

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «НПО ПРОМЕТ»



Е.В.Петров

СТЕЛЛАЖИ СЕРИИ СТМ

Руководство по эксплуатации

СТМ MS-SB-ES РЭ

2022

Редакция 2

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Стеллажи серии СТМ (далее стеллажи), предназначены для оборудования специализированных медицинских кабинетов и палат :

- Стеллаж СТМ MS – для оборудования специализированных медицинских кабинетов с целью размещения и хранения медикаментов, расходных материалов, переносного медицинского оборудования, инструментов, применяемых при проведении различных процедур, а так же для размещения в палатах с целью зонирования пространства нахождения пациентов и размещения переносного медицинского оборудования, инструментов, применяемых при проведении различных процедур;

- Стеллаж СТМ SB – для оборудования специализированных медицинских кабинетов с целью размещения и хранения медикаментов, расходных материалов, переносного медицинского оборудования, инструментов, применяемых при проведении различных процедур, а так же для размещения в палатах с целью зонирования пространства нахождения пациентов и размещения переносного медицинского оборудования, инструментов, применяемых при проведении различных процедур;

- Стеллаж СТМ ES – для оборудования специализированных медицинских кабинетов с целью размещения и хранения медикаментов, расходных материалов, переносного медицинского оборудования, инструментов, применяемых при проведении различных процедур, а так же для размещения в палатах с целью зонирования пространства нахождения пациентов и размещения переносного медицинского оборудования, инструментов, применяемых при проведении различных процедур.

Стеллаж применяется в больницах и других лечебных заведениях.

Класс в зависимости от потенциального риска применения – 1 по ГОСТ 31508.

Вид климатического исполнения – УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

По устойчивости к механическим воздействиям стеллаж относится к группе 2 по ГОСТ Р 50444.

Производитель: Общество с Ограниченной Ответственностью «НПО ПРОМЕТ» (ООО «НПО ПРОМЕТ»)

301602, Тульская область, Узловский район,

г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а тел. (495) 777-48-38

Адрес места производства:

Общество с Ограниченной Ответственностью «НПО ПРОМЕТ» (ООО «НПО ПРОМЕТ»)

301602, Тульская область, Узловский район,

г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а тел. (495) 777-48-38

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСТАВЛЯЕМЫХ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ведомость комплектации; детали, сборочные единицы и фурнитура в соответствии с ведомостью комплектации; инструкция по сборке; руководство по эксплуатации.

2.2 ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСТАВЛЯЕМЫХ В СОБРАННОМ ВИДЕ (индекс «С»): состав поставки стеллажа должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Обозначение документа	Количество, шт.
1. Стеллаж СТМ ХХХХ	СТМ MS-SB-ES	1
Эксплуатационная документация		
2. Руководство по эксплуатации	СТМ MS-SB-ES РЭ	1

ПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Каждый стеллаж имеет маркировку в виде прикрепленной на упаковку таблички или бумажной этикетки, на которой должно быть указано:

- наименование изделия с указанием варианта исполнения;
- серийный номер;
- страна производства;
- обозначение настоящих ТУ;
- наименование производителя;
- юридический адрес производителя продавца;
- дата изготовления;
- гарантийный срок эксплуатации;
- срок службы;
- номер регистрационного удостоверения и дата выдачи.

**«Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат:
стеллаж СТМ по ТУ 9452-006-47270095-2015»**

Модель	СТМ MS
Номер серии	000573
Дата	14.05.2015
Соответствует	ТУ 9452-006-47270095-2015
Рег. Удостоверение	№ _____ от _____
Декл. соответствия	№ _____
Срок службы	5 лет
Гарантийный срок	1 год

Сделано в России, ООО «НПО Промет»

301602 Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская,
д. 2а

Изделие упаковывается в картонный ящик по ГОСТ 9142.

На ящик должны быть нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям: «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги».

В каждый ящик вложен упаковочный лист, в котором указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование или обозначение типа (вида, модели) изделия;
- число изделий в упаковке;
- условный номер упаковщика и контролера;
- дата упаковывания.

При упаковывании изделия в несколько ящиков в упаковочном листе должны быть указаны общее число грузовых мест и номер данного грузового места.

