

Инструкция по применению медицинского изделия «Материал керамический для изготовления стоматологических реставраций методом фрезерования IPS e.max ZirCAD»

This technical documentation reflects the current knowledge about the corresponding device		
Released выпущенный	P. Oehri	Date: 16.06.2024
Function функция	Senior Director R&D Regulatory & Quality Control Services / PRRC	Signature: P. Oehri
Legalization легализация	Die Echtheit der Unterschrift(en) des/der Herr Oehri Patrik Felix, geb. 09.10.1963, Adresse nach eigenen Angaben LI-9494 Schaan, Bendererstrasse 2 Identität ausgewiesen durch: FL Identitätskarte Nr. ID00349665 Wird aufgrund von Art 87 a Abs 1 und 2 RSO beglaubigt. Vaduz, 17.04.2024 Fürstliches Landgericht, Andrea Albrecht-Schädler, Urkundsperson	

Содержание:

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
2. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
4. НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
5. ПОКАЗАНИЯ
6. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ
7. ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ
8. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
10. ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ
11. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА
12. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И СРОК ГОДНОСТИ
13. ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

:

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Материал керамический для изготовления стоматологических реставраций методом фрезерования IPS e.max ZirCAD

2. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

2.1. Разработчик

«Ивоклар Вивадент АГ» (Ivoclar Vivadent AG), Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Liechtenstein

2.2. Производитель

«Ивоклар Вивадент АГ» (Ivoclar Vivadent AG), Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Liechtenstein

2.3. Место производства

1. Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Liechtenstein
2. Ivoclar Vivadent Manufacturing Inc., 500 Memorial Drive, Somerset NJ 08873, USA
3. Ivoclar Vivadent Manufacturing GmbH, Via-Gustav-Flora 32, 39025 Naturno (BZ), Italy

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Варианты исполнения:

1. Диск для фрезерования IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic, Ø 98.5 мм, толщина 14 мм, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
2. Диск для фрезерования IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic, Ø 98.5 мм, толщина 16 мм, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
3. Диск для фрезерования IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic, Ø 98.5 мм, толщина 20 мм, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
4. Диск для фрезерования IPS e.max ZirCAD LT, Ø 98.5 мм, толщина 14 мм, цвета: A3.5, A4, B3, B4, C1, C3, C4, D3, D4.
5. Диск для фрезерования IPS e.max ZirCAD LT, Ø 98.5 мм, толщина 18 мм, цвета: A3.5, A4, B3, B4, C1, C3, C4, D3, D4.
6. Диск для фрезерования IPS e.max ZirCAD LT, Ø 98.5 мм, толщина 25 мм, цвета: A3.5, A4, B3, B4, C1, C3, C4, D3, D4.

Все варианты исполнения медицинского изделия поставляются в отдельных упаковках по 1 диску в упаковке.

4. НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Изделие предназначено для изготовления стоматологических реставраций при помощи технологии CAD/CAM.

5. ПОКАЗАНИЯ

Изготовление следующих стоматологических реставраций:

- Монолитные коронки передних и боковых зубов

- Мостовидные протезы от 3 единиц
- Каркасы коронок передних и боковых зубов
- Каркасы мостовидных протезов от 3 единиц
- Супраконструкции на имплантах

6. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

- Бруксизм
- Изготовление временных реставраций
- Пациенты со значительно сниженным числом оставшихся зубов
- Мостовидные протезы из IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic, состоящие из более 3 единиц
- Мостовидные протезы из IPS e.max ZirCAD LT, имеющие более 2 соединенных промежуточных частей
- Конструкции из IPS e.max ZirCAD LT, имеющие более 1 консольной единицы
- Если известно, что у пациента есть аллергия на компоненты, из которых изготовлено изделие

7. ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

Возможна аллергическая реакция при наличии у пациента аллергии к любому из компонентов изделия.

8. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Медицинское изделие относится к группе изделий для профессионального использования в зуботехнических лабораториях стоматологических клиник.

Потребители медицинского изделия – квалифицированный персонал зуботехнических лабораторий. Перед применением изделия персонал должен ознакомиться с инструкцией по применению.

