

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ХИТЭК-ГРУП»



Р.Н. Зуев

«02» октября 2023

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СТОЛИК МЕДИЦИНСКИЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ
ПО ТУ 32.50.50-006-18732063-2020

ЗНАЧЕНИЕ СИМВОЛОВ

На этикетке изделия и упаковки используются следующие символы:

Символ	Наименование / Описание символов
	Температурный диапазон Температурный диапазон, в пределах которого следует хранить медицинское изделие. Верхняя и нижняя границы температурного диапазона указываются рядом с верхней и нижней горизонтальными линиями
	Диапазон влажности Диапазон влажности, в пределах которого следует хранить медицинское изделие. Указывается рядом с верхней и нижней горизонтальными линиями
	Хрупкое. Осторожно Хрупкость груза. Осторожное обращение с грузом
	Беречь от влаги. Необходимости защиты груза от воздействия влаги
	Верх Указывает правильное вертикальное положение груза
	Штабелировать запрещается Не допускается штабелировать груз
	Знак соответствия по ГОСТ Р 50460 (в случае сертификации продукции в установленном порядке)

1. Наименование медицинского изделия

Столик медицинский передвижной по ТУ 32.50.50-006-18732063-2020

(далее «столик» или «изделие»)

Регистрационное удостоверение № РЗН 2022/16391

2. Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «ХИТЭК-ГРУП» (ООО «ХИТЭК-ГРУП»)

адрес 107076, г. Москва, ул. Электrozаводская, д. 29, строение 2, Этаж 3 ком 4 5

Выставочный зал и офис продаж:

Адрес: Россия, 107076, г. Москва, ул. Электrozаводская, д.29, стр. 2.

сайт: www.image-master.ru

e-mail: info@image-master.ru, Тел. +7 (495) 980-17-40

Сервисный центр:

email: service@group-hitek.ru

тел: (495) 642-86-62, (495) 988-76-60

Место производства: 142100, Московская обл., г. Подольск, ул. Комсомольская, д.1, пом.1

3. Назначение медицинского изделия

Столик предназначен для транспортировки медицинских изделий, медицинских инструментов, медицинского оборудования, медицинских расходных материалов или лекарственных средств в кабинетах лечебно-профилактического учреждения: терапевтической косметологии, лечения болезней ногтей, подологических, массажных.

Область применения: лечебно-профилактические учреждения.

Столик является изделием многократного применения.

4. Потенциальные пользователи

Медицинский персонал.

5. Описание изделия

5.1. Варианты исполнения

Столик медицинский передвижной по ТУ 32.50.30-006-18732063-2020,

варианты исполнения:

1 Столик передвижной СП-МИНИ, артикул: СК-СПМ, СК-СПМст;

2 Столик передвижной ЗЕТТА, артикул СК-ЗТ;

3 Столик передвижной ТРИО, артикул СК-ТР;

4 Столик передвижной МАКСИ, артикул СК-М;

5 Столик передвижной МАКСИ 2, артикул СК-М2;

6 Столик передвижной ЭСТЕТ, артикул СК-ЭС;

7 Столик передвижной КОМПАКТ 1, артикул СМ-К1;

8 Столик передвижной КОМПАКТ 2, артикул СМ-К2;

9 Столик передвижной БЬЮТИ, артикул СМ-Б;

10 Столик передвижной БЬЮТИ мини, артикул СМ-Бм.

5.2. Внешний вид конструкции:

Столик передвижной СП-МИНИ, артикул: СК-СПМ:

Столик на металлическом каркасе с тремя металлическими полками и бортиками по краям и держателем для лампы-лупы. Держатель для лампы-лупы выполнен из металла и капролона.

Столик передвижной СП-МИНИ, артикул СК-СПМст:

Столик на металлическом каркасе с тремя стеклянными полками и бортиками по краям и держателем для лампы-лупы из капролона.

Столик передвижной ЗЕТТА, артикул СК-ЗТ:

Столик на металлическом каркасе с тремя полками из ЛДСП и двумя держателями для лампы-лупы. Каркас имеет форму буквы «Z». Держатели для лампы-лупы выполнены из металла и капролона. Для удобства пользователя они расположены на левой и правой стойках каркаса.

Столик передвижной ТРИО, артикул СК-ТР:

Столик на металлическом каркасе с двумя полками и ящиком из ЛДСП и двумя держателями для лампы-лупы. Держатели для лампы-лупы выполнены из металла и капролона. Для удобства пользователя они расположены на левой и правой стойках каркаса.

Столик передвижной МАКСИ, артикул СК-М:

Столик на металлическом каркасе с одним выдвижным ящиком и двумя полками из ЛДСП и держателем для лампы-лупы. Держатель для лампы-лупы выполнен из металла и капролона. В отличие от столика передвижного СК-ТР, ящик СК-М расположен наверху изделия.

Столик передвижной МАКСИ 2, артикул СК-М2:

Столик на металлическом каркасе с двумя выдвижными ящиками и одной полкой из ЛДСП и держателем для лампы-лупы. Ящики расположены в самой нижней и самой верхней части столика. Держатель для лампы-лупы выполнен из металла и капролона.

Столик передвижной ЭСТЕТ, артикул СК-ЭС:

Столик на металлической основе из стальных труб, покрытых полимерной порошковой краской, с тремя полками и двумя ящиками из ЛДСП. Боковые стенки отсутствуют для возможности пользоваться столиком с разных сторон. Только верхняя полка имеет металлические ограничители из нержавеющей стали.

Данный столик единственный поставляется в собранном виде.

Столик передвижной КОМПАКТ 1, артикул СМ-К1:

Столик из ЛДСП с тремя выдвижными ящиками и двумя полками из ЛДСП.

Столик передвижной КОМПАКТ 2, артикул СМ-К2:

Столик из ЛДСП с тремя одинаковыми по габаритам выдвижными ящиками и двумя полками из ЛДСП.

Столик передвижной БЬЮТИ, артикул СМ-Б:

Столик из ЛДСП с тремя выдвижными ящиками и двумя полками из ЛДСП.

Столик передвижной БЬЮТИ мини, артикул СМ-Бм:

Столик из ЛДСП с тремя выдвижными ящиками и двумя полками из ЛДСП. В отличие от столика передвижного СМ-Б, имеет меньшую длину.

5.3. Комплектация

В комплект поставки изделия входит:

- | | | |
|---|---|----------|
| 1 | Столик медицинский передвижной в сборном или разборном виде | – 1 шт.; |
| 2 | Эксплуатационная документация: | |
| | • Руководство по эксплуатации | – 1 шт.; |
| | • Паспорт | – 1 шт. |

5.4. Комплектность столиков

Комплектность столиков в разборном виде представлена в таблице 1.

Таблица 1

Артикул	Обозначение детали	Кол-во, шт.
СК-СПМ	Стойка каркаса	2
	Рама	3
	Гайка Эриксона М6	12
	Опора колесная	4
	Ключ шестигранный	1
СК-СПМст	Стекло "СП мини"	3
	Стойка каркаса	2
	Рама	3
	Гайка Эриксона М6	12
	Опора колесная	4
	Ключ шестигранный	1
СК-ЗТ	Полка ЛДСП	3
	Стойка каркаса	2
	Крепежные элементы	1 компл.
	Опора колесная 40 мм, со стопором, со штифтом, М8	4
	Ключ шестигранный	1



Артикул	Обозначение детали	Кол-во, шт.
СК-ТР	Левая стенка	1
	Нижняя панель	1
	Верхняя панель	1
	Правая стенка	1
	Столешница	2
	Фронтальная панель	1
	Фасадная панель	1
	Фальшпанель ящика	1
	Бок ящика	2
	Задняя стенка	1
	Дно	1
	Боковина металлическая	2
	Евровинт 7×50	22
	Заглушка круглая евровинт	22
	Направляющие роликовые 250 мм	1
	Шкант деревянный 8×30	10
	Саморез универсальный 3,5×16	24
	Саморез универсальный 3,5×25	2
	Ручка скоба U-003-96-G4 хром 96 мм	1
	Винт DIN 967 пресс, 4×35	2
	Евровинт 6,3×13	6
	Ключ для евровинта	1
	Опора колесная	4
	Удлинитель электрический 3 м	1
СК-М	Боковина металлическая	2
	Трубка ограничительная	2
	Полка (верхняя и нижняя)	2
	Фасад ящика	1
	Боковина ящика (левая и правая)	2
	Фальшпанель ящика	1
	Задняя стенка ящика	1
	Бок ящичного модуля (левый и правый)	2
	Крышка ящичного модуля	1
	Низ ящичного модуля	1
	Задняя стенка ящичного модуля	1
	Дно ящика (оргалит)	1
	Евровинт 6,3×13	4
	Евровинт 7,0×50	21
	Заглушка евровинта	21
	Эксцентрик минификс	9
	Шток эксцентрика минификс	9
	Заглушка эксцентрика	9
	Направляющие роликовые 350	1 компл.
	Ручка скоба	1
	Винт DIN 967 пресс, 4×35	2
	Саморез 3,5×16	4
	Саморез 3,5×25	2
	Саморез 3,5×30	4
	Гвоздь	12
	Ключ для евровинта	1
	Колесо поворотное	4
СК-М2	Боковина металлическая	2
	Трубка ограничительная	1
	Полка	1
	Фасад ящика	2

Артикул	Обозначение детали	Кол-во, шт.
	Боковина ящика верхнего (левая и правая)	2
	Боковина ящика нижнего (левая и правая)	2
	Фальшпанель ящика	2
	Задняя стенка ящика	2
	Бок ящичного модуля верхнего (левый и правый)	2
	Бок ящичного модуля нижнего (левый и правый)	2
	Крышка ящичного модуля верхнего	1
	Крышка ящичного модуля нижнего	1
	Низ ящичного модуля верхнего	1
	Низ ящичного модуля нижнего	1
	Задняя стенка ящичного модуля	2
	Дно ящика верхнего (оргалит)	1
	Дно ящика нижнего (оргалит)	1
	Евровинт 6,3×13	8
	Евровинт 7,0×50	32
	Заглушка евровинта	32
	Эксцентрик минификс	16
	Шток эксцентрика минификс	16
	Заглушка эксцентрика	16
	Направляющие роликовые 350	1 компл.
	Направляющие роликовые 400	1 компл.
	Ручка скоба	2
	Винт DIN 967 пресс, 4×35	4
	Саморез 3,5×16	8
	Саморез 3,5×25	4
	Саморез 3,5×30	4
	Гвоздь	24
	Ключ для евровинта	1
	Колесо поворотное	4
КОМПАКТ I	Верх	1
	Бок левый	1
	Бок правый	1
	Планка	1
	Горизонт	1
	Низ	1
	Задняя стенка	1
	Фасад ящика	2
	Фасад ящика	1
	Бок ящика	4
	Бок ящика	2
	Фальшпанель ящика	2
	Фальшпанель ящика	1
	Задняя стенка ящика	2
	Задняя стенка ящика	1
	Дно ящика (ДВП)	3
	Евровинт 7×50	30
	Ручка кнопка	3
	Винт DIN 967 пресс, 4×35	3
	Евровинт 6,3×13	18
	Заглушка евровинта	30
	Эксцентрик МИНИФИКС	12
	Шток эксц. МИНИФИКС	12
	Заглушка эксцентрика	12
	Шкант деревянный 8×30	14
	Гвоздь	30
	Саморез 3,5×16	12
	Саморез 3,5×25	6
	Саморез DIN 7981 полукруг 4,8×16	16

