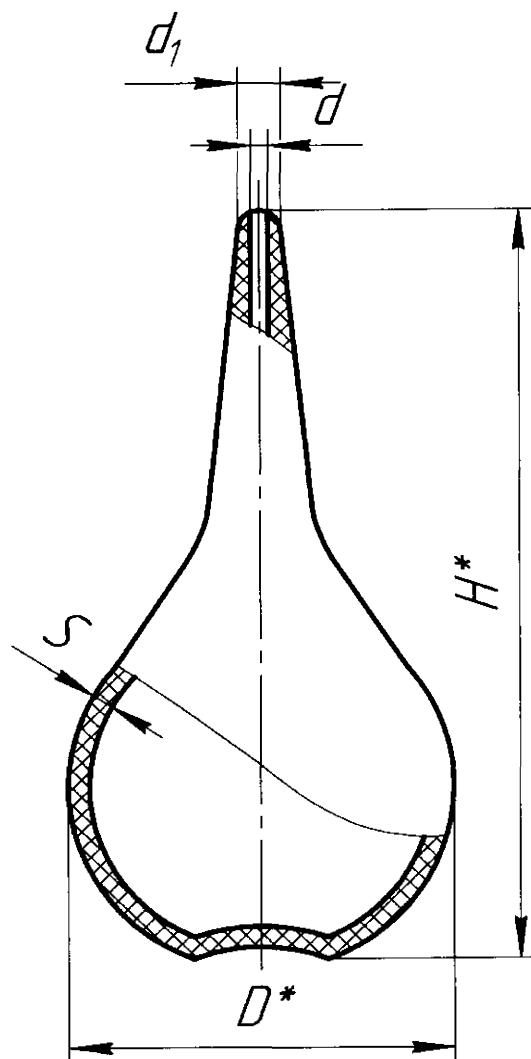
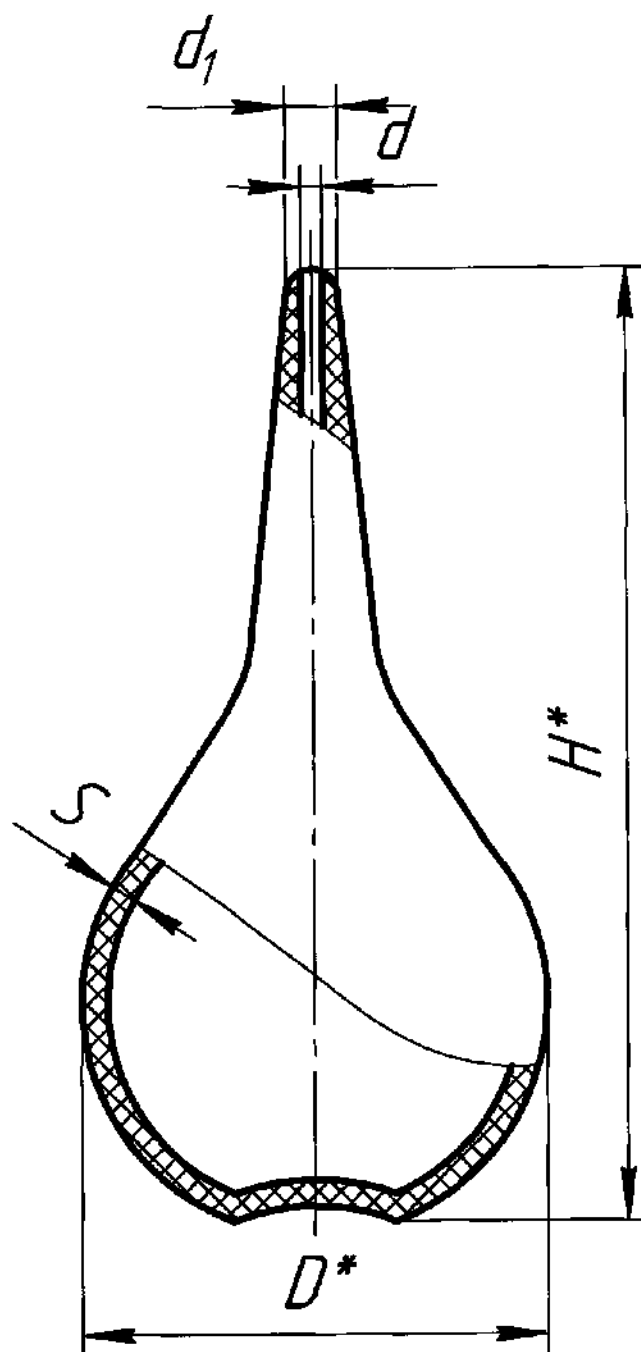