Условия применения: температура окружающей среды: 20-28 °С.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Варианты исполнения дисков из материала IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic и их массы

Толщина диска, мм	Цвета	Масса диска, г.
14	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4	340±5%
16		385±5%
20		480±5%

Варианты исполнения дисков из материала IPS e.max ZirCAD LT и их массы

Толщина диска, мм	Цвета	Масса диска, г.
14	A3.5, A4, B3, B4, C1, C3, C4, D3, D4	335±5%
18		420±5%
25		575±5%

Тип керамики материалов IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic и IPS e.max ZirCAD LT – дентинная и эмалевая керамика.

Характеристики материала IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic:

Характеристика	Значение	Единицы измерения
Прочность на изгиб (двуосная)	850±10%	МПа
Вязкость разрушения (K_{Ic})	3,8±0,2	МПа·м ^{0,5}
Коэффициент линейного теплового расширения (КТР) (25-500°C)	10,4±0,5	10 ⁻⁶ К ⁻¹
Химическая растворимость	<8	мкг·см ⁻²
Температура синтеризации (спекания)	1500	°C
Сопротивление окрашиванию: число пятен на образцах при выдерживании в окрашивающем растворе	0	шт
Пористость: число пор диаметром более 30 мкм. на поверхности 1 мм	≤ 16	шт
Линейная усадка при синтеризации (спекании)	22,4-23,9	%
Линейная усадка при обжиге после синтеризации (спекания)	<0,2	%

Характеристики материала IPS e.max ZirCAD LT:

Характеристика	Значение	Единицы измерения
Прочность на изгиб (двуосная)	1100±20%	МПа
Вязкость разрушения (K_{Ic})	5,1±0,1	МПа·м ^{0,5}
Коэффициент линейного теплового расширения (КТР) (25-500°C)	10,4±0,5	10 ⁻⁶ К ⁻¹
Химическая растворимость	<8	мкг·см ⁻²
Температура синтеризации (спекания)	1500	°C
Сопротивление окрашиванию: число пятен на образцах при выдерживании в окрашивающем растворе	0	шт
Пористость: число пор диаметром более 30 мкм. на поверхности 1 мм	≤ 16	шт

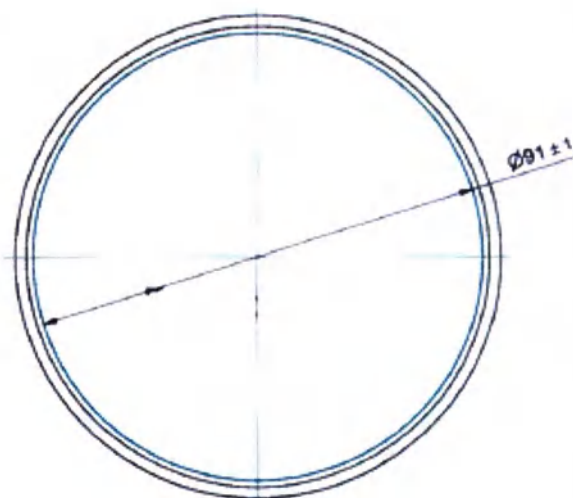
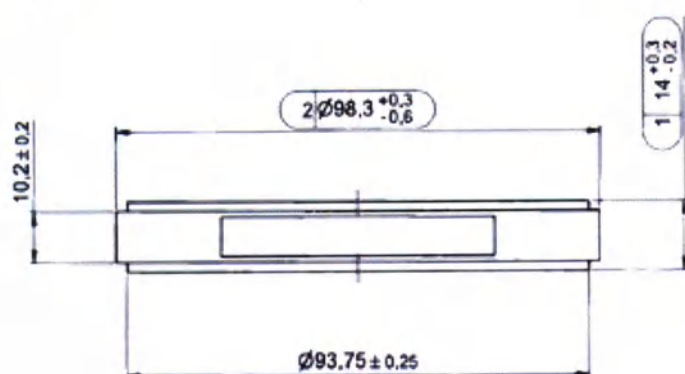
Линейная усадка при синтеризации (спекании)	22,7-23,8	%
Линейная усадка при обжиге после синтеризации (спекания)	<0,2	%

Прозрачность материала, %:

