

**AUTHENTICATION OF
SIGNATURE**

I the undersigned Plada Yuval, Notary at 4 Ha'hoshlim St. Herzeliya, Israel, hereby certify that on 30.5.16 there appeared before me at my office Mr. Avital Bar Lev (whose identity was proved to me by Israeli I.D. No. 034873158 as registered in Israeli identity booklet issued by Israeli Ministry of Interior at JERUSALEM on the 17.9.07) and Ms. Einat Shamai (whose identity was proved to me by Israeli I.D. No. 028098986 as registered in Israeli identity booklet issued by Israeli Ministry of Interior at Tel Aviv North on the 20.8.98) and signed of their own free will the document attached and marked A (The document overleaf) on behalf of ALPHA BIO TEC LTD.

And I clarify that with a view establishing the right of Ms. Einat Shamai and Avital Bar Lev to sign on behalf of ALPHA BIO TEC LTD there has been produced to me Company resolution of authorized signatories dated 11.4.16.

In witness whereof I hereby authenticate the signatures of Ms. Einat Shamai and Avital Bar Lev by my own signature and seal today 30.5.16.

Fees sum of 426 NIS paid.

חתימת הנוטריון
Signature

אימות חתימה

אני הח"מ יובל פלדה, נוטריון מרח' החושלים 4 הרצליה פיתוח, מאשר כי ביום 30.5.16 ניצבו לפני במשרדי והגב' עינת שמאי ואשר זהותה הוכחה לי על פי מספר זהות 028098986 כרשום בתעודת זהות שהוצאה על ידי משרד הפנים ת"א צפון ביום 20.8.98 אביטל בר לב ואשר זהותה הוכחה לי על פי מספר זהות 034873158 כרשום בתעודת זהות שהוצאה על ידי משרד הפנים בירושלים ביום 17.9.07 וחתמו מרצונם החופשי על מסמך המצורף והמסומן באות A (שמעבר לדף) בשם חב' אלפא ביו טכ בע"מ.

ואני מאשר כי להוכחת רשותם של הגב עינת שמאי ומר אביטל בר לב לחתום בשם חב' אלפא ביו טכ בע"מ הוצג בפני פרטוקול זכויות חתימה מיום 11.4.16 ולראיה אני מאמת/ת את חתימתם של ה"ה עינת שמאי ואביטל בר לב, בחתימת ידי ובחותמי, היום 30.5.16.

שכרי בסך 426 ש"ח שולם.



חותם הנוטריון
Notary's Seal

[Handwritten signature]

A
2

**Permanent prosthetic devices for dental implantology and restoration with accessories
(PERMANENT PROSTHETIC ABUTMENTS)
Instructions for use**

Description

Prosthetic devices are a part of a retaining system for the construction of dental prostheses.

Intended Use

Healing Abutments

The healing abutments are designed to help gum tissue around the implant site heal faster and are compatible with internal hex implants.

With a broad range of healing abutments, Alpha-Bio Tec allows dental professionals faster access to their tools. Organized by diameter and height, these can be selected according to the needs and requirements of a particular clinical procedure and in keeping with the requisite emergence profile and final abutment for this process.

Casting Abutments

Dental casting abutments with press-fit plastic sleeve or plastic sleeve are intended for customized prosthetic restorations. Metal base of TLABCC (6405), TLABCC-R (6406), TLABG (6401) enables precise implant-abutment connection.

There are two types of casting abutments:

Anti-Rotational (Hexagon): For use in custom casting prosthetic restorations on single or multiple implants.

Rotational (Cylindrical): For use in custom casting prosthetic restorations on multiple implants prosthetic restorations.

Burnout plastic sleeve PTLASP (5396) is suitable for TLASP and ETLASP abutments.

Standard Abutments

With a broad range of abutments available in a variety of dimensions and heights, the standard abutments help to effect optimal restoration and enable more flexibility during abutment shaping, as well as improved aesthetics.

Our range of titanium abutments, for cement-retained restorations, include:

- Straight abutments
- Slim abutments
- Wide profile abutments
- Wide abutments for wide implants
- Angled abutments (15°, 25° and 35°)

Esthetic Abutments

The esthetic anatomic abutment line provides a wide range of abutments that resemble the natural shape of the tooth according to the Buccal-palatal design, with a unique concave design that offers aesthetically pleasing results, as well as allowing the gingival tissue to grow perfectly around the narrow neck design. Ease of use and pre-made anatomical shapes reduce both chair and laboratory time.

The esthetic titanium abutments come in a gold anodizing color and offer an esthetically pleasing result. Our comprehensive range of standard, slim and wide profile esthetic abutments come in different diameters, heights and angles.

נוטריון
פלדה יובל
LADA YUVAL
NOTAR

Pro Tapered Connection Abutment

TCT Abutments

Standard tapered abutments, especially designed for implants with a divergence of up to 30° between them. TCT abutments can be used for single unit screw-retained restorations, as well as multiple unit fixed restorations for stabilizing overdentures.

TSA

Standard abutments are designed for implants with a divergence of up to 45° between them. Used for screw-retained multiple unit fixed restoration and bars for stabilizing overdentures.

Titanium base Abutment

Intended for bridge restoration on multiple implants. Provides easy solution for divergence of up to 30° between implants.

ACCESSORIES

Prosthetic Screws

Prosthetic Screw STLASH (5127) is included in the abutment's package of TLA35 (5136) and is to be used with TLA35 (5136) only.

- Screw fixation SF-N (6092) and SFT-N (6093) are to be used with TCT and TSA abutments. SFT-N (6093) is for laboratory use only

Unicovers

- Unicovers are available in a range of designs that correspond to the required restoration option. The unicovers are screwed into unibase, a design which provides extra strength and stability.

Screw for open tray transfer

Screw for open tray transfer SFL-N (6012) is to be used with open tray transfers to take impression from TCT-N and TSA-N abutments.

Abutment Analog

Abutment Analogs are intended to represent implants exact position and orientation in the cast model.

BTT-N (5211), AUC-BTT-N (5212), BTS-N (5213) and AUC-BTS-N (5214) are designed for the straight TCT abutments, AUC-TCT-N unicolor, straight TSA abutments and AUC-TSA-N unicolor, respectively.

Impression Transfer

The impression transfers are intended for transferring the position and orientation of the implants or abutments to the cast model. The impression transfer offers two types of impressions that demonstrate the position of an implant in relation to existing natural teeth and soft tissue contours: Implant level impression transfer (an open and close tray transfer), abutment level impression transfer (a snap-on transfer, using TLASP1-TLASP4).

TST-N (5231) is open tray transfer for TCT-N system, TOS-N (5233) is open tray transfer for TSA-N system, TS-N (5235) is closed tray transfer for TCT-N and TSA-N system.

HTLASP (5364) is plastic transfer for closed tray impression of TLASP and ETLASP abutments.

Drivers

Drivers are intended for surgical and prosthetic applications as follow: Placing threaded implants, cover screws, healing abutments and prosthetic devices.

Scan Abutment

Scan abutments are for lab use only and are used to scan the cast model and to indicate position and orientation of implant and its connection.

Contraindications

Proven hypersensitivity to one of the alloy metals.

Warnings

Excessive bone loss or breakage of a restorative device may occur when the abutment is located beyond its functional capability.

Treatment planning and placement of dental abutments requires special considerations.

It is recommended that practitioners attend hands-on training courses in order to learn proper techniques, including biomechanical requirements and radiographic evaluation.

The abutments are designed for single use and should not be re-used!

The abutments are intended for practitioners only.

Potential adverse events

that may occur include the following:

- infection
- inflammation
- irritation

Sterilization

The product is sold in NON STERILE packaging. Metal parts should be sterilized according to standard medical procedures and autoclave manufacturer's instructions (steam autoclave sterilization at a temperature of 132°C for 7 minutes followed by a 10 minutes dry cycle, vapor pressure is 2 Bar). Plastic parts (non-castable) should be sterilized by cold sterilization using Benzalkonium chloride solution. If the metal analogs are being re-used, they should be re-sterilized as described above. The extraction tool can be reused after undergoing autoclave sterilization.

Procedural Precautions

The abutments are provided in a non-sterile condition. In case required abutments can be sterilize in autoclave, at a temperature of 132°C for 7 minutes followed by a 10 minutes dry cycle, vapor pressure is 2 Bar.

Transportation, Storage and Handling

Devices should be stored, transported and handled in their original package, in a dry area at room temperature. Alpha-Bio Tec's products can be stored at 15÷30°C.

Dispose in accordance with accepted medical practice and applicable local, state, and federal laws and regulations.

Class of hazard for medical wastes

Class of hazard for medical wastes by reference to specification of morphological composition (in accordance with Russian Sanitary Regulations and Standards 2.1.7.2790-10) Class B

Recommended alloys to cast-on the abutment

Gold alloy abutments

The Gold alloy abutment is a nonoxidizing precious metal for casting-on with other precious metal alloys.

The recommended suitable precious metal alloys for the cast-on work on the Gold alloy abutment are:

1. Precious metal alloys with a minimum content of gold and platinum group metals of 25%.
2. Palladium-based alloys with a minimum content of palladium of 50%.

Chrome Cobalt alloy abutments

The recommended suitable metal alloys for the cast-on work on the Cobalt alloys that are compatible alloy according to ASM F137, ASTM F799, ISO 5832-12 and ISO 5392-4.

Titanium alloy abutments

The recommended suitable metal alloys for the cast-on work on the Titanium abutment should be compatible to work on low temperature that does not exceed 900°C.

Additional Important Instructions

The temperature of the Titanium alloy abutment must not exceed 900°C.

The casting temperature for Titanium alloy abutment must not exceed 1100°C.

The liquid temperature of the Gold alloy must not exceed 1350°C.

- The casting temperature for the Gold alloy abutment must not exceed 1500°C.
- The Gold alloy must not be casted on with base metal casting alloys since gold in combination with nickel and cobalt causes a drastic lowering of the melting range (1400-1490°C).
- The temperature of the Chrome Cobalt alloy abutment must not exceed 1300°C.
- The casting temperature for Chrome Cobalt alloy abutment must not exceed 1400°C.
- Please respect the original dimensions of the metal base and do not change them.

Caution

The law restricts the sale of this device to, or on the order of, a licensed physician or dentist.

Limited Warranty

Abutments: The abutments are intended to be placed in patient mouth throughout the patient's life.

In the case of failure of the abutment, Alpha-Bio Tec will replace/provide another abutment in exchange free of charge, in accordance with the following conditions:

- Filling in a report form supplied by Alpha-Bio Tec and attaching a radiogram taken before and after restoration procedure.
- Submitting the report no later than 6 months from the beginning of the event, with the failed abutment.

This is the full scope of the warranty for restoration provided by Alpha-Bio Tec that lists the sole remedies related to restoration.

Table of applicable symbols

	Caution
	Catalogue No.
	Batch Code
	To be used by practitioners only
	Consult instructions for use
	Do not re-use

	Non Sterile. Sterilize before use
	Manufacturer
	Manufacturing date

Accessories 4057, 4058, 4059, 4060, 4168, 5019, 5211, 5212, 5213, 5214, 5231, 5233, 5235 can be re-used after proper cleaning/sterilization according instructions for use

Technical support: Our technical staff is available to assist you with any questions. Please contact ABT's local distributor for further details. Additional information regarding the use of Prosthetic devices is available in ABT's guidance materials.

Manufactured by:

Alpha-Bio Tec Ltd.
7 Hatnufa St, P.O.B. 3936
Kiryat Arye, Petach Tikva
49510, Israel

Israel

Tel: +972-3-9291000
Fax: +972-3-9291021
sales@alpha-bio.net

International

Tel: +972-3-9291055
Fax: +972-3-9291010
export@alpha-bio.net

 **MEDES LIMITED**

5 Beaumont Gate, Shenley Hill,
Radlett, Herts WD7 7AR, England
Tel / Fax: +44 1923859810

Annex to Permanent Prosthetic Abutments IFU: Product list & Specification

Reference number	Design	Specification	Raw Materials	Class of risk
HEALING ABUTMENT				
INTENDED USE: The healing abutments are designed to help gum tissue around the implant site heal faster and are compatible with internal hex implants. With a broad range of healing abutments, Alpha-Bio Tec allows dental professionals faster access to their tools. Organized by diameter and height, these can be selected according to the needs and requirements of a particular clinical procedure and in keeping with the requisite emergence profile and final abutment for this process. Marks (1 mm) are designed for easy calculations of healing abutment height above trans-gingival thickness. The top of the healing abutment is laser marked for an easy identification of its height and diameter.				
				