| Номер<br>спринцовки | H    |      | D    |      | S    |      | d    |      | d <sub>1</sub> |      |    |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|------|----|
|                     | НОМ. | ОТКЛ | НОМ. | ОТКЛ | НОМ. | ОТКЛ | НОМ. | ОТКЛ | НОМ.           | ОТКЛ |    |
| 0                   | 64   | ±3   | 34   | ±5   | 2.5  | ±1   | 2    | ±0,3 | 5              | ±1   |    |
| 3                   | 78   | ±5   | 44   |      |      |      | 3.2  | ±1   |                |      |    |
| 5                   | 97   |      | 49   |      |      |      |      |      |                |      |    |
| 7                   | 117  |      | 57   |      |      |      |      |      |                |      |    |
| 9                   | 135  |      | 71   |      | 3    |      |      |      |                |      |    |
| 11                  | 150  | ±7   | 82   |      | 3,5  |      | ±1   | 3.2  |                |      | ±1 |
| 13                  | 174  |      | 92   |      |      |      |      |      |                |      |    |
| 15                  | 190  |      | 102  |      |      |      |      |      |                |      |    |
| 16                  | 210  |      | 120  |      |      |      |      |      |                |      |    |

Рисунок 1. Спринцовка тип А<sub>Е</sub>

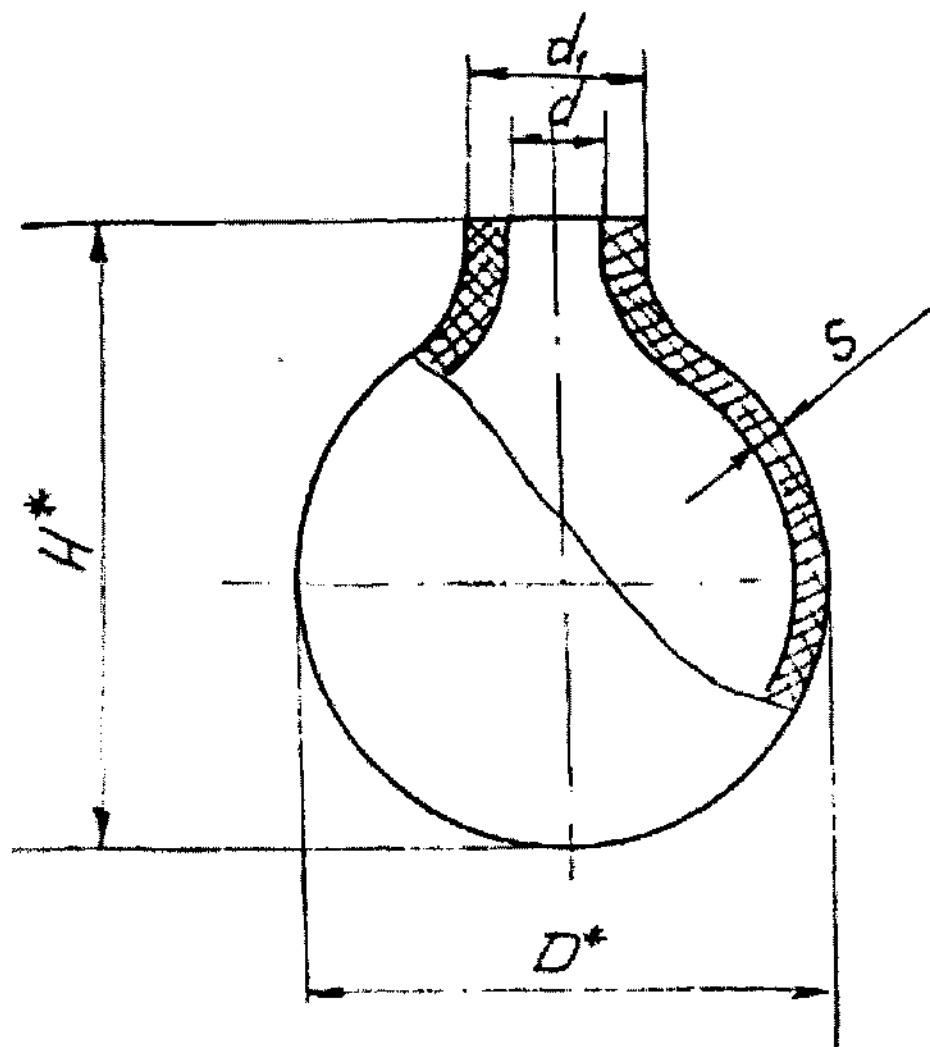


\* Размеры обеспечиваются инструментом



| Номер<br>сприн-<br>цовки | Размеры, мм |       |      |       |      |       |      |       |                |       |
|--------------------------|-------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------|-------|
|                          | H           |       | D    |       | S    |       | d    |       | d <sub>1</sub> |       |