Артикул	Обозначение детали	Кол-во, шт.
	Направляющие роликовые 350	3
	Опора колесная	4
	Ключ для евровинта	1
КОМПАКТ 2	Верх	1
	Бок левый	1
	Бок правый	1
	Планка	1
	Горизонт	1
	Низ	1
	Задняя стенка	1
	Фасад ящика	3
	Бок ящика	4
	Бок ящика	2
	Фальшпанель ящика	2
	Фальшпанель ящика	1
	Задняя стенка ящика	2
	Задняя стенка ящика	1
	Дно ящика (ДВП)	3
	Евровинт 7×50	30
	Ручка кнопка	3
	Винт DIN 967 пресс, 4×35	3
	Евровинт 6,3×13	18
	Заглушка евровинта	30
	Эксцентрик МИНИФИКС	12
	Шток эксц. МИНИФИКС	12
	Заглушка эксцентрика	12
	Шкант деревянный 8×30	14
	Гвоздь	30
	Саморез 3,5×16	12
	Саморез 3,5×25	6
	Саморез DIN 7981 полукруг 4,8×16	16
	Направляющие роликовые 350	3
	Опора колесная	4
	Ключ для евровинта	1
БЬЮТИ	Бок левый	1
	Бок правый	1
	Низ	1
	Задняя стенка	1
	Планка	1
	Горизонт	1
	Верх	1
	Фасад ящика 1	2
	Фасад ящика 2	1
	Задняя стенка ящика 1	2
	Задняя стенка ящика 2	1
	Дно ящика	3
	Эксцентрик	12
	Шток эксцентрика	12
	Заглушка эксцентрика	12
	Евровинт 7×50	12
	Евровинт 6,3×13	18
	Заглушка евровинта	12
	Шкант мебельный	14
	Ручка скоба	3
	Винт DIN 967 пресс, 4×20	6
	Саморез 3,5×16	60
	Ключ для евровинта	1
	Метабокс 86v400	2 компл.

Артикул	Обозначение детали	Кол-во, шт.
БЬЮТИ мини	Метабокс 150×400	1 компл.
	Опора колесная	4
	Саморез DIN 7981 полукруг 4,8×16	16
	Бок левый	1
	Бок правый	1
	Низ	1
	Задняя стенка	1
	Планка	1
	Горизонт	1
	Верх	1
	Фасад ящика 1	2
	Фасад ящика 2	1
	Задняя стенка ящика 1	2
	Задняя стенка ящика 2	1
	Дно ящика	3
	Эксцентрик	12
	Шток эксцентрика	12
	Заглушка эксцентрика	12
	Евровинт 7×50	12
	Евровинт 6,3×13	18
	Заглушка евровинта	12
	Шкант мебельный	14
	Ручка скоба	3
	Винт DIN 967 пресс, 4×20	6
	Саморез 3,5×16	60
	Ключ для евровинта	1
	Метабокс 86×400	2 компл.
	Метабокс 150×400	1 компл.
	Опора колесная	4
	Саморез DIN 7981 полукруг 4,8×16	16

5.5. Технические характеристики

Габаритные размеры, масса и допустимая нагрузка на изделия соответствуют таблицам 2 – 11.

Таблица 2. Технические характеристики СП МИНИ.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
СП МИНИ	СК-СПМ (металлические полки)	570±10	400±10	800±15	11±1
	СК-СПМст (стеклянные полки)				
Расстояние от пола до нижней полки – 100±4 мм; Расстояние от нижней полки до средней – 240±5 мм; Расстояние от средней до верхней полки – 320±6 мм; Длина столика без держателей для лампы-лупы – 540±10 мм, с держателями – 570±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более – 5±1 кг.					

Таблица 3. Технические характеристики ЗЕТТА.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
ЗЕТТА	СК-ЗТ	545±10	450±10	830±15	12±1
	Ящик имеет высоту 136±3 мм и расположен на расстоянии 130±3 мм от пола; Расстояние от ящика до средней полки и от средней полки до верхней – по 240± 5 мм; Таким образом, верхняя полка находится на расстоянии 746±15 мм от пола; Ширина полок и ящика – 260± 5 мм; Длина столика без держателей для лампы-лупы – 540±10 мм, с держателями – 576±10 мм; Ширина столика без держателей для лампы-лупы – 360±10 мм, с держателями – 371±10 мм.				

Таблица 4. Технические характеристики ТРИО.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
ТРИО	СК-ТР	576±10	371±10	800±15	13±1
	Ящик имеет высоту 136±3 мм и расположен на расстоянии 130±3 мм от пола; Расстояние от ящика до средней полки и от средней полки до верхней – по 240±5 мм; Таким образом, верхняя полка находится на расстоянии 746±15 мм от пола; Ширина полок и ящика – 260±5 мм; Длина столика без держателей для лампы-лупы – 540±10 мм, с держателями – 576±10 мм; Ширина столика без держателей для лампы-лупы – 360±10 мм, с держателями – 371±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 5. Технические характеристики МАКСИ.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
МАКСИ	СК-М	540±10	440±10	970±15	18±1,5
	Расстояние от нижней полки до средней полки – 289±6 мм; Расстояние от средней полки до дна ящика – 284±6 мм; Высота ящика – 140±3 мм, ширина ящика – 385±10 мм, длина ящика – 500±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 6. Технические характеристики МАКСИ 2.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
МАКСИ 2	СК-М2	540±10	440±10	970±15	23±1,5
	Расстояние от нижней полки до средней полки – 229±6 мм; Расстояние от средней полки до дна верхнего ящика – 220±6 мм; Высота ящиков – 140±3 мм, длина – 500±10 мм. Ширина нижнего ящика – 420±10 мм, верхнего ящика – 385±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 7. Технические характеристики ЭСТЕТ.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
ЭСТЕТ	СК-ЭС	650±10	480±10	900±15	32±2
	Длина ящиков – 420±10 мм, высота ящиков – 180±4 мм; Расстояние от нижней полки до средней и от средней до верхней – по 184±4 мм; Ширина полок – 450±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 8. Технические характеристики ББЮТИ.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
ББЮТИ	СМ-Б	530±10	450±10	855±10	28±2
	Высота нижнего ящика – 197±5 мм, среднего и верхнего ящиков – по 146±3 мм; Верхняя полка расположена на расстоянии 250±8 мм от нижней полки и имеет ограничители из ЛДСП; Высота ограничителей – 40±2 мм; Длина полки без ограничителей – 498±10 мм, с ограничителями – 530±10 мм; Высота столика без колес – 800±15 мм; Ширина ящиков и нижней полки – 450±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 9. Технические характеристики ББЮТИ МИНИ.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
БЮТИ МИНИ	СМ-Бм	470±10	450±10	855±15	26±2
	Высота нижнего ящика – 197±5 мм, среднего и верхнего ящиков – по 146±3 мм; Верхняя полка расположена на расстоянии 250±8 мм от нижней полки и имеет ограничители из ЛДСП; Высота ограничителей – 40±2 мм; Длина полки без ограничителей – 438±10 мм, с ограничителями – 470±10 мм; Высота столика без колес – 800±15 мм; Ширина ящиков и нижней полки – 450±10 мм; Ширина верхней полки меньше, ширины нижней полки и составляет 362±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 10. Технические характеристики КОМПАКТ1.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
КОМПАКТ1	СМ-К1	400±10	400±10	855±105	21±1,5
	Высота нижнего ящика – 196±5 мм, среднего и верхнего ящиков – по 136±3 мм; Верхняя полка расположена на расстоянии 250±8 мм от нижней полки и имеет ограничители из ЛДСП; Высота ограничителей – 40±2 мм; Длина полки без ограничителей – 368±10 мм, с ограничителями – 400±10 мм; Высота столика без колес – 800±15 мм; Ширина ящиков и полок одинаковая и составляет 400±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

Таблица 11. Технические характеристики КОМПАКТ 2.

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
КОМПАКТ2	СМ-К2	400±10	400±10	855±15	21±1,5
	Высота нижнего, среднего и верхнего ящиков одинаковая – по 156±3 мм; Верхняя полка расположена на расстоянии 250±8 мм от нижней полки и имеет ограничители из ЛДСП; Высота ограничителей – 40±2 мм; Длина полки без ограничителей – 368±10 мм, с ограничителями – 400±10 мм; Высота столика без колес – 800±15 мм; Ширина ящиков и полок одинаковая и составляет 400±10 мм. Допустимая нагрузка на полку не более 5±1 кг.				

6. Показания

Необходимость транспортировки медицинских изделий, медицинских инструментов, медицинского оборудования, медицинских расходных материалов или лекарственных средств в кабинетах лечебно-профилактического учреждения: терапевтической косметологии, лечения болезней ногтей, подологических, массажных.

7. Противопоказания

Отсутствуют

8. Побочные действия

Индивидуальная непереносимость материалов.

9. Предупреждения

9.1. Изделия не предназначены для эксплуатации вне помещения.

9.2. При использовании необходимо руководствоваться указаниями руководства по эксплуатации.

9.3. Не превышать допустимых нагрузок на изделие и его элементы.

9.4. Дезинфекция изделия осуществляется после каждого пациента!

9.5. При выявлении индивидуальной аллергической реакции на материалы изделия, перестать пользоваться изделием!

10. Подготовка к использованию

10.1. После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных условиях не менее 2 часов.

10.2. Очистку поверхности изделий следует осуществлять мягкой ветошью, салфеткой или щеткой, смоченными в нейтральных мыльных растворах. Не допускается применение абразивных материалов, едких веществ и жидкостей.

10.3. Дезинфекцию следует осуществлять по МУ 287-113 3% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 с добавлением 0,5-процентного раствора моющего средства по ГОСТ 25644 или 1% раствором монохлорамина ХБ по ГОСТ 14193. Не допускается применение абразивных материалов, едких веществ и жидкостей.

11. Условия транспортирования и хранения

11.1. Транспортирование изделий следует производить транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующих на транспорте данного вида, по условиям хранения 2(С) по ГОСТ 15150, но при температурах от минус 20 до плюс 40 °С, с обеспечением предохранения от механических повреждений и атмосферных осадков при погрузочно-разгрузочных работах.

11.2. Изделия должны храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении.

11.3. Условия хранения изделия, в упаковке предприятия-изготовителя, в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1(Л) по ГОСТ 15150:

- при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С;
- при относительной влажности при температуре плюс 25 °С до 80 %.

11.4. В воздухе помещения не должно содержаться примесей, вызывающих коррозию.

11.5. Перед длительным хранением металлические поверхности частей изделия без лакокрасочных покрытий обезжирить и законсервировать по ГОСТ 9.014 для условий хранения ВУ-4 для условий хранения по группе 1Л по ГОСТ 15150. Предельный срок хранения без переконсервации-5 лет.

