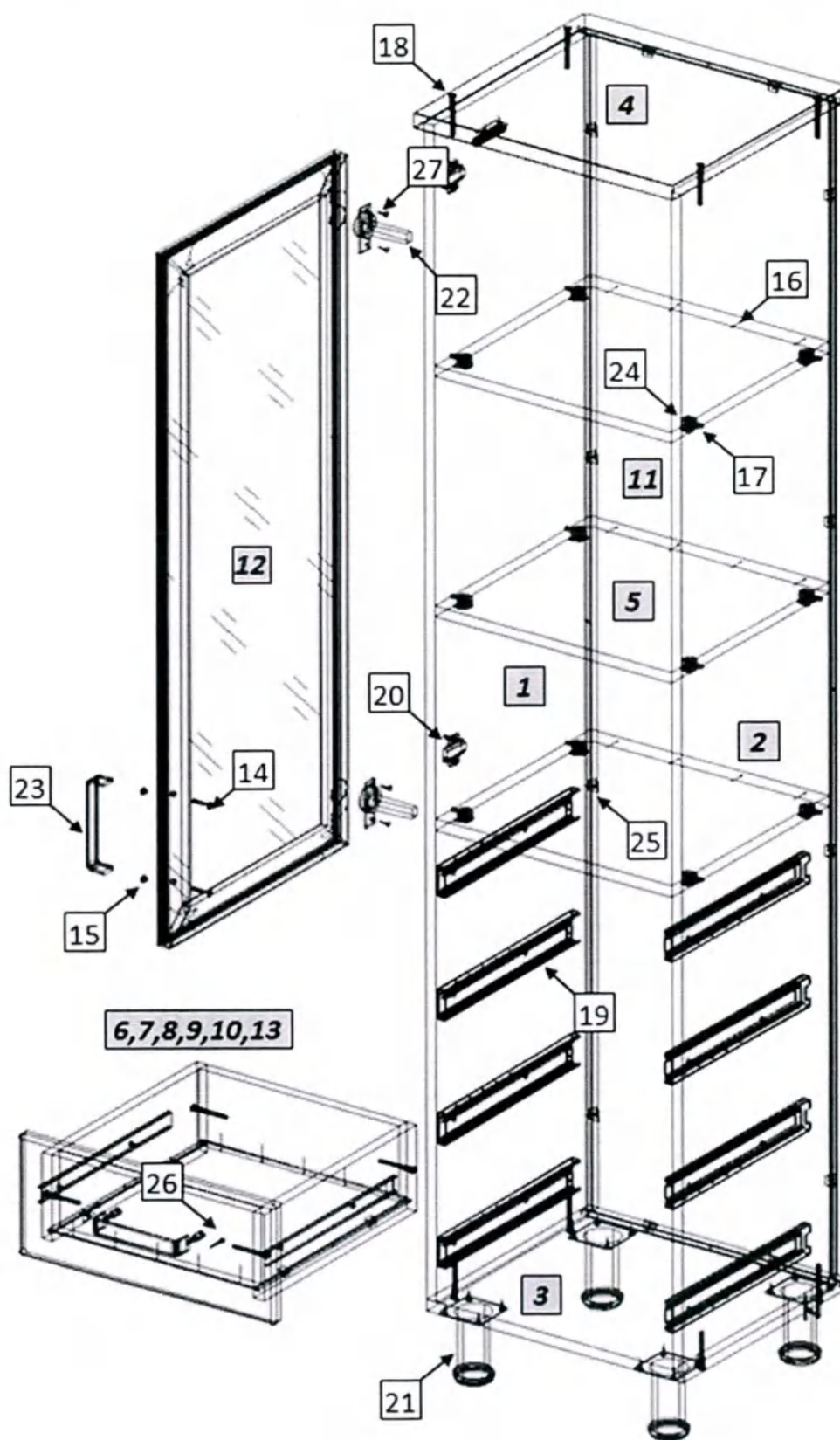


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	3	368	344
6.	Боковая стенка ящика левая	4	340	126
7.	Боковая стенка ящика правая	4	340	126
8.	Стенка ящика задняя	4	310	110
9.	Стенка ящика передняя	4	310	110
10.	Дно ящика	4	340	325
11.	Стенка задняя	1	1735	382
12.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
13.	Фасад ящика	4	176	396
14.	Винт	2	M4x25	
15.	Втулка металлическая	2		
16.	Гвоздь	52	-	
17.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	12	-	
18.	Евровинт 7 x 50	24	-	
19.	Комплект направляющих	4	-	
20.	Монтажная планка для петли	2		
21.	Опора регулируемая	4	-	
22.	Петля	2		
23.	Ручка	5	с винтами 4x20 – 10 штук	
24.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	28	-	
26.	Шуруп 3,5x30	8		
27.	Шуруп 4 x 16	54	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (17); установите монтажные планки петель (20). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (27) закрепите направляющие (19). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (24). Евровинтами (18) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (11). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (25). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (16) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (27) закрепите опоры (21).

3. На стеклянной двери (12) установите петли (22) шурупами (27) и ручку (23). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (15), ручка крепится винтами (14) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите дверь к боковой стенке шкафа. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4. Сборка ящиков. Евровинтами (18) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (16), к боковым стенкам – уголками (25). Шурупами 4×16 (27) закрепите узкие части направляющих (19). Шурупами 3.5×30 (26) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (23). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.08 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

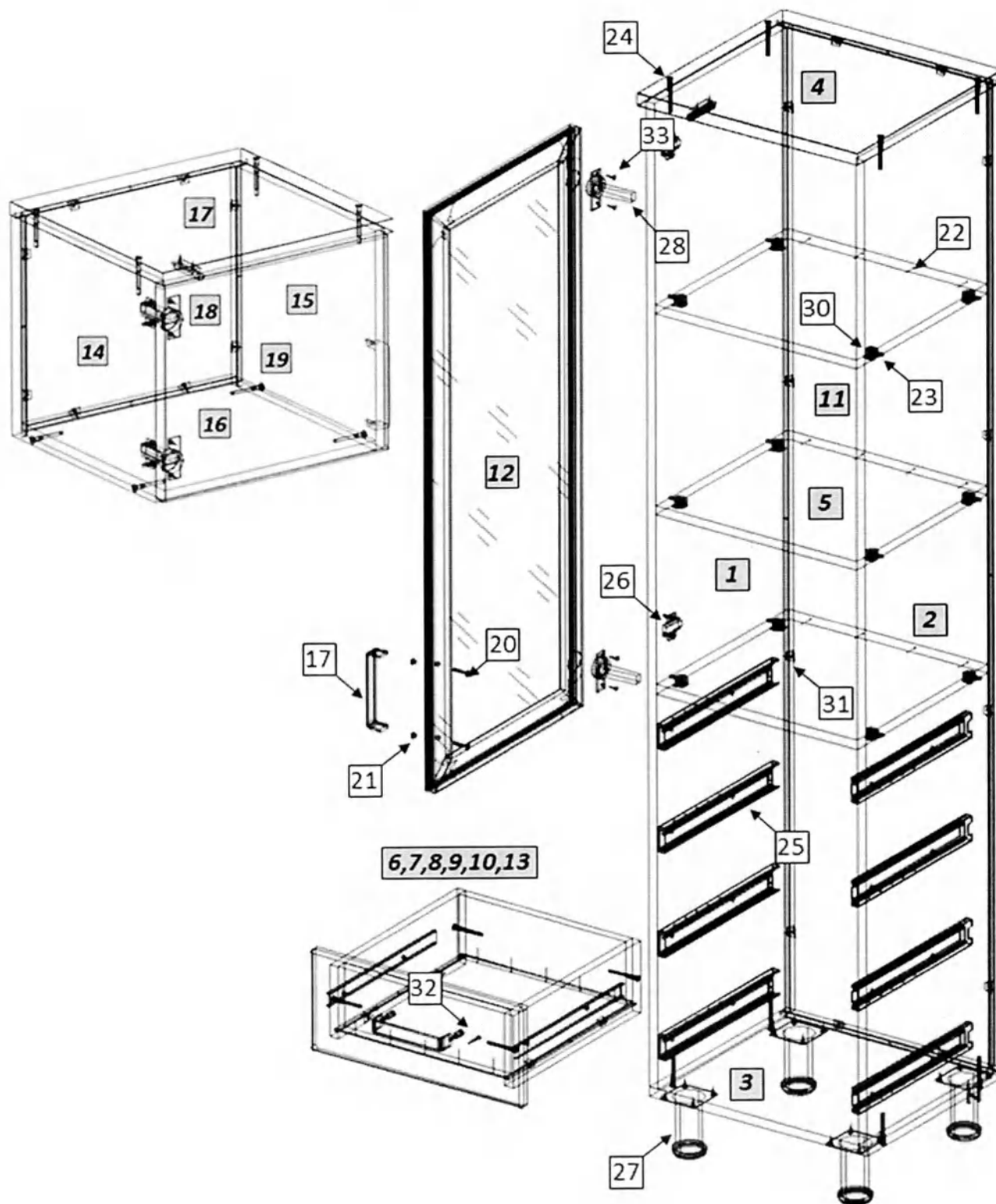


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	3	368	344
6.	Боковая стенка ящика левая	4	340	126
7.	Боковая стенка ящика правая	4	340	126
8.	Стенка ящика задняя	4	310	110
9.	Стенка ящика передняя	4	310	110
10.	Дно ящика	4	340	325
11.	Стенка задняя	1	1735	382
12.	Дверь левая (стекло в алюминиевом профиле)	1	1012	396
13.	Фасад ящика	4	176	396
14.	Стенка боковая левая	1	350	360
15.	Стенка боковая правая	1	350	360
16.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
17.	Крышка	1	404	382
18.	Стенка задняя	1	348	382
19.	Дверь	1	346	396
20.	Винт	2	M4x25	
21.	Втулка металлическая	2	-	
22.	Гвоздь	60	-	
23.	Дюбель ввинчиваемый DU 32 I	12	-	
24.	Евровинт 7 x 50	32	-	
25.	Комплект направляющих	4	-	
26.	Монтажная планка для петли	4	-	
27.	Опора регулируемая	4	-	
28.	Петля	4	-	
29.	Ручка	6	с винтами 4x20 – 12 штук	
30.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	12	-	
31.	Уголок мебельный с саморезом	36	-	
32.	Шуруп 3,5x30	8	-	
33.	Шуруп 4 x 16	62	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (23); установите монтажные планки петель (26). На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (33) закрепите направляющие (25). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (30). Евровинтами (24) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (14,15) с горизонтальной нижней стенкой (16) и крышкой (17), предварительно установив в пазы задние стенки (11,18). Закрепите задние стенки в пазах уголками (31). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (22) зафиксируйте к ним задние стенки. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (33) закрепите опоры (27).

3. На стеклянной двери (12) и двери (19) установите петли (28) шурупами (33) и ручки (29). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (21), ручка крепится винтами (20) (усилие не должно быть

чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите дверь к боковой стенке шкафа. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

4. Сборка ящиков. Евровинтами (24) соедините боковые стенки ящика (6,7) с задней (8) и передней (9) стенками. Дно ящика (10) установите в пазы и закрепите к задней и передней стенкам гвоздями (22), к боковой стенке – уголками (31). Шурупами 4×16 (33) закрепите узкие части направляющих (25). Шурупами 3.5×30 (32) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (9). Установите ручку (29). Установите собранные ящики в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.14 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

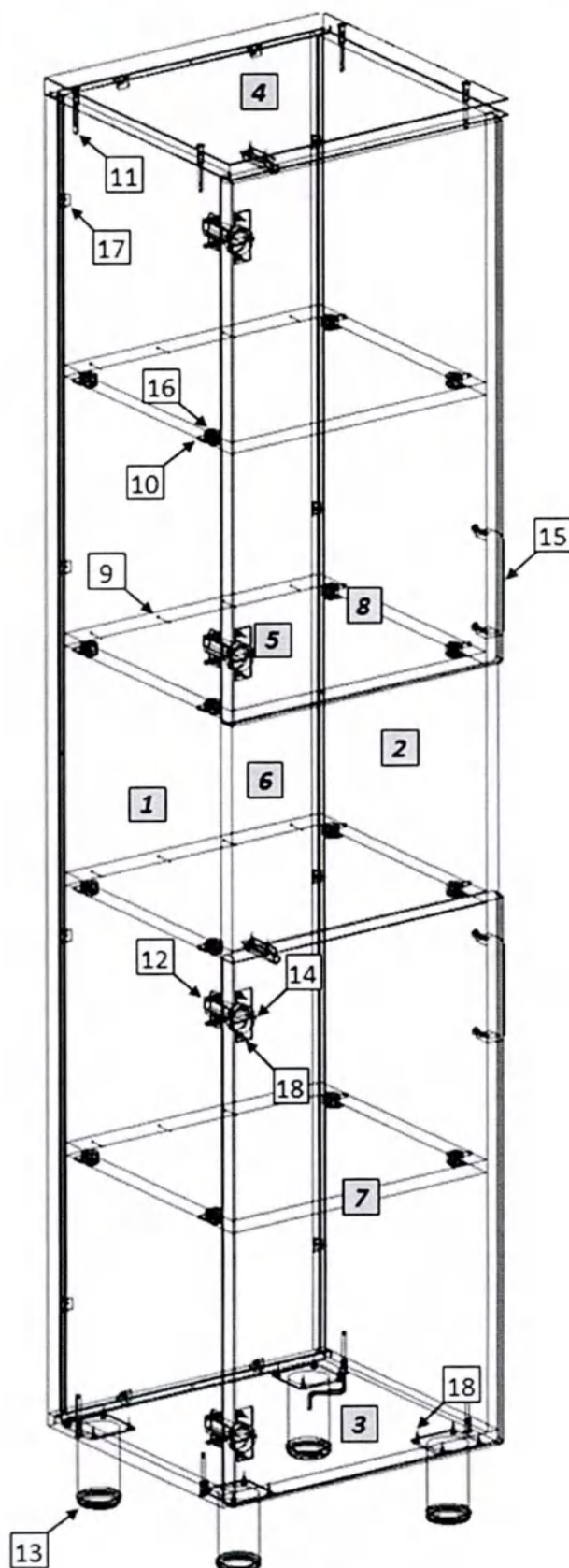


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Дверь	1	716	396
9.	Гвоздь	16	-	
10.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
11.	Евровинт 7 x 50	8	-	
12.	Монтажная планка для петли	4	-	
13.	Опора регулируемая	4	-	
14.	Петля	4	-	
15.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 6 штук	
16.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
17.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
18.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (10). Установите монтажные планки петель (12). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (16). Евровинтами (11) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (17). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (9) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (18) закрепите опоры (13).
3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (18) закрепите петли (14), установите ручки (15). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.14 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