|                          | Ном.        | Откл. | Ном. | Откл. | Ном. | Откл. | Ном. | Откл. | Ном.           | Откл. |
| 0                        | 63          | ±10   | 33   | ±5    | 2.5  | ±0.7  | 3    | ±0.5  | 5              | ±1    |
| 1                        | 75          |       | 45   |       | 3    |       | 3    |       | 5              |       |
| 3                        | 119         |       | 65   |       | 3    |       | 3    |       | 5              |       |
| 6                        | 145         |       | 80   |       | 3    |       | 3    |       | 5              |       |
| 9                        | 155         |       | 89   |       | 3    |       | 3    |       | 5              |       |
| 12                       | 165         |       | 95   |       | 3    |       | 3    |       | 5              |       |
| 15                       | 175         |       | 94   |       | 3    |       | 3    |       | 5              |       |

Рисунок 2. Спринцовка тип А исполнения 1

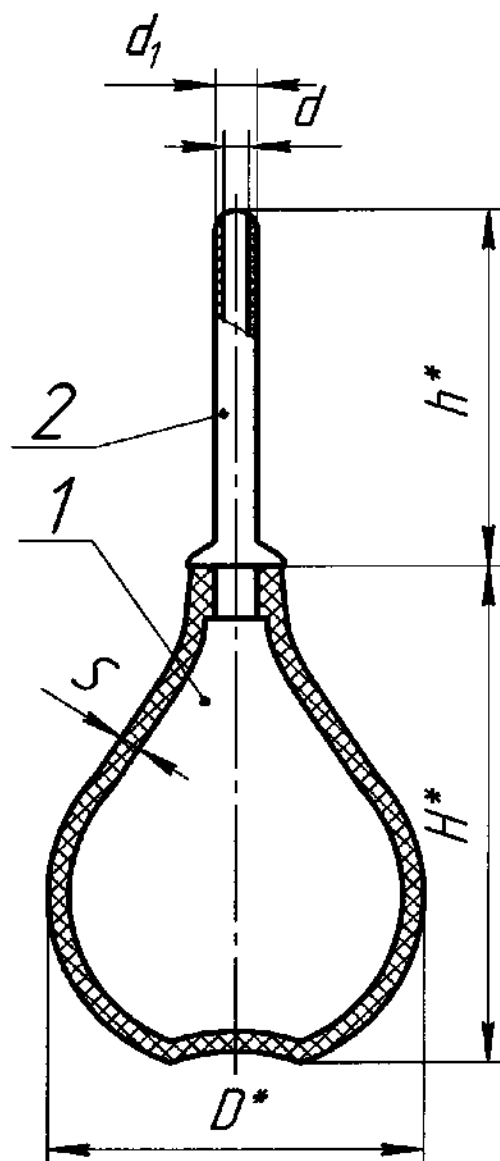


\* Размеры обеспечиваются инструментом

| Номер<br>спринцовки | Размеры, мм |       |      |       |      |       |      |       |                |       |
|---------------------|-------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------|-------|
|                     | H           |       | B    |       | S    |       | d    |       | d <sub>1</sub> |       |
|                     | ном.        | откл. | ном. | откл. | ном. | откл. | ном. | откл. | ном.           | откл. |
| 0                   | 37          | ±3    | 32   | ±3    | 2,5  | ±0,7  | 5    | ±1    | 11             | ±1    |