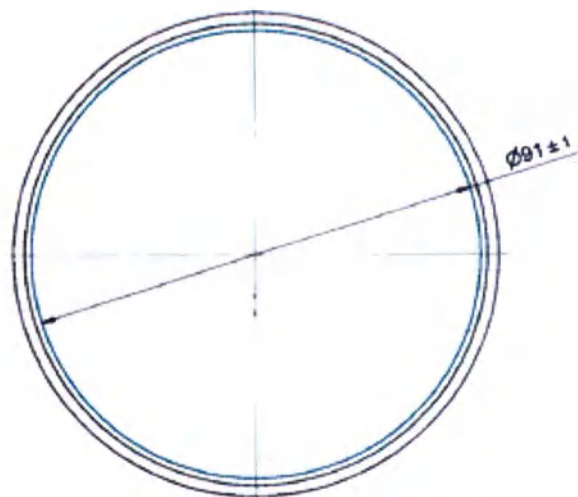
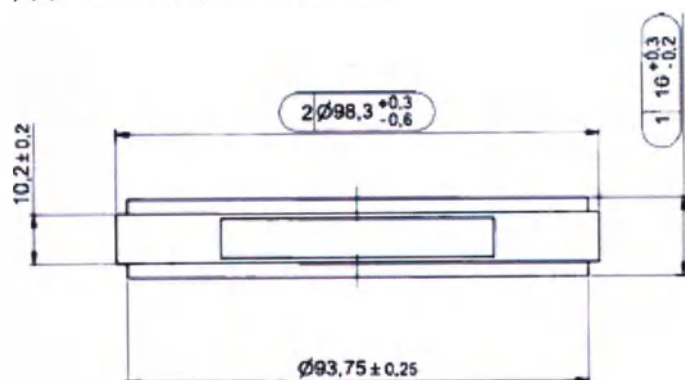
	IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic	IPS e.max ZirCAD LT
Прозрачность	67-87	75-85

Размеры дисков (мм):

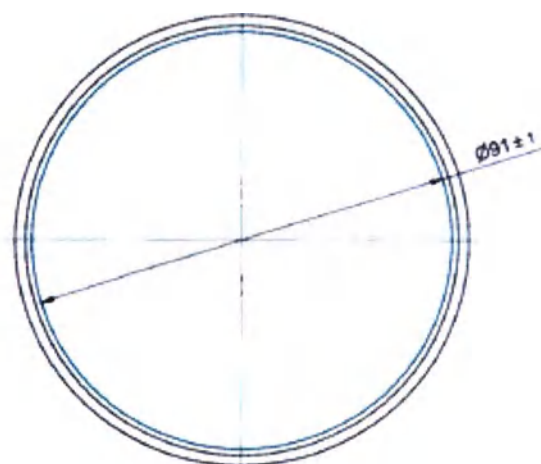
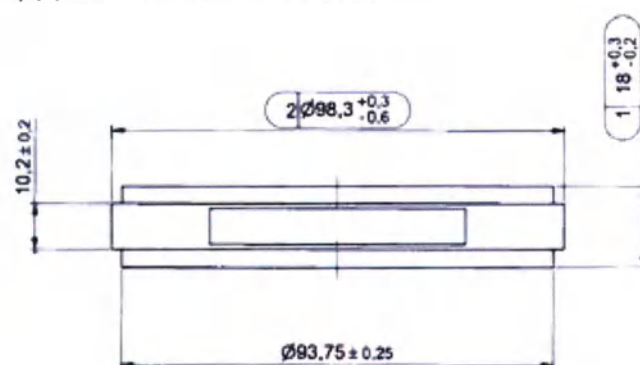
1) Диски толщиной 14 мм



