

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «НПК Ликостом»

Б. В. Бухалов

«12» сентября 2023 г.



Эксплуатационный документ (Инструкция по применению)
Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в
составе, с принадлежностями
(Версия 4.0)

Дата введения: «18» декабря 2019 г.

2023 г.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ДОКУМЕНТ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Наименование товара	Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями
Дата пересмотра	12.09.2033

Оглавление

НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	4
СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ.....	17
НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ, УСТАНОВЛЕННОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ	18
ИНФОРМАЦИЯ О ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЯХ.....	18
ПОКАЗАНИЯ	19
ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ	19
ИНФОРМАЦИЯ О ВОЗМОЖНЫХ ПОБОЧНЫХ ЭФФЕКТАХ.....	20
ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	21
СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	43
ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАЦИЕНТА	43
ПРЕДОПЕРАЦИОННАЯ ПОДГОТОВКА	43
ХИРУРГИЧЕСКАЯ ПРОЦЕДУРА	44
УСТАНОВКА ИМПЛАНТАТА.....	46
ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ ПЕРИОД	46
СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ МЕДИЦИНСКИМИ ИЗДЕЛИЯМИ.....	48
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.	48
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	48
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	48
УПАКОВКА	49
СТЕРИЛИЗАЦИЯ	52
МАРКИРОВКА	53
УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	56
ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	56
СРОК СОХРАНЕНИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ	56
ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ	56
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	57
РЕКЛАМАЦИИ.....	57
ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, КОТОРЫМ СООТВЕТСТВУЕТ МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ.	58
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	60
Приложение I	134

НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями:

I. Имплантаты в вариантах исполнения:

1. Имплантат «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ) с принадлежностями:

1,5 мм × 8 мм;	1,5 мм × 10 мм;	1,5 мм × 12 мм;	1,5 мм × 14 мм;	1,5 мм × 15 мм;
2,0 мм × 10 мм;	2,0 мм × 13 мм;	2,0 мм × 14 мм;	2,0 мм × 15 мм;	2,4 мм × 10 мм;
2,4 мм × 13 мм;	2,4 мм × 14 мм;	2,4 мм × 15 мм;	2,5 мм × 10 мм;	2,5 мм × 13 мм;
2,5 мм × 14 мм;	2,5 мм × 15 мм;	2,6 мм × 10 мм;	2,6 мм × 13 мм;	2,6 мм × 14 мм;
2,6 мм × 15 мм;	3,0 мм × 8,0 мм;	3,0 мм × 10 мм;	3,0 мм × 12 мм;	3,0 мм × 14 мм;
3,4 мм × 8,0 мм;	3,4 мм × 10 мм;	3,4 мм × 12 мм;	3,4 мм × 14 мм;	3,5 мм × 8 мм;
3,5 мм × 10 мм;	3,5 мм × 11,5 мм;	3,5 мм × 12 мм;	3,5 мм × 13 мм;	3,5 мм × 14 мм;
4,0 мм × 8 мм;	4,0 мм × 10 мм;	4,0 мм × 11,5 мм;	4,0 мм × 12 мм;	4,0 мм × 13 мм;
4,0 мм × 14 мм;	4,0 мм × 16 мм;	4,0 мм × 18 мм;	4,0 мм × 20 мм;	4,5 мм × 6,5 мм;
4,5 мм × 8 мм;	4,5 мм × 10 мм;	4,5 мм × 11,5 мм;	4,5 мм × 12 мм;	4,5 мм × 13 мм;
4,5 мм × 14 мм;	4,5 мм × 16 мм;	4,5 мм × 18 мм;	4,5 мм × 20 мм;	4,5 мм × 22 мм;
5,0 мм × 6,5 мм;	5,0 мм × 8 мм;	5,0 мм × 10 мм;	5,0 мм × 12 мм;	5,0 мм × 14 мм;
5,5 мм × 6,5 мм;	5,5 мм × 8 мм;	5,5 мм × 10 мм;	5,5 мм × 12 мм;	5,5 мм × 14 мм;
6,0 мм × 6,0 мм;	6,0 мм × 8 мм;	6,0 мм × 10 мм;	6,0 мм × 12 мм;	6,0 мм × 14 мм;
6,5 мм × 6,0 мм;	6,5 мм × 8 мм;	6,5 мм × 10 мм;	6,5 мм × 12 мм;	6,5 мм × 14 мм;
7,0 мм × 7,0 мм; 7,0 мм × 8 мм; 7,0 мм × 10 мм; 7,0 мм × 12 мм; 7,0 мм × 14 мм – 1 шт.				

1.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;
- Винт абатмента короткий (при необходимости) – 1 шт.

1.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

2. Имплантат «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев) с принадлежностями:

1,5 мм × 8 мм;	1,5 мм × 10 мм;	1,5 мм × 12 мм;	1,5 мм × 14 мм;	1,5 мм × 15 мм;
2,0 мм × 10 мм;	2,0 мм × 13 мм;	2,0 мм × 14 мм;	2,0 мм × 15 мм;	2,4 мм × 10 мм;
2,4 мм × 13 мм;	2,4 мм × 14 мм;	2,4 мм × 15 мм;	2,5 мм × 10 мм;	2,5 мм × 13 мм;
2,5 мм × 14 мм;	2,5 мм × 15 мм;	2,6 мм × 10 мм;	2,6 мм × 13 мм;	2,6 мм × 14 мм;
2,6 мм × 15 мм;	3,0 мм × 8,0 мм;	3,0 мм × 10 мм;	3,0 мм × 12 мм;	3,0 мм × 14 мм;
3,4 мм × 8,0 мм;	3,4 мм × 10 мм;	3,4 мм × 12 мм;	3,4 мм × 14 мм;	3,5 мм × 8 мм;
3,5 мм × 10 мм;	3,5 мм × 11,5 мм;	3,5 мм × 12 мм;	3,5 мм × 13 мм;	3,5 мм × 14 мм;
4,0 мм × 8 мм;	4,0 мм × 10 мм;	4,0 мм × 11,5 мм;	4,0 мм × 12 мм;	4,0 мм × 13 мм;
4,0 мм × 14 мм;	4,0 мм × 16 мм;	4,0 мм × 18 мм;	4,0 мм × 20 мм;	4,5 мм × 6,5 мм;
4,5 мм × 8 мм;	4,5 мм × 10 мм;	4,5 мм × 11,5 мм;	4,5 мм × 12 мм;	4,5 мм × 13 мм;
4,5 мм × 14 мм;	4,5 мм × 16 мм;	4,5 мм × 18 мм;	4,5 мм × 20 мм;	4,5 мм × 22 мм;
5,0 мм × 6,5 мм;	5,0 мм × 8 мм;	5,0 мм × 10 мм;	5,0 мм × 12 мм;	5,0 мм × 14 мм;
5,5 мм × 6,5 мм;	5,5 мм × 8 мм;	5,5 мм × 10 мм;	5,5 мм × 12 мм;	5,5 мм × 14 мм;

6,0 мм × 6,0 мм; 6,0 мм × 8 мм; 6,0 мм × 10 мм; 6,0 мм × 12 мм; 6,0 мм × 14 мм;
 6,5 мм × 6,0 мм; 6,5 мм × 8 мм; 6,5 мм × 10 мм; 6,5 мм × 12 мм; 6,5 мм × 14 мм;
 7,0 мм × 7,0 мм; 7,0 мм × 8 мм; 7,0 мм × 10 мм; 7,0 мм × 12 мм; 7,0 мм × 14 мм – 1 шт.

2.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;
- Винт абатмента короткий (при необходимости) – 1 шт.

2.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

3. Имплантат «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ) с принадлежностями:

1,5 мм × 8 мм; 1,5 мм × 10 мм; 1,5 мм × 12 мм; 1,5 мм × 14 мм; 1,5 мм × 15 мм;
 2,0 мм × 10 мм; 2,0 мм × 13 мм; 2,0 мм × 14 мм; 2,0 мм × 15 мм; 2,4 мм × 10 мм;
 2,4 мм × 13 мм; 2,4 мм × 14 мм; 2,4 мм × 15 мм; 2,5 мм × 10 мм; 2,5 мм × 13 мм;
 2,5 мм × 14 мм; 2,5 мм × 15 мм; 2,6 мм × 10 мм; 2,6 мм × 13 мм; 2,6 мм × 14 мм;
 2,6 мм × 15 мм; 3,0 мм × 8,0 мм; 3,0 мм × 10 мм; 3,0 мм × 12 мм; 3,0 мм × 14 мм;
 3,4 мм × 8,0 мм; 3,4 мм × 10 мм; 3,4 мм × 12 мм; 3,4 мм × 14 мм; 3,5 мм × 8 мм;
 3,5 мм × 10 мм; 3,5 мм × 11,5 мм; 3,5 мм × 12 мм; 3,5 мм × 13 мм; 3,5 мм × 14 мм;
 4,0 мм × 8 мм; 4,0 мм × 10 мм; 4,0 мм × 11,5 мм; 4,0 мм × 12 мм; 4,0 мм × 13 мм;
 4,0 мм × 14 мм; 4,0 мм × 16 мм; 4,0 мм × 18 мм; 4,0 мм × 20 мм; 4,5 мм × 6,5 мм;
 4,5 мм × 8 мм; 4,5 мм × 10 мм; 4,5 мм × 11,5 мм; 4,5 мм × 12 мм; 4,5 мм × 13 мм;
 4,5 мм × 14 мм; 4,5 мм × 16 мм; 4,5 мм × 18 мм; 4,5 мм × 20 мм; 4,5 мм × 22 мм;
 5,0 мм × 6,5 мм; 5,0 мм × 8 мм; 5,0 мм × 10 мм; 5,0 мм × 12 мм; 5,0 мм × 14 мм;
 5,5 мм × 6,5 мм; 5,5 мм × 8 мм; 5,5 мм × 10 мм; 5,5 мм × 12 мм; 5,5 мм × 14 мм;
 6,0 мм × 6,0 мм; 6,0 мм × 8 мм; 6,0 мм × 10 мм; 6,0 мм × 12 мм; 6,0 мм × 14 мм;
 6,5 мм × 6,0 мм; 6,5 мм × 8 мм; 6,5 мм × 10 мм; 6,5 мм × 12 мм; 6,5 мм × 14 мм;
 7,0 мм × 7,0 мм; 7,0 мм × 8 мм; 7,0 мм × 10 мм; 7,0 мм × 12 мм; 7,0 мм × 14 мм;
 7,0 мм × 16 мм – 1 шт.

3.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;
- Винт абатмента короткий (при необходимости) – 1 шт.

3.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

4. Имплантат «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев) с принадлежностями:

3,5 мм × 30 мм; 3,5 мм × 32 мм; 3,5 мм × 32,5 мм; 3,5 мм × 35 мм; 3,5 мм × 35,5 мм;
 3,5 мм × 37 мм; 3,5 мм × 37,5 мм; 3,5 мм × 40 мм; 3,5 мм × 40,5 мм; 3,5 мм × 42 мм;
 3,5 мм × 42,5 мм; 3,5 мм × 45 мм; 3,5 мм × 45,5 мм; 3,5 мм × 47 мм; 3,5 мм × 47,5 мм;
 3,5 мм × 50 мм; 3,5 мм × 52 мм; 3,5 мм × 52,5 мм; 3,5 мм × 55 мм; 3,5 мм × 55,5 мм;
 3,5 мм × 57 мм; 3,5 мм × 57,5 мм; 3,5 мм × 60 мм; 4,2 мм × 30 мм; 4,2 мм × 32 мм;
 4,2 мм × 32,5 мм; 4,2 мм × 35 мм; 4,2 мм × 35,5 мм; 4,2 мм × 37 мм; 4,2 мм × 37,5 мм;

4,2 мм × 40 мм; 4,2 мм × 40,5 мм; 4,2 мм × 42 мм; 4,2 мм × 42,5 мм; 4,2 мм × 45 мм;
 4,2 мм × 45,5 мм; 4,2 мм × 47 мм; 4,2 мм × 47,5 мм; 4,2 мм × 50 мм; 4,2 мм × 52 мм;
 4,2 мм × 52,5 мм; 4,2 мм × 55 мм; 4,2 мм × 55,5 мм; 4,2 мм × 57 мм; 4,2 мм × 57,5 мм;
 4,2 мм × 60 мм; 4,5 мм × 30 мм; 4,5 мм × 32 мм; 4,5 мм × 32,5 мм; 4,5 мм × 35 мм;
 4,5 мм × 35,5 мм; 4,5 мм × 37 мм; 4,5 мм × 37,5 мм; 4,5 мм × 40 мм; 4,5 мм × 40,5 мм;
 4,5 мм × 42 мм; 4,5 мм × 42,5 мм; 4,5 мм × 45 мм; 4,5 мм × 45,5 мм; 4,5 мм × 47 мм;
 4,5 мм × 47,5 мм; 4,5 мм × 50 мм; 4,5 мм × 52 мм; 4,5 мм × 52,5 мм; 4,5 мм × 55 мм;
 4,5 мм × 55,5 мм; 4,5 мм × 57 мм; 4,5 мм × 57,5 мм; 4,5 мм × 60 мм – 1 шт.

4.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;

4.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

5. Имплантат «Liko-M MINI» (Лико-М МИНИ) с принадлежностями:

1,5 мм × 10 мм; 1,5 мм × 13 мм; 1,5 мм × 14 мм; 1,5 мм × 15 мм 1,8 мм × 10 мм;
 1,8 мм × 13 мм; 1,8 мм × 14 мм; 1,8 мм × 15 мм 2,0 мм × 10 мм; 2,0 мм × 13 мм;
 2,0 мм × 14 мм; 2,0 мм × 15 мм; 2,4 мм × 10 мм; 2,4 мм × 13 мм; 2,4 мм × 14 мм;
 2,4 мм × 15 мм; 2,5 мм × 10 мм; 2,5 мм × 13 мм; 2,5 мм × 14 мм; 2,5 мм × 15 мм;
 2,6 мм × 10 мм; 2,6 мм × 13 мм; 2,6 мм × 14 мм; 2,6 мм × 15 мм; 3,0 мм × 8,0 мм;
 3,0 мм × 10 мм; 3,0 мм × 12 мм; 3,0 мм × 14 мм – 1 шт.

5.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;

5.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

6. Имплантат «Liko-M ORTO Right» (Лико-М ОРТО R) с принадлежностями:

1,8 × 8 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 1,5 мм, 1,8 × 12 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 3 мм, 1,8 × 12 × 3 мм,
 2,1 × 10 × 3 мм, 2,1 × 12 × 3 мм, 2,1 × 10 × 5 мм, 2,1 × 12 × 5 мм, 2,1 × 10 × 10 мм,
 2,1 × 12 × 10 мм, 2,1 × 10 × 12 мм, 2,1 × 12 × 12 мм, 2,1 × 10 × 14 мм, 2,1 × 12 × 14 мм – 1 шт.

6.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;

6.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

7. Имплантат «Liko-M ORTO Left» (Лико-М ОРТО L) с принадлежностями:

1,8 × 8 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 1,5 мм, 1,8 × 12 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 3 мм, 1,8 × 12 × 3 мм,
 2,1 × 10 × 3 мм, 2,1 × 12 × 3 мм, 2,1 × 10 × 5 мм, 2,1 × 12 × 5 мм, 2,1 × 10 × 10 мм,
 2,1 × 12 × 10 мм, 2,1 × 10 × 12 мм, 2,1 × 12 × 12 мм, 2,1 × 10 × 14 мм, 2,1 × 12 × 14 мм – 1 шт.

7.1. Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.;

7.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

II. Винт для крепления абатмента:

1. Винт для крепления абатмента: Ø от 1,2 мм до 2,0 мм, длиной шейки от 4,0 мм до 7,3 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

III. Абатменты, варианты исполнения с принадлежностями (при необходимости):

1. Абатмент прямой, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

1.1.Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

1.2.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

2. Абатмент угловой 15°, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

2.1.Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

2.2.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

3. Абатмент угловой 25°, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

3.1.Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

3.2.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

4. Абатмент обтачиваемый, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

4.1.Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

4.2.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

5. Абатмент отливаемый, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

5.1.Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

5.2.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

6. Абатмент отливаемый SLIM, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

6.1.Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;
- Винт SLIM: Ø 1,2 мм, 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2 мм; длиной: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 7,3 мм, 8 мм, 8,5 мм, 9 мм, 9,5 мм, 10 мм.

6.2.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

7. Абатмент FLAT, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

7.1. Принадлежности:

- Винт FLAT: Ø 1,2 мм, 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2 мм; длиной: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 7,3 мм.

7.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

8. Абатмент MINI, с принадлежностями:

Ø от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, с мягкой, средней и жесткой ретенции – 1 шт.

8.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

8.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

9. Абатмент-основание ротационный, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

9.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

9.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

10. Абатмент-основание неротационный, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

10.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

10.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

11. Абатмент-основание для CEREC, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

11.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

11.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

12. Абатмент-основание для CEREC SLIM, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

12.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

12.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

13. Абатмент универсальный прямой, с принадлежностями:

Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

13.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

13.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

14. Абатмент универсальный угловой, с принадлежностями:

9□, 17□, 30□, 37□, 37,5□, 45□, 50□, 52□, 55□, 60□, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм – 1 шт.

14.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

14.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

15. Абатмент с аттачменом, с принадлежностями:

Ø от 2,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

15.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

15.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

16. Абатмент премилл М, с принадлежностями:

Ø от 10 мм до 20 мм с шагом 1 мм, длиной от 15 до 30 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

16.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

16.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

17. Абатмент премилл НТ, с принадлежностями:

Ø от 10 мм до 20 мм с шагом 1 мм, длиной от 15 до 40 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

17.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

17.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

18. Абатмент премилл Г, с принадлежностями:

Ø от 10 мм до 20 мм с шагом 1 мм, длиной от 15 до 30 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

18.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

18.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

19. Абатмент сферический прямой, с принадлежностями:

Ø сферы от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

19.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

19.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

20. Абатмент сферический угловой, с принадлежностями:

Ø сферы от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

20.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

20.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

21. Абатмент сферический универсальный, с принадлежностями:

Ø сферы от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

21.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

21.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

22. Абатмент Equator прямой, с принадлежностями:

Ø полусферы от 1,8 мм до 3,0 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм – 1 шт.

22.1. Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;

22.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

IV. Хирургические инструменты для имплантологии, варианты исполнения (при необходимости):

1. Мукотом.
2. Удлинитель фрез;
3. Фреза локатор;
4. Шаровидный бор;
5. Пилотный бор Ø 2,1 мм;
6. Основная фреза Ø 3,0 мм;
7. Основная фреза Ø 3,5 мм;
8. Основная фреза Ø 4,0 мм;
9. Основная фреза Ø 4,5 мм;
10. Основная фреза Ø 5,0 мм;
11. Длинная фреза Ø 3,0 мм;
12. Длинная фреза Ø 3,5 мм;
13. Длинная фреза Ø 4,0 мм;
14. Длинная фреза Ø 4,5 мм;
15. Длинная фреза Ø 5,0 мм;
16. Костный экспандер Ø 2,1 мм;
17. Костный экспандер Ø 3,0 мм;
18. Костный экспандер Ø 3,5 мм;
19. Костный экспандер Ø 4,0 мм;
20. Костный экспандер Ø 4,5 мм;
21. Костный экспандер Ø 5,0 мм;
22. Кортикальная фреза Ø 3,0 мм;
23. Кортикальная фреза Ø 3,5 мм;
24. Кортикальная фреза Ø 4,0 мм;
25. Кортикальная фреза Ø 4,5 мм;
26. Кортикальная фреза Ø 5,0 мм;

27. Металлический ограничитель L 4 мм;
28. Металлический ограничитель L 5 мм;
29. Металлический ограничитель L 6 мм;
30. Металлический ограничитель L 6,5 мм;
31. Металлический ограничитель L 7 мм;
32. Металлический ограничитель L 8 мм;
33. Металлический ограничитель L 9 мм;
34. Металлический ограничитель L 10 мм;
35. Металлический ограничитель L 11 мм;
36. Металлический ограничитель L 12 мм;
37. Металлический ограничитель L 13 мм;
38. Металлический ограничитель L 14 мм;
39. Металлический ограничитель L 15 мм;
40. Металлический ограничитель L 16 мм;
41. Индикаторы направления;
42. Имплантовод для имплантата Ø 3,0 мм;
43. Имплантовод для углового наконечника;
44. Имплантовод для ключа-трещотки длинный;
45. Имплантовод для ключа-трещотки короткий;
46. Шестигранный ключ длинный;
47. Шестигранный ключ короткий;
48. Шестигранный ключ ручной;
49. Универсальный ключ-трещотка;
50. Насадка для ключа-трещотки длинный;
51. Насадка для ключа-трещотки короткий;
52. Прямой ручной ключ;
53. Основная фреза широкая Ø 5,5 мм;
54. Основная фреза широкая Ø 6,0 мм;
55. Основная фреза широкая Ø 6,5 мм;
56. Основная фреза широкая Ø 7,0 мм;
57. Металлический ограничитель широкий L 6 мм;
58. Металлический ограничитель широкий L 7 мм;
59. Металлический ограничитель широкий L 8 мм;
60. Металлический ограничитель широкий L 9 мм;
61. Металлический ограничитель широкий L 10 мм;
62. Металлический ограничитель широкий L 11 мм;
63. Металлический ограничитель широкий L 12 мм;
64. Металлический ограничитель широкий L 13 мм;
65. Металлический ограничитель широкий L 14 мм;
66. Металлический ограничитель широкий L 15 мм;

- 67. Металлический ограничитель широкий L 16 мм;
- 68. Ключ-трещотка динамометрический;
- 69. Винт экстрактор.

V. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

Принадлежности:

1. Абатменты выжигаемые с винтом ортопедическим, варианты исполнения:

- 1.1. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, прямой с титановым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.2. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, прямой с пластиковым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.3. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, прямой с кобальт-хромовым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.4. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, угловой 15° с титановым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.5. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, угловой 15° с пластиковым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.6. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, угловой 15° с кобальт-хромовым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.7. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, угловой 25° с титановым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.8. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, угловой 25° с пластиковым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.9. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, угловой 25° с кобальт-хромовым основанием, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.
- 1.10. Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим, MINI, Ø 1,8 мм; 2,0 мм; 3,0 мм; 4,0 мм; 5,0 мм; 6,0 мм; 7,0 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.

2. Абатменты примерочные с винтом ортопедическим, варианты исполнения:

- 2.1. Абатмент примерочный с винтом ортопедическим, прямой, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.
- 2.2. Абатмент примерочный с винтом ортопедическим, угловой 15°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.
- 2.3. Абатмент примерочный с винтом ортопедическим, угловой 25°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.

3. Абатменты временные РЕЕК с винтом ортопедическим, варианты исполнения:

- 3.1. Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим, прямой, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.
- 3.2. Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим, угловой 15°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.

3.3. Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим, угловой 25°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.

4. Абатменты временные с винтом ортопедическим, варианты исполнения

4.1. Абатмент титановый ротационный прямой, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.

4.2. Абатмент титановый неротационный прямой, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.

4.3. Абатмент временные с винтом ортопедическим MINI, Ø 2,0 мм, 3,0 мм, 4,0 мм. Длинной от 3 до 7 мм с шагом 1 мм.

4.4. Абатмент временные с винтом ортопедическим универсальный, Ø 3,5 мм, 5 мм.

5. Винты, варианты исполнения:

5.1. Винт универсального абатмента: Ø 1,2 мм, 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2 мм; длиной: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 7,3 мм.

5.2. Винт-заглушка: Ø 1,0 мм, 2,0 мм, 2,5 мм, 3,0 мм; высотой от 1,0 мм до 4,0 мм с шагом 1 мм.

5.3. Винт лабораторный: Ø 1,0 мм, 1,8 мм; длиной от 8,0 до 12,0 мм с шагом 1 мм.

5.4. Винт лабораторный для конусного абатмента: Ø 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,7 мм, 1,8 мм; длиной 4 мм, 5 мм, 6 мм, 6,7 мм, 7 мм, 8 мм.

5.5. Винт слепочного модуля: Ø 1,0 мм; 1,8 мм; 3,0 мм; длиной от 2,0 до 40,0 мм с шагом 1 мм.

5.6. Винт слепочного модуля конусного абатмента: Ø 1,0 мм; 1,8 мм; 1,9 мм; 3,0 мм; длиной от 2,0 до 40,0 мм с шагом 1 мм.

5.7. Винт абатмента: Ø от 1,2 мм до 2,0 мм, длиной шейки от 4,0 мм до 7,3 мм.

5.8. Винт аналога абатмента Ø от 1,2 мм до 2,0 мм, длиной шейки от 4,0 мм до 7,3 мм.

6. Формирователи десны, варианты исполнения:

6.1. Формирователь десны стандартный: Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.

6.2. Формирователь десны универсальный: Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.

6.3. Формирователь десны FLAT: Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.

6.4. Формирователь десны SLIM: Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.

6.5. Формирователь десны конусный: Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.

7. Аналоги имплантата, варианты исполнения:

7.1. Аналог имплантата стандартный: 5,0 × 8 мм; 5,0 × 9 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм.

7.2. Аналог имплантата SLIM: 3,0 × 10 мм.

7.3. Аналог имплантата без конуса: 5,0 × 8 мм; 5,0 × 9 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм.

7.4. Аналог MINI с круглой головкой: 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм;

2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.

7.5.Аналог MINI с квадратной головкой: 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.

7.6. Аналог Имплантата 3D: 5,0 × 8 мм; 5,0 × 9 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм.

8. Аналоги абатмента, варианты исполнения:

8.1.Аналог конусного абатмента: 3,5 × 10 мм; 3,5 × 11 мм; 3,5 × 12 мм; 3,5 × 15 мм; 3,5 × 10 мм; 3,5 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм; 5,0 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 15 мм.

8.2.Аналог сферического абатмента: 1,8 × 10 мм; 1,9 × 10 мм; 2,0 × 10 мм; 2,1 × 10 мм; 2,2 × 10 мм; 2,3 × 10 мм; 2,4 × 10 мм; 2,5 × 10 мм; 1,8 × 11 мм; 1,9 × 11 мм; 2,0 × 11 мм; 2,1 × 11 мм; 2,2 × 11 мм; 2,3 × 11 мм; 2,4 × 11 мм; 2,5 × 11 мм; 1,8 × 12 мм; 1,9 × 12 мм; 2,0 × 12 мм; 2,1 × 12 мм; 2,2 × 12 мм; 2,3 × 12 мм; 2,4 × 12 мм; 2,5 × 12 мм; 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,2 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.

8.3.Аналог универсального абатмента: 3,5 × 10 мм; 3,5 × 11 мм; 3,5 × 12 мм; 3,5 × 15 мм; 3,5 × 10 мм; 3,5 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм; 5,0 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 15 мм.

8.4.Аналог абатмента FLAT: 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм; 5,0 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 15 мм.

8.5.Аналог абатмента с аттачменом: 1,8 × 10 мм; 1,9 × 10 мм; 2,0 × 10 мм; 2,1 × 10 мм; 2,2 × 10 мм; 2,3 × 10 мм; 2,4 × 10 мм; 2,5 × 10 мм; 1,8 × 11 мм; 1,9 × 11 мм; 2,0 × 11 мм; 2,1 × 11 мм; 2,2 × 11 мм; 2,3 × 11 мм; 2,4 × 11 мм; 2,5 × 11 мм; 1,8 × 12 мм; 1,9 × 12 мм; 2,0 × 12 мм; 2,1 × 12 мм; 2,2 × 12 мм; 2,3 × 12 мм; 2,4 × 12 мм; 2,5 × 12 мм; 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,2 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.

