

ОКП 93 9161

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
«Корпорация МЕДТОРГ»

В.И.Кукуев
12 2002 г.

НАБОР ДИСКОВ И ПОЛОСОК НА ОСНОВЕ ЛАВСАНОВОЙ
ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ ЦВЕТОКОДИРОВАННЫХ
ЧЕТЫРЕХДИСПЕРСНОЙ АБРАЗИВНОСТИ
В КОМПЛЕКТЕ С ДИСКОДЕРЖАТЕЛЯМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
ЧЕТЫРЕХ ТИПОРАЗМЕРОВ, НДПС - «МЕДТОРГ»

Этикетка
10.01 ЭТ

2002

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Набор дисков и полосок на основе лавсановой шлифовальных стоматологических цветокодированных четырехдисперсной абразивности в комплекте с дискодержателями из нержавеющей стали четырех типоразмеров, НДПШС-«Медторг» (в дальнейшем – изделия), предназначен для применения в стоматологических отделениях клиник, больниц, поликлиник и стоматологических кабинетах.

Изделия (за исключением дискодержателей из нержавеющей стали) являются изделиями однократного применения.

Изделия изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от 10 до 35 °С.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Изделия изготовлены из следующих материалов:

- основа диска и полоски из пленки лавсановой полиэтилентерефталатной по ТУ 6-41-1576-93;
- связка зерен абразива с диском и полоской из водозмульсионного клея на основе латекса БС-65 по ТУ 38.103550;
- абразивное покрытие диска и полоски из электрокорунда нормального или белого, марки 25А, зернистость 5, 20, 40 и 63 мкм по ГОСТ 3647-90;
- втулка диска металлическая из латуни ЛС-59 по ГОСТ 2060-90;
- втулка диска пластиковая из полиэтилена высокого давления марки 10803-020, окрашен по рецепту 305 по ГОСТ 16337;
- дискодержатели из стали коррозионностойкой марки 20Х13, проволока диаметром 6 +0,1 мм по ГОСТ 5632-72;
- потребительская упаковка (тара) из пленки поливинилхлоридной по ГОСТ 25250-88, пленки винипластовой каландрированной КПС по ГОСТ 16398-81.

Изм.	Лит.	№ докум.	Дата	10.01 ЭТ	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Фирсов	16.12.02	Набор дисков и полосок на основе лавсановой шлифовальных стоматологических цветокодированных четырехдисперсной абразивности в комплекте с дискодержателями из нержавеющей стали четырех типоразмеров, НДПШС-«Медторг» ЭТИКЕТКА	2	10	ООО «Корпорация МЕДТОРГ»	
Провер.	Кукуев	16.12.02					

2.2 Средний срок хранения изделий до начала использования – не более 1,5 лет.

2.3 Масса изделий не более, г:

- диски на лавсановой основе шлифовальные стоматологические цветокодированные четырехдисперсной абразивности – 0,4;
- полоски на лавсановой основе шлифовальные стоматологические цветокодированные четырехдисперсной абразивности – 0,32;
- дискодержатели – 1,6.

2.4 Изделия устойчивы к дезинфекции в соответствии с МУ 287-113.

2.4.1 Диски и полоски устойчивы к дезинфекции химическим методом в среде перекиси водорода 3 % концентрации при температуре не менее 18 °С и выдержке 80+5 мин или 1 % хлорамина в течение 30+5 мин по ОСТ 42-21-2.

2.4.2 Дискодержатели устойчивы к циклу санобработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации по РМ 25.1-001 группа 2 в соответствии с режимами по МУ 287-113: дезинфекция в 3 % растворе хлорамина при температуре не менее 18 °С в течение 60+5 мин или в тройном растворе формалина (по формальдегиду), 0,3% фенола, 1,5 % натрия двууглекислого в течение 45+5 мин; предстерилизационная очистка в растворе моющего препарата «Биолот» при температуре 40+5 °С в течение 15+1 мин, ополаскивание проточной водой 3+1 мин, ополаскивание дистиллированной водой 0,5+0,1 мин, сушка горячим воздухом при температуре 80⁺²₋₁₀ °С до полного высыхания; стерилизация горячим воздухом при температуре 180⁺²₋₁₀ °С в течение 60+5 мин.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки изделий должен соответствовать следующим требованиям:

- изделия одного или группы наименований, указанных в таблице 1, в количестве кратном 5 или 6, дискодержатели одного или двух типоразмеров;
- этикетка 10.01 ЭТ – 1 шт.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ	Лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ		Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.</
------	------	------------

