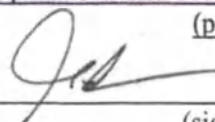


APPROVED BY:

DeguDent GmbH, Germany

Jörg Meister
(name)

Managing Director, Operations and Production
(position)


(signature)

« May 31, 2023

Stephen Wreth
(name)

VP, Global Commercial HR Leader, Consumables Group
(position)

May 31, 2023
(signature)

« » 2023

DeguDent stamp


Dentsply
Sirona
DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
D-63457 Hanau-Wolfgang

Instruction for Use

For professional use by dentists only

Kiss Dental Ceramic materials for restorations with accessories

manufactured by

DeguDent GmbH, Rodenbacher Chaussee 4, D-63457 Hanau-Wolfgang, Germany
Tel: +49-6181 59-5826; +49-6181 59-5879

1	Description	2
2	Images of the Product	18
3	Indications for Use.....	25
4	Contraindications	26
5	Warnings	26
6	Adverse Events.....	26
7	Operation: Step-by-Step Technique for Application of Veneering Ceramics	26
8	Principle of Operation	29
9	Basic and Specific Instructions for baking of <i>Kiss Artist</i> Veneering Ceramics.....	31
10	Sterilization	33
11	Storage Terms and Conditions	33
12	Transportation	34
13	Requirements to Environmental Protection	34
14	Environmental Conditions for Operation	34

15	Conditions of Use.....	34
16	Requirements to Repair and Maintenance	34
17	Labelling	34
18	List of Applicable International Standards	35
19	Disposal.....	35
20	Manufacturer's Warranties	35
21	Authorized Representative	35

1. Description

1.1. Medical Product

Kiss Artist Dental Ceramics with accessories:

1. Action-i Dentine in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

- Duceram® Kiss Action-i Dentine; shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavend, Marble;
- Duceragold® Kiss Action-i Dentine; shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavend, Marble;
- Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine; shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavend, Marble.

2. Mass Gray Inside in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside, Cercon® Ceram Kiss Gray Inside.

3. Mass Transpa Red in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

Duceram® Kiss Transpa Red, Duceragold® Kiss Transpa Red, Cercon® Ceram Kiss Transpa Red.

4. Dentine gingival Gum in 20 g packages:

- Duceram® Kiss Dentine Gum; shades: Gum 3, Gum 4;
- Duceragold® Kiss Dentine Gum; shades: Gum 3, Gum 4;
- Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum; shades: Gum 3, Gum 4.

5. Ducera Liquid SD Modeling Liquid in 50 ml vials, complete with the Instruction for Use.

6. Smooth-Dentines in 20 g packages, complete with the Instruction for Use: Cercon® ceram love ht- Smooth Dentine Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Smooth Dentine Chroma.

7. NPM bonder paste in 4 ml packages, complete with the Instruction for Use: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste.

Accessories:

1. Form for color samples / Probenformer dispenser., 1 pc. in a package.

2. Pinelo brushes: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain., 1 pc. per pack.

3. Brush tip Pinelo brush tips: No. 0; opaque/stain; No. 2; No. 8; 2 pcs. per pack.

1.2. Manufacturer/Developer of the Medical Product:

DeguDent GmbH, Rodenbacher Chaussee 4, D-63457 Hanau-Wolfgang, Germany

Tel: +49-6181 59-5826; +49-6181 59-5879; e-mail: Info.Degudent-de@dentsply.com

1.3. Production Facilities:

DeguDent GmbH, Rodenbacher Chaussee 4, D-63457 Hanau-Wolfgang, Germany

Tel: +49-6181 59-5826; +49-6181 59-5879; e-mail: Info.Degudent-de@dentsply.com

1.4. Intended Use

Kiss Dental Ceramic Materials for restorations with accessories manufactured by DeguDent GmbH, Germany is intended for veneering of crowns and prosthetic bridges.

1.5. Scope of Use

Dental works

1.6. User Profile

This product is intended for professional use by dentists only.

1.7.Product Classification

Potential Risk Class: 2a

Medical device type code: Medical device type 119480.

Dental ceramics, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO6872 - Dental Ceramics

1.8.Description

Duceram® Kiss Artist is a highly fusible dental ceramic material intended for veneering of crowns and prosthetic bridges with metal frameworks made of dental alloys with a thermal expansion coefficient (CTE) within the range 13.8 to 15.4 $\mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25 - 600°C). Duceram Kiss Artist is compatible with high- and reduced-gold and non-noble dental alloys.

Duceragold® Kiss Artist is a dental ceramic material suitable for veneering of metal bases and frameworks for single crowns, and bridges with a thermal expansion coefficient (CTE) within the range 16.2 to 17.6 $\mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25 - 600°C), and veneering of Crego pressable glass ceramics for fabrication of frameworks. Duceragold Kiss Artist is compatible with high-gold alloys.

Cercon® Ceram Kiss Artist is a veneering ceramic material developed specifically and exclusively for veneering of crowns and bridges made of zirconium dioxide (Y-TZP) with a thermal expansion coefficient (CTE) of 10.5 $\mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25 - 500°C), which should preferably be made of Cercon base or Cercon base ht.

Action-i Dentine is a veneering ceramic material used as a material for modeling of dentine bases which are shaped with an emphasis on their shade and the degree of transparency of the natural dentine.

Mass Gray Inside fluorescent dentines are unique fluorescent masses used to compensate for especially important contours within the region of the biting edges.

Mass Transpa Red are transparent effect masses which gives an additional reddish hue to teeth.

Gum dentine is a ceramic material of gum color, which is intended for shaping of the gingival part of ceramic restorations.

Ducera Liquid SD (Modeling Liquid) is a liquid intended for mixing up of dentines, modifiers, biting edge materials, and transparent materials.

Smooth-Dentines: Cercon® ceram love ht- Smooth Dentine Chroma and Cercon® ceram kiss ht- Smooth Dentine Chroma are veneering ceramic materials for one-layer veneering of highly transparent Cercon ht ceramic material for fabrication of frameworks to attenuate shade-determining intensity of the color of frameworks, as appropriate.

NPM bonder paste: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste is a paste-like material intended for application as the starting layer for surfaces made of non-ferrous metal alloys. This material improves adhesion between the alloy and veneering ceramics, which is provided for finishing of metal frameworks with a thermal expansion coefficient (CTE) within the range 3.8 to 15.4 $\mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25 - 500°C).

Accessories:

Form for color samples / Probenformer dispenser is a wedge-shaped mold for creating samples for firing from the mass of Transpa. The resulting sample is fired and the results are evaluated in order to select the optimal parameters for firing ceramics

Pinelo brushes are brushes used for applying layers of facing ceramics or modeling during dental work.

Brush tips for Brush tip Pinelo are nozzles / tips for the handle of the Pinelo brush, brushes are used for applying layers of facing ceramics.

1.9. Scope of delivery:

1. 1. Action-i Dentine in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

- Duceram® Kiss Action-i Dentine; shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;

- Duceragold® Kiss Action-i Dentine; shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;

- Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine; shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble.

2. Mass Gray Inside in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside, Cercon® Ceram Kiss Gray Inside.

3. Mass Transpa Red in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

Duceram® Kiss Transpa Red, Duceragold® Kiss Transpa Red, Cercon® Ceram Kiss Transpa Red.

4. Dentine gingival Gum in 20 g packages, complete with the Instruction for Use:

- Duceram® Kiss Dentine Gum; shade: Gum 3, Gum 4;

- Duceragold® Kiss Dentine Gum; shade: Gum 3, Gum 4;

- Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum; shade: Gum 3, Gum 4.

5. Ducera Liquid SD Modeling Liquid in 50 ml vials, complete with the Instruction for Use.

6. Smooth-Dentines in 20 g packages, complete with the Instruction for Use: Cercon® ceram love ht- Smooth Dentine Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Smooth Dentine Chroma.

7. NPM bonder paste in 4 ml packages, complete with the Instruction for Use: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste.

Accessories:

1. Form for color samples / Probenformer dispenser., 1 pc. in a package.

2. Pinelo brushes: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain., 1 pc. per pack.

3. Brush tip Pinelo brush tips: No. 0; opaque/stain; No. 2; No. 8; 2 pcs. per pack.

1.10. Composition and Materials

1.10.1. Action-i Dentine

Duceram® Kiss Action-i Dentine: shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Component	Mass%
SiO ₂	65.5 ± 4.9
Al ₂ O ₃	14.0 ± 1.2
K ₂ O	12.9 ± 1.3
Na ₂ O	5.1 ± 0.5
Li ₂ O	0.3 ± 0.2
BaO	0.2 ± 0.1
CaO	0.8 ± 0.4
F	0.5 ± 0.1
Sb ₂ O ₃	0.7 ± 0.2

Duceragold® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Компонент	%
SiO ₂	62,2 ± 3,8

Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5

Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

КОМПОНЕНТ	%
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,2 ± 0,5

Pigments

Dentine Duceram® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Notes: The number and quantity of pigments may vary to bring to the target shade. The total pigment content by weight in the materials ranges from 0.02% to 5.19%, depending on the shade.

Dentine Duceragold® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Notes: The number and quantity of pigments may vary to bring to the target shade. The total pigment content by weight in the materials ranges from 0.01 % to 4.92 %, depending on the shade

Dentine Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Notes: The number and quantity of pigments may vary to bring to the target shade. The total pigment content by weight in the materials ranges from 0.01 % to 5.9 %, depending on the shade

1.10.2. Mass Gray Inside in packs of 20 g

Mass Duceram® Kiss Gray Inside

КОМПОНЕНТ	% по массе
SiO ₂	65,5 ± 4,9
Al ₂ O ₃	14,0 ± 1,2
K ₂ O	12,9 ± 1,3
Na ₂ O	5,1 ± 0,5
Li ₂ O	0,3 ± 0,2
BaO	0,2 ± 0,1
CaO	0,8 ± 0,4
F	0,5 ± 0,1
Sb ₂ O ₃	0,7 ± 0,2

Mass Duceragold® Kiss Gray Inside

КОМПОНЕНТ	%
-----------	---

SiO ₂	62,2 ± 3,8
Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5

Mass Cercon® Ceram Kiss Gray Inside

КОМПОНЕНТ	%
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,2 ± 0,5

Pigments used for shading:

Additives for Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside Cercon® Ceram Kiss Gray Inside:

0,1 – 5% Y₂SiO₆; Gd₂O₃; CeO₂ pigment is used. TiO₂, SnO₂, SrCl and CeO₂ are used to reduce transparency. ZrO₂ is additionally used for opalescence.

1.10.3. Mass Transpa Red in packs of 20 g

Mass Duceram® Kiss Transpa Red

КОМПОНЕНТ	% по массе
SiO ₂	65,5 ± 4,9
Al ₂ O ₃	14,0 ± 1,2
K ₂ O	12,9 ± 1,3
Na ₂ O	5,1 ± 0,5
Li ₂ O	0,3 ± 0,2
BaO	0,2 ± 0,1
CaO	0,8 ± 0,4
F	0,5 ± 0,1
Sb ₂ O ₃	0,7 ± 0,2

Mass Duceragold® Kiss Transpa Red

КОМПОНЕНТ	% по массе
SiO ₂	62,2 ± 3,8
Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5

Mass Cercon® Ceram Kiss Transpa Red

Компонент	% по массе
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,2 ± 0,5

1.10.4. Dentine gingival Gum in packs of 20 g**Duceram® Kiss Dentine Gum**

Компонент	% по массе
SiO ₂	65,5 ± 4,9
Al ₂ O ₃	14,0 ± 1,2
K ₂ O	12,9 ± 1,3
Na ₂ O	5,1 ± 0,5
Li ₂ O	0,3 ± 0,2
BaO	0,2 ± 0,1
CaO	0,8 ± 0,4
F	0,5 ± 0,1
Sb ₂ O ₃	0,7 ± 0,2

Duceragold® Kiss Dentine Gum

Компонент	%
SiO ₂	62,2 ± 3,8
Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5

Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum

Компонент	%
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,2 ± 0,5

Pigments used for shading:**Duceram® Kiss Dentine Gum, shades: Gum 3, Gum 4**

Notes: the number and quantity of pigments can be changed to bring to the target shade. The total pigment content by weight in the materials ranges from 0.02 % to 5.19 %, depending on the shade.

DuceraGold® Kiss Dentine Gum, shades: Gum 3, Gum 4

Notes: the number and quantity of pigments can be changed to bring to the target shade. The total pigment content by weight in the materials ranges from 0.01 % to 4.92 %, depending on the shade

Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum, shades: Gum 3, Gum 4

Notes: the number and quantity of pigments can be changed to bring to the target shade. The total pigment content by weight in the materials ranges from 0.01 % to 5.9 %, depending on the shade

1.10.5. Ducera Liquid SD (Modeling Liquid) in 50 ml vials

Component	Mass %
"Bergamot" Essential Oil	< 1
Strontium Chloride	< 1
Water	> 98

1.10.6. Smooth-Dentines in 20 g packages: Cercon® ceram love ht- Smooth Dentine Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Smooth Dentine Chroma

Component	Mass %
SiO ₂	63.0 ± 3.1
Al ₂ O ₃	12.9 ± 0.6
K ₂ O	8.9 ± 0.9
Na ₂ O	8.2 ± 0.8
Li ₂ O	0.5 ± 0.5
BaO	1.7 ± 0.2
B ₂ O ₃	1.6 ± 0.2
CaO	3.3 ± 0.3
CeO ₂	0.5 ± 0.5

1.10.7. NPM Bonder Paste in 4 ml packages:

Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste

Component	Mass %
SiO ₂	48.3 ± 10.1
Al ₂ O ₃	12.6 ± 3.0
K ₂ O	11.4 ± 3.6
Na ₂ O	2.7 ± 0.8
Li ₂ O	1.1 ± 0.5
BaO	0.5 ± 0.5
B ₂ O ₃	1.8 ± 1.0
CaO	0.5 ± 0.5
Sb ₂ O ₃	0.5 ± 0.5
ZrO ₂	11.0 ± 11.0
SnO ₂	15.9 ± 9.3
Paste opaque liquid(1,2,6-Hexanetriol and	> 70% 1,2,6 -Hexanetriol < 30% 1,4 - Butanediol

1,4- Butanediol mixture)	
--------------------------	--

1.10.8. Accessories

1.10.8.1. Pinelo brushes: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain.

1.10.8.1.1. Brush handle Pinselstiel "Pinelo"

Handle material	Aluminum Tube, AlMgSi05
Handle end	Magnet for placing the tip of the brush

1.10.8.1.2. Brush-tip: Pinselspitze "Pinelo" opaque/stain, Pinselspitze "Pinelo" No. 8

The material of the part to which the force is applied	Nickel-plated brass, black matt lacquer
Brush Fiber Material	85% nylon transparent + 15% PBT black
Tip	Magnet for placing the handle of the brush

1.10.8.2. Brush tip Pinelo: No. 0, No. 2, No. 8, opaque/stain. 2 pcs in packaging

The material of the part to which the force is applied	Nickel-plated brass, black matt lacquer
Brush Fiber Material	85% nylon transparent + 15% PBT black
Tip	Magnet for placing the handle of the brush

1.10.8.3. Form for color samples/dispenser Probenformer

Material – chrome-plated steel

Alloy AISI 52100 (Cr 1,48%; S 0,007%; P 0,012%; Mn 0,43%; Si 0,20%; C 0,96%; Mo 0,052%; Ni 0,10%).

1.11. Technical Specifications

Kiss Dental Ceramic materials for restorations with accessories

1.11.1. Dentines Duceram® Kiss, Mass Duceram® Kiss Gray Inside

-Duceram® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;

- Duceram® Kiss Gray Inside;

- Duceram® Kiss Dentine Gum, shades: Gum 3, Gum 4.

- Dentine thermal expansion coefficient: $13.0 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C)
- Ceramic material thermal expansion coefficient: $12,8 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C)
- Dentine density: 2.42g/cm^3
- Volume shrinkage in the process of dentine baking: 24%
- Linear shrinkage in the process of dentine baking: 13.9%

- Baking temperature

1 st baking of dentine	Approx. 910°C	Instructions for baking are included to the instruction manuals.
-----------------------------------	---------------	--

- Vitrification temperature

Dentine	520°C
Ceramic material	520°C

- Dental ceramic material, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO 6872;
- Hardness: 490 – 550 HV 02;
- Flexural strength: 60 – 70 MPa pursuant to DIN EN ISO 9693/6872 (≥ 50 MPa);
- Chemical solubility: $< 0.5\%$ pursuant to DIN EN ISO 6872 and DIN EN ISO 9693;
- Use only with alloys with a solidification temperature of at least 1 030 °C.

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	15.3 g $\pm$ 10%
	Cap	red; white	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	9.3 g $\pm$ 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.

The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.2. Dentines Duceragold® Kiss, Mass Duceragold® Kiss Gray Inside

- *Duceragold® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;*

- *Duceragold® Kiss Gray Inside;*

- *Duceragold® Kiss Gum, shades: Gum 3, Gum 4*

- Dentine thermal expansion coefficient: $15.1 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C);
- Ceramic material thermal expansion coefficient: $14,9 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C)
- Dentine density: 2.41g/cm^3 ;
- Volume shrinkage in the process of dentine baking: 23.9 %;
- Linear shrinkage in the process of dentine baking: 13.9 %;

- Baking temperature

1 st baking of dentine	Approx. 780°C	Instructions for baking are included to the instruction manuals.
-----------------------------------	---------------	--

- Vitrification temperature

Dentine	490°C
Ceramic material	490°C

- Dental ceramic material, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO 6872;

- Hardness: 450 – 510 HV 02;
- Flexural strength: 100-120 MPa pursuant to DIN EN ISO 9693/6872;
- Chemical solubility: $< 0.5\%$ pursuant to DIN EN ISO 6872 and DIN EN ISO 9693;
- Use only with alloys with a solidification temperature of at least 900 °C.