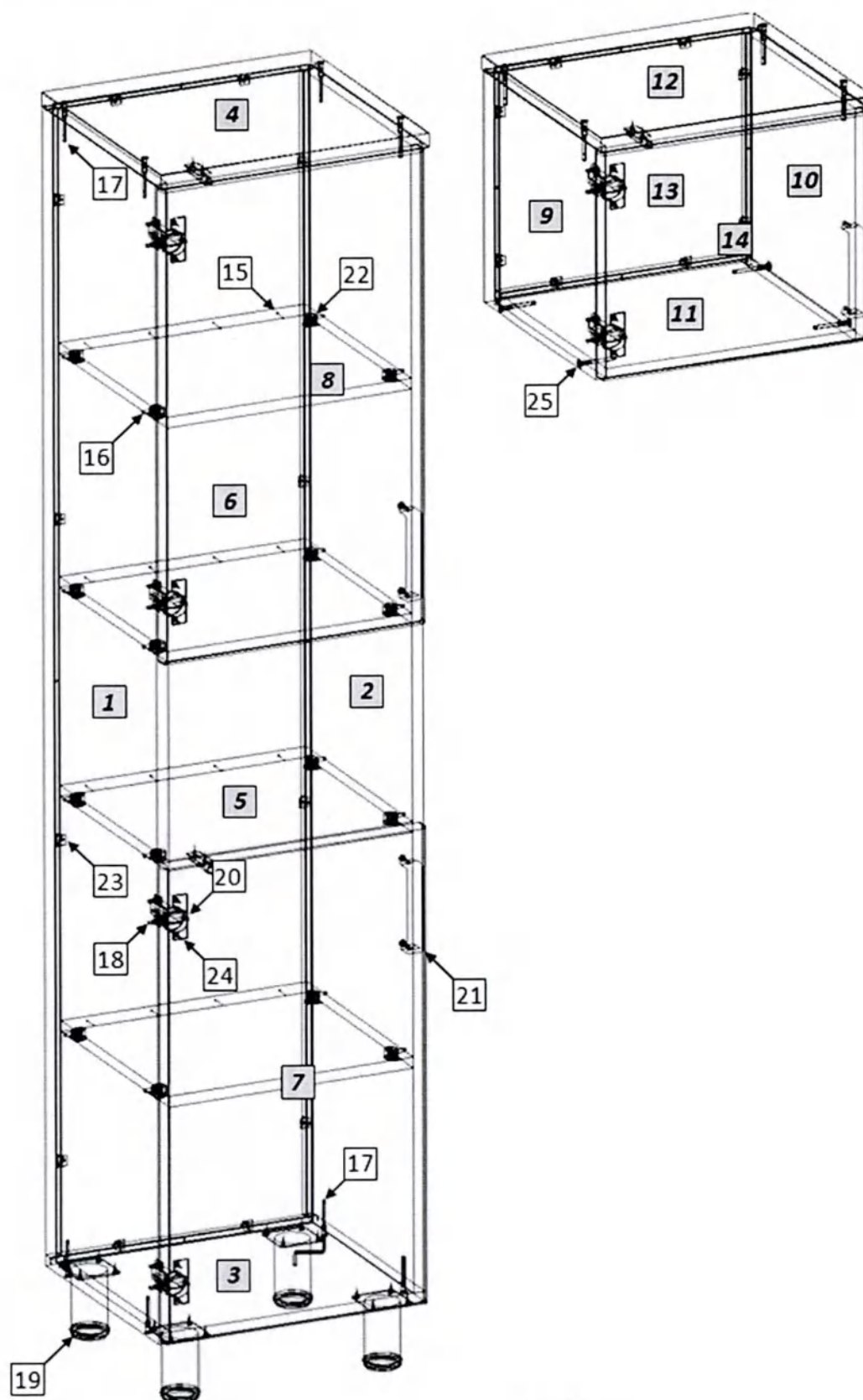


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь	1	716	396
8.	Дверь	1	716	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	360
10.	Стенка боковая правая	1	350	360
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
12.	Крышка	1	404	382
13.	Стенка задняя	1	348	382
14.	Дверь	1	346	396
15.	Гвоздь	16	-	
16.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
17.	Евровинт 7 x 50	16	-	
18.	Монтажная планка для петли	6	-	
19.	Опора регулируемая	4	-	
20.	Петля	6	-	
21.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
22.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
23.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
24.	Шуруп 4 x 16	34	-	
25.	Заглушка для евровинта	4	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (16). На боковых стенках (1,2,9,10) установите монтажные планки петель (18). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (22). Евровинтами (17) соедините боковые стенки шкафа (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (6,13). Закрепите задние стенки в пазах уголками (23). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (15) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (24) закрепите опоры (19).
3. На дверях (7,8,14) шурупами 4x16 (24) закрепите петли (20); установите ручки (21). Закрепите двери к боковым стенкам. При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. На видимые головки евровинтов установите заглушки (25).

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.15 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

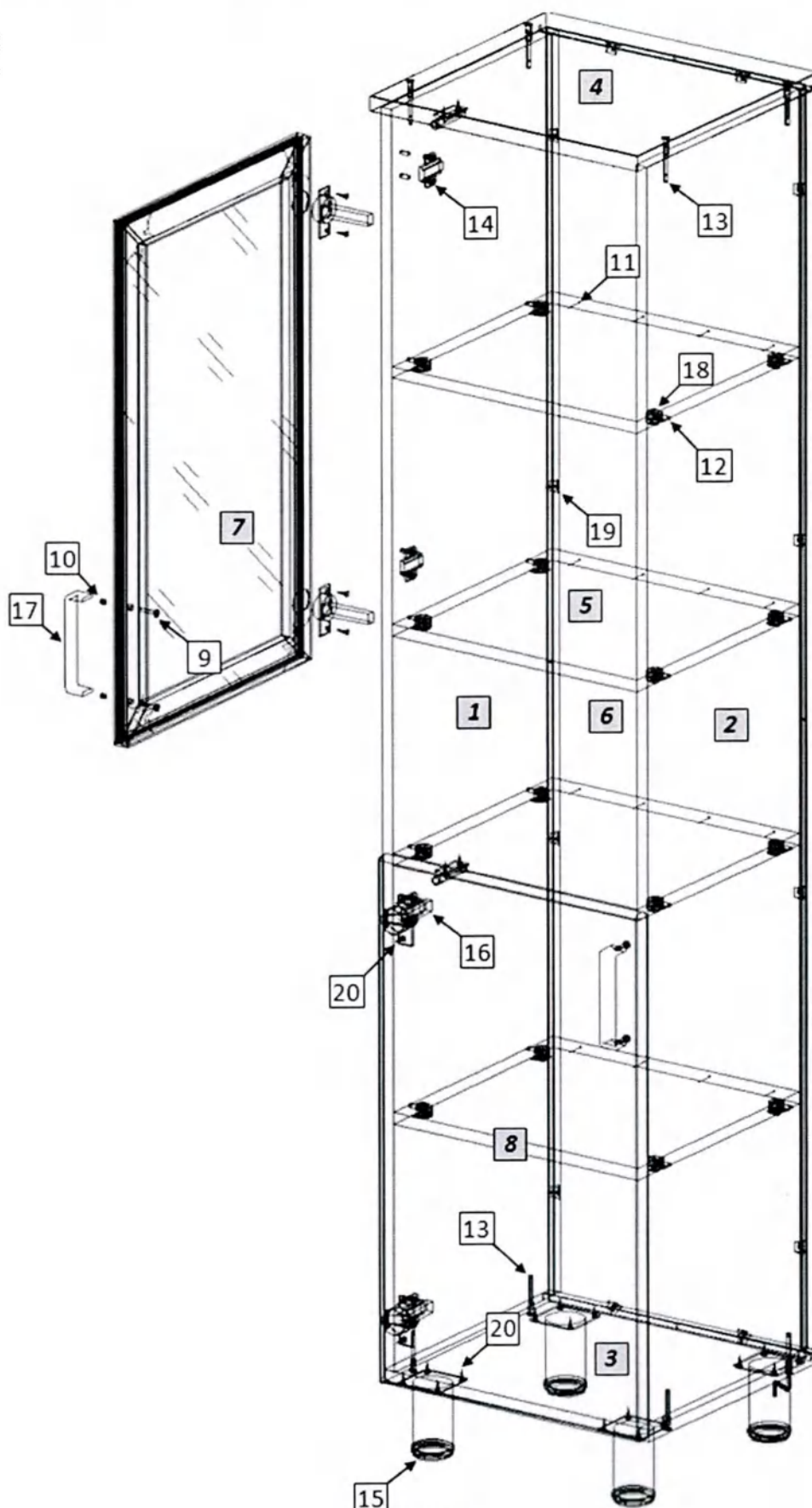


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
8.	Дверь	1	716	396
9.	Винт	2	M4x25	
10.	Втулка металлическая	2		
11.	Гвоздь	16	-	
12.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
13.	Евровинт 7 x 50	8	-	
14.	Монтажная планка для петли	4		
15.	Опора регулируемая	4	-	
16.	Петля	4		
17.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
18.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
19.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
20.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (12); установите монтажные планки петель (14). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (18). Евровинтами (13) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (19). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (11) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (20) закрепите опоры (15).

3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (20) закрепите петли (16), установите ручки (17). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (10), ручка крепится винтами (9) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:

Шкаф для медицинских изделий ШК.14.15 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