Таблица 1

Наименование		Обозначение	Обозначение КД
Диски с пластиковой втулкой и дискодержатели для них			
А. Диски с прямым расположением абразива			
Диск для снятия излишков материала	Ø 12 мм	12.12C	KM 004.001.000TP
----//----	Ø 14 мм	12.14C	
----//----	Ø 16 мм	12.16C	
Диск для предварительного шлифования	Ø 12 мм	12.12M	
----//----	Ø 14 мм	12.14M	
----//----	Ø 16 мм	12.16M	
Диск для окончательного шлифования	Ø 12 мм	12.12F	
----//----	Ø 14 мм	12.14F	
----//----	Ø 16 мм	12.16F	
Диск для полирования	Ø 12 мм	12.12SF	
----//----	Ø 14 мм	12.14SF	
----//----	Ø 16 мм	12.16SF	
Б. Диски с обратным расположением абразива			
Диск для снятия излишков материала	Ø 12 мм	12.12RC	KM 004.002.000TP
----//----	Ø 14 мм	12.14RC	
----//----	Ø 16 мм	12.16RC	
Диск для предварительного шлифования	Ø 12 мм	12.12RM	
----//----	Ø 14 мм	12.14RM	
----//----	Ø 16 мм	12.16RM	
Диск для окончательного шлифования	Ø 12 мм	12.12RF	
----//----	Ø 14 мм	12.14RF	
----//----	Ø 16 мм	12.16RF	
Диск для полирования	Ø 12 мм	12.12RSF	
----//----	Ø 14 мм	12.14RSF	
----//----	Ø 16 мм	12.16RSF	
В. Дискодержатели для дисков с пластиковой втулкой			
Дискодержатель угловой		19.03	KM 004.003.000TP
Дискодержатель прямой		19.13	
Диски с металлической втулкой и дискодержатели для них			
А. Диски с круглой втулкой			
Диск для снятия излишков материала	Ø 10 мм	10.10C	KM 004.004.000TP
----//----	Ø 12 мм	10.12C	
----//----	Ø 14 мм	10.14C	
Диск для предварительного шлифования	Ø 10 мм	10.10M	
----//----	Ø 12 мм	10.12M	
----//----	Ø 14 мм	10.14M	
Диск для окончательного шлифования	Ø 10 мм	10.10F	
----//----	Ø 12 мм	10.12F	
----//----	Ø 14 мм	10.14F	
Диск для полирования	Ø 10 мм	10.10SF	
----//----	Ø 12 мм	10.12SF	
----//----	Ø 14 мм	10.14SF	
Б. Диски с квадратной втулкой			
Диск для снятия излишков материала		11.16C	KM 004.005.000TP
Диск для предварительного шлифования		11.16M	
Диск для окончательного шлифования		11.16F	
Диск для полирования		11.16SF	

Име.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Име.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ	Лист
						4

В. Дискдержатели для дисков с металлической втулкой		
Дискдержатель угловой для дисков с круглой втулкой	19.01	KM 004.006.000TP
Дискдержатель угловой для дисков с квадратной втулкой	19.02	
Полоски шлифовальные		
Полоски для снятия излишков материала (С-М) шириной 3 мм шириной 4 мм	20.31	KM 004.007.000TP
	20.41	
Полоски для предварительного полирования (М-Ф) шириной 3 мм шириной 4 мм	20.32	
	20.42	
Полоски для окончательного полирования (F-SF) шириной 3 мм шириной 4 мм	20.33	
	20.43	

3.2 Варианты рекомендуемой комплектации набора дисков и полосок на основе лавсановой шлифовальных стоматологических цветокодированных четырехдисперсной абразивности в комплекте с дискдержателями из нержавеющей стали четырех типоразмеров приведены в приложении. Изделия могут поставляться в розницу или в другой комплектации по требованию заказчика.

3.3 Изделия поставляются в потребительской упаковке в ложемент-пенах, уложенных в транспортную упаковку.

4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 После вскрытия упаковки провести дезинфекцию изделий, не использованных ранее, в соответствии с п. 2.4.

4.2 После санобработки изделия хранить в стерильных коробках с закрытыми крышками, в стерилизаторах или в специально отведенном месте, сохраняющем стерильность. Время хранения дезинфицированных изделий в закрытых коробках не должно превышать 10 часов.

При несоблюдении этого условия изделия перед использованием необходимо повторно дезинфицировать.