114 HSS4		Mass: 0.26 ± 0.01 gr General length: 9 ± 0.1 mm Length of working part: 4 ± 0.05 mm Diameter: 3.85 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
124 HS5-3		Mass: 0.3 ± 0.01 gr General length: 8 ± 0.1 mm Length of working part: 2 ± 0.05 mm Diameter: 5 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

125 HS5-5		Mass: 0.47 ± 0.01 gr General length: 10 ± 0.1 mm Length of working part: 3 ± 0.05 mm Diameter: 5 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
126 HS5.5-3		Mass: 0.34 ± 0.01 gr General length: 8 ± 0.1 mm Length of working part: 3 ± 0.05 mm Diameter: 5.5 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
127 HS5.5-5		Mass: 0.55 ± 0.01 gr General length: 10 ± 0.1 mm Length of working part: 5 ± 0.05 mm Diameter: 5.5 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
128 HS6-3		Mass: 0.39 ± 0.01 gr General length: 8 ± 0.1 mm Length of working part: 3 ± 0.05 mm Diameter: 6 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
129 HS6-5		Mass: 0.64 ± 0.01 gr General length: 10 ± 0.1 mm Length of working part: 5 ± 0.05 mm Diameter: 6 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
130 HS7-3		Mass: 0.49 ± 0.01 gr General length: 8 ± 0.1 mm Length of working part: 3 ± 0.05 mm Diameter: 7.0 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
131 HS7-5		Mass: 0.82 ± 0.01 gr General length: 10 ± 0.1 mm Length of working part: 5 ± 0.05 mm Diameter: 7.0 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
132 HS8-3		Mass: 0.57 ± 0.01 gr General length: 8 ± 0.1 mm Length of working part: 3 ± 0.05 mm Diameter: 7.8 ± 0.05 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A	Ti-6Al-4V ELI	Ila

		Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch		
133 HS8-5		Mass: 0.99±0.01gr General length: 10±0.1 mm Length of working part: 5±0.05 mm Diameter: 7.8±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5236 HCT4-N		Mass: 0.23±0.01gr General length: 4±0.05 mm Length of working part: 4±0.05 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5237 HCT6-N		Mass: 0.38±0.01gr General length: 6.3±0.05 mm Length of working part: 6.3±0.05 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5239 HSA3.0-N		Mass: 0.08±0.01gr General length: 4.2±0.05 mm Length of working part: 2.5±0.1 mm Diameter: 3.2±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5240 HSA5.0-N		Mass: 0.17±0.01gr General length: 6.7±0.05 mm Length of working part: 5±0.1 mm Diameter: 3.2±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5241 HCTB-N		Mass: 0.14±0.01gr General length: 4±0.05 mm Length of working part: 4±0.05 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

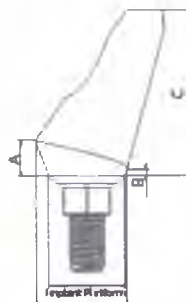
STANDART ABUTMENT

DESCRIPTION: With a broad range of abutments available in a variety of dimensions and heights, the standard abutments help to effect optimal restoration and enable more flexibility during abutment shaping, as well as improved aesthetics.

Our range of titanium abutments, for cement-retained restorations, include:

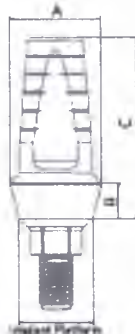
- Straight abutments
- Slim abutments
- Wide profile abutments
- Wide abutments for wide implants
- Angled abutments (15°, 25° and 35°).

Angled abutments



5134 TLAL25		Mass: 0.5 ± 0.01 gr General length: 13.5 ± 0.1 mm Length of working part: 2.4 ± 0.05 mm (A); 0.4 ± 0.05 mm (B); 11.5 ± 0.05 mm (C) Diameter: 4.85 ± 0.01 mm (D) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2B Angle: $25^\circ \pm 1^\circ$ Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5136 TLA35		Mass: 0.5 ± 0.01 gr General length: 10.5 ± 0.1 mm Length of working part: 1.5 ± 0.05 mm (A); 1 ± 0.05 mm (B); 10 ± 0.05 mm (C) Diameter: 5 ± 0.01 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2B Angle: $35^\circ \pm 1^\circ$ Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

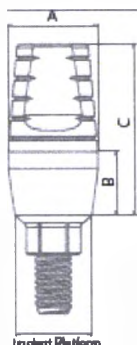
Straight abutments with various cuff heights



5366 TLASP1		Mass: 0.28 ± 0.01 gr General length: 10.9 ± 0.1 mm Length of working part: 8.9 ± 0.05 mm (C); 0.9 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.8 ± 0.02 mm (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5367 TLASP2		Mass: 0.33 ± 0.01 gr General length: 9.9 ± 0.1 mm Length of working part: 9.9 ± 0.05 mm (C); 1.9 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.8 ± 0.02 mm (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B	Ti-6Al-4V ELI	Ila

		Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch		
5368 TLASP3		Mass: 0.38±0.01gr General length: 12.9±0.1 mm Length of working part: 10.9±0.05 mm (C); 2.9±0.05 mm (B) Diameter: 4.8 0/-0.02mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5369 TLASP4		Mass: 0.43±0.01gr General length: 13.9±0.1 mm Length of working part: 11.9±0.05 mm (C); 3.9±0.05 mm (B) Diameter: 4.8 0/-0.02 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa

Wide profile abutments



5401 TLAWP		Mass: 0.38±0.01gr General length: 10.5±0.1 mm Length of working part: 8.5±0.05 mm (C); 3.15±0.05 mm (B) Diameter: 4.5±0.05 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5402 TLAWPL		Mass: 0.49±0.01gr General length: 14.5±0.1 mm Length of working part: 12.5±0.05 mm (C); 3.15±0.05 mm (B) Diameter: 4.5±0.05 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa

Slim abutments with various cuff heights



5403 TLASSP		Mass: 0.13±0.01gr General length: 10.5±0.1 mm Length of working part: 8.5±0.05 mm (C); 0.5±0.05 mm (B) Diameter: 4.5±0.05 ±0.05 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5404 TLASP		Mass: 0.16±0.01gr General length: 10.5±0.1 mm Length of working part: 8.5±0.05 mm (C); 1.5±0.05 mm (B) Diameter: 4.5±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5405 TLASHP		Mass: 0.18±0.01gr General length: 10.5±0.1 mm Length of working part: 8.5±0.05 mm (C); 2.5±0.05 mm (B) Diameter: 4.5±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
AlphaLoc Abutments Titanium alloy with TiN coating 0.5	INTENDED USE: The AlphaLoC Implant Attachment System is designed for use with overdentures or partial dentures, retained in whole or in part, by endosseous implants in mandible or maxilla. The AlphaLoc has been especially designed for optimal compatibility with Alpha-Bio Tec's internal hex implant systems allowing maximal precision of the restoration.			
4859 AA0.5		Mass: 0.12±0.01gr General length: 6.68±0.15 mm Length of working part: 0.5±0.05 mm Diameter: 3.85±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila
4860 AA1		Mass: 0.15±0.01gr General length: 7.36±0.15 mm Length of working part: 1±0.05 mm Diameter: 3.85±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila
4861 AA2		Mass: 0.2±0.01gr General length: 8.36±0.15 mm Length of working part: 2±0.05 mm Diameter: 3.85±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila

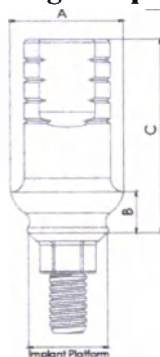
			Nitride) coating	
4862 AA3		Mass: 0.25 ± 0.01 gr General length: 9.36 ± 0.15 mm Length of working part: 3 ± 0.05 mm Diameter: 3.85 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila
4863 AA4		Mass: 0.3 ± 0.01 gr General length: 10.36 ± 0.15 mm Length of working part: 4 ± 0.05 mm Diameter: 3.85 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila
4864 AA5		Mass: 0.35 ± 0.01 gr General length: 11.36 ± 0.15 mm Length of working part: 5 ± 0.05 mm Diameter: 3.85 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila
4865 AA6		Mass: 0.41 ± 0.01 gr General length: 12.36 ± 0.15 mm Length of working part: 6 ± 0.05 mm Diameter: 3.85 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila
4866 AA7		Mass: 0.46 ± 0.01 gr General length: 13.36 ± 0.15 mm Length of working part: 7 ± 0.05 mm Diameter: 3.85 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Titanium Ti-6AL- 4V ELI (grade 23) + TIN (Titanium Nitride) coating	Ila

ESTHETIC ABUTMENTS

INTENDED USE: The esthetic titanium abutments come in a gold anodizing color and offer an esthetically pleasing result. Comprehensive range of standard, slim and wide profile esthetic abutments come in different diameters, heights and angles.

5352 ETLASP 1		Mass: 0.28±0.01gr General length: 10.9±0.1 mm Length of working part: 8.9±0.05 mm Diameter: 4.8 0/-0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5353 ETLASP 2		Mass: 0.33±0.01gr General length: 11.9±0.1 mm Length of working part: 9.9±0.05 mm Diameter: 4.8 0/-0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5354 ETLASP 3		Mass: 0.38±0.01gr General length: 12.9±0.1 mm Length of working part: 10.9±0.05 mm Diameter: 4.8 0/-0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5355 ETLASP 4		Mass: 0.43±0.01gr General length: 13.9±0.1 mm Length of working part: 11.9±0.05 mm Diameter: 4.8 0/-0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5155 ETLAS		Mass: 0.26±0.01gr General length: 10.5±0.1 mm Length of working part: 8.5±0.05 mm Diameter: 3.85±0.1 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5156 ETLASS		Mass: 0.19±0.01gr General length: 8±0.1 mm Length of working part: 6±0.05 mm Diameter: 3.85±0.1 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

Esthetic Anatomic Abutments with emergence profile



5406 EOAPSS		Mass: 0.46 ± 0.01 gr General length: 11.5 ± 0.1 mm Length of working part: 9.5 ± 0.05 mm (C); 2 ± 0.05 mm (B) Diameter: 5.5 ± 0.1 (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5407 EOAPS		Mass: 0.56 ± 0.01 gr General length: 13.5 ± 0.1 mm Length of working part: 11.5 ± 0.05 mm (C); 3 ± 0.05 mm (B) Diameter: 5.5 ± 0.1 (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5408 EAAPSS		Mass: 0.18 ± 0.01 gr General length: 9 ± 0.1 mm Length of working part: 7 ± 0.05 mm (C); 1.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.3 ± 0.1 (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5409 EAAPS		Mass: 0.22 ± 0.01 gr General length: 10 ± 0.1 mm Length of working part: 8 ± 0.05 mm (C); 2 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.39 ± 0.1 (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

Angled Abutments



5410 EAAS15		Mass: 0.71 ± 0.01 gr General length: 10.5 ± 0.1 mm Length of working part: 1.6 ± 0.05 mm (A); 2.5 ± 0.05 mm (B); 8.5 ± 0.05 mm (C) Diameter: 5.1 ± 0.1 mm (D) Angle: $15^\circ \pm 1^\circ$ Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5411 EAA15		Mass: 0.79 ± 0.01 gr General length: 11.5 ± 0.1 mm Length of working part: 2.6 ± 0.05 mm (A); 3.5 ± 0.05 mm (B); 9.5 ± 0.05 mm (C) Diameter: 5.1 ± 0.1 mm (D) Angle: $15^\circ \pm 1^\circ$ Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5412 EAAH15		Mass: 0.8 ± 0.01 gr General length: 12.5 ± 0.1 mm Length of working part: 3.6 ± 0.05 mm (A); 4.5 ± 0.05 mm (B); 10.5 ± 0.05 mm (C) Diameter: 5.1 ± 0.1 mm (D) Angle: $15^\circ \pm 1^\circ$ Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5413 EAAS25		Mass: 0.31 ± 0.01 gr General length: 10.5 ± 0.1 mm Length of working part: 1.5 ± 0.05 mm (A); 2.3 ± 0.05 mm (B); 8.5 ± 0.05 mm (C) Diameter: 5.3 ± 0.1 mm (D) Angle: $25^\circ \pm 1^\circ$ Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

5414 EAA25		Mass: 1.07±0.01gr General length: 11.5±0.1 mm Length of working part: 2.5±0.05 mm (A); 3.3±0.05 mm (B); 9.5±0.05 mm (C) Diameter: 5.24±0.1 mm (D) Angle: 25°±1° Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5415 EAAH25		Mass: 1.09±0.01gr General length: 12.5±0.1 mm Length of working part: 3.6±0.05 mm (A); 4.4±0.05 mm (B); 10.5±0.05 mm (C) Diameter: 5.28±0.1 mm (D) Angle: 25°±1° Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

CASTING ABUTMENTS

INTENDED USE:

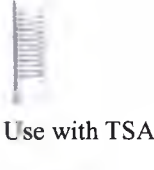
Anti-rotational (Hexagon)

The casting anti-rotational (Hexagon) abutments with a press-fit plastic sleeve are intended to be used for custom casting prosthetic restorations on single implant or multiple implants.