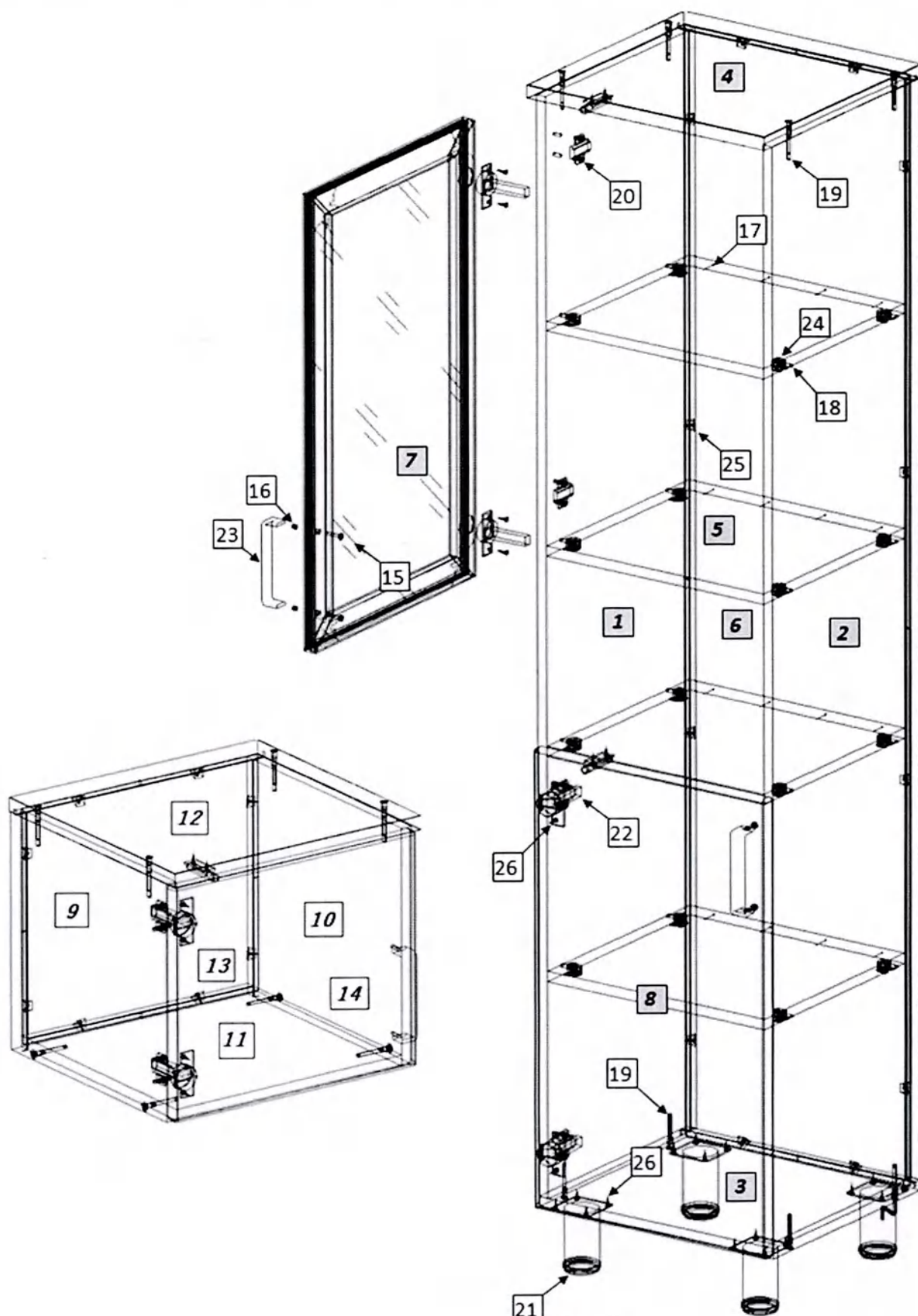


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
8.	Дверь	1	716	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	360
10.	Стенка боковая правая	1	350	360
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
12.	Крышка	1	404	382
13.	Стенка задняя	1	348	382
14.	Дверь	1	346	396
15.	Винт	2	M4x25	
16.	Втулка металлическая	2	-	
17.	Гвоздь	24	-	
18.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
19.	Евровинт 7 x 50	16	-	
20.	Монтажная планка для петли	6		
21.	Опора регулируемая	4	-	
22.	Петля	6		
23.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
24.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
26.	Шуруп 4 x 16	36	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (18); установите монтажные планки петель (20). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (24). Евровинтами (19) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (6,13). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (25). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (17) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (26) закрепите опоры (21).

3. На дверях (7,8,14) шурупами 4×16 (26) закрепите петли (22), установите ручки (23). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (16), ручка крепится винтами (15) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.16 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

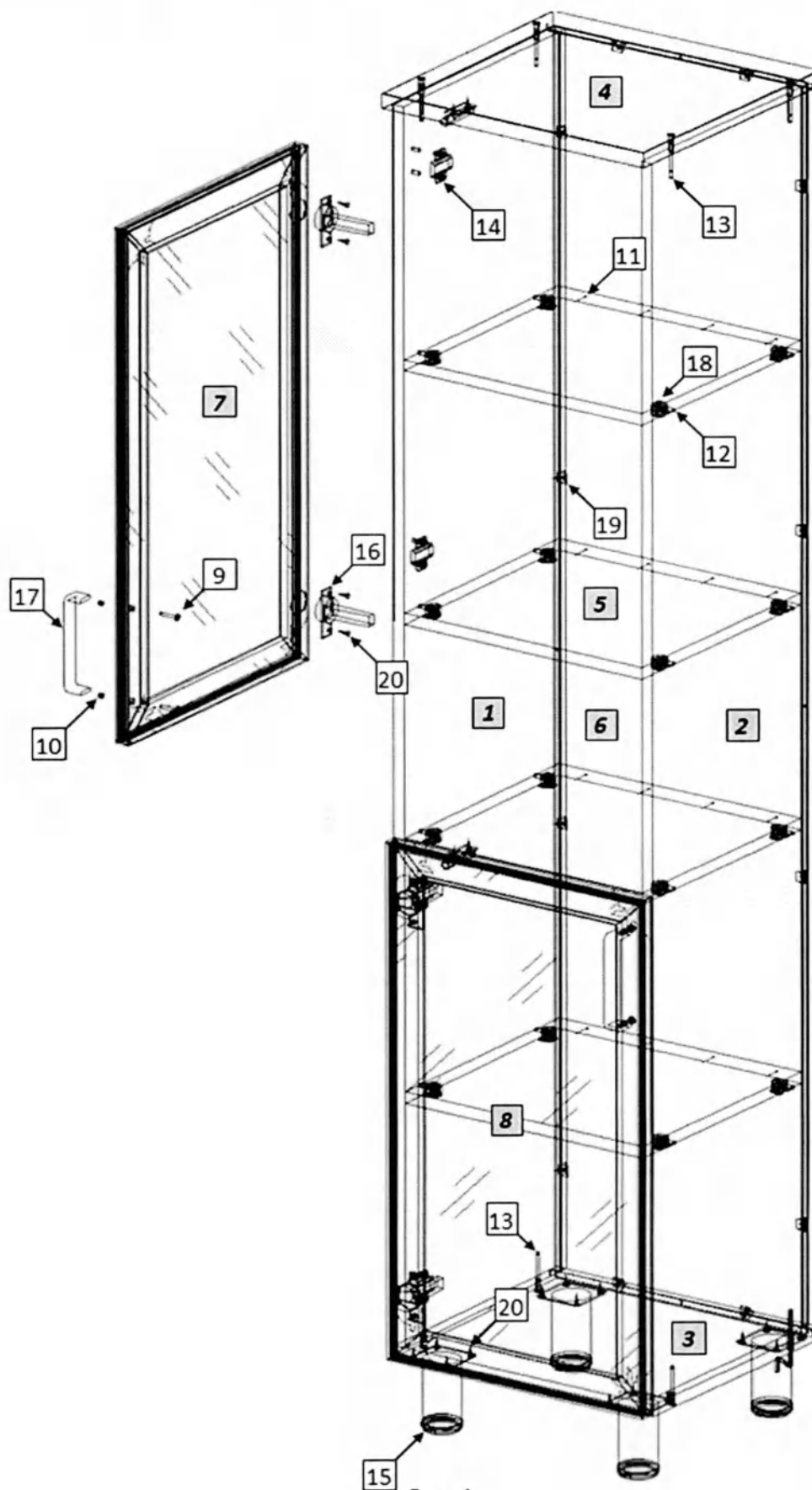


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь верхняя (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
8.	Дверь верхняя (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
9.	Винт	4	M4x25	
10.	Втулка металлическая	4		
11.	Гвоздь	16	-	
12.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
13.	Евровинт 7 x 50	8	-	
14.	Монтажная планка для петли	4		
15.	Опора регулируемая	4	-	
16.	Петля	4		
17.	Ручка	2	с винтами 4x20 – 4 штуки	
18.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
19.	Уголок мебельный с саморезом	12	-	
20.	Шуруп 4 x 16	28	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (12); установите монтажные планки петель (14). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (18). Евровинтами (13) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), установив в пазы заднюю стенку (6). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (19). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (11) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (20) закрепите опоры (15).

3. На дверях (7,8) шурупами 4x16 (20) закрепите петли (16), установите ручки (17). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (10), ручка крепится винтами (9) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:

Шкаф для медицинских изделий ШК.14.16 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

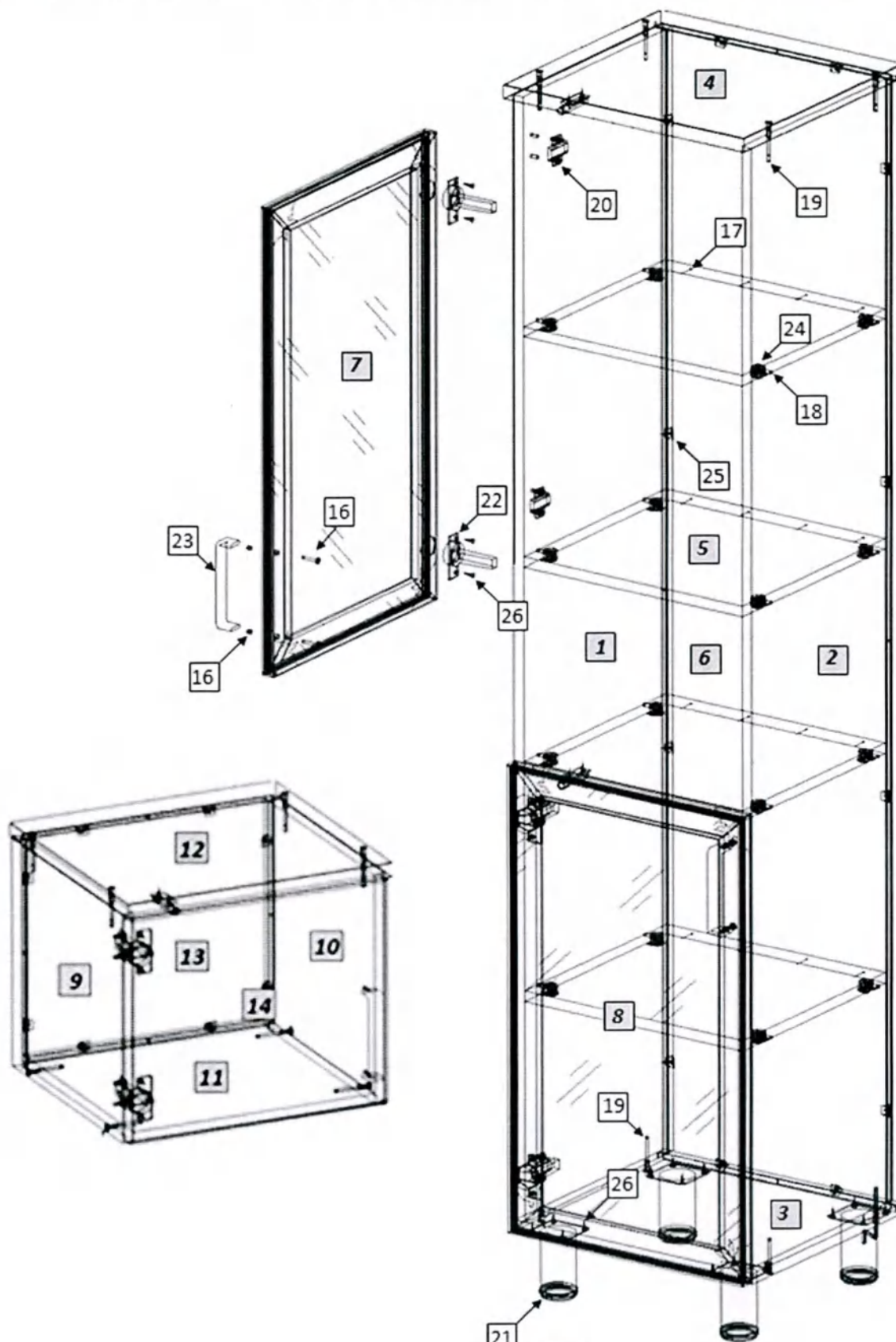


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1720	360
2.	Стенка боковая правая	1	1720	360
3.	Стенка горизонтальная нижняя	1	400	360
4.	Крышка	1	404	382
5.	Стенка горизонтальная	4	368	344
6.	Стенка задняя	1	1735	382
7.	Дверь верхняя (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
8.	Дверь нижняя (стекло в алюминиевом профиле)	1	716	396
9.	Стенка боковая левая	1	350	360
10.	Стенка боковая правая	1	350	360
11.	Стенка горизонтальная нижняя	1	368	360
12.	Крышка	1	404	382
13.	Стенка задняя	1	348	382
14.	Дверь	1	346	396
15.	Винт	4	M4x25	
16.	Втулка металлическая	4	-	
17.	Гвоздь	24	-	
18.	Дюбель ввинчиваемый DU 321	16	-	
19.	Евровинт 7 x 50	16	-	
20.	Монтажная планка для петли	6	-	
21.	Опора регулируемая	4	-	
22.	Петля	6	-	
23.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
24.	Стяжка эксцентриковая VB 35 MD/16	16	-	
25.	Уголок мебельный с саморезом	20	-	
26.	Шуруп 4 x 16	36	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) установите ввинчиваемые дюбели эксцентриковых стяжек (18); установите монтажные планки петель (20). На горизонтальных стенках (5) установите эксцентриковые стяжки (24). Евровинтами (19) соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальной нижней стенкой (3) и крышкой (4), боковые стенки антресоли (9,10) с горизонтальной нижней стенкой (11) и крышкой (12), предварительно установив в пазы задние стенки (6,13). Закрепите заднюю стенку в пазах уголками (25). Установите и закрепите горизонтальные стенки (5), гвоздями (17) зафиксируйте к ним заднюю стенку. На горизонтальной нижней стенке (3) шурупами (26) закрепите опоры (21).