8.6. Аналог абатмента Equator: 1,8 × 10 мм; 1,9 × 10 мм; 2,0 × 10 мм; 2,1 × 10 мм; 2,2 × 10 мм; 2,3 × 10 мм; 2,4 × 10 мм; 2,5 × 10 мм; 1,8 × 11 мм; 1,9 × 11 мм; 2,0 × 11 мм; 2,1 × 11 мм; 2,2 × 11 мм; 2,3 × 11 мм; 2,4 × 11 мм; 2,5 × 11 мм; 1,8 × 12 мм; 1,9 × 12 мм; 2,0 × 12 мм; 2,1 × 12 мм; 2,2 × 12 мм; 2,3 × 12 мм; 2,4 × 12 мм; 2,5 × 12 мм; 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,2 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.

9. Втулки, варианты исполнения:

9.1. Втулка выжигаемая стандартная.

9.2. Втулка выжигаемая SLIM.

9.3. Втулка выжигаемая MINI.

9.4. Втулка титановая для универсального абатмента.

9.5. Втулка выжигаемая для универсального абатмента.

9.6. Втулка выжигаемая FLAT.

9.7. Втулка для абатмента с аттачменом: Ø от 1,8 мм до 2,6 мм с шагом 0,1 мм, Ø 3,0 мм; длиной от 2,0 мм до 10,0 мм с шагом 1 мм.

10. Модули слепочные, варианты исполнения:

10.1. Модуль слепочный метод закрытой ложки.

10.2. Модуль слепочный метод закрытой ложки, длинный.

- 10.3. Модуль слепочный метод открытой ложки.
- 10.4. Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий.
- 10.5. Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий, длинный.
- 10.6. Модуль слепочный для фрикционного метода закрытой ложки.
- 10.7. Модуль слепочный конусного абатмента метод закрытой ложки.
- 10.8. Модуль слепочный конусного абатмента метод открытой ложки.
- 10.9. Модуль слепочный универсального абатмента метод закрытой ложки.
- 10.10. Модуль слепочный универсального абатмента метод открытой ложки.
- 10.11. Модуль слепочный абатмента SLIM метод закрытой ложки.
- 10.12. Модуль слепочный абатмента SLIM метод открытой ложки.
- 10.13. Модуль слепочный абатмента FLAT метод закрытой ложки.
- 10.14. Модуль слепочный абатмента FLAT метод открытой ложки.
- 10.15. Модуль слепочный MINI метод закрытой ложки.
- 10.16. Модуль слепочный MINI метод открытой ложки.
- 10.17. Модуль слепочный сферического абатмента метод закрытой ложки.
- 10.18. Модуль слепочный сферического абатмента метод открытой ложки.
- 10.19. Модуль слепочный абатмента Equator.

11. Колпачки, варианты исполнения:

- 11.1. Колпачок защитный: Ø от 2,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной от 2,0 мм до 15,0 мм с шагом 1 мм.
- 11.2. Колпачок пластиковый для абатмента с аттачменом: Ø от 1,8 мм до 4,0 мм с шагом 0,1 мм, эластичной ретенции, мягкой ретенции, средней ретенции, жесткой ретенции.
- 11.3. Колпачок пластиковый для сферического абатмента: Ø от 1,8 мм до 4,0 мм с шагом 0,1 мм, жесткой ретенции, мягкой ретенции, средней ретенции.

12. Металлическая матрица:

- 12.1. Металлическая матрица: Ø от 1,8 мм до 4,0 мм с шагом 0,1 мм, низкой ретенции, средней ретенции, высокой ретенции.

13. Уплотнительные кольца, варианты исполнения:

- 13.1. Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, большое: Ø от 2,0 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм.
- 13.2. Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, малое: Ø от 1,6 мм до 1,9 мм с шагом 0,1 мм.

14. Скан-боди, варианты исполнения:

- 14.1. Скан-боди стандартный: Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;
- 14.2. Скан-боди универсальный: Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;
- 14.3. Скан-боди FLAT: Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;

- 14.4. Скан-колпачок: Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм;
Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;
- 14.5. Скан-колпачок SLIM: Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм;
Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;
- 14.6. Сканируемый колпачок: Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм;
Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм.

СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И РАЗРАБОТЧИК МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ:

ООО "НПК ЛИКОСТОМ"

127083, город Москва, улица Масловка В., дом 20 строение 1, этаж 6 пом I ком 4

Тел.: +7(800)5558149

e-mail: boukhalov@liko-m.ru

МЕСТО ПРОИЗВОДСТВА:

1. АО "НПЦАП ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА" / 117342, г. Москва, Вн. Тер. Г. Муниципальный округ Коньково, ул Введенского, д. 1, Россия
2. B.&B Dental S.R.L., Via San Benedetto, 1837, 40018 San Pietro in Casale (BO), Italy./ Би. энд Би. Дентал С.Р.Л., Виа Сан Бенедетто, 1837, 40018 Сан Пиетро ин Касале (БО), Италия

НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ, УСТАНОВЛЕННОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ

Система дентальной имплантации в составе, с принадлежностями предназначена для использования во время хирургического размещения дентального имплантата в альвеолярной и/или базальной кости нижней или верхней челюсти для обеспечения поддержки и ретенции зубного протеза (например, моста, отдельного зуба, покрывного протеза). Состоит из стерильного эндостального дентального имплантата (тело имплантата и абатмента), и хирургических инструментов для имплантологии.

ИНФОРМАЦИЯ О ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЯХ

Система дентальной имплантации может быть использована в государственных или частных стоматологических клиниках и только хирургами, ортопедами и врачами-имплантологами, которые прошли обучение и имеют достаточный опыт в этой области.

ПОКАЗАНИЯ

Полная или частичная потеря зубов на верхней или нижней челюстях.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Абсолютные противопоказания:

- сахарный диабет в декомпенсированной стадии;
- злокачественные новообразования;
- аутоиммунные заболевания;
- хроническая почечная или печеночная недостаточность;
- заболевания соединительной ткани;
- остеопороз;
- бруксизм и гипертонус жевательных мышц;
- нарушения гемокоагуляции (свертываемости крови);
- туберкулез;
- психические расстройства;
- хронический алкоголизм и наркомания;
- местная или системная терапия (прием стероидов, антикоагулянтов, химиотерапия или лучевая терапия);
- возраст до 18 лет;
- ксеростомия;
- иммунодефицит;
- сердечно-сосудистые заболевания.

Относительные противопоказания:

- Пациент, не сотрудничающий с врачом
- неудовлетворительная гигиена полости рта
- гингивит
- маргинальный периодонтит (воспаление тканей, окружающих зубы);
- патологические прикусы;
- выраженная атрофия или дефект костной ткани альвеолярного отростка;
- беременность;
- непереносимость анестезии;
- дистресс-синдром сильный и продолжительный стресс, вызванный различными причинами);
- алкоголизм, наркомания;
- оральные инфекции или воспалительные процессы;
- неблагоприятная анатомия костной ткани;
- неконтролируемое заболевание пародонта;
- бруксизм;
- окклюзионная нагрузка.

Локальные противопоказания:

- недостаточный объем и/или качество костной ткани,
- локальные корневые остатки.
- аллергия или гиперчувствительность на химические компоненты используемых материалов

Перед применением медицинского изделия пациенту всегда необходимо проконсультироваться с медицинским работником.

ИНФОРМАЦИЯ О ВОЗМОЖНЫХ ПОБОЧНЫХ ЭФФЕКТАХ

Отек, гематома, гингивит, затруднение речи, постоянная парестезия, дизестезия, потеря костного гребня, локализованная или системная инфекция, эстетические проблемы, послеоперационная боль.

ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

«Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями» - это несколько элементов, находящихся во взаимосвязи с друг другом и образующих определенную целостность, единство выполняющее единую медицинскую цель, а именно, использование во время хирургического размещения дентального имплантата с необходимыми принадлежностями в альвеолярной и/или базальной кости нижней или верхней челюсти для обеспечения поддержки и ретенции зубного протеза (например, моста, отдельного зуба, покрывного протеза). «Система» состоит из стерильного эндостального дентального имплантата (тело имплантата и абатмента в конечном собранном виде) и необходимых хирургических инструментов для имплантологии.

1. Имплантата в вариантах исполнений, поставляемого со стерильным винтом заглушкой
2. Винтом для крепления абатмента
3. Самого абатмента
4. Хирургических инструментов для имплантологии, участвующих в проведении всей процедуры
5. Эксплуатационного документа

Импланты, Винт для крепления, Абатменты, Хирургические элементы для имплантологии – являются неотъемлемой частью системы.

Принадлежности: Абатменты выжигаемые с винтом ортопедическим, Абатменты примерочные с винтом ортопедическим, Абатменты временные РЕЕК с винтом ортопедическим. Абатменты временные с винтом ортопедическим, Винты, Формирователи десны, Аналоги имплантата, Аналоги абатмента, Втулки, Модули слепочные, Колпачки, металлическая матрица, уплотнительные кольца, Скан-боди – по своей сути не являются самостоятельными медицинскими изделиями и предназначены для совместного применения с системой.

Медицинское изделие состоит из: Имплантата (опорная часть) в форме резьбового винта, который имплантируется в кость; Абатмента, прикрепляемого к опорной части после имплантации, который выступает из тканей десны для удержания протеза. Для всего процесса имплантации также предусмотрены Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и Принадлежности.

Имплантат – это искусственно изготовленная используемая для внедрения в костную ткань челюсти с последующим сращиванием с целью протезирования. Импланты замещают собой корни утраченных зубов, позволяя впоследствии провести восстановление зубного ряда. При необходимости Имплантат может использоваться вместе с формирователем десны как изображено на рисунке ниже.

1. Установка
имплантата

2. Установка
формирователя
десны

3. Установка
стандартного
абатмента

4. Установка
коронки



+



+



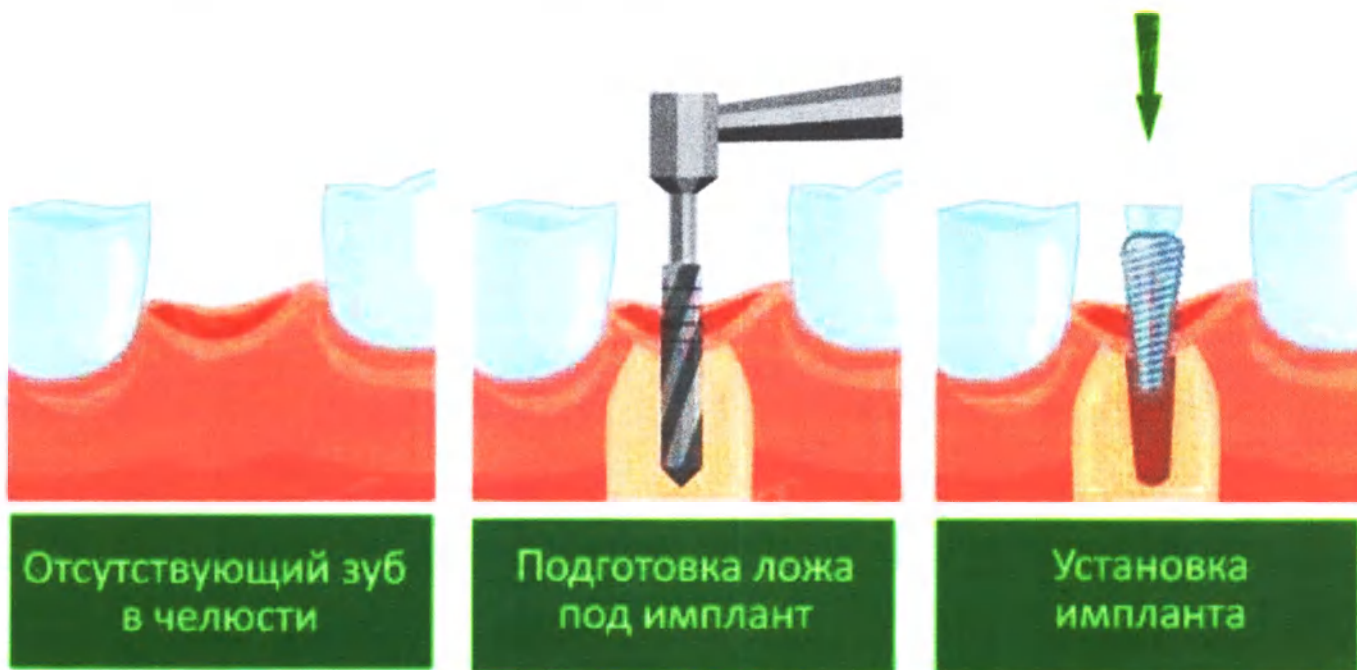
+

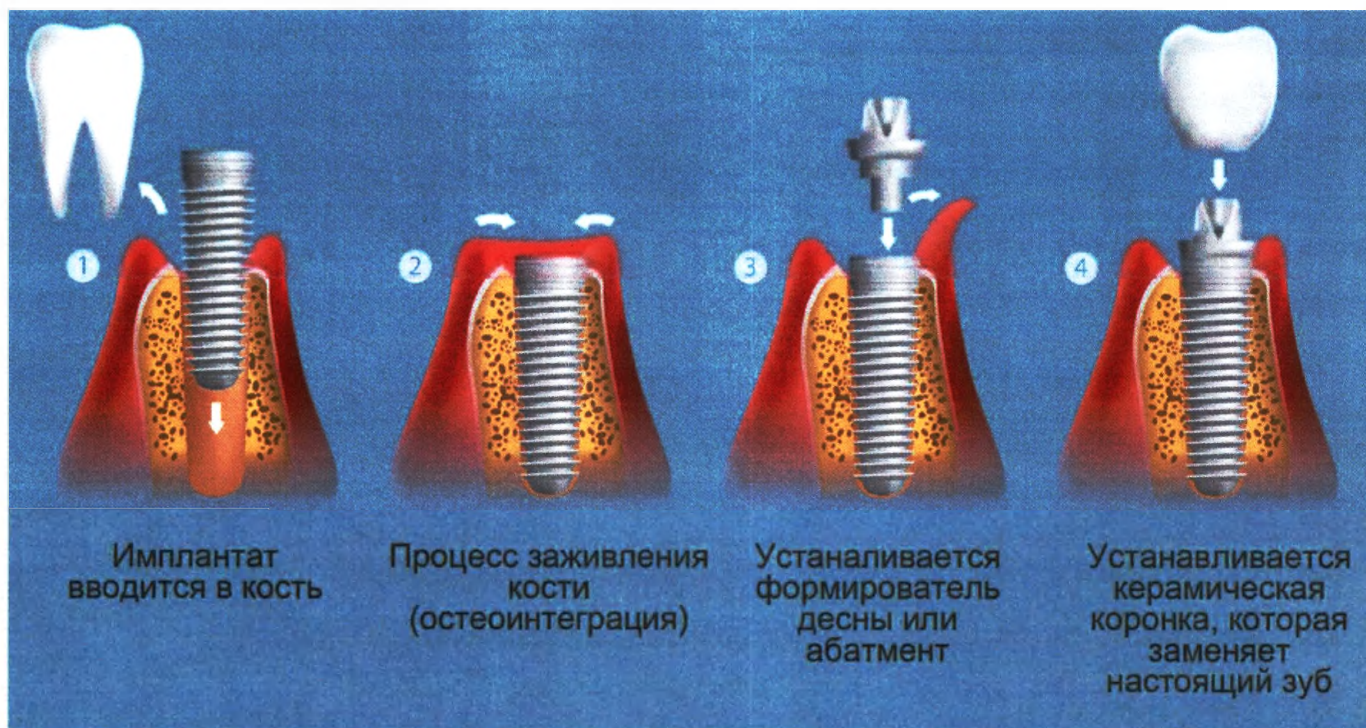


=



Для того чтобы Имплантат вошел в кость необходимо просверлить отверстие под размер имплантируемого имплантата. Это делается при помощи сверла нужного размера. Принцип применения Имплантата изобразен на рисунках ниже.

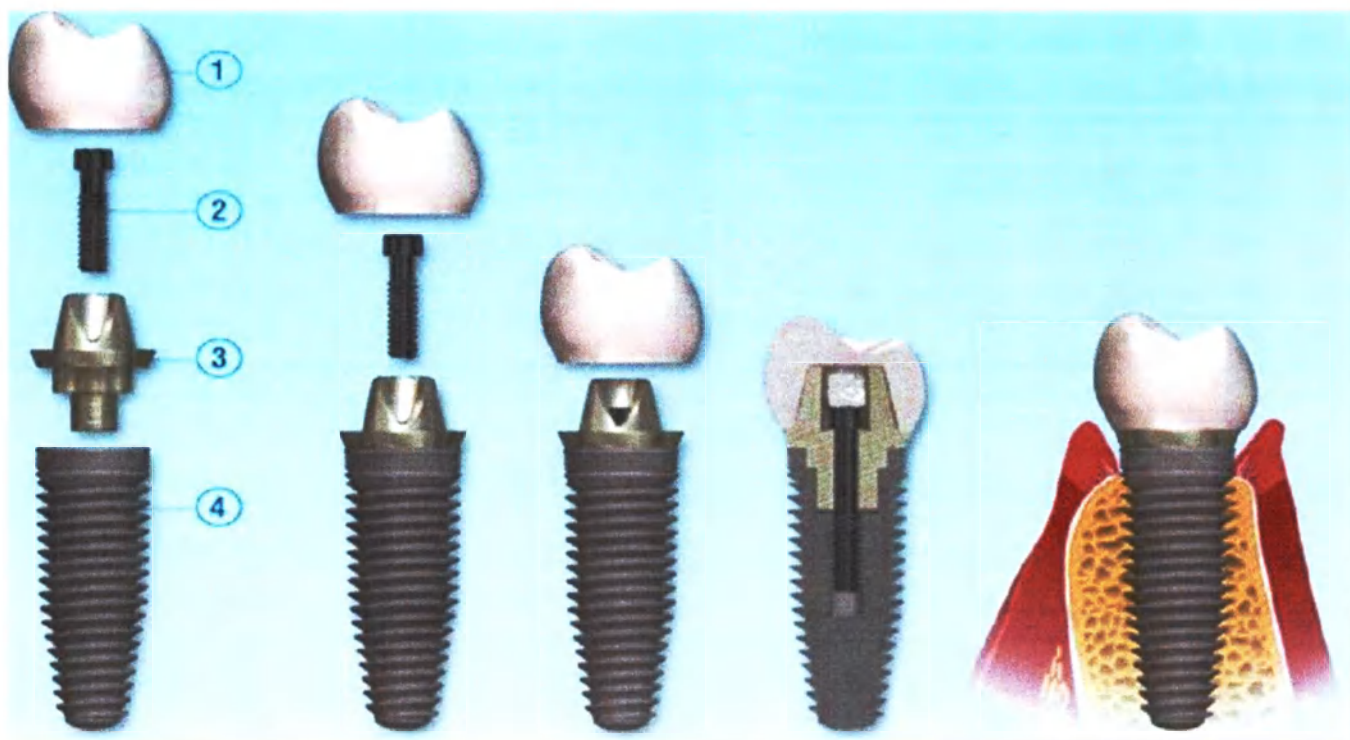




На рисунке описано, что перед установкой керамической коронки в Имплантат вкручивается формирователь десны или уже сам абатмент непосредственно. Однако, для абатмента может быть использован Винт для крепления абатмента для более надежной фиксации абатмента и последующем крепление к нему коронки зуба.

Формирователь десны используется в том случае, если при установке имплантата десна быстро заросла и необходимо расширить отверстие для крепления абатмента. Или его могут использовать врачи-стоматологи сразу при имплантации имплантата для того, что заживление происходило в пределах формирователя десны.

Винт для крепления абатмента – это металлическое изделие визуально похожее на маленький стержень с шапочкой для удобства вкручивания. Используется для фиксации ортопедического компонента (самого абатмента) к имплантам непосредственно в ротовой полости. На рисунке показано как применяется винт для крепления абатмента, где 1 – это коронка зуба, 2 - винт для крепления абатмента, 3 – абатмент, 4 – имплантат.



Абатменты – это титановые компоненты, которые крепятся на имплантатах при помощи фиксирующих ортопедических винтов (которые поставляются вместе с абатментом), создавая тем самым анкерсоединение. Рекомендуется для фронтальных отделов. Применение абатмента вместе с винтами и крепление его к имплантату представлено выше.

Хирургические инструменты для имплантологии представляют перечень вспомогательных инструментов для облегчения стоматологического лечения.

Принадлежности для системы включают в себя перечень изделий, которые не являются медицинскими, но способны улучшить качество и эффективность работы медицинской системы.

В «Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями» входит, **базовый комплект поставки с принадлежностями и дополнительные принадлежности, поставляемые при необходимости:**

- Имплантат XXXXXXXXX» (XXXXXXX) с принадлежностями;
(имплантат (опорная часть) в форме резьбового винта, который имплантируется в кость) – 1 шт.

Принадлежности:

- Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
- Винт заглушка – 1 шт.; (принадлежность поставляется всегда в стерильном комплекте с имплантатом)
- Винт абатмента короткий (при необходимости) – 1 шт.

- Винт для крепления абатмента

- Абатмент прямой, с принадлежностями (при необходимости) - 1 шт;
(абатмент (держатель), прикрепляемого к опорному компоненту после имплантации, который выступает из тканей десны для удержания протеза)

Принадлежности:

- Винт ортопедический – 1 шт.;
- Винт FLAT – 1 шт. (Для абатмента FLAT);

- Винт SLIM – 1 шт. (Для абатмента SLIM);

- Хирургические инструменты для имплантологии, варианты исполнения (при необходимости):

- Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

- Принадлежности:

Поставляются по выбору клиента согласно таблице 1 комплектности (вспомогательные изделия в процессе имплантации.)

Таблица № 1. Комплект поставки медицинского изделия.

(Инструкция вкладывается согласно комплекту поставки, см.: Приложение 1 к Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) к настоящему МИ)

Наименование (комплектующая)	Вариант исполнения		Состав комплекта поставки
I. Имплантат (Поставляется по типу размерному ряду,)	Имплантат «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ) или Имплантат «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалева)	1,5 мм × 8 мм; 1,5 мм × 10 мм; 1,5 мм × 12 мм; 1,5 мм × 14 мм; 1,5 мм × 15 мм; 2,0 мм × 10 мм; 2,0 мм × 13 мм; 2,0 мм × 14 мм; 2,0 мм × 15 мм; 2,4 мм × 10 мм; 2,4 мм × 13 мм; 2,4 мм × 14 мм; 2,4 мм × 15 мм; 2,5 мм × 10 мм; 2,5 мм × 13 мм; 2,5 мм × 14 мм; 2,5 мм × 15 мм; 2,6 мм × 10 мм; 2,6 мм × 13 мм; 2,6 мм × 14 мм; 2,6 мм × 15 мм; 3,0 мм × 8,0 мм; 3,0 мм × 10 мм; 3,0 мм × 12 мм; 3,0 мм × 14 мм; 3,4 мм × 8,0 мм; 3,4 мм × 10 мм; 3,4 мм × 12 мм; 3,4 мм × 14 мм; 3,5 мм × 8 мм; 3,5 мм × 10 мм; 3,5 мм × 11,5 мм; 3,5 мм × 12 мм; 3,5 мм × 13 мм; 3,5 мм × 14 мм; 4,0 мм × 8 мм; 4,0 мм × 10 мм; 4,0 мм × 11,5 мм; 4,0 мм × 12 мм; 4,0 мм × 13 мм; 4,0 мм × 14 мм; 4,0 мм × 16 мм; 4,0 мм × 18 мм; 4,0 мм × 20 мм; 4,5 мм × 6,5 мм; 4,5 мм × 8 мм; 4,5 мм × 10 мм; 4,5 мм × 11,5 мм; 4,5 мм × 12 мм; 4,5 мм × 13 мм; 4,5 мм × 14 мм; 4,5 мм × 16 мм; 4,5 мм × 18 мм; 4,5 мм × 20 мм; 4,5 мм × 22 мм; 5,0 мм × 6,5 мм; 5,0 мм × 8 мм; 5,0 мм × 10 мм; 5,0 мм × 12 мм; 5,0 мм × 14 мм; 5,5 мм × 6,5 мм; 5,5 мм × 8 мм; 5,5 мм × 10 мм; 5,5 мм × 12 мм; 5,5 мм × 14 мм; 6,0 мм × 6,0 мм; 6,0 мм × 8 мм; 6,0 мм × 10 мм; 6,0 мм × 12 мм; 6,0 мм × 14 мм; 6,5 мм × 6,0 мм; 6,5 мм × 8 мм; 6,5 мм × 10 мм; 6,5 мм × 12 мм; 6,5 мм × 14 мм; 7,0 мм × 7,0 мм; 7,0 мм × 8 мм; 7,0 мм × 10 мм; 7,0 мм × 12 мм; 7,0 мм × 14 мм	I Имплантат «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ) 1,5 мм × 8 мм – 1 шт.
	Имплантат «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	1,5 мм × 8 мм; 1,5 мм × 10 мм; 1,5 мм × 12 мм; 1,5 мм × 14 мм; 1,5 мм × 15 мм; 2,0 мм × 10 мм; 2,0 мм × 13 мм; 2,0 мм × 14 мм; 2,0 мм × 15 мм; 2,4 мм × 10 мм; 2,4 мм × 13 мм; 2,4 мм × 14 мм; 2,4 мм × 15 мм; 2,5 мм × 10 мм; 2,5 мм × 13 мм; 2,5 мм × 14 мм; 2,5 мм × 15 мм; 2,6 мм × 10 мм; 2,6 мм × 13 мм; 2,6 мм × 14 мм; 2,6 мм × 15 мм; 3,0 мм × 8,0 мм; 3,0 мм × 10 мм; 3,0 мм × 12 мм; 3,0 мм × 14 мм; 3,4 мм × 8,0 мм; 3,4 мм × 10 мм; 3,4 мм × 12 мм; 3,4 мм × 14 мм; 3,5 мм × 8 мм; 3,5 мм × 10 мм; 3,5 мм × 11,5 мм; 3,5 мм × 12 мм; 3,5 мм × 13 мм; 3,5 мм × 14 мм; 4,0 мм × 8 мм; 4,0 мм × 10 мм; 4,0 мм × 11,5 мм; 4,0 мм × 12 мм; 4,0 мм × 13 мм; 4,0 мм × 14 мм; 4,0 мм × 16 мм; 4,0 мм × 18 мм; 4,0 мм × 20 мм; 4,5 мм × 6,5 мм; 4,5 мм × 8 мм; 4,5 мм × 10 мм; 4,5 мм × 11,5 мм; 4,5 мм × 12 мм; 4,5 мм × 13 мм; 4,5 мм × 14 мм; 4,5 мм × 16 мм; 4,5 мм × 18 мм; 4,5 мм × 20 мм; 4,5 мм × 22 мм; 5,0 мм × 6,5 мм; 5,0 мм × 8 мм; 5,0 мм × 10 мм; 5,0 мм × 12 мм; 5,0 мм × 14 мм; 5,5 мм × 6,5 мм; 5,5 мм × 8 мм; 5,5 мм × 10 мм; 5,5 мм × 12 мм; 5,5 мм × 14 мм; 6,0 мм × 6,0 мм; 6,0 мм × 8 мм; 6,0 мм × 10 мм; 6,0 мм × 12 мм; 6,0 мм × 14 мм; 6,5 мм × 6,0 мм; 6,5 мм × 8 мм; 6,5 мм × 10 мм; 6,5 мм × 12 мм; 6,5 мм × 14 мм; 7,0 мм × 7,0 мм; 7,0 мм × 8 мм; 7,0 мм × 10 мм; 7,0 мм × 12 мм; 7,0 мм × 14 мм; 7,0 мм × 16 мм	
	Имплантат «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 мм × 30 мм; 3,5 мм × 32 мм; 3,5 мм × 32,5 мм; 3,5 мм × 35 мм; 3,5 мм × 35,5 мм; 3,5 мм × 37 мм; 3,5 мм × 37,5 мм; 3,5 мм × 40 мм; 3,5 мм × 40,5 мм; 3,5 мм × 42 мм; 3,5 мм × 42,5 мм; 3,5 мм × 45 мм; 3,5 мм × 45,5 мм; 3,5 мм × 47 мм; 3,5 мм × 47,5 мм; 3,5 мм × 50 мм; 3,5 мм × 52 мм; 3,5 мм × 52,5 мм; 3,5 мм × 55 мм; 3,5 мм × 55,5 мм; 3,5 мм × 57 мм; 3,5 мм × 57,5 мм; 3,5 мм × 60 мм; 4,2 мм × 30 мм; 4,2 мм × 32 мм; 4,2 мм × 32,5 мм; 4,2 мм × 35 мм; 4,2 мм × 35,5 мм; 4,2 мм × 37 мм; 4,2 мм × 37,5 мм;	