11.6. Транспортирование и хранение изделия без упаковки завода – изготовитель не гарантирует сохранность. Повреждения в результате транспортирования или хранения без упаковки завода-изготовителя устраняются потребителем.

12. Техническое обслуживание и ремонт

12.1. Техническое обслуживание

12.1.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий с периодичностью полгода и проверку надежности резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

12.2. Ремонт изделия

12.2.1. Ремонт изделия должен проводиться при возникновении внезапных неисправностей с целью восстановления работоспособности изделия.

12.2.2. Допускается проведение ремонта на месте эксплуатации изделия.

12.2.3. Ремонт изделия может выполняться заменой или восстановлением отдельных деталей или сборочных единиц.

12.2.4. При возникновении неисправностей, которые потребитель не может устранить самостоятельно, обратитесь к изготовителю изделия.

13. Методы и средства дезинфекции, стерилизации и очистки

13.1. Очистку поверхности изделий следует осуществлять мягкой ветошью, салфеткой или щеткой, смоченными в нейтральных мыльных растворах. Не допускается применение абразивных материалов, едких веществ и жидкостей.

13.2. Дезинфекцию следует осуществлять по МУ 287-113 3% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 с добавлением 0,5-процентного раствора моющего средства по ГОСТ 25644 или 1% раствором монохлорамина ХБ по ГОСТ 14193. Не допускается применение абразивных материалов, едких веществ и жидкостей.

14. Правила утилизации

14.1. Упаковку нового изделия утилизируют в соответствии с СанПиН 2.1.3684

14.2. Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.3684 для отходов класса А.

14.3. Утилизацию изделий, использованных в инфекционном отделении медицинского ЛПУ, осуществляют в порядке, предусмотренном СанПиН 2.1.3684 для отходов класса Б (эпидемиологически опасные отходы).

15. Гарантии изготовителя

15.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

15.2. Срок хранения – один год со дня изготовления.

15.3. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

15.4. Изготовитель в период гарантийного срока обеспечивает бесплатный ремонт в случае обнаружения дефектов производственного характера или заменяет кресло или его составные части, пришедшие в негодность по вине изготовителя по предъявлении гарантийного талона, дефектной ведомости, составленной комиссией, с заявкой на ремонт.

15.5. Средний срок службы изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования составляет не менее 6 лет со дня ввода изделия в эксплуатацию.

15.6. Рекламации на изделие и его составные части, подвергнутые ремонту со стороны потребителя заводом – не удовлетворяются.

16. Сведения о рекламации

При появлении неисправностей, влияющих на работу медицинского изделия Столик медицинский передвижной по ТУ 32.50.50-006-18732063-2020 в период гарантийного срока эксплуатации, претензии направлять в сервисный центр по адресу:

ООО «ХИТЭК-ГРУП»

107076, г. Москва, ул. Электрозаводская, д. 29, строение 1

E-mail: service@group-hitek.ru

тел: (495) 642-86-62, (495) 988-76-60

Порядок направления рекламаций:

прислать по электронной почте паспорт изделия с подписью и печатью продавца, и рекламацию с описанием возникших проблем.

Бланк рекламации можно скачать на сайте www.image-master.ru/help/warranty,

17. Руководство по сборке изделия

17.1. Столик СП-МИНИ, артикул: СК-СПМ:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему сборки изделия (рисунок 1). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 Рамки №2 выступающими шпильками вставить в отверстия D=11 мм каркаса №1
- 3 Заглушить шпильки гайками Эриксона М6.
- 4 Установить колесные опоры.

Корпусные детали:				
Поз	Наименование	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм
1	Стойка каркаса	2 шт	-	-
2	Рамка	3 шт	540	420
3	Стекло СП мини	3 шт	479	379
Наименование		Кол-во		
Гайка Эриксона М6		12 шт		
Опора колесная		4 шт		
Ключ шестигранный		1 шт		

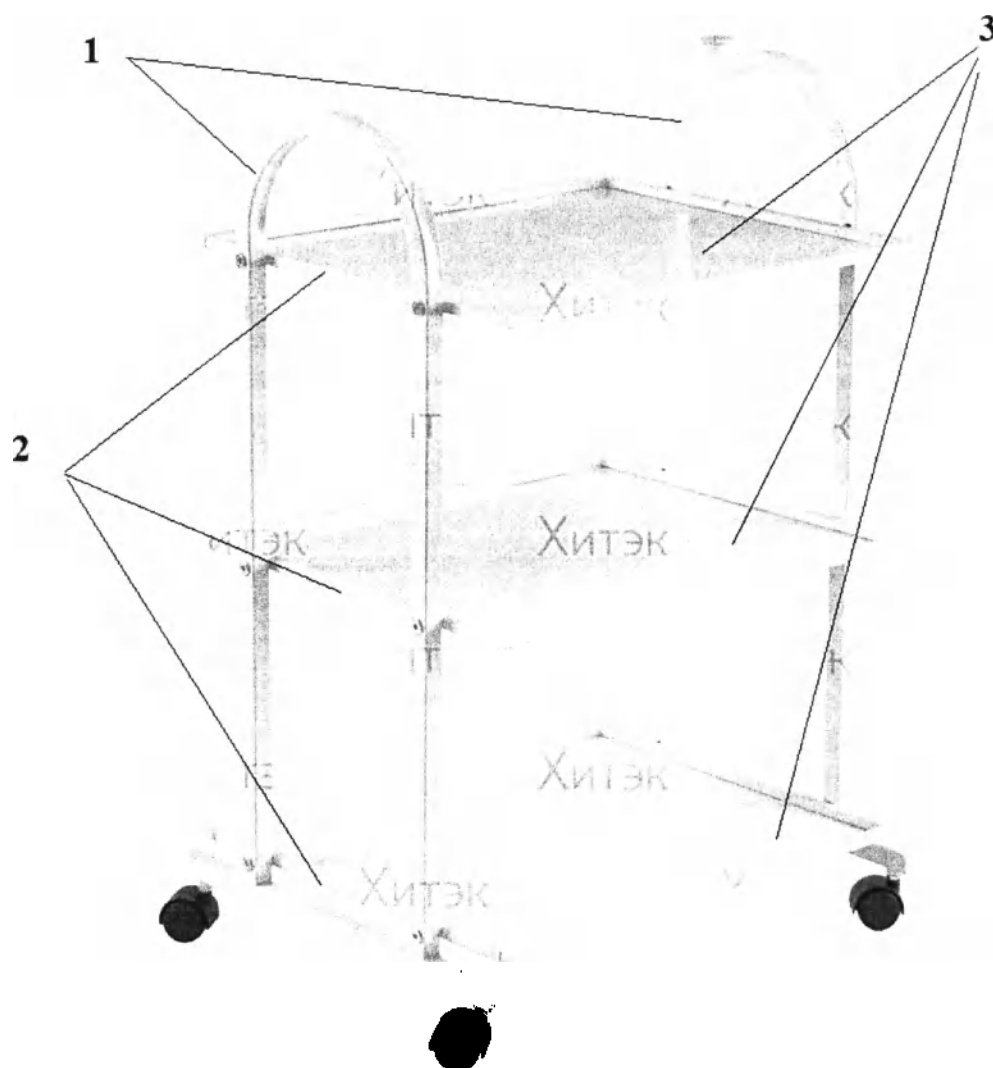


Рисунок 1 – Схема сборки столика СП-МИНИ, артикул СК-СПМ

17.2. Столик СП-МИНИ, артикул: СК-СПМст:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему сборки изделия (рисунок 2). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 Рамки №2 выступающими шпильками вставить в отверстия D=11 мм каркаса №1
- 3 Заглушить шпильки гайками Эриксона М6.
- 4 Установить колесные опоры.
- 5 Установить стеклянные полки на металлические рамы.

Корпусные детали:				
Поз	Наименование	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм
1	Стойка каркаса	2 шт		
2	Рамы	3 шт	540	430
3	Стекло СП мини	3 шт	479	379
Наименование		Кол-во		
Гайки Эриксона М6		12 шт		
Опоры колесные		4 шт		
Ключ шестигранный		1 шт		

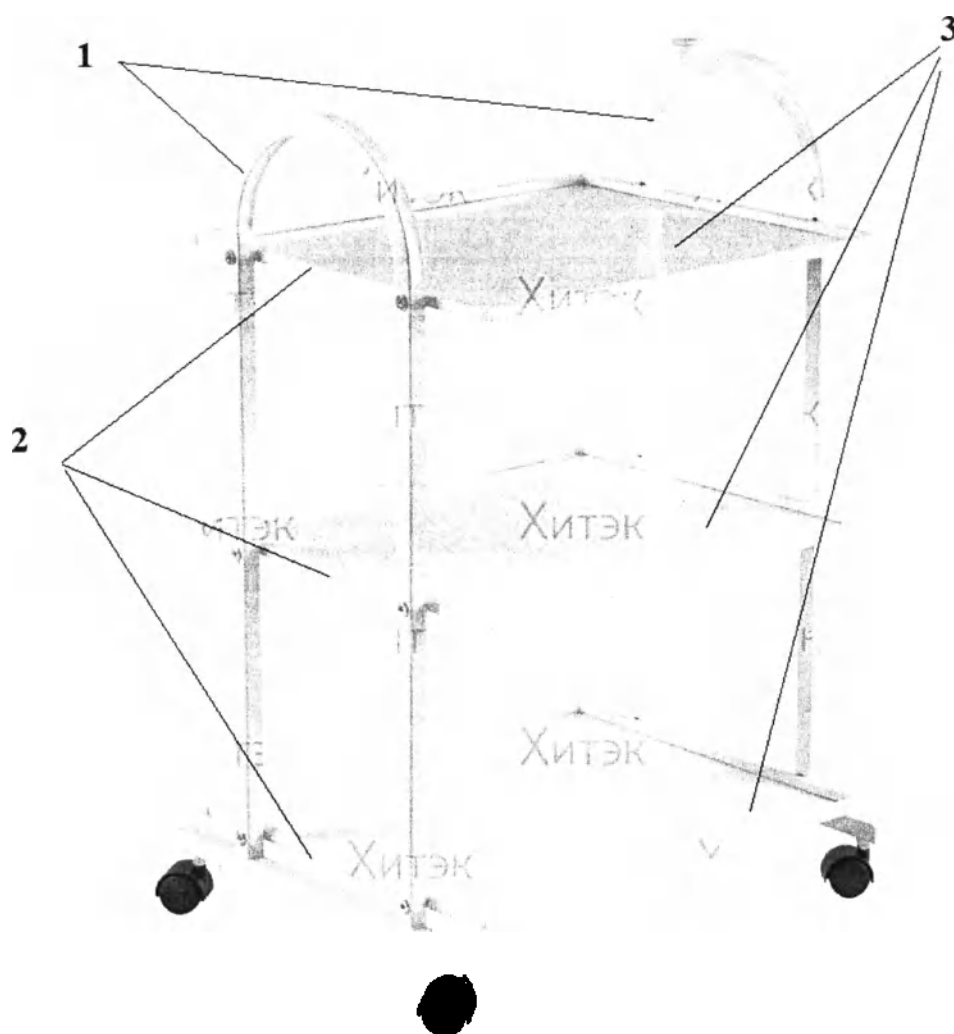


Рисунок 2 – Схема сборки столика СП-МИНИ, артикул СК-СПМст

17.3. Столик ЗЕТТА, артикул СК-3Т:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 3 и таблица 12). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 К каркасу №1 прикрутить полки № 2 с помощью евровинтов 7×50 (из комплекта «Крепежные элементы») в глухие отверстия D=5 мм
- 3 Установить заглушки евровинтов (из комплекта «Крепежные элементы»).
- 4 Установить колесные опоры.