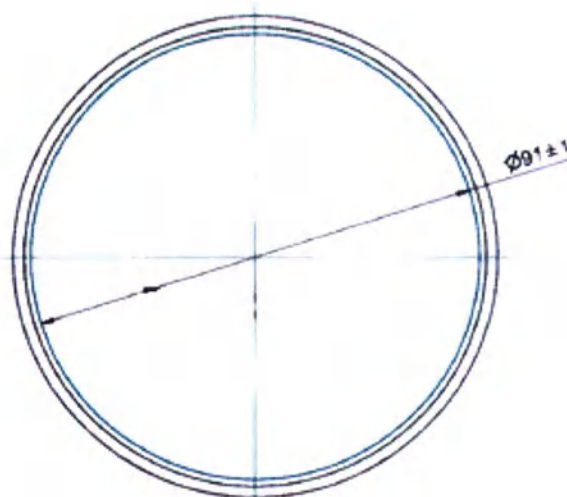
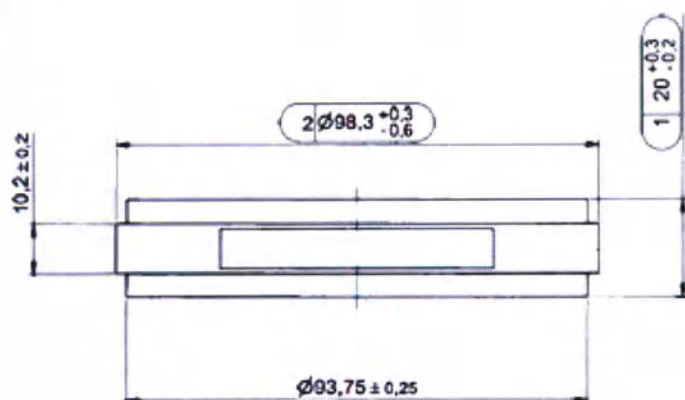
2) Диски толщиной 16 мм



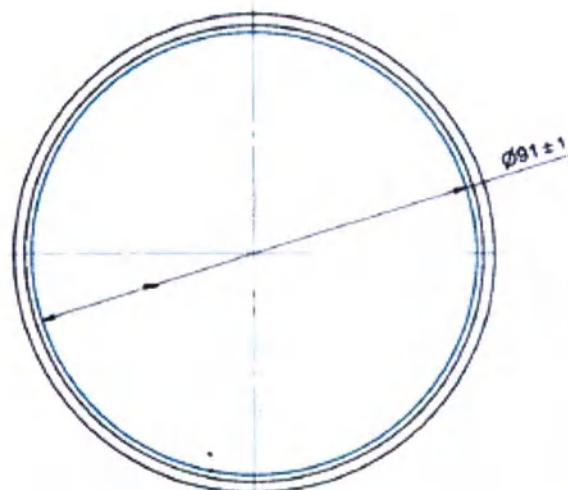
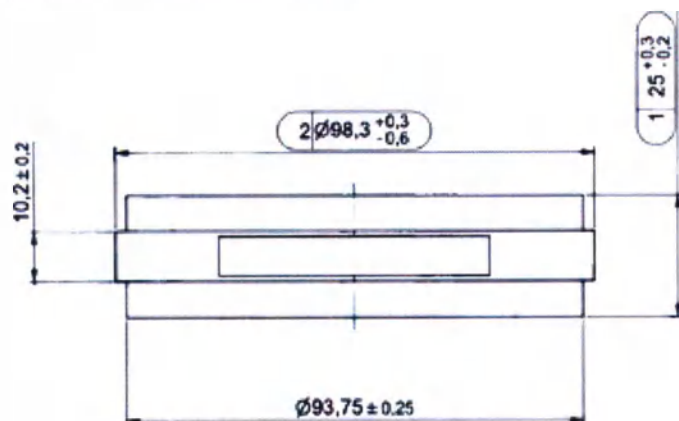
3) Диски толщиной 18 мм



4) Диски толщиной 20 мм



5) Диски толщиной 25 мм



Внешнее кольцо дисков ZirCAD Prime Esthetic изготовлено из полимера для предотвращения образования сколов материала диска при зажиме в фрезервальном оборудовании.

Размеры упаковки изделия (мм): 123*120*40 ($\pm 5\%$)

Химический состав материалов

В химический состав не входят пигменты. Разные характеристики прозрачности и цвета материала достигаются добавлением минимальных количеств солей металлов в процессе производства. При производстве соли распадаются, а катионы металлов встраиваются в кристаллическую решетку циркония.

Химический состав

Компонент	IPS e.max ZirCAD LT	IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic
Оксид циркония (ZrO_2)	89%	86,25%
Оксид гафния (HfO_2)	< 5%	< 5%
Оксид иттрия (Y_2O_3)	5-5,6%	6,5-8,3%
Оксид алюминия	0,03-0,35%	0,03-0,07%
Катионы (Fe, Pr, Tb, Mn, Cr, Er, La)	< 1%	< 1%

Полимерное кольцо дисков ZirCAD Prime Esthetic изготовлено из полиамида ПА-12.

10. ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Требования безопасности при применении изделия:

- Перед применением изделия необходимо ознакомиться с инструкцией по применению.
- При фрезеровании необходимо убедиться, что вытяжное устройство фрезерного оборудования работает должным образом. Необходимо избегать вдыхания керамической пыли.
- При отделении отфрезерованных реставраций от дисков и финишной обработке реставраций необходимо использовать защитные перчатки, очки и одежду. Необходимо избегать вдыхания керамической пыли.
- Не используйте медицинское изделие после истечения срока годности.
- Храните медицинское изделие в недоступном для детей месте.

Общие правила и ограничения при применении изделия:

- Необходимо соблюдать требуемую толщину реставраций и размеры перемычек между зубопротезными единицами.
- Необходимо фрезеровать диски только на совместимом CAD/CAM оборудовании.
- Необходимо проводить термическую обработку дисков только в совместимых печах.

:

ПРИМЕНЕНИЕ

Определение цветов – цвет зуба, цвет культи, цвет десны

Оптимальная интеграция в ротовой полости пациента является обязательным условием для натуральной цельнокерамической реставрации. Для ее достижения стоматологу и лаборатории необходимо соблюдать следующие указания и замечания. На общий эстетический результат цельнокерамической реставрации оказывают влияние следующие факторы:

- **Цвет препарированного зуба** (натуральная культя, штифт, абатмент, имплантат)
- **Цвет реставрации** (цвет каркаса, винир, характеристика)
- **Цвет цементирующего материала**

При изготовлении высокоэстетичных реставраций не следует недооценивать оптический эффект цвета препарированного зуба. По этой причине при выборе подходящего блока цвет культи следует определять в сочетании с необходимым цветом зуба. Это особенно важно при сильном изменении цвета препарированного зуба или использовании накладок не в цвет зубов. Только при определении стоматологом цвета препарированного зуба и после его последующей передачи в лабораторию возможно достижение предусмотренного эстетического вида.

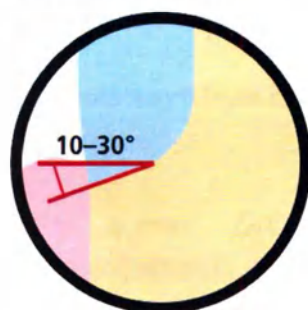


Общие указания по препарированию.

Залогом успешного применения керамических материалов является строгое следование рекомендациям по препарированию и соблюдение минимальной толщины каркаса реставрации.

Анатомическая форма зуба равномерно уменьшается, учитывая минимальную толщину каркаса. Не должно быть никаких углов.

Препарируется циркулярный уступ со сглаженным внутренним углом или закругленный уступ-скос под углом 10–30° к горизонтали:



Толщина режущего края отпрепарированного зуба должна быть не менее 1 мм (геометрия фрезерующего инструмента) для обеспечения оптимального фрезерования:



Общие указания по моделированию.

Моделирование реставраций осуществляется с помощью программного обеспечения фрезерного оборудования.

Правильная моделирование - ключ к успеху изготовления долговечных цельнокерамических реставраций. Чем больше внимания уделяется каркасу, тем лучше конечные результаты в лаборатории и клинике. Для этого необходимо соблюдать следующие основные принципы:

- При препарировании зубов на большую глубину, избыток свободного пространства должен быть скомпенсирован за счет каркаса, а не облицовочного материала.
- Сокращение толщины каркаса всегда приводит к потере прочности.

Правила при моделировании перемычек:

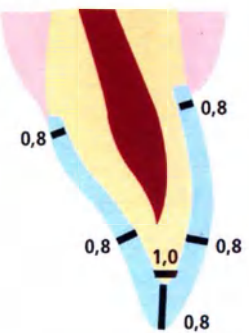
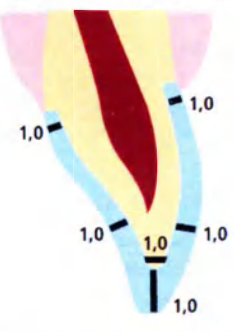
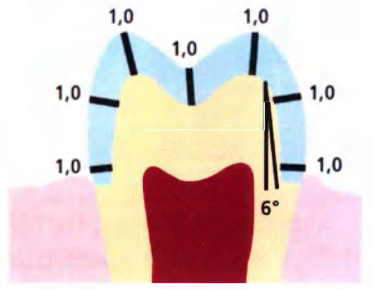
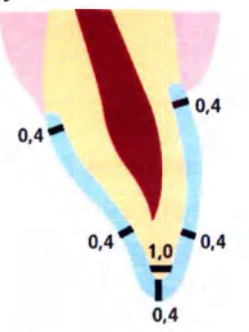
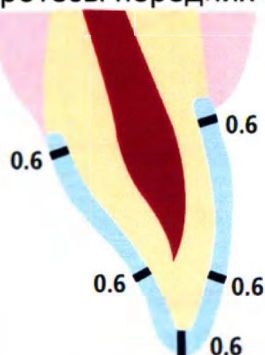
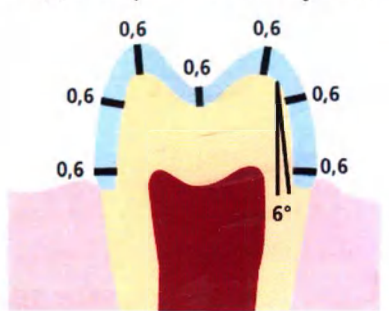
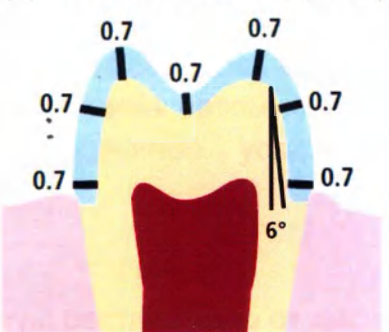
- Размеры перемычки между зубопротезными единицами должны быть максимально возможными.
- Если возможно, перемычка должна быть увеличена в вертикальном, а не в сагиттальном или горизонтальном направлении. Удвоение высоты перемычки в 2 раза эффективнее удвоения ширины.
- Мостовидные протезы из IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic не должны иметь более одной промежуточной части.
- Для протяженных мостовидных протезов из IPS e.max ZirCAD LT при наличии пространства рекомендуется делать перемычки с сечением 20 мм².
- Для мостовидные протезы из IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic указанные минимальные размеры сечения перемычки имеют значение при размещении коннектора в дентинной части диска.

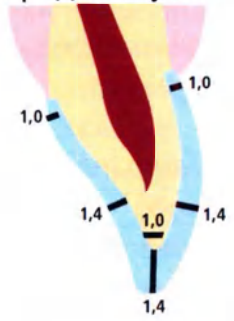
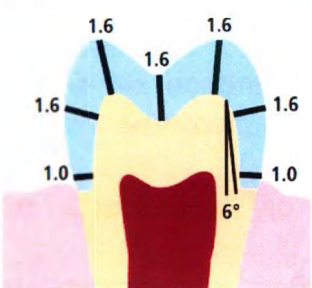
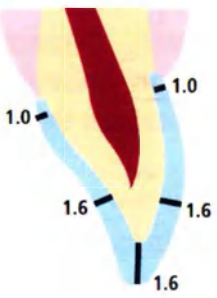
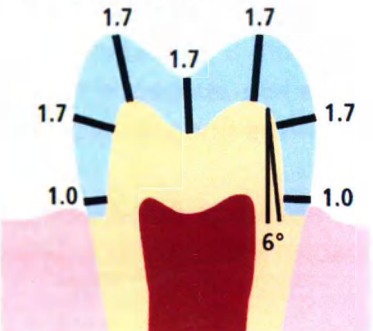
Рекомендуемое применение материалов IPS e.max ZirCAD

Материал	Показания
IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic	- Монолитные коронки передних и боковых зубов - Мостовидные протезы из 3 единиц - Супраконструкции на имплантах
IPS e.max ZirCAD LT	- Монолитные коронки передних и боковых зубов - Мостовидные протезы от 3 единиц - Каркасы коронок передних и боковых зубов - Каркасы мостовидных протезов от 3 единиц - Супраконструкции на имплантах

Моделирование

Рекомендации по препарированию, минимальные толщины реставрации и минимальные размеры сечения перемычек между зубопротезными единицами (мм):