3. На дверях (7,8,14) шурупами 4×16 (26) закрепите петли (22), установите ручки (23). Для правильной установки ручки на фасад из алюминиевого профиля, в отверстия в стекле должны быть установлены втулки (16), ручка крепится винтами (15) (усилие не должно быть чрезмерным, чтобы избежать повреждения стекла). Закрепите двери к боковой стенке шкафа. Отрегулируйте положение дверей винтами петель.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.18 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

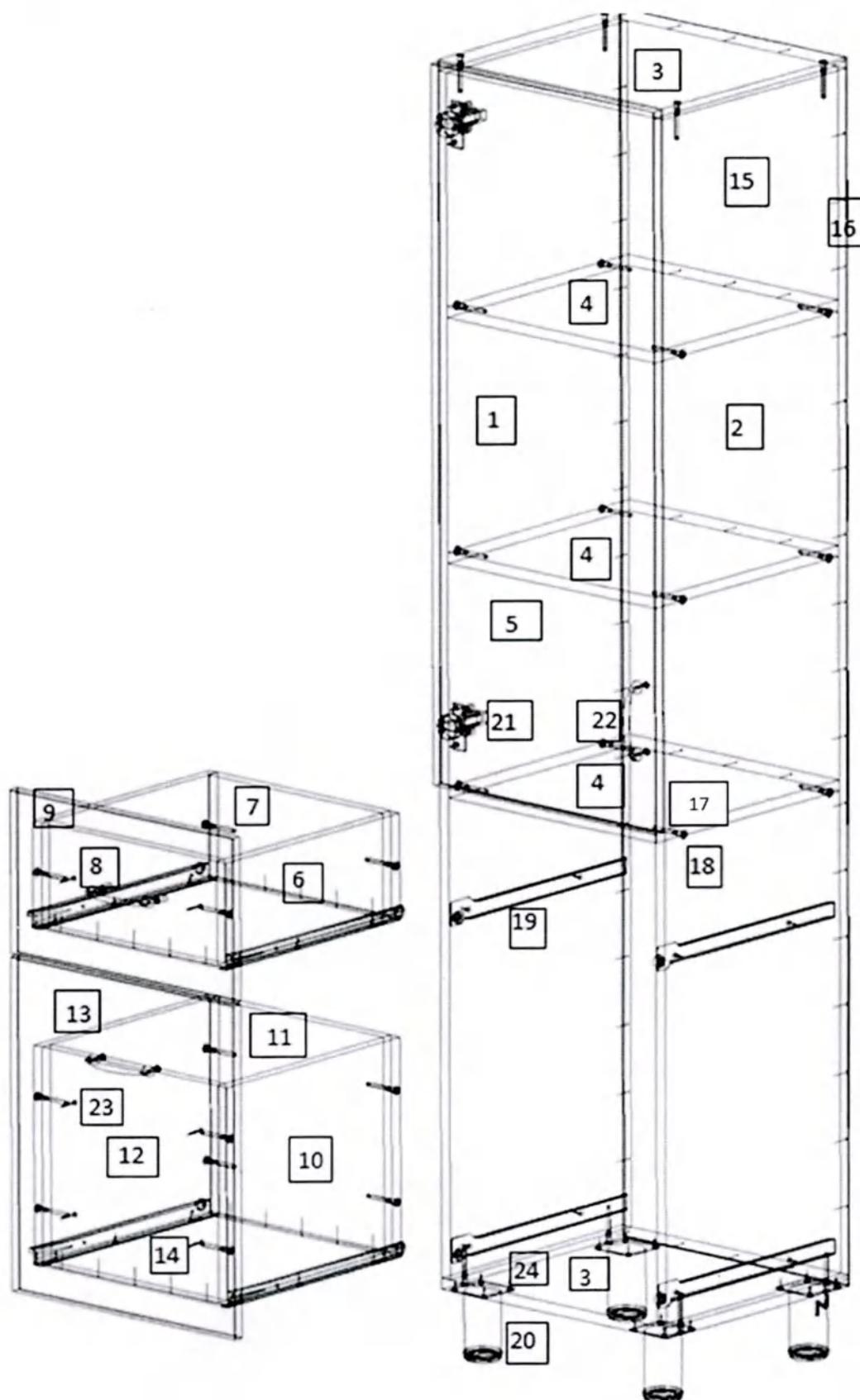


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1728	362
2.	Стенка боковая правая	1	1728	362
3.	Стенка горизонтальная	2	768	362
4.	Стенка горизонтальная	3	768	362
5.	Дверь	1	1036	396
6.	Боковая стенка ящика	2	350	150
7.	Задняя стенка ящика	1	318	150
8.	Передняя стенка ящика	1	318	150
9.	Фасад ящика	1	236	396
10.	Боковая стенка ящика	2	350	310
11.	Задняя стенка ящика	1	318	310
12.	Передняя стенка ящика	1	318	310
13.	Фасад ящика	1	476	396
14.	Дно ящика	2	350	350
15.	Стенка задняя	1	1758	397
16.	Гвоздь	80	-	
17.	Евровинт 7 x 50	38	-	
18.	Заглушка для евровинта	24	-	
19.	Комплект направляющих	2	-	
20.	Опора регулируемая	4	-	
21.	Петля	2	-	
22.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
23.	Шуруп 3,5x30	8	-	
24.	Шуруп 4 x 16	44	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (24) закрепите [- образные части направляющих (19) и ответные планки петель (21).
3. Евровинтами (17), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальными стенками (3,4). Заднюю стенку (7) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (16). При помощи шурупов 4x16 (24) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры (20). На видимые головки евровинтов (17) установите заглушки (18).
4. На двери шурупами 4×16 (24) закрепите петли (21). Установите ручку (22). Дверь (5) закрепите к боковой стенке шкафа (1) шурупами 4×16 (24). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.
5. Сборка ящиков. Евровинтами (17) соедините боковые стенки ящика (10) с передней (12) и задней (11) стенками. Дно ящика (14) закрепите к передней (12) и задней (11) стенке гвоздями (16). Установите роликами назад]- образные части направляющих (19) и закрепите их шурупами 4×16 (24). Шурупами 3.5×30 (23) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (12). Установите ручку (22). Установите собранный ящик в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.18 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

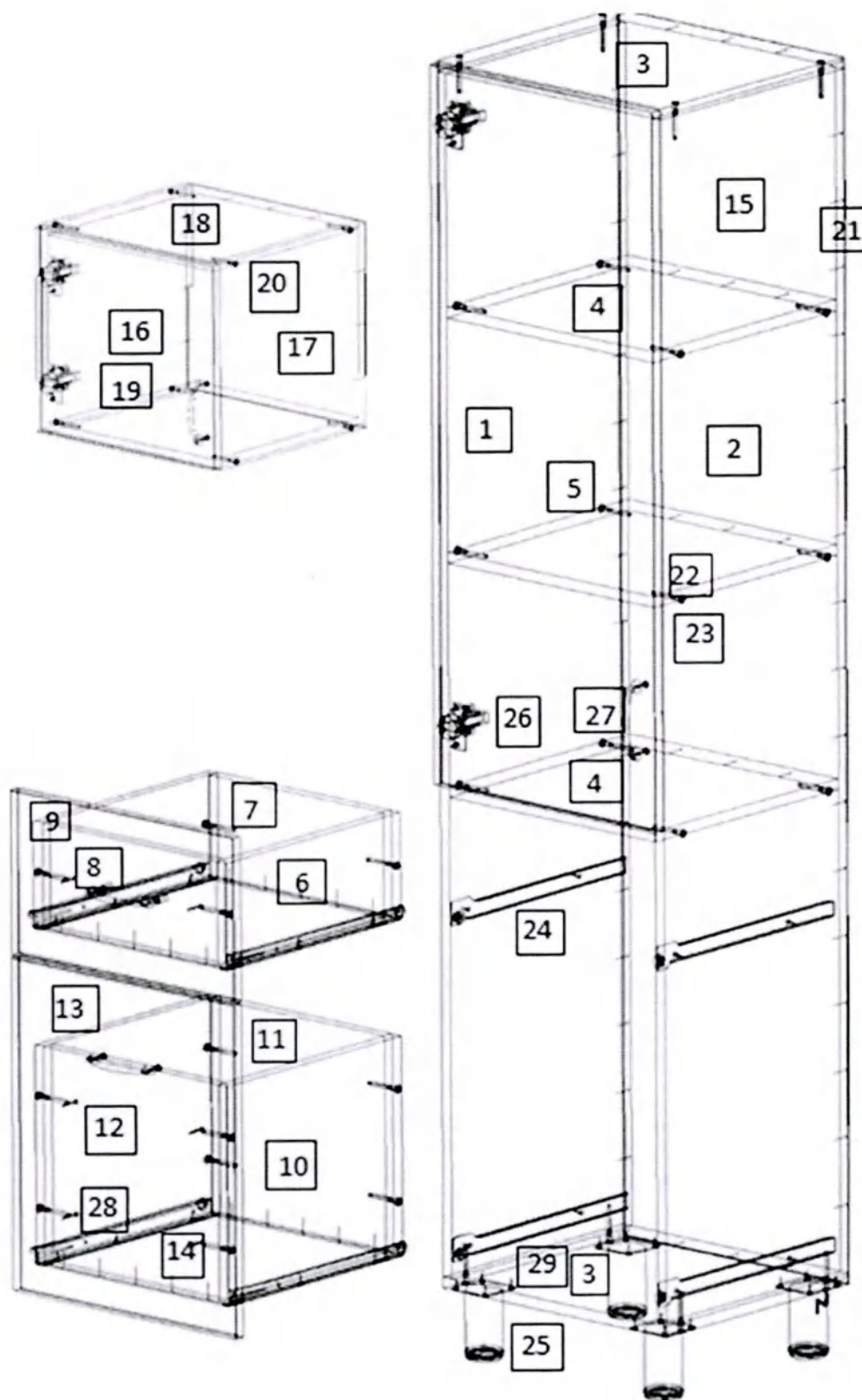


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1728	362
2.	Стенка боковая правая	1	1728	362
3.	Стенка горизонтальная	2	400	362
4.	Стенка горизонтальная	3	368	362
5.	Дверь	1	1036	396
6.	Боковая стенка ящика	2	350	150
7.	Задняя стенка ящика	1	310	150
8.	Передняя стенка ящика	1	310	150
9.	Фасад ящика	1	236	396
10.	Боковая стенка ящика	2	350	310
11.	Задняя стенка ящика	1	310	310
12.	Передняя стенка ящика	1	310	310
13.	Фасад ящика	1	476	396
14.	Дно ящика	2	350	340
15.	Стенка задняя	1	1758	397
16.	Боковая стенка антресоли левая	1	368	362
17.	Боковая стенка антресоли правая	1	368	362
18.	Горизонтальная стенка антресоли	2	368	362
19.	Дверь антресоли	1	364	396
20.	Стенка задняя антресоли	1	366	397
21.	Гвоздь	100	-	
22.	Евровинт 7 x 50	46	-	
23.	Заглушка для евровинта	32	-	
24.	Комплект направляющих	2	-	
25.	Опора регулируемая	4	-	
26.	Петля	4	-	
27.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
28.	Шуруп 3,5x30	8	-	
29.	Шуруп 4 x 16	52	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (29) закрепите [- образные части направляющих (24) и ответные планки петель (26).
3. Евровинтами (22), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальными стенками (3,4). Заднюю стенку (15) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (21). При помощи шурупов 4x16 (29) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры (25). На видимые головки евровинтов (22) установите заглушки (23).
4. На двери шурупами 4×16 (29) закрепите петли (26). Установите ручку (27). Дверь (5) закрепите к боковой стенке (1) шкафа шурупами 4×16 (29). При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.
5. Сборка антресоли. На боковых стенках (16,17) шурупами 4×16 (29) закрепите ответные планки петель (26). Евровинтами (22), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (16,17) с горизонтальными стенками (18). Заднюю стенку (20) закрепите гвоздями (21). На видимые головки евровинтов (22) установите заглушки (23).
6. На двери (19) шурупами 4×16 (29) закрепите петли (26). Установите ручку (27). Дверь (19) закрепите к боковой стенке (16) шурупами 4×16 (29). Установите антресоль на шкаф. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

7. Сборка ящиков. Евровинтами (22) соедините боковые стенки ящика (10) с передней (12) и задней (11) стенками. Дно ящика (14) закрепите к передней (12) и задней (11) стенке гвоздями (21). Установите роликами назад J-образные части направляющих (24) и закрепите их шурупами 4×16 (29). Шурупами 3.5×30 (28) закрепите фасад (13) к передней стенке ящика (12). Установите ручку (27). Установите собранный ящик в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:
Шкаф для медицинских изделий ШК.14.19 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