Таблица 12.

Поз.	Корпусные детали:				Фурнитура	
	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Ширина, мм		Кол-во, шт.
1	Полка ЛДСП	3			Крепежные элементы	1 компл.
2	Стойка каркаса	2	520	430	Опора колесная 40 мм, со стопором, со штифтом, М8	4 шт.
					Ключ шестигранный	1 шт.



Рисунок 3 – Схема сборки столика ЗЕТТА, артикул СК-3Т

17.4. Столик ТРИО, артикул: СК-ТР:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 4 и таблицу 13). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 В детали №1, 4 закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 (ролики должны находиться с той стороны, куда выкатывается ящик).
- 3 Собрать ящичный модуль помощью евровинтов и деревянных шкантов, соединив последовательно детали №1, 2, 3, 4, 6.
- 4 Собрать столик, окончательно ввернув евровинты в детали №5, стальной каркас и уже собранную конструкцию из деталей №1, 2, 3, 4, 6.
- 5 Собрать ящик с помощью евровинтов, прикрутив бока №9 к задней стенке №10 и передней стенке №8. При этом задняя стенка №10 крепится к бокам №9 со стороны, обработанной кромкой. Обратите внимание, что на передней стенке ящика №8 есть сквозные отверстия для крепления ручки и фасада ящика.
- 6 Прикрутить дно ящика №11 к ящику с помощью саморезов 3,5×16 (только по передней и задней сторонам).
- 7 Прикрутить к нижней части ящика направляющие с помощью саморезов 3,5×16 (ролики должны находиться с задней стороны ящика).
- 8 Прикрутить ящик к фасаду №7 и ручке с помощью винтов М4×35.
- 9 Вставить ящик в модуль на направляющие. Проверить параллельность расположения фасада относительно верха и дна №2 тумбы. В случае непараллельности фасада поправить его легким усилием руки. Убедившись в параллельности, вынуть ящик и зафиксировать положение фасада, закрутив саморезы 3,5×25 в отверстия на передней стенке ящика №7.

Таблица 13.

Корпусные детали:					Фурнитура	Кол-во, шт.
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Ширина, мм		
1	Левая стенка	1	275	106	Боковина металлическая	2
2	Нижняя панель	1	500	290	Евровинт 7×50	22
3	Верхняя панель	1	500	290	Заглушка круглая евровинт	22
4	Правая стенка	1	275	106	Направляющие роликовые 250 мм	1
5	Столешница	2	256	496	Шкант деревянный 8×30	10
6	Фронтальная панель	1	468	106	Саморез универсальный 3,5×16	24
7	Фасадная панель	1	96	496	Саморез универсальный 3,5×25	2
8	Фальшпанель ящика	1	410	65	Ручка скоба U-003-96-G4 хром 96 мм	1
9	Бок ящика	2	250	65	Винт DIN 967 пресс, 4×35	2
10	Задняя стенка	1	410	65	Евровинт 6,3×13	6
11	Дно	1	440	248	Ключ для евровинта	1
					Опора колесная	4
					Удлинитель электрический 3м	1

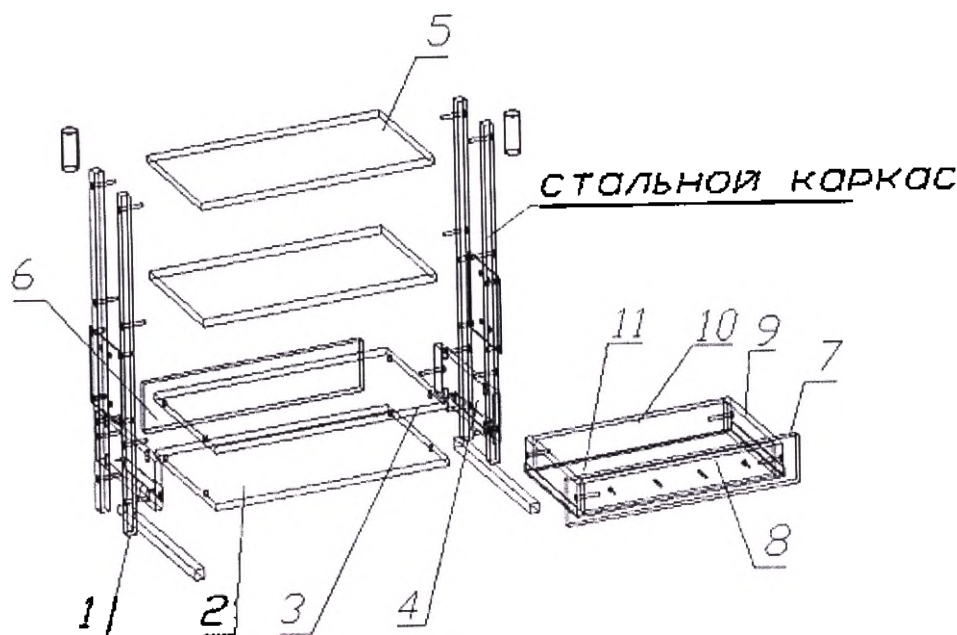


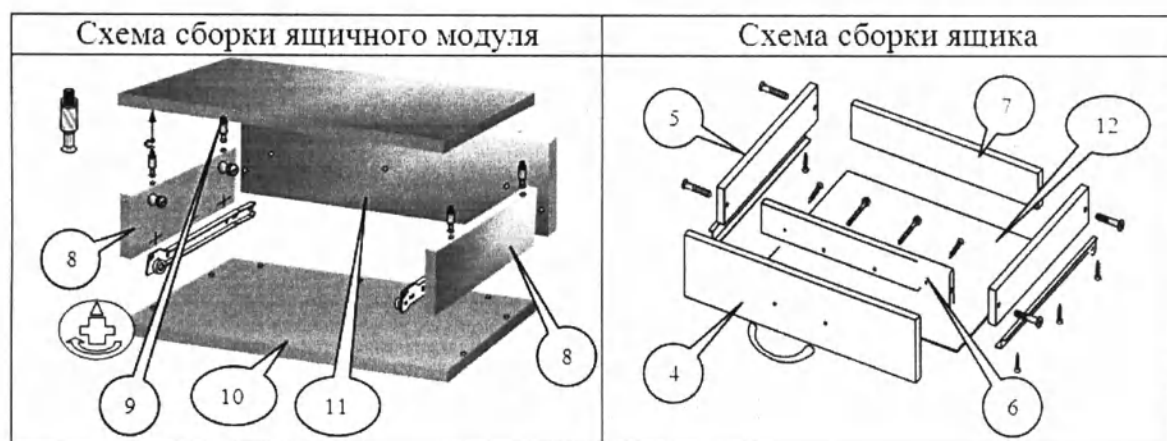
Рисунок 4 – Схема сборки столика ТРИО, артикул СК-ТР

17.5. Столик МАКСИ, артикул: СК-М:

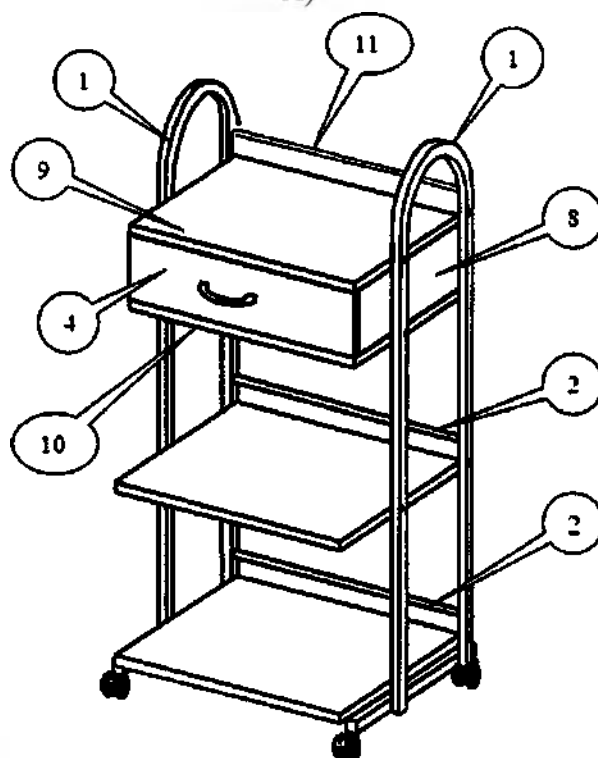
- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 5 и таблицу 14). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Подготовить рабочее место и инструмент: отвертка крестовая №2, ключ для евровинтов S=4, молоток. При сборке соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 Сборка ящичного модуля:
 - a. В деталях №8 (левая и правая боковина) закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 (ролики должны находиться с той стороны, куда выкатывается ящик). Вставим эксцентрики минификс в глухие отверстия так, чтобы стрелка, отштампованная на поверхности эксцентрика, смотрела в сторону отверстия на грани детали. Ввернуть в глухие отверстия крышки и задней-стенки штоки эксцентриков.
 - b. Собрать ящичный модуль с помощью евровинтов и эксцентриковой стяжки, соединив последовательно детали №8л, 8п, 9, 10, 11.
- 3 Сборка столика:
 - a. Вставить в торцы труб стоек №1 заглушки. Положить ящичный модуль на бок и прикрепить к ней евровинтами одну из стоек №1, согласно схеме сборки. Повернуть сборку на другой бок и прикрепить к ящичному модулю вторую стойку, предварительно вставив реллинг №2 в сквозные отверстия стоек. Установить между стойками верхнюю полку и закрепить евровинтами. Установить и закрепить саморезами 3,5×30, через отверстия в поперечине стойки, нижнюю полку. Установить на каркас колесные опоры. Поставить на головки евровинтов пластиковые декоративные заглушки.
- 4 Сборка ящиков:
 - a. Собрать ящик с помощью евровинтов, прикрутив бока №5 к задней стенке №7 и передней фальшпанели №6. При этом задняя стенка №7 крепится к бокам №5 со стороны, обработанной кромкой. Обратите внимание, что на передней фальшпанели ящика №6 есть сквозные отверстия для крепления ручки и фасада ящика.
 - b. Прибить дно ящика №12 к ящику с помощью гвоздей (только по передней и задней сторонам).
 - c. Прикрутить к нижней части ящика направляющие с помощью саморезов 3,5×16 (ролики должны находиться с задней стороны ящика).
 - d. Прикрутить ящик к фасаду №4 и ручке с помощью винтов М4×35.
 - e. Вставить ящик в модуль на направляющие. Проверить параллельность расположения фасада относительно верха и дна ящичного модуля. В случае непараллельности фасада поправить его легким усилием руки. Убедившись в параллельности, вынуть ящик и зафиксировать положение фасада, закрутив саморезы 3,5×25 в отверстия на передней стенке ящика №6.