		4,2 мм × 40 мм; 4,2 мм × 40,5 мм; 4,2 мм × 42 мм; 4,2 мм × 42,5 мм; 4,2 мм × 45 мм; 4,2 мм × 45,5 мм; 4,2 мм × 47 мм; 4,2 мм × 47,5 мм; 4,2 мм × 50 мм; 4,2 мм × 52 мм; 4,2 мм × 52,5 мм; 4,2 мм × 55 мм; 4,2 мм × 55,5 мм; 4,2 мм × 57 мм; 4,2 мм × 57,5 мм; 4,2 мм × 60 мм; 4,5 мм × 30 мм; 4,5 мм × 32 мм; 4,5 мм × 32,5 мм; 4,5 мм × 35 мм; 4,5 мм × 35,5 мм; 4,5 мм × 37 мм; 4,5 мм × 37,5 мм; 4,5 мм × 40 мм; 4,5 мм × 40,5 мм; 4,5 мм × 42 мм; 4,5 мм × 42,5 мм; 4,5 мм × 45 мм; 4,5 мм × 45,5 мм; 4,5 мм × 47 мм; 4,5 мм × 47,5 мм; 4,5 мм × 50 мм; 4,5 мм × 52 мм; 4,5 мм × 52,5 мм; 4,5 мм × 55 мм; 4,5 мм × 55,5 мм; 4,5 мм × 57 мм; 4,5 мм × 57,5 мм; 4,5 мм × 60 мм	
	Имплантат «Liko-M MINI» (Лико-М МИНИ)	1,5 мм × 10 мм; 1,5 мм × 13 мм; 1,5 мм × 14 мм; 1,5 мм × 15 мм; 1,8 мм × 10 мм; 1,8 мм × 13 мм; 1,8 мм × 14 мм; 1,8 мм × 15 мм; 2,0 мм × 10 мм; 2,0 мм × 13 мм; 2,0 мм × 14 мм; 2,0 мм × 15 мм; 2,4 мм × 10 мм; 2,4 мм × 13 мм; 2,4 мм × 14 мм; 2,4 мм × 15 мм; 2,5 мм × 10 мм; 2,5 мм × 13 мм; 2,5 мм × 14 мм; 2,5 мм × 15 мм; 2,6 мм × 10 мм; 2,6 мм × 13 мм; 2,6 мм × 14 мм; 2,6 мм × 15 мм; 3,0 мм × 8,0 мм; 3,0 мм × 10 мм; 3,0 мм × 12 мм; 3,0 мм × 14 мм	
	Имплантат «Liko-M ORTO Right» (Лико-М ORTO R)	1,8 × 8 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 1,5 мм, 1,8 × 12 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 3 мм, 1,8 × 12 × 3 мм, 2,1 × 10 × 3 мм, 2,1 × 12 × 3 мм, 2,1 × 10 × 5 мм, 2,1 × 12 × 5 мм, 2,1 × 10 × 10 мм, 2,1 × 12 × 10 мм, 2,1 × 10 × 12 мм, 2,1 × 12 × 12 мм, 2,1 × 10 × 14 мм, 2,1 × 12 × 14 мм	
	Имплантат «Liko-M ORTO Left» (Лико-М ORTO L)	1,8 × 8 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 1,5 мм, 1,8 × 12 × 1,5 мм, 1,8 × 10 × 3 мм, 1,8 × 12 × 3 мм, 2,1 × 10 × 3 мм, 2,1 × 12 × 3 мм, 2,1 × 10 × 5 мм, 2,1 × 12 × 5 мм, 2,1 × 10 × 10 мм, 2,1 × 12 × 10 мм, 2,1 × 10 × 12 мм, 2,1 × 12 × 12 мм, 2,1 × 10 × 14 мм, 2,1 × 12 × 14 мм	
Принадлежности	2 Формирователь десны базовый (при необходимости)		2 Формирователь десны базовый – 1 шт. (при необходимости)
	3 Винт заглушка (принадлежность поставляется всегда в стерильном комплекте с имплантатом)		3 Винт заглушка – 1 шт.
	4 Винт абатмента короткий (при необходимости)		4 Винт абатмента короткий (при необходимости) – 1 шт.
Эксплуатационный документ	Эксплуатационный документ		4а Эксплуатационный документ – 1 шт.
II. Винт для крепления абатмента	Винт для крепления абатмента	Ø от 1,2 мм до 2,0 мм, длиной шейки от 4,0 мм до 7,3 мм с шагом 1 мм	5 Винт для крепления абатмента – 1 шт. 1,2 × 4,0 мм
III. Абатмент (при необходимости)	Абатмент прямой	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	6 Абатмент прямой 4,0 × 2,0 мм – 1 шт. (при необходимости)
	Абатмент угловой	15°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	

Абатмент угловой	25°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент обтачиваемый	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент отливаемый	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент отливаемый SLIM	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент FLAT	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент MINI	Ø от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, с мягкой, средней и жесткой ретенции
Абатмент-основание ротационный	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент-основание неротационный	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент-основание для CEREC	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент-основание для CEREC SLIM	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент универсальный прямой	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент универсальный угловой	9°, 17°, 30°, 37°, 37,5°, 45°, 50°, 52°, 55°, 60°, Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм
Абатмент с аттачменом	Ø от 2,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм
Абатмент премилл М	Ø от 10 мм до 20 мм с шагом 1 мм, длиной от 15 до 30 мм с шагом 1 мм
Абатмент премилл НТ	Ø от 10 мм до 20 мм с шагом 1 мм, длиной от 15 до 40 мм с шагом 1 мм
Абатмент премилл Г	Ø от 10 мм до 20 мм с шагом 1 мм, длиной от 15 до 30 мм с шагом 1 мм
Абатмент сферический прямой	Ø сферы от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм

	Абатмент сферический угловой	Ø сферы от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм		
	Абатмент сферический универсальный	Ø сферы от 1,8 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм		
	Абатмент Equator прямой	Ø полусферы от 1,8 мм до 3,0 мм с шагом 0,1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм		
Принадлежности	Винт ортопедический			7 Винт ортопедический – 1 шт.
	Винт SLIM	Ø 1,2 мм, 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2 мм; длиной: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 7,3 мм, 8 мм, 8,5 мм, 9 мм, 9,5 мм, 10 мм		8. Абатмент отливаемый SLIM, с принадлежностями 3,0 мм x 1,0 мм – 1 шт.
	Винт FLAT	Ø 1,2 мм, 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2 мм; длиной: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 7,3 мм		9. Абатмент FLAT, с принадлежностями 3,0 мм x 1,0 мм – 1 шт.
Экспуатационный документ	Экспуатационный документ			9аЭкспуатационный документ – 1 шт.
IV. Хирургические инструменты для имплантологии (при необходимости) Для удобства поставки и эксплуатации изделий инструменты поставляются в органайзере футляре (свободной комплектации), инструменты так же могут поставляться в единичном экземпляре, в индивидуальной упаковке, в единой потребительской упаковки «Системы»	Футляр для инструментов большой	удлинитель фрез фреза локатор пилотный бор Ø2,1 мм основная фреза длинная фреза костный экспандер кортикальная фреза металлический ограничитель индикаторы направления имплантовод для имплантата имплантовод для углового наконечника имплантовод для ключа-трещотки длинный	Удлинитель фрез; Фреза локатор; Шаровидный бор; Пилотный бор Ø 2,1 мм; Основная фреза Ø 3,0 мм; Основная фреза Ø 3,5 мм; Основная фреза Ø 4,0 мм; Основная фреза Ø 4,5 мм; Основная фреза Ø 5,0 мм; Длинная фреза Ø 3,0 мм; Длинная фреза Ø 3,5 мм; Длинная фреза Ø 4,0 мм; Длинная фреза Ø 4,5 мм; Длинная фреза Ø 5,0 мм; Костный экспандер Ø 2,1 мм; Костный экспандер Ø 3,0 мм;	Вариант комплектации: 10 Удлинитель фрез; 11 Фреза локатор; 12 Шаровидный бор; 13 Пилотный бор Ø 2,1 мм; 14 Основная фреза Ø 3,0 мм; 15 Основная фреза Ø 3,5 мм; 16 Основная фреза Ø 4,0 мм; 17 Основная фреза Ø 4,5 мм; 18 Основная фреза Ø 5,0 мм; 19 Длинная фреза Ø 3,0 мм; 20 Длинная фреза Ø 3,5 мм; 21 Длинная фреза Ø 4,0 мм; 22 Длинная фреза Ø 4,5 мм; 23 Длинная фреза Ø 5,0 мм;

		имплантовод для ключа-трещотки короткий шестигранный ключ длинный шестигранный ключ короткий шестигранный ключ ручной универсальный ключ-трещотка прямой ручной ключ	Костный экспандер Ø 3,5 мм; Костный экспандер Ø 4,0 мм; Костный экспандер Ø 4,5 мм; Костный экспандер Ø 5,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,5 мм; Кортикальная фреза Ø 4,0 мм; Кортикальная фреза Ø 4,5 мм; Кортикальная фреза Ø 5,0 мм; Металлический ограничитель L 4 мм; Металлический ограничитель L 5 мм; Металлический ограничитель L 6 мм; Металлический ограничитель L 6,5 мм; Металлический ограничитель L 7 мм; Металлический ограничитель L 8 мм; Металлический ограничитель L 9 мм; Металлический ограничитель L 10 мм; Металлический ограничитель L 11 мм; Металлический ограничитель L 12 мм; Металлический ограничитель L 13 мм; Металлический ограничитель L 14 мм; Металлический ограничитель L 15 мм; Металлический ограничитель L 16 мм; Индикаторы направления; Имплантовод для имплантата Ø 3,0 мм Имплантовод для углового наконечника; Имплантовод для ключа-трещотки длинный; Имплантовод для ключа-трещотки короткий; Шестигранный ключ длинный;	24 Костный экспандер Ø 2,1 мм; 25 Металлический ограничитель L 4 мм; 26 Металлический ограничитель L 5 мм; 27 Металлический ограничитель L 6 мм; 27 Металлический ограничитель L 6,5 мм; 28 Металлический ограничитель L 7 мм; 28 Металлический ограничитель L 8 мм; 29 Имплантовод для имплантата Ø 3,0 мм 30 Имплантовод для ключа-трещотки короткий; 31 Универсальный ключ-трещотка; 32 Насадка для ключа-трещотки длинный; 33 Насадка для ключа-трещотки короткий; 34 Прямой ручной ключ; 35 Основная фреза широкая Ø 5,5 мм; 36 Основная фреза широкая Ø 6,5 мм; 37 Металлический ограничитель широкий L 6 мм; 38 Металлический ограничитель широкий L 7 мм; 39 Металлический ограничитель широкий L 8 мм;
--	--	--	--	---

			Шестигранный ключ короткий; Шестигранный ключ ручной; Универсальный ключ-трещотка; Насадка для ключа-трещотки длинный; Насадка для ключа-трещотки короткий; Прямой ручной ключ; Основная фреза широкая Ø 5,5 мм; Основная фреза широкая Ø 6,0 мм; Основная фреза широкая Ø 6,5 мм; Основная фреза широкая Ø 7,0 мм; Металлический ограничитель широкий L 6 мм; Металлический ограничитель широкий L 7 мм; Металлический ограничитель широкий L 8 мм; Металлический ограничитель широкий L 9 мм; Металлический ограничитель широкий L 10 мм; Металлический ограничитель широкий L 11 мм; Металлический ограничитель широкий L 12 мм; Металлический ограничитель широкий L 13 мм; Металлический ограничитель широкий L 14 мм; Металлический ограничитель широкий L 15 мм; Металлический ограничитель широкий L 16 мм; Ключ-трещотка динамометрический; Винт экстрактор.	40 Металлический ограничитель широкий L 9 мм; 41 Металлический ограничитель широкий L 10 мм; 42 Металлический ограничитель широкий L 11 мм;
	Футляр для инструментов малый	удлинитель фрез фреза локатор пилотный бор Ø2,1 мм основная фреза длинная фреза кортикальная фреза	Удлинитель фрез; Фреза локатор; Шаровидный бор; Пилотный бор Ø 2,1 мм; Основная фреза Ø 3,0 мм; Основная фреза Ø 3,5 мм;	Вариант комплектации: 43 Ключ-трещотка динамометрический; 44 Винт экстрактор. 45 Шестигранный ключ длинный; 46 Шестигранный ключ короткий; 47 Шестигранный ключ ручной;

		металлический ограничитель индикаторы направления имплантовод для имплантата имплантовод для ключа-трещотки длинный имплантовод для ключа-трещотки короткий универсальный ключ-трещотка прямой ручной ключ	Основная фреза Ø 4,0 мм; Основная фреза Ø 4,5 мм; Основная фреза Ø 5,0 мм; Длинная фреза Ø 3,0 мм; Длинная фреза Ø 3,5 мм; Длинная фреза Ø 4,0 мм; Длинная фреза Ø 4,5 мм; Длинная фреза Ø 5,0 мм; Костный экспандер Ø 2,1 мм; Костный экспандер Ø 3,0 мм; Костный экспандер Ø 3,5 мм; Костный экспандер Ø 4,0 мм; Костный экспандер Ø 4,5 мм; Костный экспандер Ø 5,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,5 мм; Кортикальная фреза Ø 4,0 мм; Кортикальная фреза Ø 4,5 мм; Кортикальная фреза Ø 5,0 мм; Металлический ограничитель L 4 мм; Металлический ограничитель L 5 мм; Металлический ограничитель L 6 мм; Металлический ограничитель L 6,5 мм; Металлический ограничитель L 7 мм; Металлический ограничитель L 8 мм; Металлический ограничитель L 9 мм; Металлический ограничитель L 10 мм; Металлический ограничитель L 11 мм; Металлический ограничитель L 12 мм;	48 Универсальный ключ-трещотка; 49 Насадка для ключа-трещотки длинный;
--	--	---	---	--

			Металлический ограничитель L 13 мм; Металлический ограничитель L 14 мм; Металлический ограничитель L 15 мм; Металлический ограничитель L 16 мм; Индикаторы направления; Имплантовод для имплантата Ø 3,0 мм Имплантовод для углового наконечника; Имплантовод для ключа-трещотки длинный; Имплантовод для ключа-трещотки короткий; Шестигранный ключ длинный; Шестигранный ключ короткий; Шестигранный ключ ручной; Универсальный ключ-трещотка; Насадка для ключа-трещотки длинный; Насадка для ключа-трещотки короткий; Прямой ручной ключ; Основная фреза широкая Ø 5,5 мм; Основная фреза широкая Ø 6,0 мм; Основная фреза широкая Ø 6,5 мм; Основная фреза широкая Ø 7,0 мм; Металлический ограничитель широкий L 6 мм; Металлический ограничитель широкий L 7 мм; Металлический ограничитель широкий L 8 мм; Металлический ограничитель широкий L 9 мм; Металлический ограничитель широкий L 10 мм; Металлический ограничитель широкий L 11 мм; Металлический ограничитель широкий L 12 мм; Металлический ограничитель широкий L 13 мм; Металлический ограничитель широкий L 14 мм;	
--	--	--	--	--

			Металлический ограничитель широкий L 15 мм; Металлический ограничитель широкий L 16 мм; Ключ-трещотка динамометрический; Винт экстрактор.	
Данные инструменты возможно предоставить дополнительно без футляра	удлинитель фрез фреза локатор шаровидный бор пилотный бор Ø 2,1 мм основная фреза длинная фреза костный экспандер кортикальная фреза металлический ограничитель индикаторы направления имплантовод для имплантата имплантовод для углового наконечника имплантовод для ключа-трещотки длинный имплантовод для ключа-трещотки короткий шестигранный ключ длинный шестигранный ключ короткий шестигранный ключ ручной универсальный ключ-трещотка	Удлинитель фрез; Фреза локатор; Шаровидный бор; Пилотный бор Ø 2,1 мм; Основная фреза Ø 3,0 мм; Основная фреза Ø 3,5 мм; Основная фреза Ø 4,0 мм; Основная фреза Ø 4,5 мм; Основная фреза Ø 5,0 мм; Длинная фреза Ø 3,0 мм; Длинная фреза Ø 3,5 мм; Длинная фреза Ø 4,0 мм; Длинная фреза Ø 4,5 мм; Длинная фреза Ø 5,0 мм; Костный экспандер Ø 2,1 мм; Костный экспандер Ø 3,0 мм; Костный экспандер Ø 3,5 мм; Костный экспандер Ø 4,0 мм; Костный экспандер Ø 4,5 мм; Костный экспандер Ø 5,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,5 мм; Кортикальная фреза Ø 4,0 мм; Кортикальная фреза Ø 4,5 мм; Кортикальная фреза Ø 5,0 мм;	Вариант поставки по отдельности: Удлинитель фрез; Фреза локатор; Шаровидный бор; Пилотный бор Ø 2,1 мм; Основная фреза Ø 3,0 мм; Основная фреза Ø 3,5 мм; Основная фреза Ø 4,0 мм; Основная фреза Ø 4,5 мм; Основная фреза Ø 5,0 мм; Длинная фреза Ø 3,0 мм; Длинная фреза Ø 3,5 мм; Длинная фреза Ø 4,0 мм; Длинная фреза Ø 4,5 мм; Длинная фреза Ø 5,0 мм; Костный экспандер Ø 2,1 мм; Костный экспандер Ø 3,0 мм; Костный экспандер Ø 3,5 мм; Костный экспандер Ø 4,0 мм; Костный экспандер Ø 4,5 мм; Костный экспандер Ø 5,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,0 мм; Кортикальная фреза Ø 3,5 мм; Кортикальная фреза Ø 4,0 мм;	

		ключ-трещотка динамометрический насадка для ключа-трещотки длинный насадка для ключа-трещотки короткий прямой ручной ключ основная фреза широкая металлический ограничитель широкий мукотом	Металлический ограничитель L 4 мм; Металлический ограничитель L 5 мм; Металлический ограничитель L 6 мм; Металлический ограничитель L 6,5 мм; Металлический ограничитель L 7 мм; Металлический ограничитель L 8 мм; Металлический ограничитель L 9 мм; Металлический ограничитель L 10 мм; Металлический ограничитель L 11 мм; Металлический ограничитель L 12 мм; Металлический ограничитель L 13 мм; Металлический ограничитель L 14 мм; Металлический ограничитель L 15 мм; Металлический ограничитель L 16 мм; Индикаторы направления; Имплантовод для имплантата Ø 3,0 мм Имплантовод для углового наконечника; Имплантовод для ключа-трещотки длинный; Имплантовод для ключа-трещотки короткий; Шестигранный ключ длинный; Шестигранный ключ короткий; Шестигранный ключ ручной; Универсальный ключ-трещотка; Насадка для ключа-трещотки длинный; Насадка для ключа-трещотки короткий; Прямой ручной ключ; Основная фреза широкая Ø 5,5 мм; Основная фреза широкая Ø 6,0 мм; Основная фреза широкая Ø 6,5 мм;	Кортикальная фреза Ø 4,5 мм; Кортикальная фреза Ø 5,0 мм; Металлический ограничитель L 4 мм; Металлический ограничитель L 5 мм; Металлический ограничитель L 6 мм; Металлический ограничитель L 6,5 мм; Металлический ограничитель L 7 мм; Металлический ограничитель L 8 мм; Металлический ограничитель L 9 мм; Металлический ограничитель L 10 мм; Металлический ограничитель L 11 мм; Металлический ограничитель L 12 мм; Металлический ограничитель L 13 мм; Металлический ограничитель L 14 мм; Металлический ограничитель L 15 мм; Металлический ограничитель L 16 мм; Индикаторы направления; Имплантовод для имплантата Ø 3,0 мм Имплантовод для углового наконечника; Имплантовод для ключа-трещотки длинный; Имплантовод для ключа-трещотки короткий; Шестигранный ключ длинный; Шестигранный ключ короткий; Шестигранный ключ ручной; Универсальный ключ-трещотка; Насадка для ключа-трещотки длинный; Насадка для ключа-трещотки короткий; Прямой ручной ключ;
--	--	--	--	--

			Основная фреза широкая Ø 7,0 мм; Металлический ограничитель широкий L 6 мм; Металлический ограничитель широкий L 7 мм; Металлический ограничитель широкий L 8 мм; Металлический ограничитель широкий L 9 мм; Металлический ограничитель широкий L 10 мм; Металлический ограничитель широкий L 11 мм; Металлический ограничитель широкий L 12 мм; Металлический ограничитель широкий L 13 мм; Металлический ограничитель широкий L 14 мм; Металлический ограничитель широкий L 15 мм; Металлический ограничитель широкий L 16 мм; Ключ-трещотка динамометрический; Винт экстрактор.	Основная фреза широкая Ø 5,5 мм; Основная фреза широкая Ø 6,0 мм; Основная фреза широкая Ø 6,5 мм; Основная фреза широкая Ø 7,0 мм; Металлический ограничитель широкий L 6 мм; Металлический ограничитель широкий L 7 мм; Металлический ограничитель широкий L 8 мм; Металлический ограничитель широкий L 9 мм; Металлический ограничитель широкий L 10 мм; Металлический ограничитель широкий L 11 мм; Металлический ограничитель широкий L 12 мм; Металлический ограничитель широкий L 13 мм; Металлический ограничитель широкий L 14 мм; Металлический ограничитель широкий L 15 мм; Металлический ограничитель широкий L 16 мм; Ключ-трещотка динамометрический; Винт экстрактор.
V.Эксплуатационный документ (Инструкция по применению)	Эксплуатационный документ (Инструкция по применению)			50 Эксплуатационный документ (Инструкция по применению— 1 шт.
Принадлежности (поставляются по выбору)				

1 Абатменты выжигаемые с винтом ортопедическим	Абатмент прямой с титановым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.	51 Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим прямой с титановым основанием Ø 3,0 длиной шейки 8,0 52 Абатмент выжигаемый с винтом ортопедическим прямой с пластиковым основанием Ø 4,0 длиной шейки 6,0 (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Абатмент прямой с пластиковым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	
	Абатмент прямой с кобальт-хромовым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент угловой 15° с титановым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент угловой 15° с пластиковым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	
	Абатмент угловой 15° с кобальт-хромовым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент угловой 25° с титановым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	
	Абатмент угловой 25° с пластиковым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент угловой 25° с кобальт-хромовым основанием	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	
2 Абатменты примерочные с винтом ортопедическим	Абатмент MINI	Ø 1,8 мм; 2,0 мм; 3,0 мм; 4,0 мм; 5,0 мм; 6,0 мм; 7,0 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 8,0 мм с шагом 1 мм	53 Абатмент примерочный с винтом ортопедическим, прямой Ø 4,0 мм, длиной шейки 3,0 мм. (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим прямой	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим угловой 15	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим угловой 25	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	

3 Абатменты временные РЕЕК с винтом ортопедическим	Абатмент прямой	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	54 Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим, угловой 15Г, Ø 4,0 мм, длиной шейки 3,0 мм. (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим угловой 15°	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент временный РЕЕК с винтом ортопедическим угловой 25°	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	
4 Абатменты временные с винтом ортопедическим	Абатмент временный с винтом ортопедическим титановый ротационный прямой	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	55 Абатмент временный с винтом ортопедическим универсальный Ø 3,5 мм, 5 мм. (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Абатмент временный с винтом ортопедическим титановый неротационный прямой	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной шейки от 1,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент временные с винтом ортопедическим MINI	Ø 2,0 мм, 3,0 мм, 4,0 мм. Длиной от 3 до 7 мм с шагом 1 мм.	
	Абатмент временный с винтом ортопедическим универсальный	Ø 3,5 мм, 5 мм.	
5 Винты	Винт универсального абатмента	Ø 1,2 мм, 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,5 мм, 1,8 мм, 2 мм; длиной: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 7,3 мм.	56 Винт универсального абатмента Ø 1,2 мм, длиной 4 мм (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Винт-заглушка	Ø 1,0 мм, 2,0 мм, 2,5 мм, 3,0 мм; высотой от 1,0 мм до 4,0 мм с шагом 1 мм.	
	Винт лабораторный	Ø 1,0 мм, 1,8 мм; длиной от 8,0 до 12,0 мм с шагом 1 мм.	
	Винт лабораторный для конусного абатмента:	Ø 1,25 мм, 1,3 мм, 1,4 мм, 1,6 мм, 1,7 мм, 1,8 мм; длиной 4 мм, 5 мм, 6 мм, 6,7 мм, 7 мм, 8 мм.	
	Винт слепочного модуля:	Ø 1,0 мм; 1,8 мм; 3,0 мм; длиной от 2,0 до 40,0 мм с шагом 1 мм.	
	Винт слепочного модуля конусного абатмента	Ø 1,0 мм; 1,8 мм; 1,9 мм; 3,0 мм; длиной от 2,0 до 40,0 мм с шагом 1 мм.	

	Винт абатмента	Ø от 1,2 мм до 2,0 мм, длиной шейки от 4,0 мм до 7,3 мм.	
	Винт аналога: абатмента	Ø от 1,2 мм до 2,0 мм, длиной шейки от 4,0 мм до 7,3 мм.	
6 Формирователи десны	Формирователь десны стандартный	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.	57 Формирователь десны универсальный Ø от 3,0 мм, высотой 9,0 мм., (поставляются по выбору)
	Формирователь десны универсальный	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.	
	Формирователь десны FLAT	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.	
	Формирователь десны SLIM	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.	
	Формирователь десны конусный	Ø от 3,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, высотой от 1,0 мм до 9,0 мм с шагом 1 мм.	
7 Аналоги имплантата	Аналог имплантата стандартный	5,0 × 8 мм; 5,0 × 9 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм.	58 Аналог имплантата SLIM 3,0 × 10 мм., (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Аналог имплантата SLIM	3,0 × 10 мм.	
	Аналог имплантата без конуса	5,0 × 8 мм; 5,0 × 9 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм.	
	Аналог MINI с круглой головкой	1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм	
	Аналог MINI с квадратной головкой	1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм	
	Аналог Имплантата 3D	5,0 × 8 мм; 5,0 × 9 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм.	
8 Аналоги абатмента	Аналог конусного абатмента	3,5 × 10 мм; 3,5 × 11 мм; 3,5 × 12 мм; 3,5 × 15 мм; 3,5 × 10 мм; 3,5 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм; 5,0 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 15 мм.	59 Аналог конусного абатмента 3,5 × 10 мм (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Аналог сферического абатмента	1,8 × 10 мм; 1,9 × 10 мм; 2,0 × 10 мм; 2,1 × 10 мм; 2,2 × 10 мм; 2,3 × 10 мм; 2,4 × 10 мм; 2,5 × 10 мм; 1,8 × 11 мм; 1,9 × 11 мм; 2,0 × 11 мм; 2,1 × 11 мм; 2,2 × 11 мм; 2,3 × 11 мм; 2,4 × 11 мм; 2,5 × 11 мм; 1,8 × 12 мм; 1,9 × 12 мм; 2,0 × 12 мм; 2,1 × 12 мм; 2,2 × 12 мм; 2,3 × 12 мм; 2,4 × 12 мм; 2,5 × 12 мм; 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,2 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.	