Rotational (Cylindrical)

The casting rotational (Cylindrical) abutments with a press-fit plastic sleeve is intended to be used for custom casting prosthetic restorations only on multiple implant prosthetic restoration.

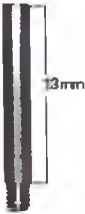
6401 TLABG	 Anti-rotational	Mass: 0.7±0.01gr General length: 14.2±0.05 mm Length of working part: 14.2±0.05 mm Diameter: 4.5±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 35 HRC Roughness: 32 µinch Melting Range >1400°C - 1490°C	Gold	Ila
6405 TLABCC	 Anti-rotational	Mass: 0.86±0.01gr General length: 17.7±0.05 mm Length of working part: 17.7±0.05 mm Diameter: 4.5±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 48-49 HRC Roughness: 32 µinch Melting Range >1290°C - 1380°C	Chrome Cobalt	Ila
6406 TLABCC-R	 Rotational	Mass: 0.85±0.01gr General length: 17.7±0.05 mm Length of working part: 17.7±0.05 mm Diameter: 4.5±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 48-49 HRC Roughness: 32 µinch Melting Range >1290°C - 1380°C	Chrome Cobalt	Ila

5217 PST-N-AR	 Use with TCT	Mass: 0.08±0.01gr General length: 12±0.1 mm Length of working part: 12±0.1 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Roughness: 32 µinch	Delrin or PET (ERTALYTE)	Ila
5218 PST-N	 Use with TCT	Mass: 0.08±0.01gr General length: 12±0.1 mm Length of working part: 12±0.1 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Roughness: 32 µinch	Delrin or PET (ERTALYTE)	Ila
5219 PSS-N	 Use with TSA	Mass: 0.06±0.01gr General length: 10±0.1 mm Length of working part: 10±0.1 mm Diameter: 3.2±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Roughness: 32 µinch	Delrin or PET (ERTALYTE)	Ila
5396 PTLASP		Mass: 0.09±0.01gr General length: 8.5±0.05 mm Length of working part: 8.5±0.05 mm Diameter: 5.4±0.05 mm; 4.2±0.05 mm Roughness: 16 µinch	POM	Ila
TITANIUM NON-ENGAGING ABUTMENT				
Bridge restoration on multiple implants. Provides easy solution for divergence of up to 30° between implants.				
6044 HBZ-R		Mass: 0.05±0.01gr General length: 2.32±0.05 mm Length of working part: 2.32±0.05 mm Diameter: 4±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Titanium Ti-6AL-4V	Ila
PRO TAPERED CONNECTION ABUTMENT				
TCT Abutments	DESCRIPTION: Standard tapered abutments, especially designed for implants with a divergence of up to 30° between them. TCT abutments can be used for single unit screw-retained restorations, as well as multiple unit fixed restorations for stabilizing overdentures. 			

5221 TCT0.5-N		Mass: 0.13 ± 0.01 gr General length: 6.63 ± 0.05 mm Length of working part: 1.5 ± 0.05 mm (C); 0.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.7 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5222 TCT1.5-N		Mass: 0.18 ± 0.01 gr General length: 7.4 ± 0.1 mm Length of working part: 2.7 ± 0.05 mm (C); 1.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.7 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5223 TCT2.5-N		Mass: 0.25 ± 0.01 gr General length: 8.4 ± 0.1 mm Length of working part: 3.7 ± 0.05 mm (C); 2.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.7 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5252 TCT3.5-N		Mass: 0.31 ± 0.01 gr General length: 9.4 ± 0.1 mm Length of working part: 4.7 ± 0.05 mm (C); 3.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.7 ± 0.02 mm (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5253 TCT4.5-N		Mass: 0.37 ± 0.01 gr General length: 10.4 ± 0.1 mm Length of working part: 5.7 ± 0.05 mm (C); 4.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.7 ± 0.02 mm (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC	Titanium Ti-6AL-4V	Ila
5254 TCT5.5-N		Mass: 0.44 ± 0.01 gr General length: 11.4 ± 0.1 mm Length of working part: 6.7 ± 0.05 mm (C); 5.5 ± 0.05 mm (B) Diameter: 4.7 ± 0.02 mm (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC	Titanium Ti-6AL-4V	Ila

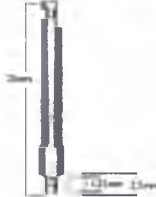
TSA Abutments	INTENDED USE: Standard abutments are designed for implants with a divergence of up to 45° between them. Used for screw-retained multiple unit fixed restoration and bars for stabilizing overdentures. 			
*5224 TSA1.5-N		Mass: 0.12±0.01gr General length: 6.4±0.1 mm Length of working part: 1.7±0.05 mm (C); 0.43±0.05 mm (B) Diameter: 3.85±0.02 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5225 TSA2.5-N		Mass: 0.16±0.01gr General length: 7.2±0.1 mm Length of working part: 2.5±0.05 mm (C); 1.23±0.05 mm (B) Diameter: 3.85±0.02 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5226 TSA3.0-N		Mass: 0.19±0.01gr General length: 7.7±0.1 mm Length of working part: 3.0±0.05 mm (C); 1.73±0.05 mm (B) Diameter: 3.85±0.02 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5227 TSA4.0-N		Mass: 0.24±0.01gr General length: 8.7±0.1 mm Length of working part: 4.0±0.05 mm (C); 2.73±0.05 mm (B) Diameter: 3.85±0.02 mm (A) Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 µinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila

5228 TSA5.0-N		Mass: 0.29 ± 0.01 gr General length: 9.7 ± 0.1 mm Length of working part: 5.0 ± 0.05 mm (C); 3.73 ± 0.05 mm (B) Diameter: 3.85 ± 0.02 mm (A) Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa
ACCESORIES				
Prosthetic Screw				
5127 STLASH	 For use with TLA35 abutments only	Mass: 0.07 ± 0.01 gr General length: 7.6 ± 0.05 mm Length of working part: 7.6 ± 0.05 mm Diameter: 2.1 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa
6092 SF-N	 For use with TCT and TSA	Mass: 0.04 ± 0.01 gr General length: 3.9 ± 0.05 mm Length of working part: 3.9 ± 0.05 mm Diameter: 2.1 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa
6093 SFT-N	 For laboratory use: For use with TCT and TSA	Mass: 0.04 ± 0.01 gr General length: 3.9 ± 0.05 mm Length of working part: 3.9 ± 0.05 mm Diameter: 2.1 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa
UNICOVER	TCT-N and TSA-N Pro UniCovers for flexibility of restorative options are screwed into Unibase, a design which provides extra strength and stability. 			
5201 AUC-TCT-N		Mass: 0.06 ± 0.01 gr General length: 2.7 ± 0.02 mm Length of working part: 1.2 ± 0.02 mm Diameter: 4.2 ± 0.02 mm Sharp Edges R: $0.03 \pm 0.02 / 0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ External thread: M4x0.3-6h Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μ inch	Ti-6Al-4V ELI	IIa

5203 AUC-TSA2.5-N		Mass: 0.16±0.01gr General length: 3.95±0.05 mm Length of working part: 2.5±0.02 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: M4x0.3-6h Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
5204 AUC-TSA1.5-N		Mass: 0.1±0.01gr General length: 3.15±0.05 mm Length of working part: 1.7±0.02 mm Diameter: 4.7±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: M4x0.3-6h Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Ti-6Al-4V ELI	Ila
*Screw for open tray transfer				
6012 SFL-N		Mass: 0.38±0.01gr General length: 15.5±0.2 mm Length of working part: 13±0.05 mm Diameter: 2.1±0.02 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I
Analogs				
5211 BTT-N	 Use with TCT	Mass: 0.81±0.01gr General length: 12±0.05 mm Length of working part: 12±0.05 mm Width: 3.1±0.05 mm Diameter: 4.7±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I
5212 AUC-BTT-N	 Use with TCT UniCover	Mass: 0.49±0.01gr General length: 12±0.05 mm Length of working part: 12±0.05 mm Width: 3.1±0.05 mm Diameter: 4.86±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I
5213 BTS-N	 Use with TSA	Mass: 0.81±0.01gr General length: 12±0.1 mm Length of working part: 12±0.1 mm Width: 3.1±0.05 mm Diameter: 3.85±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I

5214 AUC-BTS-N	 Use with TSA UniCover	Mass: 0.94±0.01gr General length: 12±0.1 mm Length of working part: 12±0.1 mm Width: 3.1±0.05 mm Diameter: 4.86±0.03 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Internal thread: 1-72 UNF 2B Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I
Transfers				
5231 TST-N	 Open tray transfer Use with TCT	Mass: 0.61±0.01gr General length: 10±0.1 mm Length of working part: 10±0.1 mm Width: 3.2±0.1 mm Diameter: 5±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I
5233 TOS-N	 Open tray transfer Use with TSA	Mass: 0.52±0.01gr General length: 10±0.1 mm Length of working part: 10±0.1 mm Width: 3.4±0.05 mm Diameter: 5±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° Hardness: 228 BHN Roughness: 32 μinch	SS 303	I
5235 TS-N	 Closed tray transfer Use with TCT &TSA	Mass: 0.19±0.01gr General length: 10±0.1 mm Length of working part: 10±0.1 mm Diameter: 2.65±0.05 mm Sharp Edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45° External thread: 1-72 UNF 2A Hardness: 32-36 HRC Roughness: 32 μinch	Titanium Ti-6AL-4V	I
5364 HTLASP		Mass: 0.2±0.01gr General length: 10 mm Length of working part: 8.7 mm Width: 5.7 mm Diameter: 7.6 mm Width: 7.1 mm Sharp edges R: 0.03±0.02/0.03±0.02x45°	POM	Ila
Scan abutment				
5019 SB-IH		Mass: 0.25±0.01gr General length: 12.01±0.05 mm Length of working part: 12.01±0.05 mm Diameter: 4.2±0.02 mm	Ti-6Al-4V ELI + Peek (Classix)	I

Drivers				
4057 HTD1.5		Mass: 1.95 ± 0.01 gr General length: 23 ± 0.1 mm Length of working part: 14.5 ± 0.05 mm Hexagons width: $1.5 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 7.2 ± 0.05 mm Sharp edges R: $0.03 \pm 0.02/0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	I
4058 HTD1.5S		Mass: 1.70 ± 0.01 gr General length: 15.5 ± 0.1 mm Length of working part: 7 ± 0.05 mm Hexagons width: $1.5 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 7.2 ± 0.05 mm Sharp edges R: $0.03 \pm 0.02/0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	I
4059 HHS1.5		Mass: 2.74 ± 0.01 gr General length: 15.5 ± 0.1 mm Length of working part: 7 ± 0.05 mm Hexagons width: $1.5 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 7.85 ± 0.02 mm Sharp edges R: $0.03 \pm 0.02/0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	I
4060 HHL1.5		Mass: 4.64 ± 0.01 gr General length: 25.5 ± 0.1 mm Length of working part: 13 ± 0.05 mm Hexagons width: $1.5 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 7.85 ± 0.02 mm Sharp edges R: $0.03 \pm 0.02/0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	I
4168 HT1.5		Mass: 0.60 ± 0.01 gr General length: 21 ± 0.1 mm Length of working part: 7 ± 0.05 mm Hexagons width: $1.5 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 2.35 ± 0.02 mm Sharp edges R: $0.03 \pm 0.02/0.03 \pm 0.02 \times 45^\circ$ Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	IIa
4140 G-ITDL2.5 Long		Mass: 2.88 ± 0.01 gr General length: 27 ± 0.1 mm Length of working part: 18.5 ± 0.2 mm Hexagons width: $2.43 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 7.2 ± 0.05 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	I
4141 G-ITDM2.5 Standard		Mass: 2.23 ± 0.01 gr General length: 18 ± 0.1 mm Length of working part: 9.5 ± 0.2 mm Hexagons width: $2.43 -0.01/-0.03$ mm Diameter: 7.2 ± 0.05 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 μ inch	SS 440C	I