4.3 Использованные изделия утилизируются.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Изделия соответствуют техническим условиям ТУ 9391-002-57725639-2002 и признаны годными для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления
Подпись лиц, ответственных за
приемку

Примечание: Форму заполняет предприятие-изготовитель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ	Лист
						5

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

6.1 Изделия упакованы

(наименование или код предприятия,
согласно требованиям,

производившего упаковывание)

предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковывания

Упаковывание произвел

Примечание: Форму заполняет предприятие, производящее упаковывание изделий.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ 9391-002-57725639-2002 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок хранения до начала использования – 1,5 года со дня изготовления.

8 ХРАНИЕНИЕ

8.1 Набор дисков и полосок на основе лавсановой шлифовальных стоматологических цветокодированных четырехдисперсной абразивности в комплекте с дискодержателями из нержавеющей стали четырех типоразмеров, НДПШС-«Медторг» следует хранить в помещении при температуре от -50 до 40 °С в транспортной упаковке предприятия-изготовителя, а в условиях эксплуатации – в потребительской упаковке.

Воздух помещения не должен содержать коррозионно-активных примесей.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1 В случае обнаружения дефектов на изделиях или некомплектности при первичной приемке владелец должен направить в адрес предприятия-изготовителя следующие документы:

- 1) заявку на замену изделий с указанием адреса потребителя и номера телефона;
- 2) дефектную ведомость;
- 3) копию свидетельства о приемке и об упаковывании.

Инв. № инв.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
				8.1 Набор дисков и полосок на основе лавсановой шлифовальных стоматологических цветокодированных четырехдисперсной абразивности в комплекте с дискодержателями из нержавеющей стали четырех типоразмеров, НДПШС-«Медторг» следует хранить в помещении при температуре от -50 до 40 °С в транспортной упаковке предприятия-изготовителя, а в условиях эксплуатации – в потребительской упаковке. Воздух помещения не должен содержать коррозионно-активных примесей. 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕКЛАМАЦИЯХ 9.1 В случае обнаружения дефектов на изделиях или некомплектности при первичной приемке владелец должен направить в адрес предприятия-изготовителя следующие документы: 1) заявку на замену изделий с указанием адреса потребителя и номера телефона; 2) дефектную ведомость; 3) копию свидетельства о приемке и об упаковывании.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		Лист
					10.01 ЭТ	6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

РЕКОМЕНДУЕМАЯ АССОРТИМЕНТНАЯ НОМЕНКЛАТУРА ВАРИАНТОВ КОМПЛЕКТАЦИИ

					10.01 ЭТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

11.16SF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 16 мм	40
11.50	Диски шлифовальные Ø 16 мм - для снятия излишков материала № 10.16С - для предварительного шлифования № 10.16М - для окончательного шлифования № 10.16F - для полирования № 10.16SF - дискодержатель угловой № 19.02	10 10 10 10 1
Диски с пластиковой втулкой и прямым расположением абразива		
12.12С	Диски для снятия излишков материала (грубый) Ø 12 мм	40
12.12М	Диски для предварительного шлифования (средний) Ø 12 мм	40
12.12F	Диски для окончательного шлифования (тонкий) Ø 12 мм	40
12.12SF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 12 мм	40
12.14С	Диски для снятия излишков материала (грубый) Ø 14 мм	40
12.14М	Диски для предварительного шлифования (средний) Ø 14 мм	40
12.14F	Диски для окончательного шлифования (тонкий) Ø 14 мм	40
12.14SF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 14 мм	40
12.16С	Диски для снятия излишков материала (грубый) Ø 16 мм	40
12.16М	Диски для предварительного шлифования (средний) Ø 16 мм	40
12.16F	Диски для окончательного шлифования (тонкий) Ø 16 мм	40
12.16SF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 16 мм	40
12.50	Диски шлифовальные - для снятия излишков материала № 12.12С, № 12.14С и № 12.16С - для предварительного шлифования № 12.12М, № 12.14М и № 12.16М - дискодержатель угловой № 19.03	3x4 3x4 1
12.51	Диски шлифовальные - для окончательного шлифования № 12.12F, № 12.14F и № 12.16F - для полирования № 12.12SF, № 12.14SF и № 12.16SF - дискодержатель угловой № 19.03	3x4 3x4 1
Диски с пластиковой втулкой и обратным расположением абразива		
12.12RC	Диски для снятия излишков материала (грубый) Ø 12 мм	40
12.12RM	Диски для предварительного шлифования (средний) Ø 12 мм	40
12.12RF	Диски для окончательного шлифования (тонкий) Ø 12 мм	40
12.12RSF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 12 мм	40
12.14RC	Диски для снятия излишков материала (грубый) Ø 14 мм	40
12.14RM	Диски для предварительного шлифования (средний) Ø 14 мм	40
12.14RF	Диски для окончательного шлифования (тонкий) Ø 14 мм	40
12.14RSF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 14 мм	40
12.16RC	Диски для снятия излишков материала (грубый) Ø 16 мм	40
12.16RM	Диски для предварительного шлифования (средний) Ø 16 мм	40
12.16RF	Диски для окончательного шлифования (тонкий) Ø 16 мм	40
12.16RSF	Диски для полирования (очень тонкий) Ø 16 мм	40