Эксплуатационная документация должна быть вложена в футляр, потребительскую тару или транспортную тару вместе с изделием.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Металлические стеллажи имеют большую грузоподъемность и позволяют хранить как легкие, так и довольно тяжелые и крупногабаритные предметы. По сравнению с аналогичными конструкциями из дерева, металлические стеллажи обладают следующими плюсами: они более прочные и долговечные, их можно многократно собирать и разбирать, они также более экологичны по сравнению с ДСП. Основными их составными частями являются металлические стойки, а также полки из металла или фанеры.

Полочные стеллажи имеют специальные приспособления, защищающие пол от царапин при его перемещении.

Стеллажи данной серии имеют устойчивое к повреждениям порошковое покрытие.

Габаритные размеры и масса стеллажа должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Модель	Габариты, мм (в-ш-г)	Кол-во полок, шт	Масса, кг
CTM SB	1800x1000x300	4	14,3
CTM SB	1800x1000x400	4	16,4
CTM SB	1800x1000x600	4	20,7
CTM SB	2000x1000x300	4	14,8
CTM SB	2000x1000x400	4	16,9
CTM SB	2000x1000x600	4	21,2
CTM SB	2200x1000x300	6	20,4
CTM SB	2200x1000x400	6	23,6
CTM SB	2200x1000x600	6	30
CTM SB	1250x1000x420	4	21
CTM SB	1850KDx1000x300	4	14,7
CTM SB	2200KDx1000x300	4	15,5
CTM ES	1330KDx700x300	4	8,1
CTM ES	1600KDx1000x300	4	10,8
CTM ES	1600KDx1000x400	4	12,6
CTM ES	1870KDx1000x300	5	13,3
CTM ES	1870KDx1000x400	5	15,5
CTM MS	1850x700x400	4	12,2

CTM MS	1850x1000x300	4	13,1
CTM MS	1850x1000x400	4	14,9
CTM MS	1850x1000x600	4	19,8
CTM MS	2000x1000x300	6	17,9
CTM MS	2000x1000x400	6	20,7
CTM MS	2000x1000x600	6	28
CTM MS	2200x1000x300	6	18,6
CTM MS	2200x1000x400	6	21,3
CTM MS	2200x1000x600	6	28,6
CTM MS	1500KDx750x400	4	12
CTM MS	1600KDx700x300	4	10,2
CTM MS	1850KDx700x300	4	10,6
CTM MS	2000KDx1000x300	4	13,3
CTM MS	2000KDx1000x400	4	15,2
CTM MS	2000KDx1000x500	4	17,1
CTM MS	2000KDx1000x600	4	20

Отклонение веса указанного в таблице - $\pm 10\%$

5. ОСОБЕННОСТИ УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Стеллажи устанавливаются на горизонтальную поверхность и при необходимости выравниваются с помощью регулируемых опор.

При установке стеллажа в непосредственной близости от нагревательных и отопительных приборов их поверхности во время эксплуатации должны быть защищены от нагрева. Температура нагрева элементов стеллажа не должна превышать $+40^{\circ}\text{C}$.

Сборка и установка стеллажа производить только сотрудниками компании производителя или лицами аккредитованными (допущенными) компанией производителем.

При возникновении неисправности Вы можете обратиться в адрес сервисной службы компании ООО "НПО ПРОМЕТ".

301602, Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а.

тел. (495) 777-48-38

Техническое обслуживание для стеллажей не требуется.

6. ТРЕБОВАНИЯ И СРЕДСТВА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

6.1. Текущее техническое обслуживание МИ включает в себя внешний осмотр перед началом эксплуатации;

6.2. Периодическое техническое обслуживание оборудования не требуется.

Ремонт медицинского изделия производится обученными специалистами предприятия-производителя или специалистами сервисной службы предприятия-изготовителя. Категорически запрещается разбирать изделие без представителя предприятия-изготовителя.

Послегарантийное обслуживание и ремонт изделия, должны производиться на предприятии-изготовителе.