4142 G-ITDS2.5 Short		Mass: 1.74±0.01gr General length: 14.5±0.1 mm Length of working part: 6.0±0.2 mm Hexagons width: 2.43 -0.01/-0.03 mm Diameter: 7.2±0.05 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 µinch	SS 440C	IIa
4143 GITL2.5/1.25 Long		Mass: 0.83±0.01gr General length: 25.0±0.1 mm Length of working part: 25.0±0.1 mm Hexagons width: 2.43 -0.01/-0.03 mm Diameter: 2.74±0.02 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 µinch	SS 440C	IIa
4144 GITM2.5/1.25 Standard		Mass: 0.62±0.01gr General length: 20.0±0.1 mm Length of working part: 20.0±0.1 mm Hexagons width: 2.43 -0.01/-0.03 mm Diameter: 2.74±0.02 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 µinch	SS 440C	IIa
4145 GITS2.5/1.25 Short		Mass: 0.59±0.01gr General length: 18.0±0.1 mm Length of working part: 18.0±0.1 mm Hexagons width: 2.43 -0.01/-0.03 mm Diameter: 2.74±0.02 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 µinch	SS 440C	IIa
4146 MITD2.5-IH		Mass: 4.07±0.01gr General length: 25.5±0.1 mm Length of working part: 11.5±0.4 mm Hexagons width: 2.43±0.005 mm Diameter: 7.854±0.05 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 µinch	SS 440C	I
4147 MITD2.1-CHC		Mass: 4.07±0.01gr General length: 25.5±0.1 mm Length of working part: 11.5±0.4 mm Hexagons width: 2.09 -0.01/-0.03 mm Diameter: 7.854±0.05 mm Hardness: 53-57 HRC Roughness: 32 µinch	SS 440C	I

NOTE: Veneering material/covering material/facing material is not used for permanent abutments.

Alloy specification

Alloy	Alloy composition	Properties
Titanium Ti-6Al-4V ELI	Ti - 88 - 90% Al - 5.5-6.5% V - 3.5-4.5% Others-balance	Density - 0.16 lb/in ³ Melting range->900 °C Hardness - > 28 HRC Tensile strength (Rm) -> 830 MPa Elongation - > 10%
Gold	Au - 60% Pd - 20% Pt - 19% Ir - 1% Others - balance	Density - 17.5 g/cm ³ Melting range - >1400 °C-1490 °C Hardness - > 215 HRC Tensile strength (Rm) -> 750 MPa Elongation - > 2%
Chrome Cobalt	Cr - 27% Co - 65% Mo - 5.5% Ni - <0.5% Others-balance	Density - 8.29 g/cm ³ Melting range - >1290 °C-1380 °C Hardness - >40 HRC Tensile strength (Rm) -> 1100 MPa Elongation - > 12%
TiN	TiN>99%	Density - 5.22 g/cm ³ Melting temperature - 2950°C Hardness - > 85 HRC Modulus of Elasticity - 600 GPa
PET	Polyethylene Terephthalate	Density -1.39 g/cm ³ Melting temperature - 255 °C Tensile strength - 90 MPa Modulus of Elasticity - 3500 MPa
POM	>90% polyoxymethylene copolymerizate	Density -1.4 g/cm ³ Melting temperature - 160-175 °C
Peek	Polyether ether ketone	Density- 1.36-1.42 g/cm ³ Tensile Strength - 95 MPa Tensile elongation - 10% Impact Strength - 4.0 J/m Flexural Modulus - 4.2 GPa Flexural Strength - 160 MPa
SS 303	Ni - 9.00% Cr -18.00% Fe - Balance Si - 1.00% Mn - 2.00% C - 0.120% P - 0.040% S - 0.030%	Density - 8.03 g/cm ³ Melting temperature - 1400-1550°C Hardness - 228 BHN Roughness - 32 μinch Tensile strength (Rm) - 690 MPa Elongation - 40%
SS 440C	C - 0.95-1.20%, Cr - 16.00-18.00%, Mo - 0.75%, Mn - 1.0%, Si - 1.0% P - 0.040% S - 0.030% Fe - Balance	Hardness - 53-57 HRC Roughness - 32 μinch Density - 7.65 g/cm ³ Melting range - 1400 - 1455 °C Tensile strength - 758-2030 MPa Elongation - 4-14%

Device compatibility

Compatibility with the following AlphaBio internal hex implants (all manufactured by Alpha-Bio Tec. Ltd Israel):

1000	ICE	Implant Classical Esthetic Narrow D3.7mm L10mm
1001	ICE	Implant Classical Esthetic Narrow D3.7mm L11.5mm
1003	ICE	Implant Classical Esthetic Narrow D3.7mm L13mm
1010	ICE	Implant Classical Esthetic D3.75mm L10mm
1011	ICE	Implant Classical Esthetic D3.75mm L11.5mm
1013	ICE	Implant Classical Esthetic D3.75mm L13mm
1016	ICE	Implant Classical Esthetic D3.75mm L16mm
1018	ICE	Implant Classical Esthetic D3.75mm L8mm
1020	ICE	Implant Classical Esthetic D4.2mm L10mm
1021	ICE	Implant Classical Esthetic D4.2mm L11.5mm
1023	ICE	Implant Classical Esthetic D4.2mm L13mm
1026	ICE	Implant Classical Esthetic D4.2mm L16mm
1028	ICE	Implant Classical Esthetic D4.2mm L8mm
1030	ICE	Implant Classical Esthetic D4.65mm L10.0mm
1031	ICE	Implant Classical Esthetic D4.65mm L11.5mm
1033	ICE	Implant Classical Esthetic D4.65mm L13.0mm
1036	ICE	Implant Classical Esthetic D4.65mm L6.0mm
1038	ICE	Implant Classical Esthetic D4.65mm L8.0mm
1040	ICE	Implant Classical Esthetic D5.3mm L10mm
1041	ICE	Implant Classical Esthetic D5.3mm L11.5mm
1043	ICE	Implant Classical Esthetic D5.3mm L13mm
1046	ICE	Implant Classical Esthetic D5.3mm L6mm
1048	ICE	Implant Classical Esthetic D5.3mm L8mm
1056	ICE	Implant Classical Esthetic D4.2mm L6mm
1160	NEO	Neo H D3.75mm L10.0mm
1161	NEO	Neo H D3.75mm L11.5mm
1163	NEO	Neo H D3.75mm L13.0mm
1166	NEO	Neo H D3.75mm L16.0mm
1168	NEO	Neo H D3.75mm L8.0mm
1170	NEO	Neo H D4.2mm L10.0mm
1171	NEO	Neo H D4.2mm L11.5mm
1173	NEO	Neo H D4.2mm L13.0mm
1176	NEO	Neo H D4.2mm L16.0mm
1178	NEO	Neo H D4.2mm L8.0mm
1180	NEO	Neo H D5.0mm L10.0mm
1181	NEO	Neo H D5.0mm L11.5mm
1183	NEO	Neo H D5.0mm L13.0mm
1188	NEO	Neo H D5.0mm L8.0mm
1260	DFI	Dual Fit Implant D3.75mm L10.0mm
1261	DFI	Dual Fit Implant D3.75mm L11.5mm
1263	DFI	Dual Fit Implant D3.75mm L13.0mm
1266	DFI	Dual Fit Implant D3.75mm L16.0mm
1268	DFI	Dual Fit Implant D3.75mm L8.0mm
1270	DFI	Dual Fit Implant D4.2mm L10.0mm
1271	DFI	Dual Fit Implant D4.2mm L11.5mm

1273	DFI	Dual Fit Implant D4.2mm L13.0mm
1276	DFI	Dual Fit Implant D4.2mm L16.0mm
1278	DFI	Dual Fit Implant D4.2mm L8.0mm
1280	DFI	Dual Fit Implant D3.3mm L10.0mm
1281	DFI	Dual Fit Implant D3.3mm L11.5mm
1283	DFI	Dual Fit Implant D3.3mm L13.0mm
1286	DFI	Dual Fit Implant D3.3mm L16.0mm
1288	DFI	Dual Fit Implant D3.3mm L8.0mm
1290	DFI	Dual Fit Implant D5.0mm L10.0mm
1291	DFI	Dual Fit Implant D5.0mm L11.5mm
1293	DFI	Dual Fit Implant D5.0mm L13.0mm
1296	DFI	Dual Fit Implant D5.0mm L16.0mm
1298	DFI	Dual Fit Implant D5.0mm L8.0mm
1300	SPI	Spiral Implant D3.3mm L10.0mm
1301	SPI	Spiral Implant D3.3mm L11.5mm
1303	SPI	Spiral Implant D3.3mm L13.0mm
1306	SPI	Spiral Implant D3.3mm L16.0mm
1308	SPI	Spiral Implant D3.3mm L8.0mm
1330	SPI	Spiral Implant D4.2mm L10.0mm
1331	SPI	Spiral Implant D4.2mm L11.5mm
1333	SPI	Spiral Implant D4.2mm L13.0mm
1336	SPI	Spiral Implant D4.2mm L16.0mm
1338	SPI	Spiral Implant D4.2mm L8.0mm
1340	SPI	Spiral Implant D5.0mm L10.0mm
1341	SPI	Spiral Implant D5.0mm L11.5mm
1343	SPI	Spiral Implant D5.0mm L13.0mm
1346	SPI	Spiral Implant D5.0mm L16.0mm
1348	SPI	Spiral Implant D5.0mm L8.0mm
1350	SPI	Spiral Implant D3.75mm L10.0mm
1351	SPI	Spiral Implant D3.75mm L11.5mm
1353	SPI	Spiral Implant D3.75mm L13.0mm
1356	SPI	Spiral Implant D3.75mm L16.0mm
1358	SPI	Spiral Implant D3.75mm L8.0mm
1360	SPI	Spiral Implant D6.0mm L10.0mm
1361	SPI	Spiral Implant D6.0mm L11.5mm
1363	SPI	Spiral Implant D6.0mm L13.0mm
1368	SPI	Spiral Implant D6.0mm L8.0mm
1410	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.3mm L10.0mm
1411	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.3mm L11.5mm
1413	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.3mm L13.0mm
1416	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.3mm L16.0mm
1418	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.3mm L8.0mm
1420	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.75mm L10.0mm
1421	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.75mm L11.5mm
1423	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.75mm L13.0mm
1426	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.75mm L16.0mm
1428	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D3.75mm L8.0mm
1430	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D4.2mm L10.0mm
1431	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D4.2mm L11.5mm

1433	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D4.2mm L13.0mm
1436	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D4.2mm L16.0mm
1438	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D4.2mm L8.0mm
1440	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D5.0mm L10.0mm
1441	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D5.0mm L11.5mm
1443	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D5.0mm L13.0mm
1446	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D5.0mm L6.0mm
1448	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D5.0mm L8.0mm
1450	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D6.0mm L10.0mm
1451	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D6.0mm L11.5mm
1453	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D6.0mm L13.0mm
1456	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D6.0mm L6.0mm
1458	ATID	Alpha-Tec Dual Implant D6.0mm L8.0mm

Серийный номер: 1830-5-16

УДОСТОВЕРЕНИЕ ПОДПИСИ

Я, нижеподписавшийся Плада Ювал, нотариус, адрес: 4 Хахошлим Ст., г. Герцлия, Израиль, настоящим удостоверяю, что 30 мая 2016 года ко мне, в нотариальную контору, явился г-н Авитал Бар Лев (личность которого была установлена на основании израильского удостоверения личности за № 034873158, зарегистрированного в Израиле и выданного Министерством внутренних дел Израиля в г. ИЕРУСАЛИМ 17 сентября 2007 г.) и г-жа Эйнат Шамай (личность которой была установлена на основании израильского удостоверения личности за № 028098986, зарегистрированного в Израиле и выданного Министерством внутренних дел Израиля в северном округе г. Тель-Авив 20 августа 1998 г.), которые добровольно подписали прилагаемый документ с отметкой «А» (Документ на обороте) от имени компании «АЛЬФА БИО ТЕК. ЛТД».

Также уточняю, что мне было представлено решение компании по полномочным представителям с правом подписи от 11 апреля 2016 г., согласно которому подтверждается право г-жи Эйнат Шамай и право г-на Авитал Бар Лев расписываться от имени компании «АЛЬФА БИО ТЕК. ЛТД».

