

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «НПЦМТ «АРМЕД»

____ / А.А. Щукарев /

« 20 » октября 2020 г.



**Кресло-коляска «АРМЕД» с электроприводом
по ТУ 30.92.20-026-13391002-2020**

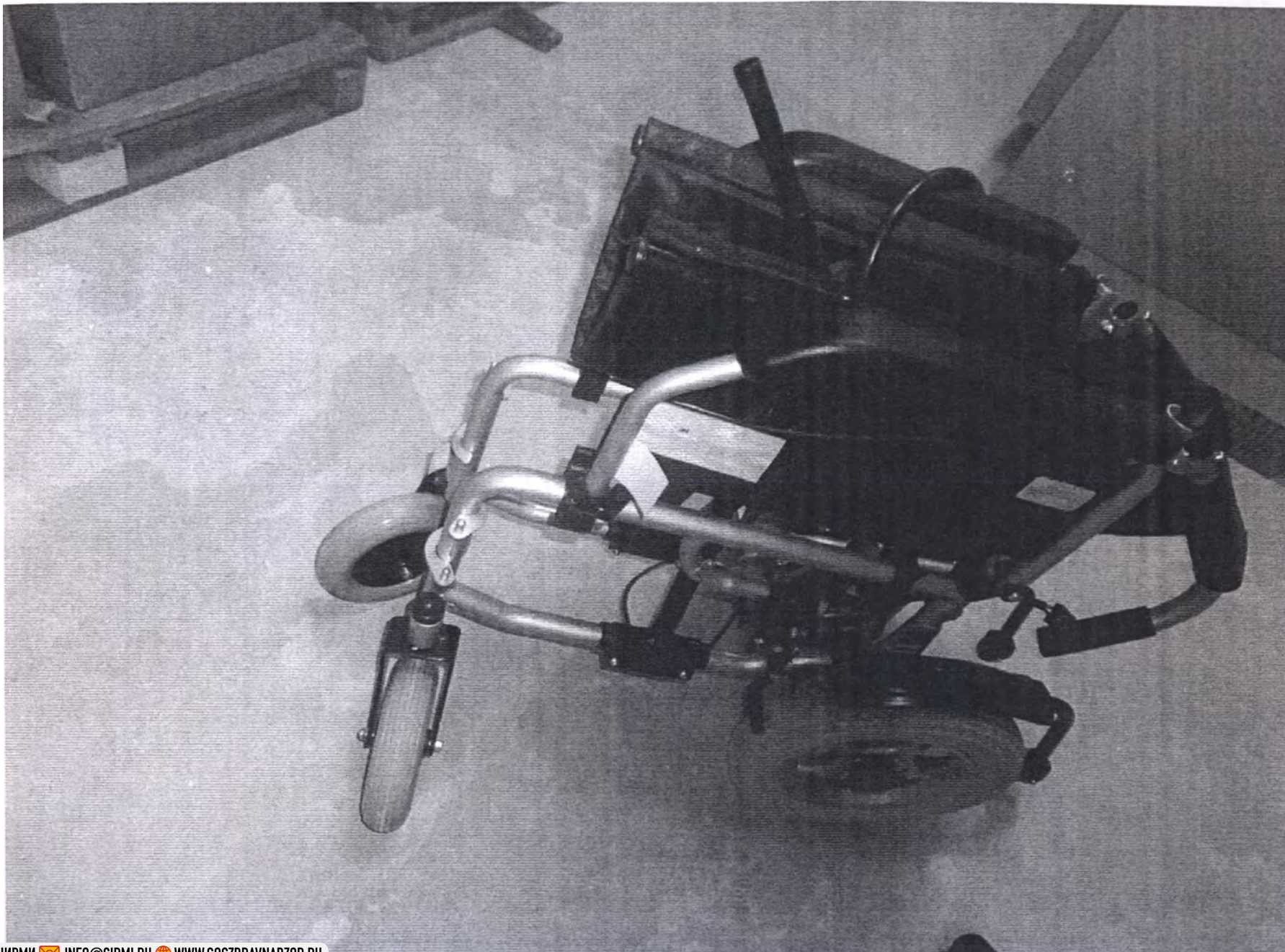
Фотографические изображения

Варианты исполнения:

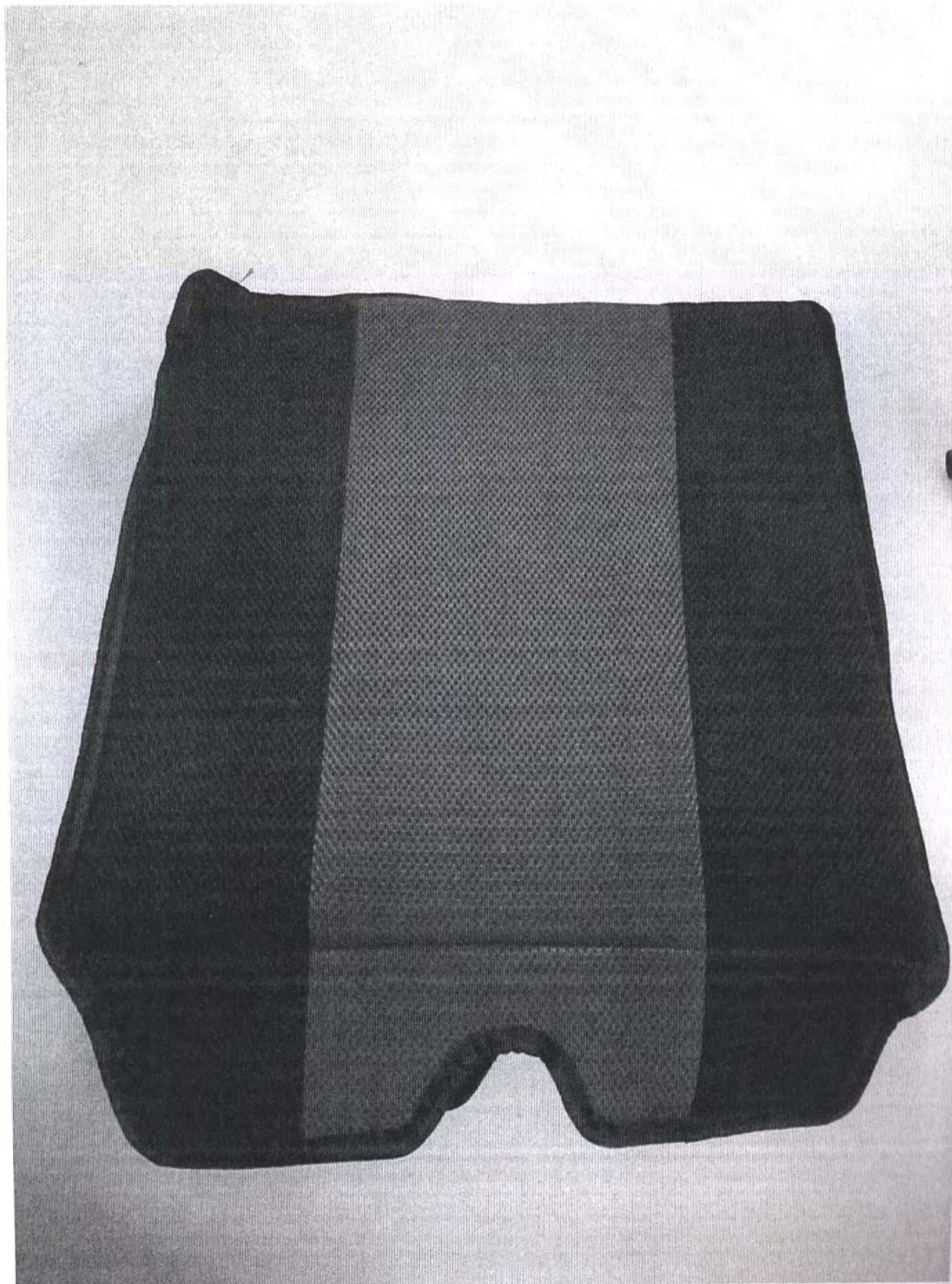
I. SML100

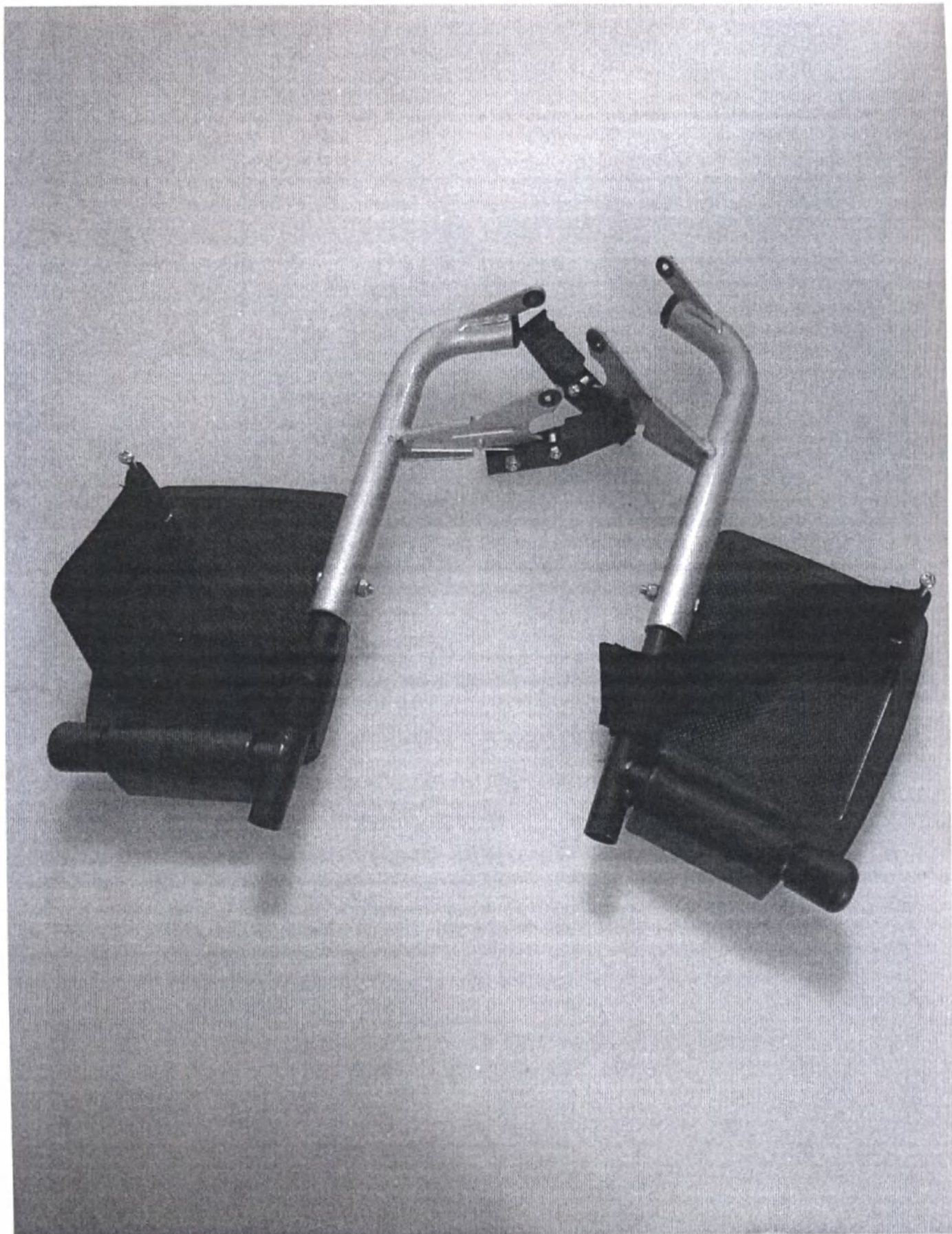


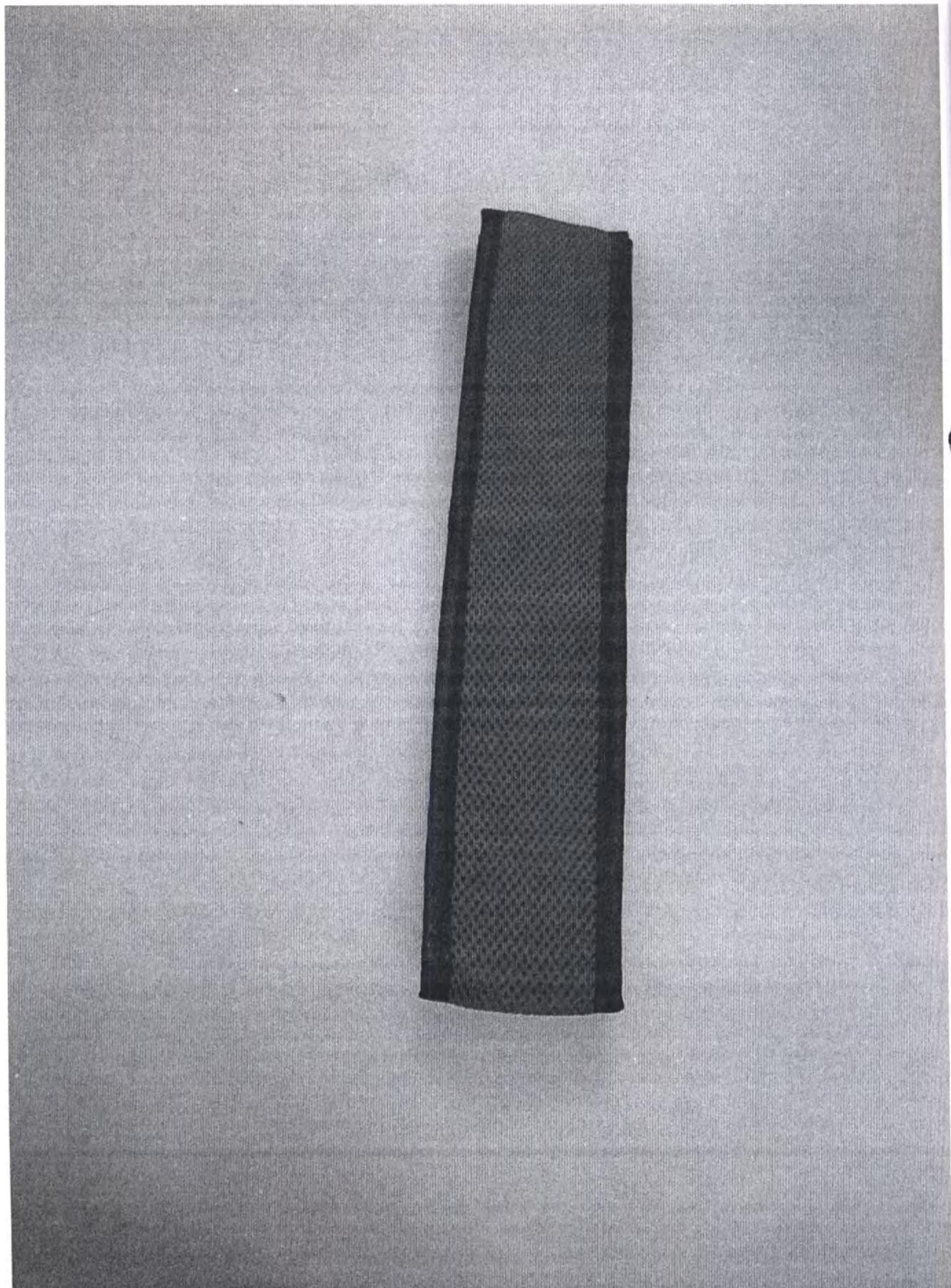
1. Каркас

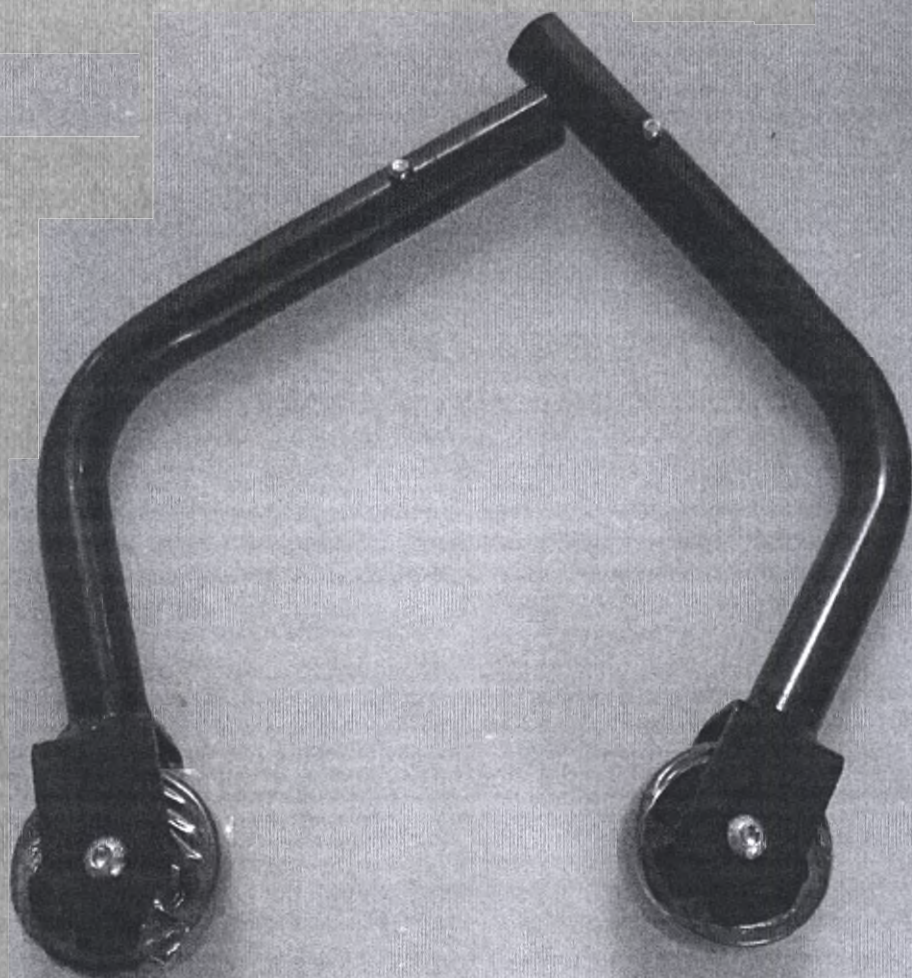




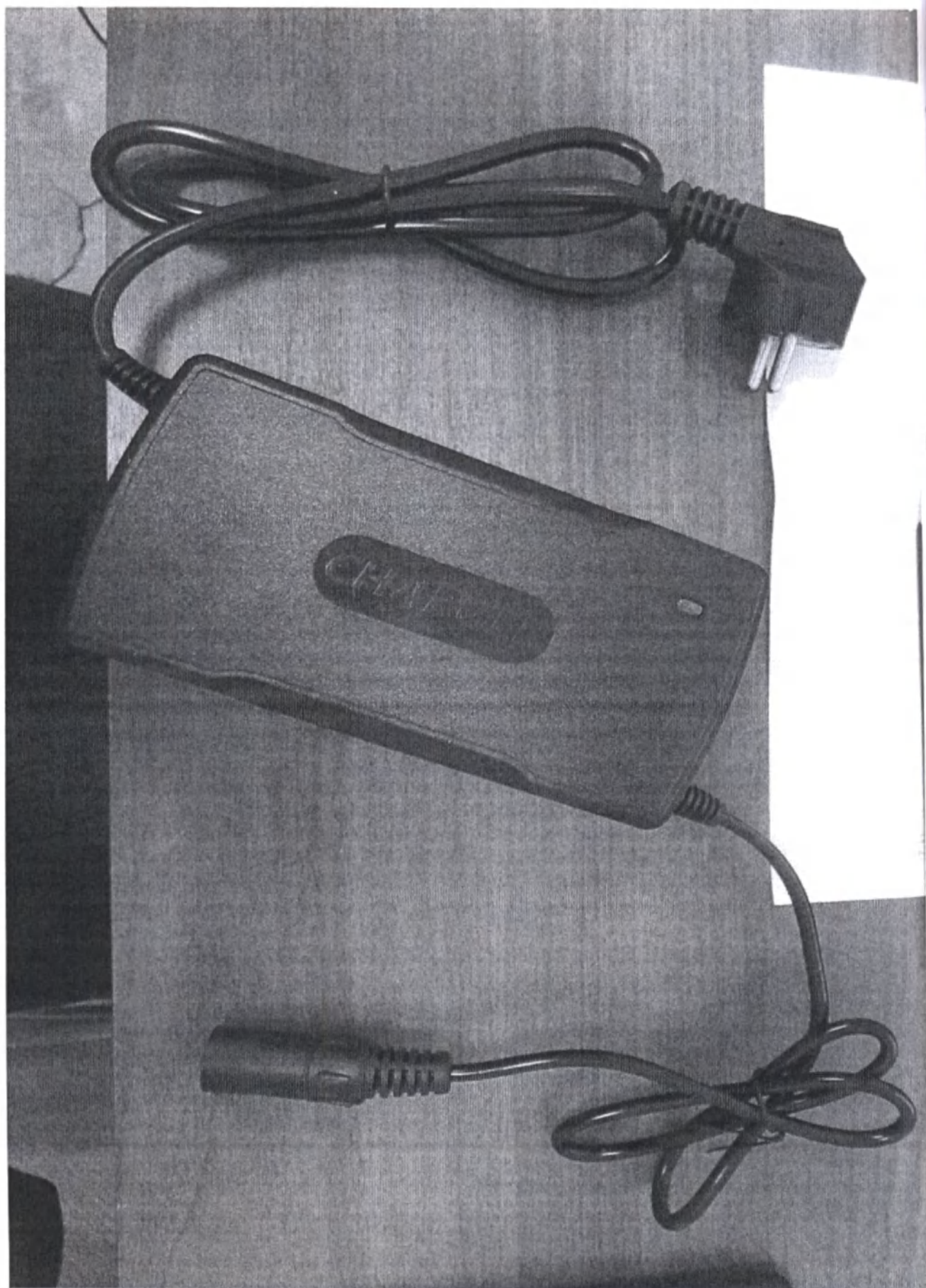


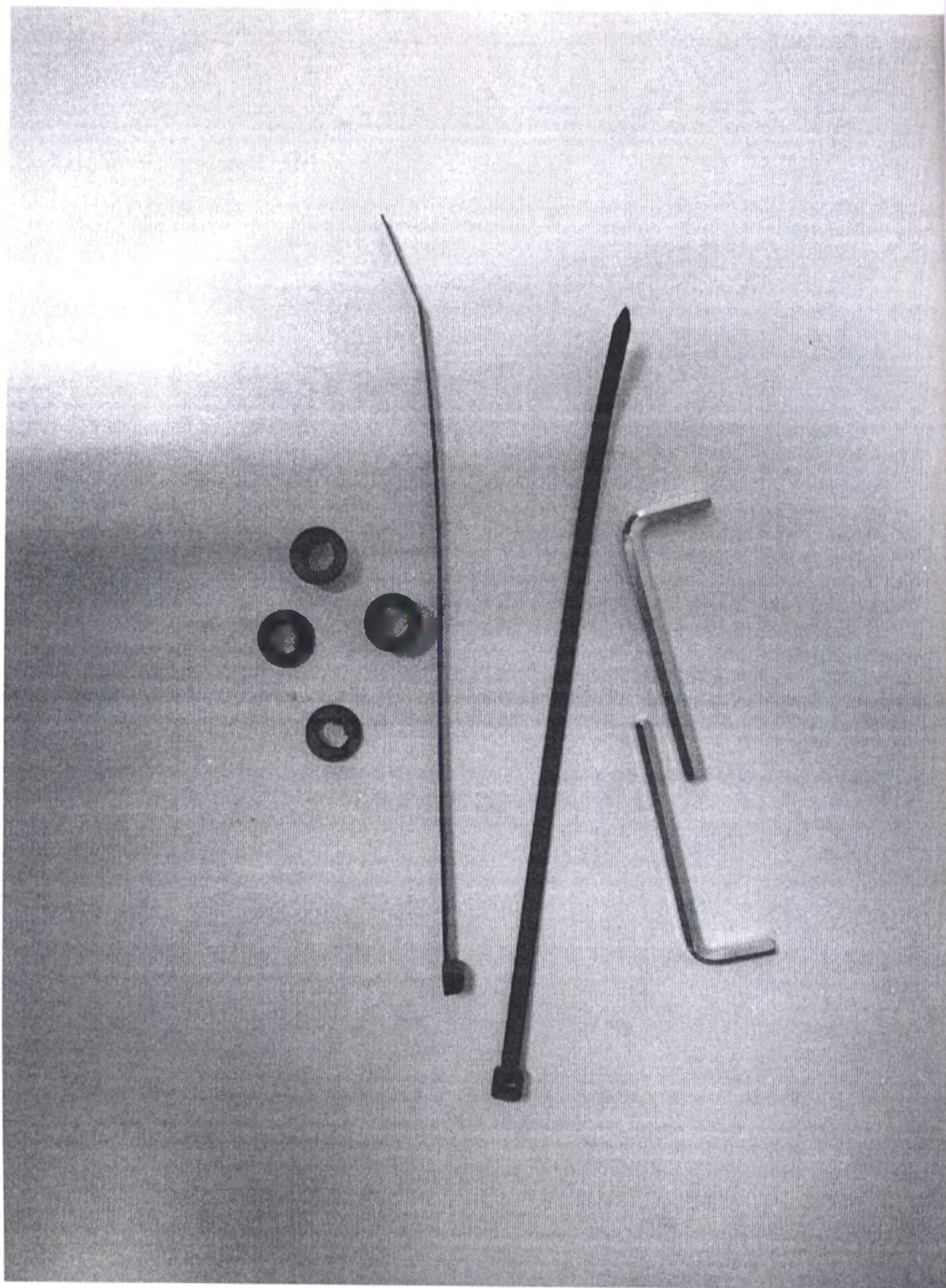






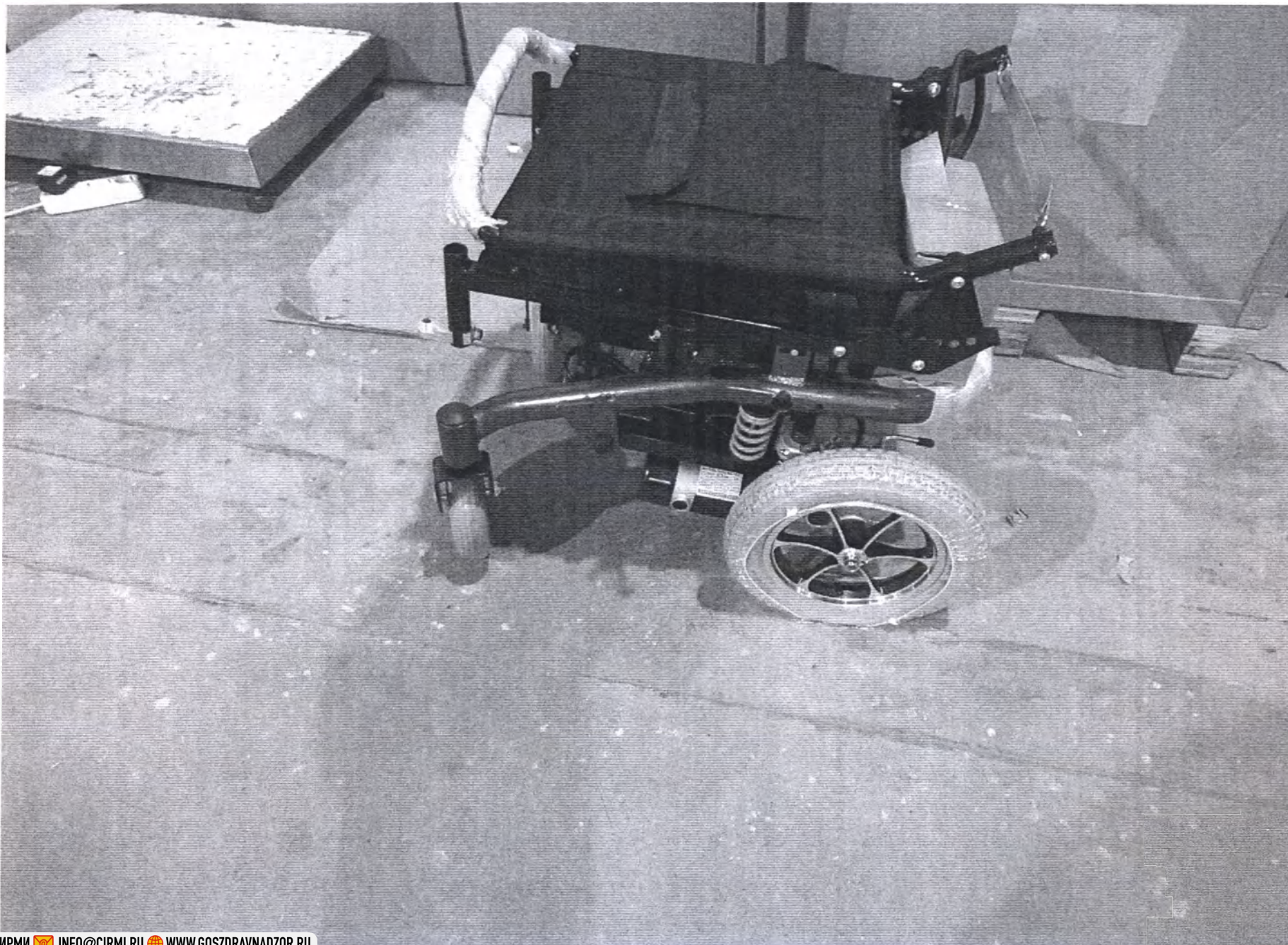