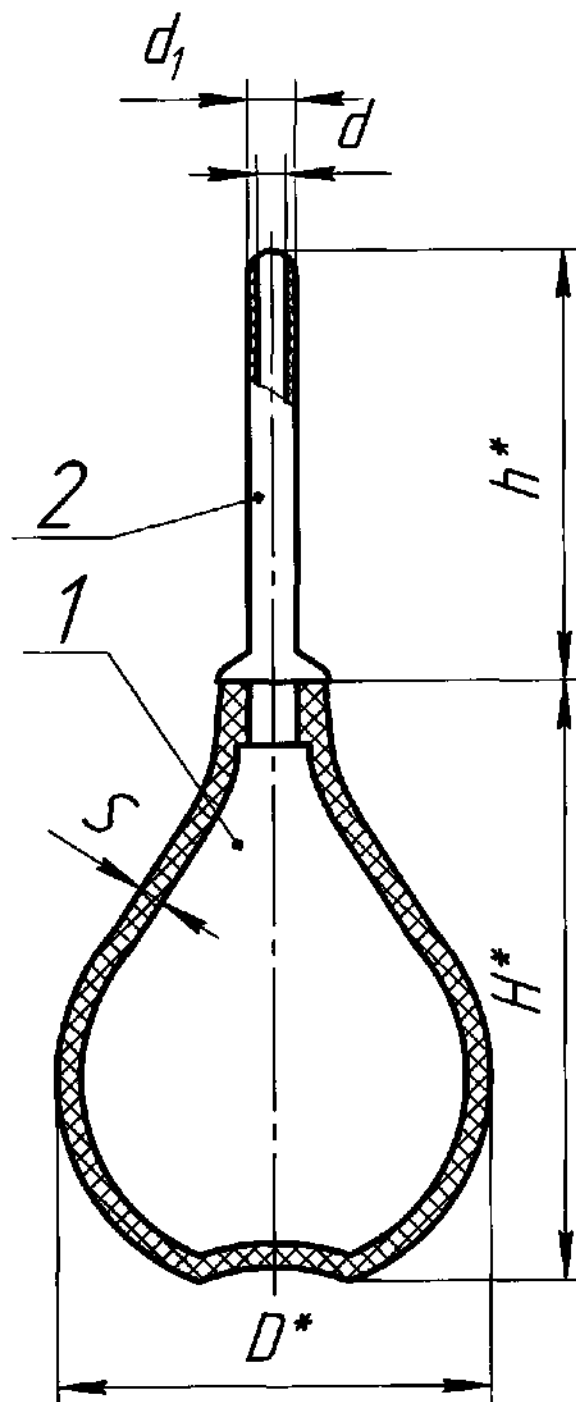
Рисунок 3. Спринцовка тип А исполнения 2

*Сейма*



| Номер<br>спринцовки<br>и | H    |      | h     |      | D    |      | d    |      | d <sub>1</sub> |      | S    |      |
|--------------------------|------|------|-------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|
|                          | НОМ. | ОТКЛ | НОМ.  | ОТКЛ | НОМ. | ОТКЛ | НОМ. | ОТКЛ | НОМ.           | ОТКЛ | НОМ. | ОТКЛ |
| 0                        | 43   | ±5   | -     | ±3   | 30   | ±5   | -    | 2,5  | -              | 7    | -    | ±1   |
| 1                        | 55   |      | 33    |      | 42   |      | 6    |      | 2,5            |      |      |      |
| 3                        | 65   |      | 33/58 |      | 47   |      | ±0,5 |      | 3,0            |      |      |      |
| 5                        | 80   |      | 58/67 |      | 62   |      |      |      |                |      |      |      |
| 7                        | 95   |      | 58/67 |      | 71   |      |      |      |                |      |      |      |
| 9                        | 110  |      | 58/67 |      | 83   |      |      |      |                |      |      |      |
| 11                       | 132  |      | 58/67 |      | 93   |      |      |      |                |      |      |      |
| 13                       | 154  |      | 58/67 |      | 110  |      |      |      |                |      | 3,7  |      |
| 16                       | 170  |      | 58/67 |      | 120  |      |      |      |                |      |      |      |