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by an auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	15.3 g $\pm$ 10%
	Cap	Golden	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	9.3 g $\pm$ 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.

The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.3. Dentines Cercon® Ceram Kiss, Mass Cercon® ceram Kiss Gray Inside - Cercon® ceram Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble.

- Cercon® ceram Kiss Gray Inside.

- Cercon® ceram Kiss Gum, shades: Gum 3, Gum 4.

- Dentine thermal expansion coefficient: $9.2 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C);
- Ceramic material thermal expansion coefficient: $9.2 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C);
- Dentine density: 2.31g/cm^3 ;
- Volume shrinkage in the process of dentine baking: 30.4%;
- Linear shrinkage in the process of dentine baking: 14.5 %;

- Baking temperature

1 st baking of dentine	Approx. 830°C	Instructions for baking are included to the instruction manuals.
-----------------------------------	---------------	--

- Vitrification temperature

Dentine	570°C
Ceramic material	570°C

- Dental ceramic material, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO 6872;
- Hardness: 540 HV 02;
- Flexural strength: 70 MPa pursuant to DIN EN ISO 9693/6872;
- Chemical solubility: < 0.5% pursuant to DIN EN ISO 6872.

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by an auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	15.3 g $\pm$ 10%
	Cap	Blue	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	9.3 g $\pm$ 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.

The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.4. Masses Transpa Red

1.11.4.1. Duceram® Kiss Transpa Red

• Ceramic material thermal expansion coefficient: $12,8 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C)

- Vitrification temperature

Ceramic material(mass)	520°C
------------------------	-------

- Dental ceramic material, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO 6872
- Hardness: 490 – 550 HV02
- Flexural strength: 60 – 70 MPa pursuant to DIN EN ISO 9693/6872 (≥ 50 MPa);
- Chemical solubility: $< 0.5\%$ pursuant to DIN EN ISO 6872 and DIN EN ISO 9693;
- Use only with alloys with a solidification temperature of at least 1 030 °C.

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	15.3 g $\pm$ 10%
	Cap	red; white	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	9.3 g $\pm$ 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.

The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.4.2. Duceragold® Kiss Transpa Red

• Ceramic material thermal expansion coefficient: $14,9 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C)

- Vitrification temperature

Ceramic material(mass)	490°C
------------------------	-------

- Dental ceramic material, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO 6872
- Hardness: 450 – 510 HV02
- Flexural strength: 100-120 MPa pursuant to DIN EN ISO 9693/6872.
- Chemical solubility: $< 0.5\%$ pursuant to DIN EN ISO 6872 and DIN EN ISO 9693.
- Use only with alloys with a solidification temperature of at least 1 030 °C.
900 °C

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by an auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	15.3 g $\pm$ 10%

	Cap	Golden	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm ± 10% Diameter: 34 mm ± 10%	9.3 g ± 10%
--	-----	--------	--------------------------------	--	-------------

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.
The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.4.3. Cercon® ceram Kiss Transpa Red

• Ceramic material thermal expansion coefficient: $9,2 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C)

- Vitrification temperature

Ceramic material(mass)	570°C
------------------------	-------

- Dental ceramic material, type 1, class 1 pursuant to DIN EN ISO 6872
- Hardness: 540 HV02
- Flexural strength: 70 MPa pursuant to DIN EN ISO 9693/6872.
- Chemical solubility: < 0.5% pursuant to DIN EN ISO 6872 and DIN EN ISO 9693

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by an auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm ± 10% Diameter: 34 mm ± 10%	15.3 g ± 10%
	Cap	Blue	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm ± 10% Diameter: 34 mm ± 10%	9.3 g ± 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.
The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.5. Ducera Liquid SD Modeling Liquid in 50 ml vials

Mass of the vial filled with the liquid: 65 g ± 2;

Volume of the liquid: 50 ml

Vials for Ducera Liquid SD Modeling liquid in vials 50 ml

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
50 ml	Plastic vials	Transparent	High density polyethylene Cas# 74-85-1 / 106-98-9	Height: 84 mm ± 10% Diameter: 32.8 mm ± 10%	6.6 g ± 10%
	Cap	White	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm ± 10% Diameter: 31.9 mm ± 10%	7.9 g ± 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.
The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.6. Smooth-Dentines in 20 g packages: Cercon® ceram love ht Smooth Chroma and Cercon® ceram kiss ht Smooth Chroma.

- Dentine thermal expansion coefficient: $9.2 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C);
- Vitrification temperature:

Dentine	600°C
---------	-------

Inner packaging used for ceramic powder:

Semi-automated filling by an auger filling machine under gravimetric and volumetric control

Mass / Volume	Description	Color	Material	Overall dimensions	Weight
20 g / 35 ml	Wide neck vials	Transparent	PET Cas# 24938-04-3	Height: 50 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	15.3 g $\pm$ 10%
	Cap	Blue	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Height: 20 mm $\pm$ 10% Diameter: 34 mm $\pm$ 10%	9.3 g $\pm$ 10%

Protective membranes are made of LDPE/polystyrene.

The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

1.11.7. NPM Bonder Paste in 4 ml packages: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder

- Thermal expansion coefficient: 13.7 $\mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ (25-500 °C);
- Flexural strength: 92 MPa.

Inner packaging used for pastes:

Semi-automated gravimetric filling

4 g glass vials; The caps are made of white carbamide resin

Protective membranes are made of polystyrene.

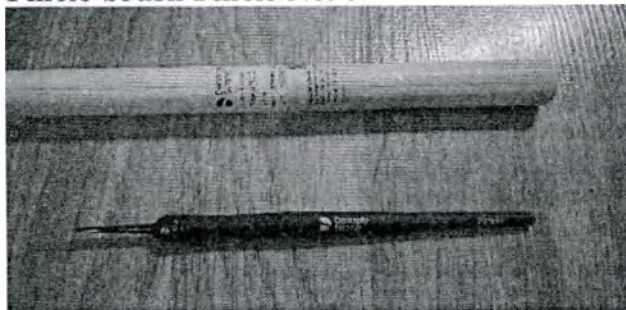
Outer packaging: The entire inner packaging is wrapped in PVC film.

Mass	Description	Color	Material	Overall dimensions
4 g	Vials	Transparent	Class 3 hydrolytic glass	Height: 22 mm $\pm$ 10% Diameter: 30 mm $\pm$ 10%
	Cap	White	Carbamide resin Cas# 9011-05-6	Diameter: 26.6 mm $\pm$ 10%

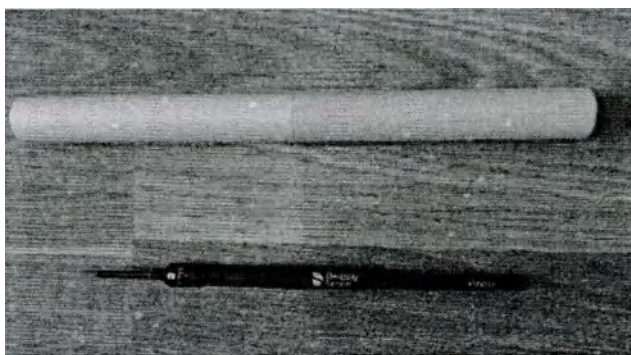
Accessories:

1. Pinelo brushes: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain., 1 pc. per pack.
2. Brush tip Pinelo brush tips: No. 0; opaque/stain; No. 2; No. 8; 2 pcs. per pack.

Pinelo brush Pinelo No. 0



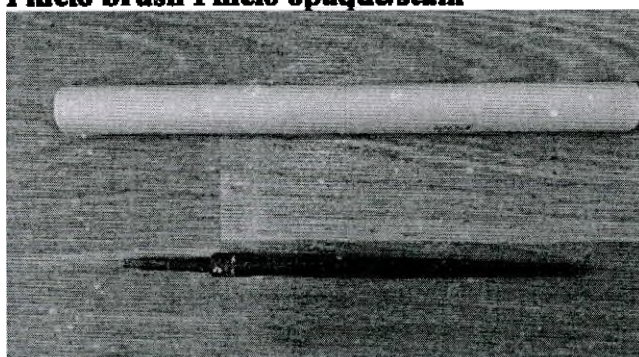
Pinelo brush Pinelo No. 2



Pinelo brush Pinelo No. 8



Pinelo brush Pinelo opaque/stain



Brush handle Pinselstiel "Pinelo"



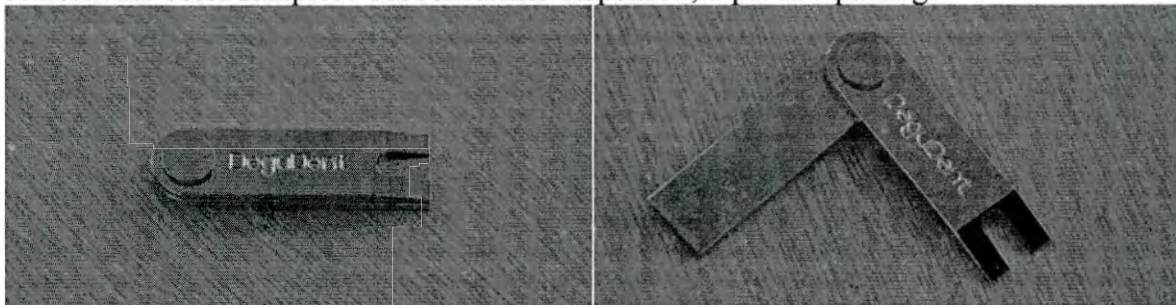
Brush tip Pinelo: No. 0;



Brush dimensions Pinelo

Brush handle Pinelo	
Total brush handle length (including cap)	126,6 ± 0,15 mm
Diameter (the place with the greatest thickness, the border of the handle recess)	9,0 ± 0,02 mm
Diameter (place with the smallest thickness, handle end)	5,0 ± 0,02 mm
Brush tip Pinelo No.0	
Brush fiber length (visible at output force)	7,0 ± 1 mm (slightly pointed at the front)
Diameter of the part to which the force is applied (top/bottom)	1,50 x 3,40 ± 0,2 mm
 Top Bottom	
Length of protective cover	35,0 ± 2,0 mm
Clamp length	25,00 ± 1 mm
Brush Fiber Thickness	0,15 / 0,07 ± 0,01 mm (according to the sample)
Brush tip Pinelo No.2	
Brush fiber length	11,0 ± 1 mm (slightly pointed at the front)
Diameter (the place with the greatest thickness, the border of the handle recess)	2,50 x 4,10 ± 0,2 mm
Length of protective cover	35,0 ± 2,0 mm
Clamp length	25,00 ± 1 mm
Brush Fiber Thickness	0,15 / 0,07 ± 0,01 mm (according to the sample)
Brush tip Pinelo No.8	
Brush fiber length	19,5 ± 1 mm (slightly pointed at the front)
Diameter (the place with the greatest thickness, the border of the handle recess)	5,90 x 7,40 ± 0,2 mm
Length of protective cover	35,0 ± 2,0 mm
Clamp length	25,00 ± 1 mm
Brush Fiber Thickness	0,15 / 0,07 ± 0,01 mm (according to the sample)
Brush tip Pinelo opaque/stain	
Brush fiber length	7,0 ± 1 mm (slightly pointed at the front)
Diameter (the place with the greatest thickness, the border of the handle recess)	4,80 x 5,60 ± 0,2 mm
Length of protective cover	30,0 ± 2,0 mm
Clamp length	25,00 ± 1 mm
Brush Fiber Thickness	0,15 / 0,07 ± 0,01 mm (according to the sample)

3. Form for color samples / Probenformer dispenser., 1 pc. in a package.



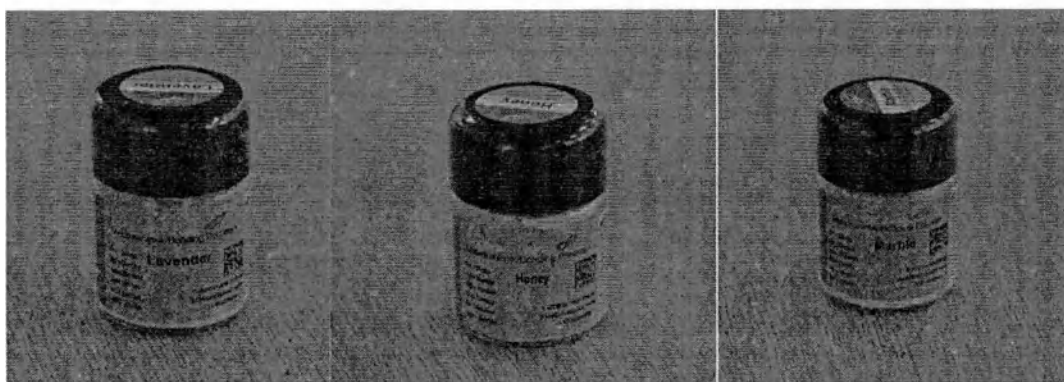
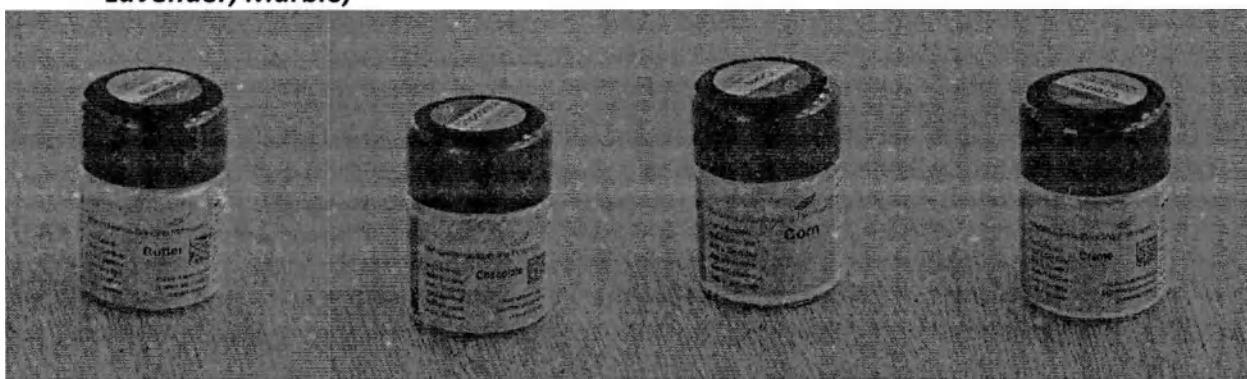
Dimensions: 75 x 20 x 3.9 mm;

Mass: 88 ± 2 g

2. Images of the Product

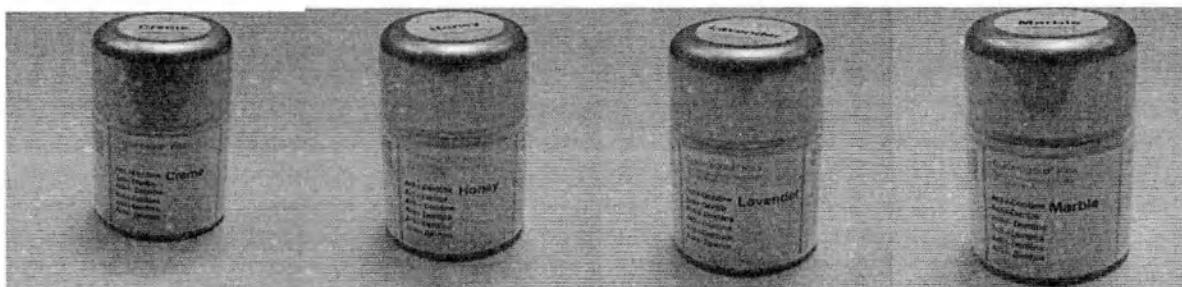
2.1. *Dentine Action-i Dentine in packs 20 g.*

2.1.1. *Duceram® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;*



2.1.2. *Ducergold® Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble*





2.1.3. Cercon ® Ceram Kiss Action-i Dentine, shades: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

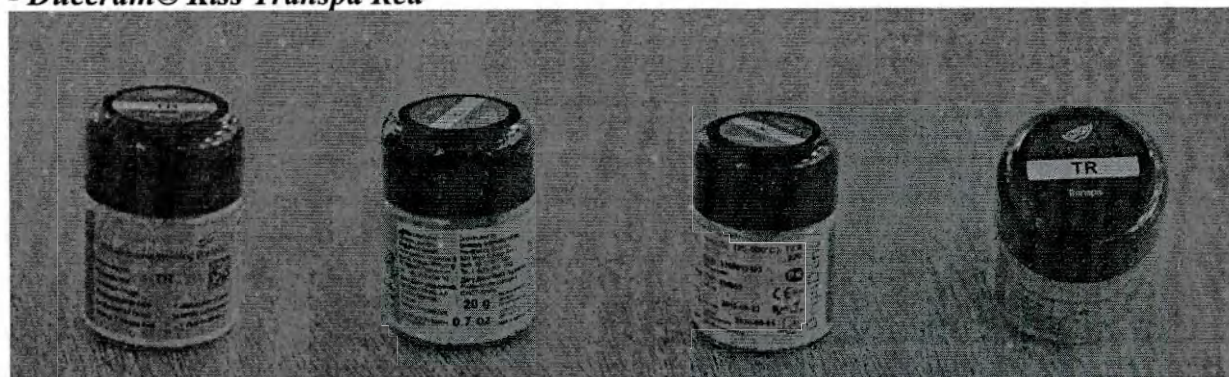


2.2. Fluorescent dentine in 20 g packages: Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside, and Cercon® Ceram Kiss Gray Inside