	Аналог универсального абатмента	3,5 × 10 мм; 3,5 × 11 мм; 3,5 × 12 мм; 3,5 × 15 мм; 3,5 × 10 мм; 3,5 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм; 5,0 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 15 мм.	
	Аналог абатмента FLAT	5,0 × 10 мм; 5,0 × 11 мм; 5,0 × 12 мм; 5,0 × 15 мм; 5,0 × 10 мм; 5,0 × 15 мм.	
	Аналог абатмента с аттачменом	1,8 × 10 мм; 1,9 × 10 мм; 2,0 × 10 мм; 2,1 × 10 мм; 2,2 × 10 мм; 2,3 × 10 мм; 2,4 × 10 мм; 2,5 × 10 мм; 1,8 × 11 мм; 1,9 × 11 мм; 2,0 × 11 мм; 2,1 × 11 мм; 2,2 × 11 мм; 2,3 × 11 мм; 2,4 × 11 мм; 2,5 × 11 мм; 1,8 × 12 мм; 1,9 × 12 мм; 2,0 × 12 мм; 2,1 × 12 мм; 2,2 × 12 мм; 2,3 × 12 мм; 2,4 × 12 мм; 2,5 × 12 мм; 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,2 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.	
	Аналог абатмента Equator	1,8 × 10 мм; 1,9 × 10 мм; 2,0 × 10 мм; 2,1 × 10 мм; 2,2 × 10 мм; 2,3 × 10 мм; 2,4 × 10 мм; 2,5 × 10 мм; 1,8 × 11 мм; 1,9 × 11 мм; 2,0 × 11 мм; 2,1 × 11 мм; 2,2 × 11 мм; 2,3 × 11 мм; 2,4 × 11 мм; 2,5 × 11 мм; 1,8 × 12 мм; 1,9 × 12 мм; 2,0 × 12 мм; 2,1 × 12 мм; 2,2 × 12 мм; 2,3 × 12 мм; 2,4 × 12 мм; 2,5 × 12 мм; 1,8 × 15 мм; 1,9 × 15 мм; 2,0 × 15 мм; 2,1 × 15 мм; 2,2 × 15 мм; 2,3 × 15 мм; 2,4 × 15 мм; 2,5 × 15 мм.	
9 Втулки	Втулка выжигаемая стандартная.		60 Втулка выжигаемая стандартная.
	Втулка выжигаемая SLIM.		61 Втулка выжигаемая SLIM.
	Втулка выжигаемая MINI.		
	Втулка титановая для универсального абатмента.		(поставляются по выбору, согласно РУ)
	Втулка выжигаемая для универсального абатмента.		
	Втулка выжигаемая FLAT.		
10 Модули слепочные	Втулка для абатмента с аттачменом Ø от 1,8 мм до 2,6 мм с шагом 0,1 мм, Ø 3,0 мм; длиной от 2,0 мм до 10,0 мм с шагом 1 мм.		
	Модуль слепочный метод закрытой ложки.		62 Модуль слепочный метод закрытой ложки.
	Модуль слепочный метод закрытой ложки, длинный.		63 Модуль слепочный метод закрытой ложки, длинный.
	Модуль слепочный метод открытой ложки.		
	Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий.		(поставляются по выбору, согласно РУ)
	Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий, длинный.		
	Модуль слепочный для фрикционного метода закрытой ложки.		

	Модуль слепочный конусного абатмента метод закрытой ложки.		
	Модуль слепочный конусного абатмента метод открытой ложки.		
	Модуль слепочный универсального абатмента метод закрытой ложки.		
	Модуль слепочный универсального абатмента метод открытой ложки.		
	Модуль слепочный абатмента SLIM метод закрытой ложки.		
	Модуль слепочный абатмента SLIM метод открытой ложки.		
	Модуль слепочный абатмента FLAT метод закрытой ложки.		
11 Колпачки	Колпачок защитный	Ø от 2,0 мм до 7,0 мм с шагом 1 мм, длиной от 2,0 мм до 15,0 мм с шагом 1 мм.	64 Колпачок защитный Ø до 7,0 мм, длиной 15,0 мм (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Колпачок пластиковый для абатмента с аттачем	Ø от 1,8 мм до 4,0 мм с шагом 0,1 мм, эластичной ретенции, мягкой ретенции, средней ретенции, жесткой ретенции.	
	Колпачок пластиковый для сферического абатмента	Ø от 1,8 мм до 4,0 мм с шагом 0,1 мм, жесткой ретенции, мягкой ретенции, средней ретенции.	
12 Металлическая матрица	Металлическая матрица	Ø от 1,8 мм до 4,0 мм с шагом 0,1 мм, низкой ретенции, средней ретенции, высокой ретенции.	65 Металлическая матрица Ø 4,0 мм, низкой ретенции (поставляются по выбору)
13 Уплотнительные кольца	Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, большое	Ø от 2,0 мм до 2,5 мм с шагом 0,1 мм.	66 Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, большое Ø 2,5 мм..... (поставляются по выбору, согласно РУ)
	Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, малое	Ø от 1,6 мм до 1,9 мм с шагом 0,1 мм.	
14 Скан-боди	Скан-боди стандартный	Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;	67 Скан-боди стандартный Ø 5 × 8 мм; 68 Скан-боди универсальный Ø 5 × 8 мм;
	Скан-боди универсальный	Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;	
	Скан-боди FLAT	Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;	
	Скан-колпачок	Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;	

	Скан-колпачок SLIM	Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;	(поставляются по выбору, согласно РУ)
	Сканируемый колпачок	Ø 5 × 8 мм; Ø 5 × 9 мм; Ø 5 × 10 мм; Ø 5 × 11 мм; Ø 5 × 12 мм; Ø 5 × 13 мм; Ø 5 × 14 мм; Ø 5 × 15 мм;	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАЦИЕНТА

Предоперационное обследование пациента перед установкой имплантата имеет исключительно важное значение. Врач должен оценить состояние здоровья пациента и выявить возможные общие и местные противопоказания к проведению операции имплантации. Особое внимание следует уделять заболеваниям сердечно-сосудистой системы, крови, эндокринной системы, центральной и периферической нервной системы, иммунной системы. Абсолютными противопоказаниями к имплантации следует считать наличие на момент обращения пациента любых декомпенсированных заболеваний, онкологических заболеваний, острых инфекционных заболеваний. Следует помнить о риске развития аллергической реакции на препараты, используемые до, во время операции и после операции имплантации. Производитель не может нести ответственность за отсутствие интеграции имплантата в случае аллергической реакции на титан со стороны пациента.

При оценке стоматологического статуса следует уделять особое внимание гигиене полости рта, состоянию прикуса, наличию вредных привычек, убедиться в отсутствии одонтогенной инфекции (кариес, пульпит, периодонтит, пародонтит и др.), определить объем костной ткани челюстей для оценки возможности проведения имплантации и/или необходимости костной пластики. Ответственность за принятие решения по установке того или иного вида имплантата полностью возлагается на врача.

ПРЕДОПЕРАЦИОННАЯ ПОДГОТОВКА

Все этапы лечения необходимо спланировать до начала хирургического вмешательства, включая этап заживления. Тем не менее, по ходу операции, в случае необходимости, можно скорректировать длительность восстановления.

Правильный выбор размеров, количества и положения имплантата(ов) чрезвычайно важен для достижения долгосрочного функционального и эстетического успеха лечения с применением МИ. Рекомендуется использовать имплантаты такого диаметра и длины, чтобы расстояние между имплантатом и любым прилежащим анатомическим образованием составляло не менее 2 мм. Вокруг шейки имплантата должно быть не менее 1 мм костной ткани. Для обеспечения лучшей стабильности устанавливаемого на имплантате ортопедического элемента, имплантат должен занимать максимально возможный для его размера объем костной ткани (максимальная длина и диаметр). Количество имплантатов в идеале должно соответствовать количеству замещаемых зубов. В случае изготовления покрывных условно-съёмных протезов на имплантатах, количество имплантатов выбирается в каждом клиническом случае индивидуально.

Измерения костной ткани в области предполагаемой имплантации могут производиться непосредственно на панорамном снимке путем наложения шаблонов имплантатов, увеличенных на 25% относительно реального изображения. Такой подход возможен только в случае точной и известной врачу калибровки ортопантомографа. Наиболее точным диагностическим инструментом для определения объема костной ткани в зоне имплантации служит только конусно-лучевая или спиральная компьютерная томография.

Необходимо провести пальпацию области вокруг альвеолярного гребня для определения угла введения имплантата, который должен располагаться параллельно другим имплантатам. Для максимально правильного позиционирования имплантата(ов) с учетом будущей ортопедической конструкции рекомендовано пользоваться хирургическими шаблонами.

ХИРУРГИЧЕСКАЯ ПРОЦЕДУРА

Как и при любой хирургической операции, во время выполнения процедуры имплантации важно обеспечить стерильность операционного поля. Имплантация проводится только в условиях хирургической операционной. Хирургические инструменты для имплантологии поставляются в нестерильном виде и перед использованием должны быть надлежащим образом обработаны и простерилизованы высокотемпературным насыщенным водяным паром в автоклаве при температуре 121°C в течение 20 минут.

Имплантацию следует проводить с предварительной медикаментозной подготовкой, с использованием антибактериальных, противовоспалительных и болеутоляющих средств

Для операции имплантации достаточно местной анестезии. Врач выбирает анестетик в зависимости от объема и продолжительности операции, от общего состояния пациента. Проводится разрез в мезиодистальном направлении по всей толщине слизисто-надкостничного лоскута вдоль поверхности альвеолярного гребня. С использованием распатора отслаиваются слизисто-надкостничные лоскуты и скелетируется поверхность альвеолярной кости в объеме, обеспечивающем надлежащий обзор и место для выполнения хирургической процедуры.

Костные выросты или другие неровности кости следует сгладить при помощи шаровидного бора или костных скребков. Между рядом стоящими имплантатами и/или зубами должно быть соблюдено минимальное расстояние от 2 до 5 мм (в зависимости от размера). Необходимо, чтобы вся процедура препарирования кости осуществлялась при скорости сверления от 100 до 1000 об/мин. Для охлаждения следует обеспечить обильное внешнее орошение стерильным физиологическим раствором.

Костное ложе под имплантат должно быть сформировано на хорошо видимом операционном поле так, чтобы врач мог подготовить его с точностью для надлежащей установки имплантата согласно протоколу производителя.

Препарирование костного ложа имплантата определенного размера выполняется пошагово, при помощи серии сверл с последовательно увеличивающимся диаметром, чтобы не травмировать костное ложе. Для пилотной и всех основных фрез имеются съемные металлические ограничители, упрощающие подготовку костного ложа под имплантат. Во избежание перегрева кости необходимо постоянной орошать место сверления физиологическим раствором или дистиллированной водой. Кроме того, следует использовать прерывистое сверление с переменным давлением, что способствует более эффективному удалению костной ткани. При блокировании сверла следует произвести 2-3 оборота в обратном направлении (против часовой стрелки) после чего продолжить установку. Для удобства определения диаметра имплантата и соответствующего хирургического инструментария используется цветовая кодировка. Сверла необходимо использовать в указанной последовательности и в соответствии с протоколом.

Техника сверления кости высокой плотности (D1-D2) приведена на рисунке 1. Первый бор – фреза локатор позволяет произвести непосредственную перфорацию кортикального слоя кости по центру альвеолярного гребня. Для формирования ложа под имплантат по заданной длине используется пилотная фреза диаметром 2,1 мм, оснащенная маркированными металлическими ограничителями глубины. Фрезы, предназначенные для подготовки отверстия нужного диаметра имплантата, откалиброваны при помощи винтовой втулки для получения максимальной точности с минимальным нагревом. Фрезы используются последовательно, начиная от Ø 3.5, так, чтобы достичь максимальной точности с минимальным нагревом. При плотности кортикального слоя кости D1 и D2 в завершающей фазе препарирования используются кортикальные фрезы соответствующих диаметров. Скорость сверления для твердой кости (D1-D2) 500-800 (об/мин)

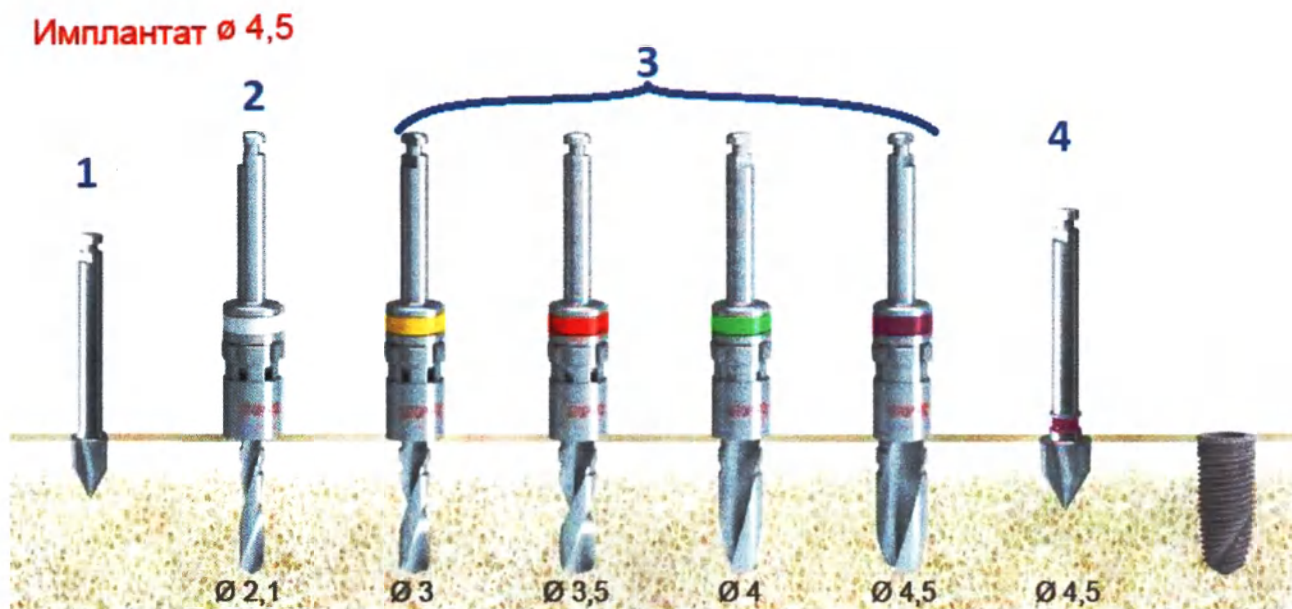


Рисунок 1 Последовательное сверление кости высокой плотности (D1-D2) для имплантата диаметром Ø 4,5 мм.

1 – фреза локатор, 2- пилотная фреза с ограничителем, 3- основные фрезы с ограничителями, 4- кортикальная фреза.

В процедуре препарирования ложа имплантата в кости низкой плотности (D3-D4), в особенности на верхней челюсти, следует предусмотреть использование костных экспандеров (расширителей-уплотнителей) для уплотнения и расширения костного ложа. Это позволяет улучшить первичную стабильность за счет увеличения плотности кости, а также облегчить предстоящую установку имплантата.

Техника сверления кости низкой плотности (D3-D4) приведено на рисунке 2. Первый бор – фреза локатор позволяет произвести непосредственную перфорацию кортикального слоя кости по центру альвеолярного гребня. Для формирования ложа под имплантат по заданной длине используется пилотная фреза диаметром 2,1 мм, оснащенная маркированными металлическими ограничителями глубины. Скорость сверления для мягкой кости 300-400 (об/мин). Костные экспандеры устанавливаются на хирургический ключ или динамометрический ключ-трещотку и дают возможность уменьшить хирургическую травму, которая обычно возникает вследствие ударов остеотома.

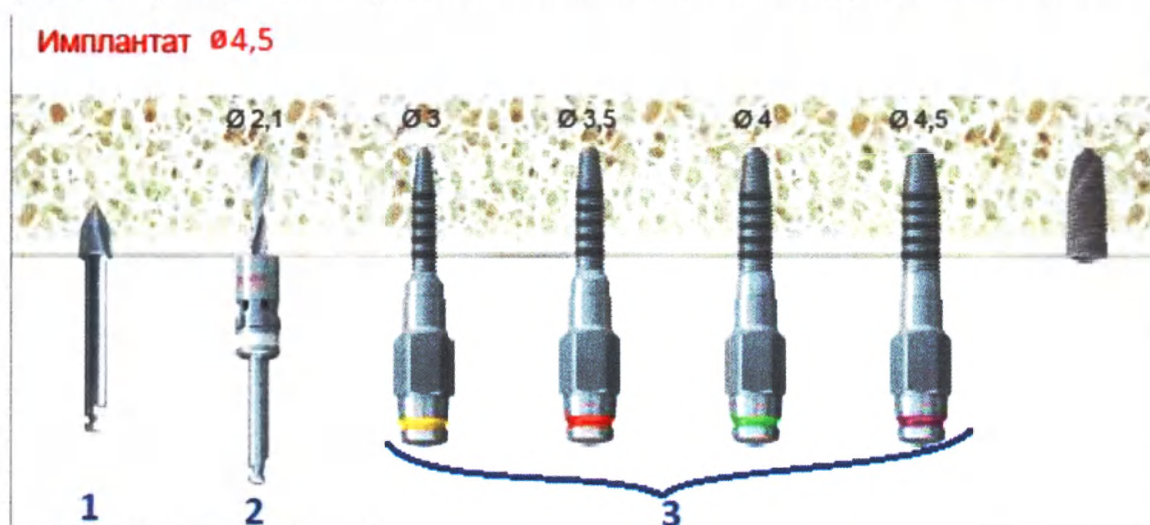


Рисунок 2 Последовательное сверление кости низкой плотности (D3-D4) для имплантата диаметром Ø 4,5 мм.

1- фреза локатор, 2- пилотная фреза с ограничителем, 3 – костные экспандеры

УСТАНОВКА ИМПЛАНТАТА

1. Промыть костное ложе имплантата стерильным физиологическим раствором.
2. Перенести имплантат непосредственно в костное ложе, извлекая его из ампулы на имплантоводе.
3. Установить имплантат сначала при помощи углового или ручного ключа, а затем при помощи ключа-трещотки, поворачивая имплантат по часовой стрелке до момента, пока он не будет зафиксирован надлежащим образом.

Перед ушиванием слизисто-надкостничного лоскута полость имплантата промыть стерильным физиологическим раствором и зафиксировать винт-заглушку. Рана ушивается наглухо на три-шесть месяцев.

4. Перед ушиванием слизисто-надкостничного лоскута рекомендуется произвести рентгеновский контроль установки имплантата.
5. Слизисто-надкостничный лоскут укладывается на место, края раны сопоставляются и фиксируются швами.

ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ ПЕРИОД

Пациент должен быть проинструктирован о послеоперационном уходе, который включает холодные компрессы в течение первых 24 часов, медикаментозные назначения, охранительный режим здоровья и другие рекомендации местного и общего характера. Пациент должен принять антибиотик за час до операции и в течение четырех дней после нее. Снятие швов производится через неделю после операции. В случае использования пациентом съемных протезов рекомендуется провести их перебазировку с использованием мягкой прокладки для исключения давления на имплантат протеза через слизистую оболочку. Недостаточное количество костной ткани, ее низкое качество, недостаточная гигиена ротовой полости пациента, табакокурение, а также общие системные заболевания (диабет, ревматоидный артрит и т.д.) могут привести к недостаточной интеграции имплантата в костную ткань и к его последующей потере.

Все ортопедические компоненты (Вспомогательные компоненты для имплантатов) совместимы с любыми сериями имплантатов благодаря специальному соединению с внутренним диаметром 3 мм. Любой выбранный абатмент может вставляться в имплантат не зависимо от диаметра последнего.

Винт заглушка устанавливается в имплантат перед тем, как он закрывается слизистой оболочкой десны, в целях предупреждения врастания мягких тканей и кости в отверстие имплантата. Винт-заглушка извлекается из имплантата через 3-6 месяцев с одновременным креплением формирователя десны. Помимо стандартного винта-заглушки уже входящего в комплект с имплантатом, могут быть использованы винты-заглушки различной высоты (* - заказываются отдельно). При сильном погружении имплантата и/или закрытии имплантата костной тканью данные винты-заглушки облегчают последующее его обнаружение.

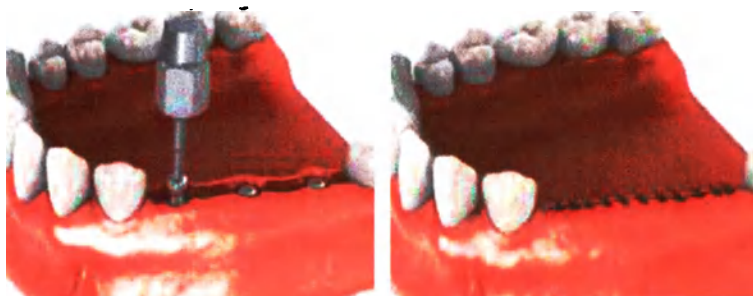


Рисунок 3 Установка винта заглушки в имплантат

После остеоинтеграции имплантат открывается, из шахты удаляется винт заглушка и на ее место вкручивается формирователь десны (базовый или из принадлежностей). Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. Формирование десневого канала происходит в течении двух- трех недель. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формирования соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.

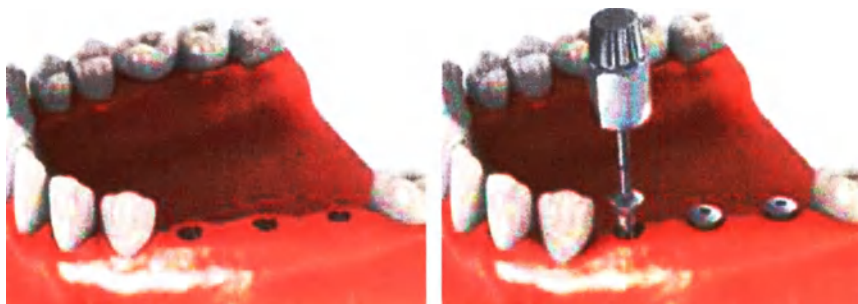


Рисунок 4 Установка формирователя десны в имплантат

Абатменты представляют собой приспособления, имеющие форму культи зуба, изготовленного из биосовместимого титана. Имеют разные диаметры, высоты и наклоны. Применяется при протезировании на имплантатах. Предназначены для цементной фиксации искусственных коронок.

Аналоги абатмента и винты лабораторные представляют собой изделия, предназначенные для одноразового использования вместе с рабочей моделью в лаборатории при моделировании ортопедической конструкции.

Слепочные модули предназначены для передачи полного соответствия положения имплантата в полости рта на лабораторную модель

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ МЕДИЦИНСКИМИ ИЗДЕЛИЯМИ

МИ не предназначено для использования в сочетании с другими медицинскими устройствами, лекарствами или другими медицинскими технологиями.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Система дентальной имплантации (кроме Хирургических инструментов для имплантологии) – изделие одноразовое, техническому обслуживанию и ремонту не подлежит.

Однако Абатменты, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и принадлежности, реализуемые нестерильными, должны пройти процедуру очистки и дезинфекции согласно информации ниже.

Абатменты, Винт для крепления абатмента и некоторые Принадлежности поставляются в нестерильном виде и маркированы символом: 

Нестерильные варианты исполнения МИ, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и нестерильные принадлежности перед использованием необходимо простерилизовать паром (121°C в течение 20 минут).

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Медицинское изделие применяется только в условиях стоматологических лечебных и лечебно-профилактических медицинских учреждений.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Хирургические методы, которые требуются для установки имплантатов, являются комплексными процедурами, требующими высокой квалификации.

В связи с этим врачам настоятельно рекомендуется пройти дополнительный курс специализации – тематическое усовершенствование по стоматологической имплантации. Профессионалы должны прослушать и закончить курс обучения для подготовки к использованию техник имплантации. Неправильная техника имплантации может привести к отсутствию интеграции имплантата, послеоперационным осложнениям и дефектам кости в области проведенной операции.

Достаточность объема и качества костной ткани должна определяться при помощи визуального осмотра места, выбранного для установки имплантата, пальпацией и методами рентгенологического исследования. Перед началом любых имплантационных процедур необходимо установить местонахождение всех анатомических структур, которые должны оставаться нетронутыми.

В соответствии с законом хирургическое использование системы дентальной имплантации разрешено только и исключительно врачам-хирургам стоматологам и челюстно-лицевым хирургам, обладающим соответствующей квалификацией и сертификатом. Категорически запрещается использование МИ другими лицами.

Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный пациенту в результате использования имплантата не по назначению или в целях, отличных от целей, перечисленных в настоящей инструкции по применению, а также за ущерб, возникший в связи с использованием имплантата неквалифицированным и/или необученным персоналом.

УПАКОВКА

Потребительская упаковка

Упаковка представляет собой целлюлозный картон из первичных волокон с двухслойным мелованием лицевой стороны и однослойным мелованием оборота т.м. BRAVO GC-1 с наклеенным бумажным стикером, маркировкой изделия с размерами:

- при базовом комплекте поставки (ДхШхВ): 140 x 120 x 70 мм.,
- при полном комплекте поставки минимальные размеры потребительской упаковки (ДхШхВ): 300 x 195 x 125 мм.

- Упаковка Имплантата.

Упаковка Имплантата представляет из себя многоступенчатую систему упаковывания – комбинацию двойной стерильной и защитной (потребительской) упаковки.

Для имплантата внутренняя (первичная) упаковка представляет собой колбу из материала марки PET/PE 350µm transparent, покрытую уплотнительной крышкой из материала марки Tyvek1073B TPT-021C.

Также в колбе находится держатель из материала марки Poliamid PA 66 Ultramid A3K, в котором установлен имплантат.

Вторичная упаковка – блистерная упаковка, состоящая из верхней части, сделанной из полиэтилен-терефталата марки VN5349ZS и нижней части, сделанной из бумаги марки PMD60.

Защитная (потребительская) упаковка представляет собой целлюлозный картон из первичных волокон с двухслойным мелованием лицевой стороны и однослойным мелованием оборота т.м. BRAVO GC-1 с наклеенным бумажным стикером с маркировкой изделия, предотвращающим вскрытие коробки и гарантирующим возможность контроля целостности упаковки. В коробку вложена инструкция по применению, с указанием наименования, артикула изделия, номера партии и наименования производителя.

Абатменты, Винт для крепления абатмента, Принадлежности и Хирургические инструменты для имплантологии поставляются в блистерной или пленочной упаковке. Блистерная упаковка состоит из полиэтилен-терефталата марки VN5349ZS и бумаги марки PMD60. Пленочная упаковка состоит из полиэтиленовой пленки марки MO 289-92 и бумаги PMD60.