6.3. Очистка и уход

6.3.1. Стеллажи (стойки, полки) подлежат очистки и дезинфекции способом двукратного протирания салфеткой из бязи или марли, смоченной в растворе дезинфицирующего средства. Дезинфекцию проводят в соответствии с МУ-287-113 протиранием наружных поверхностей салфеткой, смоченной 3 % раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением моющего средства типа «Лотос» по ГОСТ 25644 или 1 % раствором хлорамина по ТУ 6-01-4689387-16. После дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности покрытия, или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.

7. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА.

Изделия должны транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования изделия в части воздействия климатических факторов – «5» по ГОСТ 15150, а в части механических факторов – «С» по ГОСТ 23170.

Хранение принятых, но не отгруженных изделий должно производиться по ГОСТ 15150 (условие хранения 1) на складе предприятия-изготовителя.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока эксплуатации потребитель осуществляет утилизацию изделия в соответствии с действующим Федеральным законом Российской Федерации от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды".

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Изделия при нормальных условиях эксплуатации и хранения не оказывают вредного влияния на организм человека,

CTM MS-SB-ES PЭ

Лист

7

а так же окружающую среду.

Количество вредных веществ, выделяющихся из дверей, не превышает величин, установленных органами санитарного надзора.

Ответственность за нарушение законодательства в области охраны окружающей среды предусмотрена главой XIV, п.12.2, ФЗ N 7 от 10.01.2002 г.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Средний срок службы стеллажей – 5 лет, в том числе срок хранения два года в упаковке изготовителя в условиях хранения 1 по ГОСТ 15150 (отапливаемое хранилище).

Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документацией.

Изготовитель гарантирует соответствие стеллажей требованиям ТУ 9452-006-47270095-2015 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации стеллажей - 1 год с момента даты продажи стеллажа, а при отсутствии отметки о дате продажи – 1 год с даты изготовления стеллажа.

Гарантийные обязательства обеспечиваются квалификацией персонала и использованием новейшего оборудования и материалов.

11. СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

По всем вопросам вы можете обратиться:

в компанию производителя медицинского изделия

По юридическому адресу:

Общество с ограниченной ответственностью «НПО ПРОМЕТ» (ООО «НПО ПРОМЕТ»),
юридический адрес: 301602, Тульская область, Узловский район,
г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а
тел. (495) 777-48-38

По адресу места производства:

Общество с ограниченной ответственностью «НПО ПРОМЕТ» (ООО «НПО ПРОМЕТ»),
301602, Тульская область, Узловский район,
г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а
тел. (495) 777-48-38

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Данный вид изделий не требует технического обслуживания.

Ремонт проводится на площадке компании производителя стеллажей серии СТМ по адресу:

Россия, РФ, 301602, Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а

тел. (495) 777-48-38

Дата
изготовления: _____

Отметка
службы качества _____

Руководство по сборке стеллажей CТМ MS (далее MS) (Standart, Strong, Hard)

Комплектация стеллажа MS (Standart, Strong, Hard)

1. Стойка MS (Standart, Strong, Hard)
2. Полка MS (70/100/120)х(30/40/50/60)
3. Усилитель MS
4. Болт М6х10/(12)
5. Болт М6х16 - 4шт (необходимы для соединения стеллажей в ленту)
6. Гайка М6
7. Подпятник MS (Standart, Strong, Hard)