Рисунок 4. Спринцовка тип Бг



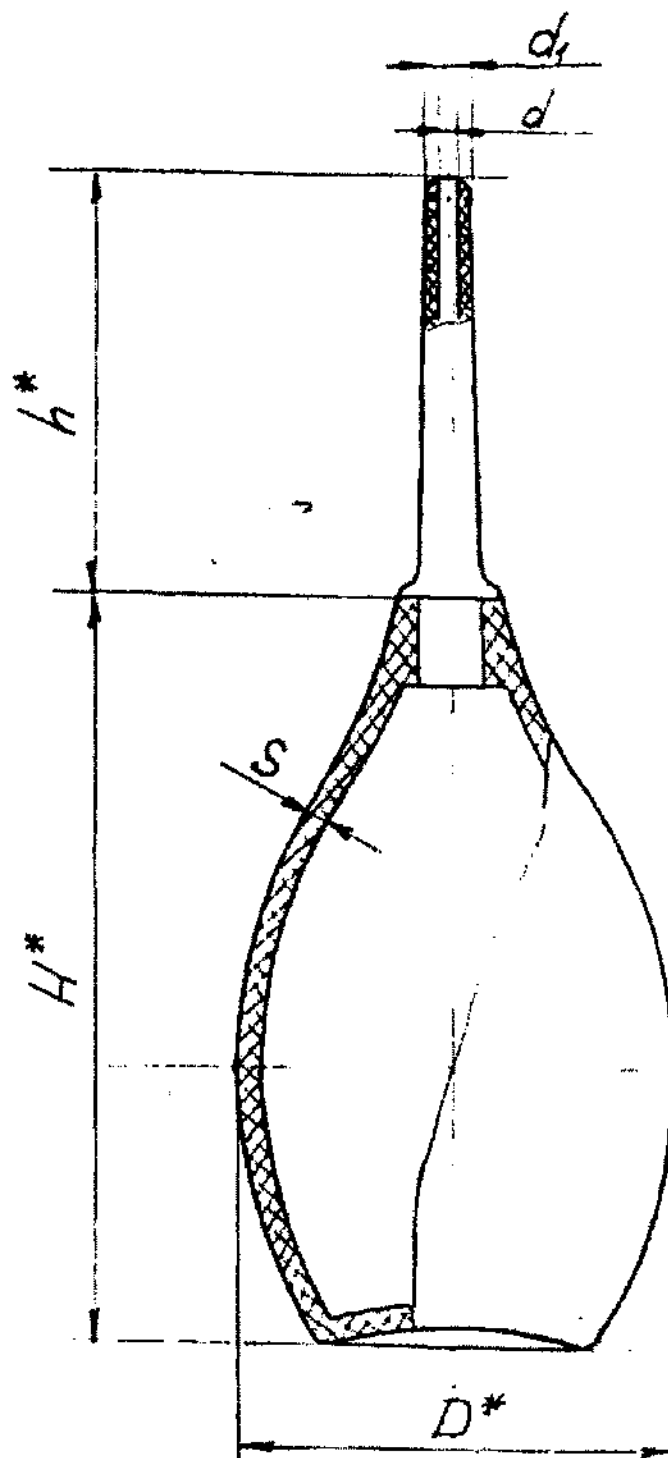
1 - Баллон

2 - Наконечник

\* Размеры обеспечиваются инструментом

| Номер<br>сприн-<br>цовки | Размеры, мм |       |       |       |      |       |      |       |      |       |      |       |
|--------------------------|-------------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|
|                          | H           |       | h     |       | D    |       | d    |       | d    |       | S    |       |
|                          | Ном.        | Откл. | Ном.  | Откл. | Ном. | Откл. | Ном. | Откл. | Ном. | Откл. | Ном. | Откл. |
| 0                        | 43          | ±5    | -     | ±3    | 30   | ±3    | 2.5  | ±0.5  | 7    | ±0.5  | 2.5  | ±1    |
| 1                        | 58          |       | 33/35 |       | 42   |       | 2.5  |       | 7    |       | 2.5  |       |
| 3                        | 80          |       | 58/67 |       | 64   |       | 2.5  |       | 7    |       | 2.5  |       |
| 6                        | 105         | ±10   | 58/67 |       | 79   | ±5    | 2.5  |       | 7    |       | 3.0  |       |
| 9                        | 108         |       | 58/67 |       | 86   |       | 2.5  |       | 7    |       | 3.0  |       |
| 12                       | 119         |       | 58/67 |       | 92   |       | 2.5  |       | 7    |       | 3.0  |       |
| 15                       | 140         |       | 58/67 |       | 94   |       | 2.5  |       | 7    |       | 3.0  |       |