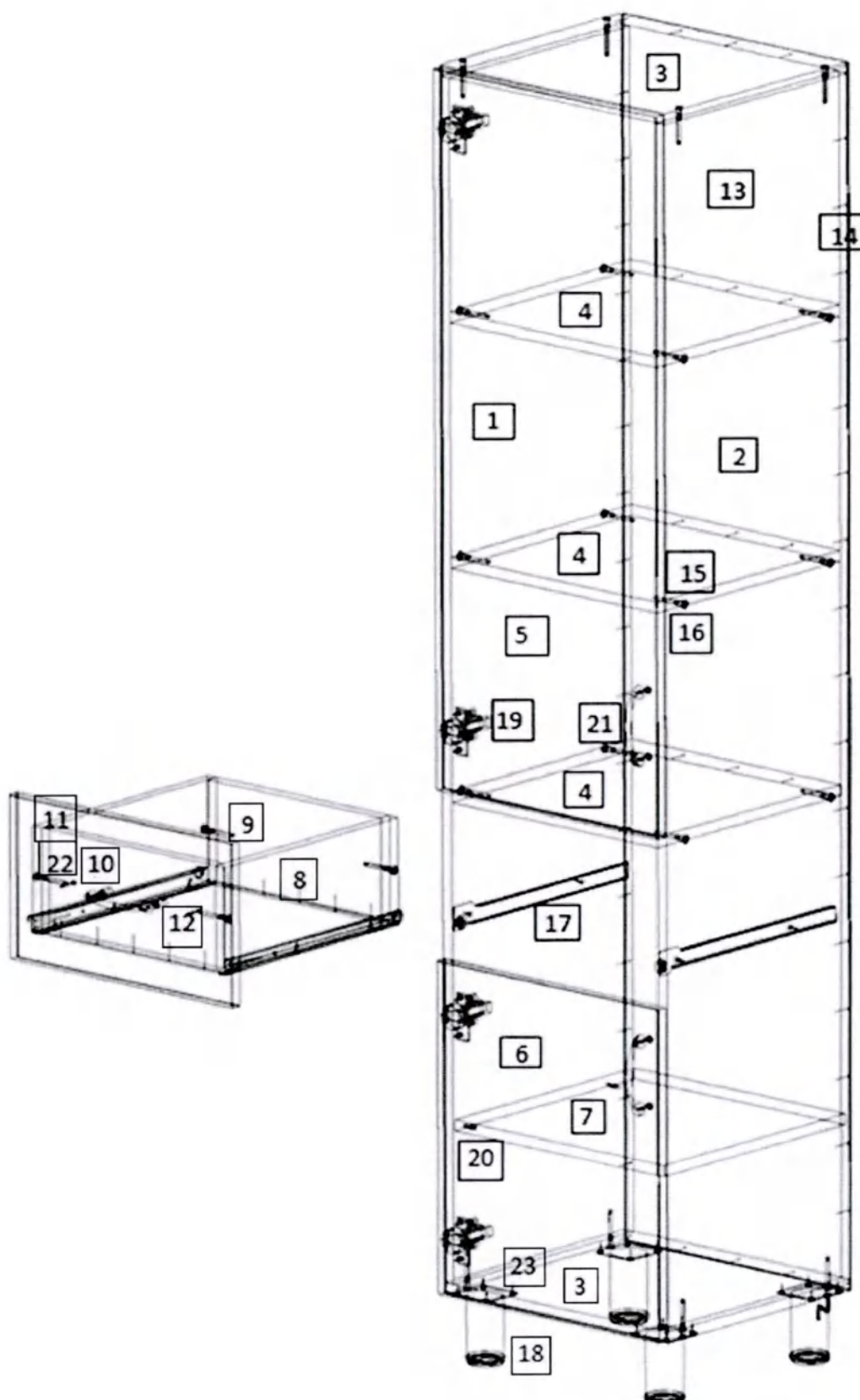


Рис. 1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1728	362
2.	Стенка боковая правая	1	1728	362
3.	Стенка горизонтальная	2	400	362
4.	Стенка горизонтальная	3	368	362
5.	Дверь	1	1036	396
6.	Дверь	1	476	396
7.	Полка	1	365	360
8.	Боковая стенка ящика	2	350	150
9.	Задняя стенка ящика	1	310	150
10.	Передняя стенка ящика	1	310	150
11.	Фасад ящика	1	236	396
12.	Дно ящика	1	350	340
13.	Стенка задняя	1	1758	397
14.	Гвоздь	70	-	
15.	Евровинт 7 x 50	24	-	
16.	Заглушка для евравинта	16	-	
17.	Комплект направляющих	1	-	
18.	Опора регулируемая	4	-	
19.	Петля	4	-	
20.	Полкодержатель металлический	4	-	
21.	Ручка	3	с винтами 4x20 – 6 штук	
22.	Шуруп 3,5x30	2	-	
23.	Шуруп 4 x 16	42	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.

2. На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (23) закрепите [- образные части направляющих (17) и ответные планки петель (19).

3. Евровинтами(15), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальными стенками (3,4). Заднюю стенку (13) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (14). При помощи шурупов 4x16 (23) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры (18). На видимые головки евравинтов (15) установите заглушки (16).

4. На дверях (5,6) шурупами 4×16 (23) закрепите петли (19). Установите ручки (21). Двери (5,6) закрепите к боковой стенке (1) шкафа шурупами 4×16 (23). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полку (7) на полкодержатели (20).

5. Сборка ящика. Евровинтами (15) соедините боковые стенки ящика (8) с передней (10) и задней стенками (9). Дно ящика (12) закрепите к передней (10) и задней (9) стенке гвоздями (14). Установите роликами назад]- образные части направляющих (17) и закрепите их шурупами 4×16 (23). Шурупами 3.5×30 (22) закрепите фасад (11) к передней стенке ящика (10). Установите ручку (21). Установите собранный ящик в корпус шкафа.

Схема сборки изделия:

Шкаф для медицинских изделий ШК.14.19 (мод.1) ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

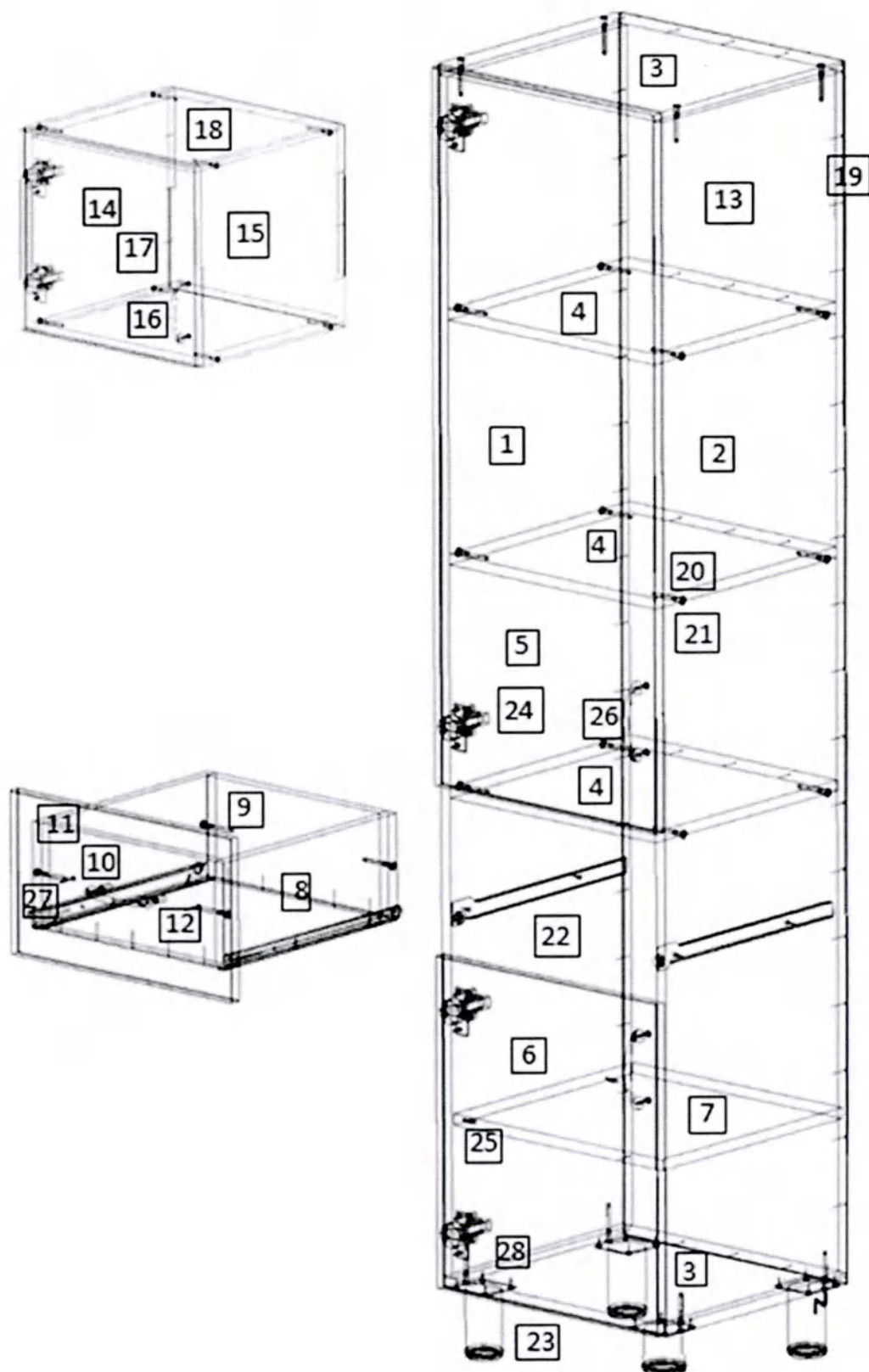


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	1728	362
2.	Стенка боковая правая	1	1728	362
3.	Стенка горизонтальная	2	400	362
4.	Стенка горизонтальная	3	368	362
5.	Дверь	1	1036	396
6.	Дверь	1	476	396
7.	Полка	1	365	360
8.	Боковая стенка ящика	2	350	150
9.	Задняя стенка ящика	1	310	150
10.	Передняя стенка ящика	1	310	150
11.	Фасад ящика	1	236	396
12.	Дно ящика	1	350	340
13.	Задняя стенка	1	1758	397
14.	Боковая стенка антресоли левая	1	368	362
15.	Боковая стенка антресоли правая	1	368	362
16.	Горизонтальная стенка антресоли	2	368	362
17.	Дверь антресоли	1	364	396
18.	Стенка задняя антресоли	1	366	397
19.	Гвоздь	90	-	
20.	Евровинт 7 x 50	32	-	
21.	Заглушка для евровинта	24	-	
22.	Комплект направляющих	1	-	
23.	Опора регулируемая	4	-	
24.	Петля	6		
25.	Полкодержатель металлический	4		
26.	Ручка	4	с винтами 4x20 – 8 штук	
27.	Шуруп 3,5x30	2	-	
28.	Шуруп 4 x 16	50	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. В качестве такого материала возможно использовать упаковочный гофрокартон. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку, шуруповёрт.
2. На боковых стенках (1,2) шурупами 4×16 (28) закрепите [- образные части направляющих (22) и ответные планки петель (24).
3. Евровинтами (20), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (1,2) с горизонтальными стенками (3,4). Заднюю стенку (13) закрепите к собранному каркасу шкафа гвоздями (19). При помощи шурупов 4x16 (28) установите на горизонтальной нижней стенке (3) регулируемые опоры. (23) На видимые головки евровинтов (20) установите заглушки (21).
4. На дверях (5,6) шурупами 4×16 (28) закрепите петли (24). Установите ручки (26). Двери (5,6) закрепите к боковой стенке (1) шкафа шурупами 4×16 (28). При необходимости отрегулируйте положение дверей винтами петель. Установите полку (7) на полкодержатели (25).
5. Сборка антресоли. На боковых стенках (14,15) шурупами 4×16 (28) закрепите ответные планки петель (24). Евровинтами (20), как показано на рис.1, соедините боковые стенки (14,15) с горизонтальными стенками (16). Заднюю стенку (18) закрепите гвоздями (19). На видимые головки евровинтов (20) установите заглушки (21).
6. На двери (17) шурупами 4×16 (28) закрепите петли (24). Установите ручку (26). Дверь (17) закрепите к боковой (14) шурупами 4×16 (28). Установите антресоль на шкаф. При необходимости отрегулируйте положение двери винтами петель.

7. Сборка ящика. Евровинтами (20) соедините боковые стенки ящика (8) с передней (10) и задней (9) стенками. Дно ящика (12) закрепите к передней (10) и задней (9) стенке гвоздями (19). Установите роликами назад J-образные части направляющих (22) и закрепите их шурупами 4×16 (28). Шурупами 3.5×30 (27) закрепите фасад (11) к передней стенке (10) ящика. Установите ручку (26). Установите собранный ящик в корпус шкафа.

Всего прошито и пронумеровано 758
(сто пятьдесят восемь) лист 6

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

25.06.2024



ООО Медицинская Компания «АСК»



КУШЕТКА МЕДИЦИНСКАЯ СМОТРОВАЯ
КМС.01.00; КМС.02.00

Паспорт
КМС.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	7
Приложение 1	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незавершенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00. Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00» указана в Таблице 1.

Таблица.1

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Кушетка медицинская смотровая, в вариантах исполнения: КМС.01.00; КМС.02.00, в составе:		1	
1.1	Кушетка медицинская смотровая	КМС.01.00; КМС.02.00	1	Указать исполнение
1.2	Опора: -регулируемая опора – 4 шт. или -нерегулируемая опора – 4 шт.	ОПР.01 ОПН.01	1 комплект	
1.3	Паспорт	КМС.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: *- нужное отметить знаком ☒ или вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфическое назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00	Предназначено для размещения пациента при проведении медицинских осмотров и терапевтических процедур в процедурных, перевязочных, смотровых, диагностических и терапевтических кабинетах медицинских организаций

- 2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).
- 2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.
- 2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:
- группа 1:
- Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

- 3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).
- 3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.
- 3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.
- 3.4 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.
- 3.5 Не допускайте раскачивания изделия.
- 3.6 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.
- 3.7 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.
- 3.8 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.
- Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Кушетка медицинская смотровая				
КМС.01.00	650±35× 1980±100× 530±27	29±3	180	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на регулируемые или нерегулируемые опоры.
КМС.02.00	650±35× 1980±100× 530±27	27±3	160	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на регулируемые или нерегулируемые опоры.