Количество согласно комплектационной ведомости

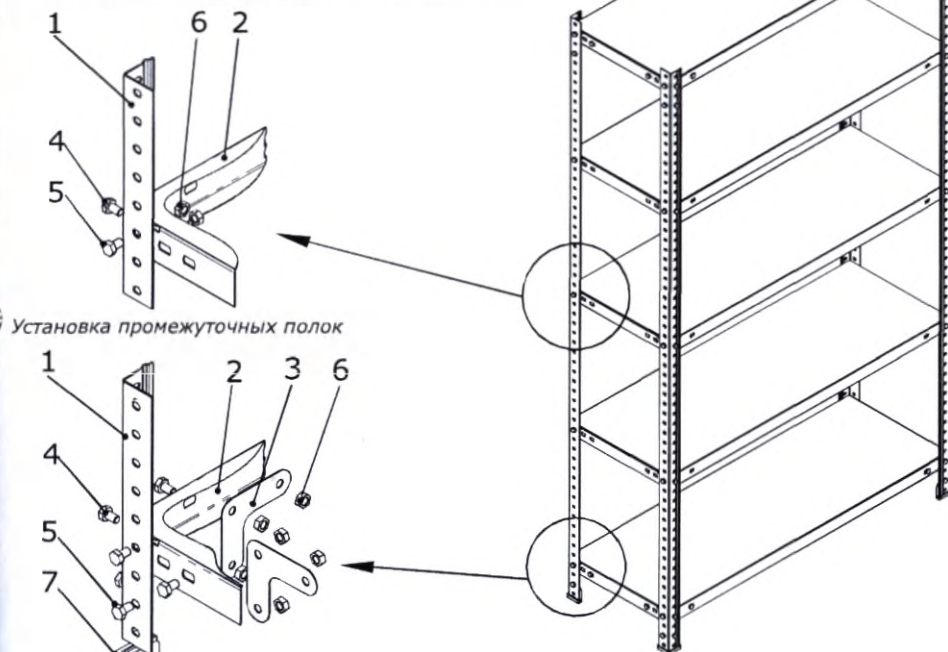


Рис.1

Установка верхней и нижней полки

Порядок сборки стеллажа CТМ MS (Standart, Strong, Hard)

На ровной горизонтальной поверхности расположить параллельно две стойки (1) и при помощи болтов (4), (5) и гаек (6) закрепить через усиливающие уголки (3) верхнюю и нижнюю полки (2). Для обеспечения жесткости стеллажа нижняя полка должна располагаться на уровне третьего отверстия от нижнего торца стойки. Далее, аналогичным образом на полках (2) закрепить две оставшиеся стойки (1). Полки необходимо располагать таким образом, чтобы после приведения стеллажа в вертикальное положение, лицевая сторона каждой полки была обращена вверх. Установить оставшиеся полки (2) при помощи болтов и гаек. Закрепить на нижней торцевой поверхности стоек пластиковые подпятники (7). Поднять стеллаж в вертикальное положение и установить на ровную поверхность. Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений.

Примечание:

1. Максимально допустимая нагрузка на полки MS Standart 70/100х30/40/50/60 - 100 кг.; полки MS Strong 100/120х30/40/50/60 - 140кг.; на полки MS Hard 100х30/40/50/60 - 200кг.

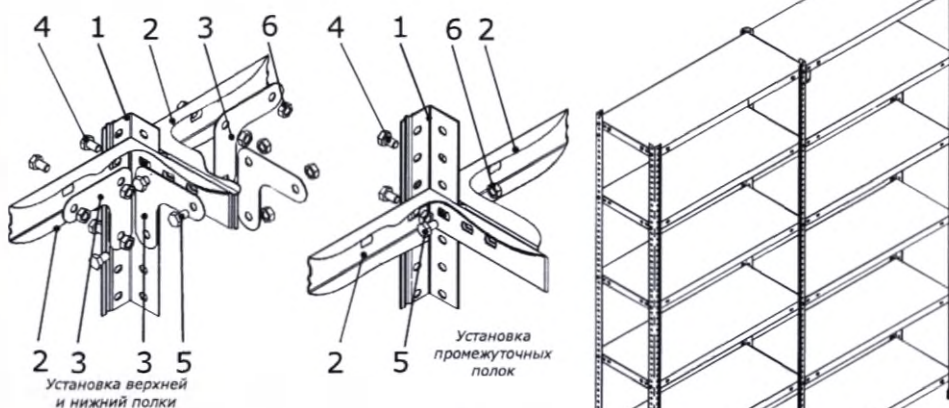
Максимально допустимая нагрузка на стеллаж MS Standart - 500 кг, на стеллаж MS Strong - 750 кг., на стеллаж MS Hard - 1000 кг. (На стеллажи выше 2-х метров на центральную полку необходимо устанавливать усилители).

2. При нагрузке на стеллаж свыше 400 кг. нижняя полка должна быть установлена не выше 150 мм от пола, расстояние между стойками не должно превышать 1000 мм, максимальное расстояние от пола до нижней полки не более 300 мм,

максимальное расстояние между полками не более 600 мм.