Рисунок 5. Спринцовка типа Б исполнения 1



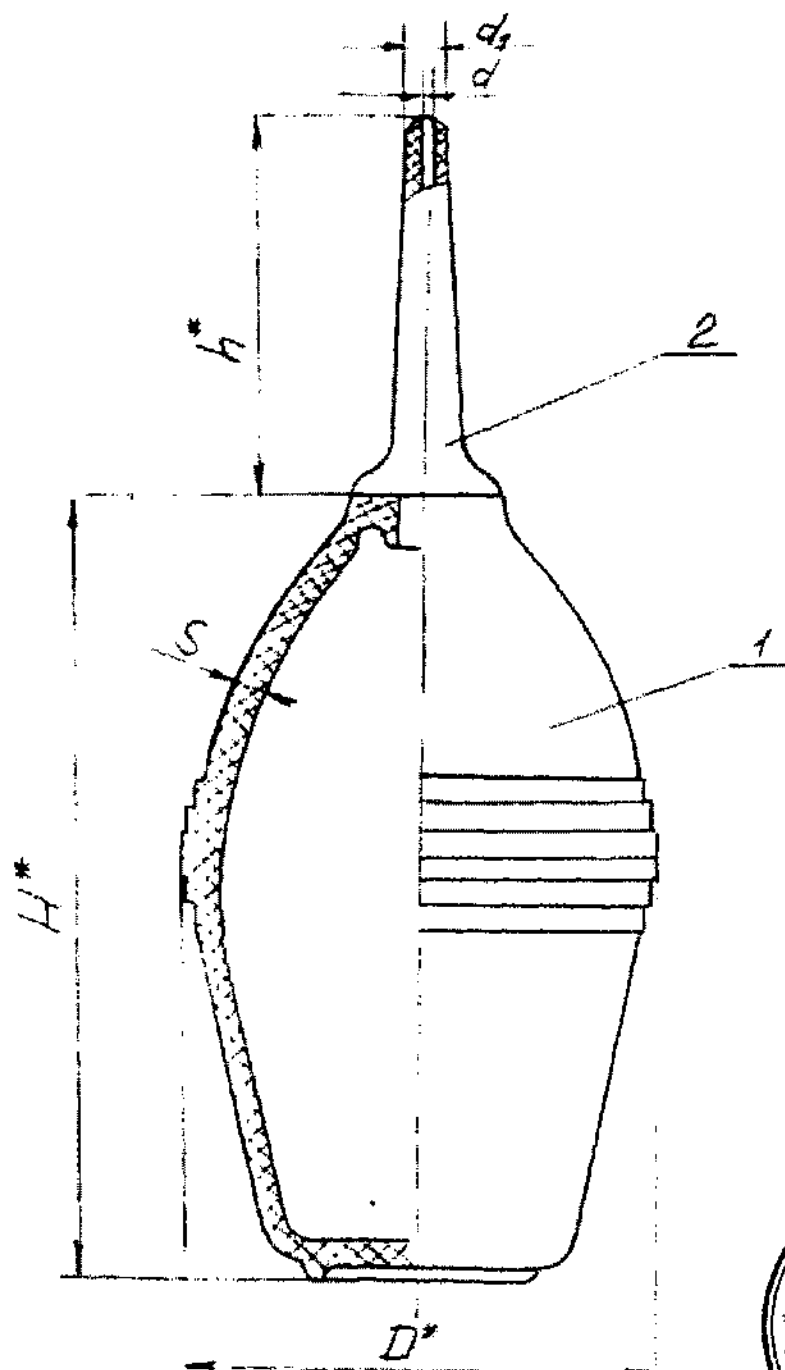
- 1 – баллон  
2 – наконечник

\* Размеры обеспечиваются инструментом



| Номер<br>сприн-<br>цовки | Размеры, мм |       |      |       |      |       |      |       |                |       |      |       |
|--------------------------|-------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------|-------|------|-------|
|                          | H           |       | h    |       | D    |       | d    |       | d <sub>1</sub> |       | s    |       |
|                          | ном.        | откл. | ном. | откл. | ном. | откл. | ном. | откл. | ном.           | откл. | ном. | откл. |
| 8                        | 120         | ± 5   | 67   | ± 3   | 70   | ± 5   | 2.5  | ± 0.5 | 7              | ± 0.5 | 3.5  | ± 1   |
| 15                       | 154         |       | 67   |       | 86   |       | 2.5  | ± 0.5 | 7              |       | 3.5  | ± 1.5 |