2.3. Transpa Red Ceramic Material in 20 g packages: Duceram® Kiss Transpa Red, Duceragold® Kiss Transpa Red, and Cercon® Ceram Kiss Transpa Red

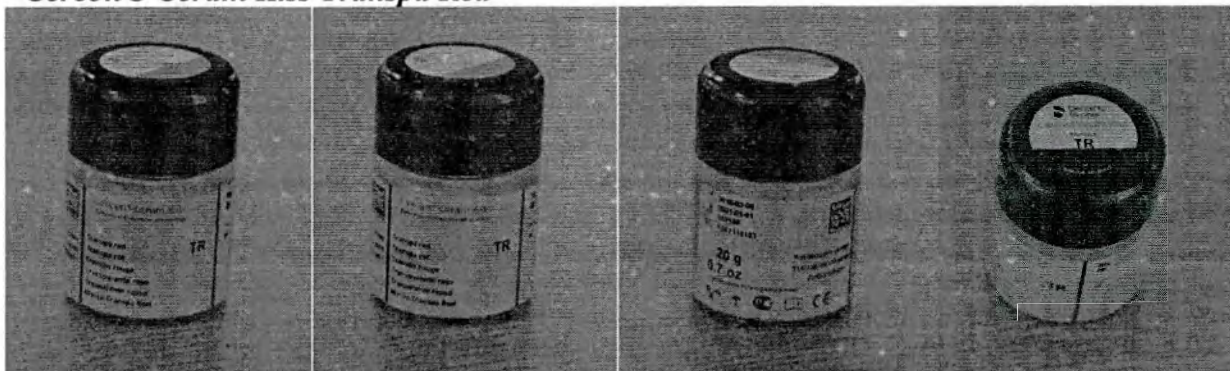
- Duceram® Kiss Transpa Red



- Duceragold® Kiss Transpa Red

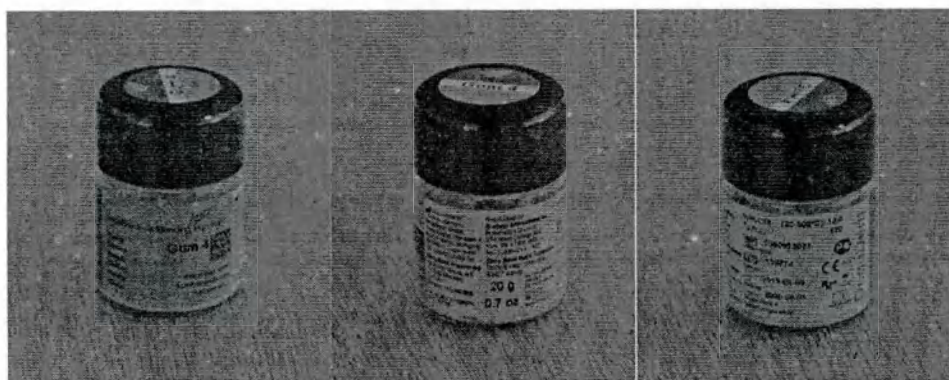


- Cercon® Ceram Kiss Transpa Red



2.4. Gum Dentine in 20 g packages:

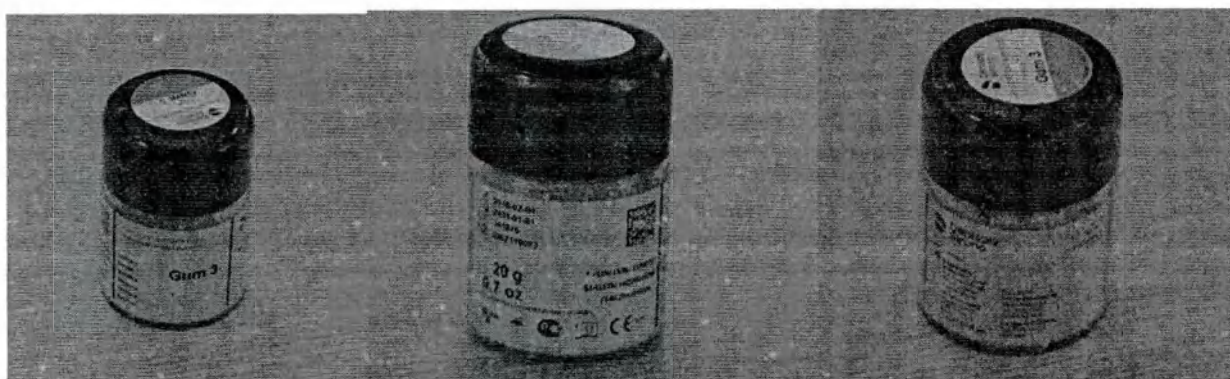
- Duceram® Kiss Dentine Gum; shades: Gum 3, Gum 4;



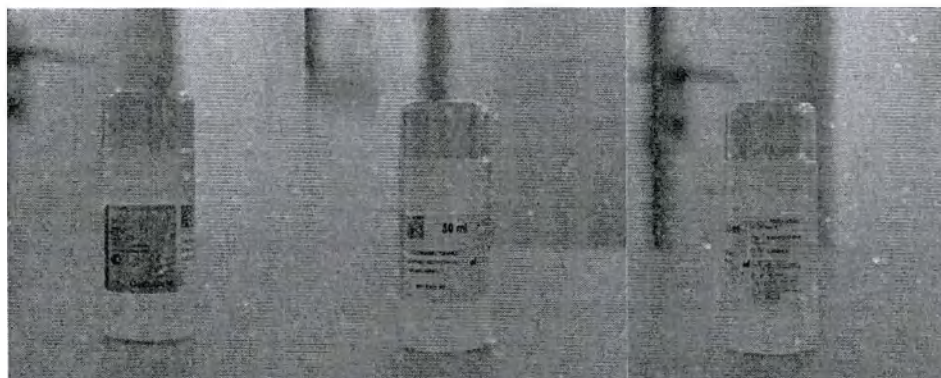
- Duceragold® Kiss Dentine Gum; shades: Gum 3, Gum 4;



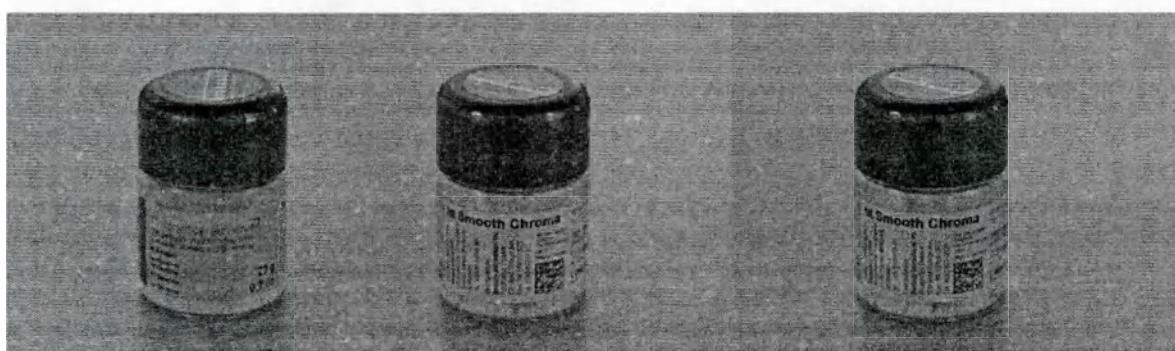
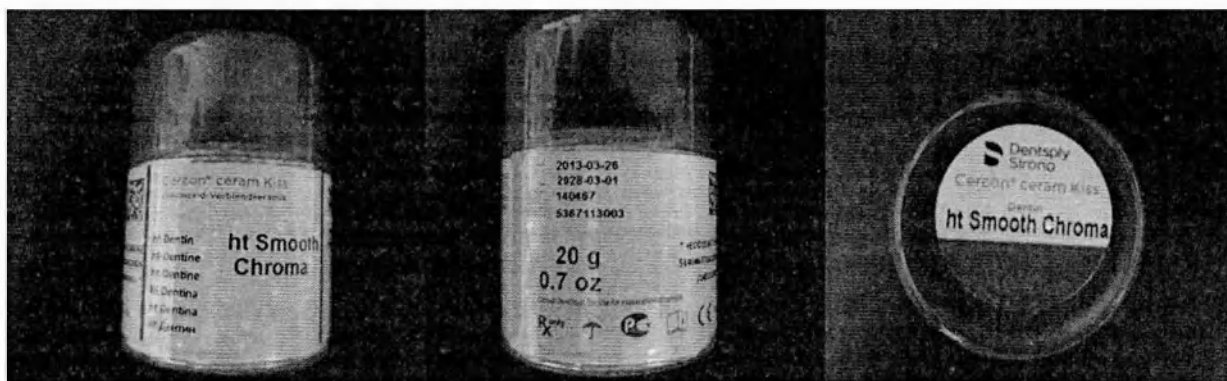
- Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum; shades: Gum 3, Gum 4



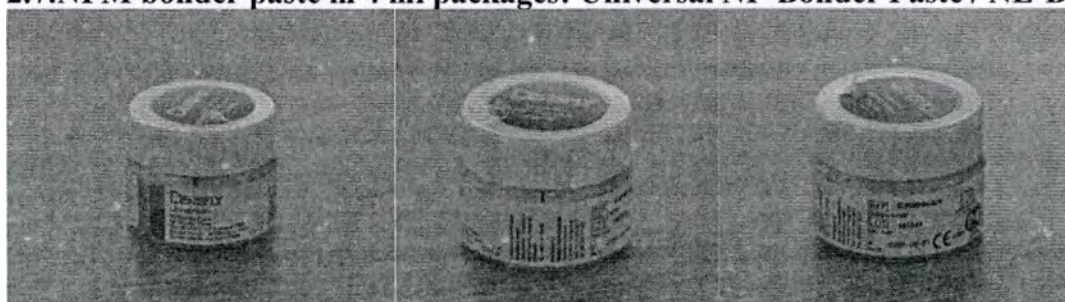
2.5. Ducera Liquid SD Modeling Liquid in 50 ml vials



2.6. Smooth-Dentines in 20 g packages: Cercon® ceram love ht- Dentine Smooth Chroma and Cercon® ceram kiss ht- Dentine Smooth Chroma



2.7.NPM bonder paste in 4 ml packages: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste



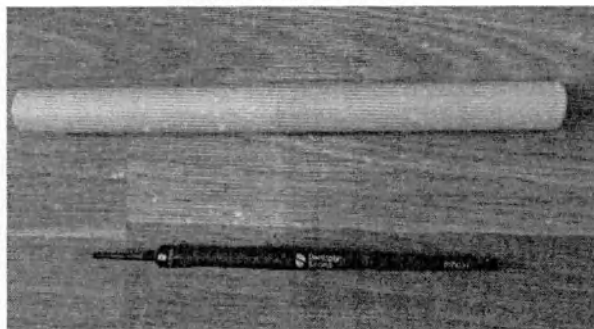
2.8. Accessories:

2.8.1. Brushes Pinelo: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain.

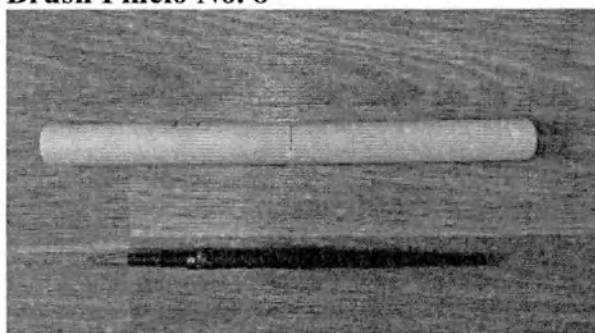
Brush Pinelo No. 0



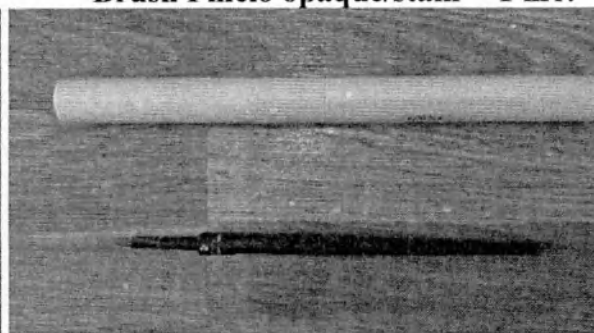
Brush Pinelo No. 2



Brush Pinelo No. 8



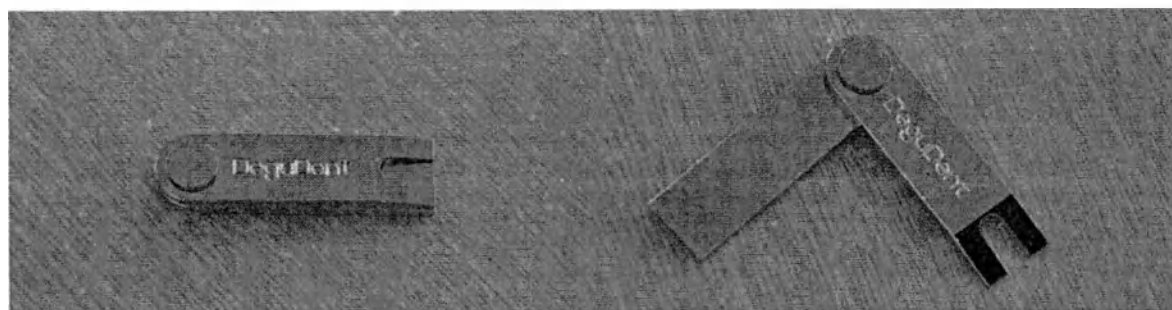
Brush Pinelo opaque/stain - 1 mm.

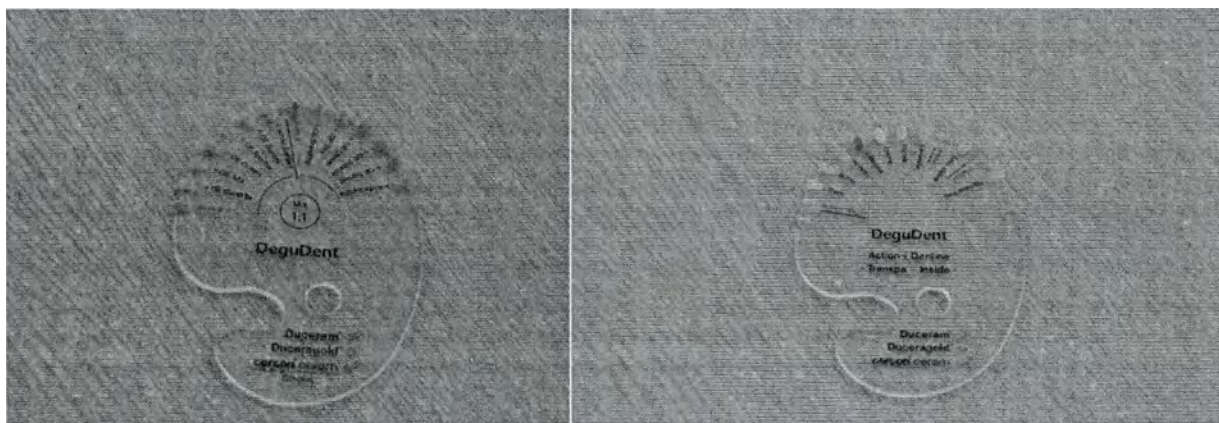


2.8.2. Brush tip Pinelo brush tips: No. 0; opaque/stain; No. 2; No. 8; 2 pcs. per pack.



2.8.3. Form for color samples / Probenformer dispenser., 1 pc. in a package





3. Indications for Use

To be used in dentistry only

Duceram® Kiss: Veneering of metal frameworks of single crowns, and bridges made of dental alloys with a thermal expansion coefficient within the range 13.8 to $15.4 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ ($25 - 600^\circ\text{C}$). Duceram® Kiss Artist is compatible with high- and reduced-gold alloys, non-noble alloys, and alloys containing silver.

DuceraGold® Kiss:

- Veneering of metal frameworks of single crowns, and bridges with a thermal expansion coefficient (CTE) within the range 16.2 to $17.6 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ ($25 - 600^\circ\text{C}$). DuceraGold® Kiss Artist is compatible with high-gold alloys;
- Veneering of Cergo pressable glass ceramics for fabrication of frameworks.

Cercon® Ceram Kiss: Veneering of crowns and bridges of zirconium dioxide (Y-TZP), which should preferably be made of Cercon base or Cercon base ht.

Action-i Dentine: Modeling of dentine base; parameters of the shades and transparency are analogous to those of natural tooth enamel.

Mass Transpa Red: Enhancement of an individual approach to reddish hue of teeth.

Mass Gray Inside: Compensation of highly precise light contours of the framework within the biting region; the dentine helps to reduce brightness of the framework hue intensity and prevents showing-through of the core framework.

Dentines gingival Gum: Shaping of the gingival part of ceramic restorations.

Ducera Liquid SD Modeling Liquid: Mixing up of modifying dentines, ceramic materials for fabrication of the biting edge, and transparent ceramic materials.

Smooth-Dentines: One-layer veneering of highly transparent Cercon ht framework material in order to attenuate shade-determining intensity of the shade of frameworks, as appropriate. It can also be used in processing of interproximal space elements or severely decolorized tooth stumps.

NPM bonder paste: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste: Application to surfaces of non-ferrous metals as the starting layer, which improves adhesion between the alloy and veneering ceramics provided for surface finishing of metal frameworks with a thermal expansion coefficient (CTE) within the range 3.8 to $15.4 \mu\text{m/m} \cdot \text{K}$ ($25-500^\circ\text{C}$).