4. Внимание! При эксплуатации стеллажа с регулируемым подпятником, нагрузка на стеллаж не должна превышать 400 кг. При этом нижняя полка должна быть установлена в крайнем нижнем положении (до 150 мм от пола).

Руководство по сборке стеллажей MS (Standart, Strong, Hard) в ленту. Схема 1(Общая стойка).



Сборку стеллажей в ленту по схеме 1 производить аналогично сборке одиночного стеллажа, таким образом вся лента стеллажей собирается в горизонтальном положении.

Необходимо помнить, что стеллажи имеют одну общую стойку и поэтому нагрузка на каждый из стеллажей ленты не должна превышать 350 кг.

Рис.2

Руководство по сборке стеллажей MS (Standart, Strong, Hard) в ленту. Схема 2(двойная стойка).

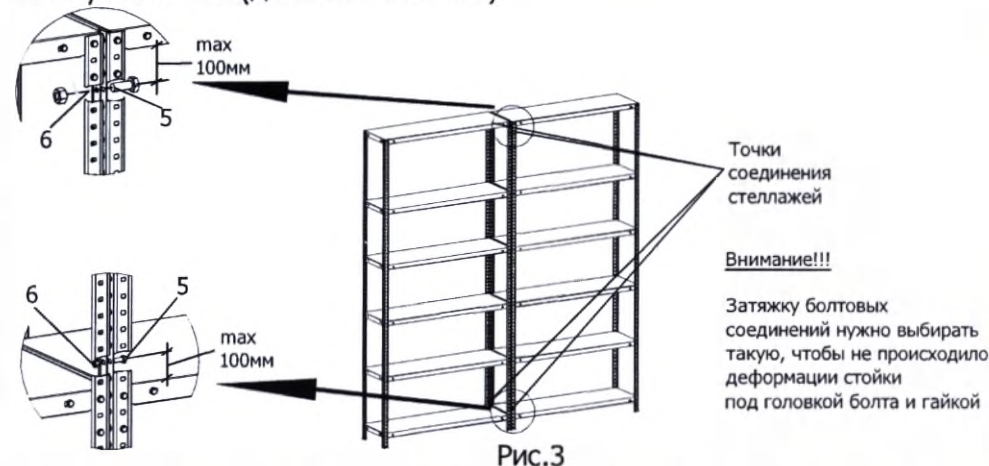
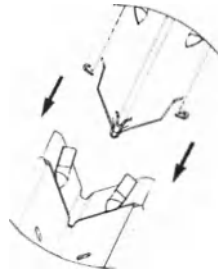


Рис.3

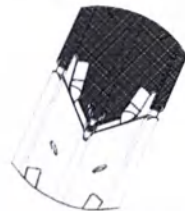
Для соединения стеллажей в ленту, необходимо собрать отдельно стеллажи(см. выше). Затем состыковать стеллажи поперечными сторонами друг к другу и соединить между собой в 4 (четырёх) точках болтами М6х16 и гайками М6 (идут в комплектации) через отверстия в стойках под верхней полкой (не ниже 100мм) и над нижней полкой (не выше 100мм). (см. рис.2)

Инструкция по сборке стеллажей серии CTM ES и ES-KD (далее ES и ES-KD)

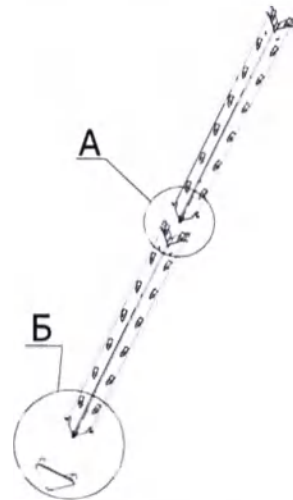
1. Для стеллажей ES-KD соединить стойки ES-KD (см. Вид А)
Вид А



Стойки ES-KD в собранном состоянии



Сечение узла соединения стоек



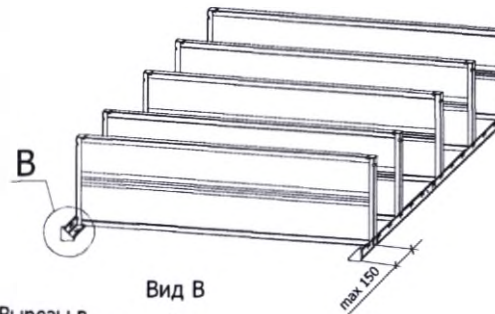
2. На нижнюю часть стоек (на которой нет развальцовки) установить подпятники (см. Вид Б)