В свидетельство чего настоящим удостоверяю подлинность подписи г-жи Эйнат Шамай и г-на Авитал Бар Лев своей собственной подписью и печатью сегодня, 30 мая 2016 г.

Пошлина в размере 426 новых шекелей уплачена.

/подпись/

Подпись

[Печать нотариуса]

Печать нотариуса

[На бланке компании «Альфа Био Тек Лтд.»]

«А»
/подпись/
С

**Элементы ортопедические постоянные для дентальной имплантации и
зубного протезирования с принадлежностями
(АБАТМЕНТЫ ПОСТОЯННЫЕ ДЛЯ ЗУБНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ)
Инструкции по эксплуатации**

Описание

Изделия для протезирования являются частью удерживающей системы для изготовления зубных протезов.

Предусмотренное применение**Формирователи десны**

Формирователи десны предназначены для содействия более быстрому заживлению участка ткани десны вокруг имплантата, и они являются совместимыми с имплантатами с внутренним шестигранником.

При широком ассортименте формирователей десны, компания Alpha-Bio Тек обеспечивает возможность более быстрого доступа профессионалов-стоматологов к своим инструментам. При систематизации по диаметру и высоте, их можно выбрать, в соответствии с необходимостью и требованиями конкретной клинической процедуры и в соответствии с необходимым профилем коронки и конечным абатментом для этого процесса.

Абатменты для индивидуального литья

Дентальные абатменты для индивидуального литья с пластиковыми колпачками, установленными с натягом, или обычными с пластиковыми колпачками предназначены для ортопедических реставраций по индивидуальному заказу. Металлическое основание TLABCC (6405), TLABCC-R (6406), TLABG (6401) обеспечивает возможность точного соединения имплантата и абатмента.

Существует два типа абатментов для индивидуального литья:

С предотвращением поворота (шестигранник): Для использования в изготавливаемых на заказ литьем ортопедических конструкциях на одиночных или множественных имплантатах.

Поворотный (цилиндрический): Для использования в изготавливаемых на заказ литьем ортопедических конструкциях на множественных имплантатах.

Выжигаемый пластиковый колпачок PTLASP (5396) подходит для абатментов TLASP и ETLASP.

Стандартные абатменты

При широком ассортименте абатментов, имеющих в наличии во множестве размеров и высот, стандартные абатменты помогают достичь оптимального протезирования и обеспечивают возможность большей универсальности во время профилирования абатмента, а также — совершенствования эстетических свойств.

Наш ассортимент титановых абатментов, для протезов с цементной фиксацией, включает:

- Прямые абатменты
- Узкие абатменты
- Абатменты с широким профилем
- Широкие абатменты для широких имплантатов
- Угловые абатменты (15°, 25° и 35°)

Эстетические абатменты

[Печать нотариуса]

Линейка эстетических анатомических абатментов представляет широкий ассортимент абатментов, напоминающих естественную форму зуба, в соответствии с внутриротовым-небным строением, с уникальной вогнутой формой, обеспечивающей эстетически удовлетворительные результаты, а также – обеспечивающей возможность десневой ткани идеально расти вокруг конструкции с узкой шейкой. Простота применения и предварительно выполненные анатомические формы сокращают время нахождения как в стоматологическом кресле, так и в лаборатории.

Эстетические титановые абатменты выполнены в цвете золотого анодирования и обеспечивают эстетически удовлетворительный результат. В нашем обширном ассортименте эстетических абатментов стандартного, узкого и широкого профиля представлены изделия различного диаметра, высоты и с различными углами.

Конический соединительный абатмент Pro Абатменты TCT

Стандартные конические абатменты, специально разработанные для имплантатов с расхождением до 30° между ними. Абатменты TCT можно использовать для протезов с одной единицей и винтовой фиксации, а также – несъемных протезов из множества единиц для стабилизации покрывных протезов.

Абатменты TSA

Стандартные абатменты предназначены для имплантатов с расхождением до 45° между ними. Используются для несъемного протеза из множества единиц с винтовой фиксацией и балочных конструкций для стабилизации съемных зубных протезов.

Абатменты с титановой основой

Предназначены для мостовидного протезирования на несколько имплантатов. Обеспечивает легкое протезирование с расхождением до 30° между имплантатами.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Винты для протезирования

Винт для протезирования STLA35 (5127) включен в упаковку абатмента TLA35 (5136) должен использоваться только с TLA35 (5136).

Фиксация винтами SF-N (6092) и SFT-N (6093) должна использоваться с абатментами TCT и TSA. SFT-N (6093) предназначен только для лабораторного использования.

Колпачки Unicovers

Колпачки Unicovers доступны во множестве дизайнов, которые соответствуют требуемым вариантам протезирования. Колпачки unicovers ввинчены в unibase, конструкцию, которая обеспечивает дополнительную силу и стабильность.

Винт трансфера для открытой ложки

Винт трансфера для открытой ложки SFL-N (6012) должен использоваться с трансферами для открытой ложки для того, чтобы сделать слепок с абатментов TCT-N и TSA-N.

Аналог имплантата

Аналоги имплантатов предназначены для изображения точного положения и ориентации имплантатов в модели для индивидуального литья.

BTT-N (5211), AUC-BTT-N (5212), BTS-N (5213) и AUC-BTS-N (5214) предназначены для прямых абатментов TCT, колпачков AUC-TCT-N unicolor, прямых абатментов TSA и колпачков AUC-TSA-N unicolor, соответственно.

Слепочные трансферы имплантата

Слепочные трансферы имплантата предназначены для переноса положения и ориентации имплантатов или абатментов к модели для индивидуального литья. Слепочные трансферы имплантата обеспечивает получение двух типов слепков, которые демонстрируют положение имплантата относительно существующих естественных зубов и контуров мягких тканей: трансфер слепка с уровня имплантатов (открытая и закрытая ложка для слепка), трансфер слепка с уровня абатмента (трансфер с защелкиванием замка, с использованием TLASP1-TLASP4).

TST-N (5231) является трансфером для открытой ложки для системы TCT-N, TOS-N (5233) является трансфером для открытой ложки для системы TSA-N, TS-N (5235) является трансфером для закрытой ложки для системы TCT-N и TSA-N.

HTLASP (5364) является пластиковым трансфером для закрытой ложки для слепка абатментов TLASP и ETLASP.

Ключи

Ключи предназначены для хирургических и протетических применений, например: размещение резбовых имплантатов, покрывающих винтов, формирователей десны и протетических изделий.

Абатмент для сканирования

Абатменты для сканирования предназначены только для лабораторного использования и используются для сканирования моделей индивидуального литья и для указания положения и ориентации имплантата и его соединения.

Противопоказания к применению

Подтвержденная гиперчувствительность к одному из металлов сплава.

Предупреждения

При установке абатмента с превышением его функциональных возможностей, может произойти чрезмерная потеря костной массы или поломка реставрирующего изделия.

При планировании лечения и установке дентальных абатментов необходимо особое внимание.

Рекомендуется посещение практикующими специалистами курсов по практическому обучению для ознакомления с соответствующими техническими приемами, включая биомеханические требования и оценку по рентгеновским снимкам.

Абатменты предназначены для одноразового использования и не подлежат повторному применению!

Абатменты предназначены для применения только практикующими специалистами.

Потенциальные нежелательные явления,

которые могут произойти, включают следующие:

- инфекция
- воспаление
- раздражение

Стерилизация

Изделие доступно в продаже в НЕСТЕРИЛЬНОЙ упаковке. Металлические детали необходимо стерилизовать согласно стандартным медицинским процедурам и учитывая инструкции завода-изготовителя автоклава (стерилизация паром в автоклаве при температуре 132°C в течение 7 минут с последующим циклом просушки в течение 10 минут, давление пара составляет 2 бар).

Пластмассовые детали (жаронестойкие) необходимо стерилизовать посредством холодной стерилизации в растворе хлорида бензалкония. При повторном использовании металлических аналогов их необходимо повторно стерилизовать, как описано выше. Инструмент для извлечения колпачков можно использовать повторно после стерилизации в автоклаве.



Процедурные меры предосторожности

Абатменты предоставляются в нестерильном состоянии. При необходимости, абатменты можно стерилизовать в автоклаве при температуре 132°C в течение 7 минут с последующим циклом просушки в течение 10 минут, давление пара составляет 2 бар.

Транспортировка, хранение и обращение

Изделия следует хранить, транспортировать в их оригинальной упаковке, хранить в сухом месте, при комнатной температуре. Продукты Альфа Био Тек можно хранить при температуре 15÷30°C.

При утилизации изделия необходимо соблюдать все принятые нормы медицинской практики, а также местные, государственные и федеральные законы и постановления.

Класс опасности медицинских отходов

Класс опасности медицинских отходов в соответствии со спецификацией морфологического состава (в соответствии с российскими Санитарными правилами и нормами 2.1.7.2790-10) Класс Б.

Рекомендуемые сплавы для отливки абатмента

Абатменты из золотого сплава

Абатмент из золотого сплава – это не окисляющийся драгоценный металл для отливки совместно с другими сплавами драгоценных металлов.

Рекомендуемыми подходящими сплавами драгоценных металлов для совместной отливки абатмента из золотого сплава являются:

1. Сплавы драгоценных металлов с минимальным содержанием металлов золотой и платиновой группы 25%.
2. Сплавы на основе палладия с минимальным содержанием палладия 50%.

Абатменты из хромо-кобальтового сплава

Рекомендуемые подходящие металлические сплавы для совместной отливки с кобальтовыми сплавами, которые являются совместимыми сплавами, в соответствии с ASMF137, ASTM F799, ISO 5832-12 и ISO 5392-4.

Абатменты из титанового сплава

Рекомендуемые подходящие металлические сплавы для литейных работ с титановым абатментом должны быть совместимы с работами при низкой температуре, не превышающей 900°C.

Дополнительные важные инструкции

- Температура абатмента из титанового сплава не должна превышать 900°C.
- Температура литья для абатмента из титанового сплава не должна превышать 1100°C.
- Температура золотого сплава в жидком состоянии не должна превышать 1350°C.
- Температура литья для абатмента из золотого сплава не должна превышать 1500°C.
- Золотой сплав нельзя отливать заодно с литейными сплавами цветных металлов, поскольку золото в сочетании с никелем и кобальтом обуславливает существенное снижение диапазона плавления (1400-1490°C).
- Температура абатмента из хромо-кобальтового сплава не должна превышать 1300°C.
- Температура литья для абатмента из хромо-кобальтового сплава не должна превышать 1400°C.
- Соблюдайте оригинальные размеры металлической основы и не меняйте их.

Внимание

Законодательством разрешается продажа этого изделия только врачам или стоматологам, имеющим лицензию, или по их распоряжению.

Ограниченная гарантия

Абатменты: Абатменты предназначены для размещения в полости рта пациента на протяжении жизни пациента.

В случае поломки абатмента компания Alpha-BioTec бесплатно заменит/предоставит в замен другой абатмент, в соответствии со следующими условиями:

- При заполнении бланка отчета, предоставленного компанией Alpha-BioTec, и приложения рентгеновского снимка, сделанного до и после процедуры реставрации.
- Передача отчета должно произойти не позднее, чем через 6 месяцев с момента наступления события, вместе со сломанным абатментом.

Это – полный объем гарантии реставрации, предоставляемой компанией Alpha-BioTec, в котором перечислены исключительные средства правовой защиты, относящиеся к реставрации.

Таблица применимых символов

	Внимание
	Номер в каталоге
	Код партии
	Исключительно для практикующих специалистов
	Перед применением ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.
	Не использовать повторно
	Изделие нестерильно, подлежит стерилизации перед применением.
	Производитель
	Дата производства

Принадлежности 4057, 4058, 4059, 4060, 4168, 5019, 5211, 5212, 5213, 5214, 5231, 5233, 5235 могут быть использованы повторно после соответствующей очистки/стерилизации согласно инструкциям по применению

Служба технической поддержки: Работники нашей службы технической поддержки компании могут помочь Вам по любому вопросу. Для получения дополнительной информации свяжитесь с местным дистрибьютором компании АВТ. Более подробные сведения о применении протетических изделий доступны в руководствах компании АВТ.