Accessories:

Pinelo brushes are designed for applying layers of facing ceramics or modeling during dental work

Brush tips Pinelo are designed to complete the handle of the Pinselstiel "Pinelo" brush, then the brushes are designed for applying layers of facing ceramics

Form for color samples /Probenformer dispenser - for creating samples for firing from the mass of Transpa, in order to further evaluate the results and select the optimal firing parameters for ceramics.

4. Contraindications

- Use these materials is contraindicated if a patient suffers from bruxism or any other parafunction.
- Furthermore, use of Kiss materials is contraindicated if the interocclusal space is insufficient.
- Cercon® ceram Kiss should not be used for surface finishing of titan and other metal frameworks.
- Cercon® ceram Kiss is not compatible with any other veneering ceramics.

5. Warnings

In the process of works with the materials, the following recommendations on their processing and use should be observed:

- Please, protect your airways from access of dust escaping in the process of polishing;
- Avoid ingestion of pastes and paste-like liquid which may be hazardous;
- **The products are intended for professional use only.**

6. Adverse Events

No adverse events are likely to happen, if the products are handled and used as intended.

To the best of our knowledge, there are no risks or adverse effects associated with use of Kiss dental ceramic materials for restorations.

Nevertheless, in general, it is impossible to fully exclude immunologic response (e.g. allergy) and/or local presentations (such as irritation of the taste buds or oral mucosa).

7. Operation: Step-by-Step Technique for Application of Veneering Ceramics

7.1. Layer Application Technique for Metal Frameworks

7.1.1. Preparation of Frameworks

1. Unless the manufacturer of an alloy recommends otherwise, after processing with hard alloy drill, metal frameworks should be treated at a sandblasting machine using Al_2O_3 sand (particle size: 100-150 μm at pressure of 2 bar for noble metal alloys and up to 4 bar (250 μm) for non-noble metal alloys). To shape a ceramic margin, the edge of a crown should be shortened using a hard alloy drill so that it ends about 0.5-0.8 mm from the deepest point of a rounded junction or a shoulder. Furthermore, in order to avoid stress in ceramics, the edge of the crown should be gentle.
2. Oxidation: Processed and treated metal frameworks should be oxidized pursuant to recommendations provided by the manufacturer of the alloy. The oxide is then removed pursuant to recommendations provided by the manufacturer of the alloy either by etching or blasting.

7.1.2. Application and Baking of Opaque

1. In order to obtain the basic shade of a framework, the first opaque layer is applied in an even semi-covering layer and then baked.
2. For non-noble alloys, **NPM Bonder Paste** should be applied in a thin yet fully covering starting layer, which would improve adhesion between the alloy and veneering ceramics.
3. For alloys with a low solidus temperature (e.g. high-gold alloys and "bioalloys"), a neutral paste should be used for the first baking to reduce the baking temperature.
4. The second layer of opaque is applied to fully cover the framework which is then baked pursuant to provided instructions for baking.

7.1.3. Application and Baking of Ceramics

1. A crown is shaped by application of layers of dentine along the entire contour of the framework.
2. Any excess of dentine is removed and the crown is cut off.

3. Ceramic materials of the biting edge are applied.
4. The dentine is baked for the first time pursuant to provided instructions for baking.
5. Deficiency of shape (due to shrinkage of the crown in the process of baking) is restored using dentines and materials used for shaping of biting edges.
6. The dentine is baked for the second time pursuant to provided instructions for baking.

7.1.4. Creation of Individual Features, and Glazing

If required, individual features are created using coloring materials and baking with or without glaze.

7.1.5. Correction (Ceramic Margin)

To complete the process, a crown can be slightly corrected after glaze using finishing margin ceramic materials according to the shade spectrum for correction at low baking temperatures.

General guidelines on veneering of non-noble dental alloys are given on our website: www.degudent.com

7.2. Layer Application Technique for Zirconium Oxide Frameworks

Cercon Ceram Kiss materials are specifically developed for frameworks made of zirconium oxide.

7.2.1. Preparation of Frameworks

Zirconium oxide frameworks are modeled in smaller anatomical shapes in order to maintain evenness of restoration and thickness of the applied ceramics.

The framework is slightly corrected and the crown margin is re-shaped using rotating diamond-coated instruments.

All sharp angles and faces of the framework should be rounded in order to avoid stress in Cercon ceram Kiss veneering ceramics. The framework should be processed using a water-cooled turbine handpiece to avoid formation of micro-cracks. Such works should be performed without (or, at the very least, with just a slight) pressure of the cutting instrument on the framework being processed to prevent overheating of the latter. Frameworks on which any cracks and/or perforations are visible shall not be processed further. Zirconium oxide frameworks are sandblasted with aluminum oxide (particle size: 110-125 µm; pressure: 3-3.5 bar). Upon completion of mechanical processing such frameworks should be cleaned by steam jet cleaning or using an ultrasonic bath.

7.2.2. Liners

Paste liners can be used for individual veneering of frameworks and shaping of gums. Bleaching liners combined with bleaching dentines help to reproduce light hues of tooth enamel.

We offer liners of any shades, which are used as the only binding material for insertion of opaque frameworks.

You can work without liners and apply ceramic materials to frameworks directly. If no liners are used, the processing of a framework should be started with application of a fluorescent material of a highly saturated shade. Powder Chroma materials are ideal for this purpose. Dentines are thereafter applied as usual.

7.2.3. Application and Baking of Ceramic Layers

1. Shape the dentine core;
2. Apply ceramic materials for shaping of the biting edge to the edge of the tooth crown;
3. Bake the dentine for the first time following provided instructions for baking;
4. Deficiency of shape due to shrinkage of the crown in the process of baking is to be restored using dentines and materials used for shaping of biting edges.
5. Bake the dentine for the second time following provided instructions for baking

7.2.4. Creation of Individual Features, and Glazing

If required, individual features are created using coloring materials and baking with or without glaze.

7.2.5. Correction (Ceramic Margin)

To complete the process, a crown can be slightly corrected after glaze using finishing margin ceramic materials according to the shade spectrum for correction at low baking temperatures.

8. Principle of Operation

Kiss dental ceramic materials for restorations enable achieving the exact pre-determined aesthetic level in the process of restoration.

✓ Aesthetic Base Line (Aesthetik Line Base):

Rational application of ceramic layers with reduced material waste;

✓ Aesthetic Individual Line (Aesthetik Line Individuell):

This product belongs to the hi-tech segment. Precise and simple mixing of dentines and ceramic materials provides multiple additional shades which can be used for restoration of the natural appearance in complicated clinical cases.

8.1. Kiss Artist Dental Ceramic Material kits include the basic palette of veneering ceramics contributing to excellence of restoration. These materials are the best choice for creation of both the aesthetic base line and aesthetic individual line.

8.2. Dentines

- **Action-i Dentine** is used for shaping of the dentine base with the emphasis on the shade and degree of transparency of the natural dentine.
- **Mass Gray Inside** is used to compensate for highly precise contours of frameworks in the biting region.
- **Gum Dentines** are used for shaping of the gingival part of ceramic restorations at the stage of base line aesthetics.
- **Smooth-Dentines: Cercon® ceram love ht-Dentine Smooth Chroma and Cercon® ceram kiss ht-Dentine Smooth Chroma** are intended for one-layer veneering of highly transparent Cercon ht material for fabrication of frameworks to attenuate shade-determining intensity of the color of frameworks, as appropriate.

Instructions for use of the dentines:

- *Dentines are mixed with a modeling liquid (you can use Ducera Liquid SD) to a required concentration.*
- *The mixed up dentine is then applied to a framework in a usual way using a brush or a glass instrument.*

8.3. Mass Transpa Red transparent effects are ceramic materials which enable additional correction of reddish hues of teeth and are applied at the stage of creation of the base line aesthetics.

Instructions for use of the materials:

- *These materials are mixed with a modeling liquid (you can use Ducera Liquid SD) to a required concentration.*
- *The mixed up materials are then applied to a framework in a usual way using a brush or a glass instrument.*

8.4. Ducera Liquid SD Modeling Liquid (50 ml) is used to mix up dentines, modifiers, materials for the biting edge, and transparent materials.

8.5. NPM bonder paste in 4 ml packages: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste is a paste applied to surfaces of non-ferrous (non-noble) metals as the starting layer, which improves adhesion between the alloy and veneering ceramics. The paste is used at the stage of application and baking of opaque.

Instructions for veneering of NPM alloys:

1. **Casting:** In the process of casting NPM alloys, only fresh metal should be poured into a ceramic crucible.
2. **Preparation of the framework:** In the process of preparation you should avoid formation of sharp angles on the framework. Furthermore, the framework should be sandblasted by aluminum oxide (particle size: 250 micron) at pressure of 3-4 bar. Reducing baking is not compulsory. Such baking is performed for framework control only.
3. **NPM bonder paste** is applied in a thin covering layer. The NP-bonder is then baked at the rate of 55°C/min to the finishing temperature of 980°C.

Baking	Pre-heating, °C	Drying time, min	Temperature rising rate, °C/min	Finishing temperature, °C	Hold time, min	Vacuum, GPa	Tempering	Long-term cooling
Bonder	575	7:00	55	980	2:00	50	—	—

The information given above is for reference only and should be considered as the starting point. Outcomes of baking may be different since all values should be individually adjusted at each baking. We recommend performing a test baking to regulate the furnace.

Accessories:

Brushes Pinelo are used for applying layers of facing ceramics or modeling in dental work.

Brush tip Pinelo brush tips are used to complete the Pinelo brush handle, then the brushes are designed to apply layers of facing ceramics

Form for color samples / Probenformer dispenser is used for shaping of samples made of Transpa ceramic material to be baked.

1. Ceramics mixed up with Ducera Liquid SD modeling liquid is tamped into a wedge-shaped Test pill former base.
2. The sample is taken out of the base using a paper towel. Any excess of ceramic material is removed using a spatula, and the surface is carefully smoothed out.
3. The sample is then baked with the baking parameters used for baking of veneering ceramic layers and assessment of the resulting sample is performed.
4. The resulting sample is assessed in order to select the optimal baking parameters for the veneering ceramics.

9. Basic and Specific Instructions for Baking of Kiss Dental Ceramic materials for restorations with accessories

Recommended temperature, pressure, drying time, holding time, heating rate

Duceram® Kiss

Baking		Pre-heating, °C	Drying time, min	Heating rate, °C/min	Finishing temperature, min	Hold time, min	Vacuum, GPa	Tempering
Oxidation		Detailed information is given in instructions for processing of respective non-noble metals.						
Bioalloys	Paste opaque	575	7:00	55	900	3:00	50	—
	Powder opaque	575	5:00	55	900	3:00	50	—
	Margin 1	575	7:00	55	930	2:00	50	—
Common alloy	Paste opaque 1 + 2	575	7:00	55	930	2:00	50	—
	Powder opaque 1 + 2	575	5:00	55	930	2:00	50	—
	Margin 2	575	7:00	55	920	1:00	50	—
Samples Without long-term cooling	Dentine 1	575	6:00	55	910	1:00	50	—
	Dentine 2	575	4:00	55	900	1:00	50	—
	Glazing 2	575	3:00	55	890	1:00	—	—
DeguDent Kiss	Corrective material	575	4:00	55	880	1:00	50	—
	Final shoulder	450	4:00	55	660	1:00	50	—
	Dentine 1	575	6:00	55	910	1:00	50	3 min/850 °C
Long-term cooling from	Dentine 2	575	4:00	55	900	1:00	50	3 min/850 °C
	Glazing 2	575	3:00	55	890	1:00	—	3 min/850 °C
	CTE 14.6 µm/m · K	575	3:00	55	890	1:00	—	3 min/850 °C

Basic Recommendations on Baking Duceram® Kiss – Non-Noble Alloys

Baking		Pre-heating, °C	Drying time, min	Heating rate, °C/min	Finishing temperature, °C	Hold time, min	Vacuum GPa	Tempering	Long-term cooling
Oxidation		Detailed information is given in instructions for processing of respective non-noble metals.							
Bonder paste		575	7:00	55	980	2:00	50	—	—
Paste opaque		575	7:00	55	950	2:00	50	—	—
Powder opaque		575	5:00	55	950	2:00	50	—	—
Margin 1 + 2		575	7:00	55	930	1:00	50	—	—
Dentine 1		575	6:00	55	920	1:00	50	3 min/850 °C	Up to 600 °C
Dentine 2		575	4:00	55	910	1:00	50	3 min/850 °C	Up to 600 °C
Glazing 2		575	3:00	55	890	1:00	—	3 min/850 °C	Up to 600 °C
Corrective material		575	4:00	55	880	1:00	50	3 min/850 °C	Up to 600 °C
(Final Kiss) Final 450 shoulder		450	4:00	55	660	1:00	50	—	—

Stress relief by cooling to the baseline temperature should be performed regardless of the thermal temperature coefficient (CTE). Please, follow instructions provided by manufacturers of alloys. For all bridges longer than five units the baking temperature or time of baking of dentine should be increased to compensate for low thermal conductivity of non-noble alloys. The settings given above are for reference only and should be considered as the starting point. All outcomes of baking depend on power of the furnace used which, in turn, depends on the manufacturer, model, and service life of the furnace. Therefore, these reference settings should be adjusted individually at each baking. We recommend performing test baking to regulate the furnace.

Duceragold® Kiss

Baking	Pre-heat temperature, °C		Degunorm		Hold time, min	Vacuum, GPa	Tempering
			Heating rate, °/min	Baking temperature °C			
		Drying time, min					
Oxidation	575	0:00	55	780	5:00	50	—
Degunorm classic Base	575	7:00	55	780	1:00	50	—
Paste opaque	575	7:00	55	780	1:00	50	—
Margin 1	450	5:00	55	780	1:00	50	—
Margin 2	450	5:00	55	780	1:00	50	—
Dentine 1	450	6:00	55	780	1:00	50	3 min/720 °C
Dentine 2	450	5:00	55	780	1:00	50	—
Glazing 2	450	3:00	55	770	1:00	—	—
Correction (Final Kiss)	450	2:00	55	720	1:00	50	50
Final shoulder	450	2:00	55	720	1:00	50	—

Tempering and cooling for each baking process starting from the first baking of dentine, including glazing, for Degunorm eco and Econolloy Au; Tempering for 3 min at 720°C, or, alternatively, cooling for 5 minutes starting from 680 °C; use the cooling level recommended. If you use Degunorm logic, no tempering or cooling is required.

The settings given above are for reference only and should be considered as the starting point. Outcomes of baking may differ. All outcomes of baking depend on power of the furnace used which, in turn, depends on the manufacturer, model, and service life of the furnace. Therefore, these reference settings should be adjusted individually at each baking. We recommend performing a test baking to regulate the furnace. The settings and information given above have been thoroughly developed and verified; however, our Company makes no warranty with regard to the said settings and information.

Note:

Please, pay attention to the following procedure of preliminary drying of workpieces made of Duceragold Kiss ceramic materials after trial insertion of restorations:

- Workpieces should be heated to a temperature within the range 80°C to 90°C and then left to dry for 30 minutes or 1 to 1.5 hour (for larger workpieces) to remove any moisture and organic remnants accumulated during the trial insertion of the workpiece.
- Depending on the degree of its contamination, the workpiece should be treated by steam or slightly sandblasted by aluminum oxide (particle size: 50 µm) to remove any organic remnants.
- The restoration should be heated to 450°C at a heating rate from 5°C to 10°C per minute, and then held for one hour.
- All defects should be corrected to complete the process.

Cercon® Ceram Kiss

Baking	Pre-heating, °C	Drying time, min	Heating rate, °C/min	Finishing temperature, °C	Hold time, min	Vacuum, GPa	Long-term cooling, min
Paste opaque I	575	8:00	5 5	970	1:00	50	—

Paste opaque 2	575	8:00	5 5	960	1:00	50	—
Margin 1 + 2	450	6:00	5 5	850	1:30	50	—
Dentine 1	450	5:00	5 5	830	1:30	50	—
Dentine 2	450	5:00	5 5	820	1:30	50	—
Glazing 2	450	3:00	5 5	800	1:00	—	6:00
Correction (Final Kiss)	450	5:00	5 5	680	1:00	50	6:00
Final shoulder (F-SM)	450	5:00	5 5	680	1:00	50	6:00

Long-term cooling is compulsory after the last baking; this rule also applies to correctional baking of restorations after their trial insertion.

Baking temperature should be adjusted depending on the number of items baked in one cycle. Each 5-10 additional items require increase in temperature by +5°C to +10°C; if the number of items added exceeds 10, the temperature should be increased by +10°C to +20°C.

The settings given above are for reference only and should be considered as the starting point. Outcomes of baking may differ. All outcomes of baking depend on power of the furnace used which, in turn, depends on the manufacturer, model, and service life of the furnace. Therefore, these reference settings should be adjusted individually at each baking. We recommend performing a test baking to regulate the furnace.

Current information about basic and specific recommendations on baking in the process of veneering with Kiss Artist materials is also available on our website: www.degudent.com.

10. Sterilization

Not applicable. Kiss Dental Ceramic materials for restorations with accessories are not sterile.

11. Storage Terms and Conditions

Shelf life: 4 years (pastes)
6 years (liquids)
15 years (powders)

- Store in a well-ventilated room; keep away from light.
- Powders and pastes: Keep in tightly sealed containers at a temperature within the range from 2°C to 25°C.
- Liquids: Keep in tightly closed containers at a temperature of at least 10°C.
- Close containers tightly after taking some material, and keep the containers closed.
- Protect from water penetration.
- Do not freeze.
- Do not use after the expiration date.

Moisture can negatively affect properties of the materials.

12. Transportation

These products should be transported pursuant to rules applicable to each type of transport by covered vehicles at a temperature within the range 2°C to 25°C, relative humidity < 95%, and atmospheric pressure from 800 to 1 200 GPa.