Вид Б

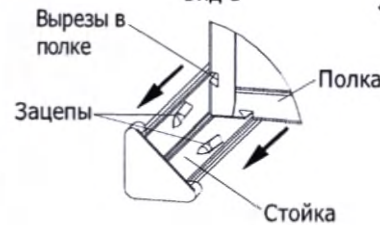


Стойка

Подпятник



Вид В

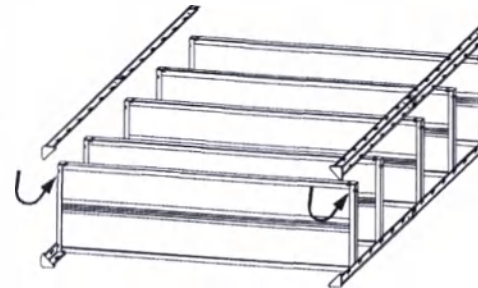


Вырезы в полке

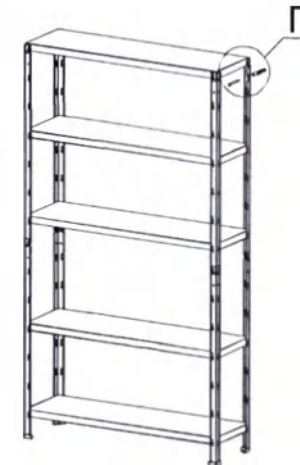
Полка

Стойка

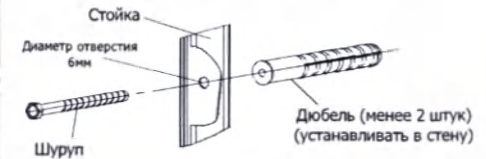
3. Положить на пол 2 стойки, согласно рисунка. Установить полки, так чтобы отверстия на торцах полок попали в зацепы стоек до упора (от руки) (см Вид В).
Важно: Нижняя полка должна быть установлена не выше 150мм от нижней плоскости подпятника



- 3.1 Установить оставшиеся 2 стойки, аналогично предыдущей операции



Вид Г
Крепление стеллажа к стене



4. Поставить стеллаж вертикально.

В местах присоединения полок к стойкам подбить киянкой через проставку из нетвердого материала (кусоч фанеры, доска и тому подобное) Важно: Нижняя полка должна быть установлена не выше 150мм от пола

Стеллаж должен стоять на ровной, твердой поверхности

В случае если вы хотите нагружать на стеллаж более 250кг, (но не более 400кг на стеллаж) его необходимо крепить к несущим элементам стены не менее чем в 2-х точках с помощью дюбеля и шурупа диаметром не более 6мм и длиной не менее 50мм (см Вид Г)

Внимание:

Максимальная нагрузка на незакрепленный к стене стеллаж - 250кг!

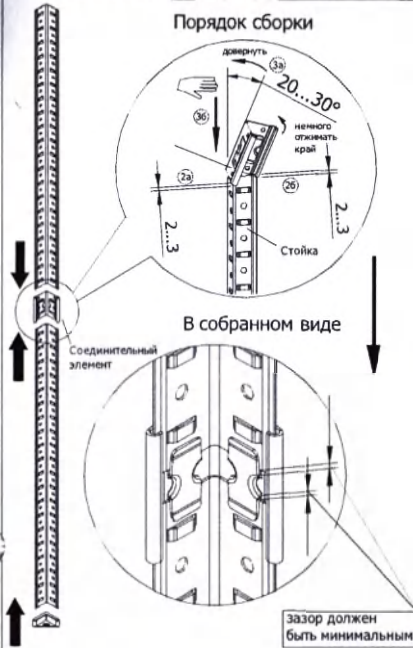
Максимальная нагрузка на закрепленный к стене стеллаж - 400кг!

Руководство по сборке стеллажей СТМ SB и SB-KD (далее SB и SB-KD).