- 4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колеса. Диаметр колес, мм	Регули- руемые опоры	Нерегули- руемые опоры
1	Кушетка медицинская смотровая*	КМС.01.00; КМС.02.00	-	+	+

*- изделие может устанавливаться на нерегулируемые или на регулируемые опоры;

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кушетка медицинская смотровая: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Кушетка медицинская смотровая: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Кушетка медицинская смотровая _____
обозначение

Серийный № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия _____

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

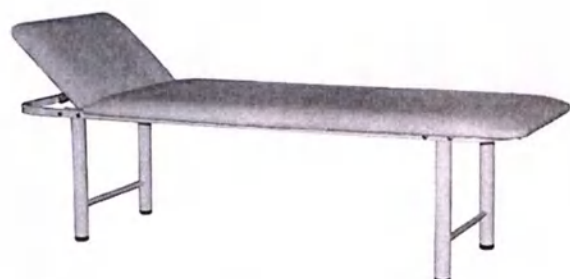
Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

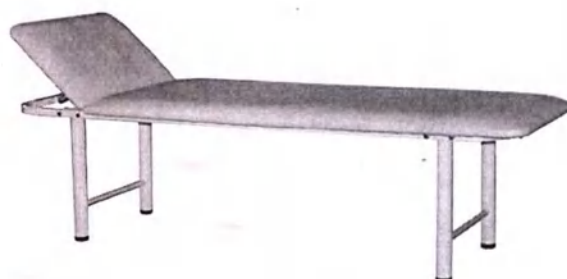
подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00.



а



б

КМС.01.00

а – вариант кушетки с регулируемыми опорами

б – вариант кушетка с нерегулируемыми опорами



а



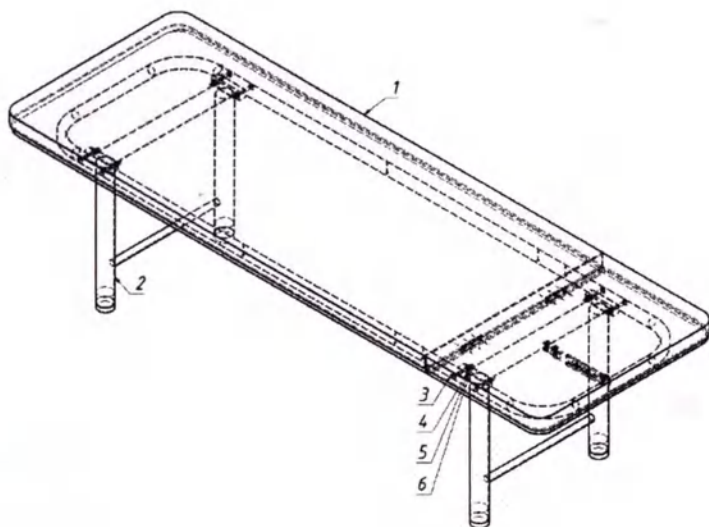
б

КМС.02.00

а – вариант кушетки с регулируемыми опорами

б – вариант кушетка с нерегулируемыми опорами

Схема сборки изделия:
Кушетка медицинская смотровая КМС.01.00
ТУ 32.50.30-003-68690950-2014



Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Каркас кушетки в сборе	1
2	Ножка	2
3	Винт мебельный 8х70	8
4	Шайба гроверная Т8	8
5	Шайба Т8	8
6	Гайка М8	8

Рис. 1

Последовательность сборки

Для сборки потребуется гаечный ключ на 13мм

1. Распаковать компоненты кушетки.
2. Прикрутить ножки (2) к каркасу кушетки (1) через отверстия при помощи винтов (3), гровера (4), шайбы (5) и гайки (6) ключом на 13мм.

Всего прошито и пронумеровано 9
(делов) лист 86

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

25.06.2024



ООО Медицинская Компания «АСК»



КУШЕТКА МЕДИЦИНСКАЯ ФИЗИОТЕРАПЕВТИЧЕСКАЯ
КМФ.01.00; КМФ.02.00

Паспорт
КМФ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	7
Приложение 1	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00; КМФ.02.00. Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00; КМФ.02.00» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии
1	Кушетка медицинская физиотерапевтическая, в вариантах исполнения: КМФ.01.00; КМФ.02.00, в составе:		1	
1.1	Кушетка медицинская физиотерапевтическая	КМФ.01.00; КМФ.02.00	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	КМФ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфическое назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Кушетка медицинская: физиотерапевтическая КМФ.01.00; КМФ.02.00	Предназначено для размещения пациента при проведении медицинских осмотров, физиотерапевтических процедур в смотровых, терапевтических кабинетах медицинских организаций

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 1:

- Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00; КМФ.02.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.5 Не допускайте раскачивания изделия.

3.6 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.7 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.8 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Кушетка медицинская физиотерапевтическая				
КМФ.01.00	650±35× 1980±100× 530±27	35±3,5	160	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на нерегулируемые опоры.
КМФ.02.00	650±35× 1980±100× 530±27	37±3,5	160	Двухсекционное ложе с регулируемым подголовником. Угол подъема подголовника регулируется от 0 - 45°; изделие устанавливается на нерегулируемые опоры.

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры Диаметр колес, мм допуск ±3мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Кушетка медицинская физиотерапевтическая	КМФ.01.00; КМФ.02.00	-	-	+

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кушетка медицинская физиотерапевтическая: _____

обозначение исполнения

Дата изготовления: _____

месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Кушетка медицинская физиотерапевтическая: _____

обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____

(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Кушетка медицинская физиотерапевтическая _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

ПОДПИСЬ ИЛИ ШТАМП

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

ПОДПИСЬ

Общий вид изделия:

Таблица 4. Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00; КМФ.02.00.



Схема сборки изделия:
Кушетка медицинская физиотерапевтическая КМФ 01.00
ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

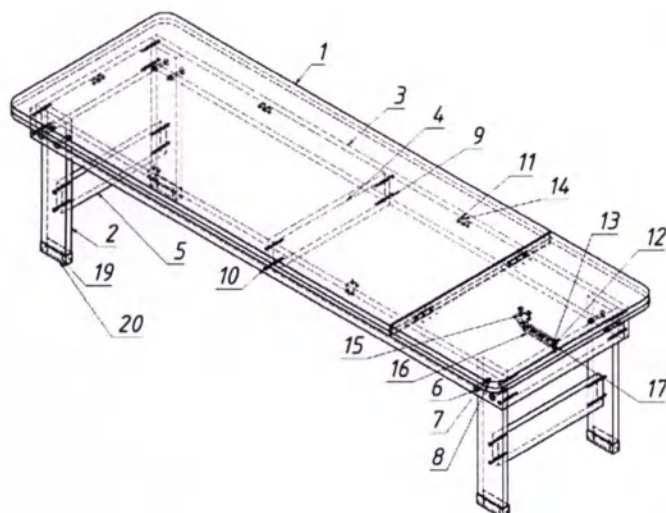


Рис.1

Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Ложе в сборе	1
2	Опора	4
3	Панель боковины каркаса	2
4	Перемышка каркаса	3
5	Перемышка ножек	2
6	Болт М8х70	8
7	Гайка М8	8
8	Шайба 8	8
9	Евровинт 7х70	20
10	Заглушка евравинта	20
11	Уголок металлический	6
12	Винт М4х10	1
13	Гайка М4	1
14	Саморез М3,5х16	22
15	Болт М6х20	2
16	Упор регулируемый «Rastomat»	1
17	Дистанционная шайба	1
18	Ключ-шестигранник	1
19	Гвоздь	8
20	Подпятник	4

Последовательность сборки

Для сборки потребуется гаечный ключ на 10мм и 13мм, крестовая отвертка или шуруповерт с крестовой насадкой, ключ-шестигранник входящий в комплект или шуруповерт с насадкой шестигранной на 5 мм, молоток.

1. Распаковать компоненты кушетки.
 2. Закрепить опоры (2) перемышками (5) между собой ключом 18.
 3. Скрепить боковины каркаса (3) между собой перемышками каркаса (4).
 4. Перевернуть каркас, вставить скрепленные опоры внутрь и закрепить гаечным ключом на 13 мм, используя болты (6) с одной стороны и шайбы (8) и гайки (7) с другой (внутренней). Молотком приколотить гвоздями (19) подпятник (20) к опорам.
 5. Перевернуть ложе (1). Сверху наложить собранный каркас на равных расстояниях от краев ложа.
 6. Со стороны подголовника, с помощью гаечного ключа на 10 мм прикрепить уголок (16) к ложу болтами (15) во встроенные в подголовник гайки.
 7. В отверстие с другой стороны упора вставить дистанционную шайбу (17), в нее винт (12). С обратной уголок и завинтить гайкой (13).
 8. Закрепить саморезами (14) уголок к перемышке каркаса, так чтобы рычажок упора (16) не доходил до 1-го паза.
- С помощью крестовой отвертки или шуруповерта с крестовой насадкой привинтить уголки (11) саморезами (14).
9. Поставить заглушки евравинта (10).
 10. Перевернуть **вдвоем** кушетку на опоры, придерживая подголовник в сложенном состоянии.

Схема сборки изделия:
Кушетка медицинская физиотерапевтическая КМФ 02.00
ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

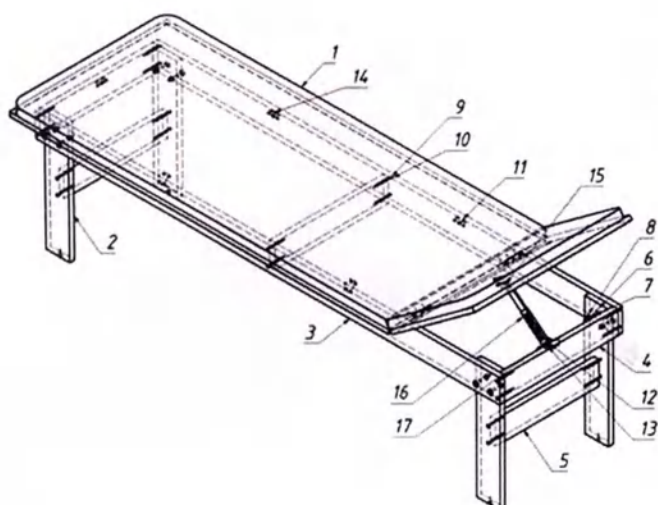


Рис.1

Спецификация		
№	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Ложe в сборе	1
2	Опора	4
3	Панель боковины каркаса	2
4	Перемычка каркаса	3
5	Перемычка ножек	2
6	Болт М8х70	8
7	Гайка М8	8
8	Шайба 8	8
9	Евровинт 7х70	20
10	Заглушка евравинта	20
11	Уголок металлический	6
12	Винт М4х10	1
13	Гайка М4	1
14	Саморез М3,5х16	22
15	Болт М6х20	2
16	Упор регулируемый «Rastomat»	1
17	Дистанционная шайба	1
18	Ключ-шестигранник	1

Последовательность сборки

Для сборки потребуется гаечный ключ на 10мм и 13мм, крестовая отвертка или шуруповерт с крестовой насадкой, ключ-шестигранник входящий в комплект или шуруповерт с насадкой шестигранной на 5 мм, молоток.

1. Распаковать компоненты кушетки.
 2. Закрепить опоры (2) перемычками (5) между собой ключом 18.
 3. Скрепить боковины каркаса (3) между собой перемычками каркаса (4).
 4. Перевернуть каркас, вставить скрепленные опоры внутрь и закрепить гаечным ключом на 13 мм, используя болты (6) с одной стороны и шайбы (8) и гайки (7) с другой (внутренней).
 5. Перевернуть ложе (1). Сверху наложить собранный каркас на равных расстояниях от краев ложа.
 6. Со стороны подголовника, с помощью гаечного ключа на 10 мм прикрепить уголок (16) к ложу болтами (15) во встроенные в подголовник гайки.
 7. В отверстие с другой стороны упора вставить дистанционную шайбу (17), в нее винт (12). С обратной уголок и закрутить гайкой (13).
 8. Закрепить саморезами (14) уголок к перемычке каркаса, так чтобы рычажок упора (16) не доходил до 1-го паза.
- С помощью крестовой отвертки или шуруповерта с крестовой насадкой привинтить уголки (11) саморезами (14).
9. Поставить заглушки евравинта (10).
 10. Перевернуть вдвоем кушетку на опоры, придерживая подголовник в сложенном состоянии.

Всего прошито и пронумеровано 10
(десять) лист 06

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

25.06.2024



ООО Медицинская Компания «АСК»



ШИРМА

ШИМ.01.00; ШИМ.02.00; ШИМ.03.00; ШИМ.04.00

Паспорт

ШИМ.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	7
Приложение 1.....	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00.