Таблица 14.

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, (мм)	Ширина, (мм)	Фурнитура	Кол-во, шт.
1	Боковина металлическая (левая и правая)	2	890	420	Евровинт 6,3×13	4
2	Ограничивающая трубка	2			Евровинт 7,0×50	21
3	Полка (верхняя и нижняя)	2	500	435	Заглушка евровинта	21
4	Фасад ящика	1	496	104	Эксцентрик минификс	9
5	Боковина ящика (левая и правая)	2	350	63	Шток эксцентрика минификс	9
6	Фальшпанель ящика	1	410	63	Заглушка эксцентрика	9
7	Задняя стенка ящика	1	410	63	Направляющие роликовые 350	1 компл.
8	Бок ящичного модуля (левый и правый)	2	108	352	Ручка скоба	1
9	Крышка ящичного модуля	1	500	369	Крепежный винт для ручки	2
10	Низ ящичного модуля	1	500	383	Саморез 3,5×16	4
11	Задняя стенка ящичного модуля	1	164	500	Саморез 3,5×25	2
12	Дно ящика (оргалит)	1	442	350	Саморез 3,5×30	4
					Гвоздь	12
					Ключ для евровинта	1
					Колесо поворотное	4



А)



Б)

Рисунок 5 А) и Б) – Схема сборки столика МАКСИ, артикул СК-М

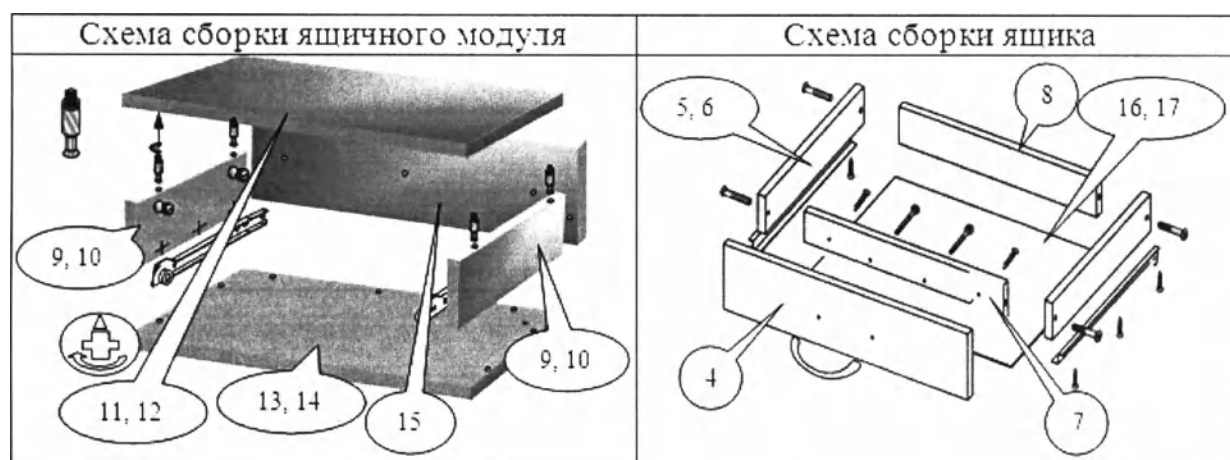
17.6. Столик МАКСИ 2, артикул СК-М2:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 6 и таблица 15). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Подготовить рабочее место и инструмент: отвертка крестовая №2, ключ для евровинтов S=4, молоток. При сборке соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 Сборка ящичных модулей (верхний и нижний отличаются глубиной).
 - а. Собираем верхний ящичный модуль. В деталях №9 (левая и правая боковина) закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 (ролики должны находиться с той стороны, куда выкатывается ящик). Вставим эксцентрики минификс в глухие отверстия так, чтобы стрелка, отштампованная на поверхности эксцентрика, смотрела в сторону отверстия на грани детали. Ввернуть в глухие отверстия крышки и задней стенки штоки эксцентриков.
 - б. Собрать верхний ящичный модуль с помощью евровинтов и эксцентриковой стяжки, соединив последовательно детали №9л, 9п, 11, 13, 15. У задней стенки №15 верхнего модуля есть боковые отверстия для крепления к металлическим стойкам №1 (у нижнего модуля нет отверстий).
 - с. По аналогии собрать нижний ящичный модуль.
- 3 Сборка столика:
 - а. Вставить в торцы труб стоек №1 заглушки. Положить верхний ящичный модуль на бок и прикрепить к ней евровинтами одну из стоек №1, согласно схеме сборки. Повернуть сборку на другой бок и прикрепить к ящичному модулю вторую стойку, предварительно вставив релинг №2 в сквозные отверстия стоек. Установить между стойками полку и закрепить евровинтами. Установить и закрепить саморезами 3,5×30, через отверстия в поперечине стойки, нижний ящичный модуль. Установить на каркас колесные опоры. Поставить на головки евровинтов пластиковые декоративные заглушки.
- 4 Сборка ящиков:
 - а. Собрать ящик верхнего модуля с помощью евровинтов, прикрутив бока №5 к задней стенке №8 и передней фальшпанели №7. При этом задняя стенка №8 крепится к бокам №5 со стороны, обработанной кромкой. Обратите внимание, что на передней фальшпанели ящика №7 есть сквозные отверстия для крепления ручки и фасада ящика.
 - б. Прибить дно ящика №16 к ящику с помощью гвоздей (только по передней и задней сторонам).
 - с. Прикрутить к нижней части ящика направляющие с помощью саморезов 3,5×16 (ролики должны находиться с задней стороны ящика).
 - д. Прикрутить ящик к фасаду №4 и ручке с помощью винтов М4×35.
 - е. Вставить ящик в модуль на направляющие. Проверить параллельность расположения фасада относительно верха и дна ящичного модуля. В случае непараллельности фасада поправить его легким усилием руки. Убедившись в параллельности, вынуть ящик и зафиксировать положение фасада, закрутив саморезы 3,5×25 в отверстия на передней стенке ящика №7.
 - ф. Аналогично собрать ящик нижнего модуля.

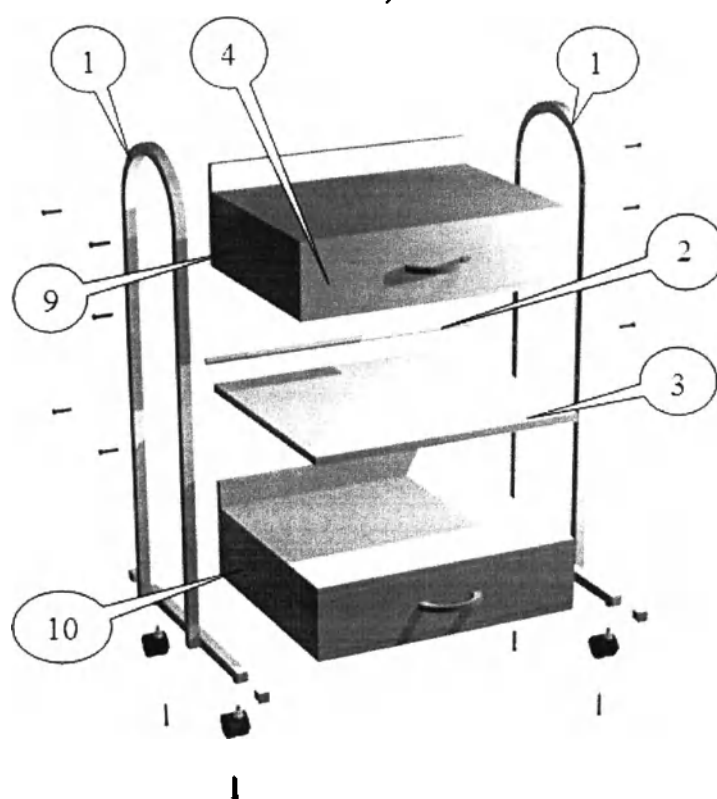
Таблица 15.

Поз	Наименование	Кол-во, шт.	Длина (мм)	Ширина (мм)	Фурнитура	Кол-во, шт.
1	Боковина металлическая (левая и правая)	2	890	420	Евровинт 6,3×13	8
					Евровинт 7,0×50	32
2	Ограничивающая трубка	1			Заглушка евровинта	32
3	Полка	1	500	435	Эксцентрик минификс	16
4	Фасад ящика	2	496	104	Шток эксцентрика минификс	16
5	Боковина ящика верхнего (левая и правая)	2	350	63	Заглушка эксцентрика	16
6	Боковина ящика нижнего (левая и правая)	2	400	63	Направляющие роликовые 350	1 компл.
7	Фальшпанель ящика	2	410	63	Направляющие роликовые 400	1 компл.
8	Задняя стенка ящика	2	410	63	Ручка скоба	2
9	Бок ящичного модуля верхнего (левый и правый)	2	108	352	Крепежный винт для ручки	4
10	Бок ящичного модуля нижнего (левый и правый)	2	108	402	Саморез 3,5×16	8
11	Крышка ящичного модуля верхнего	1	500	369	Саморез 3,5×25	4
12	Крышка ящичного модуля нижнего	1	500	419	Саморез 3,5×30	4
13	Низ ящичного модуля верхнего	1	500	385	Гвоздь	24
14	Низ ящичного модуля нижнего	1	500	435	Ключ для евровинта	1

Поз	Наименование	Кол-во, шт.	Длина (мм)	Ширина (мм)	Фурагатура	Кол-во, шт.
15	Задняя стенка ящичного модуля	2	164	500	Колесо поворотное	4
16	Дно ящика верхнего (оргалит)	1	442	350		
17	Дно ящика нижнего (оргалит)	1	442	400		



А)



Б)

Рисунок 6 – Схема сборки столика МАКСИ 2, артикул СК-М2

17.7. Столик ЭСТЕТ, артикул СК-ЭС:

Столик ЭСТЕТ поставляется в собранном виде, поэтому схема сборки не требуется.