Рисунок 6. Спринцовка тип Б исполнения 2



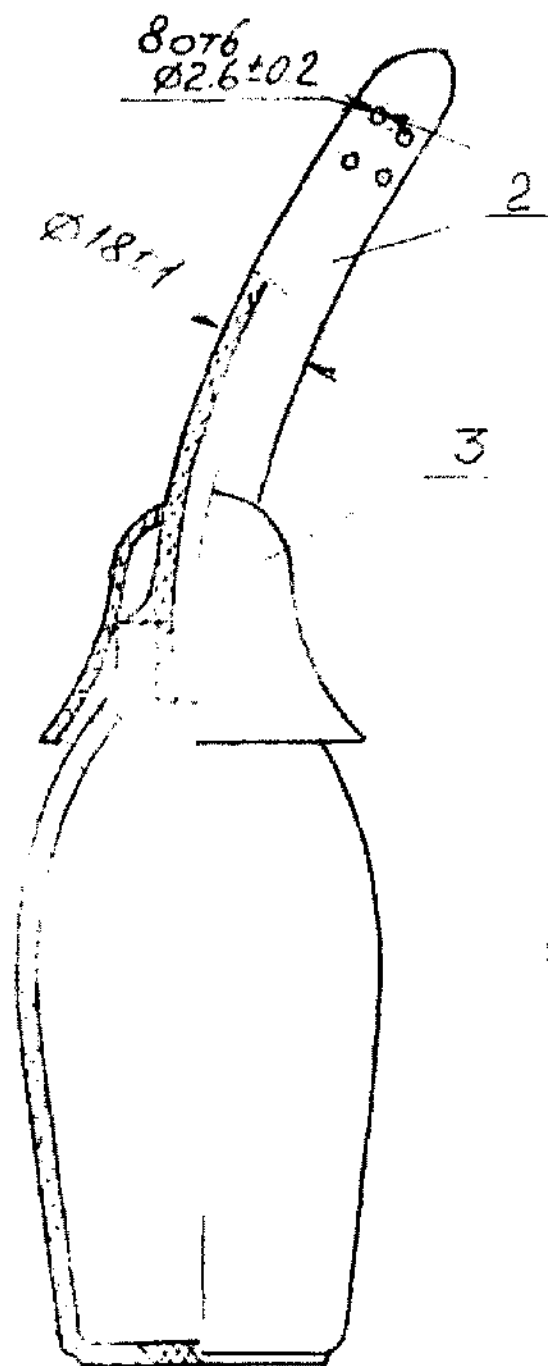
- 1 – баллон  
2 – наконечник

\* Размеры обеспечиваются инструментом



| Номер<br>сприн-<br>цовки | Размеры, мм |       |      |       |      |       |      |       |                |       |      |       |
|--------------------------|-------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------|-------|------|-------|
|                          | H           |       | h    |       | D    |       | d    |       | d <sub>1</sub> |       | s    |       |
|                          | ном.        | откл. | ном. | откл. | ном. | откл. | ном. | откл. | ном.           | откл. | ном. | откл. |
| 8                        | 120         | ±5    | 67   | ±3    | 70   |       | 2.5  | ±0.5  | 7              | ±0.5  | 3.5  | ±1    |
| 9                        | 130         |       | 67   |       | 75   |       | 2.5  |       | 7              |       | 3.5  |       |
| 15                       | 150         |       | 67   |       | 85   |       | 2.5  |       | 7              |       | 3.5  | ±1.5  |