Произведено:

«Альфа Био Тек Лтд.»
7 Хатнуфа Ст., а/я 3936
Кирият-Арье, Петах-Тиква
49510, Израиль

Израиль

Тел.: +972-3-9291000
Факс: +972-3-9291021
sales@alpha-bio.net

Международные контакты

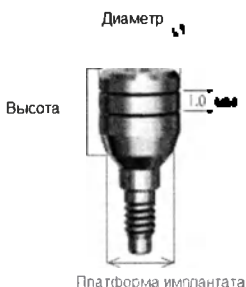
Тел.: +972-3-9291055
Факс: +972-3-9291010
export@alpha-bio.net

  MEDES LIMITED

Бомон Гейт 5, ШенлиХилл
Радлетт, Хартфордшир WD7 7AR, Англия
Телефон/факс: +44 1923859810

Приложение к Инструкции по эксплуатации постоянных изделий для протезирования:

Перечень продукции и спецификация

Каталожный номер	Конструкция	Спецификация	Сырье	Класс риска
ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ				
НАЗНАЧЕНИЕ: Формирователи десны предназначены для содействия более быстрому заживлению участка ткани десны вокруг имплантата, и они являются совместимыми с имплантатами с внутренним шестигранником. При широком ассортименте заживляющих абатментов, компания Alpha-Bio Тес обеспечивает возможность более быстрого доступа профессионалов-стоматологов к своим инструментам. При систематизации по диаметру и высоте, их можно выбрать, в соответствии с необходимостью и требованиями конкретной клинической процедуры, в соответствии с необходимым профилем коронки и конечным абатментом для этого процесса. Маркировка (1 мм) предназначена для простого расчета высоты формирователя десны над трансгингивальной толщиной. Верхняя часть формирователя десны промаркирована лазером для быстрого определения его высоты и диаметра.				
				
114 HSS4		Масса: 0,26±0,01г Общая длина: 9±0,1 мм Длина рабочей части: 4±0,05 мм Диаметр: 3,85±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
124 HS5-3		Масса: 0,3±0,01г Общая длина: 8±0,1 мм Длина рабочей части: 2±0,05 мм Диаметр: 5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

125 HS5-5		Масса: 0,47±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 3±0,05 мм Диаметр: 5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
126 HS5.5-3		Масса: 0,34±0,01г Общая длина: 8±0,1 мм Длина рабочей части: 3±0,05 мм Диаметр: 5,5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
127 HS5.5-5		Масса: 0,55±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 5±0,05 мм Диаметр: 5,5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
128 HS6-3		Масса: 0,39±0,01г Общая длина: 8±0,1 мм Длина рабочей части: 3±0,05 мм Диаметр: 6±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
129 HS6-5		Масса: 0,64±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 5±0,05 мм Диаметр: 6±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
130 HS7-3		Масса: 0,49±0,01г Общая длина: 8±0,1 мм Длина рабочей части: 3±0,05 мм Диаметр: 7,0±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
131 HS7-5		Масса: 0,82±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 5±0,05 мм Диаметр: 7,0±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

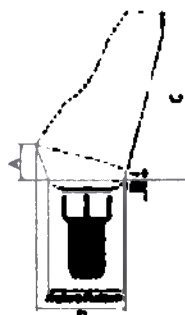
132 HS8-3		Масса: 0,57±0,01г Общая длина: 8±0,1 мм Длина рабочей части: 3±0,05 мм Диаметр: 7,8±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
133 HS8-5		Масса: 0,99±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 5±0,05 мм Диаметр: 7,8±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5236 HCT4-N		Масса: 0,23±0,01г Общая длина: 4±0,05 мм Длина рабочей части: 4±0,05 мм Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5237 HCT6-N		Масса: 0,38±0,01г Общая длина: 6,3±0,05 мм Длина рабочей части: 6,3±0,05 мм Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5239 HSA3.0-N		Масса: 0,08±0,01г Общая длина: 4,2±0,05 мм Длина рабочей части: 2,5±0,1 мм Диаметр: 3,2±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5240 HSA5.0-N		Масса: 0,17±0,01г Общая длина: 6,7±0,05 мм Длина рабочей части: 5±0,1 мм Диаметр: 3,2±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5241 HCTB-N		Масса: 0,14±0,01г Общая длина: 4±0,05 мм Длина рабочей части: 4±0,05 мм Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al- V ELI	IIa
СТАНДАРТНЫЙ АБАТМЕНТ				
ОПИСАНИЕ: При широком ассортименте абатментов, имеющих в наличии во				

множестве размеров и высот, стандартные абатменты помогают достичь оптимального протезирования и обеспечивают возможность большей универсальности во время профилирования абатмента, а также – совершенствования эстетических свойств.

Наш ассортимент титановых абатментов, для протезов с цементной фиксацией, включает:

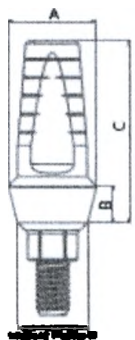
- Прямые абатменты
- Узкие абатменты
- Абатменты с широким профилем
- Широкие абатменты для широких имплантатов
- Угловые абатменты (15°, 25° и 35°)

Угловые абатменты

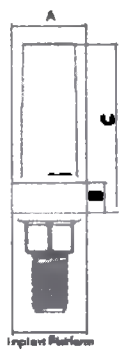


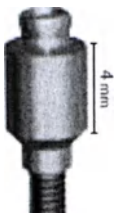
5134 TLAL25		Масса: $0,5 \pm 0,01$ г Общая длина: $13,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $2,4 \pm 0,05$ мм (A); $0,4 \pm 0,05$ мм (B); $11,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $4,85 \pm 0,01$ мм (D) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2B Угол: $25^\circ \pm 1^\circ$ Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5136 TLA35		Масса: $0,5 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $1,5 \pm 0,05$ мм (A); $1 \pm 0,05$ мм (B); $10 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5 \pm 0,01$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2B Угол: $35^\circ \pm 1^\circ$ Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

Прямые абатменты с различными высотами манжеты



5366 TLASP1		Масса: $0,28 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $8,9 \pm 0,05$ мм (C); $0,9 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,8 \text{ } 0/-0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02/0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5367 TLASP2		Масса: $0,33 \pm 0,01$ г Общая длина: $9,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $9,9 \pm 0,05$ мм (C); $1,9 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,8 \text{ } 0/-0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02/0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5368 TLASP3		Масса: $0,38 \pm 0,01$ г Общая длина: $12,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $10,9 \pm 0,05$ мм (C); $2,9 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,8 \text{ } 0/-0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02/0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5369 TLASP4		Масса: $0,43 \pm 0,01$ г Общая длина: $13,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $11,9 \pm 0,05$ мм (C); $3,9 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,8 \text{ } 0/-0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02/0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
Абатменты с широким профилем 				
5401 TLAWP		Масса: $0,38 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $8,5 \pm 0,05$ мм (C); $3,15 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,5 \pm 0,05$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02/0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

5402 TLAWPL		Масса: 0,49±0,01г Общая длина: 14,5±0,1 мм Длина рабочей части: 12,5±0,05 мм (C); 3,15±0,05 мм (B) Диаметр: 4,5±0,05 мм (A) Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6 Al-4V ELI	IIa
Узкие абатменты с различными высотами манжеты 				
5403 TLASSP		Масса: 0,13±0,01 г Общая длина: 10,5±0,1 мм Длина рабочей части: 8,5±0,05 мм (C); 0,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,5±0,05 ±0,05 мм (A) Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5404 TLASP		Масса: 0,16±0,01г Общая длина: 10,5±0,1 мм Длина рабочей части: 8,5±0,05 мм (C); 1,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5405 TLASHP		Масса: 0,18±0,01г Общая длина: 10,5±0,1 мм Длина рабочей части: 8,5±0,05 мм (C); 2,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
Абатменты AlphaLoc Титановый сплав с покрытием TiN 0,5	НАЗНАЧЕНИЕ: Система крепления имплантата AlphaLoC предназначена для применения со съемными зубными протезами или частичными протезами, удерживаемыми, полностью или частично, внутрикостными имплантатами в нижней или верхней челюсти. AlphaLoc специально разработан для оптимальной совместимости с			

системами имплантатов с внутренним шестигранником Alpha-BioTec, обеспечивающими максимальную точность реставрации.				
4859 AA0.5		Масса: $0,12 \pm 0,01$ г Общая длина: $6,68 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $0,5 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa
4860 AA1		Масса: $0,15 \pm 0,01$ г Общая длина: $7,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $1 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa
4861 AA2		Масса: $0,2 \pm 0,01$ г Общая длина: $8,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $2 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa
4862 AA3		Масса: $0,25 \pm 0,01$ г Общая длина: $9,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $3 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	I a
4863 AA4		Масса: $0,3 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $4 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa

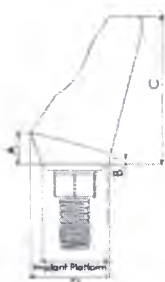
4864 AA5		Масса: $0,35 \pm 0,01$ г Общая длина: $11,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $5 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa
4865 AA6		Масса: $0,41 \pm 0,01$ г Общая длина: $12,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $6 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa
4866 AA7		Масса: $0,46 \pm 0,01$ г Общая длина: $13,36 \pm 0,15$ мм Длина рабочей части: $7 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V ELI (класс 23) + покрытие TIN (нитрид титана)	IIa

ЭСТЕТИЧЕСКИЕ АБАТМЕНТЫ

НАЗНАЧЕНИЕ: Эстетические титановые абатменты выполнены в цвете золотого анодирования и обеспечивают эстетически удовлетворительный результат. В нашем обширном ассортименте эстетических абатментов стандартного, узкого и широкого профиля представлены изделия различного диаметра, высоты и с различными углами.

5352 ETLASP 1		Масса: $0,28 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $8,9 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,8 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5353 ETLASP 2		Масса: $0,33 \pm 0,01$ г Общая длина: $11,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $9,9 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,8 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

5354 ETLASP 3		Масса: $0,38 \pm 0,01$ г Общая длина: $12,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $10,9 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,8 \text{ } 0/-0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	I а
5355 ETLASP 4		Масса: $0,43 \pm 0,01$ г Общая длина: $13,9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $11,9 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,8 \text{ } 0/-0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5155 ETLAS		Масса: $0,26 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $8,5 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,1$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5156 ETLASS		Масса: $0,19 \pm 0,01$ г Общая длина: $8 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $6 \pm 0,05$ мм Диаметр: $3,85 \pm 0,1$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
Эстетические анатомические абатменты с выступающим профилем 				
5406 EOAPSS		Масса: $0,46 \pm 0,01$ г Общая длина: $11,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $9,5 \pm 0,05$ мм (C); $2 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $5,5 \pm 0,1$ (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

5407 EOAPS		Масса: $0,56 \pm 0,01$ г Общая длина: $13,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $11,5 \pm 0,05$ мм (C); $3 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $5,5 \pm 0,1$ (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5408 EAAPSS		Масса: $0,18 \pm 0,01$ г Общая длина: $9 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $7 \pm 0,05$ мм (C); $1,5 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,3 \pm 0,1$ (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5409 EAAPS		Масса: $0,22 \pm 0,01$ г Общая длина: $10 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $8 \pm 0,05$ мм (C); $2 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $4,39 \pm 0,1$ (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
Угловые абатменты 				
5410 EAAS15		Масса: $0,71 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $1,6 \pm 0,05$ мм (A); $2,5 \pm 0,05$ мм (B); $8,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5,1 \pm 0,1$ мм (D) Угол: $15^\circ \pm 1^\circ$ Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

5411 EAA15		Масса: $0,79 \pm 0,01$ г Общая длина: $11,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $2,6 \pm 0,05$ мм (A); $3,5 \pm 0,05$ мм (B); $9,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5,1 \pm 0,1$ мм (D) Угол: $15^\circ \pm 1^\circ$ Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5412 EAAH15		Масса: $0,8 \pm 0,01$ г Общая длина: $12,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $3,6 \pm 0,05$ мм (A); $4,5 \pm 0,05$ мм (B); $10,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5,1 \pm 0,1$ мм (D) Угол: $15^\circ \pm 1^\circ$ Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5413 EAAS25		Масса: $0,31 \pm 0,01$ г Общая длина: $10,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $1,5 \pm 0,05$ мм (A); $2,3 \pm 0,05$ мм (B); $8,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5,3 \pm 0,1$ мм (D) Угол: $25^\circ \pm 1^\circ$ Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5414 EAA25		Масса: $1,07 \pm 0,01$ г Общая длина: $11,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $2,5 \pm 0,05$ мм (A); $3,3 \pm 0,05$ мм (B); $9,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5,24 \pm 0,1$ мм (D) Угол: $25^\circ \pm 1^\circ$ Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5415 EAAH25		Масса: $1,09 \pm 0,01$ г Общая длина: $12,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $3,6 \pm 0,05$ мм (A); $4,4 \pm 0,05$ мм (B); $10,5 \pm 0,05$ мм (C) Диаметр: $5,28 \pm 0,1$ мм (D) Угол: $25^\circ \pm 1^\circ$ Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

АБАТМЕНТЫ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ЛИТЬЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

С предотвращением поворота (шестигранник)

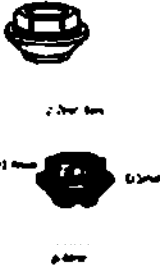
Абатменты для индивидуального литья с предотвращением поворота (шестигранник) с пластиковым колпачком, установленным с натягом, предназначены для использования в изготавливаемых на заказ литьем ортопедических конструкциях на

одиночных или множественных имплантатах.