17.8. Столик передвижной КОМПАКТ 1, артикул СМ-К1:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 7 и таблица 16). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 В нижней, средней и верхней части боков 2 и 3 (левая и правая) в отверстия D5 мм вкрутить до упора штоки минификсов. В отверстия D8 вставить шканты 8×30. Закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 мм в отверстия D5 мм (узкую часть направляющих).
- 3 Прикрепить планку 4 к верху 1 двумя евровинтами. Вставить корпуса минификсов в горизонт 5, низ 6 и верх 1. Прикрепить к низу 6 опоры колесные (4 шт.) саморезами 4,8×16.
- 4 Собрать тумбу, соединив последовательно детали 1, 5, 6 и 2. Затянуть корпуса минификсов по часовой стрелке в деталях 1, 5, 6. Аналогично прикрепить к деталям 1, 5, 6 бок правый 3. Закрепить заднюю стенку 7 евровинтами между низом 6 и горизонтом 5.
- 5 Собрать ящики с помощью евровинтов, прикрутив бока 10(15) к задней стенке 14(15) и фальшпанели 12(13), притом задняя стенка 14(15) крепится к бокам 10(11) со стороны, обработанной кромкой. Обратите внимание, что на фальшпанели ящика 12(13) есть сквозные отверстия для крепления ручки и фасада ящика.
- 6 Прибить дно ящиков 16 к ящикам с помощью гвоздей только по передней и задней сторонам. К бокам ящика дно фиксируется направляющими.
- 7 Прикрутить к бокам ящиков направляющие с помощью саморезов 3,5×16 мм.
- 8 Прикрутить фасады 8(9) и ручки к ящикам с помощью винтов М4×35.
- 9 Вставить ящики в тумбу на направляющие. Проверить параллельность расположения фасадов относительно горизонта 5 и низа 6 тумбы. В случае их непараллельности ослабить винты, поправить фасады и фиксировать их положение, закрутив саморезы 3,5×25 мм в отверстия на фальшпанелях ящиков 12(13).

Таблица 16.

Корпусные детали					Фурнитура			
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Ширина, мм	Наименование	Кол-во, шт.	Наименование	Кол-во, шт.
1	Верх	1	368	379	Евровинт 7×50	30	Опора колесная без стопора	2
2	Бок левый	1	800	400	Евровинт 6,3×13	18	Опора колесная со стопором	2
3	Бок правый	1	800	400	Заглушка евровинта	30	Направляющие роликовые 350	3 компл.
4	Планка	1	368	56	Эксцентрик МИНИФИКС	12	Ручка кнопка	3
5	Горизонт	1	368	395	Шток эксц. МИНИФИКС	12	Винт 4×35	3
6	Низ	1	368	377	Заглушка эксцентрика	12	Саморез 4,8×16	16
7	Задняя стенка	1	462	368	Шкант деревянный 8×30	14	Саморез 3,5×16	12
8	Фасад ящика	2	136	364	Гвоздь	30	Саморез 3,5×25	6
9	Фасад ящика	1	196	364	Ключ для евровинта	1		
10	Бок ящика	4	350	90				
11	Бок ящика	2	350	150				
12	Фальшпанель ящика	2	308	90				
13	Фальшпанель ящика	1	308	150				
14	Задняя стенка ящика	2	308	90				
15	Задняя стенка ящика	1	308	150				
16	Дно ящика (ДВП)	3	350	340				

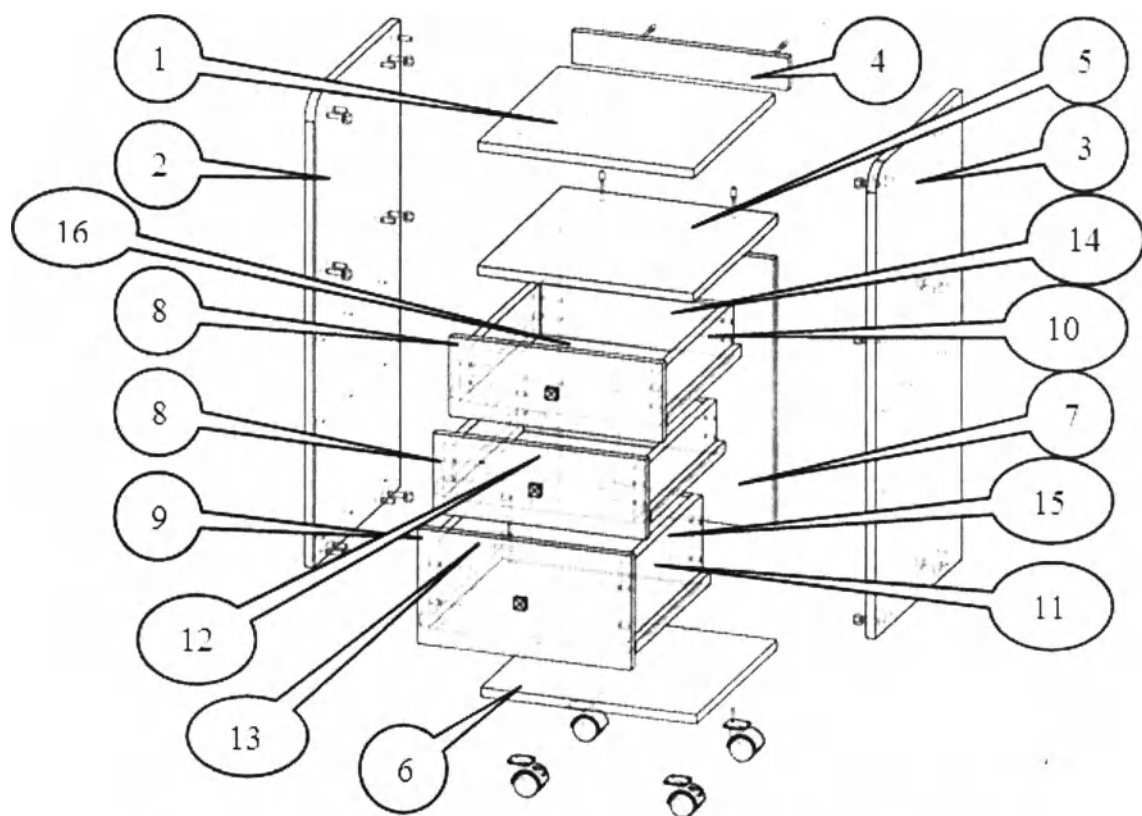


Рисунок 7 – Схема сборки столика КОМПАКТ 1, артикул СМ-К1

17.9. Столик передвижной КОМПАКТ 2, артикулы СМ-К2:

- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 8 и таблица 17). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 В нижней, средней и верхней части боков 2 и 3 (левая и правая) в отверстия D5 мм вкрутить до упора штоки минификсов. В отверстия D8 вставить шканты 8×30. Закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 мм в отверстия D5 мм (узкую часть направляющих).
- 3 Прикрепить планку 4 к верху 1 двумя евровинтами. Вставить корпуса минификсов в горизонт 5, низ 6 и верх 1. Прикрепить к низу 6 опоры колесные (4 шт.) саморезами 4,8×16.
- 4 Собрать тумбу, соединив последовательно детали 1, 5, 6 и 2. Затянуть корпуса минификсов по часовой стрелке в деталях 1, 5, 6. Аналогично прикрепить к деталям 1, 5, 6 бок правый 3. Закрепить заднюю стенку 7 евровинтами между низом 6 и горизонтом 5.
- 5 Собрать ящики с помощью евровинтов, прикрутив бока 9(10) к задней стенке 13(14) и фальшпанели 11(12), притом задняя стенка 13(14) крепится к бокам 9(10) со стороны, обработанной кромкой. Обратите внимание, что на фальшпанели ящика 11(12) есть сквозные отверстия для крепления ручки и фасада ящика.
- 6 Прибить дно ящиков 15 к ящикам с помощью гвоздей только по передней и задней сторонам. К бокам ящика дно фиксируется направляющими.
- 7 Прикрутить к бокам ящиков направляющие с помощью саморезов 3,5×16 мм.
- 8 Прикрутить фасады 8 и ручки к ящикам с помощью винтов M4×35.
- 9 Вставить ящики в тумбу на направляющие. Проверить параллельность расположения фасадов относительно горизонта 5 и низа 6 тумбы. В случае их непараллельности ослабить винты, поправить фасады и фиксировать их положение, закрутив саморезы 3,5×2.

Таблица 17.

Корпусные детали					Фурнитура			
Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Ширина, мм	Наименование	Кол-во, шт.	Наименование	Кол-во, шт.
1	Верх	1	368	379	Евровинт 7×50	30	Опора колесная без стопора	2
2	Бок левый	1	800	400	Евровинт 6,3×13	18	Опора колесная со стопором	2
3	Бок правый	1	800	400	Заглушка евровинта	30	Направляющие роликовые 350	3 компл.
4	Планка	1	368	56	Эксцентрик МИНИФИКС	12	Ручка кнопка	3
5	Горизонт	1	368	395	Шток эксц. МИНИФИКС	12	Винт 4×35	3
6	Низ	1	368	377	Заглушка эксцентрика	12	Саморез 4,8×16	16
7	Задняя стенка	1	462	368	Шкант деревянный 8×30	14	Саморез 3,5×16	12
8	Фасад ящика	3	156	364	Гвоздь	30	Саморез 3,5×25	6
9	Бок ящика	4	350	107	Ключ для евровинта	1		
10	Бок ящика	2	350	97				
11	Фальшпанель ящика	2	308	107				
12	Фальшпанель ящика	1	308	97				
13	Задняя стенка ящика	2	308	107				
14	Задняя стенка ящика	1	308	97				
15	Дно ящика (ДВП)	3	350	340				

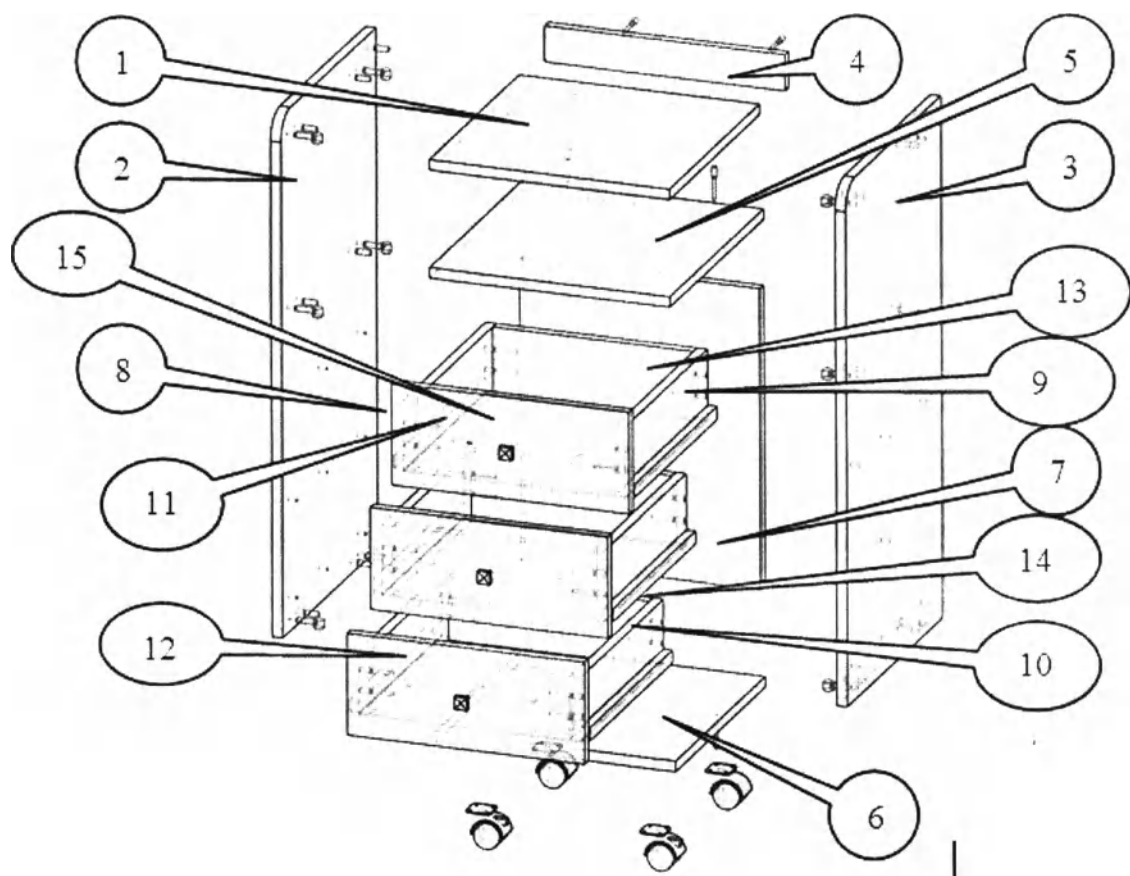
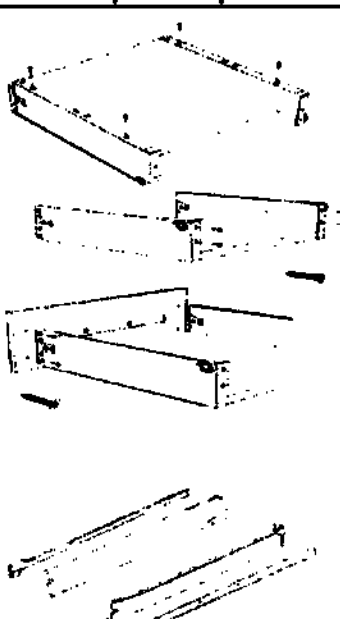