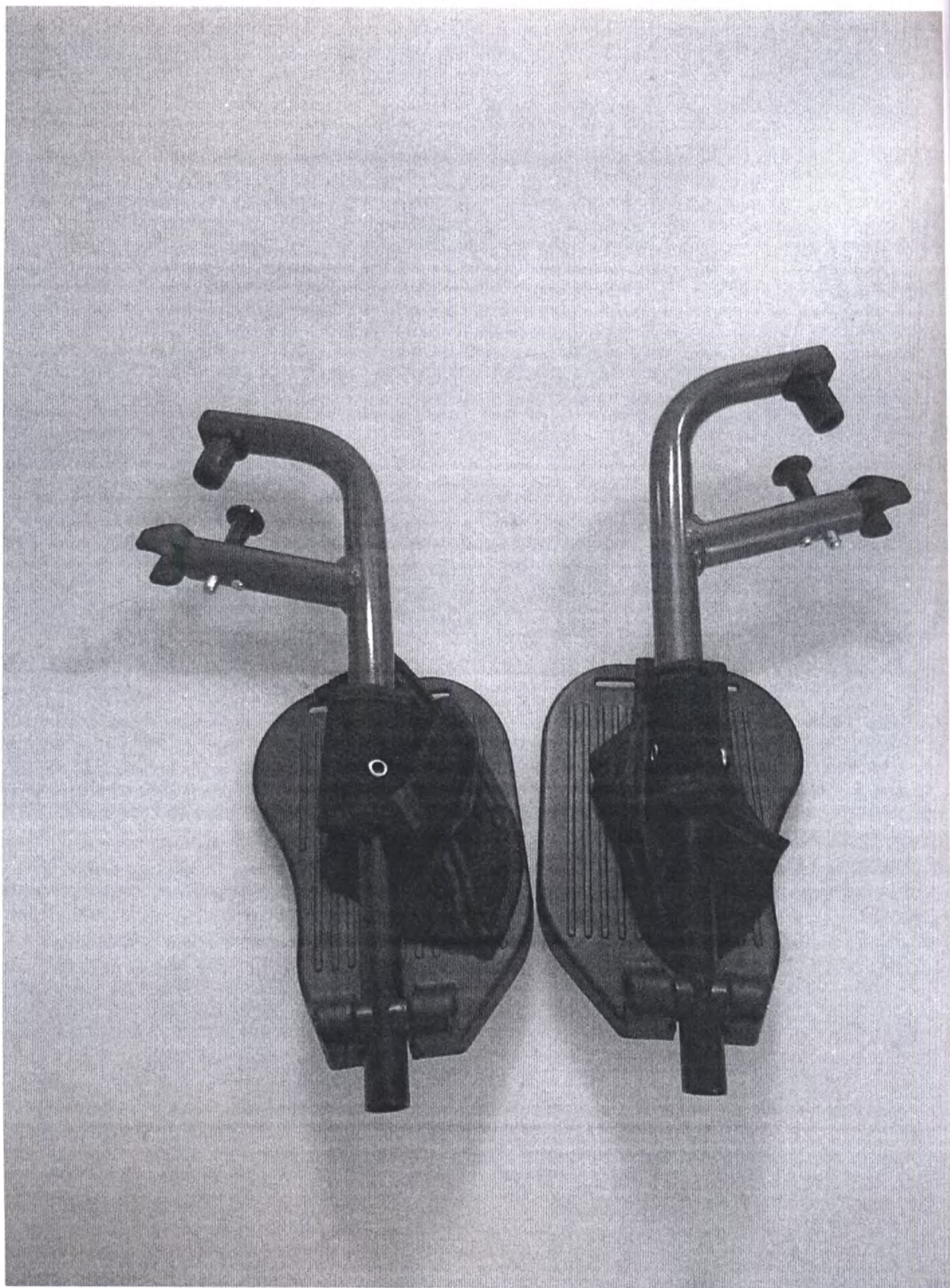


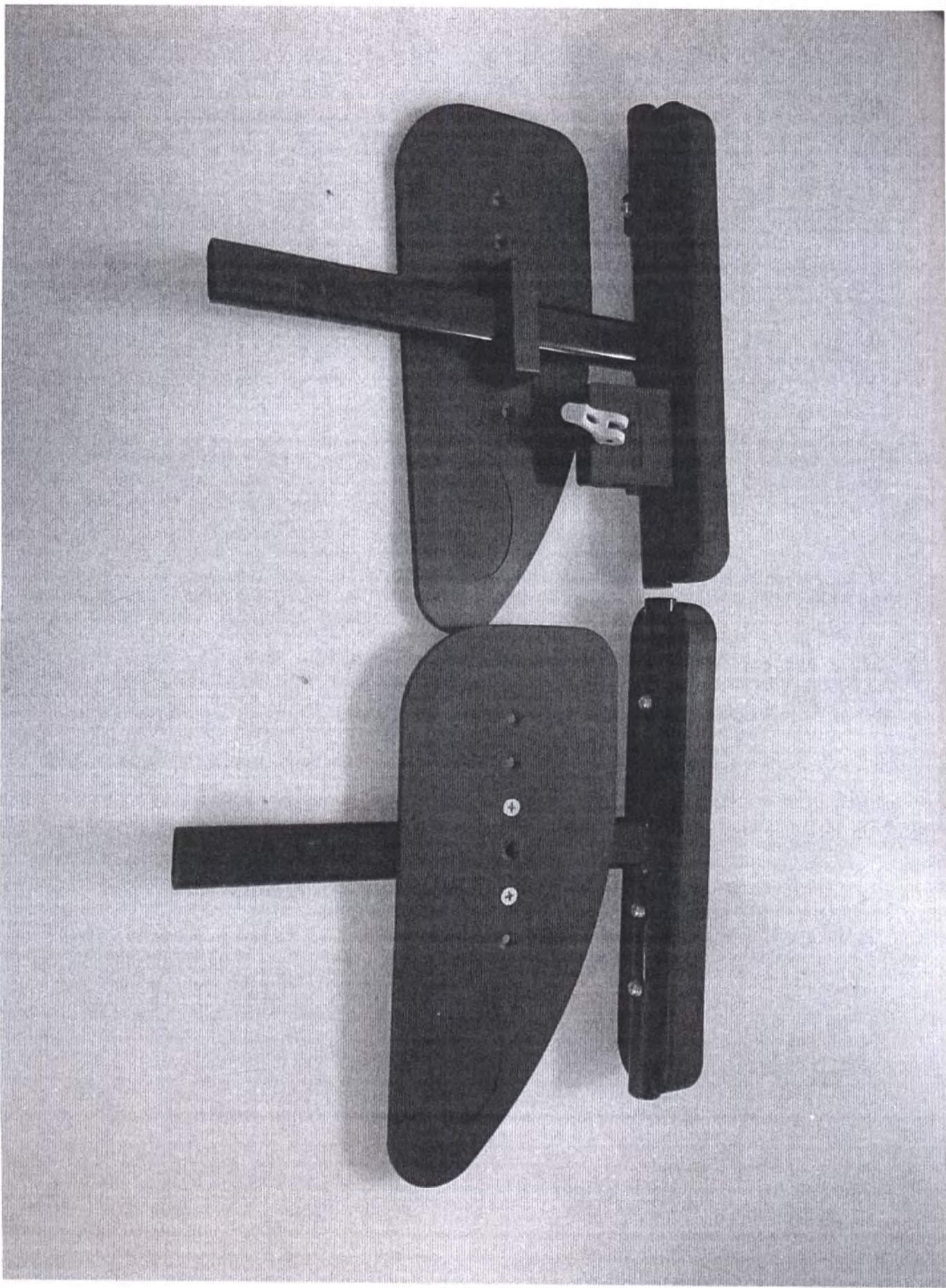


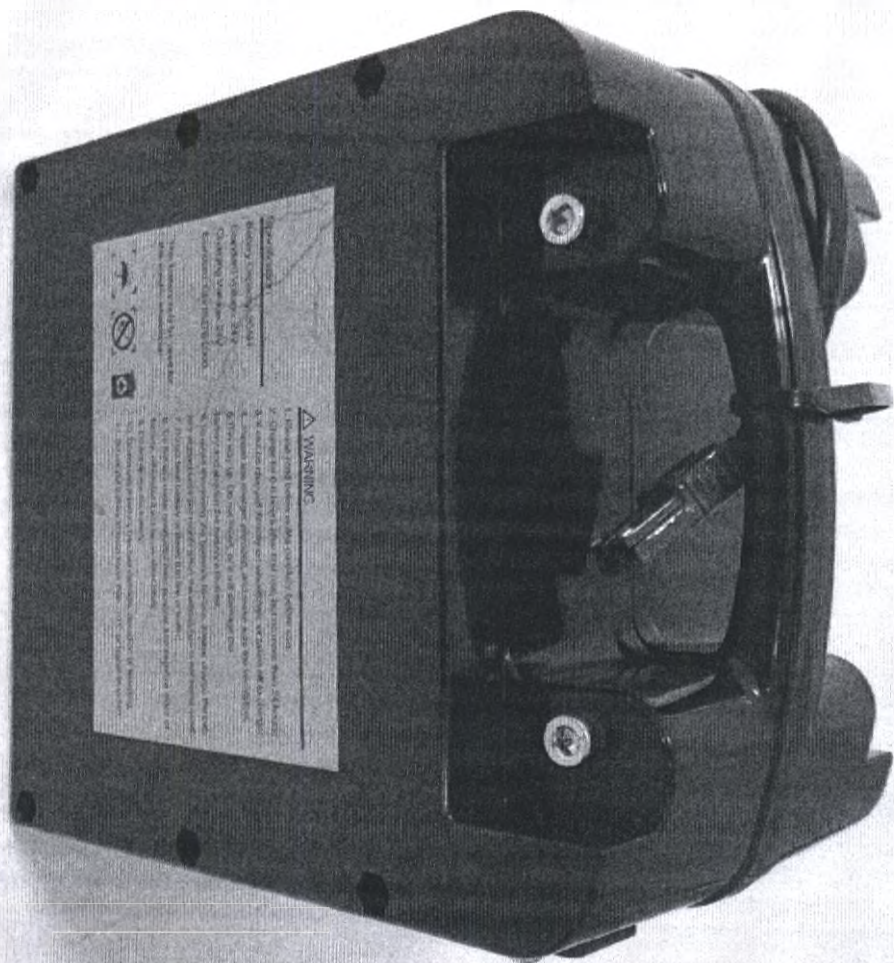
1. Каркас

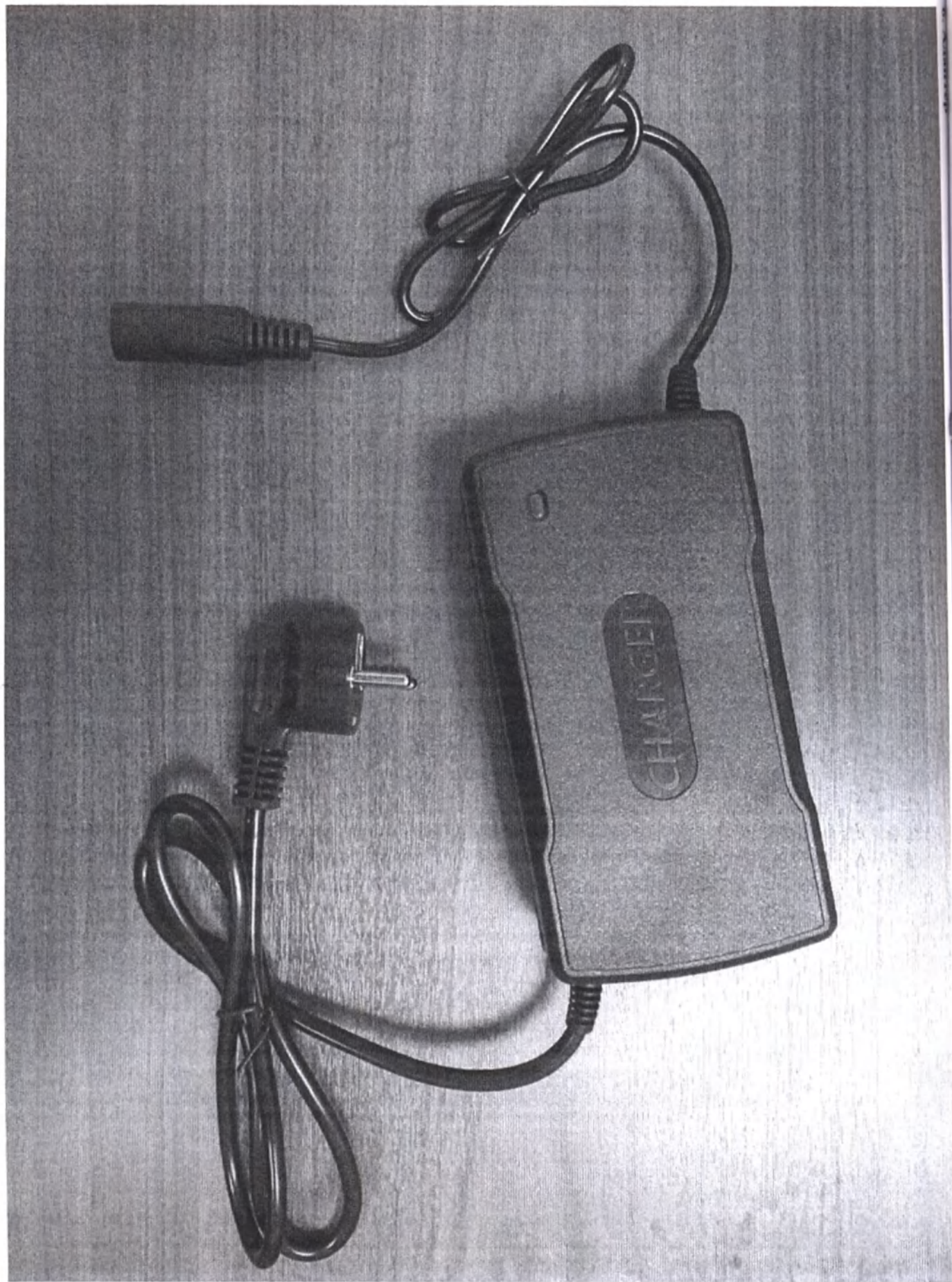




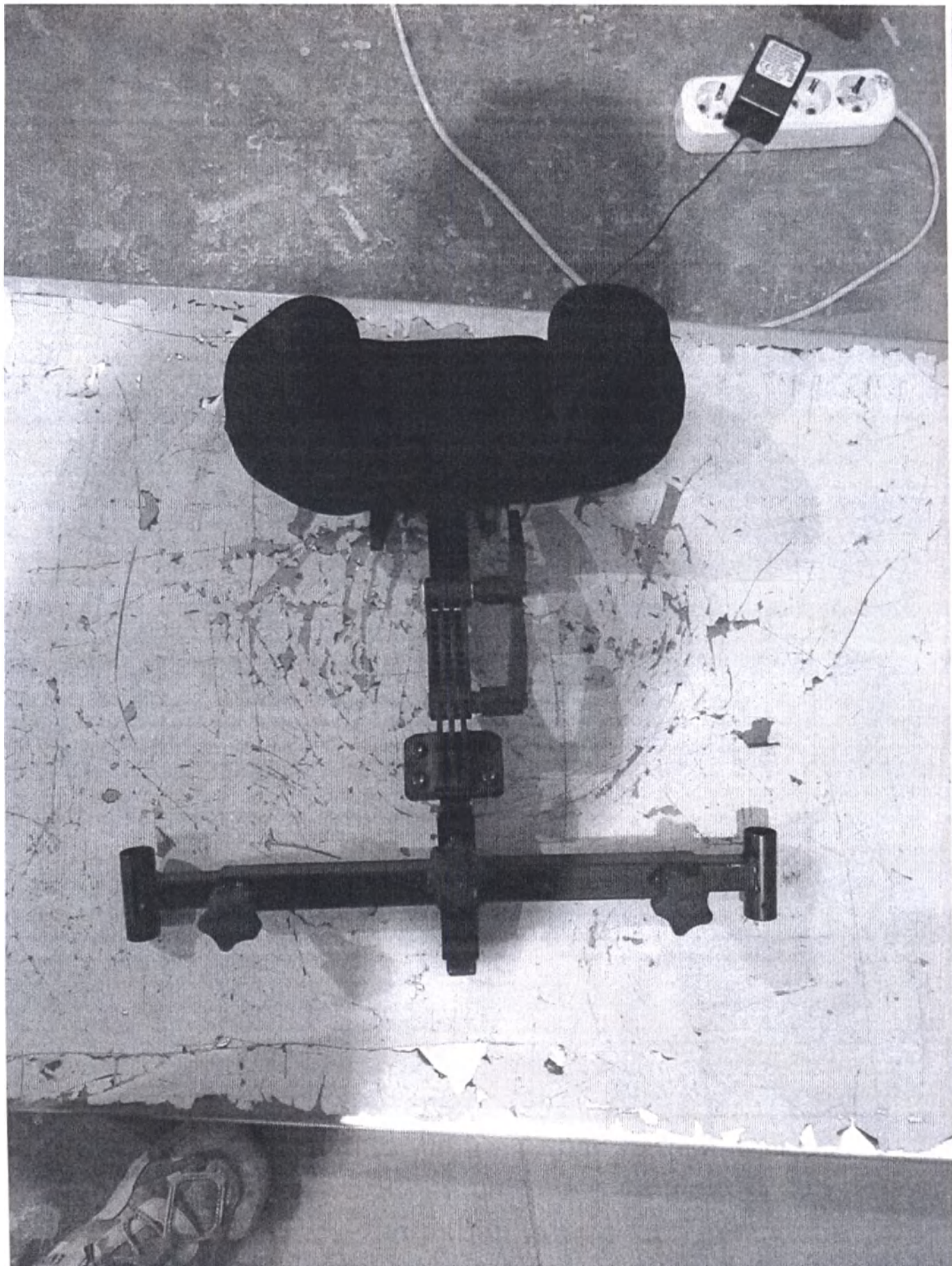


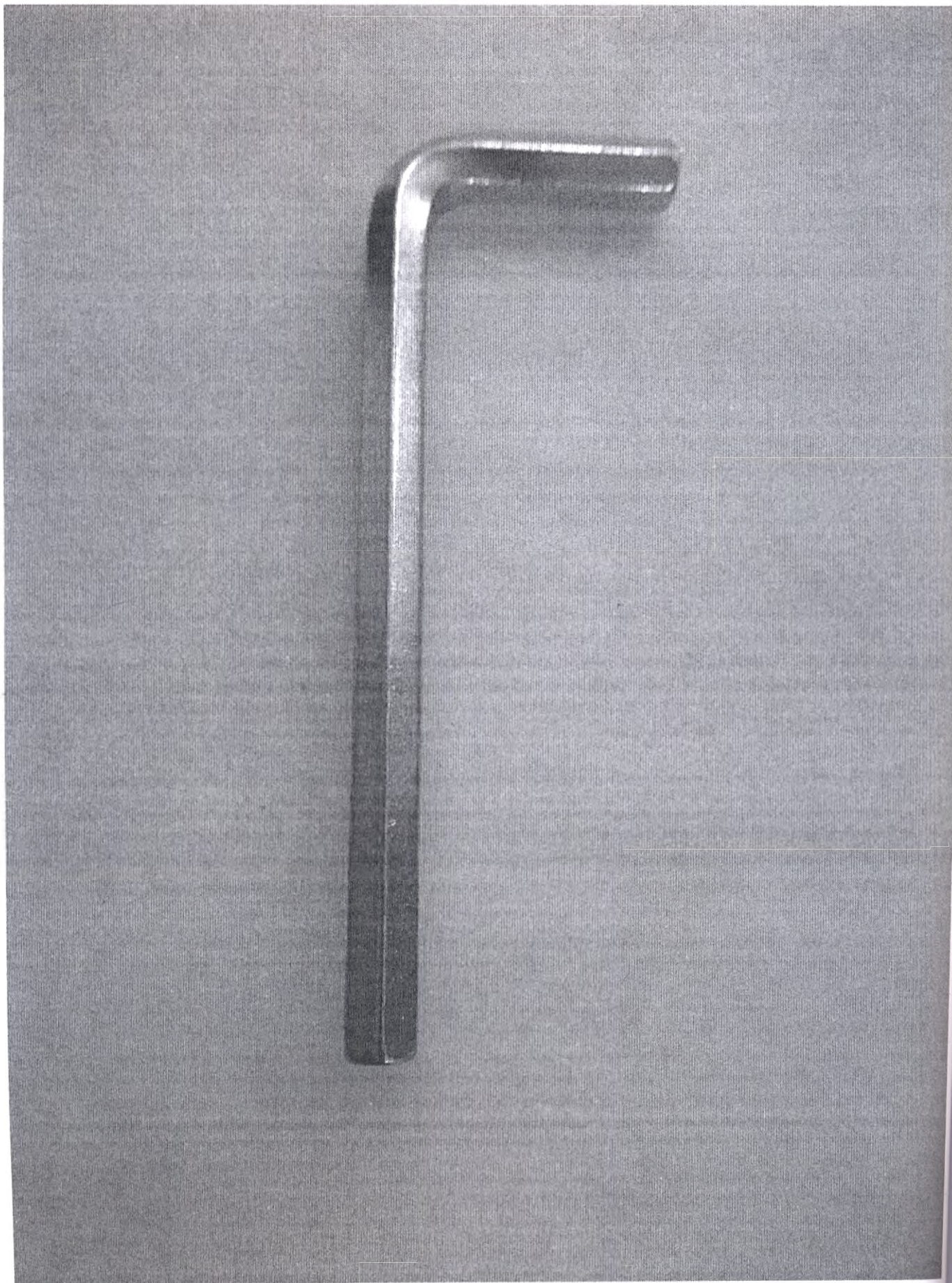




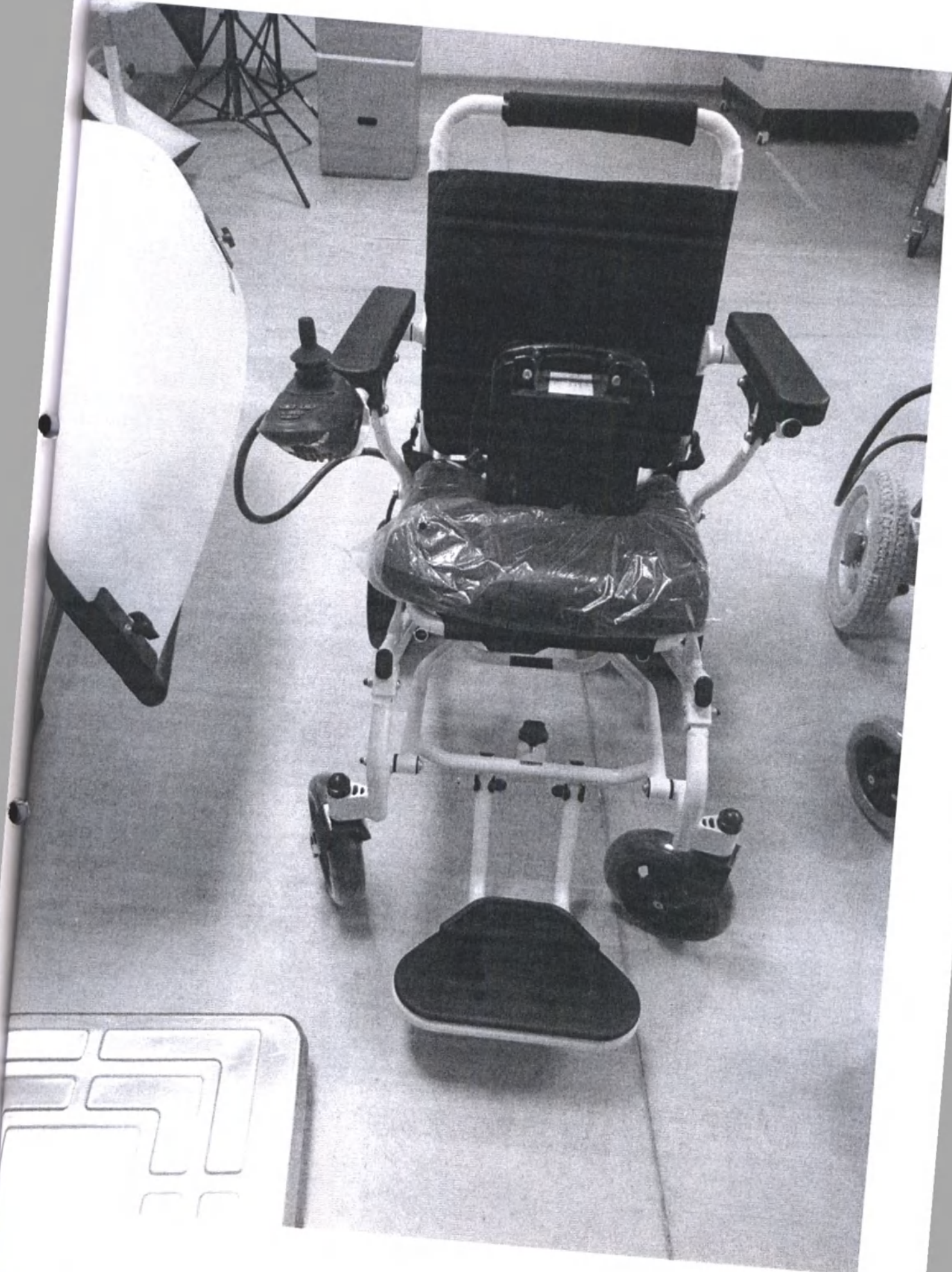


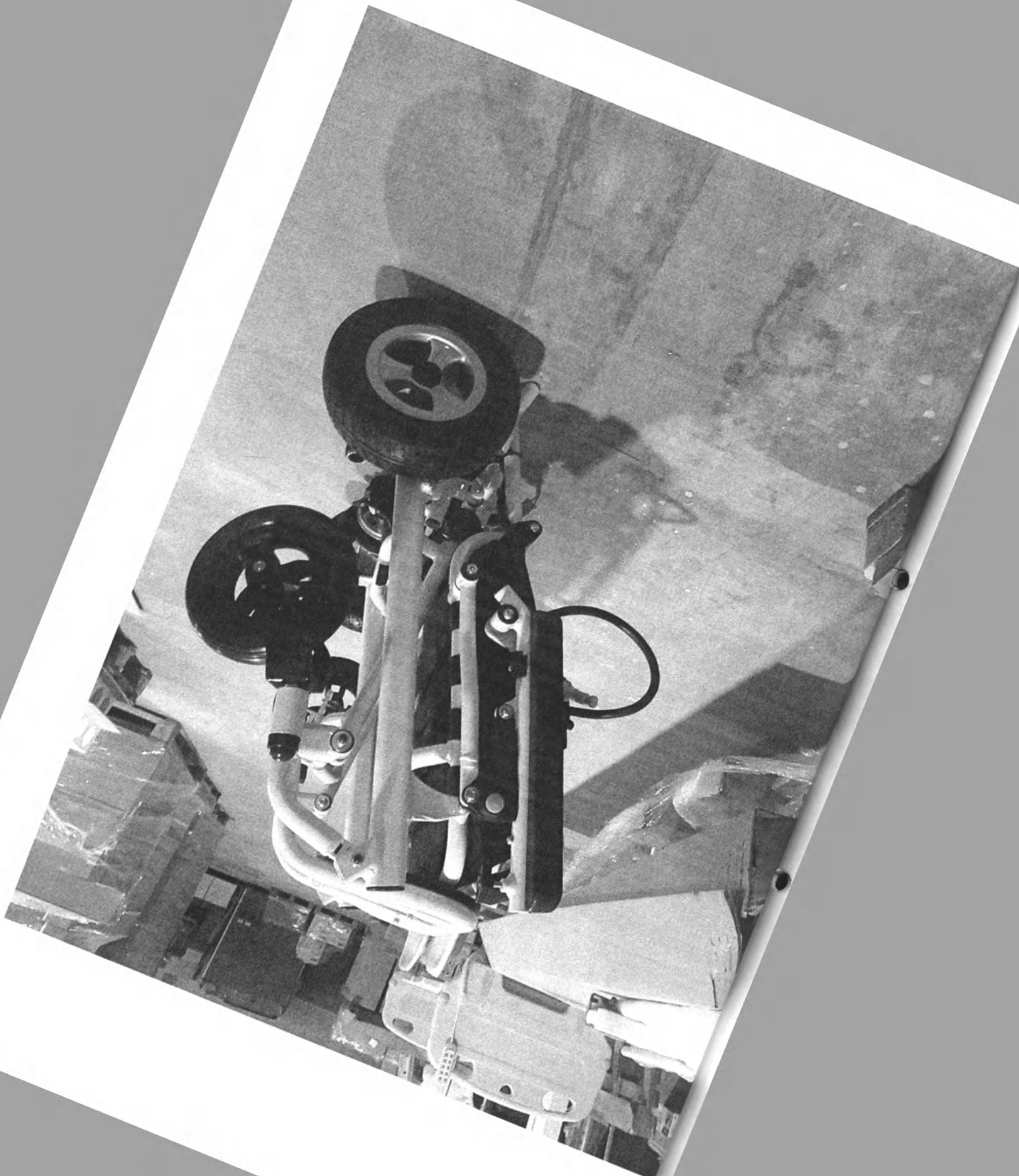