Поворотный (цилиндрический)

Поворотные (цилиндрические) абатменты для индивидуального литья с пластиковым колпачком, установленным с натягом, предназначены для использования в изготавливаемых на заказ литьем ортопедических конструкциях на множественных имплантатах.

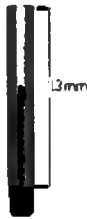
6401 TLABG	 С предотвращением поворота	Масса: $0,7 \pm 0,01$ г Общая длина: $14,2 \pm 0,05$ мм Длина рабочей части: $14,2 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,5 \pm 0,03$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 35 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма Диапазон плавления $>1400^\circ\text{C} - 1490^\circ\text{C}$	Золото	IIa
6405 TLABCC	 С предотвращением поворота	Масса: $0,86 \pm 0,01$ г Общая длина: $17,7 \pm 0,05$ мм Длина рабочей части: $17,7 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,5 \pm 0,03$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 48-49 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма Диапазон плавления $>1290^\circ\text{C} - 1380^\circ\text{C}$	Хром Кобальт	IIa
6406 TLABCC-R	 Поворотный	Масса: $0,85 \pm 0,01$ г Общая длина: $17,7 \pm 0,05$ мм Длина рабочей части: $17,7 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4,5 \pm 0,03$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 48-49 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма Диапазон плавления $>1290^\circ\text{C} - 1380^\circ\text{C}$	Хром Кобальт	IIa
5217 PST-N-AR	 Использовать с ТСТ	Масса: $0,08 \pm 0,01$ г Общая длина: $12 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $12 \pm 0,1$ мм Диаметр: $4,7 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Шероховатость: 32 мкдюйма	Delrin или PET (ERTALYTE)	IIa
5218 PST-N	 Использовать с ТСТ	Масса: $0,08 \pm 0,01$ г Общая длина: $12 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $12 \pm 0,1$ мм Диаметр: $4,7 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Шероховатость: 32 мкдюйма	Delrin или PET (ERTALYTE)	IIa
5219 PSS-N		Масса: $0,06 \pm 0,01$ г Общая длина: $10 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $10 \pm 0,1$ мм Диаметр: $3,2 \pm 0,05$ мм	Delrin или PET (ERTALYTE)	IIa

	Использовать с TSA	Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Шероховатость: 32 мкдюйма		
5396 PTLASP		Масса: $0,09 \pm 0,01$ г Общая длина: $8,5 \pm 0,05$ мм Длина рабочей части: $8,5 \pm 0,05$ мм Диаметр: $5,4 \pm 0,05$ мм; $4,2 \pm 0,05$ мм Шероховатость: 16 мкдюймов	POM	IIa
ТИТАНОВЫЙ БЕСКОНТАКТНЫЙ АБАТМЕНТ				
Мостовидное протезирование на множественных имплантатах. Предоставляет легкое решение для расхождения до 30° между имплантатами.				
6044 HBZ-R		Масса: $0,05 \pm 0,01$ г Общая длина: $2,32 \pm 0,05$ мм Длина рабочей части: $2,32 \pm 0,05$ мм Диаметр: $4 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Титан Ti-6AL-4V	IIa
КОНИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ АБАТМЕНТ PRO				
Абатменты ТСТ	ОПИСАНИЕ: Стандартные конические абатменты, специально разработанные для имплантатов с расхождением до 30° между ними. Абатменты ТСТ можно использовать для протезов с одной единицей и винтовой фиксацией, а также – несъемных протезов из множества единиц для стабилизации покрывных протезов. 			
5221 TCT0.5-N		Масса: $0,13 \pm 0,01$ г Общая длина: $6,63 \pm 0,05$ мм Длина рабочей части: $1,5 \pm 0,05$ мм (C); $0,5 \pm 0,05$ м (B) Диаметр: $4,7 \pm 0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

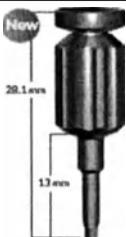
5222 TCT1.5-N		Масса: 0,18±0,01г Общая длина: 7,4±0,1 мм Длина рабочей части: 2,7±0,05 мм (C); 1,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5223 TCT2.5-N		Масса: 0,25±0,01г Общая длина: 8,4±0,1 мм Длина рабочей части: 3,7±0,05 мм (C); 2,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5252 TCT3.5-N		Масса: 0,31±0,01г Общая длина: 9,4±0,1 мм Длина рабочей части: 4,7±0,05 мм (C); 3,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,7±0,02 мм (A) Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5253 TCT4.5-N		Масса: 0,37±0,01г Общая длина: 10,4±0,1 мм Длина рабочей части: 5,7±0,05 мм (C); 4,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,7±0,02 мм (A) Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC	Titanium Ti-6AL-4V	IIa
5254 TCT5.5-N		Масса: 0,44±0,01г Общая длина: 11,4±0,1 мм Длина рабочей части: 6,7±0,05 мм (C); 5,5±0,05 мм (B) Диаметр: 4,7±0,02 мм (A) Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC	Titanium Ti-6AL-4V	IIa
Абатменты TSA	НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные абатменты предназначены для имплантатов с расхождением до 45° между ними. Используются для несъемного протеза из множества единиц с винтовой фиксацией и балочных конструкций для стабилизации съемных зубных протезов.			

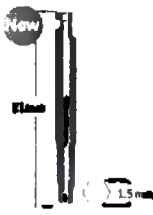
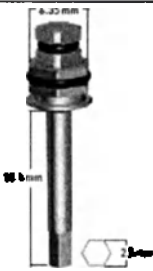
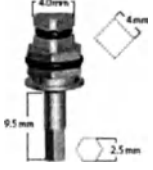
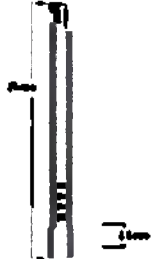
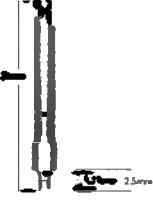
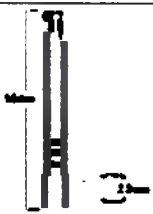
				
5224 TSA1.5-N		Масса: $0,12 \pm 0,01$ г Общая длина: $6,4 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $1,7 \pm 0,05$ мм (C); $0,43 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5225 TSA2.5-N		Масса: $0,16 \pm 0,01$ г Общая длина: $7,2 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $2,5 \pm 0,05$ мм (C); $1,23 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5226 TSA3.0-N		Масса: $0,19 \pm 0,01$ г Общая длина: $7,7 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $3,0 \pm 0,05$ мм (C); $1,73 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5227 TSA4.0-N		Масса: $0,24 \pm 0,01$ г Общая длина: $8,7 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $4,0 \pm 0,05$ мм (C); $2,73 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5228 TSA5.0-N		Масса: $0,29 \pm 0,01$ г Общая длина: $9,7 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $5,0 \pm 0,05$ мм (C); $3,73 \pm 0,05$ мм (B) Диаметр: $3,85 \pm 0,02$ мм (A) Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02 / 0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B	Ti-6Al-4V ELI	IIa

		Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма		
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ				
Винт для протезирования				
5127 STLASH	 Только для использования с абатментами TLA35	Масса: 0,07±0,01г Общая длина: 7,6±0,05 мм Длина рабочей части: 7,6±0,05 мм Диаметр: 2,1±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
6092 SF-N	 Для использования с TCT и TSA	Масса: 0,04±0,01г Общая длина: 3,9±0,05 мм Длина рабочей части: 3,9±0,05 мм Диаметр: 2,1±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
6093 SFT-N	 Для лабораторного использования: для использования с TCT и TSA	Масса: 0,04±0,01г Общая длина: 3,9±0,05 мм Длина рабочей части: 3,9±0,05 мм Диаметр: 2,1±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
КОЛПАЧОК UNICOVER	Колпачки TCT-N и TSA-N Pro UniCovers для гибкости возможностей протезирования ввинчены в Unibase, конструкцию, которая предоставляет дополнительную силу и стабильность. 			
5201 AUC-TCT-N		Масса: 0,06±0,01г Общая длина: 2,7±0,02 мм Длина рабочей части: 1,2±0,02 мм Диаметр: 4,2±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02х45° Наружная резьба: M4х0,3-6h Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa

5203 AUC-TSA2.5-N		Масса: 0,16±0,01г Общая длина: 3,95±0,05 мм Длина рабочей части: 2,5±0,02 мм Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: M4x0,3-6h Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
5204 AUC-TSA1.5-N		Масса: 0,1±0,01г Общая длина: 3,15±0,05 мм Длина рабочей части: 1,7±0,02 мм Диаметр: 4,7±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: M4x0,3-6h Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Ti-6Al-4V ELI	IIa
Винт трансфера для открытой ложки				
6012 SFL-N		Масса: 0,38±0,01 г Общая длина: 15,5±0,2 мм Длина рабочей части: 13±0,05 мм Диаметр: 2,1±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I
Аналоги				
5211 BTT-N	 Использовать с TCT	Масса: 0,81±0,01г Общая длина: 12±0,05 мм Длина рабочей части: 12±0,05 мм Ширина: 3,1±0,05 мм Диаметр: 4,7±0,03 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I
5212 AUC-BTT-N	 Использовать с колпачком TCT UniCover	Масса: 0,49±0,01г Общая длина: 12±0,05 мм Длина рабочей части: 12±0,05 мм Ширина: 3,1±0,05 мм Диаметр: 4,86±0,03 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I

5213 BTS-N	 Использовать с TSA	Масса: 0,81±0,01г Общая длина: 12±0,1 мм Длина рабочей части: 12±0,1 мм Ширина: 3,1±0,05 мм Диаметр: 3,85±0,03 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I
5214 AUC-BTS-N	 Использовать с колпачком TSA UniCover	Масса: 0,94±0,01г Общая длина: 12±0,1 мм Длина рабочей части: 12±0,1 мм Ширина: 3,1±0,05 мм Диаметр: 4,86±0,03 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Внутренняя резьба: 1-72 UNF 2B Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I
Трансферы				
5231 TST-N	 Трансфер для открытой ложки Использовать с TCT	Масса: 0,61±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 10±0,1 мм Ширина: 3,2±0,1 мм Диаметр: 5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I
5233 TOS-N	 Трансфер для открытой ложки Использовать с TSA	Масса: 0,52±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 10±0,1 мм Ширина: 3,4±0,05 мм Диаметр: 5±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Твердость: 228 BHN Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 303	I
5235 TS-N	 Трансфер для закрытой ложки Использовать с TCT и TSA	Масса: 0,19±0,01г Общая длина: 10±0,1 мм Длина рабочей части: 10±0,1 мм Диаметр: 2,65±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Наружная резьба: 1-72 UNF 2A Твердость: 32-36 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	Titanium Ti-6AL- 4V	I

5364 HTLASP		Масса: 0,2±0,01г Общая длина: 10 мм Длина рабочей части: 8,7 мм Ширина: 5,7 мм Диаметр: 7,6 мм Ширина: 7,1 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45°	POM	IIa
Абатмент для сканирования				
5019 SB-ИH		Масса: 0,25±0,01г Общая длина: 12,01±0,05 мм Длина рабочей части: 12,01±0,05 мм Диаметр: 4,2±0,02 мм	Ti-6Al-4V ELI + Peck (Classix)	I
Ключи				
4057 HTD1.5		Масса: 1,95±0,01г Общая длина: 23±0,1 мм Длина рабочей части: 14,5±0,05 мм Ширина шестигранника: 1,5 -0,01/-0,03 мм Диаметр: 7,2±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдьюма	SS 440C	I
4058 HTD1.5S		Масса: 1,70±0,01г Общая длина: 15,5±0,1 мм Длина рабочей части: 7±0,05 мм Ширина шестигранника: 1,5 -0,01/-0,03 мм Диаметр: 7,2±0,05 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдьюма	SS 440C	I
4059 HHS1.5		Масса: 2,74±0,01г Общая длина: 15,5±0,1 мм Длина рабочей части: 7±0,05 мм Ширина шестигранника: 1,5 -0,01/-0,03 мм Диаметр: 7,85±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдьюма	SS 440C	I
4060 HHL1.5		Масса: 4,64±0,01г Общая длина: 25,5±0,1 мм Длина рабочей части: 13±0,05 мм Ширина шестигранника: 1,5 -0,01/-0,03 мм Диаметр: 7,85±0,02 мм Радиус острых краев: 0,03±0,02/0,03±0,02x45° Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдьюма	SS 440C	I