13. Requirements to Environmental Protection

The products have no negative effect on the environment during their life cycle. No specific requirements are set out for these products.

14. Environmental Conditions for Operation

Ambient temperature: 15 to 40°C; Relative humidity: < 75% (without condensate).

15. Conditions of Use

These products are used in oral cavities in presence of human biological fluids at rated temperatures from 32°C to 42°C. Temperature range for accessories which are not in contact with oral cavities: +10°C to +35°C.

Conditions:

These products are for use by qualified medical specialists at clinical institutions only.

16. Requirements to Repair and Maintenance

These products are not subject to repair and maintenance.

17. Labeling

Symbols used on labels:

Symbol	Interpretation
	Catalogue reference number
	Instruction for Use is available on our website: www.dentsply.eu/ifu
	Serial number (Batch/lot number)
	Date of manufacturing:
	Best before
	Manufacturer and address of production facilities
	CE Certification marking
	Store in a dry place.
	“For dentist professional use only”

18. List of Applicable International Standards

- ISO 13485 Medical Devices. Quality Management Systems. System Requirements for Regulatory Purposes;
- Directive 93/42/EEC Medical Devices. Requirements of the European Economic Community;
- EN ISO 14971 Medical Devices. Risk Management for Medical Devices;
- EN ISO 10993-1-2011 Biological Evaluation of Medical Devices. Part 1: Evaluation and Testing in Risk Management;
- EN ISO 9693:2000 Metal-Ceramic Dental Restorative Systems;
- EN ISO 6872:1999 Dental Ceramics;
- EN 1041:2008 Information Supplied by the Manufacturer of Medical Devices;

19. Disposal

The products shall be disposed of pursuant to local legislation and internal procedures of a particular medical institution.

In particular, these products shall be disposed of pursuant to sanitary norms and regulations of the Russian Federation SanPiN 2.1.7.2790-10 "Sanitary and Epidemiological Requirements to Medical Disposal". Medical waste hazard class: B

These products are for use by qualified medical specialists at clinical institutions only.

20. Manufacturer's Warranties

The manufacturer shall not be held responsible and will not indemnify for any loss related to damage or accidents resulting from:

- Use of components not related to the products, which may affect performance of the later;
- Failure to abide by the provided instructions for use.

The user is held responsible for checking usability of the products for any purposes not provided for in the said instructions!

If any questions about product quality arise, please, contact the authorized representative of the manufacturer.

21. Authorized Representative

"Dentsply Sirona" LLC; Address: premises 3N, bld.2, Ovchinnikovskaya embankment, 18/1, ZamoscvoRechie municipal district, intra-city area, Moscow, 115035; Tel.: +7 (495) 725 10 87; E-mail: cis@dentsplysirona.com

Urkundenverzeichnis-Nr.: 224 / 2023 R

Hiermit beglaube ich die heute vor mir persönlich anerkannte Unterschrift von

1. Herrn **Jörg Meister**, geb. am 23.09.1966,

sowie die heute vor mir persönlich geleistete Unterschrift von

2. Herrn **Stephen Wreth**, geb. am 05.08.1961,
dienstliche Anschriften Rodenbacher Chaussee 4, 63457 Hanau.

Herr **Jörg Meister** und Herr **Stephen Wreth** handeln als gemeinsam vertretungsberechtigte Geschäftsführer für die Firma DeguDent GmbH, eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichts Hanau unter HRB 7182.

In meiner Eigenschaft als Notar bescheinige ich hiermit aufgrund heutiger Einsichtnahme in das Handelsregister des Amtsgerichts Hanau, HRB 7182, dass Herr **Jörg Meister** und Herr **Stephen Wreth** gemeinsam zur Vertretung der DeguDent GmbH berechtigt sind.

Herr **Jörg Meister** und Herr **Stephen Wreth** sind dem Notar von Person bekannt.

Gleichzeitig halte ich fest, dass die Frage nach einer Vorbefassung i.S.d. § 3 Absatz 1 Ziffer 7 BeurkG verneint wurde.

List of documents no.: 224 / 2023 R

I hereby certify the signature acknowledged in front of me of

1. Mr. **Jörg Meister**, born on 23.09.1966,

and I hereby certify the signature enforced in front of me of

2. Mr. **Stephen Wreth**, born on 05.08.1961,
with registered office at Rodenbacher Chaussee 4, 63457 Hanau.

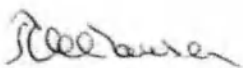
Mr. **Jörg Meister** and Mr. **Stephen Wreth** act as joint managing directors with power of representation for the company DeguDent GmbH with registered office at Hanau.

I hereby certify on the basis of today's inspection of the electronic commercial register at the local court in Hanau under HRB 7182, that Mr. **Jörg Meister** and Mr. **Stephen Wreth** are entitled to represent the company DeguDent GmbH at Hanau jointly.

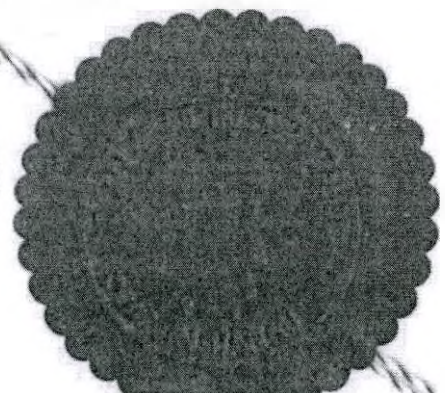
Mr. **Jörg Meister** and Mr. **Stephen Wreth** are personally known by the notary.

I do establish at the same time, that the interested parties denied the question of a prior involvement according to § 3 Sec. No. 7 BeurkG.

Hanau, 31.05.2023
(Rodenbacher Chaussee 4, 63457 Hanau)



Andreas Ruckelshausen
Notar / notary



УТВЕРЖДЕНО:

ДегуДент ГмбХ (DeguDent GmbH), Германия

Йорг Майстер (Jörg Meister)

(имя)

Управляющий директор, Отдел производственно-хозяйственной деятельности

(должность)

/Подпись/

(Подпись)

31 мая 2023 г.

Стивен Пет (Stephen Wreth)

(имя)

Вице-президент, Глобальный коммерческий руководитель отдела кадров,

Группа расходных материалов

(должность)

31 мая 2023 г

/Подпись/

(Подпись)

Штамп ДегуДент (DeguDent)

Дентсплай Сирона (Dentsply Sirona)

ДегуДент ГмбХ (DeguDent GmbH)

Роденбахер Шоссе 4

D-63457 Ханау-Вольфганг

(Rodenbacher Chaussee 4 D-63457 Hanau-Wolfgang)

Инструкция по применению

Только для использования врачами-стоматологами

Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций с принадлежностями

производства компании:

ДегуДент ГмбХ (DeguDent GmbH), Роденбахер Шоссе 4, D-63457 Ханау-Вольфганг, Германия (Rodenbacher Chaussee 4, D-63457 Hanau-Wolfgang, Germany)

Тел.: +49-6181 59-5826; +49-6181 59-5879

1	Описание.....	2
2	Изображения изделия.....	18
3	Показания.....	25
4	Противопоказания.....	26
5	Предупреждения.....	26
6	Нежелательные явления.....	26
7	Порядок работы с изделием: Пошаговая техника нанесения слоев облицовочной керамики.....	27
8	Принцип работы с изделием.....	28
9	Общие и специальные рекомендации по обжигу при облицовывании материалами стоматологическими керамическими Kiss для изготовления реставраций.....	30
10	Стерилизация.....	33
11	Условия и срок хранения.....	33
12	Условия транспортировки.....	34

13	Требования по защите окружающей среды	34
14	Условия окружающей среды при работе с изделием	34
15	Условия эксплуатации	34
16	Требования к ремонту и техническому обслуживанию	34
17	Маркировка	34
18	Перечень применяемых международных стандартов	35
19	Утилизация.....	35
20	Гарантии производителя	35
21	Уполномоченный представитель.....	35

1. Описание

1.1. Наименование медицинского изделия

Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций с принадлежностями:

1. Дентин Action-i Dentine в упаковках по 20 г., в комплекте с инструкцией по применению:

- Duceram® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;
- Duceragold® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;
- Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble.

2. Флуоресцентный дентин в упаковках по 20 г., в комплекте с инструкцией по применению: Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside, Cercon® Ceram Kiss Gray Inside.

3. Масса Transpa Red в упаковках по 20 г., в комплекте с инструкцией по применению: Duceram® Kiss Transpa Red, Duceragold® Kiss Transpa Red, Cercon® Ceram Kiss Transpa Red.

4. Десневой дентин Gum в упаковке 20 г., в комплекте с инструкцией по применению:

- Duceram® Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4;
- Duceragold® Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4;
- Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4.

5. Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD во флаконе 50 мл., в комплекте с инструкцией по применению

6. Smooth-Дентины в упаковках по 20 г., в комплекте с инструкцией по применению: Cercon® ceram love ht- Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Dentine Smooth Chroma.

7. Бонд для неблагородных сплавов в упаковке 4 мл. в комплекте с инструкцией по применению: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste.

Принадлежности:

1. Форма для цветowych образцов/дозатор Probenformer., 1 шт. в упаковке.
2. Кисти Pinelo: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain., 1 шт. в упаковке.
3. Насадки для кисти Brush tip Pinelo: No. 0; opaque/stain; No. 2; No. 8; 2 шт. в упаковке.

1.2. Информация о производителе / разработчике медицинского изделия

DeguDent GmbH, Rodenbacher Chaussee 4, D-63457 Hanau-Wolfgang, Germany / ДегуДент Гмбх Германия

Tel: +49-6181 59-5826; +49-6181 59-5879; e-mail: Info.Degudent-de@dentsply.com

1.3. Адреса мест производства медицинского изделия

DeguDent GmbH, Rodenbacher Chaussee 4, D-63457 Hanau-Wolfgang, Germany / ДегуДент Гмбх Германия

Tel: +49-6181 59-5826; +49-6181 59-5879; e-mail: Info.Degudent-de@dentsply.com

1.4. Назначение

Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций с принадлежностями, производства DeguDent GmbH, Germany/ ДегуДент Гмбх, Германия, предназначены для облицовки коронок и мостовидных протезов.

1.5. Область применения

Стоматология.

1.6. Профиль пользователя

Только для использования врачами-стоматологами.

1.7. Классификация изделия

Класс потенциального риска: 2а

Код вида медицинского изделия: виду медицинского изделия 119480.

Стоматологические керамические материалы, тип 1 класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872 - Dental ceramic (Материалы керамические для стоматологических целей)

1.8. Описание

Duceram® Kiss материалы- это высокоплавкие керамические материалы для облицовки коронок и мостов с металлическими каркасами, изготовленными из стоматологических сплавов, с диапазоном коэффициента теплового расширения (СТЕ) 13, 8 - 15,4 мкм/м · К (25 – 600 °С). Duceram® Kiss совместимы со сплавами с высоким и пониженным содержанием золота, а также с недорогими сплавами.

DuceraGold® Kiss материалы - это керамические материалы, подходящие для облицовки металлических основ и каркасов для одиночных коронок и мостов с коэффициентом теплового расширения (СТЕ) 16,2 -17,6 мкм/м · К (25-600 °С) и для облицовки каркасной стеклокерамики Cergo pressable. DuceraGold® Kiss совместим со сплавами с высоким содержанием золота.

Cercon® Ceram Kiss материалы - это керамические облицовочные материалы, разработанные специально и исключительно для облицовки коронок и мостов из диоксида циркония (Y-TZP) с коэффициентом теплового расширения (СТЕ) 10,5 мкм/м · К (25-500 °С), предпочтительно изготовленных из основы Cercon® base или Cercon® base ht.

Дентины Action-i Dentine - это керамический облицовочный материал, используется в качестве массы для моделирования дентинной основы, при формировании которой основной упор делается на цвет и степень прозрачности естественного дентина.

Флуоресцентные дентины Gray Inside – уникальные флуоресцентные массы, использующиеся для компенсации особо важных контуров в области режущего края.

Масса Transpa Red - прозрачные эффект- массы для придания дополнительного красноватого оттенка зуба

Десневые дентины Gum - керамическая масса под цвет десны, для формирования десневой части керамической реставрации.

Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD- жидкость для замешивания дентинов, модификаторов, масс режущего края и прозрачных масс.

Smooth-Дентины: Cercon® ceram love ht-Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht--Dentine Smooth Chroma- это керамический облицовочный материал для облицовывания высокопрозрачного каркасного материала Cercon® ht однослойным покрытием, для ослабления цветоопределяющей интенсивности окраски каркаса по мере необходимости.

Бонд для неблагородных сплавов: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste - пастообразный материал, предназначенный для нанесения на поверхность из сплавов цветных металлов в качестве первого слоя и улучшает сцепление между сплавом и облицовочной керамикой, которая предусматривается для обработки металлических каркасов с коэффициентом теплового расширения (СТЕ) $3,8 - 15,4 \text{ мкм/м} \cdot \text{К} (25-500 \text{ }^{\circ}\text{C})$

Принадлежности:

Кисти Pinelo - кисти, используются для нанесения слоев облицовочной керамики или моделирования при стоматологических работах.

Насадки для кисти Brush tip Pinelo - представляют собой насадки/кончики для рукоятки кисти Pinelo, кисти используют для нанесения слоев облицовочной керамики,

Форма для цветовых образцов /дозатор Probenformer - клиновидная форма для создания образцов для обжига из массы Transpa. Полученный образец обжигают и оценивают результаты с целью выбора оптимальных параметров для обжига керамики.

1.9.Формы поставки

1. Дентин Action-i Dentine в упаковках по 20 г. в комплекте с инструкцией по применению:

- Duceram® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;
- Duceragold® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;
- Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble.

2. Флуоресцентный дентин в упаковках по 20 г. в комплекте с инструкцией по применению: Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside, Cercon® Ceram Kiss Gray Inside.

3. Масса Transpa Red в упаковках по 20 г. в комплекте с инструкцией по применению: Duceram® Kiss Transpa Red, Duceragold® Kiss Transpa Red, Cercon® Ceram Kiss Transpa Red.

4. Десневой дентин Gum в упаковке 20 г. в комплекте с инструкцией по применению:

- Duceram® Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4;
- Duceragold® Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4;
- Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4.

5. Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD во флаконе 50 мл. в комплекте с инструкцией по применению

6. Smooth-Дентины в упаковках по 20 г. в комплекте с инструкцией по применению: Cercon® ceram love ht- Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Dentine Smooth Chroma.

7. Бонд для неблагородных сплавов в упаковке 4 мл. в комплекте с инструкцией по применению: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste

Принадлежности:

1. Кисти Pinelo: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain., 1 шт. в упаковке.
2. Насадки для кисти Brush tip Pinelo: No. 0; opaque/stain; No. 2; No. 8; 2 шт. в упаковке.
3. Форма для цветowych образцов/дозатор Probenformer, 1 шт. в упаковке

1.10. Материалы

1.10.1 Дентин Action-i Dentine в упаковках по 20 г

Состав

Дентин Duceram® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Компонент	% по массе
SiO ₂	65,5 ± 4,9
Al ₂ O ₃	14,0 ± 1,2
K ₂ O	12,9 ± 1,3
Na ₂ O	5,1 ± 0,5
Li ₂ O	0,3 ± 0,2
BaO	0,2 ± 0,1
CaO	0,8 ± 0,4
F	0,5 ± 0,1
Sb ₂ O ₃	0,7 ± 0,2
Пигменты	-

Дентин Duceragold® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Компонент	%
SiO ₂	62,2 ± 3,8
Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5
Пигменты	-

Дентин Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble

Компонент	%
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5

BaO	$1,7 \pm 0,2$
B ₂ O ₃	$1,6 \pm 0,2$
CaO	$3,3 \pm 0,3$
CeO ₂	$0,2 \pm 0,5$
Пигменты	-

1.10.2. Флуоресцентный дентин в упаковках по 20 г

Состав

Флуоресцентный дентин *Duceram® Kiss Gray Inside*

Компонент	% по массе
SiO ₂	$65,5 \pm 4,9$
Al ₂ O ₃	$14,0 \pm 1,2$
K ₂ O	$12,9 \pm 1,3$
Na ₂ O	$5,1 \pm 0,5$
Li ₂ O	$0,3 \pm 0,2$
BaO	$0,2 \pm 0,1$
CaO	$0,8 \pm 0,4$
F	$0,5 \pm 0,1$
Sb ₂ O ₃	$0,7 \pm 0,2$
Пигменты /добавки	-

Флуоресцентный дентин *Duceragold® Kiss Gray Inside*

Компонент	%
SiO ₂	$62,2 \pm 3,8$
Al ₂ O ₃	$13,7 \pm 1,2$
K ₂ O	$10,9 \pm 2,3$
Na ₂ O	$10,9 \pm 2,1$
CaO	$0,1 \pm 0,5$
F	$0,5 \pm 0,5$
B ₂ O ₃	$1,0 \pm 0,1$
CeO ₂	$0,7 \pm 0,5$
Пигменты /добавки	-

Флуоресцентный дентин *Cercon® Ceram Kiss Gray Inside*

Компонент	%
SiO ₂	$62,9 \pm 3,1$
Al ₂ O ₃	$13,0 \pm 0,6$
K ₂ O	$8,9 \pm 0,9$
Na ₂ O	$8,2 \pm 0,8$
Li ₂ O	$0,5 \pm 0,5$
BaO	$1,7 \pm 0,2$
B ₂ O ₃	$1,6 \pm 0,2$
CaO	$3,3 \pm 0,3$
CeO ₂	$0,2 \pm 0,5$
Пигменты /добавки	-

1.10.3. Масса Transpa Red в упаковках по 20 г

Масса Duceram® Kiss Transpa Red

Компонент	% по массе
SiO ₂	65,5 ± 4,9
Al ₂ O ₃	14,0 ± 1,2
K ₂ O	12,9 ± 1,3
Na ₂ O	5,1 ± 0,5
Li ₂ O	0,3 ± 0,2
BaO	0,2 ± 0,1
CaO	0,8 ± 0,4
F	0,5 ± 0,1
Sb ₂ O ₃	0,7 ± 0,2

Масса Duceragold® Kiss Transpa Red

Компонент	% по массе
SiO ₂	62,2 ± 3,8
Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5

Масса Cercon® Ceram Kiss Transpa Red

Компонент	% по массе
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,2 ± 0,5

1.10.4. Десневой дентин Gum в упаковке по 20 г

Состав

Десневой дентин Duceram® Kiss Dentine Gum

Компонент	% по массе
SiO ₂	65,5 ± 4,9
Al ₂ O ₃	14,0 ± 1,2
K ₂ O	12,9 ± 1,3
Na ₂ O	5,1 ± 0,5
Li ₂ O	0,3 ± 0,2
BaO	0,2 ± 0,1
CaO	0,8 ± 0,4
F	0,5 ± 0,1
Sb ₂ O ₃	0,7 ± 0,2

Пигменты	-
----------	---

Десневой дентин Duceragold® Kiss Dentine Gum

Компонент	%
SiO ₂	62,2 ± 3,8
Al ₂ O ₃	13,7 ± 1,2
K ₂ O	10,9 ± 2,3
Na ₂ O	10,9 ± 2,1
CaO	0,1 ± 0,5
F	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,0 ± 0,1
CeO ₂	0,7 ± 0,5
Пигменты	-

Десневой дентин Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum

Компонент	%
SiO ₂	62,9 ± 3,1
Al ₂ O ₃	13,0 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,2 ± 0,5
Пигменты	-

1.10.5. Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD во флаконе 50 мл.