SML300

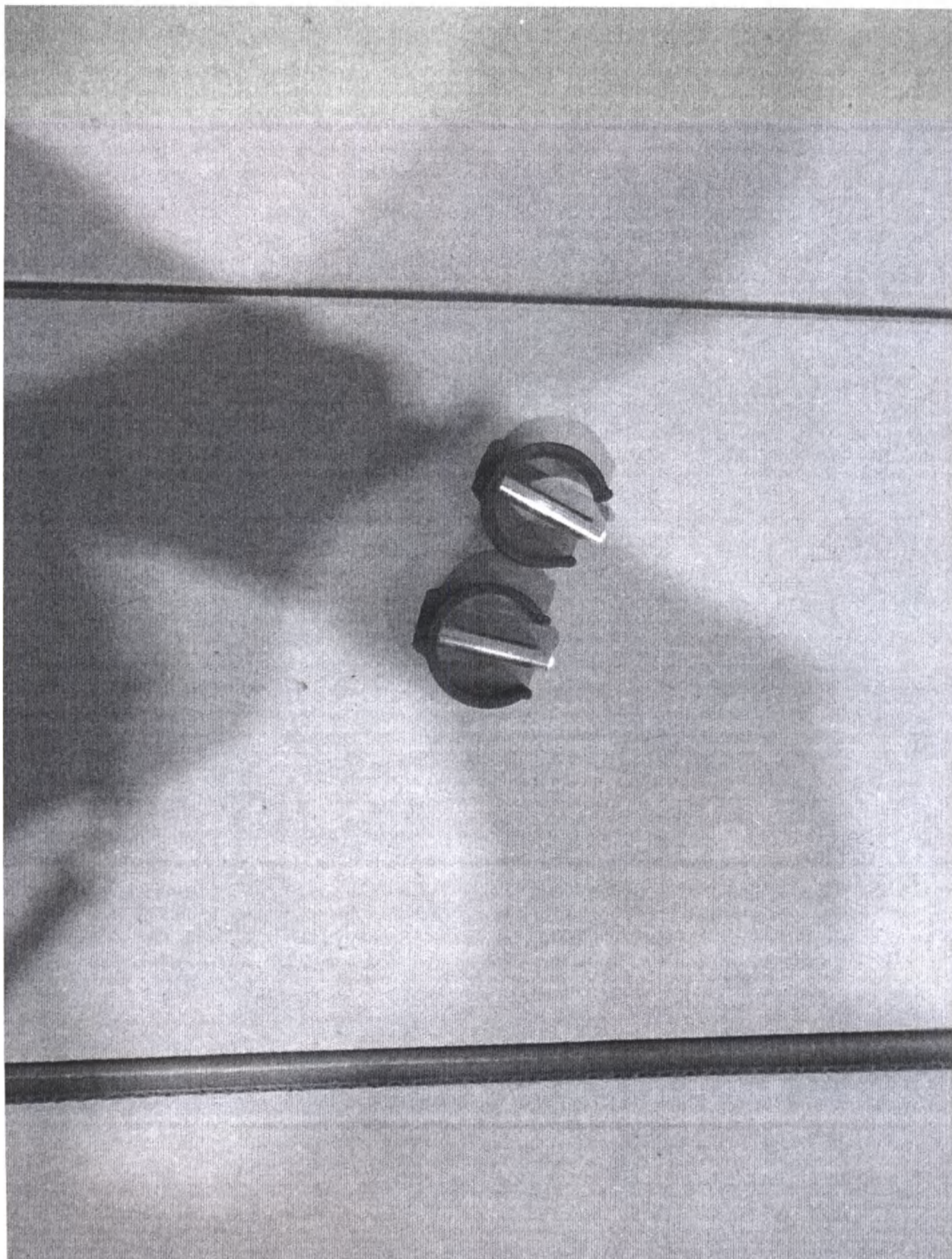


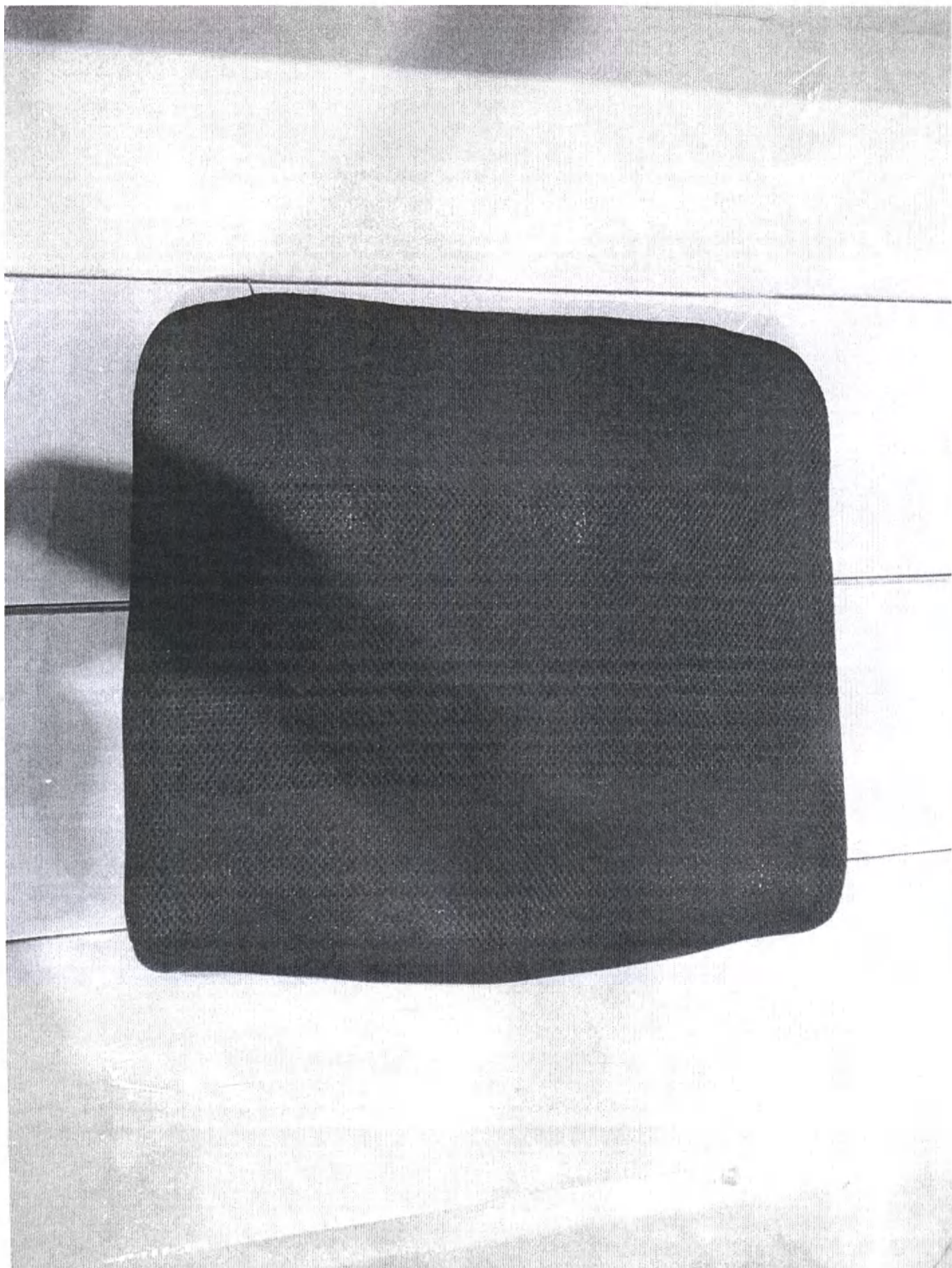


ТАБ:
Картас

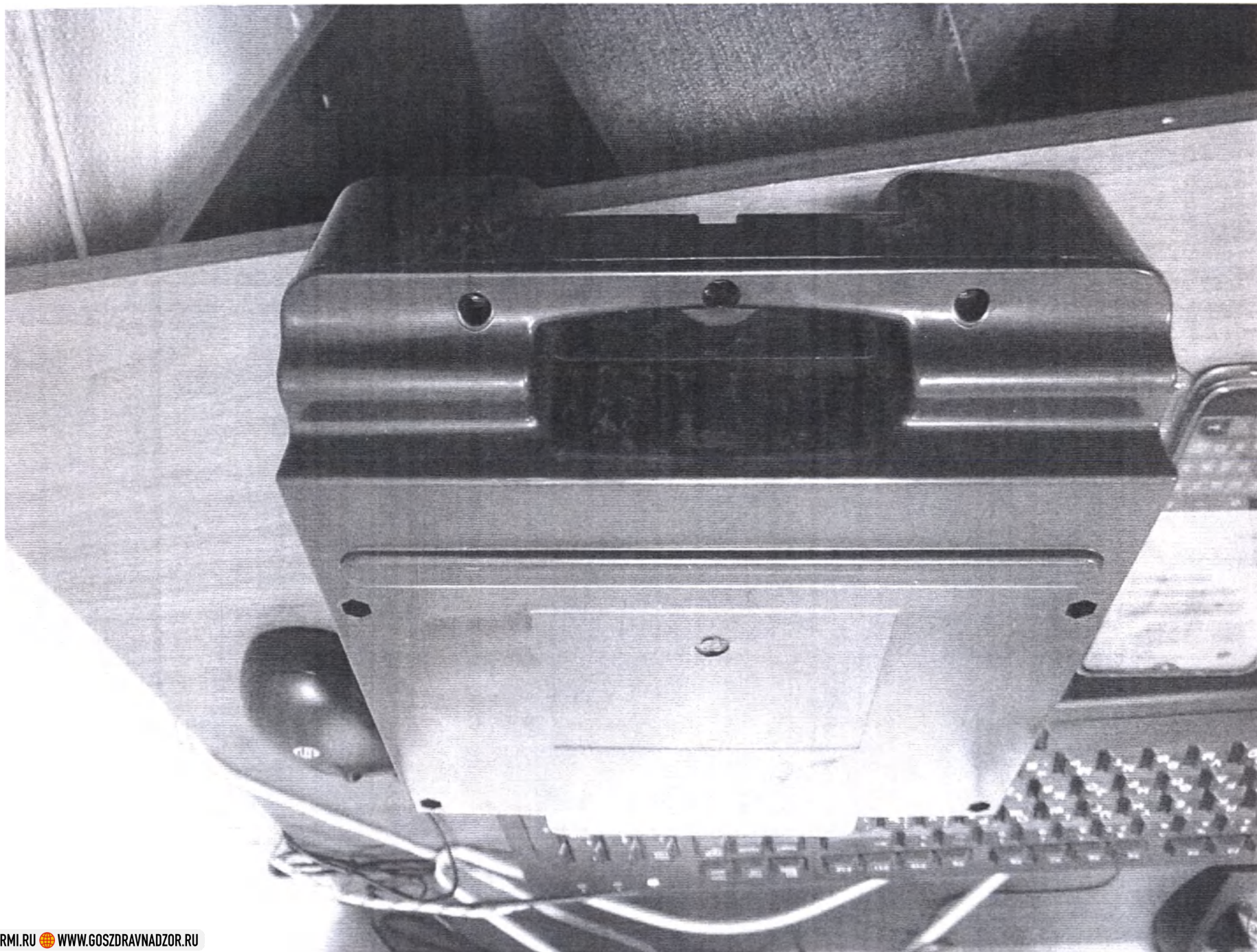
2. Антипрокидыватель







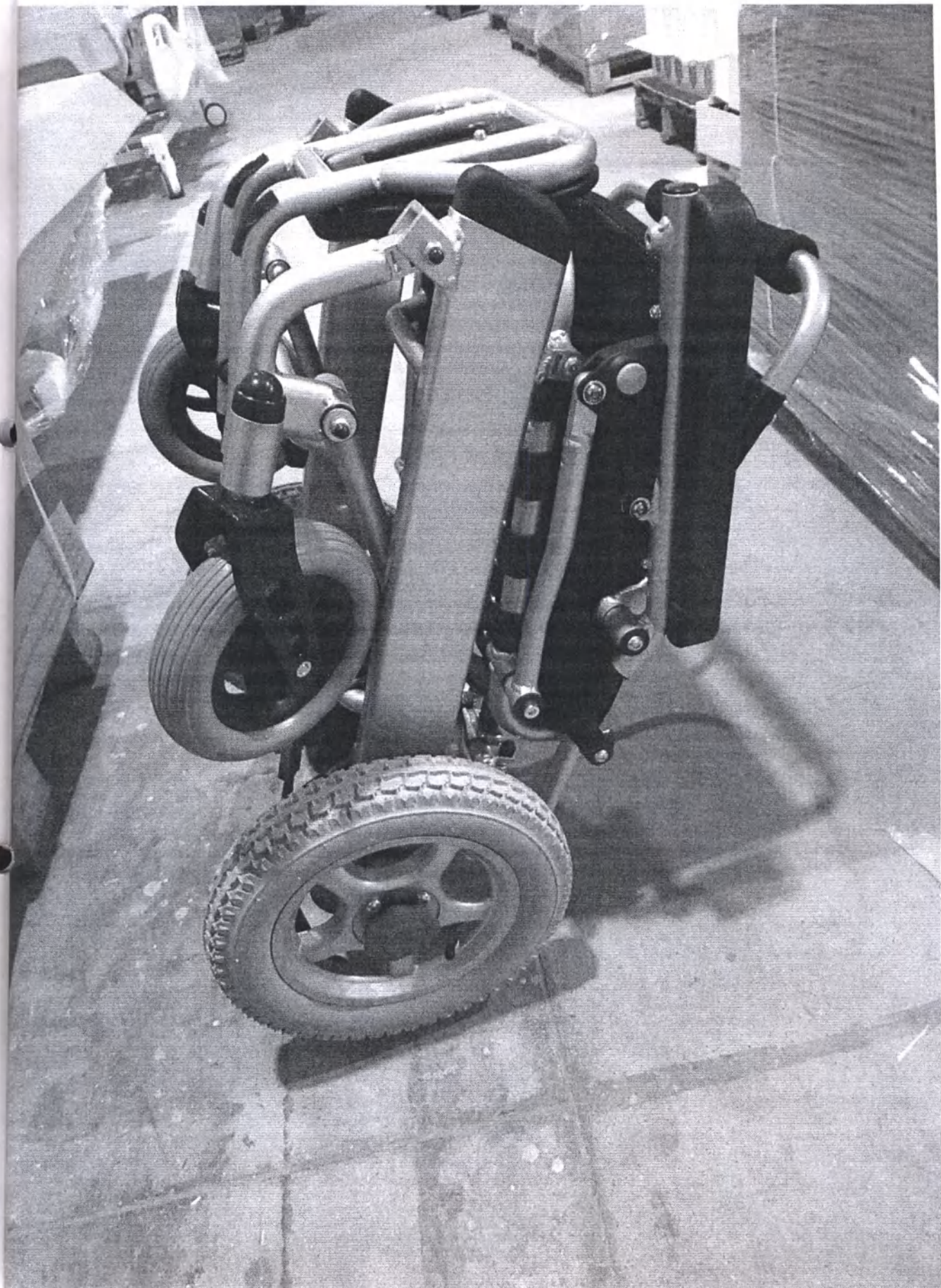




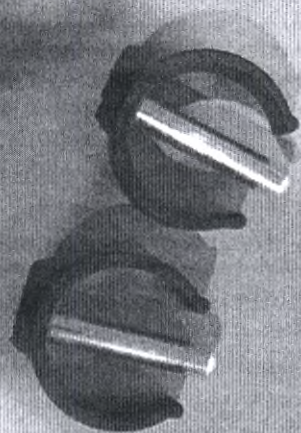
SML330

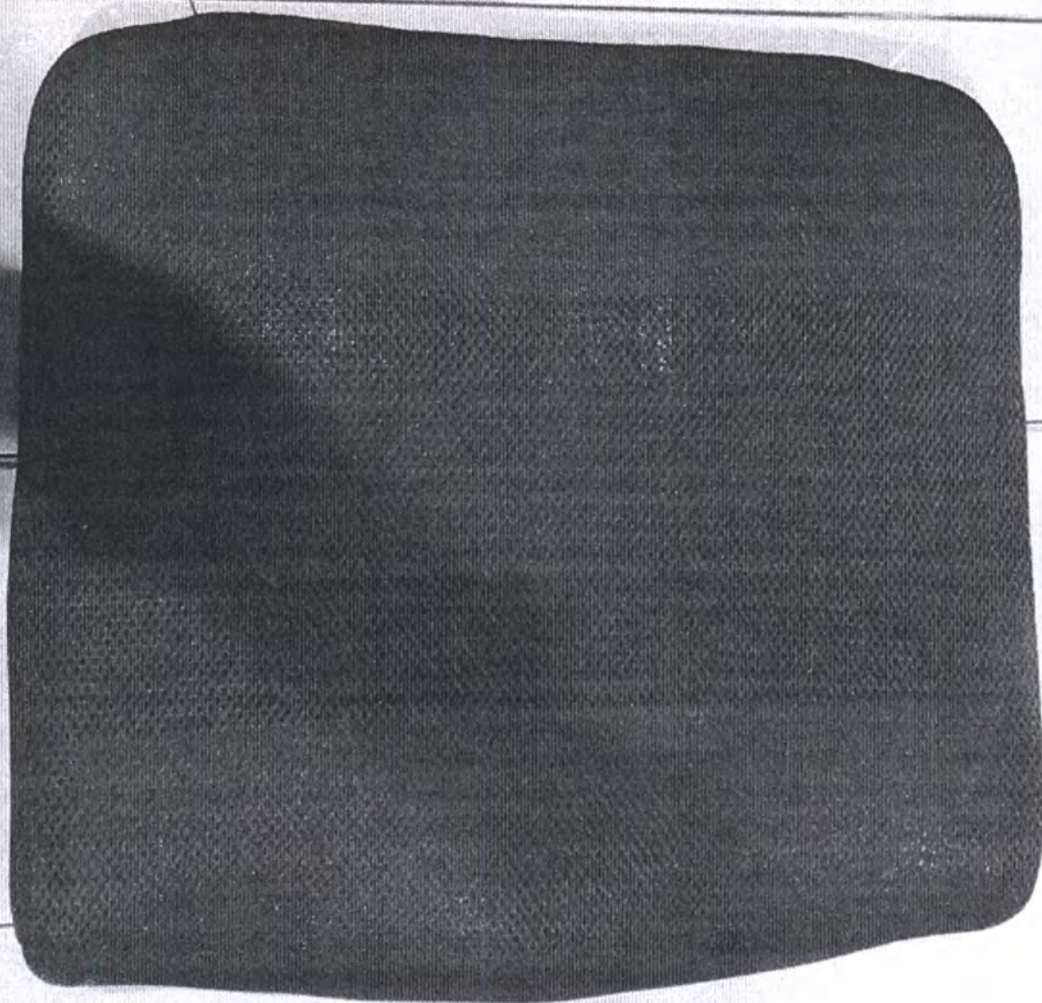


став:
аркас