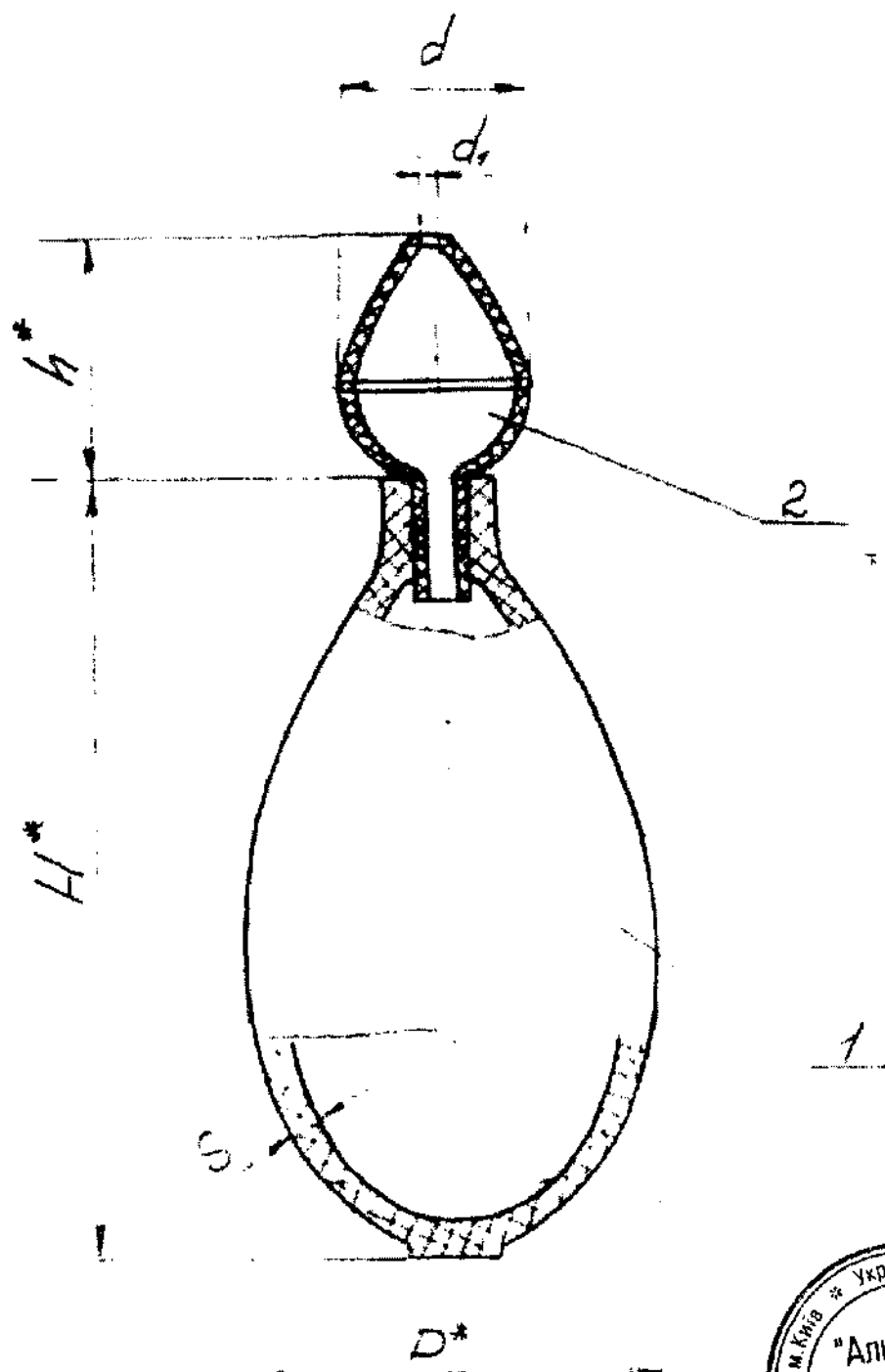
Рисунок 7. Спринцовка тип Б исполнения 3



- 1- баллон
- 2- наконечник
- 3- ограничитель
- 4- допускается поставка без ограничителя

Рисунок 8. Спринцовка тип Б исполнения ИБ

*Handwritten signature*



- 1 – баллон  
2 – наконечник

\* Размеры обеспечиваются инструментом



| Номер<br>сприн-<br>цовки | Размеры, мм |      |      |       |      |       |      |       |                |       |      |       |
|--------------------------|-------------|------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------|-------|------|-------|
|                          | H           |      | h    |       | D    |       | d    |       | d <sub>1</sub> |       | s    |       |
|                          | НОМ.        | ОТК. | НОМ. | ОТКЛ. | НОМ. | ОТКЛ. | НОМ. | ОТКЛ. | НОМ.           | ОТКЛ. | НОМ. | ОТКЛ. |
| 2                        | 80          | ± 5  | 25   | ± 3   | 43   | ± 1   | 19   | ± 1   | 3              | ± 0.5 | 2.5  | ± 0.5 |

Рисунок 9. Спринцовка тип Б исполнения АСП