Цветовая маркировка используется для обозначения стерильности компонента. Красным кругом маркируется упаковка изделий, стерилизованных радиацией.

Транспортная упаковка представляет собой ящики из гофрированного картона ГОСТ 9142. Внутри ящиков, для защиты изделий от механических повреждений, ударов, вибрации и падений используется насыпная упаковка из пенополистирола. Укупоривание ящиков производят оклеиванием клейкой лентой. Масса брутто не более 5,0 кг.

Пример блистерной и пленочной упаковки (пленочной упаковки с радиационной стерилизацией) представлен на рисунке 5



Рисунок 5 Пример блистерной и пленочной упаковки

Принадлежности могут упаковываться набором в цилиндрическую упаковку диаметром 88 мм и высотой 18 мм с 10 секциями, пример приведен на рисунке 6



Рисунок 6 Пример упаковки Принадлежностей в цилиндрическую упаковку.

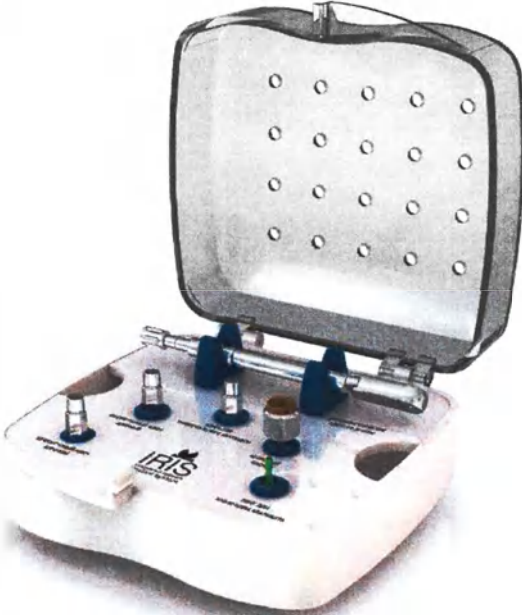
Хирургические инструменты для имплантологии, кроме Мукотома (его упаковка аналогична нестерильным вспомогательным компонентам) поставляются в Футляре для инструмента большой или Футляре для инструмента малой. (до 8 принадлежностей)

Для удобства поставки и эксплуатации изделий инструменты поставляются в органайзере футляре (свободной комплектации), инструменты так же могут поставляться в единичном экземпляре, в индивидуальной упаковке, в единой потребительной упаковке «Системы»

Футляр для инструмента большой (до 30 принадлежностей)

Футляр для инструмента большой		
	Материал	Пластик
	Длина, мм	210±5
	Ширина, мм	150±5
	Высота, мм	65±5

Футляр для инструмента малый (до 8 принадлежностей)

Футляр для инструмента малый		
	Материал	Пластик
	Длина, мм	105±5
	Ширина, мм	105±5
	Высота, мм	60±5

СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Изделия, реализуемые стерильными.

Имплантаты поставляются в стерильном виде, упакованы в колбу и блистерную упаковку и стерилизованы с использованием гамма-излучения. Эти изделия маркированы символом



Стерильность имплантата гарантирована только при соблюдении всех указанных ниже условий:

- целостность упаковки не нарушена;
- срок годности не превышен;
- изделие хранилось в чистом, сухом и прохладном месте.

Стерильные изделия из принадлежностей стерилизуются гамма-излучением. Стерильность медицинского изделия указана в Технических характеристиках эксплуатационного документа.

Не следует использовать эти изделия, если упаковка вскрыта или повреждена, либо если срок годности истек. Эти изделия должны храниться в чистом, сухом и прохладном месте.

Изделия поставляемые стерильными (стерилизация гамма-лучами) нельзя повторно стерилизовать. Необходимо соблюдать дату окончания срока годности изделия.

2. Изделия, реализуемые нестерильными.

Абатменты, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и некоторые Принадлежности поставляются в нестерильном виде и маркированы символом.



Нестерильные варианты исполнения МИ (Абатменты, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и нестерильные принадлежности) перед использованием необходимо простерилизовать паром (121°C в течение 20 минут).

МАРКИРОВКА

Маркировка потребительской упаковки медицинского изделия

Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями:

1. Имплатат _____, с принадлежностями:
Формирователь десны базовый (при необходимости) – 1 шт.;
Винт заглушка – 1 шт.;
Винт абатмента короткий (при необходимости) – 1 шт.

1.2. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

2. Винт для крепления абатмента: Ø _____ мм., длинной шейки _____ мм.

3. Абатменты, вариант исполнения, с принадлежностями: _____ (при необходимости):
Винт ортопедический – 1 шт.;

3.1 Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

4. Хирургические инструменты для имплантологии, варианты исполнения (при необходимости): _____

5. Эксплуатационный документ (Инструкция по применению) – 1 шт.

Принадлежности: _____





РУ _____

REF XXXXX

202X-XX

LOT XXXX

202X-XX



1. АО "НПЦАП ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА" / 117342, г. Москва, Вн. Тер. Г. Муниципальный округ Коньково, ул. Введенского, д. 1, Россия

2. B&B Dental S.R.L., Via San Benedetto, 1837, 40018 San Pietro in Casale (BO), Italy. Би энд Би Дентал С.Р.Л., Виа Сан Бенедетто, 1837, 40018 Сан-Пьетро-ин-Казале (Болонья), Италия



Маркировка транспортной упаковки медицинского изделия

Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019
в составе, с принадлежностями

Наименование грузополучателя:

(Полное или условное зарегистрированное в установленном порядке наименование грузополучателя)

Наименование пункта назначения:

Наименование грузоотправителя:

(Полное или условное зарегистрированное в установленном порядке наименование грузоотправителя)

Надписи транспортных организаций:

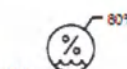
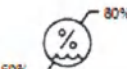
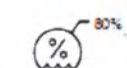
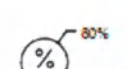
Число изделий, шт.: _____

Масса брутто, кг: _____

Габаритные размеры, мм: _____ × _____ × _____

Обращаться осторожно!



Маркировка вторичной упаковки имплантата (блистера с колбой)	Маркировка потребительской упаковки имплантата
 Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями Имплантаты в вариантах исполнения Имплантат «Liko-M XXXX» (Лико-М XXXX) Диаметр Ø XX мм Длина L XX мм  Материал титан  XXXXX  XXXX  202X-XX  202X-XX        РУ  1. АО "НПЦАП ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА" / 117342, г. Москва, Вн. Тер. Г. Муниципальный округ Коньково, ул Введенского, д. 1, Россия 2. B&B Dental S.R.L., Via San Benedetto, 1837, 40018 San Pietro in Casale (BO), Italy./ Би энд Би Дентал С.Р.Л., Виа Сан Бенедетто, 1837, 40018 Сан-Пьетро-ин-Казале (Болонья), Италия	 Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями Имплантаты в вариантах исполнения Имплантат «Liko-M XXXX» (Лико-М XXXX) Диаметр Ø XX мм Длина L XX мм  Материал титан  XXXXX  XXXX  202X-XX  202X-XX        РУ  1. АО "НПЦАП ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА" / 117342, г. Москва, Вн. Тер. Г. Муниципальный округ Коньково, ул Введенского, д. 1, Россия 2. B&B Dental S.R.L., Via San Benedetto, 1837, 40018 San Pietro in Casale (BO), Italy./ Би энд Би Дентал С.Р.Л., Виа Сан Бенедетто, 1837, 40018 Сан-Пьетро-ин-Казале (Болонья), Италия
Абатменты, варианты исполнения с принадлежностями Маркировка упаковки Абатмента (блистере)	Винт для крепления абатмента Маркировка упаковки Винта для крепления абатмента (блистера)
 Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями Абатменты, варианты исполнения с принадлежностями Абатмент XXXXXXXXXXXXXXXX Диаметр Ø XX мм Материал титан  XXXXX  XXXX  202X-XX  202X-XX        РУ  1. АО "НПЦАП ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА" / 117342, г. Москва, Вн. Тер. Г. Муниципальный округ Коньково, ул Введенского, д. 1, Россия 2. B&B Dental S.R.L., Via San Benedetto, 1837, 40018 San Pietro in Casale (BO), Italy./ Би энд Би Дентал С.Р.Л., Виа Сан Бенедетто, 1837, 40018 Сан-Пьетро-ин-Казале (Болонья), Италия	 Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями Винт для крепления абатмента Диаметр Ø XX мм Материал XXXXX  XXXXX  XXXX  202X-XX  202X-XX        РУ  1. АО "НПЦАП ИМЕНИ АКАДЕМИКА Н.А. ПИЛЮГИНА" / 117342, г. Москва, Вн. Тер. Г. Муниципальный округ Коньково, ул Введенского, д. 1, Россия 2. B&B Dental S.R.L., Via San Benedetto, 1837, 40018 San Pietro in Casale (BO), Italy./ Би энд Би Дентал С.Р.Л., Виа Сан Бенедетто, 1837, 40018 Сан-Пьетро-ин-Казале (Болонья), Италия

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

МИ транспортируется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта, при температурном режиме от -10°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 75–100 % (без образования конденсата).

МИ в упаковке предприятия-изготовителя должно храниться в сухом месте при температуре от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 60–80 % (без образования конденсата).

Воздух в складских помещениях не должен содержать химических и активных веществ

ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

В процессе жизненного цикла изделия должна быть исключена возможность загрязнения окружающей среды отходами производства.

Отходы, образующиеся при производстве, подлежат вторичной переработке.

Отходы, не пригодные для вторичной переработки, подлежат утилизации в установленном порядке в соответствии с требованиями стандартов по ресурсосбережению и санитарных правил Российской Федерации.

СРОК СОХРАНЕНИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ

Срок сохранения стерильности составляет 4 года с момента стерилизации для Имплантата и 2 года для Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности).

Срок сохранения стерильности действителен при условии надлежащего хранения изделия в невскрытой упаковке. Одноразовое изделие. Запрещается повторное использование изделия, а его утилизация должна производиться в соответствии с действующими нормативами. Повторное использование влечет за собой риск инфицирования и утрату эксплуатационных качеств изделия.

ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ

После использования, МИ представляют биологическую опасность, так как являются потенциально инфицированными. Поэтому переработку и утилизацию использованных изделий необходимо производить в соответствии с нормами надлежащей медицинской практики, а также применимыми законодательными и нормативными актами. Утилизация должна осуществляться в соответствии с нормами и правилами, утвержденными законодательством. На территории РФ данные изделия должны утилизироваться согласно СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению населения, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий» как отходы класса Б (эпидемиологически опасные отходы).

Не допускается утилизация отходов класса Б вместе с обычными бытовыми отходами, так как после применения данные изделия могут представлять эпидемиологическую опасность из-за загрязнения кровью и/или другими биологическими материалами.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие МИ всем требованиям инструкции по применению при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Сроки годности хранения в упаковке МИ – 4 года с момента стерилизации для Имплантата и уплотнительных колец, 2 года для Абатментов, Винта для крепления абатмента, Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности) и Хирургических инструментов для имплантологии при соблюдении условий хранения и сохранения целостности и стерильности упаковки.

Гарантийный срок службы МИ после имплантации – 10 лет.

МИ может быть использовано только по назначению, установленному производителем. Пользователь несет самостоятельную ответственность за применение и обработку изделий. Пользователь несет ответственность за проверку изделий на предмет пригодности к использованию до начала эксплуатации.

Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный пациенту в результате использования МИ не по назначению или в целях, отличных от целей, перечисленных в настоящей технической документации, а также за ущерб, возникший в связи с использованием МИ неквалифицированным и/или необученным персоналом.

Любые возникающие претензии о возмещении ущерба не могут превышать стоимость МИ.

РЕКЛАМАЦИИ

Претензии относительно медицинского изделия принимает:

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания Ликостом»
ООО «НПК ЛИКОСТОМ»

Россия, 127083, город Москва, улица Масловка В., дом 20 строение 1, этаж 6 пом. I ком. 4

+7 (800) 555-81-49

boukhalov@liko-m.ru

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, КОТОРЫМ СООТВЕТСТВУЕТ МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ.

Обозначение	Наименование
Приказ Минздрава России от 06.06.2012г № 4н	Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий
ГОСТ Р 50444-2020	Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия.
ГОСТ 166-89	Штангенциркуль. Технические условия.
ГОСТ ISO 11137-1-2011	Стерилизация медицинской продукции. Радиационная стерилизация. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
ГОСТ ISO 11137-2-2011	Стерилизация медицинской продукции. Радиационная стерилизация. Часть 2. Установление стерилизующей дозы
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия Часть 1 Метрологические и технические требования. Испытания.
ГОСТ 31508-2012	Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования.
ГОСТ Р ИСО 14801-2012	Стоматология. Имплантаты. Усталостные испытания для внутрикостных стоматологических имплантатов
ГОСТ Р ИСО 15223-1-2020	Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании на медицинских изделиях, этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования
ГОСТ ISO 14971-2021	Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям
ГОСТ Р МЭК 62366-1-2021	Изделия медицинские. Часть 1. Проектирование медицинских изделий с учетом эксплуатационной пригодности
ГОСТ 9378-93	Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия.
Серия стандартов ГОСТ Р 27	Надежность в технике.
ГОСТ Р ИСО 7405-2011	Стоматология. Оценка биологической совместимости медицинских изделий, применяемых в стоматологии.
ГОСТ ISO 10993-1-2021	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования.
ГОСТ ISO 10993-5-2011	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro*
ГОСТ ISO 10993-6-2021	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 6. Исследования местного действия после имплантации.
ГОСТ ISO 10993-10-2011	Изделия медицинские оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия.
ГОСТ ISO 10993-11-	Изделия медицинские. Оценка биологического действия

2021	медицинских изделий. Часть 11. Исследования общетоксического действия.
ГОСТ ISO 10993-12-2015	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 12. Приготовление проб и контрольные образцы.
ГОСТ 31214-2016	Изделия медицинские. Требования к образцам и документации, представляемым на токсикологические, санитарно-химические исследования, испытания на стерильность и пирогенность.
ГОСТ Р 52770-2016	Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний.
МУК 4.2.2942-11	Методы санитарно-бактериологических исследований объектов окружающей среды, воздуха и контроля стерильности в лечебных организациях
МУ 25.1-001-86	Устойчивость изделий медицинской техники к воздействию агрессивных биологических жидкостей. Методы испытаний
СанПиН 2.1.3684-21	"Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению населения, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система дентальной имплантации IRIS (ИРИС) по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями:

- I. Имплантаты в вариантах исполнения:
 - 1.1 Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ) с принадлежностями
- Имплантаты в вариантах исполнения:

1.1 Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)		
Имплантат Liko-M LM отличается от других имплантатов ассортимента НПК ЛИКОСТОМ цилиндрической формой с неагрессивной резьбой и микрорезьбой шейки. Резьба имеет особый закругленный 60°-й профиль, а ее форма, угол и глубина разработаны специально для увеличения площади контакта имплантата с костью и снижения инвазивности с одновременным улучшением остеоинтеграции. Стандартная ортопедическая платформа (3 мм)		
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с абатментом	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с шестигранником для позиционирования, «Переключение платформы», рекомендуется для плотной кости
	Крутящий момент	35-50 Н·см
	Резьба	Неагрессивная
	Стерильность	Стерильный
	Масса, г	не более 5,0

Название	Диаметр (± 0.01 мм) x высота в мм (± 0.1 мм)
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	1,5 x 8
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	1,5 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	1,5 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	1,5 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	1,5 x 15
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,0 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,0 x 13
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,0 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,0 x 15
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,4 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,4 x 13
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,4 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,4 x 15
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,5 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,5 x 13
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,5 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,5 x 15
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,6 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,6 x 13
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,6 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	2,6 x 15
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,0 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,0 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,0 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,4 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,4 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,4 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,4 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,5 x 8
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,5 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,5 x 11,5
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,5 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,5 x 13
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	3,5 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 11,5
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 13
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 16
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 18
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,0 x 20
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 6,5
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 8
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 11,5
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 13

Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 16
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 18
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 20
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	4,5 x 22
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,0 x 6,5
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,0 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,0 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,0 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,5 x 6,5
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,5 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,5 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,5 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	5,5 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,0 x 6,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,0 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,0 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,0 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,5 x 6,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,5 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,5 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,5 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	6,5 x 14
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	7,0 x 7,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	7,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	7,0 x 10
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	7,0 x 12
Имплантаты «Liko-M LM» (Лико-М ЛМ)	7,0 x 14

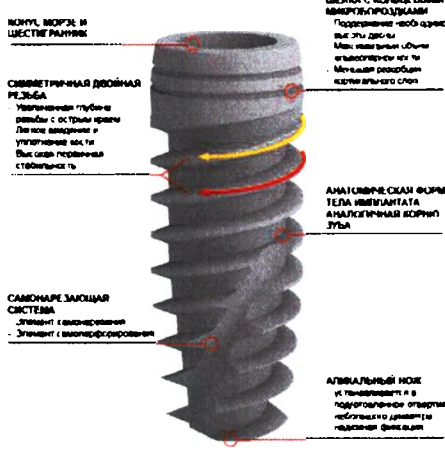
1.2 Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)		
Имплантат Liko-M Dolgalev отличается от других имплантатов ассортимента НПК ЛИКО-СТОМ цилиндрически-конической формой с неагрессивной резьбой. Резьба имеет особый закругленный 60°-й профиль, а ее форма, угол и глубина разработаны специально для увеличения площади контакта имплантата с костью и снижения инвазивности с одновременным улучшением остеоинтеграции. Имплантат цилиндрически-конической формы.		
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с абатментом	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с шестигранником для позиционирования, «Переключение платформы», рекомендуется для плотной кости
	Крутящий момент	35-50 Н·см
	Резьба	Неагрессивная
	Стерильность	Стерильный
	Масса, г	не более 5,0

Название	Диаметр (±0.01 мм) x высота в мм (±0.1 мм)
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	1,5 x 8
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	1,5 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	1,5 x 12
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	1,5 x 14
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	1,5 x 15
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,0 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,0 x 13
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,0 x 14
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,0 x 15
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,4 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,4 x 13
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,4 x 14
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,4 x 15
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,5 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,5 x 13
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,5 x 14
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,5 x 15
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,6 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,6 x 13
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	2,6 x 14

Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	6,5 x 8,0
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	6,5 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	6,5 x 12
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	6,5 x 14
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	7,0 x 7,0
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	7,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	7,0 x 10
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	7,0 x 12
Имплантаты «Liko-M Dolgalev» (Лико-М Долгалев)	7,0 x 14

1.3 Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)		
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ) используется сразу после удаления зуба. Немедленная нагрузка. Используется предпочтительно при костной ткани низкой плотности (D3 - D4). Имплантат цилиндрически-конической формы.		
 КОМУ, ВОЗРАСТ И ЦЕЛЕВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ СИММЕТРИЧНАЯ ДВОЙНАЯ РЕЗЬБА Увеличенная глубина резьбы с острым краем. Для более надежного и углубленного контакта с костью, резьба имеет ступенчатую форму. САМОНАПРАВЛЯЮЩАЯ СИСТЕМА Элемент с выемкой Элемент с выемкой ОБРАТНАЯ АСФУНЧНАЯ ШЕЙКА С КОЛЬЦЕВЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ Поддерживает «холодную сварку» этих дисков. Максимальная нагрузка достигается при 10-минутном расположении в полости зуба. АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ТЕЛА ИМПЛАНТАТА АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА АВТОМАТИЧЕСКИЙ НОСИТЕЛЬ и позволяет в процессе операции избежать необходимости фиксации	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с абатментом	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с шестигранником для позиционирования, «Переключение платформы», рекомендуется для плотной кости
	Крутящий момент	35-50 Н·см
	Резьба	Агрессивная
	Стерильность	Стерильный
	Масса, г	не более 5,0

Название	Диаметр (±0.01 мм) /высота (±0.1 мм)
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	1,5 x 8
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	1,5 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	1,5 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	1,5 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	1,5 x 15
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,0 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,0 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,0 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,0 x 15
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,4 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,4 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,4 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,4 x 15
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,5 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,5 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,5 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,5 x 15
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,6 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,6 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,6 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	2,6 x 15
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,0 x 8,0

Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,0 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,0 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,0 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,4 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,4 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,4 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,4 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,5 x 8
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,5 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,5 x 11,5
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,5 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,5 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	3,5 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 11,5
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 16
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 18
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,0 x 20
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 6,5
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 8
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 11,5
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 13
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 16
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 18
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 20
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	4,5 x 22
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,0 x 6,5
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,0 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,0 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,0 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,5 x 6,5
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,5 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,5 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,5 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	5,5 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,0 x 6,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,0 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,0 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,0 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,5 x 6,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,5 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,5 x 10

Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,5 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	6,5 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	7,0 x 7,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	7,0 x 8,0
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	7,0 x 10
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	7,0 x 12
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	7,0 x 14
Имплантаты «Liko-M EV» (Лико-М ЕВ)	7,0 x 16

1.4 Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)		
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с абатментом	Внешний шестигранник
	Крутящий момент	35–100 Н·см
	Резьба	Агрессивная Неагрессивная
	Стерильность	Стерильный
	Масса, г	Не более 5.0
	Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев) используется сразу после удаления зуба. Немедленная нагрузка. Предназначены для установки в скуловую кость. Используется предпочтительно при костной ткани низкой плотности (D3 - D4). Имплантат цилиндрически-конической формы	

Название	Диаметр (±0.01 мм) x высота в мм (±0.1 мм)
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 30
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 32
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 32,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 35
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 35,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 37
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 37,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 40
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 40,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 42
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 42,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 45
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 45,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 47
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 47,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 50
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 52
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 52,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 55
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 55,5
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 57
Имплантаты «Liko-M Bunev» (Лико-М Бунев)	3,5 x 57,5

1.5 Имплантаты «Liko-M MINI» (Лико-М МИНИ) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M MINI» (Лико-М МИНИ)		
Имплантаты серии «Liko-M MINI» (Лико-М МИНИ) используются для фиксации и стабилизации полных и частичных съемных протезов. Также данные имплантаты применяют в качестве временных имплантатов для фиксации на них временных несъемных мостовидных конструкций. Хирургический протокол установки имплантатов «Liko-M MINI» — минимально инвазивная операция, которая выполняется без разреза и отслаивания слизисто-надкостничного лоскута. Благодаря небольшому диаметру уступа, данные имплантаты являются незаменимыми при тонкой альвеолярной кости, в случаях, когда не проводится костная пластика. Имплантаты «Liko-M MINI» разработаны для использования в костной ткани любого качества: как с высокой, так и с низкой плотностью, что имеет определяющее важное значение при их использовании для немедленной нагрузки. Наддесневая часть имплантата разработана специально для того, чтобы обеспечить индивидуальную ретенцию в каждом отдельном случае с помощью трех видов ретенционных элементов. Помимо этого, крепления способны скорректировать расхождение между осями двух имплантатов до 30°. При ослаблении крепления протеза на имплантатах «Liko-M MINI», первоначальная ретенция может быть восстановлена путем простой замены резиновых колец.		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения	одноэтапный с внешним сферическим или квадратным соединением
	Крутящий момент	35-50 Н·см
	Резьба	Неагрессивная резьба, Агрессивная резьба
	Стерильность	Стерильный
	Диаметр (±0.01 мм) x высота в мм (±0.1 мм)	1.5 x 10, 1.5 x 13, 1.5 x 14, 1.8 x 10, 1.8 x 13, 1.8 x 14, 1.8 x 15, 2.0 x 10, 2.0 x 13, 2.0 x 14, 2.0 x 15, 2.4 x 10, 2.4 x 13, 2.4 x 14, 2.4 x 15, 2.5 x 10, 2.5 x 13, 2.5 x 14, 2.5 x 15, 2.6 x 10, 2.6 x 13, 2.6 x 14, 2.6 x 15, 3.0 x 8, 3.0 x 10, 3.0 x 12, 3.0 x 14
	Масса, г	Не более 5.0

Имплантаты «Liko-M ORTO Right» (Лико-М ОРТО R) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M ORTO Right» (Лико-М ОРТО R)		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с абатментом	Внешний шестигранник
	Крутящий момент	35-90 Н·см
	Резьба	Агрессивная

	Масса, г	Не более 5.0
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Стерильность	Стерильный
	Имплантаты цилиндрически-конической формы. Предназначены для ортодонтического лечения как опоры для фиксации ортодонтической аппаратуры (пружины, дуги, резинки, эластики)	
Диаметр, мм (± 0.01)	Высота резьбы, мм (± 0.1)	Высота шейки, мм (± 0.1)
1.8	8	1.5
1.8	10	1.5
1.8	12	1.5
1.8	10	3
1.8	12	3
2.1	10	3
2.1	12	3
2.1	10	5
2.1	12	5
2.1	10	10
2.1	12	10
2.1	10	12
2.1	12	12
2.1	10	14
2.1	12	14

1.6 Имплантаты «Liko-M ORTO Left» (Лико-М ОРТО L) с принадлежностями

Имплантаты «Liko-M ORTO Left» (Лико-М ОРТО L)		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с абатментом	Внешний шестигранник
	Крутящий момент	35-90 Н·см
	Резьба	Агрессивная
	Масса, г	Не более 5.0
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Стерильность	Стерильный
	Имплантаты цилиндрически-конической формы. Предназначены для ортодонтического лечения как опоры для фиксации ортодонтической аппаратуры (пружины, дуги, резинки, эластики)	
Диаметр, мм (± 0.01)	Высота резьбы, мм (± 0.1)	Высота шейки, мм (± 0.1)
1.8	8	1.5
1.8	10	1.5
1.8	12	1.5
1.8	10	3
1.8	12	3
2.1	10	3
2.1	12	3
2.1	10	5
2.1	12	5
2.1	10	10
2.1	12	10
2.1	10	12
2.1	12	12
2.1	10	14
2.1	12	14

Формирователь десны базовый

Формирователь десны базовый упакован в стерильную упаковку по 1 штуке вместе с имплантатом.

Этот компонент используется при двухэтапной имплантации для заживления десны и придания ей необходимой формы путем наложения шва вокруг формирователя. Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формированию соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.



Материал	Титан, Полиэфирэфиркитон
Диаметр уступа, мм (± 0.01 мм)	1.8, 2.1, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0
Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	4.0
Масса, г не более	5
Шероховатость (Ra)	0,8
Крутящий момент	5–10 Н·см
Форма	бочкообразный
Стерильность	Радиационная стерилизация
Высота резьбы мм	3,5

Винт абатмента короткий



Материал	Титан
Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.0, 2.0, 2.5, 3.0
Длина, мм (± 0.1 мм)	4.0
Масса, г не более	5
Крутящий момент	5–10 Н·см
Шероховатость Ra	0,4
Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
Высота резьбы мм	3,5

Винт-заглушка



Материал	Титан
Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.0, 2.0, 2.5, 3.0
Длина, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0
Масса, г не более	5
Крутящий момент	5–10 Н·см
Шероховатость Ra	0,4
Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
Стерильность	Радиационная стерилизация
Высота резьбы мм	3,5

II. Абатменты, варианты исполнения с принадлежностями:

2.1 Абатмент прямой

Абатмент прямой.		
	Материал	Титан
	Высота шейки (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с импланта-	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
Абатменты — это титановые компоненты, которые крепятся на имплантатах при помощи фиксирующих ортопедических винтов, создавая тем самым соединение по типу «холодной сварки».		