Компонент	% по массе
Эфирное масло «Бергамот»	< 1
Хлорид стронция	< 1
Вода	> 98

1.10.6. Smooth-Дентины в упаковках по 20 г: Cercon® ceram love ht- Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Dentine Smooth Chroma

Компонент	%
SiO ₂	63,0 ± 3,1
Al ₂ O ₃	12,9 ± 0,6
K ₂ O	8,9 ± 0,9
Na ₂ O	8,2 ± 0,8
Li ₂ O	0,5 ± 0,5
BaO	1,7 ± 0,2
B ₂ O ₃	1,6 ± 0,2
CaO	3,3 ± 0,3
CeO ₂	0,5 ± 0,5

1.10.7. Бонд для неблагородных сплавов в упаковке 4 мл:

Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste

Компонент	%
SiO ₂	48,3 ± 10,1
Al ₂ O ₃	12,6 ± 3,0
K ₂ O	11,4 ± 3,6
Na ₂ O	2,7 ± 0,8
Li ₂ O	1,1 ± 0,5
BaO	0,5 ± 0,5
B ₂ O ₃	1,8 ± 1,0
CaO	0,5 ± 0,5
Sb ₂ O ₃	0,5 ± 0,5
ZrO ₂	11,0 ± 11,0
SnO ₂	15,9 ± 9,3

1.10.8. Принадлежности:

1.10.8.1. Кисти Pinelo: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain., 1 шт. в упаковке.

1.10.8.1.1. Рукоятка для кисти Pinselstiel "Pinelo"

Материал рукоятки	Алюминиевая трубка, AlMgSi05
Конец рукоятки	Магнит для размещения кончика кисти

1.10.8.1.2. Насадка – кисть Brush-tip: Pinselspitze "Pinelo" opaque/stain, Pinselspitze "Pinelo" No. 8

Материал части, к которой прикладывается усилие	Никелированная латунь, черный матовый лак
Материал волокна кисти	85% нейлон прозрачный + 15% ПБТ черный
Кончик насадки	Магнит для размещения рукоятки кисти

1.10.8.2. Насадки для кисти Brush tip Pinelo: No. 0, No. 2, No. 8, opaque/stain. 2 шт в упаковке

Материал части, к которой прикладывается усилие	Никелированная латунь, черный матовый лак
Материал волокна кисти	85% нейлон прозрачный + 15% ПБТ черный
Кончик насадки	Магнит для размещения рукоятки кисти

1.10.8.3. Форма для цветовых образцов/дозатор Probenformer.

Материал – хромированная сталь

Марка AISI 52100 (Cr 1,48%; S 0,007%; P 0,012%; Mn 0,43%; Si 0,20%; C 0,96%; Mo 0,052%; Ni 0,10%). AISI 52100 AISI 52100

1.11. Техническая спецификация

Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций с принадлежностями

1.11.1. Дентины Duceram® Kiss, Macca Duceram® Kiss Gray Inside:

-Duceram® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;

- Duceram® Kiss Gray Inside;

- Duceram® Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4.

- Коэффициент теплового расширения дентина: 13,0 мкм/м · К (25-500 °С)
- Коэффициент теплового расширения массы: 12,8 мкм/м · К (25-500 °С)
- Плотность дентина 2,42г/см³
- Объемная усадка при обжиге дентина 24 %
- Линейная усадка при обжиге дентина 13,9 %

- Температура обжига

1й обжиг дентина	Около 910°C	Иструкция по обжигу представлена в эксплуатационной документации
------------------	-------------	--

- Температура стеклования

Дентин	520°C
Масса	520°C

- Тип 1 зубного керамического материала, класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872

- Жесткость 490 – 550 HV02
- Прочность на изгиб 60 – 70 МПа в соответствии с DIN EN ISO 9693/6872 ≥ 50 МПа.
- Химическая растворимость < 0,5 % в соответствии с DIN EN ISO 6872 и DIN EN ISO 9693.
- Использовать только со сплавами с температурой перехода в твердое состояние не менее 1 030 °С

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость / Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флаконы с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм $\pm$ 10% Диаметр: 34 мм $\pm$ 10%	15,3 г $\pm$ 10%
	Крышка	красный; белый	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм $\pm$ 10% Диаметр: 34 мм $\pm$ 10%	9,3 г $\pm$ 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола

Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку.

1.11.2.Дентины Duceragold® Kiss, Macca Duceragold® Kiss Gray Inside:
- Duceragold® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;
-Duceragold® Kiss Gray Inside;
- Duceragold® Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4

- Коэффициент теплового расширения дентина: 15,1 мкм/м · К (25-500 °С)
- Коэффициент теплового расширения массы: 14,9 мкм/м · К (25-500 °С)
- Плотность дентина 2,41г/см³
- Объемная усадка при обжиге дентина 23,9 %
- Линейная усадка при обжиге дентина 13,9 %

- Температура обжига

1й обжиг дентина	Около 780°С	Иструкция по обжигу представлена в эксплуатационной документации
------------------	-------------	--

- Температура стеклования

Дентин	490°С
Масса	490°С

- Тип 1 зубного керамического материала, класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872
- Жесткость 450 – 510 HV02
- Прочность на изгиб 100-120 МПа в соответствии с DIN EN ISO 9693/6872.
- Химическая растворимость < 0,5 % в соответствии с DIN EN ISO 6872 и DIN EN ISO 9693.
- Использовать только со сплавами с температурой перехода в твердое состояние не менее 900 °С

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость / Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флакон с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	15,3 г ± 10%
	Крышка	золотой	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	9,3 г ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола
 Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку.

1.11.3.Дентины Cercon® Ceram, Macca Cercon® ceram Kiss Gray Inside:
- Cercon® ceram Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble.
- Cercon® ceram Kiss Gray Inside.
- Cercon® ceram Kiss Dentine Gum, цвет: Gum 3, Gum 4.

- Коэффициент теплового расширения дентина: 9,2 мкм/м · К (25-500 °С)
- Коэффициент теплового расширения массы: 9,2 мкм/м · К (25-500 °С)
- Плотность дентина 2,31 г/см³
- Объемная усадка при обжиге дентина 30,4 %
- Линейная усадка при обжиге дентина 14,5 %

- Температура обжига

1й обжиг дентина	Около 830°С	Иструкция по обжигу представлена в эксплуатационной документации
------------------	-------------	--

- Температура стеклования

Дентин	570°С
Масса	570°С

- Тип 1 зубного керамического материала, класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872
- Жесткость 540 HV02
- Прочность на изгиб 70 МПа в соответствии с DIN EN ISO 9693/6872.
- Химическая растворимость < 0,5 % в соответствии с DIN EN ISO 6872.

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость / Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флакон с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	15,3 г ± 10%
	Крышка	синий	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	9,3 г ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола

Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку

1.11.4. *Massa Transpa Red*

1.11.4.1. *Duceram® Kiss Transpa Red*

- Коэффициент теплового расширения массы: 12,8 мкм/м · К (25-500 °С)
- Температура стеклования

Масса	520°С
-------	-------
- Тип 1 зубного керамического материала, класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872
- Жесткость 490 – 550 HV02
- Прочность на изгиб 60 – 70 МПа в соответствии с DIN EN ISO 9693/6872 ≥ 50 МПа.

- Химическая растворимость < 0,5 % в соответствии с DIN EN ISO 6872 и DIN EN ISO 9693.
- Использовать только со сплавами с температурой перехода в твердое состояние не менее 1 030 °C

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость / Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флаконы с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	15,3 г ± 10%
	Крышка	красный, белый	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	9,3 г ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола

Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку

1.11.4.2. Duceragold® Kiss Transpa Red

• Коэффициент теплового расширения массы: 14,9 мкм/м · К (25-500 °C)

- Температура стеклования

Масса	490°C
-------	-------

- Тип 1 зубного керамического материала, класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872
- Жесткость 450 – 510 HV02
- Прочность на изгиб 100-120 МПа в соответствии с DIN EN ISO 9693/6872.
- Химическая растворимость < 0,5 % в соответствии с DIN EN ISO 6872 и DIN EN ISO 9693.
- Использовать только со сплавами с температурой перехода в твердое состояние не менее 900 °C

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость / Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флакон с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	15,3 г ± 10%
	Крышка	золотой	карбамидная смола cas#	Высота: 20 мм ± 10%	9,3 г ± 10%

			9011-05-6	Диаметр: 34 мм ± 10%	
--	--	--	-----------	-------------------------	--

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола
Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку.

1.11.4.3. Cercon® ceram Kiss Transpa Red

• Коэффициент теплового расширения массы: 9,2 мкм/м · К (25-500 °С)

- Температура стеклования

Масса	570°C
-------	-------

• Тип 1 зубного керамического материала, класс 1 в соответствии с DIN EN ISO 6872

- Жесткость 540 HV02
- Прочность на изгиб 70 МПа в соответствии с DIN EN ISO 9693/6872.
- Химическая растворимость < 0,5 % в соответствии с DIN EN ISO 6872 и DIN EN ISO 9693.

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость / Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флакон с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	15,3 г ± 10%
	Крышка	синий	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	9,3 г ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола
Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку

1.11.5. Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD во флаконе 50 мл.

Масса флакона с жидкостью 65г±2.

Объем жидкости 50 мл.

Флаконы для жидкости для моделирования Ducera Liquid SD во флаконе 50 мл

50 мл	Пластиковый флакон	Прозрачные	полиэтилен высокой плотности cas# 74-85-1 / 106-98-9	Высота: 84 мм ± 10% Диаметр: 32,8 мм ± 10%	6,6 г ± 10%
	Крышка	белый	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм ± 10% Диаметр: 31,9 мм ± 10%	7,9 г ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола
 Вся первичная упаковка заворачивается в ПВХ-пленку.

1.11.6. Smooth-Дентины в упаковках по 20 г: Cercon® ceram love ht-Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht-Dentine Smooth Chroma.

- Коэффициент теплового расширения дентина: 9,2 мкм/м · К (25-500 °С)
- Температура стеклования

Дентин	600°C
--------	-------

Первичная упаковка, используемая для керамического порошка Smooth-Дентины в упаковках по 20 г

Полуавтоматическое наполнение шнековым наполнителем с гравиметрическим и объемным контролем

Вместимость/ Объем	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры	Вес
20 г / 35 мл	флакон с широким горлышком	прозрачные	ПЭТ cas# 24938-04-3	Высота: 50 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	15,3 г ± 10%
	Крышка	синий	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Высота: 20 мм ± 10% Диаметр: 34 мм ± 10%	9,3 г ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из ПЭНП/полистирола

Вся первичная упаковка для порошков заворачивается в ПВХ-пленку

1.11.7. Бонд для неблагородных сплавов в упаковке 4 мл.: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder.

- Коэффициент теплового расширения: 13,7 мкм/м · К (25-500 °С)
- Прочность на изгиб 92 МПа

Первичная упаковка, используемая для паст

Полуавтоматическое гравиметрическое наполнение.

Масса	Описание	Цвет	Материалы	Габаритные размеры
4 г	Флакон	прозрачный	гидролитическое стекло 3 класса	Высота: 22 мм ± 10% Диаметр: 30 мм ± 10%
	Крышка	белый	карбамидная смола cas# 9011-05-6	Диаметр: 26,6 мм ± 10%

Предохранительная мембрана выполнена из полистирола.

Вся первичная упаковка для паст заворачивается в ПВХ-пленку

1.11.8. Принадлежности:

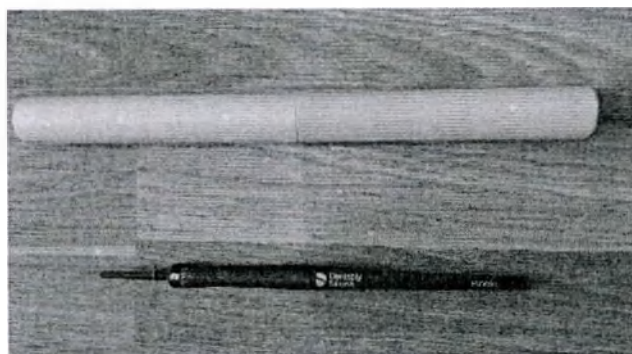
1.Кисти Pinelo: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain, 1 шт в упаковке.

2.Насадки для кисти Brush tip Pinelo: No. 0, No. 2, No. 8, opaque/stain. 2 шт в упаковке.

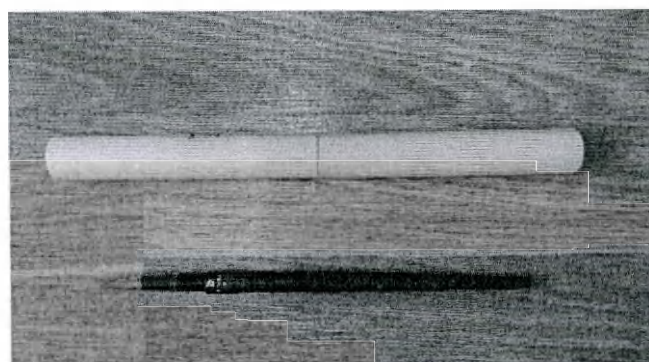
Кисть Pinelo No. 0



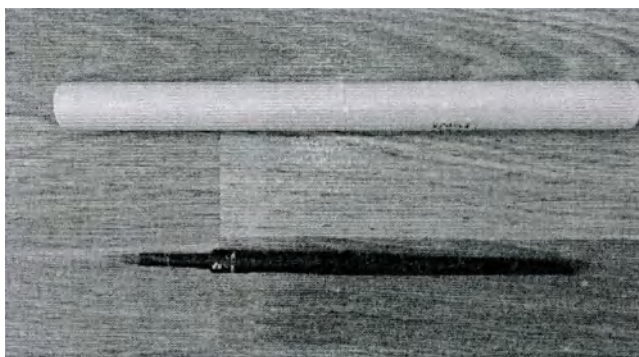
Кисть Pinelo No. 2



Кисть Pinelo No. 8



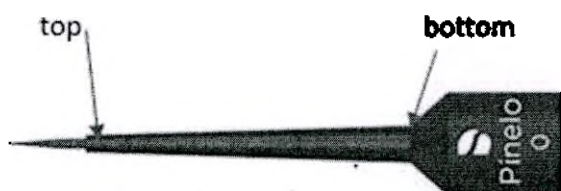
Кисть Pinelo opaque/stain.