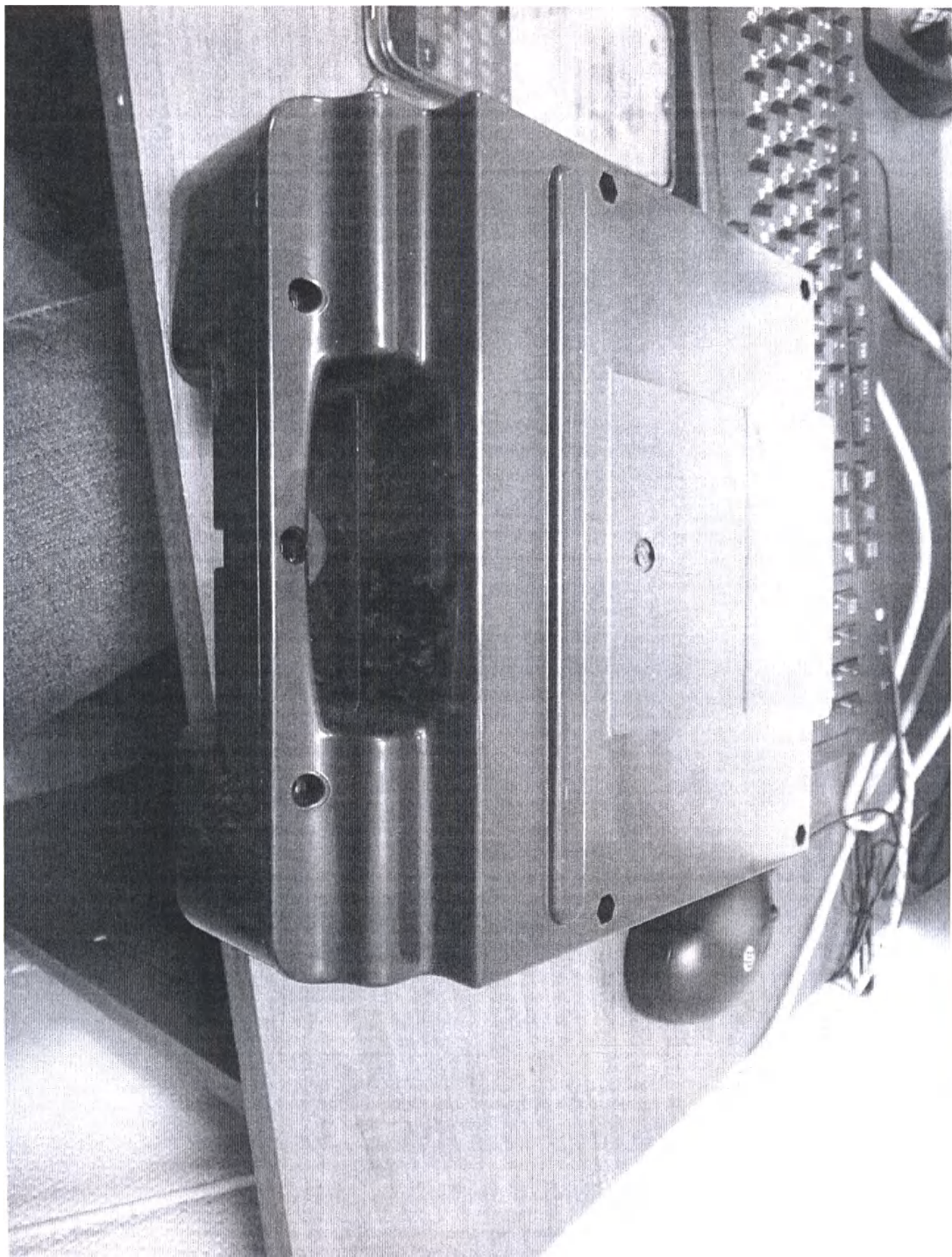














Кресло-коляска «АРМЕД» с электроприводом
по ТУ 30.92.20-026-13391002-2020: SML300

Регистрационное удостоверение № _____ от _____ года

Произведено: ООО «Научно-производственный центр медицинской техники «АРМЕД»

Адрес: 143912, Московская область, г. Балашиха, ш. Энтузиастов, Западная коммунальная зона, владение 1А, пом. 1/1, Россия