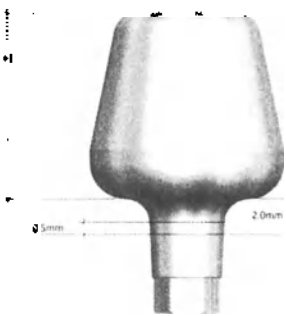
2.2 Абатмент угловой 15°

Абатмент угловой 15°		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с импланта-	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с
	том	шестигранником
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Показания для использования	Ортопедические конструкции с цементной фиксацией.
Угловые абатменты с углом наклона 15° и 25° были разработаны для коррекции угла введения имплантатов.		
Угол абатмента		15° ($\pm 0,1^\circ$)
Стерильность		нестерильный
Высота резьбы мм		3,5

2.3 Абатмент угловой 25°

Абатмент угловой 25°		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с имплантатом	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с шестигранником
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Показания для использования	Ортопедические конструкции с цементной фиксацией.
	Угол абатмента	25° ($\pm 0,1^\circ$)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	Угловые абатменты с углом наклона 15° и 25° были разработаны для коррекции угла введения имплантатов.	

2.4 Абатмент обрачиваемый

Абатмент обрачиваемый		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с имплантатом	"холодная сварка": конус 5-12 градусов с шестигранником
	Платформа	Стандартная ортопедическая (3 мм)
	Показания для использования	Ортопедические конструкции с цементной фиксацией.
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
Нестандартные задачи протезирования часто требуют нестандартных решений от врача-ортопеда и зубного техника. Для решения таких задач используются специальные обрачиваемые абатменты. Малое межкорневое расстояние, установленный под нетипичным углом имплантат, нестандартная высота десны — все эти факторы предъявляют особые требования к форме абатмента, как к элементу, влияющему на внешний вид и функциональность всей ортопедической конструкции.		

2.5 Абатмент отливаемый

Абатмент отливаемый		
	Материал	Кобальт-Хром
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм

	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с имплантатом	"холодная сварка": конус 5–12 градусов с шестигранником
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.6 Абатмент отливаемый SLIM

Абатмент отливаемый SLIM — это кобальт-хромированный компонент системы, который крепится на имплантатах при помощи винта SLIM, создавая тем самым соединение по типу «холодной сварки» (то есть давление с помощью высокой силы). Сварка осуществляется в результате пластической деформации и течения металла в зоне этой деформации, что достигается путем приложения значительного давления в зоне свариваемых металлических деталей.

Абатмент отливаемый		
	Материал	Кобальт-Хром
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Тип соединения с имплантатом	"холодная сварка": конус 5–12 градусов с шестигранником
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.7 Абатмент FLAT

Абатмент FLAT

Абатменты FLAT прикручиваются непосредственно к имплантатам и являются идеальным выбором для фиксации съемного протеза Overdenture и протезирования с использованием балочных конструкций. Они имеют широкую платформу, на которую можно установить также индивидуальные или временные абатменты. Последние фиксируются при помощи винта FLAT, поскольку абатменты FLAT имеют внутренний шестигранник.

Показания для использования:

- Протез с винтовой фиксацией.
- Мост с винтовым креплением.
- Съемный протез с балочной фиксацией на имплантатах
- Немедленная нагрузка.

Характеристики:

- Эффективно решает проблему диспараллельности имплантатов.
- Используется на широкой плоской платформе.
- Не предполагает фиксацию при помощи ортопедических финтов.
- Может использоваться для протезирования в эстетически значимых зонах.



Материал	Титан
Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
Масса, г не более	5
Предел прочности	350 Н
Тип соединения с имплантатом	Резьбовая
Стерильность	нестерильный
Высота резьбы мм	3,5

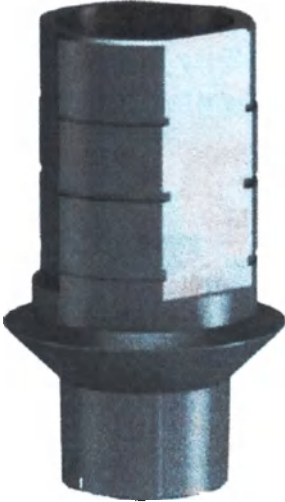
2.8 Абатмент MINI

Абатмент MINI		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

Диаметр уступа, мм (± 0.01 мм)	Тип ретракции	Масса, г (± 5 %), не более
1,8	мягкая	5
1,9	мягкая	5
2,0	мягкая	5
2,1	мягкая	5
2,2	мягкая	5
2,3	мягкая	5
2,4	мягкая	5
2,5	мягкая	5
1,8	средняя	5
1,9	средняя	5
2,0	средняя	5
2,1	средняя	5
2,2	средняя	5
2,3	средняя	5
2,4	средняя	5
2,5	средняя	5
1,8	жёсткая	5
1,9	жёсткая	5
2,0	жёсткая	5
2,1	жёсткая	5
2,2	жёсткая	5
2,3	жёсткая	5
2,4	жёсткая	5
2,5	жёсткая	5

Абатменты с разными видами основания

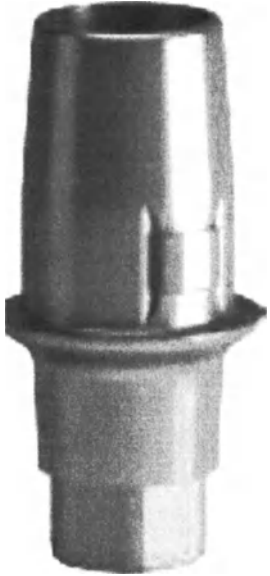
2.9 Абатмент-основание ротационный

Абатмент-основание ротационный		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	Показания для использования: - Цементная фиксация. - Винтовая фиксация. - Протезирование в эстетически значимых участках. Характеристики: - Основание из титана. - Полностью индивидуализированное протезирование. - Использование технологии CAD/CAM для изготовления циркониевых абатментов с креплением на центральное основание.	

2.10 Абатмент-основание неротационный

Абатмент-основание неротационный		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.11 Абатмент-основание для CEREC

Абатмент-основание для CEREC		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	Для CEREC Показания для использования: - Цементная фиксация. - Винтовая фиксация. - Протезирование в эстетически значимых участках. Характеристики: - Основание из титана. - Полностью индивидуализированное протезирование. - Использование технологии CAD/CAM для изготовления циркониевых абатментов с креплением на центральное основание.	

2.12 Абатмент-основание для CEREC SLIM

Абатмент-основание для CEREC		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	Для CEREC Показания для использования: - Цементная фиксация. - Винтовая фиксация. - Протезирование в эстетически значимых участках. Характеристики: - Основание из титана. - Полностью индивидуализированное протезирование. - Использование технологии CAD/CAM для изготовления циркониевых абатментов с креплением на центральное основание.	

2.13 Абатмент универсальный прямой

Абатмент универсальный прямой		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	Показания для использования: - Мостовидные протезы с винтовой фиксацией. - Мосты Торонто. - Протезы с балочной системой фиксации. Прямые универсальные абатменты: Прямые универсальные абатменты имеют коническую верхнюю часть и наружный шестигранник, позволяющий зафиксировать его при помощи ручного ключа или в соединении с ключом-трещоткой.	

2.14 Абатмент универсальный угловой

Абатмент универсальный угловой		
	Материал	Титан
	Угол абатмента, в ° ($\pm 0.1^\circ$)	9°, 17°, 30°, 37°, 37,5°, 45°, 50°, 52°, 55°, 60°
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	Показания для использования: - Мостовидные протезы с винтовой фиксацией. - Мосты Торонто. - Протезы с балочной системой фиксации. Угловые универсальные абатменты: Угловые абатменты помогают достичь параллельности в случае имплантатов с разными углами наклона. Они легко устанавливаются при помощи специального ключа.	

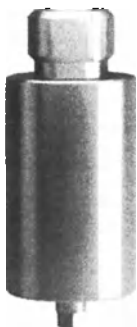
2.15 Абатмент с аттачменом

Абатмент с аттачменом		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.16 Абатмент премилл М

Абатмент премилл М		
	Материал	Титан, Кобальт-Хром
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
	Длина, мм (± 0.1 мм)	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30
	Масса, г не более	25
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.17 Абатмент премилл НТ

Абатмент премилл НТ		
	Материал	Титан, Кобальт-Хром
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
	Длина, мм (± 0.1 мм)	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40
	Масса, г не более	25
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

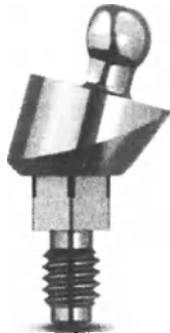
2.18 Абатмент премилл Г

Абатмент премилл Г		
	Материал	Титан, Кобальт-Хром
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
	Длина, мм (± 0.1 мм)	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30
	Масса, г не более	25
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.19 Абатмент сферический прямой

Абатмент сферический прямой		
Показания к использованию: Ортопедические конструкции, фиксируемые на имплантатах на верхней и нижней челюстях.		
Характеристики: - Простота. - Компенсация расхождения между двумя имплантатами до 20°. - Минимальная высота компонента для ограниченного окклюзионного пространства. - Надежность. - Отличные эксплуатационные качества в долгосрочной перспективе благодаря устойчивости компонентов к износу.		
	Материал	Титан
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Диаметр сферы, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.20 Абатмент сферический угловой

Абатмент сферический угловой		
Показания к использованию: Ортопедические конструкции, фиксируемые на имплантатах на верхней и нижней челюстях.		
Характеристики:		
- Простота. - Компенсация расхождения между двумя имплантатами до 20°. - Минимальная высота компонента для ограниченного окклюзионного пространства. - Надежность. - Отличные эксплуатационные качества в долгосрочной перспективе благодаря устойчивости компонентов к износу.		
	Материал	Титан
	Угол абатмента	15° (± 0.1°)
	Диаметр сферы, мм (±0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина шейки, мм (±0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.21 Абатмент сферический универсальный

Абатмент сферический универсальный		
	Материал	Титан
	Диаметр сферы, мм (±0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина шейки, мм (±0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2.22Абатмент Equator прямой

Абатмент Equator прямой		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5
	- Разработаны для поддержки обширной зоны протезирования. - Самовыравнивание и исключительно долгий срок службы. - Предлагаются различные степени ретенции. - Корректировка более 40°.	

Винт ортопедический		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

III. Винт для крепления абатмента

Винт для крепления абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

IV. Хирургические инструменты для имплантологии, варианты исполнения

1 Мукотом

Мукотом Используется с угловым наконечником на низкой скорости. Данный инструмент может использоваться для проведения второго хирургического этапа имплантации - раскрытия имплантата для установки формирователя десны.	
Материал	Медицинская сталь
Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3
Длина, мм (± 0.1 мм)	28
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	Не более 5.0
Изображение	

2 Удлинитель фрез

Удлинитель фрез Представляет собой инструмент, изготовленный из хирургической нержавеющей стали. Его верхний конец (соединение) допускает подсоединение углового наконечника, а рабочая часть адаптирована для подсоединения сверл, которые имеют фитинг для углового наконечника. Удлинитель сверла представляет собой инструмент, используемый в хирургической стоматологии, чтобы обеспечить удлинение вращательного инструмента на некоторую длину.		
	Материал	Медицинская сталь
	Масса, г	8
	Длина, мм (± 0.1 мм)	18
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Удлинитель фрез увеличивает длину фрезы во время хирургической операции.	

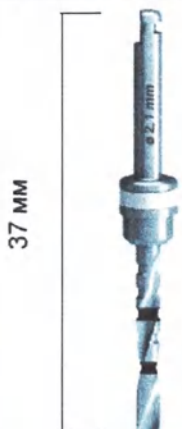
3 Фреза локатор

Фреза локатор Формирует точку введения имплантата и используется для проникновения через кортикальный слой кости для качественно- количественной оценки самой кости.		
	Материал	Медицинская сталь
	Масса, г	8
	Длина, мм (± 0.1 мм)	18
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Формирует точку введения имплантата и используется для проникновения через кортикальный слой кости для качественно-количественной оценки самой кости.	

4 Шаровидный бор

Шаровидный бор Служит для обработки выступающих острых краев.		
	Материал	Медицинская сталь
	Масса, г	8
	Длина, мм (± 0.1 мм)	18
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Служит для обработки выступающих острых краев.	

5 Пилотный бор Ø2,1 мм

Пилотный бор Ø2,1 мм Хирургическим инструментом, используемым для сверления костной ткани, с целью: - Промежуточного сверления.		
	Материал	Медицинская сталь
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	2,1
	Длина, мм (± 0.1 мм)	37
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Масса, г	8
	Предназначен для сверления костной ткани.	

6 Основная фреза

Основная фреза - Фрезы изготовлены из медицинской стали и используются с наружным орошением - Фрезы обозначены цветовым кодом и лазерной маркировкой с указанием диаметра, соответствующего имплантату - Как показано на рисунке, желобки на режущей части инструмента помогают сориентироваться в длине в процессе подготовки костного ложа имплантата - Имеются 2 лазерные отметки, указывающие глубину от 6 до 7 мм и от 10 до 11 мм					
Материал	Медицинская сталь				
*Длина (±0.1 мм)	31 мм				
Шероховатость	1,4 - 2 мкм				
Масса, г	Не более 8.0				
Диаметр, мм (±0.1 мм)	3.0	3.5	4.0	4,5	5,0
Реальный диаметр, мм (±0.1 мм)	2,6	3,1	3,6	4,1	4,6
изображение					

*К длине фрезы необходимо добавить 0,5 мм, учитывая угловое режущее острие.

7 Длинная фреза

Длинная фреза - Фрезы изготовлены из медицинской стали и используются с наружным орошением - Фрезы обозначены цветовым кодом и лазерной маркировкой с указанием диаметра, соответствующего имплантату - Как показано на рисунке, желобки на режущей части инструмента помогают сориентироваться в длине в процессе подготовки костного ложа имплантата - Имеются 2 лазерные отметки, указывающие глубину от 6 до 7 мм и от 10 до 11 мм					
Материал	Медицинская сталь				
*Длина, 37 мм (±0.1 мм)					
Шероховатость	1,4 - 2 мкм				
Масса, г	Не более 8.0				
Диаметр, мм (±0.1 мм)	3.0	3.5	4,0	4,5	5,0
Реальный диаметр, мм (±0.1 мм)	2,6	3,1	3,6	4,1	4,6
изображение					

*К длине фрезы необходимо добавить 0,5 мм, учитывая угловое режущее острие.

8 Костный экспандер

Костный экспандер - Предлагаются костные уплотнители-экспандеры последовательно увеличивающегося диаметра - Изготовлены из медицинской стали и используются вручную - Костные уплотнители-экспандеры обозначены цветовым кодом и лазерной маркировкой с указанием диаметра, соответствующего имплантату - Лазерные отметки на рабочей поверхности помогают сориентироваться по длине в процессе подготовки костного ложа имплантата						
Материал	Медицинская сталь					
Шероховатость	1,4 - 2 мкм					
Масса, г	Не более 8.0					
Диаметр, мм (±0.1 мм)	2.1	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Изображение						

9 Кортикальная фреза

Кортикальная фреза Кортикальные фрезы используются при высокой плотности кости для препарирования кортикальной пластинки					
Материал	Медицинская сталь				
Шероховатость	1,4 - 2 мкм				
Масса, г	Не более 5.0				
Диаметр, мм (±0.1 мм)	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
изображение					

Металлический ограничитель

Металлический ограничитель Металлический ограничитель нужен для ограничения фрезерования в нужную глубину.							
Материал	Медицинская сталь						
Диаметр, мм (± 0.1 мм)	5,3						
Шероховатость	1,4 - 2 мкм						
Масса, г	Не более 5.0						
Длина, мм (± 0.1 мм)	4,0	5,0	6,0	6,5	7,0	8,0	9,0
Изображение							
Длина, мм (± 0.1 мм)	10	11	12	13	14	15	16
Изображение							

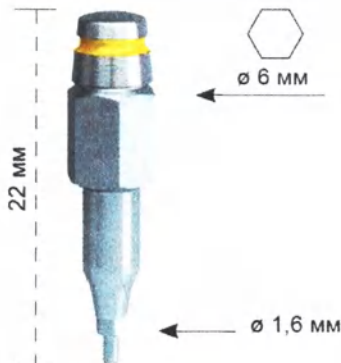
10 Индикаторы направления

Индикаторы направления Индикатор направления - вводится в хирургически подготовленное ложе имплантата, помогает определить правильность направления сверления		
	Материал	Медицинская сталь
	Длина, мм (± 0.1 мм)	15
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	2
	Масса, г	8
	Вводится в хирургически подготовленное ложе имплантата, помогает определить правильность направления последующего перфорирования.	

11 Имплантовод для имплантата Ø3,0 мм

Имплантовод для имплантата Ø3,0 мм

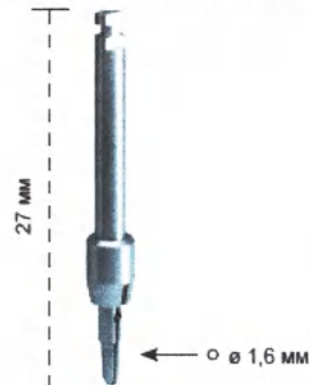
Имплантовод не имеет пружинки и может использоваться для фиксации абатментов FLAT либо для установки имплантатов LIKO Ø 3

	Материал	Медицинская сталь
	Длина, мм (± 0.1 мм)	22
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Диаметр кончика, мм (± 0.1 мм)	1,6
	Масса, г	8
	Размер шестигранника, мм	6,0

12 Имплантовод для углового наконечника

Имплантовод для углового наконечника

Специальный инструмент, который крепится к угловому стоматологическому наконечнику для правильной извлечения имплантата из десневой зоны.

	Материал	Медицинская сталь
	Длина, мм (± 0.1 мм)	27
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Диаметр кончика, мм (± 0.1 мм)	1,6
	Масса, г	8

13 Имплантовод для ключа-трещотки длинный

Имплантовод для ключа-трещотки длинный Специальный инструмент, который крепится к ключу-трещотке для правильной извлечения имплантата из десневой зоны.	
Материал	Медицинская сталь
Длина, мм (± 0.1 мм)	29 (длинный)
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	8,0
Изображение	

14 Имплантовод для ключа-трещотки короткий

Имплантовод для ключа-трещотки короткий Специальный инструмент, который крепится к ключу-трещотке для правильной извлечения имплантата из десневой зоны.	
Материал	Медицинская сталь
Длина, мм (± 0.1 мм)	22 (короткий)
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	7,5
Изображение	

15 Шестигранный ключ длинный

Шестигранный ключ длинный Инструмент необходимый для установки винта-заглушки или формирователя десны. Также используется для выполнения большинства ортопедических процедур, поскольку имеет одинаковое с фиксирующими винтами соединение.	
Материал	Медицинская сталь
Размер кончика (± 0.1 мм)	1,6 мм
Длина	Длинный
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	8,0
Изображение	

16 Шестигранный ключ короткий

Шестигранный ключ короткий Инструмент необходимый для установки винта-заглушки или формирователя десны. Также используется для выполнения большинства ортопедических процедур, поскольку имеет одинаковое с фиксирующими винтами соединение.	
Материал	Медицинская сталь
Размер кончика (± 0.1 мм)	1,6 мм
Длина, мм	Короткий
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	8,5
Изображение	

17 Шестигранный ключ ручной

Шестигранный ключ ручной Инструмент необходимый для ручной установки винта-заглушки или формирователя десны. Также используется для выполнения большинства ортопедических процедур, поскольку имеет одинаковое с фиксирующими винтами соединение.	
Материал	Медицинская сталь
Размер кончика (± 0.1 мм)	1,6 мм
Длина, мм	Короткий
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	8,0
Изображение	

18 Универсальный ключ-трещотка

Универсальный ключ-трещотка Используется в качестве инструмента для введения внутрикостных стоматологических имплантатов.		
	Материал	Медицинская сталь
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Масса, г (не более)	100
	Размер, мм	6

19 Ключ-трещотка динамометрический

Ключ-трещотка динамометрический Динамометрический ключ-трещотка является идеальным инструментом как для установки имплантатов, так и для фиксирования ортопедических компонентов, позволяющий врачу точно соблюдать рекомендованные параметры осевой силы затяжки при их установке.		
	Материал	Медицинская сталь
	Шероховатость	1,4 - 2 мкм
	Крутящий момент, Н·см	от 10 до 70
	Масса, г (не более)	100
	Размер, мм	6

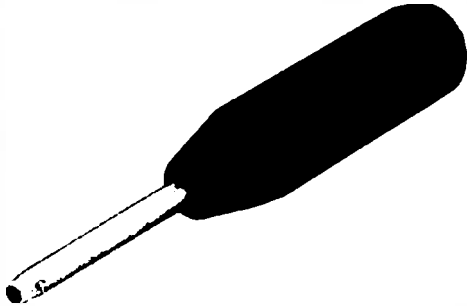
20 Насадка для ключа-трещотки длинный

Насадка для ключа-трещотки длинный Инструмент, позволяющий трансформировать шестигранный ключ для динамометрического ключа в ручной ключ.	
Материал	Медицинская сталь
Размер, мм	6,0
Длина, мм	Длинный
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	8,0
Изображение	

21 Насадка для ключа-трещотки короткий

Насадка для ключа-трещотки короткий Инструмент, позволяющий трансформировать шестигранный ключ для динамометрического ключа в ручной ключ.	
Материал	Медицинская сталь
Размер, мм	6,0
Длина, мм	Короткий
Шероховатость	1,4 - 2 мкм
Масса, г	7,5
Изображение	

22 Прямой ручной ключ

Прямой ручной ключ Инструмент, к которому присоединяются различные виды ключей или имплантоводы, индикаторы направлений и прочее, для удобства работы врача- стоматолога.		
	Материал	Медицинская сталь
	Размер, мм	6
	Длина, мм (± 0.1 мм)	200
	Шероховатость	1,8 - 3 мкм
	Масса, г	80

23 Основная фреза широкая

Основная фреза широкая - Фрезы обозначены цветовым кодом и лазерной маркировкой с указанием диаметра, соответствующего имплантату. - Имеются 4 лазерные отметки, указывающие глубину погружения сверла при подготовке костного ложа имплантата.				
Материал	Медицинская сталь			
Шероховатость	1,4 - 2 мкм			
Масса	Не более 8 г			
Диаметр, мм (± 0.1 мм)	5,5	6,0	6,5	7,0
Изображение				

24 Металлический ограничитель широкий

Металлический ограничитель широкий						
Материал	Медицинская сталь					
Диаметр, мм (±0.1 мм)	5					
Шероховатость	1,4 - 2 мкм					
Масса	Не более 5 г					
Длина, мм (±0.1 мм)	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11
Изображение						
Длина, мм (±0.1 мм)	12	13	14	15	16	
Изображение						

25 Винт экстрактор

Винт экстрактор		
В случае, если две конические поверхности соединены вместе и заблокированы при помощи конуса Морзе, разделить их вручную представляется чрезвычайно сложным. В этих условиях рассоединить абатмент и имплантат можно только с помощью ВИНТА-ЭКСТРАКТОРА.		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (±0.1 мм)	2.0
	Длина, (± 0.1) мм	14
	Масса, г не более	5
	Шероховатость	1,4–2,0
	Вид резьбы	Обратная, высотой 5,0 мм
	Стерильность	нестерильный

Принадлежности:

Абатменты выжигаемые прямые с титановым, пластиковым или кобальт-хромовым основанием

Пластиковые выжигаемые абатменты предназначены для изготовления индивидуальных абатментов. Использование пластиковых выжигаемых абатментов с титановой, пластиковой или кобальт-хромовой основой дает зубному технику возможность точно отлить модели. Фрезерованная титановая или кобальт-хромовая база обеспечивает надежную фиксацию с имплантатом.

Показания для использования:

Мосты с цементной фиксацией посредством мезоструктуры (техника персонализированного абатмента).

Характеристики:

- Легкость в выполнении восковой модели и защита канала винта благодаря вспомогательному устройству для моделирования (беззольный полимер).
- Легкость в получении хорошего эстетического результата, достигаемого благодаря индивидуальному созданию выступающего профиля и приспособлению к краю десневого контура.

Важно:

- Беззольный абатмент необходимо использовать только в случаях сильной непараллельности.
- Не использовать в случае отдельно устанавливаемой коронки.

1 Абатмент выжигаемый прямой с титановым основанием

Абатмент выжигаемый прямой с титановым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	0.5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

2 Абатмент выжигаемый прямой с пластиковым основанием

Абатмент выжигаемый прямой с пластиковым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Беззольная пластмасса
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	0.5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

3 Абатмент выжигаемый прямой с кобальт-хромовым основанием

Абатмент выжигаемый прямой с кобальт-хромовым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Кобальт-Хром
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	0.5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

Абатменты выжигаемые угловые с титановым, пластиковым или кобальт-хромовым основанием

Показания для использования:

Мосты с цементной фиксацией посредством мезоструктуры (техника персонализированного абатмента).

Характеристики:

- Легкость в выполнении восковой модели и защита канала винта благодаря вспомогательному устройству для моделирования (беззольный полимер).
- Легкость в получении хорошего эстетического результата, достигаемого благодаря индивидуальному созданию выступающего профиля и приспособлению к краю десневого контура.

Важно:

- Беззольный абатмент необходимо использовать только в случаях сильной непараллельности.
- Не использовать в случае отдельно устанавливаемой коронки.

4 Абатмент выжигаемый угловой 15° с титановым основанием

Абатмент выжигаемый угловой 15° с титановым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Угол абатмента	15° (± 0.1 °)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

5 Абатмент выжигаемый угловой 15° с пластиковым основанием

Абатмент выжигаемый угловой 15° с пластиковым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Беззольная пластмасса
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Угол абатмента	15° (± 0.1 °)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

6 Абатмент выжигаемый угловой 15° с кобальт-хромовым основанием

Абатмент выжигаемый угловой 15° с кобальт-хромовым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Кобальт-Хром
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Угол абатмента	15° ($\pm 0.1^\circ$)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

7 Абатмент выжигаемый угловой 25° с титановым основанием

Абатмент выжигаемый угловой 25° с титановым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Угол абатмента	25° ($\pm 0.1^\circ$)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

8 Абатмент выжигаемый угловой 25° с пластиковым основанием

Абатмент выжигаемый угловой 25° с пластиковым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Беззольная пластмасса
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Угол абатмента	25° ($\pm 0.1^\circ$)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

9 Абатмент выжигаемый угловой 25° с кобальт-хромовым основанием

Абатмент выжигаемый угловой 25° с кобальт-хромовым основанием		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Материал основания:	Кобальт-Хром
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Предел прочности	350 Н
	Угол абатмента	25° (± 0.1 °)
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

10 Абатмент выжигаемый MINI

Абатмент выжигаемый MINI		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Стерильность	нестерильный
	Диаметр уступа, мм (± 0.01 мм)	1.8, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Высота резьбы мм	3,5
	Показания для использования: Мосты с цементной фиксацией посредством мезоструктуры (техника персонализированного абатмента). Характеристики: - Легкость в выполнении восковой модели и защита канала винта благодаря вспомогательному устройству для моделирования (беззольный полимер). - Легкость в получении хорошего эстетического результата, достигаемого благодаря индивидуальному созданию выступающего профиля и приспособлению к краю десневого контура. Важно: - Беззольный абатмент необходимо использовать только в случаях сильной непараллельности. - Не использовать в случае отдельно устанавливаемой коронки.	

Примерочные абатменты

Абатменты примерочные помогают зубному технику выбрать наиболее подходящий постоянный титановый абатмент основываясь на углах наклона установленного имплантата и высоты десны.