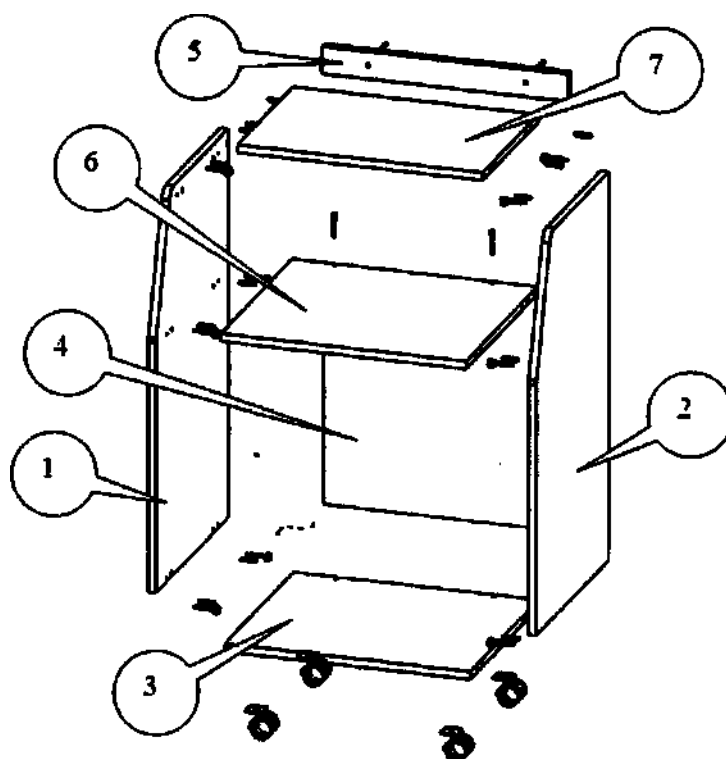
Рисунок 8 – Схема сборки столика КОМПАКТ 2, артикул СМ-К2

17.10. Столик передвижной ББЮТИ, артикул: СМ-Б:

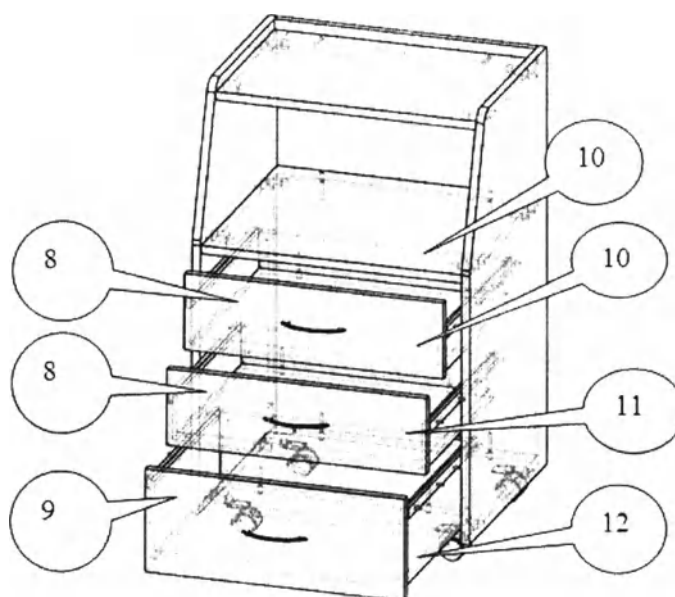
- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 9). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 В нижней, средней и верхней части боков 1 и 2 (левая и правая) в отверстия D5 мм вкрутить до упора штоки минификсов. В глухие отверстия D8 вставить шканты 8×30. Закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 мм в глухие отверстия D5 мм (узкую часть направляющих).
- 3 Прикрепить планку 5 к верху 7 двумя евровинтами. Вставить корпуса минификсов в горизонт 6, низ 3 и верх 7. Прикрепить к низу 3 опоры колесные (4 шт.) саморезами 4,8×16.
- 4 Собрать тумбу, соединив последовательно детали 1, 3, 5, 6, 7. Затянуть корпуса минификсов по часовой стрелке в деталях 3, 6, 7. Аналогично прикрепить к деталям 3, 6, 7 бок правый 2. Закрепить заднюю стенку 4 евровинтами между низом 3 и горизонтом 6.
- 5 Собрать ящики согласно схеме сборки (см. выше). Использовать поз.8, 9, 10, 11, 12. Прикрепить ручки.
- 6 Вставить ящики в корпус тумбы.

Детали изделия

Поз.	Наименование	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм
1	Бок левый	1	800	450
2	Бок правый	1	800	450
3	Низ	1	498	427
4	Задняя стенка	1	482	498
5	Планка	1	56	498
6	Горизонт	1	498	445
7	Верх	1	498	346
8	Фасад ящика 1	2	146	494
9	Фасад ящика 2	1	197	494
10	Задняя стенка ящ.1	2	70	467
11	Задняя стенка ящ.2	1	134	467
12	Дно ящика	3	467	398
Фурнитура			Сборка ящика	
1	Эксцентрик	12		
2	Шток эксцентрика	12		
3	Заглушка эксцентрика	12		
4	Евровинт 7х50	12		
5	Евровинт 6,3х13	18		
6	Заглушка евровинта	12		
7	Шкант мебельный	14		
8	Ручка скоба	3		
9	Саморез 3,5х16	60		
10	Ключ для евровинта	1		
11	Метабокс 86х400	2 компл.		
12	Метабокс 150х400	1 компл.		
13	Опора колесная	4		
14	Саморез 4,8х16	16		
15	Винт 4х20	6		



А)



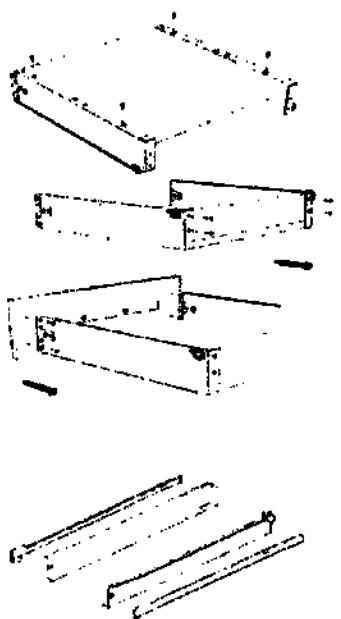
Б)

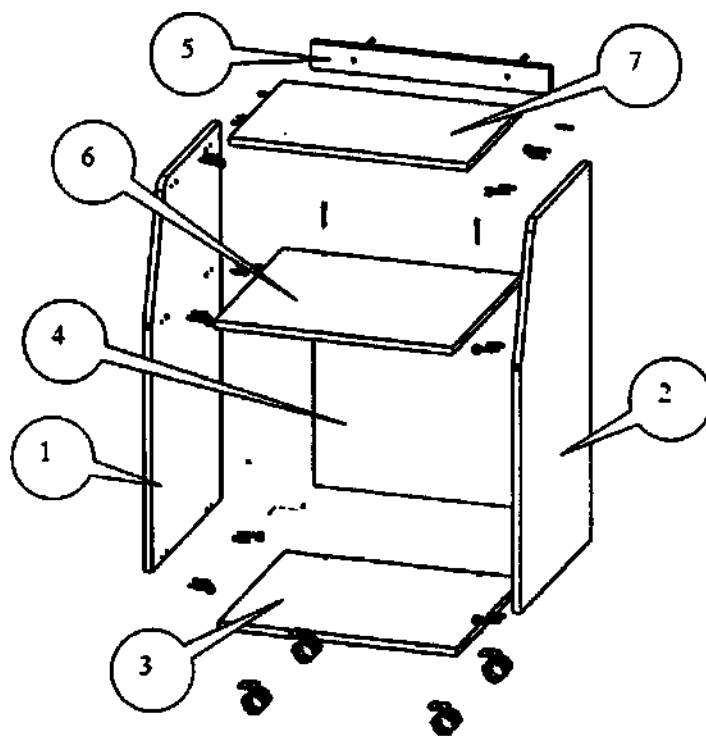
Рисунок 9 А) и Б) – Схема сборки столика БЬЮТИ, артикул СМ-Б

17.11. Столик передвижной ББЮТИ мини, артикул СМ-Бм:

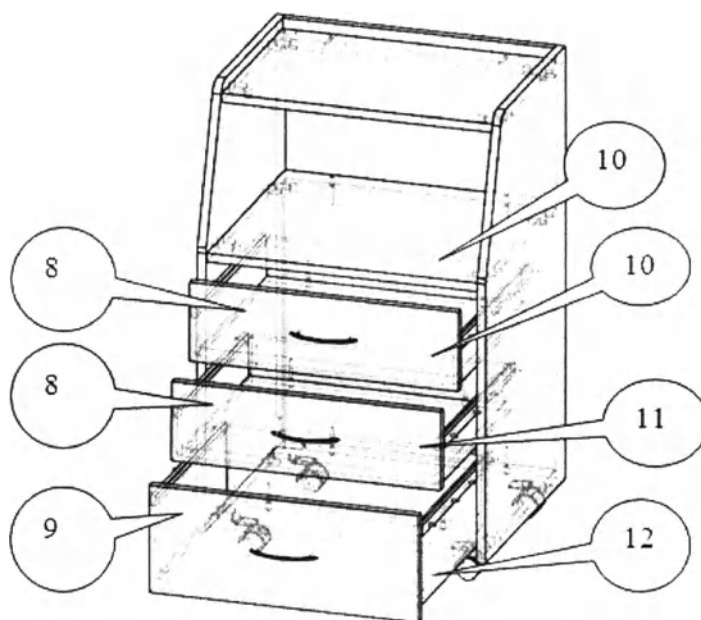
- 1 Перед началом сборки следует внимательно изучить схему и последовательность сборки изделия (рисунок 10). При креплении деталей проверять их положение на схеме сборки и соответствие диаметров отверстий на деталях с крепежом. Соблюдать меры предосторожности. Комплектность изделия соответствует таблице 1 руководства по эксплуатации.
- 2 В нижней, средней и верхней части боков 1 и 2 (левая и правая) в отверстия D5 мм вкрутить до упора штоки минификсов. В глухие отверстия D8 вставить шканты 8×30. Закрепить направляющие для ящиков с помощью евровинтов 6,3×13 мм в глухие отверстия D5 мм (узкую часть направляющих).
- 3 Прикрепить планку 5 к верху 7 двумя евровинтами. Вставить корпуса минификсов в горизонт 6, низ 3 и верх 7. Прикрепить к низу 3 опоры колесные (4 шт.) саморезами 4,8×16.
- 4 Собрать тумбу, соединив последовательно детали 1, 3, 5, 6, 7. Затянуть корпуса минификсов по часовой стрелке в деталях 3, 6, 7. Аналогично прикрепить к деталям 3, 6, 7 бок правый 2. Закрепить заднюю стенку 4 евровинтами между низом 3 и горизонтом 6.
- 5 Собрать ящики согласно схеме сборки (см.выше). Использовать поз. 8, 9, 10, 11, 12. Прикрепить ручки.
- 6 Вставить ящики в корпус тумбы.