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00» указана в Таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00, в составе:		1	
1.1	Ширма	ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	ШМ.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - вписать соответствующую информацию.

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Ширма: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	Предназначено для разделения пространства (зонирования помещения), изолирования пациентов и создания комфортной среды для пациента при проведении медицинских осмотров или других процедур в смотровых, диагностических, процедурных, терапевтических кабинетах, больничных и реанимационных палатах медицинских организаций

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»)..

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 2:

- Ширма, в вариантах исполнения: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 12 настоящего руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Ширма				
ШМ.01.00	770±39× 410±21× 1700±85	5±0,5	-	1 секция; секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору
ШМ.02.00	1570±120× 410±21× 1700±85 Размеры одной секции 770±39× 410±21× 1700±85	12±1	-	2 секции; каждая секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору
ШМ.03.00	2365±150× 410±21× 1700±85 Размеры одной секции 770±39× 410±21× 1700±85	18±2	-	3 секции; каждая секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
ШМ.04.00	3160±200×410±21×1700±85 Размеры одной секции 770±39×410±21×1700±85	24±2	-	4 секции; каждая секция изделия устанавливается на 3 опоры: две колесные (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Ширма*	ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00	50	-	+

*- каждая секция изделия имеет 3 опоры: два колеса (без тормозного устройства) и одну нерегулируемую опору.

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

при истечении срока гарантии;

при нарушении правил эксплуатации и хранения;

при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ширма: _____
обозначение исполнения

Дата изготовления: _____
месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Ширма: _____
обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____
(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Ширма: _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Ширма, в вариантах исполнения: ШИМ.01.00; ШИМ.02.00; ШИМ.03.00; ШИМ.04.00.

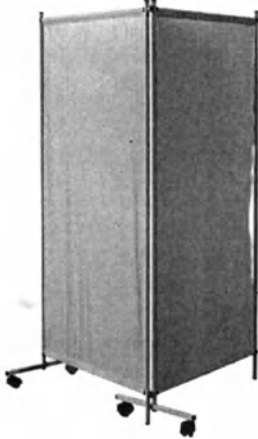
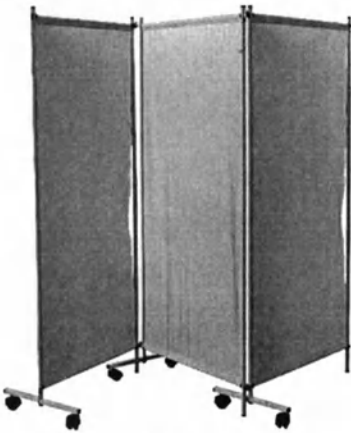
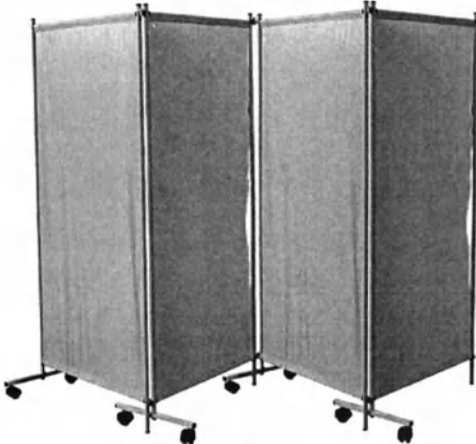
 ШИМ.01.00	 ШИМ.02.00
 ШИМ.03.00	 ШИМ.04.00

Схема сборки изделий **Ширмы ШМ.01.00-ШМ.04.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014**

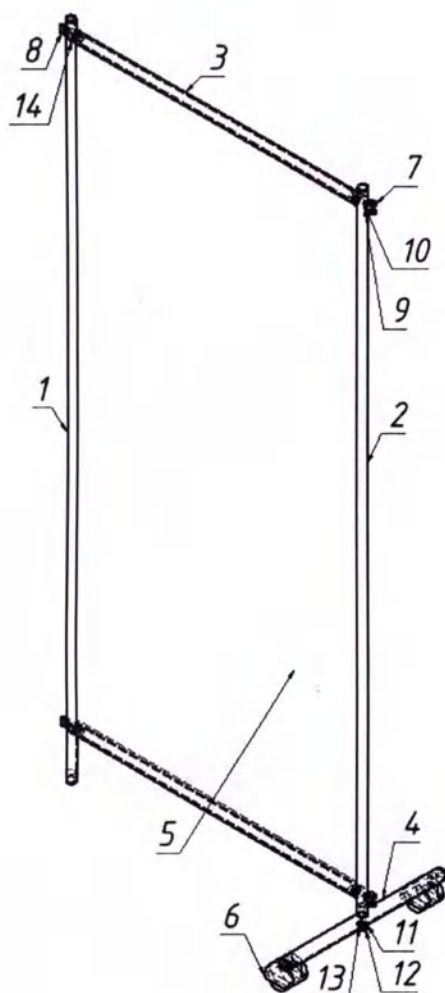


Рис.1

Спецификация					
№	Наименование (размеры, мм)	ШМ.01.00	ШМ.02.00	ШМ.03.00	ШМ.04.00
1	Стойка	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
2	Стойка с резьбой	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
3	Перемычка	2 шт.	4 шт.	6 шт.	8 шт.
4	Ножка	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
5	Полотно ПВХ	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
6	Колесо мебельное	2 шт.	4 шт.	6 шт.	8 шт.
7	Петля М8 (в сборе)	2 шт.	2 шт.	4 шт.	6 шт.
8	Винт М8х35 (полуцилиндр)	4 шт.	4 шт.	4 шт.	4 шт.
9	Шайба 8	4 шт.	8 шт.	12 шт.	16 шт.
10	Гровер 8	4 шт.	8 шт.	12 шт.	16 шт.
11	Шайба 10	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
12	Болт М10х45	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
13	Гровер 10	1 шт.	2 шт.	3 шт.	4 шт.
14	Шайба овальная пластик	4 шт.	8 шт.	12 шт.	16 шт.

Последовательность сборки

Для сборки потребуются гаечные ключи на 17мм и 12мм.

1. Распаковать компоненты ширмы.
2. Установить между Стойкой (1) и перемычками (3), пластиковую шайбу (14), и соединить крепежом (8, 9 и 10).
3. Надеть полотно (5) на перемычки (3).
4. Соединить к перемычкам (3), стойку с резьбой (2) с помощью крепежа (8, 9 и 10) или см. пункт (3).
5. При помощи крепежа (11, 12 и 13) установить к стойке с резьбой (2) ножки (4) при помощи ключа на (17).
6. Установить на ножки ширм колеса (6) при помощи ключа на 12мм.
7. Скрепить каркасы ширм петлями (7) (для ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00)

Всего прошито и пронумеровано 9
(8 листов) лист 6

Генеральный директор ООО МК «АСК»
Воробьев С.Н.

15.06.2024



ООО Медицинская Компания «АСК»



СТОЛ ПЕЛЕНАЛЬНЫЙ (СМОТРОВОЙ)
СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00

Паспорт
СП.00.00.2014.ПС.01

г. Нижний Новгород

версия 1.1

2024

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	6
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	7
Приложение 1.....	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Настоящий паспорт удостоверяет гарантированные предприятием изготовителем основные характеристики изделия.
- 1.2 Паспорт должен постоянно храниться в течение всего времени с изделием.
- 1.3 Перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом на изделие.
- 1.4 Все записи в настоящем паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 **Наименование изделия:** Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00

Изделие выпускается по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 в составе исполнений:

I. Набор мебели для медицинских кабинетов;

II. Набор мебели для медицинских палат

медицинского изделия «Набор мебели для медицинских кабинетов и палат по ТУ 32.50.30-003-68690950-2014».

Регистрационное удостоверение _____

2.2 Сведения о производителе:

ООО МК «АСК»

Юридический адрес: 603016, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Героя Юрия Смирнова, д.13, кв. 230.

Адрес места производства: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18, E-mail: zakaz@tdask.ru, www.tdask.ru

2.3 Комплектность изделия «Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00» указана в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Обозначение документа	Кол-во, шт.	Отметка о наличии*
1	Стол пеленальный (смотровой), в вариантах исполнения: СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00 в составе:		1	
1.1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00	1	Указать исполнение
1.2	Паспорт	СП.00.00.2014.ПС.01	1	
2	Стол пеленальный (смотровой) СП.05.00, в составе:		1	
2.1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.05.00	1	
2.2	Опора: - колесная опора 75 мм – 4 шт. или - регулируемая опора – 4 шт.	ОПК.02 ОПР.01	1 комплект	
2.3	Паспорт	СП.00.00.2014.ПС.01	1	

Примечание: * - нужное отметить знаком



исать соответствующую информацию

2.4 Специфичное назначение изделия:

Наименование изделия	Назначение
Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00	Предназначено для проведения медицинского осмотра, медицинских процедур, пеленания и ухода за новорожденными в смотровых, диагностических, процедурных, терапевтических кабинетах, в больничных и реанимационных палатах медицинских организаций

2.5 Класс в зависимости от потенциального риска применения медицинского изделия – 1 по ГОСТ 31508 и в соответствии с номенклатурной классификацией (Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий»).

2.6 Климатическое исполнение - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2.7 Устойчивость к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444:

- группа 2:

- Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00.

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

3.1 Не допускайте воздействия на изделия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей).

3.2 Не проводите и не ударяйте по поверхностям изделия острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами.

3.3 Не допускайте эксплуатацию изделий с поврежденными поверхностями. В случае повреждения целостности покрытия поверхности или кромки детали изделия (скол, отслоение, порез, вздутие), такую деталь следует заменить.

3.4 Во избежание опрокидывания изделия не рекомендуется открывать все двери и выдвигать все выдвижные ящики одновременно (при их наличии), а также опираться на открытые двери и выдвинутые ящики.

3.5 Не допускайте в помещении-месте размещения изделия высоких или низких температур, а также резких перепадов температур.

3.6 Не допускайте раскачивания изделия.

3.7 Размещайте изделие на ровной поверхности во избежание его перекосов, раскачивания и опрокидывания.

3.8 Не допускайте превышения номинальных нагрузок на изделие.

3.9 Соблюдайте требования символов и знаков, нанесенных на маркировке, описанных в разделе 11 руководства по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики и конструктивные особенности изделия приведены в Таблице 2.

Таблица 2.

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
Стол пеленальный (смотровой)				
СП.01.00	1010±50× 720±36× 1000±50	35±3,5	столешница-20 полка-10	Лож с бортиками; полка; устанавливается на регулируемые опоры
СП.02.00	1010±50× 720±36× 1000±50	54±5,5	столешница-20 полка-10	Лож с бортиками; полка две дверки; устанавливается на регулируемые опоры
СП.03.00	880±44× 730±37× 960±48	25±2,5	столешница-20 полка-10	Лож с бортиками; полка; устанавливается на регулируемые опоры
СП.04.00	600±30× 700±35× 950±50	15±1,5	столешница-10 полка-10	Лож с бортиками; полка; устанавливается на регулируемые опоры

Наименование, исполнение	Габаритные размеры, мм, Ш×Г×В	Масса, кг	Номинальная нагрузка, кг, ±0,2 кг	Конструктивные особенности
СП.05.00	900±45× 700±35× 1000±50	45±4,5	столешница-10 полка-10	Лож с бортиками; полка; две дверки, устанавливается на колесные или регулируемые опоры

4.2 Изделия установлены на опоры, согласно таблице 3, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола. Регулируемые опоры имеют диапазон регулирования не менее 10 мм для компенсации неровностей пола и придания устойчивого положения изделию.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование изделия	Обозначение исполнения	Опоры		
			Колесные опоры, диаметр колес, мм допуск ± 3 мм	Регулируемые опоры	Нерегулируемые опоры
1	Стол пеленальный (смотровой)	СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00;	-	+	-
	Стол пеленальный (смотровой)*	СП.05.00	75	+	-

Примечание:

*- изделие может устанавливаться на колесные опоры или на регулируемые опоры;

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Срок службы

5.1.1. Средний срок службы - 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

5.2. Условия транспортирования и хранения

5.2.1 Транспортирование изделия осуществляется в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.2.2 Размещение и крепление упаковок с изделиями в транспортных средствах обеспечивает их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

5.2.3 Условия транспортирования изделия крытыми транспортными средствами соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С; относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°С.

5.2.4 Изделия хранятся в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, в упакованном виде в вертикальном положении.

5.2.5 Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов соответствуют условиям хранения 2 по ГОСТ 15150, при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 40 °С; относительной влажности воздуха не более 98% при температуре плюс 25°С. Допускается хранение изделий по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.2.6 Хранение изделия в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

5.3. Утилизация

5.3.1 Утилизация изделия осуществляется после завершения срока эксплуатации изделия, а так же в случае, когда восстановление и ремонт становятся нерентабельными.

5.3.2 Утилизация изделий производится в соответствии с установленными нормами и правилами, включая требования местных организаций и правила утилизации в данном регионе.

5.3.3 Изделия утилизируются в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.3684 по классу А. Изделия, загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями – по классу Б.