Рукоятка для кисти Pinselstiel "Pinelo"



Насадки для кисти Brush tip Pinelo: No. 0;



Размеры кисти Pinelo

Ручка кисти Pinelo	
Общая длина рукоятки кисти (включая колпачок)	$126,6 \pm 0,15$ мм
Диаметр (место с наибольшей толщиной, граница углубления рукоятки)	$9,0 \pm 0,02$ мм
Диаметр (место с наименьшей толщиной, конец рукоятки)	$5,0 \pm 0,02$ мм
Насадки для кисти Brush tip Pinelo No.0	
Длина волокна кисти (видимая при выходном усилии)	$7,0 \pm 1$ мм (слегка заостренный спереди)
Диаметр части, к которой прикладывается усилие (верх/низ)	$1,50 \times 3,40 \pm 0,2$ мм
 Топ – верх Bottom - низ	
Длина защитной крышки	$35,0 \pm 2,0$ мм
Длина зажима	$25,00 \pm 1$ мм

Толщина волокна кисти	0,15 / 0,07 ± 0,01 мм (согласно образцу)
Насадки для кисти Brush tip Pinelo No.2	
Длина волокна кисти	11,0 ± 1 мм (слегка заостренный спереди)
Диаметр части, к которой прикладывается усилие (верх/низ)	2,50 x 4,10 ± 0,2 мм
Длина защитной крышки	35,0 ± 2,0 мм
Длина зажима	25,00 ± 1 мм
Толщина кисти	0,15 / 0,07 ± 0,01 мм (согласно образцу)
Насадки для кисти Brush tip Pinelo No.8	
Длина волокна кисти	19,5 ± 1 мм (слегка заостренный спереди)
Диаметр части, к которой прикладывается усилие (верх/низ)	5,90 x 7,40 ± 0,2 мм
Длина защитной крышки	35,0 ± 2,0 мм
Длина зажима	25,00 ± 1 мм
Толщина кисти	0,15 / 0,07 ± 0,01 мм (согласно образцу)
Насадки для кисти Brush tip Pinelo opaque/stain	
Длина волокна кисти	7,0 ± 1 мм (слегка заостренный спереди)
Диаметр части, к которой прикладывается усилие (верх/низ)	4,80 x 5,60 ± 0,2 мм
Длина защитной крышки	30,0 ± 2,0 мм
Длина зажима	25,00 ± 1 мм
Толщина кисти	0,15 / 0,07 ± 0,01 мм (согласно образцу)

3. Форма для цветowych образцов/дозатор Probenformer

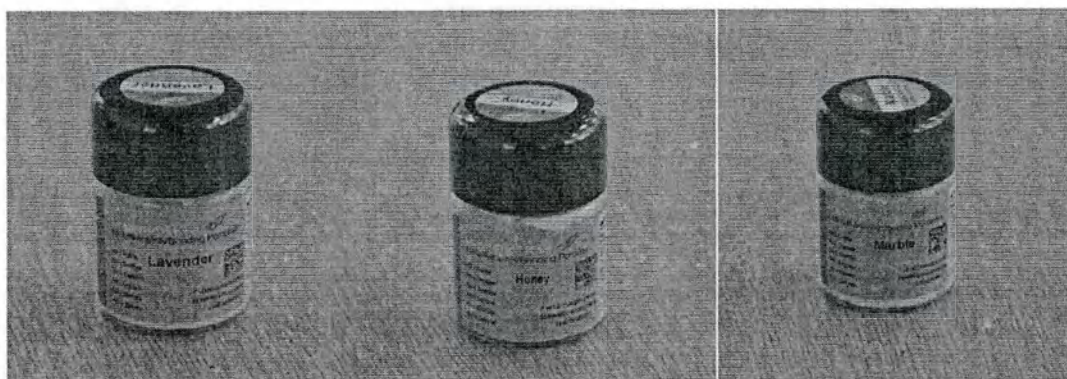


Размеры 75 x 20 x 3,9 мм.
Масса 88 ± 2 г

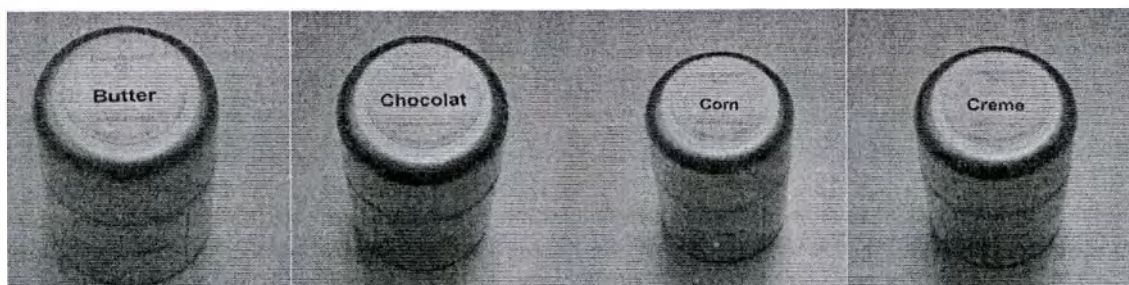
2. Изображения изделия

2.1. Дентин Action-i Dentine в упаковках по 20 г.

2.1.1. Duceram® Kiss Action-i Dentine, цвета: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;



2.1.2. Ducergold® Kiss Action-i Dentine, çeşme: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;



2.1.3. Cercon® Ceram Kiss Action-i Dentine, çeşme: Butter, Chocolate, Corn, Creme, Honey, Lavender, Marble;

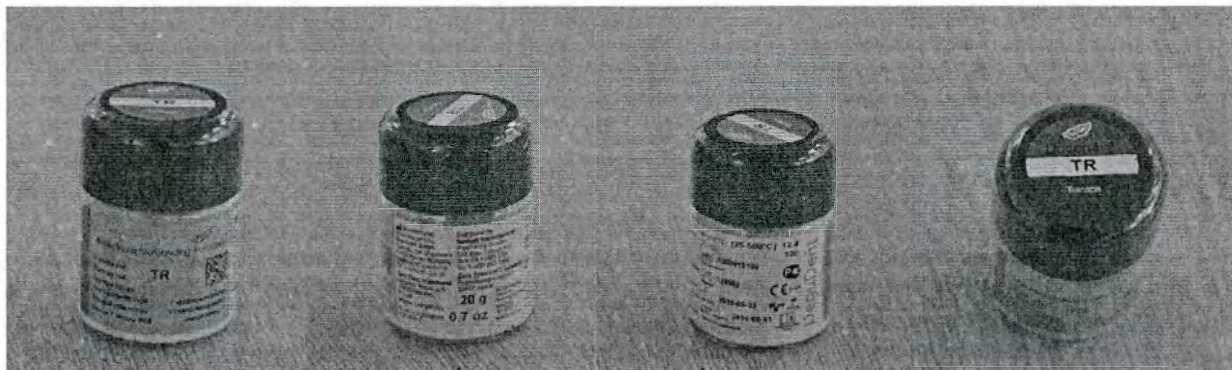


2.2. Флуоресцентный денгин в упаковках по 20 г: Duceram® Kiss Gray Inside, Duceragold® Kiss Gray Inside, Cercon® Ceram Kiss Gray Inside.



2.3. Macca Transpa Red в упаковках по 20 г: Duceram® Kiss Transpa Red, Duceragold® Kiss Transpa Red, Cercon® Ceram Kiss Transpa Red

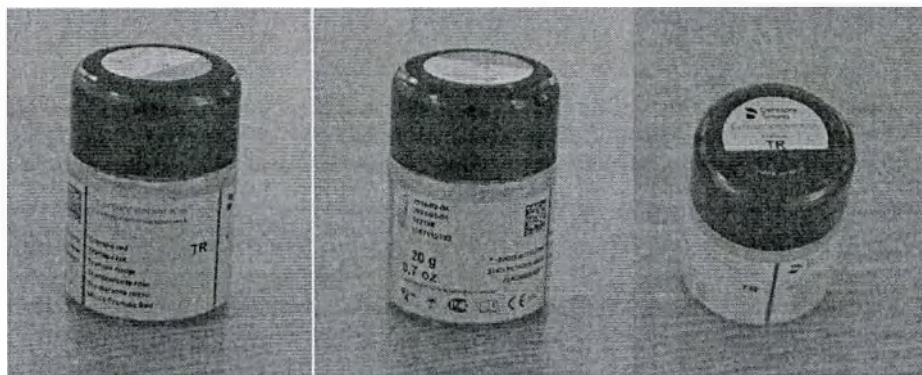
- Duceram® Kiss Transpa Red



- Duceragold® Kiss Transpa Red



- Cercon® Ceram Kiss Transpa Red



2.4. Десневой дентин Gum в упаковке по 20 г:

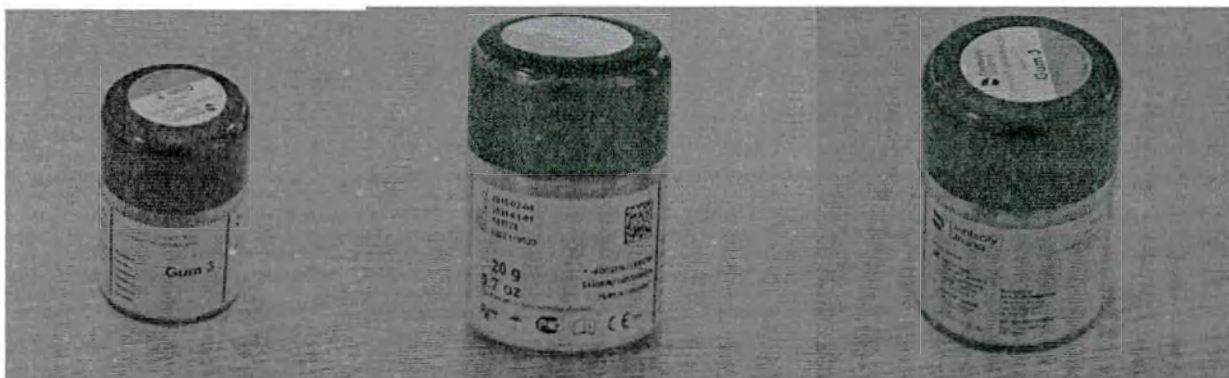
- Duceram® Kiss Dentine Gum цвета: Gum 3, Gum 4;



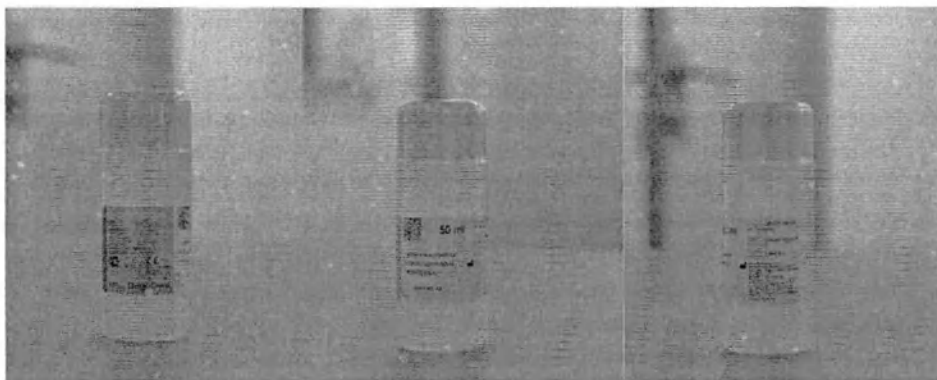
- Duceragold® Kiss Dentine Gum, цвѐма: Gum 3, Gum 4;



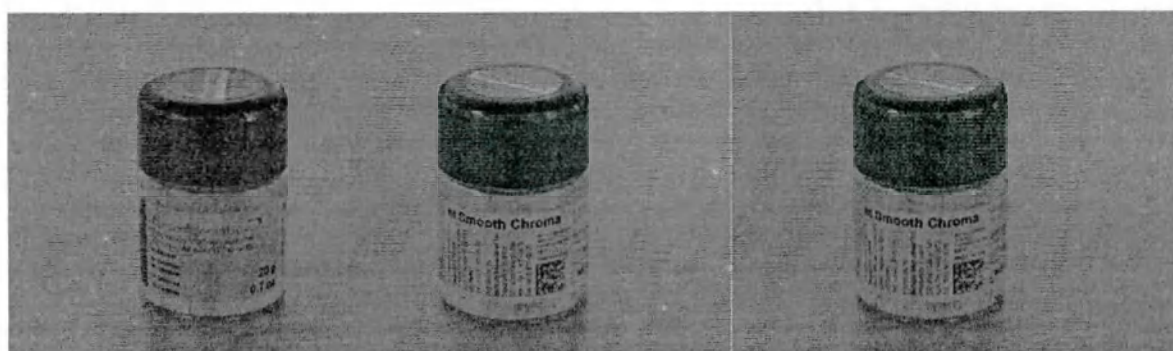
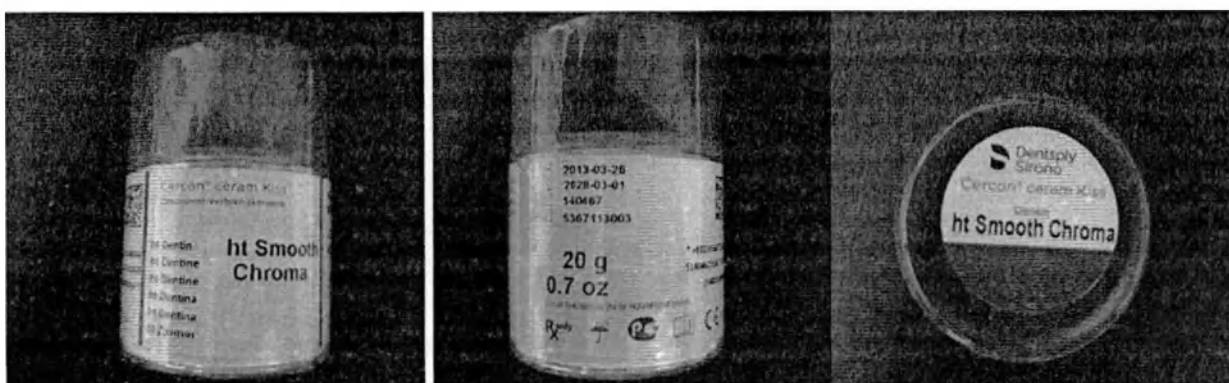
- Cercon® Ceram Kiss Dentine Gum, цвѐма: Gum 3, Gum 4.



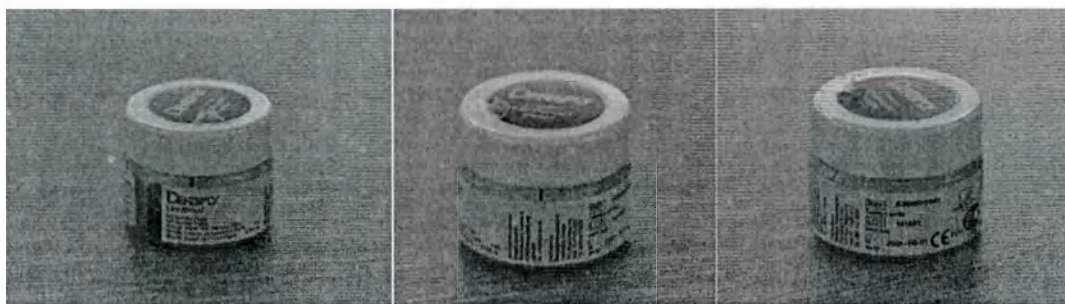
2.5. Жидкость для моделирования Dycera Liquid SD во флаконе 50 мл



2.6. Smooth-Дентины в упаковках по 20 г: Cercon® ceram love ht- Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht- Dentine Smooth Chroma.



2.7. Бонд для неблагородных сплавов в упаковке 4 мл.: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste.



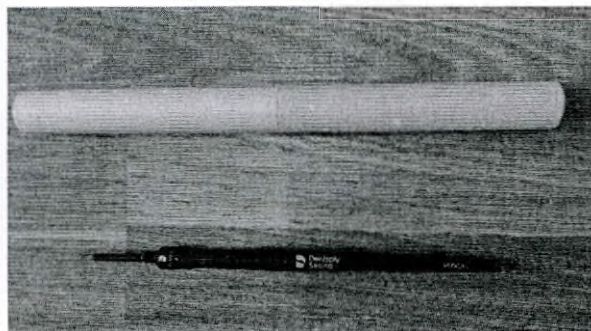
2.8. Принадлежности:

2.8.1. Кисти Pinelo: Pinelo No. 0, Pinelo No. 2, Pinelo No. 8, Pinelo opaque/stain, 1 шт. в упаковке.

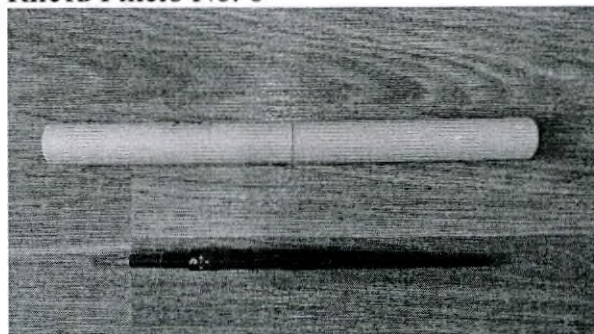
Кисть Pinelo No. 0



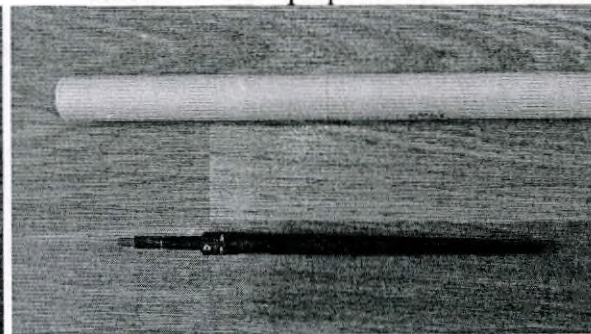
Кисть Pinelo No. 2



Кисть Pinelo No. 8



Кисть Pinelo opaque/stain - 1 шт.

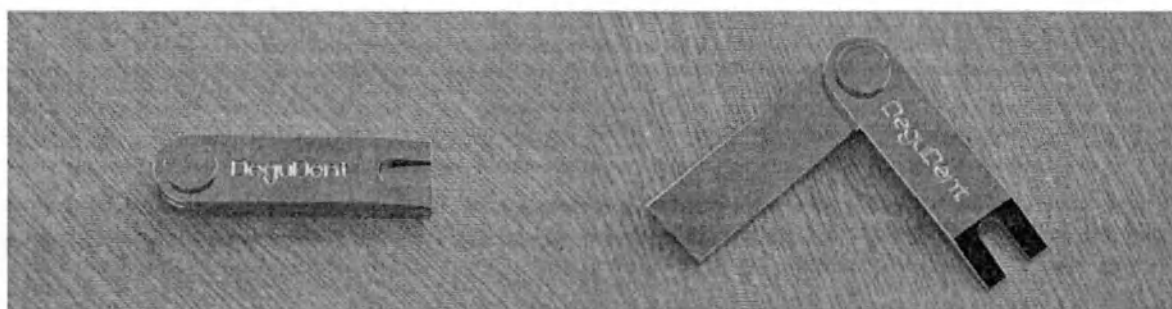


2.8.2. Насадки для кисти Brush tip Pinelo: No. 0, No. 2, No. 8, opaque/stain. 2 шт в упаковке





2.8.3. Форма для цветowych образцов /дозатор Probenformer.