Потребляемая мощность: не более 180 Вт

Напряжение питающей сети ($\pm 10\%$): 220 В Частота сети ($\pm 2\%$): 50 Гц

Масса пользователя: не более 100 кг

Дата изготовления: 05.2020

Серийный номер: K29004003E





**Кресло-коляска «АРМЕД» с электроприводом
по ТУ 30.92.20-026-13391002-2020: SML300**

Произведено: ООО «Научно-производственный центр медицинской техники
«АРМЕД»

Адрес: 143912, Московская область, г. Балашиха, шоссе Энтузиастов, Западная
коммунальная зона, владение 1А, пом. 1/1, Россия

Регистрационное удостоверение № _____ от _____ г.

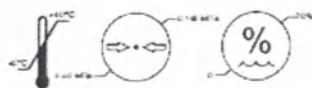
*Перед применением необходимо проконсультироваться
с врачом и внимательно изучить Руководство по эксплуатации!*

Масса (нетто/брутто): 27/32 кг

Срок гарантии: 24 месяца

Срок службы: не менее 5 лет

Дата изготовления: 05.2020



Всего прошито, пронумеровано
и скреплено печатью 37
(Тридцать семь) листов

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ООО «НПЦ МТ «АРМЕД»
ЩУКАРЕВ А.А.