5.4. Гарантии изготовителя

5.4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.4.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

5.4.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

5.4.4 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

при истечении срока гарантии;

при нарушении правил эксплуатации и хранения;

при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол пеленальный (смотровой): _____

обозначение исполнения

Дата изготовления: _____

месяц, число

Серийный номер _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует ТУ 32.50.30-003-68690950-2014 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

Штамп ОТК

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стол пеленальный (смотровой): _____

обозначение исполнения

Серийный номер _____, упаковано ООО МК «АСК» согласно требованиям ТУ 32.50.30-003-68690950-2014.

Дата упаковывания _____

(месяц, год)

Упаковку произвел

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 603147, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, Автозаводский р-н, ул. Юлиуса Фучика, д.60, пом. №1, ООО МК «АСК».

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Стол пеленальный (смотровой) _____
обозначение

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняется продавцом

Дата продажи _____
число, месяц (прописью), год

Продавец _____
подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняется исполнителем ремонтных работ

Дата приемки в гарантийный ремонт _____
число, месяц (прописью), год

Сведения о ремонте: _____

Исполнитель _____

подпись

Общий вид изделия:

Таблица 4. Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00; СП.05.00.

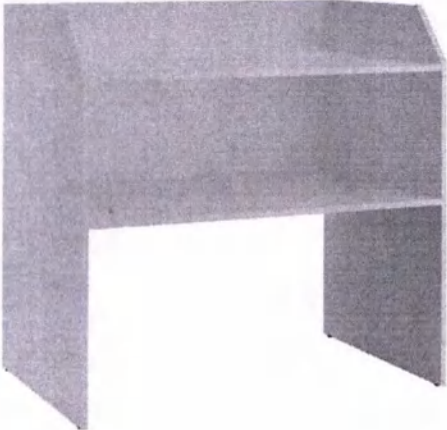
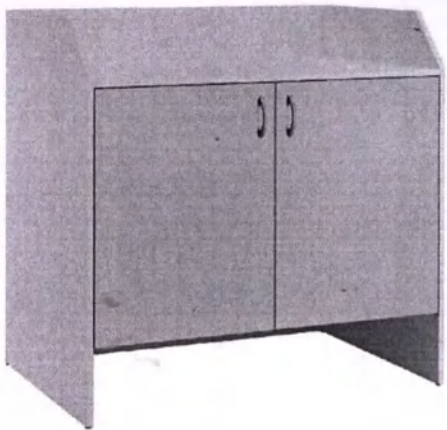
 СП.01.00	 СП.02.00
 СП.03.00	 СП.04.00
 а  б СП.05.00 а – вариант стола, установленного на колесные опоры б – вариант стола, установленного на регулируемые опоры	

Схема сборки изделия:
Стол пеленальный СП.01.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

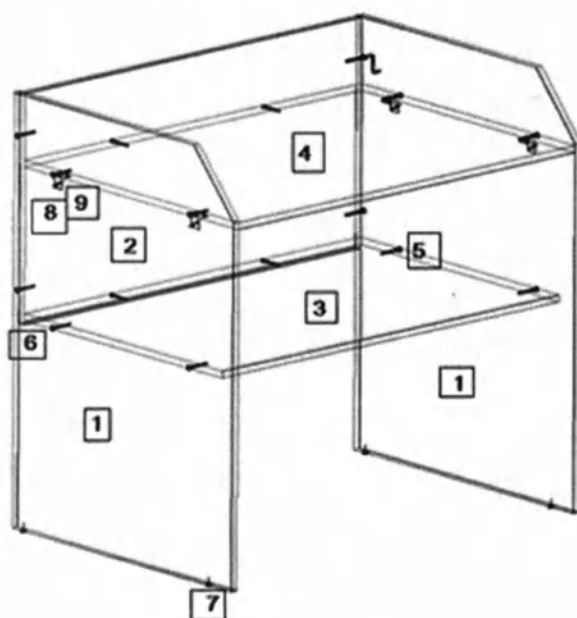


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая	2	999	720
2.	Стенка вертикальная	1	980	524
3.	Стенка горизонтальная	1	980	652
4.	Крышка	1	980	700
5.	Евровинт 7 х 50	16	-	
6.	Заглушка для евровинта	12	-	
7.	Подпятник с гвоздем	4	-	
8.	Уголок металлический	4	-	
9.	Шуруп 4×16	16	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
2. На вертикальных стенках (1,2) установите подпятники (7). Евровинтами (5), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2) с горизонтальной стенкой (3) и крышкой (4). Закройте головки евровинтов (5) заглушками (6). Крепление крышки (4) к боковым стенкам стола (1,2) должно быть дополнительно усилено установкой металлических уголков (8), крепятся шурупами 4х16 (9).

Схема сборки изделия:
Стол пеленальный СП.02.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

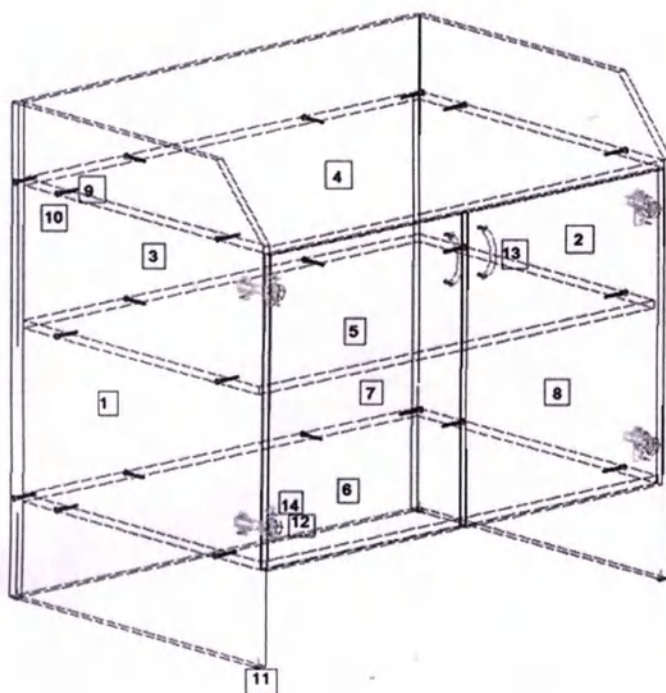


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Стенка боковая левая	1	994	700
2.	Стенка боковая правая	1	994	700
3.	Стенка вертикальная	1	994	980
4.	Стенка горизонтальная	1	980	680
5.	Стенка горизонтальная	1	980	662
6.	Стенка горизонтальная	1	980	662
7.	Дверь левая	1	636	486
8.	Дверь правая	1	636	486
9.	Евровинт 7х50	22	-	
10.	Заглушка для евровинта	22	-	
11.	Подпятник с гвоздем	4	-	
12.	Петля	4	-	
13.	Ручка	2	с винтами 4х20 -4 шт.	
14.	Шуруп 4×16	16	-	

Последовательность сборки

1. Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис.1, сверяясь со спецификацией на изделие. Согласно схеме и спецификации определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.

2. На вертикальных боковых стенках (1,2) установите подпятники (11). Евровинтами (9), как показано на рис. 1, соедините вертикальные стенки (1,2,3) с горизонтальными стальными (4,5,6). Закройте головки евровинтов (9) заглушками (10).

3. На дверях (7,8) установите ручки (13); при помощи шурупов (14) закрепите петли (12). Закрепите двери к боковым стенкам стола. При помощи регулировочных винтов петель выровняйте положение дверей и величину зазоров.

Схема сборки изделия:
Стол пеленальный СП.03.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

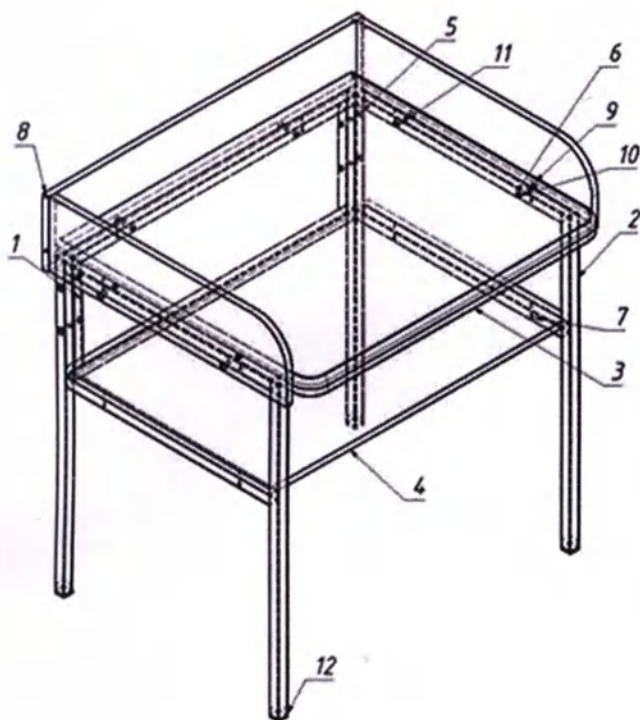


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Рамка задняя в сборе со спинкой	1	-	
2.	Стенка боковая в сборе с заглушками и со спинкой	2	-	
3.	Ложة стола	1	820	700
4.	Полка	1	830	560
5.	Болт мебельный М6х60	4	-	
6.	Гайка М6	10	-	
7.	Саморез 3.5х41	10	-	
8.	Саморез с прессшайбой 4.2х41	4	-	
9.	Болт мебельный М6х50	6	-	
10.	Шайба 6	10	-	
11.	Гровер 6	4	-	
12.	Опора регулируемая	4	-	

Последовательность сборки

Для сборки потребуется крестообразная отвертка и ключ на 10 мм.

1. Распаковать компоненты стола.
2. Соединить боковые стенки (2) с задней рамкой (1) при помощи болтов (5) и гаек (6), не затягивая их.
3. С помощью крестообразной отвертки соединить металлокаркас с ложе стола (3) и полкой (4) саморезами (7) через имеющиеся в металлокаркасе отверстия.
4. Выровнять спинку с боковыми стенками и стянуть при помощи саморезов (8), по две штуки на сторону, закрутив их в торец боковой стенки через спинку.
5. Выровнять каркас и затянуть гайки (6).

Схема сборки изделия:
Стол пеленальный СП.04.00 ТУ 32.50.30-003-68690950-2014

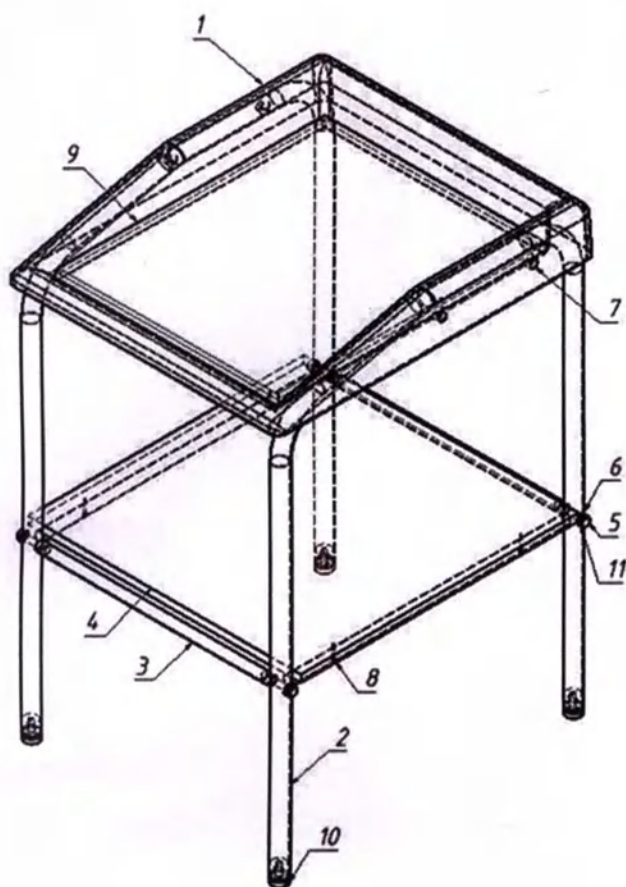


Рис.1

Спецификация				
№	Наименование	Кол., шт.	Примечание	
			Номинальные	
			Длина, мм	Ширина, мм
1.	Пластиковая столешница	1	-	
2.	Боковина	2	-	
3.	Стяжка боковины	2	-	
4.	Полка	1	610	600
5.	Болт М10х50	4	-	
6.	Шайба Т10	4	-	
7.	Пистон пластиковый	4	-	
8.	Саморез 3,5х35	4	-	
9.	Матрац	1	-	
10.	Опора регулируемая	4	-	
11.	Гровер 10	4	-	

Последовательность сборки

Для сборки потребуется крестообразная отвертка и ключ на 10 мм.

1. Распаковать компоненты стола.
2. Соединить боковины (2) с помощью стяжек (3) закрепив их болтами (5) с шайбами (6) и гровером (11).
3. Установить пластиковую столешницу (1) на каркас, закрепить ее через отверстия пистонами (7).
4. Положить полку (4) на поперечины боковин (2), закрепить ее через отверстия в поперечинах саморезами (8).

Всего прошито и пронумеровано 12
(двенадцать) лист об

Генеральный директор ООО МК «АСК»

Воробьев С.Н.

25.06.2024