Детали изделия

Поз.	Наименование	Кол-во	Длина, мм	Ширина, мм
1	Бок левый	1	800	450
2	Бок правый	1	800	450
3	Низ	1	438	427
4	Задняя стенка	1	482	438
5	Планка	1	56	438
6	Горизонт	1	438	445
7	Верх	1	438	346
8	Фасад ящика 1	2	146	434
9	Фасад ящика 2	1	197	434
10	Задняя стенка ящ.1	2	70	407
11	Задняя стенка ящ.2	1	134	407
12	Дно ящика	3	407	398
Фурнитура			Сборка ящика	
1	Эксцентрик	12		
2	Шток эксцентрика	12		
3	Заглушка эксцентрика	12		
4	Евровинт 7x50	12		
5	Евровинт 6,3x13	18		
6	Заглушка евровинта	12		
7	Шкант мебельный	14		
8	Ручка скоба	3		
9	Саморез 3,5x16	60		
10	Ключ для евровинта	1		
11	Метабокс 86x400	2 компл.		
12	Метабокс 150x400	1 компл.		
13	Опора колесная	4		
14	Саморез 4,8x16	16		
15	Винт 4x20	6		



А)



Б)

Рисунок 10 А) и Б) – Схема сборки столика БЬЮТИ мини, артикул СМ-Бм

Всего прошито и скреплено печатью 28 (двадцать восемь) листов.

Генеральный директор: _____
ООО «ХИТЭК-ГРУП»

М.П., подпись Р.И. Зуев



**Общество с ограниченной ответственностью «ХИТЭК-ГРУП»
(ООО «ХИТЭК-ГРУП»)**

УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО «ХИТЭК-ГРУП»**



Р.Н. Зуев

«02» октября 2023

**ШАБЛОН ПАСПОРТА
МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ**

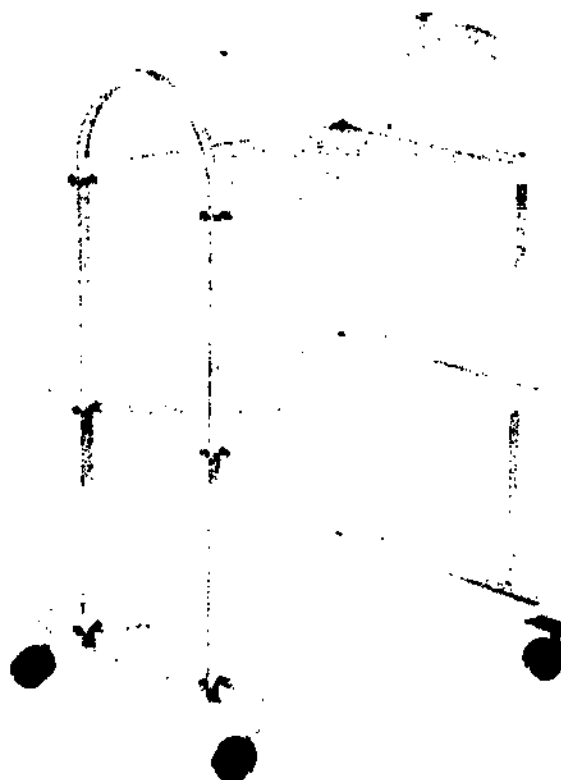
**СТОЛИК МЕДИЦИНСКИЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ
ПО ТУ 32.50.50-006-18732063-2020**



[Указание торгового знака]

ПАСПОРТ

Столик медицинский передвижной по ТУ 32.50.50-006-18732063-2020, [Вариант исполнения]



Столик медицинский передвижной по ТУ 32.50.50-006-18732063-2020, [Вариант исполнения]

1. Назначение

1.1. Изделие предназначено для транспортировки медицинских изделий, медицинских инструментов, медицинского оборудования, медицинских расходных материалов или лекарственных средств в кабинетах лечебно-профилактического учреждения: терапевтической косметологии, лечения болезней ногтей, подологических, массажных.

2. Описание

2.1. Изделие изготовлено в соответствии с требованиями ТУ 32.50.50-006-18732063-2020 и имеет РУ № _____ от _____.

2.2. [Описание внешнего вида конструкции столика в соответствии с вариантом исполнения]

3. Технические характеристики, габаритные размеры и масса

3.1 [В соответствии с вариантом исполнения]

Наименование	Артикул	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
	[Размеры конструктивных элементов столика и расстояния между ними]				
	Допустимая нагрузка на полку, кг				

3.2 Срок службы изделия – не менее 6 лет.

4. Комплектность

[Указание комплекта поставки медицинского изделия, в зависимости от варианта исполнения]

5 Показания к применению

Необходимость транспортировки медицинских изделий, медицинских инструментов, медицинского оборудования, медицинских расходных материалов или лекарственных средств в кабинетах лечебно-профилактического учреждения: терапевтической косметологии, лечения болезней ногтей, подологических, массажных.

6 Противопоказания к применению

Нет.

7 Возможные побочные действия

Индивидуальная непереносимость материалов.

8 Предупреждения

Меры предосторожности при эксплуатации и требования к охране окружающей среды – в соответствии с Руководством по эксплуатации.

9 Подготовка к использованию

9.1 После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных условиях не менее 2 часов.

9.2 Очистку поверхности изделий следует осуществлять мягкой ветошью, салфеткой или щеткой, смоченными в нейтральных мыльных растворах. Не допускается применение абразивных материалов, едких веществ и жидкостей.

9.3 Дезинфекцию следует осуществлять по МУ 287-113 3% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 с добавлением 0,5– процентного раствора моющего средства по ГОСТ 25644 или 1% раствором монохлорамина ХБ по ГОСТ 14193. Не допускается применение абразивных материалов, едких веществ и жидкостей.

10 Условия транспортирования и хранения

10.1 Транспортирование изделий следует производить транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующих на транспорте данного вида, по условиям хранения 2(С) по ГОСТ 15150, но при температурах от минус 20 до плюс 40 °С, с обеспечением предохранения от механических повреждений и атмосферных осадков при погрузочно-разгрузочных работах.

10.2 Изделия должны храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении.

10.3 Условия хранения изделия, в упаковке предприятия-изготовителя, в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1(Л) по ГОСТ 15150:

- при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С;

- при относительной влажности при температуре плюс 25 °С до 80 %.

10.4 В воздухе помещения не должно содержаться примесей, вызывающих коррозию.

10.5 Перед длительным хранением металлические поверхности частей изделия без лакокрасочных покрытий обезжирить и законсервировать по ГОСТ 9.014 для условий хранения ВУ-4 для условий хранения по группе 1Л по ГОСТ 15150. Предельный срок хранения без переконсервации-5 лет.

10.6 Транспортирование и хранение изделия без упаковки завода – изготовитель не гарантирует сохранность. Повреждения в результате транспортирования или хранения без упаковки завода-изготовителя устраняются потребителем.

11 Техническое обслуживание и ремонт

11.1 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий с периодичностью полгода и проверку надежности резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

11.2 Ремонт изделия

Ремонт изделия должен проводиться при возникновении внезапных неисправностей с целью восстановления работоспособности изделия.

Допускается проведение ремонта на месте эксплуатации изделия.

Ремонт изделия может выполняться заменой или восстановлением отдельных деталей или сборочных единиц.

При возникновении неисправностей, которые потребитель не может устранить самостоятельно, обратитесь к изготовителю изделия.

12 Правила утилизации

12.1 Упаковку нового изделия утилизируют в соответствии с СанПиН 2.1.3684

12.2 Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.3684 для отходов класса А.

12.3 Утилизацию изделий, использованных в инфекционном отделении медицинского ЛПУ, осуществляют в порядке, предусмотренном СанПиН 2.1.3684 для отходов класса Б

(загрязненные отходы).

13 Гарантийные обязательства.

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

13.2. Срок хранения – один год со дня изготовления.

13.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

13.4 Изготовитель в период гарантийного срока обеспечивает бесплатный ремонт в случае обнаружения дефектов производственного характера или заменяет кресло или его составные части, пришедшие в негодность по вине изготовителя по предъявлении гарантийного талона, дефектной ведомости, составленной комиссией, с заявкой на ремонт.

13.5 Средний срок службы изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования составляет не менее 6 лет со дня ввода изделия в эксплуатацию.

13.6 Рекламации на изделие и его составные части, подвергнутые ремонту со стороны потребителя заводом – не удовлетворяются.

Гарантийное обслуживание производится по адресу:

107076, г. Москва, ул. Электрозаводская, д. 29, строение 1

тел: (495) 642-86-62, (495) 988-76-60

E-mail: service@group-hitek.ru

Свидетельство о приемке

Столик медицинский передвижной по ТУ 32.50.50-006-18732063-2020, [Вариант исполнения] изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующих технических условий ТУ 32.50.50-006-18732063-2020 и признан годным к эксплуатации.

дата производства

Отметка ОТК

Изготовлено в России

Производитель: ООО «ХИТЭК-ГРУП»

107076, г. Москва, ул. Электрозаводская, д.29, строение 2, Этаж 3 ком 4 5

Место производства: ООО «ХИТЭК-ГРУП», Российская Федерация, 142100,

Московская обл., г. Подольск, ул. Комсомольская, д.1

сайт: www.image-master.ru

тел: +7 (495) 980-17-40

E-mail: info@image-master.ru

Всего прошито и скреплено печатью 5 (пять) листов.

Генеральный директор:
ООО «ХИТЭК-ГРУП»

М.П., подпись

Р.Н. Зуев