- При сборке стеллажа необходимо использовать резиновый или деревянный молоток, (рекомендуется собирать в ХБ перчатках).
- При установке балок на стойки, язычки балок не должны выступать с наружной стороны стойки.
- Цифрой в кружке обозначена последовательность установки

1. Соединение стоек* и установка подпятника. (для стеллажей SB-KD)

Порядок сборки

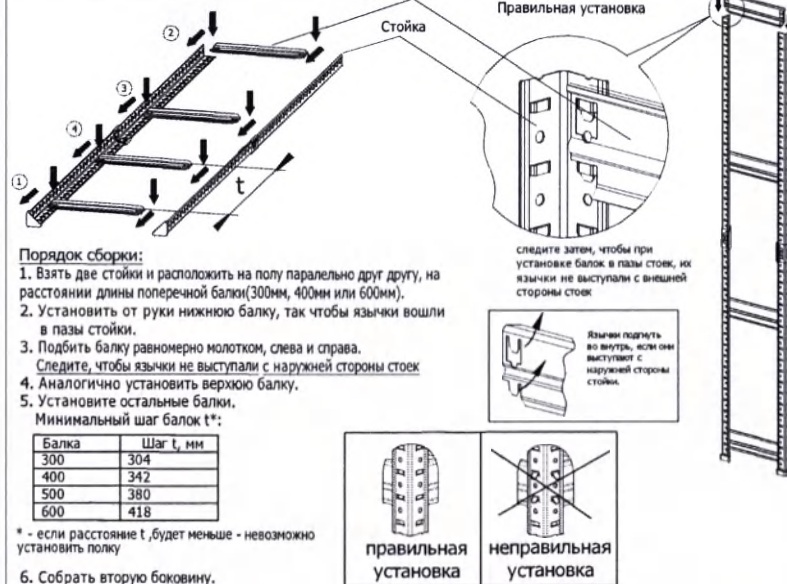


В собранном виде

Порядок сборки:

1. Поставить стойку вертикально
2. а) Поставить соединительный замок, так чтобы он был под углом примерно 20-30°, как показано на рисунке. При этом один край стойки должен войти в соответствующую завальцовку соединительного замка на 2-3мм.
- б) Заведите 2-й край стойки, чтобы он так же вошел в завальцовку соединительного замка.
3. а) После этого доверните соединительный замок, чтобы внутренний угол замка, зашел на наружный угол стойки.
- б) Дошлифите соединительный замок до упора, постучав с торца молотком (резиновым или деревянным).
4. Вторую стойку установить в аналогичной последовательности
5. Установить подпятник.
6. Собранный стеллаж положить горизонтально и упереть подпятником в стену и подстучать молотком или аккуратно постучать торцом стойки с подпятником по полу. (Осторожно не повредите пол и подпятник).
7. Собрать остальные стойки.

2. Установка поперечных балок (сборка боковин)



Порядок сборки:

1. Взять две стойки и расположить на полу параллельно друг другу, на расстоянии длины поперечной балки (300мм, 400мм или 600мм).
2. Установить от руки нижнюю балку, так чтобы язычки вошли в пазы стойки.
3. Подбить балку равномерно молотком, слева и справа. Следите, чтобы язычки не выступали с наружной стороны стоек
4. Аналогично установить верхнюю балку.
5. Установите остальные балки. Минимальный шаг балок t*:

Балка	Шаг t, мм
300	304
400	342
500	380
600	418

* - если расстояние t, будет меньше - невозможно установить полку

6. Собрать вторую боковину.

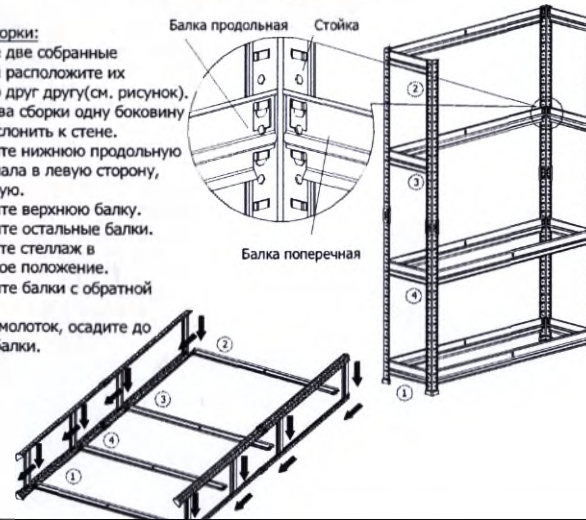
Примечание:

- 1) Для предотвращения повреждения лакокрасочного покрытия деталей, сборку осуществлять на мягком материале (линолууме, картоне и др.).
- 2) Если язычки выступают наружу стоек, балку необходимо снять и подогнуть язычки внутрь, в сторону верхнего гребня балки. После установить обратно следя, чтобы язычки не выступали

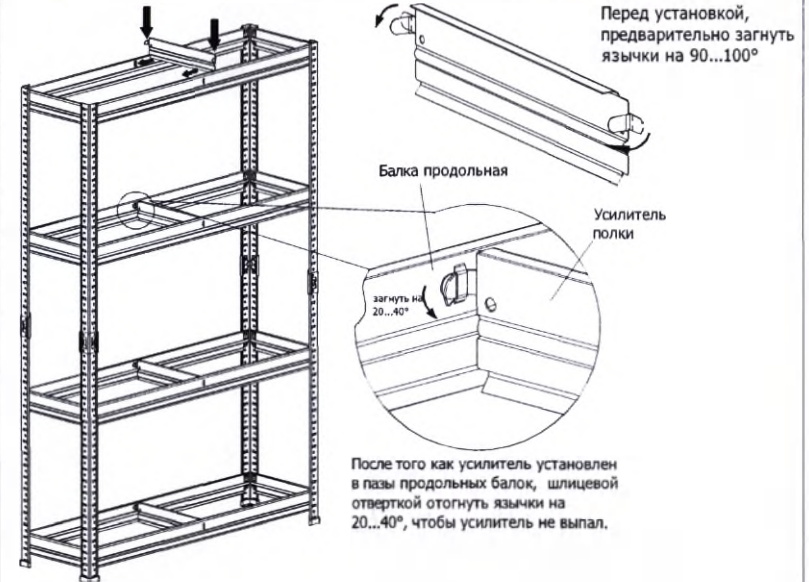
3. Установка продольных балок (соединение боковин).

Порядок сборки:

1. Возьмите две собранные боковины и расположите их параллельно друг другу (см. рисунок). Для удобства сборки одну боковину можно прислонить к стене.
2. Установите нижнюю продольную балку, сначала в левую сторону, потом правую.
3. Установите верхнюю балку.
4. Установите остальные балки.
5. Поднимите стеллаж в вертикальное положение.
6. Установите балки с обратной стороны.
7. Ипользу молоток, осадите до упора все балки.

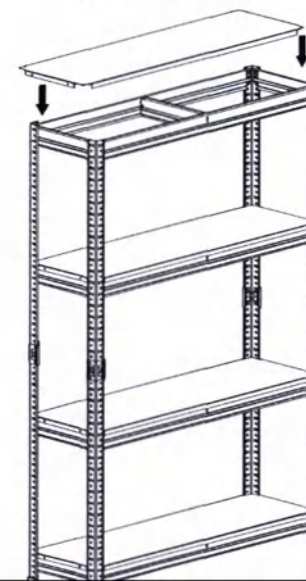


4. Установка усилителей полок*.



После того как усилитель установлен в пазы продольных балок, шлицевой отверткой отогнуть язычки на 20...40°, чтобы усилитель не выпал.

5. Установка полок.



Для вашей безопасности.

1. Всегда загружайте стеллаж, начиная с нижней полки.
2. Более тяжелые вещи размещайте на нижних полках.
3. Нагрузку следует равномерно распределять по полке.
4. Не взбирайтесь на полки.
5. Допустимая равномерно распределенная нагрузка на одну полку не более 100 кг.
6. Максимально допустимая нагрузка на стеллаж 600 кг.
7. В целях безопасности не допускается установка нижней полки выше чем 200 мм. от пола.
8. Одиночно стоящие стеллажи рекомендуется крепить к стене.

* - для некоторых моделей стеллажей данные этапы сборки не выполняются