Характеристики и преимущества:

- Простота использования.
- Наличие цветового кода и четкая маркировка позволяет легко определить и запланировать выбор нужного абатмента.
- В наборе с четким и удобным разделением компонентов имеются все необходимые абатменты.
- Благодаря пластиковому держателю удобны при установке и извлечении.
- Правильное расположение примерочных абатментов дает наглядное представление о характере будущего ортопедического соединения.
- Примерочные абатменты изготовлены из полимерного материала, допускающего стерилизацию.

Примечание:

После использования в полости рта абатменты необходимо очистить и простерилизовать. Пластиковый контейнер не стерилизуется!

11 Абатмент примерочный прямой

Абатмент примерочный прямой		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	3
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

12 Абатмент примерочный угловой 15°

Абатмент примерочный угловой 15°		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Угол абатмента ($\pm 0.1^\circ$)	15°
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	3
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

13 Абатмент примерочный угловой 25°

Абатмент примерочный угловой 25°		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Угол абатмента ($\pm 0.1^\circ$)	25°
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	3
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

Временные абатменты РЕЕК

Абатмент РЕЕК был разработан как временный абатмент, форму которого можно легко персонализировать как в клинических условиях, так и в зуботехнической лаборатории.

Показания для использования:

- Немедленная нагрузка.
- Формирование мягких тканей в эстетически значимых участках.
- Временная ретенция коронок с винтовой фиксацией либо при помощи цемента.

Характеристики:

- Позволяет легко и быстро вносить изменения по ходу работы.

Высокоэстетичный результат благодаря цвету абатмента, напоминающего цвет натуральных зубов, и отсутствию в нем металлических частей.

14 Абатмент временный РЕЕК прямой

Абатмент временный РЕЕК прямой		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Угол абатмента	0°
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	3
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

15 Абатмент временный РЕЕК угловой 15°

Абатмент временный РЕЕК угловой 15°		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Угол абатмента	15° ($\pm 0.1^\circ$)
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	3
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

16 Абатмент временный РЕЕК угловой 25°

Абатмент временный РЕЕК угловой 25°		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Угол абатмента	25°(±0.1°)
	Диаметр уступа, мм (±0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (±0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	3
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

Абатменты временные титановые ротационные (неротационные)

Временные абатменты из титана могут легко персонализироваться как врачом-стоматологом на ортопедическом этапе, так и зубным техником в условиях зуботехнической лаборатории.

Временные абатменты неротационные используются для:

- Временных коронок с винтовой и цементной фиксацией;
- Временных мостов с цементной фиксацией.

Временные абатменты ротационные используются для временных мостовидных протезов с винтовой фиксацией.

Характеристики:

- Малый диаметр для межзубного пространства.
- Для фронтальных и жевательных зубов.
- Титан обеспечивает высокую точность сочленения и превосходную стабильность.
- Соединение конус 5-12 градусов «Холодная сварка» и шестигранник.

Примечание:

Период использования не должен превышать 180 дней. Конструкции с временными абатментами необходимо выводить из прикуса. Временные абатменты могут быть укорочены по вертикали не более, чем на 6 мм с использованием стандартных инструментов и методов.

17 Абатмент временный титановый ротационный прямой

Абатмент временный титановый ротационный прямой		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Тип основания	ротационный
	Соединение	Конус 5-12 градусов без шестигранника
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

18 Абатмент временный титановый неротационный прямой

Абатмент временный титановый неротационный прямой		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Масса, г не более	5
	Предел прочности	350 Н
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Тип основания	неротационный
	Соединение	Конус 5-12 градусов без шестигранника
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

19 Абатмент временный для MINI

Абатмент временный для MINI		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	2.0, 3.0, 4.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Масса, г не более	5
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

20 Абатмент временный универсальный

Абатмент временный универсальный		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3,5 мм или 5 мм
	Комплектуется винтом	да
	Масса, г (± 5 %) (не более)	5
	Шероховатость (Ra)	1,4–2 мкм
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

21 Винт универсального абатмента

Винт универсального абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

22 Винт FLAT

Винт FLAT		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

23 Винт SLIM

Винт SLIM		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

24 Винт-заглушка

Винт-заглушка		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.0, 2.0, 2.5, 3.0
	Длина, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Высота резьбы мм	3,0

25 Винт лабораторный

Винт лабораторный		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1, 1,8
	Длина, мм (± 0.1 мм)	8, 9, 10, 11, 12
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Вид резьбы	Обратная, высотой 5,0

26 Винт лабораторный для конусного абатмента

Винт лабораторный для конусного абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.25, 1.3, 1.4, 1.6, 1.7, 1.8
	Длина, мм (± 0.1 мм)	4.0, 5.0, 6.0, 6.7, 7.0, 8.0
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,0

27 Винт слепочного модуля

Винт слепочного модуля		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.1) мм	1.0, 1.8, 3.0
	Длина, (± 0.1) мм	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

28 Винт слепочного модуля конусного абатмента

Винт слепочного модуля конусного абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.0, 1.8, 1.9, 3.0
	Длина, (± 0.1) мм	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

29 Винт абатмента

Винт абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

30 Винт аналога абатмента

Винт аналога абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.2, 1.25, 1.3, 1.4, 1.5, 1.8, 2.0
	Длина, (± 0.1) мм	4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 7.3
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	15 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

31 Формирователь десны стандартный

Формирователь десны стандартный		
Формирователи десны упакованы в стерильную упаковку по 1 штуке. Этот компонент используется при двухэтапной имплантации для заживления десны и придания ей необходимой формы путем наложения шва вокруг формирователя. Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формированию соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.		
	Материал	Титан
	Диаметр уступа, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	0,8
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Форма	бочкообразный
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Высота резьбы мм	3,5

32 Формирователь десны универсальный

Формирователь десны универсальный

Формирователи десны упакованы в стерильную упаковку по 1 штуке.

Этот компонент используется при двухэтапной имплантации для заживления десны и придания ей необходимой формы путем наложения шва вокруг формирователя. Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формированию соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.



Материал	Титан
Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
Длина, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0
Масса, г не более	5
Шероховатость (Ra)	0,8
Крутящий момент	5–10 Н·см
Стерильность	Радиационная стерилизация
Высота резьбы мм	3,5

33 Формирователь десны FLAT

Формирователь десны FLAT

Формирователи десны упакованы в стерильную упаковку по 1 штуке.

Этот компонент используется при двухэтапной имплантации для заживления десны и придания ей необходимой формы путем наложения шва вокруг формирователя. Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формированию соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.



Материал	Титан
Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0
Масса, г не более	5
Шероховатость (Ra)	0,8
Крутящий момент	5–10 Н·см
Стерильность	Радиационная стерилизация
Высота резьбы мм	3,5

34 Формирователь десны SLIM

Формирователь десны SLIM

Формирователи десны упакованы в стерильную упаковку по 1 штуке.

Этот компонент используется при двухэтапной имплантации для заживления десны и придания ей необходимой формы путем наложения шва вокруг формирователя. Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формированию соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.

	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	0,8
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Высота резьбы мм	3,5

35 Формирователь десны конусный

Формирователь десны конусный

Формирователи десны упакованы в стерильную упаковку по 1 штуке.

Этот компонент используется при двухэтапной имплантации для заживления десны и придания ей необходимой формы путем наложения шва вокруг формирователя. Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формированию соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.

	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина шейки, мм (± 0.1 мм)	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0
	Масса, г не более	5
	Шероховатость (Ra)	0,8
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Форма	конусный
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Высота резьбы мм	3,5

36 Аналог имплантата стандартный

Аналог имплантата стандартный		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	5.0
	Длина, мм (± 0.1 мм)	8, 9, 10, 11, 12
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

37 Аналог имплантата SLIM

Аналог имплантата SLIM		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

38 Аналог имплантата без конуса

Аналог имплантата без конуса		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	8, 9, 10, 11, 12
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

39 Аналог MINI с круглой головкой

Аналог MINI с круглой головкой		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

40 Аналог MINI с квадратной головкой

Аналог MINI с квадратной головкой		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

41 Аналог Имплантата 3D

Аналог имплантата стандартный		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	5.0
	Длина, мм (± 0.1 мм)	8, 9, 10, 11, 12
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

42 Аналог конусного абатмента

Аналог конусного абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3.5, 5.0
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10,11,12,15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

43 Аналог сферического абатмента

Аналог сферического абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12, 15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

44 Аналог универсального абатмента

Аналог универсального абатмента		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	3.5, 5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12,15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

45 Аналог абатмента FLAT

Аналог абатмента FLAT		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.1 мм)	5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12, 15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

46 Аналог абатмента с аттачменом

Аналог абатмента с аттачменом		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12, 15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

47 Аналог абатмента Equator

Аналог абатмента Equator		
	Материал	Титан
	Диаметр, мм (± 0.01 мм)	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5
	Длина, мм (± 0.1 мм)	10, 11, 12, 15
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	0,8
	Устойчивость к коррозии	Коррозионноустойчивый
	Стерильность	Нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

48 Втулка выжигаемая стандартная

Втулка выжигаемая стандартная		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Диаметр, (± 0.1) мм	5,0
	Длина, (± 0.1) мм	7,0
	Крутящий момент	-
	Шероховатость	Ra 0,4
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

49 Втулка выжигаемая SLIM

Втулка выжигаемая SLIM		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Диаметр, (± 0.01) мм	3,0; 3,4
	Длина, (± 0.1) мм	7,0
	Крутящий момент	-
	Шероховатость	Ra 0,4
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

50 Втулка выжигаемая MINI

Втулка выжигаемая MINI		
	Материал	Беззольная пластмасса
	Диаметр, (± 0.01) мм	2,0; 2,4
	Длина, (± 0.1) мм	7,0
	Крутящий момент	-
	Шероховатость	Ra 0,4
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

51 Втулка титановая для универсального абатмента

Втулка титановая для универсального абатмента		
	Диаметр, (± 0.1) мм	5,0
	Длина, (± 0.1) мм	12,0
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость	Ra 0,4
	Материал	Титан
	Комплектуется винтом для универсального абатмента	да
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	9,0

52 Втулка выжигаемая для универсального абатмента

Втулка выжигаемая для универсального абатмента		
	Диаметр, (± 0.1) мм	5,0
	Длина, (± 0.1) мм	12,5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость	Ra 0,4
	Материал	Беззольная пластмасса
	Комплектуется винтом для универсального абатмента	да
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	9,0

53 Втулка выжигаемая FLAT

Втулка выжигаемая FLAT		
	Диаметр, (± 0.1) мм	4,5
	Длина, (± 0.1) мм	12,7
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость	Ra 0,4
	Материал	Беззольная пластмасса
	Стерильность	нестерильный
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	9,0

54 Втулка для абатмента с аттачменом

Втулка для абатмента с аттачменом		
	Материал	Титан
	Диаметр, (± 0.01) мм	1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 3.0
	Длина, (± 0.1) мм	2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10
	Масса, г не более	5
	Крутящий момент	5–10 Н·см
	Шероховатость Ra	0,4
	Стерильность	нестерильный
	Высота резьбы мм	3,5

55 Модуль слепочный метод закрытой ложки

Модуль слепочный метод закрытой ложки		
	Диаметр, (± 0.1) мм	5.0
	Длина, (± 0.1) мм	15,0
	Материал трансфера	Титан
	Материал колпачка	Полиэфирэфиркитон
	Материал винта	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

56 Модуль слепочный метод закрытой ложки, длинный

Модуль слепочный метод закрытой ложки, длинный		
	Диаметр, (± 0.1) мм	5.0
	Длина, (± 0.1) мм	11,35
	Материал трансфера	Титан
	Материал колпачка	Полиэфирэфиркитон
	Материал винта	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

57 Модуль слепочный метод открытой ложки

Модуль слепочный метод открытой ложки		
	Материал трансфера	Титан
	Материал винта	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

58 Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий

Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий		
	Материал трансфера	Титан
	Материал винта	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

59 Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий, длинный

Модуль слепочный метод открытой ложки, узкий, длинный		
	Материал трансфера	Титан
	Материал винта	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Масса, г не более	5
	Высота резьбы мм	3,5

60 Модуль слепочный для фрикционного метода закрытой ложки.

Модуль слепочный для фрикционного метода закрытой ложки		
	Материал трансфера	Полиэфирэфиркитон
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Масса, г не более	5
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

61 Модуль слепочный конусного абатмента метод закрытой ложки.

Модуль слепочный конусного абатмента метод закрытой ложки		
	Материал	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Масса, г	Не более 5
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

62 Модуль слепочный конусного абатмента метод открытой ложки.

Модуль слепочный конусного абатмента метод открытой ложки		
	Материал	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Масса, г	Не более 5
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

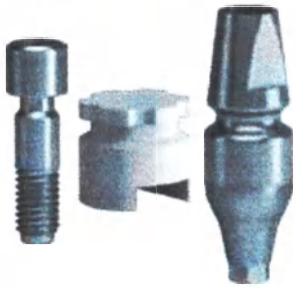
63 Модуль слепочный универсального абатмента метод закрытой ложки.

Модуль слепочный конусного абатмента метод закрытой ложки		
	Материал	Титан
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Масса, г	Не более 5
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

64 Модуль слепочный универсального абатмента метод открытой ложки.

Модуль слепочный универсального абатмента метод открытой ложки.		
	Материал	Титан
	Масса, г	Не более 0,5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

65 Модуль слепочный абатмента SLIM метод закрытой ложки

Модуль слепочный абатмента SLIM метод закрытой ложки		
Вставить трансфер внутрь имплантата и убедиться, что внутренний шестигранник установлен и ориентирован правильно. Затянуть детали винтом при помощи шестигранного ключа 1.27 мм с усилием не более 20 Нсм. Установить пластиковый колпачок. Подготовить стандартную оттискную ложку, наложить оттискной материал вокруг трансфера и заполнить им ложку. Произвести снятие оттиска. Открутить винт и извлечь трансфер из имплантата. Соединить аналог имплантата с трансфером и вставить трансфер в колпачок, оставшийся в теле слепочной массы.		
	Материал трансфера	Титан
	Материал винта	Титан
	Материал колпачка	Полиэфирэфиркитон
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

66 Модуль слепочный абатмента SLIM метод открытой ложки

Модуль слепочный абатмента SLIM метод открытой ложки		
	Материал трансфера	Титан
	Материал винта	Титан
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

67 Модуль слепочный абатмента FLAT метод закрытой ложки

Модуль слепочный абатмента FLAT метод закрытой ложки		
	Материал трансфера	Титан
	Материал винта	Титан
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

68 Модуль слепочный абатмента FLAT метод открытой ложки

Модуль слепочный абатмента FLAT метод открытой ложки		
	Материал	Титан
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

69 Модуль слепочный MINI метод закрытой ложки

Модуль слепочный MINI метод закрытой ложки		
	Материал	Титан Полиэфирэфиркетон
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

70 Модуль слепочный MINI метод открытой ложки

Модуль слепочный MINI метод открытой ложки		
	Материал	Полиэфиркетон
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

71 Модуль слепочный сферического абатмента метод закрытой ложки

Модуль слепочный сферического абатмента метод закрытой ложки		
	Материал	Титан
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

72 Модуль слепочный сферического абатмента метод открытой ложки

Модуль слепочный сферического абатмента метод открытой ложки		
	Материал	Титан
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

73 Модуль слепочный абатмента Equator

Модуль слепочный абатмента Equator		
	Материал	Титан Полиэфирэфиркетон
	Масса, г	Не более 5
	Стерильность	Радиационная стерилизация
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,5

74 Колпачок защитный

Колпачок защитный		
	Материал	Полиэфирэфиркетон
	Диаметр, (± 0.1) мм	2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0
	Длина, (± 0.1) мм	2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 11.0, 12.0, 13.0, 14.0
	Масса, г не более	3
	Устойчивость к коррозии	Не применяется
	Стерильность	нестерильный
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

75 Колпачок пластиковый для абатмента с аттачменом

Колпачок пластиковый для абатмента с аттачменом				
Материал		Полиэфирэфиркитон		
Шероховатость Ra		1,4 - 2		
Тип ретракции	эластичной ретенции	мягкой ретенции	средней ретенции	жёсткой ретенции
				
Диаметр, мм (±0.01 мм)	Масса, г не более	Масса, г не более	Масса, г не более	Масса, г не более
1,8	0.3	0.3	0.3	0.3
1,9	0.3	0.3	0.3	0.3
2,0	0.3	0.3	0.3	0.3
2,1	0.3	0.3	0.3	0.3
2,2	0.3	0.3	0.3	0.3
2,3	0.3	0.3	0.3	0.3
2,4	0.3	0.3	0.3	0.3
2,5	0.3	0.3	0.3	0.3
2,6	0.3	0.3	0.3	0.3
2,7	0.3	0.3	0.3	0.3
2,8	0.3	0.3	0.3	0.3
2,9	0.3	0.3	0.3	0.3
3,0	0.3	0.3	0.3	0.3
3,1	0.3	0.3	0.3	0.3
3,2	0.3	0.3	0.3	0.3
3,3	0.3	0.3	0.3	0.3
3,4	0.3	0.3	0.3	0.3
3,5	0.3	0.3	0.3	0.3
3,6	0.3	0.3	0.3	0.3
3,7	0.3	0.3	0.3	0.3
3,8	0.3	0.3	0.3	0.3
3,9	0.3	0.3	0.3	0.3
4,0	0.3	0.3	0.3	0.3

76 Колпачок пластиковый для сферического абатмента.

Колпачок пластиковый для сферического абатмента			
Материал	Полиэфирэфиркитон		
Шероховатость Ra	1,4 - 2		
Тип ретракции	мягкой ретенции 	средней ретенции 	жёсткой ретенции 
Ретенция	1.2 кг	1.8 кг	2.7 кг
Диаметр, мм (± 0.01 мм)	Масса, г не более	Масса, г не более	Масса, г не более
1,8	0.3	0.3	0.3
1,9	0.3	0.3	0.3
2,0	0.3	0.3	0.3
2,1	0.3	0.3	0.3
2,2	0.3	0.3	0.3
2,3	0.3	0.3	0.3
2,4	0.3	0.3	0.3
2,5	0.3	0.3	0.3
2,6	0.3	0.3	0.3
2,7	0.3	0.3	0.3
2,8	0.3	0.3	0.3
2,9	0.3	0.3	0.3
3,0	0.3	0.3	0.3
3,1	0.3	0.3	0.3
3,2	0.3	0.3	0.3
3,3	0.3	0.3	0.3
3,4	0.3	0.3	0.3
3,5	0.3	0.3	0.3
3,6	0.3	0.3	0.3
3,7	0.3	0.3	0.3
3,8	0.3	0.3	0.3
3,9	0.3	0.3	0.3
4,0	0.3	0.3	0.3

Металлическая матрица			
Материал	Медицинская сталь		
Шероховатость Ra	1,4 - 2		
Тип ретенции	низкой ретенции	средней ретенции	высокой ретенции
			
Диаметр, мм (± 0.01 мм)	Масса, г не более	Масса, г не более	Масса, г не более
1,8	0.5	0.5	0.5
1,9	0.5	0.5	0.5
2,0	0.5	0.5	0.5
2,1	0.5	0.5	0.5
2,2	0.5	0.5	0.5
2,3	0.5	0.5	0.5
2,4	0.5	0.5	0.5
2,5	0.5	0.5	0.5
2,6	0.5	0.5	0.5
2,7	0.5	0.5	0.5
2,8	0.5	0.5	0.5
2,9	0.5	0.5	0.5
3,0	0.5	0.5	0.5
3,1	0.5	0.5	0.5
3,2	0.5	0.5	0.5
3,3	0.5	0.5	0.5
3,4	0.5	0.5	0.5
3,5	0.5	0.5	0.5
3,6	0.5	0.5	0.5
3,7	0.5	0.5	0.5
3,8	0.5	0.5	0.5
3,9	0.5	0.5	0.5
4,0	0.5	0.5	0.5

78 Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, большое

Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, большое		
	Материал	силикон
	Применение	с металлической матрицей низкой ретенции
	Диаметр (± 0.01 мм)	2,0мм; 2,1 мм; 2,2 мм; 2,3 мм; 2,4 мм; 2,5 мм;
	Толщина, мм	0,7
	Масса, г	1,2

79 Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, малое

Уплотнительное кольцо для ортопедической матрицы, малое		
	Материал	силикон
	Применение	с металлической матрицей средней и высокой ретенции
	Диаметр (± 0.01 мм)	1,6 1,7 1,8 1,9 мм
	Толщина, (± 0.01 мм)	0,5
	Масса, не более, г.	1

80 Скан-боди стандартный

Скан-боди стандартный		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Масса	Не более 3 г
	Диаметр (± 0.1 мм)	5 мм
	Длина	8 мм, 9 мм, 10мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

81 Скан-боди универсальный

Скан-боди универсальный		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Диаметр	5 мм
	Длина	8 мм, 9 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм
	Масса	Не более 3 г
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

82 Скан-боди FLAT

Скан-боди FLAT		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Диаметр (± 0.1 мм)	5 мм
	Длина (± 0.1 мм)	8 мм, 9 мм, 10мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм
	Масса	Не более 3 г
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

83 Скан-колпачок

Скан-колпачок		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Диаметр (± 0.1 мм)	5 мм
	Длина (± 0.1 мм)	8 мм, 9 мм, 10мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм
	Масса	Не более 3 г
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

84 Скан-колпачок SLIM

Скан-колпачок SLIM		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Диаметр (± 0.1 мм)	5 мм
	Длина (± 0.1 мм)	8 мм, 9 мм, 10мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм
	Масса	Не более 3 г
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

85 Сканируемый колпачок

Сканируемый колпачок		
	Материал	Полиэфирэфиркитон
	Устойчивость к коррозии	Не применяется
	Диаметр (± 0.1 мм)	5 мм
	Длина (± 0.1 мм)	8 мм, 9 мм, 10мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм
	Масса	Не более 3 г
	Шероховатость Ra	1,4 - 2
	Высота резьбы мм	3,0

Эксплуатационный документ в составе имплантата

ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Медицинское изделие состоит из: Имплантата (опорная часть) в форме резьбового винта, который имплантируется в кость вместе с формирователем десны; Абатмента (держателя), прикрепляемого к опорной части после имплантации, который выступает из тканей десны для удержания протеза. Для всего процесса имплантации также предусмотрены Винт для крепления абатмента. Хирургические инструменты для имплантологии и Принадлежности.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАЦИЕНТА

Предоперационное обследование пациента перед установкой имплантата имеет исключительно важное значение. Врач должен оценить состояние здоровья пациента и выявить возможные общие и местные противопоказания к проведению операции имплантации. Особое внимание следует уделять заболеваниям сердечно-сосудистой системы, крови, эндокринной системы, центральной и периферической нервной системы, иммунной системы. Абсолютными противопоказаниями к имплантации следует считать наличие на момент обращения пациента любых декомпенсированных заболеваний, онкологических заболеваний, острых инфекционных заболеваний. Следует помнить о риске развития аллергической реакции на препараты, используемые до, во время операции и после операции имплантации. Производитель не может нести ответственность за отсутствие интеграции имплантата в случае аллергической реакции на титан со стороны пациента.

При оценке стоматологического статуса следует уделять особое внимание гигиене полости рта, состоянию прикуса, наличию вредных привычек, убедиться в отсутствии одонтогенной инфекции (кариес, пульпит, периодонтит, пародонтит и др.), определить объем костной ткани челюстей для оценки возможности проведения имплантации и/или необходимости костной пластики. Ответственность за принятие решения по установке того или иного вида имплантата полностью возлагается на врача.

ПРЕДОПЕРАЦИОННАЯ ПОДГОТОВКА

Все этапы лечения необходимо спланировать до начала хирургического вмешательства, включая этап заживления. Тем не менее, по ходу операции, в случае необходимости, можно скорректировать длительность восстановления.

Правильный выбор размеров, количества и положения имплантата(ов) чрезвычайно важен для достижения долгосрочного функционального и эстетического успеха лечения с применением МИ. Рекомендуется использовать имплантаты такого диаметра и длины, чтобы расстояние между имплантатом и любым прилежащим анатомическим образованием составляло не менее 2 мм. Вокруг шейки имплантата должно быть не менее 1 мм костной ткани. Для обеспечения лучшей стабильности устанавливаемого на имплантате ортопедического элемента, имплантат должен занимать максимально возможный для его размера объем костной ткани (максимальная длина и диаметр). Количество имплантатов в идеале должно соответствовать количеству замещаемых зубов. В случае изготовления покрывных условно-съемных протезов на имплантатах, количество имплантатов выбирается в каждом клиническом случае индивидуально.

Измерения костной ткани в области предполагаемой имплантации могут производиться непосредственно на панорамном снимке путем наложения шаблонов имплантатов, увеличенных на 25% относительно реального изображения. Такой подход возможен только в случае точной и известной врачу калибровки ортопантомографа. Наиболее точным диагностическим инструментом для определения объема костной ткани в зоне имплантации служит только конусно-лучевая или спиральная компьютерная томография.

Необходимо провести пальпацию области вокруг альвеолярного гребня для определения угла введения имплантата, который должен располагаться параллельно другим имплантатам. Для максимально правильного позиционирования имплантата(ов) с учетом будущей ортопедической конструкции рекомендовано пользоваться хирургическими шаблонами.

ХИРУРГИЧЕСКАЯ ПРОЦЕДУРА

Как и при любой хирургической операции, во время выполнения процедуры имплантации важно обеспечить стерильность операционного поля. Имплантация проводится только в условиях хирургической операционной. Хирургические инструменты для имплантологии поставляются в нестерильном виде и перед использованием должны быть надлежащим образом обработаны и простерилизованы высокотемпературным насыщенным водяным паром в автоклаве при температуре 121°C в течение 20 минут.

Имплантацию следует проводить с предварительной медикаментозной подготовкой, с использованием антибактериальных, противовоспалительных и болеутоляющих средств.

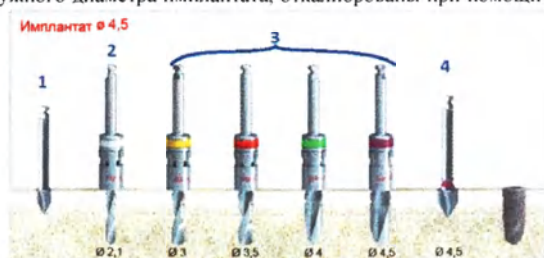
Для операции имплантации достаточно местной анестезии. Врач выбирает анестетик в зависимости от объема и продолжительности операции, от общего состояния пациента. Проводится разрез в мезиодистальном направлении по всей толщине слизисто-надкостничного лоскута вдоль поверхности альвеолярного гребня. С использованием распорки отслаиваются слизисто-надкостничные лоскуты и скелетируется поверхность альвеолярной кости в объеме, обеспечивающем надлежащий обзор и место для выполнения хирургической процедуры.

Костные выросты или другие неровности кости следует сгладить при помощи шаровидного бора или костных скребков. Между рядом стоящими имплантатами и/или зубами должно быть соблюдено минимальное расстояние от 2 до 5 мм (в зависимости от размера). Необходимо, чтобы вся процедура препарирования кости осуществлялась при скорости сверления от 100 до 1000 об/мин. Для охлаждения следует обеспечить обильное внешнее орошение стерильным физиологическим раствором.

Костное ложе под имплантат должно быть сформировано на хорошо видимом операционном поле так, чтобы врач мог подготовить его с точностью для надлежащей установки имплантата согласно протоколу производителя.