4168 HT1.5		Масса: $0,60 \pm 0,01$ г Общая длина: $21 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $7 \pm 0,05$ мм Ширина шестигранника: $1,5 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $2,35 0/-0,02$ мм Радиус острых краев: $0,03 \pm 0,02/0,03 \pm 0,02 \times 45^\circ$ Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	IIa
4140 G-ITDL2.5 Длинный		Масса: $2,88 \pm 0,01$ г Общая длина: $27 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $18,5 \pm 0,2$ мм Ширина шестигранника: $2,43 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $7,2 \pm 0,05$ мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	I
4141 G-ITDM2.5 Стандартный		Масса: $2,23 \pm 0,01$ г Общая длина: $18 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $9,5 \pm 0,2$ мм Ширина шестигранника: $2,43 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $7,2 \pm 0,05$ мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	I
4142 G-ITDS2.5 Короткий		Масса: $1,74 \pm 0,01$ г Общая длина: $14,5 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $6,0 \pm 0,2$ мм Ширина шестигранника: $2,43 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $7,2 \pm 0,05$ мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	IIa
4143 GITL2.5/1.25 Длинный		Масса: $0,83 \pm 0,01$ г Общая длина: $25,0 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $25,0 \pm 0,1$ мм Ширина шестигранника: $2,43 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $2,74 \pm 0,02$ мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	IIa
4144 GITM2.5/1.25 Стандартный		Масса: $0,62 \pm 0,01$ г Общая длина: $20,0 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $20,0 \pm 0,1$ мм Ширина шестигранника: $2,43 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $2,74 \pm 0,02$ мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	IIa
4145 GITS2.5/1.25 Короткий		Масса: $0,59 \pm 0,01$ г Общая длина: $18,0 \pm 0,1$ мм Длина рабочей части: $18,0 \pm 0,1$ мм Ширина шестигранника: $2,43 -0,01/-0,03$ мм Диаметр: $2,74 \pm 0,02$ мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	IIa

4146 MITD2.5- IH		Масса: 4,07±0,01г Общая длина: 25,5±0,1 мм Длина рабочей части: 11,5±0,4 мм Ширина шестигранника: 2,43±0,005 мм Диаметр: 7,854±0,05 мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	I
4147 MITD2.1- CHC		Масса: 4,07±0,01г Общая длина: 25,5±0,1 мм Длина рабочей части: 11,5±0,4 мм Ширина шестигранника: 2,09 -0,01/-0,03 мм Диаметр: 7,854±0,05 мм Твердость: 53-57 HRC Шероховатость: 32 мкдюйма	SS 440C	I

ПРИМЕЧАНИЕ: Не предполагается использование облицовочного материал для постоянных абатментов.

Спецификации сплавов

Сплав	Состав сплава	Свойства
Титан Ti-6AL-4V ELI	Ti - 88 – 90% Al - 5,5 – 6,5% V - 3,5 – 4,5% Прочее - остаток	Плотность - 0,16 фунт/дюйм ³ Диапазон плавления - > 900°C Твердость - > 28 HRC Прочность на растяжение (Rm) - > 830 МПа Удлинение - > 10%
Золото	AU - 60% Pd - 20% Pt - 19% Ir - 1% Прочее - Остаток	Плотность - 17,5г/см ³ Диапазон плавления - >1400°C-1490°C Твердость - > 215HRC Прочность на растяжение (Rm) - >750 МПа Удлинение - >2%
Хром Кобальт	Cr - 27% Co - 65% Mo - 5,5% Ni - < 0,5% Прочее - Остаток	Плотность - 8,29г/см ³ Диапазон плавления - >1290°C-1380°C Твердость - ≥40HRC Прочность на растяжение (Rm) - >1100 МПа Удлинение - > 12%
Олово	Олово > 99%	Плотность - 5,22 г/см ³ Диапазон плавления - 2950°C Твердость - > 85 HRC Модуль упругости - 600 ГПа
PET	Полиэтилентерефталат	Плотность - 1,39 г/см ³ Диапазон плавления - 255 °C Прочность на растяжение - 90 МПа Модуль упругости - 3500 МПа
POM	>90% полиоксиметилен сополимер	Плотность - 1,4 г/см ³ Диапазон плавления - 160-175 °C
Peek	Полиэфир эфир оксикетона	Плотность - 1,36-1,42 г/см ³ Прочность на растяжение - 95 МПа Удлинение при растяжении - 10% Ударная вязкость - 4.0 Дж/м Модуль изгиба - 4.2 ГПа Прочность на изгиб - 160 МПа
SS 303	Ni - 9,00% Cr - 18,00% Fe - Остаток Si - 1,00% Mn - 2,00% C - 0,120% P - 0,040% S - 0,030%	Плотность - 8,03 г/см ³ Диапазон плавления - 1400-1550°C Твердость - 228 BHN Шероховатость - 32 мкдюйма Прочность на растяжение (Rm) - 690 МПа Удлинение - 40%
SS 440C	C - 0,95–1,20%	Твердость - 53-57 HRC

Cr - 16,0–18,00%	Шероховатость - 32 мкдюйма
Mo - 0,75%	Плотность - 7,65 г/см ³
Mn - 1,0%	Диапазон плавления - 1400 - 1455 °С
Si - 1,0%	Прочность на растяжение - 758-2030 МПа
P - 0,040%	Удлинение - 4-14%
S - 0,030%	
Fe - Остаток	

Совместимость изделия

Совместимость со следующими имплантатами AlphaBio с внутренним шестигранником (все произведены компанией «Альфа-Био Тек Лтд.», Израиль):

1000	ICE	Классический эстетический имплантат узкий Диаметр 3,7 мм Длина 10 мм
1001	ICE	Классический эстетический имплантат узкий Диаметр 3,7 мм Длина 11,5 мм
1003	ICE	Классический эстетический имплантат узкий Диаметр 3,7 мм Длина 13 мм
1010	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 10 мм
1011	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 11,5 мм
1013	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 13 мм
1016	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 16 мм
1018	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 8 мм
1020	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 10 мм
1021	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 11,5 мм
1023	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 13 мм
1026	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 16 мм
1028	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 8 мм
1030	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,65 мм Длина 10,0 мм
1031	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,65 мм Длина 11,5 мм
1033	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,65 мм Длина 13,0 мм
1036	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,65 мм Длина 6,0 мм
1038	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,65 мм Длина 8,0 мм
1040	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 5,3 мм Длина 10 мм
1041	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 5,3 мм Длина 11,5 мм
1043	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 5,3 мм Длина 13 мм
1046	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 5,3 мм Длина 6 мм
1048	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 5,3 мм Длина 8 мм
1056	ICE	Классический эстетический имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 6 мм
1160	NEO	Neo H Диаметр 3,75 мм Длина 10,0 мм
1161	NEO	Neo H Диаметр 3,75 мм Длина 11,5 мм
1163	NEO	Neo H Диаметр 3,75 мм Длина 13,0 мм
1166	NEO	Neo H Диаметр 3,75 мм Длина 16,0 мм
1168	NEO	Neo H Диаметр 3,75 мм Длина 8,0 мм
1170	NEO	Neo H Диаметр 4,2 мм Длина 10,0 мм
1171	NEO	Neo H Диаметр 4,2 мм Длина 11,5 мм
1173	NEO	Neo H Диаметр 4,2 мм Длина 13,0 мм
1176	NEO	Neo H Диаметр 4,2 мм Длина 16,0 мм
1178	NEO	Neo H Диаметр 4,2 мм Длина 8,0 мм
1180	NEO	Neo H Диаметр 5,0 мм Длина 10,0 мм
1181	NEO	Neo H Диаметр 5,0 мм Длина 11,5 мм
1183	NEO	Neo H Диаметр 5,0 мм Длина 13,0 мм

1188	NEO	Neo H Диаметр 5,0 мм Длина 8,0 мм
1260	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,75 мм Длина 10,0 мм
1261	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,75 мм Длина 11,5 мм
1263	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,75 мм Длина 13,0 мм
1266	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,75 мм Длина 16,0 мм
1268	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,75 мм Длина 8,0 мм
1270	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 4,2 мм Длина 10,0 мм
1271	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 4,2 мм Длина 11,5 мм
1273	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 4,2 мм Длина 13,0 мм
1276	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 4,2 мм Длина 16,0 мм
1278	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 4,2 мм Длина 8,0 мм
1280	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,3 мм Длина 10,0 мм
1281	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,3 мм Длина 11,5 мм
1283	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,3 мм Длина 13,0 мм
1286	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,3 мм Длина 16,0 мм
1288	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 3,3 мм Длина 8,0 мм
1290	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 5,0 мм Длина 10,0 мм
1291	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 5,0 мм Длина 11,5 мм
1293	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 5,0 мм Длина 13,0 мм
1296	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 5,0 мм Длина 16,0 мм
1298	DFI	Имплантат Dual Fit Диаметр 5,0 мм Длина 8,0 мм
1300	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,3 мм Длина 10,0 мм
1301	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,3 мм Длина 11,5 мм
1303	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,3 мм Длина 13,0 мм
1306	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,3 мм Длина 16,0 мм
1308	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,3 мм Длина 8,0 мм
1330	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 10,0 мм
1331	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 11,5 мм
1333	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 13,0 мм
1336	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 16,0 мм
1338	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 4,2 мм Длина 8,0 мм
1340	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 5,0 мм Длина 10,0 мм
1341	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 5,0 мм Длина 11,5 мм
1343	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 5,0 мм Длина 13,0 мм
1346	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 5,0 мм Длина 16,0 мм
1348	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 5,0 мм Длина 8,0 мм
1350	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 10,0 мм
1351	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 11,5 мм
1353	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 13,0 мм
1356	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 16,0 мм
1358	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 3,75 мм Длина 8,0 мм
1360	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 6,0 мм Длина 10,0 мм
1361	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 6,0 мм Длина 11,5 мм
1363	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 6,0 мм Длина 13,0 мм
1368	SPI	Спиральный имплантат Диаметр 6,0 мм Длина 8,0 мм
1410	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,3 мм Длина 10,0 мм
1411	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,3 мм Длина 11,5 мм
1413	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,3 мм Длина 13,0 мм
1416	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,3 мм Длина 16,0 мм

1418	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,3 мм Длина 8,0 мм
1420	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,75 мм Длина 10,0 мм
1421	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,75 мм Длина 11,5 мм
1423	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,75 мм Длина 13,0 мм
1426	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,75 мм Длина 16,0 мм
1428	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 3,75 мм Длина 8,0 мм
1430	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 4,2 мм Длина 10,0 мм
1431	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 4,2 мм Длина 11,5 мм
1433	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 4,2 мм Длина 13,0 мм
1436	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 4,2 мм Длина 16,0 мм
1438	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 4,2 мм Длина 8,0 мм
1440	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 5,0 мм Длина 10,0 мм
1441	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 5,0 мм Длина 11,5 мм
1443	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 5,0 мм Длина 13,0 мм
1446	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 5,0 мм Длина 6,0 мм
1448	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 5,0 мм Длина 8,0 мм
1450	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 6,0 мм Длина 10,0 мм
1451	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 6,0 мм Длина 11,5 мм
1453	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 6,0 мм Длина 13,0 мм
1456	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 6,0 мм Длина 6,0 мм
1458	ATID	Имплантат Alpha-Tec Dual Диаметр 6,0 мм Длина 8,0 мм

Перевел Коновалов Сергей Георгиевич _____

Город Москва.

Восьмого июня две тысячи шестнадцатого года.

Я, Милевский Владислав Геннадиевич, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи, сделанной переводчиком Коноваловым Сергеем Георгиевичем в моём присутствии. Личность его установлена.

Зарегистрировано в реестре за № *8-4-3254*
Взыскано по тарифу: 100-00 руб.

Нотариус:



Всего прошнуровано, пронумеровано,
и скреплено печатью (*59*) листа(ов)
Нотариус