Материал	Вид реставрации	Вид реставрации	Вид реставрации
IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic	Монолитные коронки передних зубов  Минимальная толщина - 0,8 мм.	Мостовидные протезы передних зубов  Минимальная толщина - 1,0 мм. Мин. размеры перемычки – 12 мм ²	Монолитные коронки и мостовидные протезы боковых зубов  Минимальная толщина - 1,0 мм. Мин. размеры перемычки – 16 мм ²
	Монолитные коронки передних зубов  Минимальная толщина - 0,4 мм.	Монолитные мостовидные протезы передних зубов  Минимальная толщина - 0,6 мм. Мин. размеры перемычки (протезы из 3 единиц) – 7 мм ² Мин. размеры перемычки (протезы от 3 единиц) – 9 мм ²	Монолитные коронки и мостовидные протезы (из 3 единиц) боковых зубов:  Минимальная толщина - 0,6 мм. Мин. размеры перемычки (протезы из 3 единиц) – 9 мм ² Монолитные мостовидные протезы боковых зубов (протезы более 3 единиц):  Минимальная толщина - 0,7 мм.

			Мин. размеры перемычки (протезы более 3 единиц) – 12 мм ²
IPS e.max ZirCAD LT	Каркасы коронок передних зубов		Каркасы коронок боковых зубов
			
IPS e.max ZirCAD LT		Каркасы мостовидных протезов передних зубов на имплантах	Каркасы мостовидных протезов боковых зубов на имплантах
			

Фрезерование реставрации

Правила при обращении с изделием:

- Проверьте целостность упаковки изделия;
- После вскрытия упаковки убедитесь, что на диске нет трещин, сколов и цвет диска однородный;
- При обращении с диском не подвергайте его ударам и тряске;
- Не трогайте диск мокрыми руками.

Проведите фрезерование материала согласно Руководству по эксплуатации фрезерного оборудования.

Так как реставрации из материала IPS e.max ZirCAD при синтеризации (спекании) уменьшаются в объеме, то перед фрезерованием необходимо ввести значение коэффициента линейной усадки данной партии материала, указываемое на диске. Данные вводятся, используя специальные считывающие устройства оборудования или вручную (в случае дисков). Программное обеспечение оборудования автоматически производит расчет необходимой компенсации синтеризационной усадки, и реставрация фрезеруется в увеличенном объеме.

Отделение реставрации и финишная обработка

После фрезерования необходимо отделить отфрезерованную реставрацию от диска, зашлифовать область прикрепления подходящими абразивными инструментами и при необходимости провести финишную обработку.

Внимание! При отделении отфрезерованных реставраций от дисков и финишной обработке следует использовать защитные перчатки, очки и одежду. При работе с реставрациями из материала IPS e.max ZirCAD после фрезерования следует применять следующие правила:

- При проведении работ необходимо помнить, что неспеченный оксид циркония очень восприимчив к повреждениям и может растрескиваться.
- При отделении отфрезерованных реставраций от дисков не использовать сепарационные диски. Необходимо применять для этого мелкозернистый карбид-вольфрамовый или алмазный инструмент.
- Финишная обработка реставрации в неспеченном состоянии должна проводиться без сильного давления.
- Следует избегать контакта реставраций в неспеченном состоянии с любыми жидкостями, не предназначенными для применения с оксидом циркония.
- Не используйте резиновые полиры для финишной обработки реставраций.
- Реставрация после финишной обработки должна удовлетворять минимальным требованиям к толщине реставрации.
- Очистите тщательно реставрацию после финишной обработки с помощью мягкой кисти. Обдуйте реставрацию сжатым воздухом, не содержащим масла. Реставрации в неспеченном состоянии не очищать в ультразвуковой ванне и не подвергать струйной обработке.
- Проверьте, чтобы на реставрации не осталось шлифовальной крошки/пыли, которая может соединиться с реставрацией при спекании и привести к плохому прилеганию.

Синтеризация (спекание)

Рекомендуется проводить синтеризацию в печах производства компании Ivoclar Vivadent AG.

Правила при синтеризации:

- Реставрации после применения техники инфильтрации должны быть полностью высушены.
- Реставрации не должны касаться друг друга во время синтеризации.
- Необходимо убедиться, что на оборудовании для синтеризации для выбрана корректная программа.

Параметры при проведении синтеризации:

Фаза	Температура начала, °C	Температура конца, °C	Скорость нагрева /охлаждения, °C/ч.	Время выдержки, ч.
Нагрев 1	20	900	600	-
Выдержка 1	900	900	-	0,5
Нагрев 2	900	1500	200	-
Выдержка 2	1500	1500	-	2
Охлаждение 1	1500	900	600	-
Охлаждение 2	900	300	500	-

Методы и средства дезинфекции

Изделие нестерильное, предназначено для одноразового использования.
Изделие не подлежит дезинфекции.

11. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Диски для фрезерования содержат следующую информацию:

- Название изделия
- Товарный знак и название производителя
- Размеры диска
- Номер партии
- Символ соответствия директиве 93/42/ЕЕС
- Коэффициент усадки при синтеризации (спекании)

Упаковка – картонная коробка.

Упаковка содержит следующую информацию:

- Название изделия
- Количество штук в упаковке
- Каталожный номер
- Номер партии
- Дата производства
- Товарный знак производителя
- Название и адрес производителя
- Страна производства
- Символ соответствия директиве 93/42/ЕЕС
- Символ необходимости ознакомиться с инструкцией по применению
- Название и адрес представителя производителя на территории РФ
- Номер и дата регистрационного удостоверения
- Информация о том, что изделие предназначено только для профессионального применения в стоматологии
- Символ: Беречь от влаги (диски IPS e.max ZirCAD Prime Esthetic)

Символы, используемые на упаковках изделия:

Символ	Значение символа
	Символ соответствия директиве 93/42/ЕЕС
	Номер партии
	Каталожный номер
	Дата производства
	Информация о производителе

	Необходимо ознакомиться с инструкцией по применению
	Беречь от влаги
Rx ONLY	Изделие предназначено только для профессионального применения

12. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И СРОК ГОДНОСТИ

- Хранить изделие следует закрытым в оригинальной упаковке производителя в хорошо вентилируемом помещении при температуре -20 до 60 °С.
Транспортировка медицинского изделия осуществляется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами при температуре -20 до 60 °С.
Срок годности изделия – 10 лет.

13. ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ

Данное изделие имеет класс риска отходов А согласно разделу X санитарных правил и норм СанПиН 2.1.3684-21 и должно быть утилизировано согласно данным правилам. Первичная упаковка медицинского изделия и медицинское изделие в упаковке в случае истечения его срока годности также должны быть утилизированы, как изделие с классом риска отходов А.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Применение изделия должно проводиться в строгом соответствии с «Инструкцией по применению». Производитель не несёт ответственности за повреждения, которые стали следствием несоблюдения инструкции или предписанной сферы применения. Сервисное и техническое обслуживание изделия не требуется.
На территории Российской Федерации претензии по гарантии и качеству продукции направляются: ООО «Ивоклар Вивадент» 115432 г. Москва, пр-т Андропова, д.18, корп.6, тел: +7(499) 6833300.

:

Перевод титульного листа инструкции по применению медицинского изделия

/Логотип/

<Текст на русском языке>

Выпущен	П. Ойри	Дата.	Подпись
Функция	Старший директор по корпоративному управлению качеством и нормативно-правовому регулированию / PRRC – исследования и разработки, нормативно-правовое регулирование	16.04.2024	<Подпись>
Подлинность	Подлинность подписи госпожина Патрика Ойри, дата рождения: 09.10.1963 г., адрес со слов: Лихтенштейн, 9494 Шан, Бендерерштрассе 2, чья личность удостоверена: идентификационная карта Княжества Лихтенштейн № ID00349665 засвидетельствована в соответствии со ст. 87а п. 1 и 2 Постановления о правовом обеспечении. Вадуц, 17.04.2024 г. Княжеский окружной суд, Андреа Альбрехт-Шэдлер, государственный служащий с правом заверения <Подпись> [Круглая гербовая печать: КНЯЖЕСКИЙ ОКРУЖНОЙ СУД] [Круглая гербовая печать: КНЯЖЕСТВО ЛИХТЕНШТЕЙН * Квитанция об оплате сбора * 10 швейцарских франков]		

Владимир Николаевич Шабалин

Российская Федерация
Город Москва
Восьмого мая две тысячи двадцать четвёртого года

Я, Ралько Василий Васильевич, нотариус города Москвы, свидетельствую
подлинность подписи переводчика Голубятниковой Анастасии Игоревны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/2317-н/77-2024- 3-576

Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб.



В.В. Ралько



Всего прошнуровано,
пронумеровано и скреплено
печатью 16 (шестнадцать)
листов.

Нотариус