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ	Лист
						8

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

12.60(С)	Диски шлифовальные для снятия излишков материала (грубый)	
	- Ø 12 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.12С и № 12.12RC	4+4
	- Ø 14 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.14С и № 12.14RC	4+4
	- Ø 16 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.16С и № 12.16RC	4+4
	- дискодержатель угловой № 19.03	1
12.61(М)	Диски шлифовальные для предварительного шлифования (средний)	
	- Ø 12 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.12М и № 12.12RM	4+4
	- Ø 14 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.14М и № 12.14RM	4+4
	- Ø 16 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.16М и № 12.16RM	4+4
	- дискодержатель угловой № 19.03	1
12.62(F)	Диски шлифовальные для окончательного шлифования (тонкий)	
	- Ø 12 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.12F и № 12.12RF	4+4
	- Ø 14 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.14F и № 12.14RF	4+4
	- Ø 16 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.16F и № 12.16RF	4+4
	- дискодержатель угловой № 19.03	1
12.63(SF)	Диски для полирования (очень тонкий)	
	- Ø 12 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.12SF и № 12.12RSF	4+4
	- Ø 14 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.14SF и № 12.14RSF	4+4
	- Ø 16 мм с прямым и обратным расположением абразива № 12.16SF и № 12.16RSF	4+4
	- дискодержатель угловой № 19.03	1
19.01	Дискодержатель угловой для дисков с круглой металлической втулкой	1
19.02	Дискодержатель угловой для дисков с квадратной металлической втулкой	1
19.03	Дискодержатель угловой для дисков с пластиковой втулкой	1
19.13	Дискодержатель прямой для дисков с пластиковой втулкой	1
Полоски шлифовальные		
20.31	Абразивные полоски (штрипсы) для снятия излишков материала (С-М) шириной 3 мм	50
20.41	Абразивные полоски (штрипсы) для снятия излишков материала (С-М) шириной 4 мм	50
20.32	Абразивные полоски (штрипсы) для предварительного шлифования (М-Ф) шириной 3 мм	50
20.42	Абразивные полоски (штрипсы) для предварительного шлифования (М-Ф) шириной 4 мм	50
20.33	Абразивные полоски (штрипсы) для окончательного полирования (F-SF) шириной 3 мм	50

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ	Лист
						9

20.34	Абразивные полосы (штрипсы) для окончательного полирования (F-SF) шириной 4 мм	50
20.50	Полоски шлифовальные для предварительной обработки (комплект полосок № 20.31 и № 20.32) шириной 3 мм	2x25
20.51	Полоски шлифовальные для предварительной обработки (комплект полосок № 20.41 и № 20.42) шириной 4 мм	2x25
20.60	Полоски шлифовальные для окончательной обработки (комплект полосок № 20.32 и № 20.33) шириной 3 мм	2x25
20.61	Полоски шлифовальные для предварительной обработки (комплект полосок № 20.42 и № 20.43) шириной 4 мм	2x25
20.70	Универсальный набор полосок шлифовальных (комплект полосок № 20.31, № 20.32 и № 20.33) шириной 3 мм	3x25
20.71	Универсальный набор полосок шлифовальных (комплект полосок № 20.41, № 20.42 и № 20.43) шириной 4 мм	3x25
Наборы шлифовальные		
00.01	Набор шлифовальный с дисками с металлической втулкой: - полосы шлифовальные № 20.41, № 20.42 и № 20.43 - диски шлифовальные № 10.14С, № 10.14М, № 10.14F и № 10.14SF - дискодержатель угловой № 19.01	3x25 20+12 +12+6 1
00.02	Набор шлифовальный с дисками с пластиковой втулкой: - полосы шлифовальные № 20.41, № 20.42 и № 20.43 - диски шлифовальные № 12.14С, № 12.14М, № 12.14F и № 12.14SF - дискодержатели угловой № 19.03 и прямой № 19.13	3x25 20+12 +12+6 1+1

Примечание: по требованию потребителя предусматриваются отдельные поставки по заказу.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	10.01 ЭТ	Лист
						10