Препарирование костного ложа имплантата определенного размера выполняется пошагово, при помощи серии сверл с последовательно увеличивающимся диаметром, чтобы не травмировать костное ложе. Для пилотной и всех основных фрез имеются съемные металлические ограничители, упрощающие подготовку костного ложа под имплантат. Во избежание перегрева кости необходимо постоянной орошать место сверления физиологическим раствором или дистиллированной водой. Кроме того, следует использовать прерывистое сверление с переменным давлением, что способствует более эффективному удалению костной ткани. При блокировании сверла следует произвести 2-3 оборота в обратном направлении (против часовой стрелки) после чего продолжить установку. Для удобства определения диаметра имплантата и соответствующего хирургического инструментария используется цветовая кодировка. Сверла необходимо использовать в указанной последовательности и в соответствии с протоколом.

Техника сверления кости высокой плотности (D1-D2) приведена на рисунке 1. Первый бор – фреза локатор позволяет произвести непосредственную перфорацию кортикального слоя кости по центру альвеолярного гребня. Для формирования ложа под имплантат по заданной длине используется пилотная фреза диаметром 2,1 мм, оснащенная маркированными металлическими ограничителями глубины. Фрезы, предназначенные для подготовки отверстия нужного диаметра имплантата, откалиброваны при помощи винтовой втулки для получения максимальной точности с минимальным нагревом. Фрезы используются последовательно, начиная от Ø 3,5, так, чтобы достичь максимальной точности с минимальным нагревом. При плотности кортикального слоя кости D1 и D2 в завершающей фазе препарирования используются кортикальные фрезы соответствующих диаметров. Скорость сверления для твердой кости (D1-D2) 500-800 (об/мин)



используются последовательно, начиная от Ø 3,5, так, чтобы достичь максимальной точности с минимальным нагревом. При плотности кортикального слоя кости D1 и D2 в завершающей фазе препарирования используются кортикальные фрезы соответствующих диаметров. Скорость сверления для твердой кости (D1-D2) 500-800 (об/мин)

Рисунок 1 Последовательное сверление кости высокой плотности (D1-D2) для имплантата диаметром Ø 4,5 мм.

1 – фреза локатор. 2- пилотная фреза с ограничителем, 3- основные фрезы с ограничителями, 4-кортикальная фреза.

В процедуре препарирования ложа имплантата в кости низкой плотности (D3-D4), в особенности на верхней челюсти, следует предусмотреть использование костных экспандеров (расширителей-уплотнителей) для уплотнения и расширения костного ложа. Это позволяет улучшить первичную стабильность за счет увеличения плотности кости, а также облегчить предстоящую установку имплантата.

Техника сверления кости низкой плотности (D3-D4) приведено на рисунке 2. Первый бор – фреза локатор позволяет произвести непосредственную перфорацию кортикального слоя кости по центру альвеолярного гребня. Для формирования ложа под имплантат по заданной длине используется пилотная фреза диаметром 2,1 мм, оснащенная маркированными металлическими ограничителями глубины. Скорость сверления для мягкой кости 300-400 (об/мин). Костные экспандеры устанавливаются на хирургический ключ или динамометрический ключ-трешотку и дают возможность уменьшить хирургическую травму, которая обычно возникает вследствие ударов остеотома.

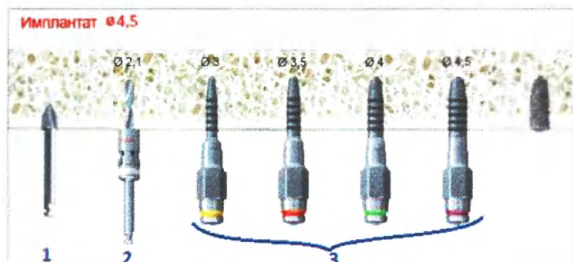


Рисунок 2 Последовательное сверление кости низкой плотности (D3-D4) для имплантата диаметром Ø 4,5 мм.

фреза локатор, 2- пилотная фреза с ограничителем, 3 – костные экспандеры

УСТАНОВКА ИМПЛАНТАТА

1. Промыть костное ложе имплантата стерильным физиологическим раствором.
2. Перенести имплантат непосредственно в костное ложе, извлекая его из ампулы на имплантоводе.
3. Установить имплантат сначала при помощи углового или ручного ключа, а затем при помощи ключа-трешотки, поворачивая имплантат по часовой стрелке до мо-

мента, пока он не будет зафиксирован надлежащим образом.

Перед ушиванием слизисто-надкостничного лоскута полость имплантата промыть стерильным физиологическим раствором и зафиксировать винт-заглушку. Рана ушивается наглухо на три-шесть месяцев.

4. Перед ушиванием слизисто-надкостничного лоскута рекомендуется произвести рентгеновский контроль установки имплантата.

5. Слизисто-надкостничный лоскут укладывается на место, края раны сопоставляются и фиксируются швами.

ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ ПЕРИОД

Пациент должен быть проинструктирован о послеоперационном уходе, который включает холодные компрессы в течение первых 24 часов, медикаментозные назначения, охранительный режим здоровья и другие рекомендации местного и общего характера. Пациент должен принять антибиотик за час до операции и в течение четырех дней после нее. Снятие швов производится через неделю после операции. В случае использования пациентом съемных протезов рекомендуется провести их перебазировку с использованием мягкой прокладки для исключения давления на имплантат протеза через слизистую оболочку. Недостаточное количество костной ткани, ее низкое качество, недостаточная гигиена ротовой полости пациента, табакокурение, а также общие системные заболевания (диабет, ревматоидный артрит и т.д.) могут привести к недостаточной интеграции имплантата в костную ткань и к его последующей потере.

Все ортопедические компоненты (Вспомогательные компоненты для имплантатов) совместимы с любыми сериями имплантатов благодаря специальному соединению с внутренним диаметром 3 мм. Любой выбранный абатмент может вставляться в имплантат не зависимо от диаметра последнего.

Винт заглушка устанавливается в имплантат перед тем, как он закрывается слизистой оболочкой десны, в целях предупреждения врастания мягких тканей и кости в отверстие имплантата. Винт-заглушка извлекается из имплантата через 3-6 месяцев с одновременным креплением формирователя десны. Помимо стандартного винта-заглушки уже входящего в комплект с имплантатом, могут быть использованы винты-заглушки различной высоты (* - заказываются отдельно). При сильном погружении имплантата и/или закрытии имплантата костной тканью данные винты-заглушки облегчают последующее его обнаружение.



Рисунок 3 Установка винта заглушки в имплантат

После остеоинтеграции имплантат открывается, из шахты удаляется винт заглушка и на ее место вкручивается формирователь десны (базовый или из принадлежностей). Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. Формирование десневого канала происходит в течении двух- трех недель. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формирования соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Сроки годности хранения в упаковке МИ – 4 года с момента стерилизации для Имплантата и уплотнительных колец, 2 года для Абатментов, Винта для крепления абатмента. Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности) и Хирургических инструментов для имплантологии при соблюдении условий хранения и сохранения целостности и стерильности упаковок.

Гарантийный срок службы МИ после имплантации – 10 лет.

МИ может быть использовано только по назначению, установленному производителем. Пользователь несет самостоятельную ответственность за применение и обработку изделий. Пользователь несет ответственность за проверку изделий на предмет пригодности к использованию до начала эксплуатации. Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный пациенту в результате использования МИ не по назначению или в целях, отличных от целей, перечисленных в настоящей технической документации, а также за ущерб, возникший в связи с использованием МИ неквалифицированным и/или необученным персоналом.

Любые возникающие претензии о возмещении ущерба не могут превышать стоимость МИ.

РЕКЛАМАЦИИ

Претензии относительно медицинского изделия принимает:

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания Ликостом»

ООО «НПК ЛИКОСТОМ»

Россия, 127083, город Москва, улица Масловка В., дом 20 строение 1, этаж 6 пом. 1 ком. 4

+7 (800) 555-81-49

boukhalov@liko-m.ru

СРОК СОХРАНЕНИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ

Срок сохранения стерильности составляет 4 года с момента стерилизации для Имплантата и 2 года для Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности).

Срок сохранения стерильности действителен при условии надлежащего хранения изделия в невскрытой упаковке системы дентальной имплантации. Одноразовое изделие. Запрещается повторное использование изделия, а его утилизация должна производиться в соответствии с действующими нормативами. Повторное использование влечет за собой риск инфицирования и утрату эксплуатационных качеств изделия.

Эксплуатационный документ в составе абатмента

По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формирования соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.

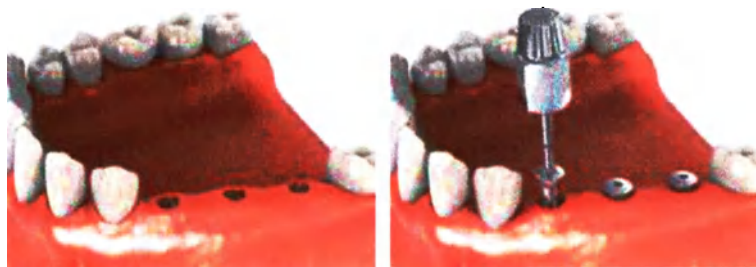


Рисунок 4 Установка формирователя десны в имплантат

Абатменты представляют собой приспособления, имеющие форму культи зуба, изготовленного из биосовместимого титана. Имеют разные диаметры, высоты и наклоны. Применяется при протезировании на имплантатах. Предназначены для цементной фиксации искусственных коронок.

Аналоги абатмента и винты лабораторные представляют собой изделия, предназначенные для одноразового использования вместе с рабочей моделью в лаборатории при моделировании ортопедической конструкции.

Слепочные модули предназначены для передачи полного соответствия положения имплантата в полости рта на лабораторную модель

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ МЕДИЦИНСКИМИ ИЗДЕЛИЯМИ

МИ не предназначено для использования в сочетании с другими медицинскими устройствами, лекарствами или другими медицинскими технологиями.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Система дентальной имплантации (кроме Хирургических инструментов для имплантологии) – изделие одноразовое, техническому обслуживанию и ремонту не подлежит.

Однако Абатменты, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и принадлежности, реализуемые нестерильными, должны пройти процедуру очистки и дезинфекции согласно информации ниже.

Абатменты, Винт для крепления абатмента и некоторые Принадлежности поставляются в нестерильном виде и маркиро-

ваны символом: 

Нестерильные варианты исполнения МИ, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и нестерильные принадлежности перед использованием необходимо простерилизовать паром (121°C в течение 20 минут).

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Сроки годности хранения в упаковке МИ – 4 года с момента стерилизации для Имплантата и уплотнительных колец, 2 года для Абатментов, Винта для крепления абатмента, Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности) и Хирургических инструментов для имплантологии при соблюдении условий хранения и сохранения целостности и стерильности упаковки.

Гарантийный срок службы МИ после имплантации – 10 лет.

МИ может быть использовано только по назначению, установленному производителем. Пользователь несет самостоятельную ответственность за применение и обработку изделий. Пользователь несет ответственность за проверку изделий на предмет пригодности к использованию до начала эксплуатации.

Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный пациенту в результате использования МИ не по назначению или в целях, отличных от целей, перечисленных в настоящей технической документации, а также за ущерб, возникший в связи с использованием МИ неквалифицированным и/или необученным персоналом.

Любые возникающие претензии о возмещении ущерба не могут превышать стоимость МИ.

РЕКЛАМАЦИИ

Претензии относительно медицинского изделия принимает:

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания Ликостом»

ООО «НПК ЛИКОСТОМ»

Россия, 127083, город Москва, улица Масловка В., дом 20 строение 1, этаж 6 пом. 1 ком. 4

+7 (800) 555-81-49 boukhalov@liko-m.ru

СРОК СОХРАНЕНИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ

Срок сохранения стерильности составляет 4 года с момента стерилизации для Имплантата и 2 года для Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности).

Срок сохранения стерильности действителен при условии надлежащего хранения изделия в невскрытой упаковке системы дентальной имплантации. Одноразовое изделие. Запрещается повторное использование изделия, а его утилизация должна производиться в соответствии с действующими нормативами. Повторное использование влечет за собой риск инфицирования и утрату эксплуатационных качеств изделия.

**Эксплуатационный документ в составе
«системы дентальной имплантации IRIS (ИРИС)
по ТУ 32.50.22-002-84884228-2019 в составе, с принадлежностями»**

ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Медицинское изделие состоит из: Имплатанта (опорная часть) в форме резьбового винта, который имплантируется в кость вместе с формирователем десны; Абатмента (держателя), прикрепляемого к опорной части после имплантации, который выступает из тканей десны для удержания протеза. Для всего процесса имплантации также предусмотрены Винт для крепления абатмента. Хирургические инструменты для имплантологии и Принадлежности.

ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАЦИЕНТА

Предоперационное обследование пациента перед установкой имплантата имеет исключительно важное значение. Врач должен оценить состояние здоровья пациента и выявить возможные общие и местные противопоказания к проведению операции имплантации. Особое внимание следует уделять заболеваниям сердечно-сосудистой системы, крови, эндокринной системы, центральной и периферической нервной системы, иммунной системы. Абсолютными противопоказаниями к имплантации следует считать наличие на момент обращения пациента любых декомпенсированных заболеваний, онкологических заболеваний, острых инфекционных заболеваний. Следует помнить о риске развития аллергической реакции на препараты, используемые до, во время операции и после операции имплантации. Производитель не может нести ответственность за отсутствие интеграции имплантата в случае аллергической реакции на титан со стороны пациента. При оценке стоматологического статуса следует уделять особое внимание гигиене полости рта, состоянию прикуса, наличию вредных привычек, убедиться в отсутствии одонтогенной инфекции (кариес, пульпит, периодонтит, пародонтит и др.), определить объем костной ткани челюстей для оценки возможности проведения имплантации и/или необходимости костной пластики. Ответственность за принятие решения по установке того или иного вида имплантата полностью возлагается на врача.

ПРЕДОПЕРАЦИОННАЯ ПОДГОТОВКА

Все этапы лечения необходимо спланировать до начала хирургического вмешательства, включая этап заживления. Тем не менее, по ходу операции, в случае необходимости, можно скорректировать длительность восстановления. Правильный выбор размеров, количества и положения имплантата(ов) чрезвычайно важен для достижения долгосрочного функционального и эстетического успеха лечения с применением МИ. Рекомендуется использовать имплантаты такого диаметра и длины, чтобы расстояние между имплантатом и любым прилежащим анатомическим образованием составляло не менее 2 мм. Вокруг шейки имплантата должно быть не менее 1 мм костной ткани. Для обеспечения лучшей стабильности устанавливаемого на имплантате ортопедического элемента, имплантат должен занимать максимально возможный для его размера объем костной ткани (максимальная длина и диаметр). Количество имплантатов в идеале должно соответствовать количеству замещаемых зубов. В случае изготовления покрывных условно-съемных протезов на имплантатах, количество имплантатов выбирается в каждом клиническом случае индивидуально.

Измерения костной ткани в области предполагаемой имплантации могут производиться непосредственно на панорамном снимке путем наложения шаблонов имплантатов, увеличенных на 25% относительно реального изображения. Такой подход возможен только в случае точной и известной врачу калибровки ортопантомографа. Наиболее точным диагностическим инструментом для определения объема костной ткани в зоне имплантации служит только конусно-лучевая или спиральная компьютерная томография. Необходимо провести пальпацию области вокруг альвеолярного гребня для определения угла введения имплантата, который должен располагаться параллельно другим имплантатам. Для максимально правильного позиционирования имплантата(ов) с учетом будущей ортопедической конструкции рекомендовано пользоваться хирургическими шаблонами.

ХИРУРГИЧЕСКАЯ ПРОЦЕДУРА

Как и при любой хирургической операции, во время выполнения процедуры имплантации важно обеспечить стерильность операционного поля. Имплантация проводится только в условиях хирургической операционной. Хирургические инструменты для имплантологии поставляются в нестерильном виде и перед использованием должны быть надлежащим образом обработаны и простерилизованы высокотемпературным насыщенным водяным паром в автоклаве при температуре 121°C в течение 20 минут. Имплантацию следует проводить с предварительной медикаментозной подготовкой, с использованием антибактериальных, противовоспалительных и болеутоляющих средств.

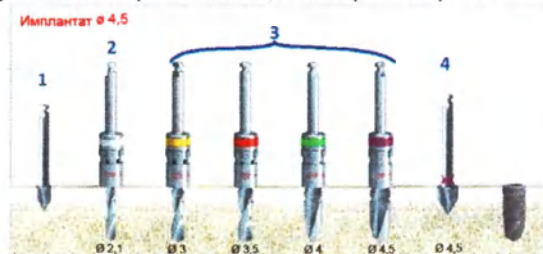
Для операции имплантации достаточно местной анестезии. Врач выбирает анестетик в зависимости от объема и продолжительности операции, от общего состояния пациента. Проводится разрез в мезиодистальном направлении по всей толщине слизисто-надкостничного лоскута вдоль поверхности альвеолярного гребня. С использованием распорки отслаиваются слизисто-надкостничные лоскуты и скелетируется поверхность альвеолярной кости в объеме, обеспечивающем надлежащий обзор и место для выполнения хирургической процедуры.

Костные выросты или другие неровности кости следует сгладить при помощи шаровидного бора или костных скребков. Между рядом стоящими имплантатами и/или зубами должно быть соблюдено минимальное расстояние от 2 до 5 мм (в зависимости от размера). Необходимо, чтобы вся процедура препарирования кости осуществлялась при скорости сверления от 100 до 1000 об/мин. Для охлаждения следует обеспечить обильное внешнее орошение стерильным физиологическим раствором.

Костное ложе под имплантат должно быть сформировано на хорошо видимом операционном поле так, чтобы врач мог подготовить его с точностью для надлежащей установки имплантата согласно протоколу производителя.

Препарирование костного ложа имплантата определенного размера выполняется пошагово, при помощи серии сверл с последовательно увеличивающимся диаметром, чтобы не травмировать костное ложе. Для пилотной и всех основных фрез имеются съемные металлические ограничители, упрощающие подготовку костного ложа под имплантат. Во избежание перегрева кости необходимо постоянной орошать место сверления физиологическим раствором или дистиллированной водой. Кроме того, следует использовать прерывистое сверление с переменным давлением, что способствует более эффективному удалению костной ткани. При блокировании сверла следует произвести 2-3 оборота в обратном направлении (против часовой стрелки) после чего продолжить установку. Для удобства определения диаметра имплантата и соответствующего хирургического инструментария используется цветовая кодировка. Сверла необходимо использовать в указанной последовательности и в соответствии с протоколом.

Техника сверления кости высокой плотности (D1-D2) приведена на рисунке 1. Первый бор – фреза локатор позволяет произвести непосредственную перфорацию кортикального слоя кости по центру альвеолярного гребня. Для формирования ложа под имплантат по заданной длине используется пилотная фреза диаметром 2,1 мм, оснащенная маркированными металлическими ограничителями глубины. Фрезы, предназначенные для подготовки отверстия нужного диаметра имплантата, откалиброваны при помощи винтовой втулки для получения максимальной точности с минимальным нагревом. Фрезы используются последовательно, начиная от Ø 3,5, так, чтобы достичь максимальной точности с минимальным нагревом. При плотности кортикального слоя кости D1 и D2 в завершающей фазе препарирования используются кортикальные фрезы соответствующих диаметров. Скорость сверления для твердой кости (D1-D2) 500-800 (об/мин).



используются последовательно, начиная от Ø 3,5, так, чтобы достичь максимальной точности с минимальным нагревом. При плотности кортикального слоя кости D1 и D2 в завершающей фазе препарирования используются кортикальные фрезы соответствующих диаметров. Скорость сверления для твердой кости (D1-D2) 500-800 (об/мин).

Рисунок 1 Последовательное сверление кости высокой плотности (D1-D2) для имплантата диаметром Ø 4,5 мм.

1 – фреза локатор. 2- пилотная фреза с ограничителем. 3- основные фрезы с ограничителями. 4-кортикальная фреза.

В процедуре препарирования ложа имплантата в кости низкой плотности (D3-D4), в особенности на верхней челюсти, следует предусмотреть использование костных экспандеров (расширителей-уплотнителей) для уплотнения и расширения костного ложа. Это позволяет улучшить первичную стабильность за счет увеличения плотности кости, а также облегчить предстоящую установку имплантата. Техника сверления кости низкой плотности (D3-D4) приведено на рисунке 2. Первый бор – фреза локатор позволяет произвести непосредственную перфорацию кортикального слоя кости по центру альвеолярного гребня. Для формирования ложа под имплантат по заданной длине используется

пилотная фреза диаметром 2,1 мм, оснащенная маркированными металлическими ограничителями глубины. Скорость сверления для мягкой кости 300-400 (об/мин). Костные экспандеры устанавливаются на хирургический ключ или динамометрический ключ-трещотку и дают возможность уменьшить хирургическую травму, которая обычно возникает вследствие ударов остеотома.

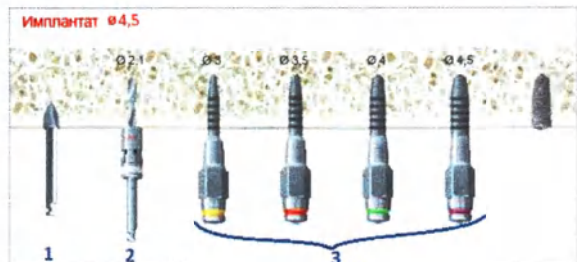


Рисунок 2 Последовательное сверление кости низкой плотности (D3-D4) для имплантата диаметром Ø 4.5 мм.

фреза-лопатор. 2 - пилотная фреза с ограничителем, 3 - костные экспандеры

УСТАНОВКА ИМПЛАНТАТА

1. Промыть костное ложе имплантата стерильным физиологическим раствором.
2. Перенести имплантат непосредственно в костное ложе, извлекая его из ампулы на имплантоводе.
3. Установить имплантат сначала при помощи углового или ручного ключа, а затем при помощи ключа-трещотки, поворачивая имплантат по часовой стрелке до момента, пока он не будет зафиксирован надлежащим образом. Перед ушиванием слизисто-надкостничного лоскута полость имплантата промыть стерильным физиологическим раствором и зафиксировать винт-заглушку. Рана ушивается наглухо на три-шесть ме-

сяцев.

4. Перед ушиванием слизисто-надкостничного лоскута рекомендуется произвести рентгеновский контроль установки имплантата.

5. Слизисто-надкостничный лоскут укладывается на место, края раны сопоставляются и фиксируются швами.

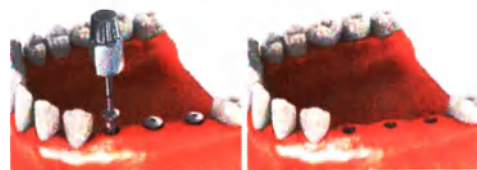
ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ ПЕРИОД

Пациент должен быть проинструктирован о послеоперационном уходе, который включает холодные компрессы в течение первых 24 часов, медикаментозные назначения, охранительный режим здоровья и другие рекомендации местного и общего характера. Пациент должен принять антибиотик за час до операции и в течение четырех дней после нее. Снятие швов производится через неделю после операции. В случае использования пациентом съемных протезов рекомендуется провести их перебазировку с использованием мягкой прокладки для исключения давления на имплантат протеза через слизистую оболочку. Недостаточное количество костной ткани, ее низкое качество, недостаточная гигиена ротовой полости пациента, табакокурение, а также общие системные заболевания (диабет, ревматоидный артрит и т.д.) могут привести к недостаточной интеграции имплантата в костную ткань и к его последующей потере. Все ортопедические компоненты (Вспомогательные компоненты для имплантатов) совместимы с любыми сериями имплантатов благодаря специальному соединению с внутренним диаметром 3 мм. Любой выбранный абатмент может вставляться в имплантат независимо от диаметра последнего. Винт-заглушка устанавливается в имплантат перед тем, как он закрывается слизистой оболочкой десны, в целях предупреждения врастания мягких тканей и кости в отверстие имплантата. Винт-заглушка извлекается из имплантата через 3-6 месяцев с одновременным креплением формирователя десны. Помимо стандартного винта-заглушки уже входящего в комплект с имплантатом, могут быть использованы винты-заглушки различной высоты (* - заказываются отдельно). При сильном погружении имплантата и/или закрытии имплантата костной тканью данные винты-заглушки облегчают последующее его обнаружение.



Рисунок 3 Установка винта-заглушки в имплантат После остеоинтеграции имплантат открывается, из шахты удаляется винт-заглушка и на ее место вкручивается формирователь десны (базовый или из принадлежностей). Формирователи предназначены для создания эстетического рельефа слизистой оболочки над имплантатом. Формирование десневого канала происходит в течение двух-трех недель. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формировании соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов. По завершении оптимальной эпителизации десневого канала и формирования соответствующей толщины десны приступают к установке ортопедических абатментов.

Рисунок 4 Установка формирователя десны в имплантат



Абатменты представляют собой приспособления, имеющие форму культи зуба, изготовленного из биосовместимого титана. Имеют разные диаметры, высоты и наклоны. Применяется при протезировании на имплантатах. Предназначены для цементной фиксации искусственных коронок. Аналоги абатмента и винты лабораторные представляют собой изделия, предназначенные для одноразового использования вместе с рабочей моделью в лаборатории при моделировании ортопедической конструкции. Слепочные модули предназначены для передачи полного соответствия положения имплантата в полости рта на лабораторную модель.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ МЕДИЦИНСКИМИ ИЗДЕЛИЯМИ

МИ не предназначено для использования в сочетании с другими медицинскими устройствами, лекарствами или другими медицинскими технологиями.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Система дентальной имплантации (кроме Хирургических инструментов для имплантологии) – изделие одноразовое, техническому обслуживанию и ремонту не подлежит. Однако Абатменты, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и принадлежности, реализуемые нестерильными, должны пройти процедуру очистки и дезинфекции согласно информации ниже. Абатменты, Винт для крепления абатмента и некоторые Принадлежности поставляются в нестерильном виде и маркированы символом: Нестерильные варианты исполнения МИ, Винт для крепления абатмента, Хирургические инструменты для имплантологии и нестерильные принадлежности перед использованием необходимо простерилизовать паром (121°C в течение 20 минут).

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Сроки годности хранения в упаковке МИ – 4 года с момента стерилизации для Имплантата и уплотнительных колец, 2 года для Абатментов, Винта для крепления абатмента, Принадлежностей (также с момента стерилизации, если таковая применяется для принадлежности) и Хирургических инструментов для имплантологии при соблюдении условий хранения и сохранения целостности и стерильности упаковок.

Гарантийный срок службы МИ после имплантации – 10 лет. МИ может быть использовано только по назначению, установленному производителем. Пользователь несет самостоятельную ответственность за применение и обработку изделий. Пользователь несет ответственность за проверку изделий на предмет пригодности к использованию до начала эксплуатации. Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный пациенту в результате использования МИ не по назначению или в целях, отличных от целей, перечисленных в настоящей технической документации, а также за ущерб, возникший в связи с использованием МИ неквалифицированным и/или необученным персоналом.

Любые возникающие претензии о возмещении ущерба не могут превышать стоимость МИ.

РЕКЛАМАЦИИ

Претензии относительно медицинского изделия принимает:

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания Ликостом»

ООО «НПК ЛИКОСТОМ» Россия, 127083, город Москва, улица Масловка В., дом 20 строение 1, этаж 6 пом. 1 ком. 4

+7 (800) 555-81-49 boukhalov@liko-m.ru



Сшито и заверено печатью 141
(сего сфрк огу) лист

Генеральный директор
ООО «НПК ЛИКОСТОМ»
Бухалов Б.В.