3. Показания

Только для стоматологического использования.

Duceram® Kiss материалы: облицовывание металлических каркасов одиночных коронок и мостов, изготовленных из стоматологических сплавов, с диапазоном коэффициента теплового расширения $13,8 — 15,4 \text{ мкм/м} \cdot \text{K}$ ($25 — 600^\circ \text{C}$). Duceram® Kiss совместимы со сплавами с высоким и пониженным содержанием золота, а также с недорогими сплавами и сплавами, содержащими серебро.

Duceragold® Kiss материалы:

- облицовывание металлических каркасов одиночных коронок и мостов с коэффициентом теплового расширения (СТЕ) $16,2 - 17,6 \text{ мкм/м} \cdot \text{K}$ ($25 - 600^\circ \text{C}$). Duceragold® Kiss совместим со сплавами с высоким содержанием золота.
- облицовывание каркасной стеклокерамики Cergo pressable

Cercon® Ceram Kiss материалы: облицовывание коронок и мостов из диоксида циркония (Y-TZP), предпочтительно изготовленных из основы Cercon® base или Cercon® base ht.

Дентины Action-i Dentine: моделирование дентиновой основы, параметры их цвета и прозрачности аналогичны параметрам натуральных эмалей.

Массы Transpa Red: придание дополнительного индивидуального подхода к красноватым оттенкам зубов

Флюоресцентные Дентины Gray Inside: компенсация высокоточных светлых контуров каркаса в режущей области, достигается понижение яркости цветового тона каркаса, предотвращается просвечивание ядра каркаса.

Десневые дентины Gum: формирование десневой части керамической реставрации

Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD: замешивание дентиновых модификаторов, масс режущего края и прозрачных масс.

Smooth-Дентины: Cercon® ceram love ht-Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht-Dentine Smooth Chroma: облицовывание высокопрозрачного каркасного материала Cercon® ht однослойным покрытием, для ослабления цветоопределяющей интенсивности окраски каркаса по мере необходимости. Возможно использование при обработке промежуточных элементов или сильно обесцвеченных культей зуба.

Бонд для неблагородных сплавов: Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste: нанесение на поверхность из сплавов цветных металлов в качестве первого слоя и улучшает сцепление между сплавом и облицовочной керамикой, которая предусматривается для обработки металлических каркасов с коэффициентом теплового расширения (СТЕ) $3,8 - 15,4 \text{ мкм/м} \cdot \text{K} (25-500^\circ \text{C})$

Принадлежности:

Кисти Pinelo предназначены для нанесения слоев облицовочной керамики или моделирования при стоматологических работах.

Насадки для кисти Brush tip Pinelo предназначены для комплектации рукоятки кисти Pinselstiel "Pinelo", далее кисти предназначены для нанесения слоев облицовочной керамики

Форма для цветовых образцов /дозатор Probenformer предназначена для создания образцов для обжига из массы Transpa, Полученные образцы обжигают и далее оценивают результат обжига с целью выбора оптимальных параметров обжига для керамики.

4. Противопоказания

- Применение материалов стоматологических керамических Kiss для изготовления реставраций противопоказано при бруксизме или других типах парафункций.
- Кроме того, применение материалов стоматологических керамических Kiss для изготовления реставраций противопоказано в ситуациях, когда межокклюзионное расстояние недостаточно.
- Cercon® ceram Kiss не подходит для облицовки титановых или других металлических каркасов.
- Cercon® ceram Kiss не совместим с любой другой облицовочной керамикой.

5. Предупреждения

Выполняйте при работе с материалом рекомендации по его обработке и технике применения.

- Не допускать попадания пыли, возникающей при шлифовании в дыхательные пути
- Проглатывание пасты и пастообразной жидкости небезопасно при проглатывании.
- Только для профессионального применения

6. Нежелательные явления

При надлежащей обработке и применении нежелательные побочные явления этих медицинских изделий крайне маловероятны.

У нас нет данных о каких-либо рисках или неблагоприятных последствиях, связанных с использованием материалов стоматологических керамических Kiss для изготовления реставраций.

Тем не менее, в принципе невозможно полностью исключить иммунологические реакции (например, аллергию) и/или локальные проявления (такие как раздражение вкусовых рецепторов или слизистой оболочки полости рта).

7. Порядок работы с изделием: Пошаговая техника нанесения слоев облицовочной керамики

7.8. Техника нанесения слоев на металлические каркасы

7.1.1. Подготовка каркаса

1. Металлические каркасы, если производитель сплава не рекомендует ничего иного, после обработки твердосплавными фрезами обработать в пескоструйном аппарате с использованием песка Al_2O_3 (100-150 мкм под давлением в 2 бара для сплавов из драгоценных металлов, и до 4 бар (250 мкм) – для сплавов из недрагоценных металлов). Для создания керамического плеча край коронки укорачивается с помощью твердосплавной фрезы настолько, чтобы он по высоте заканчивался примерно в 0,5-0,8 мм от самой глубокой точки закругленного перехода или уступа. Кроме того, необходимо следить за тем, чтобы край коронки заканчивался мягко в целях избежания напряжений в керамике

2. Оксидация: оксидация обработанных металлических каркасов производится соответственно рекомендациям производителя сплава. Затем оксид удаляется в соответствии с рекомендациями производителя сплава путем травления или струйной обработки.

7.1.2. Нанесение и обжиг опак

1. Для придания каркасу соответствующего базового цвета наносят первый слой опак ровным, полу-покрывающим слоем и затем обжигается.

2. Для сплавов из недрагоценных металлов рекомендуется в качестве первого слоя нанести тонкий, но покрывающий слой Бонд для неблагородных сплавов, улучшающий сцепление между сплавом и облицовочной керамикой.

3. Для сплавов с низкой температурой солидуса (например, сплавы с высоким содержанием золота и «биосплавы») при первом обжиге опак для снижения температуры обжига рекомендуется использование нейтральной пасты.

4. Далее наносится второй слой опак, покрывающий каркас полностью и обжигается, согласно рекомендациям для обжига.

7.1.3. Нанесение и обжиги слоев керамики

1. Создание коронки при помощи нанесения слоев дентина по полному контуру каркаса.

2. Удаление излишков дентина, коронка обрезается.

3. Нанесение масс режущего края.

4. Первый обжиг дентина согласно рекомендациям для обжига.

5. Восстановление дефицита формы изделия (вследствии усадки при обжиге) при помощи дентинов и масс режущего края.

6. Второй обжиг дентина согласно рекомендациям для обжига.

7.1.4. Создание характеристик и гляцевый обжиг

При необходимости выполняется нанесение индивидуальных особенностей красителями и обжиг с нанесением или без нанесения глазури.

7.1.5. Коррекция (керамическое плечо)

Небольшие коррекции в завершении работы можно выполнить после глазурного обжига с использованием финальных плечевых масс согласно цветовой гамме для коррекций с низкой температурой обжига.

Общие указания по облицовыванию сплавов из недрагоценных металлов представлены в интернете по адресу www.degudent.com

7.9. Техника нанесения слоев на каркасы из оксида циркония

Материал Cerscon® Ceram Kiss разработаны специально для каркасов из оксида циркония.

7.2.1. Подготовка каркаса

Для равномерного поддержания реставрации и гарантированной равномерности толщины наносимой керамики каркасы из окиси циркония моделируются уменьшенной анатомической формы.

Незначительная коррекция, а также изменение оформления края коронки, проводятся вращающимися инструментами с алмазным напылением.

Для предотвращения возникновения напряжений в облицовочной керамике Cerscon® ceram Kiss, все острые углы и грани каркаса должны быть закруглены. Во избежание возникновения микротрещин, обработка каркаса должна производиться турбиной с водяным охлаждением. Работать необходимо без (или, в крайнем случае, с незначительным) нажимом режущего инструмента на обрабатываемый каркас – во избежание перегрева последнего. Каркасы, на которых заметны трещины и/или перфорации, для дальнейшей работы не предназначены. Пескоструйная обработка каркасов из окиси циркония проводится окисью алюминия (величина зерна 110–125 мкм, давление 3–3,5 бар). По завершению механической обработки каркасы очищаются пароструей или в ультразвуковой ванне.

7.2.2. Лайнеры

Для индивидуальной облицовки каркаса и формирования десны могут использоваться пастообразные лайнеры. Лайнер-отбеливатель в сочетании с отбеливающим дентином позволяет воссоздавать светлые оттенки эмали.

Для установки непрозрачных каркасов предлагаются лайнеры любых расцветок используемые в качестве единственного связующего вещества.

Возможно отказаться от нанесения лайнера и наносить керамику прямо на каркас. При работе без лайнера на каркас сначала наносят флуоресцирующую массу высокой цветовой насыщенности. Для этой цели идеально подходят массы Power Chroma, затем производится обычным образом нанесение дентина.

7.2.3. Нанесение и обжиги слоев керамики

1. Формирование ядра дентина.
2. Нанесение масс режущего края на режущий край коронки зуба.
3. Первый обжиг дентина согласно рекомендациям для обжига.
4. Возникший в результате усадки дефицит формы изделия подлежит восстановлению соответствующими дентинами и массами режущего края.
5. Второй обжиг дентина, а также тщательная обработка изделия.

7.2.4. Создание характеристик и гляцевый обжиг

При необходимости выполняется нанесение индивидуальных особенностей красителями и обжиг с нанесением или без нанесения глазури.

7.2.5. Коррекция (керамическое плечо)

Небольшие коррекции в завершении работы можно выполнить после глазурного обжига с использованием финальных плечевых масс согласно цветовой гамме для коррекций с низкой температурой обжига.

8. Принцип работы с изделием

Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций, позволяют создать четко заданный уровень эстетики при выполнении реставраций.

- ✓ **Базовая линия эстетики (Aesthetik Line Base):**
Рациональное, экономичное нанесение слоев керамики.
- ✓ **Индивидуальная линия эстетики (Aesthetik Line Individuell):**
Высокотехнологичный сегмент. За счет четкого и простого смешивания дентинов, масс получают множество дополнительных цветовых нюансов, с помощью которых можно выполнять реставрации натурального вида в сложных клинических случаях.

Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций, представляют палитру облицовочной керамики, позволяющую создавать превосходные реставрации. Являются первоклассной основой как для создания базовой линии эстетики, так и для создания индивидуальной линии эстетики

Дентины, массы

- **Дентины Action-i Dentine** применяются в качестве массы для формирования дентинной основы, при формировании которой основной упор делается на цвет и степень прозрачности естественного дентина.
- **Массы Gray Inside** применяются для компенсации высокоточных контуров каркаса в режущей области.
- **Десневые дентины Gum** применяются для формирования десневой части керамической реставрации, этап базовой эстетики
- **Smooth-Дентины: Cercon® ceram love ht-Dentine Smooth Chroma, Cercon® ceram kiss ht-Dentine Smooth Chroma** предназначены для облицовывания высокопрозрачного каркасного материала Cercon® ht однослойным покрытием, для ослабления цветоопределяющей интенсивности окраски каркаса по мере необходимости

Указания для дентинов:

- *дентины смешиваются с жидкостью для моделирования. возможно использование жидкости для моделирования Ducera Liquid SD, до необходимой консистенции.*
- *далее замешанный дентин обычным способом с помощью кисточки или стеклянного документа наносится на каркас*

Массы Transpa Red прозрачные эффект – массы, позволяют придать дополнительную коррекцию красноватого оттенка зуба, применяются на этапе создания базовой эстетики

Указания для масс:

- *массы смешиваются с жидкостью для моделирования. возможно использование жидкости для моделирования Ducera Liquid SD, до необходимой консистенции.*
- *далее замешанные массы обычным способом с помощью кисточки или стеклянного документа наносятся на каркас*

Жидкость для моделирования Ducera Liquid SD (50 мл) применяется для замешивания дентина, модификаторов, масс режущего края и прозрачных масс.

Бонд для неблагородных сплавов в упаковке 4 мл : Universal NP-Bonder Paste / NE-Bonder Paste, представляет собой пасту для нанесения на поверхность из сплавов цветных металлов (неблагородных металлов) в качестве первого слоя и улучшает сцепление между сплавом и облицовочной керамикой, применяется на этапе нанесения и обжиг опак.

Указания по облицовыванию сплавов из неблагородных металлов

1. *Литье:* при литье сплавов неблагородных металлов рекомендуется использовать только керамический тигель, а также лить только новый металл.

2. *Подготовка каркаса:* во время подготовки необходимо избегать острых углов у каркаса. Кроме того, необходимо произвести струйную обработку оксидом алюминия 250 микрон при давлении 3-4 бар. Оксидный обжиг не является строго обязательным и служит только для контроля каркаса.

3. *Нанесение Бонд для неблагородных сплавов* тонким покрывающим слоем. Затем NP-Bonder обжигается со скоростью 55°C/мин до конечной температуры 980°C.

Обжиг	Предварительный прогрев °C	Время сушки мин	Шаг подъема температуры °C/мин	Конечная температура °C	Время выдержки мин	Вакуум ГПа	Томление	Замедленное охлаждение
Bonder	575	7:00	55	980	2:00	50	—	—

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Отклонения в результатах обжига возможны, т.к. зависят от мощности печи производителя и сроков ее эксплуатации. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Рекомендуется делать пробный обжиг для контроля печи.

Принадлежности:

Кисти Pinelo применяются для нанесения слоев облицовочной керамики или моделирования при стоматологических работах.

Насадки для кисти Brush tip Pinelo применяются для комплектации рукоятки кисти Pinelo, далее кисти предназначены для нанесения слоев облицовочной керамики

Форма для цветowych образцов/дозатор Probenformer применяется для создания образцов для обжига из массы Transpa.

1. Керамику, смешанную с жидкостью для моделирования Ducera Liquid SD, заполняют в клиновидную форму Test pill former.
2. Извлекают пробу бумажным полотенцем, убирают лишний керамический материал с помощью шпателя и аккуратно выравнивают поверхность.
3. Далее обжигают образец для обжига, используя ту же программу обжига, что и для облицовочного слоя керамики и оценивают результаты обжига.
4. Оценивают результаты обжига с целью подбора оптимальной программы обжига для облицовочной керамики

9. Общие и специальные рекомендации по обжигу при облицовывании материалами стоматологическими керамическими Kiss для изготовления реставраций

Рекомендуемые температурный режим, давление, время сушки, время выдержки, скорость нагрева

Основные рекомендации по обжигу

Duceram® Kiss

Обжиг		Предварительный нагрев °C	Время сушки, мин	Скорость нагрева °C/мин	Конечная температура °C	Время выдержки, мин	Вакуум гПа	Томление
Окисидация		Для получения дополнительной информации см. инструкции по обработке соответствующих недргоценных сплавов.						
Биосплавы	Пастообразный опак	575	7:00	55	900	3:00	50	—
	Порошкообразный опак	575	5:00	55	900	3:00	50	—
	Пастообразный опак 1 + 2	575	7:00	55	930	2:00	50	—
Обычный сплав	Порошкообразный опак 1 + 2	575	5:00	55	930	2:00	50	—
	Плечо 1							
Без замедленного охлаждения Примеры Degudent Kiss	Плечо 2	575	7:00	55	920	1:00	50	—
	Дентин 1	575	6:00	55	910	1:00	50	—
	Дентин 2	575	4:00	55	900	1:00	50	—
	Глянцевый обжиг 2	575	3:00	55	890	1:00	—	—
	Корректирующая масса	575	4:00	55	880	1:00	50	—
	Финальная плечевая масса	450	4:00	55	660	1:00	50	—
Замедленное охлаждение из КТР 14.6 мкм/м-К	Дентин 1	575	6:00	55	910	1:00	50	3 мин/850 °C
	Дентин 2	575	4:00	55	900	1:00	50	3 мин/850 °C
	Глянцевый обжиг 2	575	3:00	55	890	1:00	—	3 мин/850 °C

Duceram® Kiss - недргоценные сплавы

Обжиг	Предварительный нагрев °C	Время сушки, мин	Скорость нагрева °C/мин	Конечная температура °C	Время выдержки, мин	Вакуум гПа	Томление	Замедленное охлаждение
Окисидация		Для получения дополнительной информации см. инструкции по обработке соответствующих недргоценных сплавов.						
Бонд	575	7:00	55	980	2:00	50	—	—
Пастообразный опак	575	7:00	55	950	2:00	50	—	—
Порошкообразный опак	575	5:00	55	950	2:00	50	—	—
Плечо 1 + 2	575	7:00	55	930	1:00	50	—	—
Дентин 1	575	6:00	55	920	1:00	50	3 мин/850 °C	до 600 °C
Дентин 2	575	4:00	55	910	1:00	50	3 мин/850 °C	до 600 °C
Глянцевый обжиг 2	575	3:00	55	890	1:00	—	3 мин/850 °C	до 600 °C
Корректирующая масса	575	4:00	55	880	1:00	50	3 мин/850 °C	до 600 °C
(Final Kiss) Финальная плечевая масса	450	4:00	55	660	1:00	50	—	—

Снятие напряжений охлаждением до базовой температуры должно выполняться независимо от значения коэффициента температурного расширения (КТР). Пожалуйста, следуйте рекомендациям производителей сплавов. Чтобы компенсировать низкую теплопроводность недргоценных сплавов, рекомендуется увеличить температуру обжига или увеличить время обжига дентина для всех мостов протяженностью более пяти единиц.

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Результаты обжига могут различаться. Все результаты обжига зависят от мощности используемой печи, которая, в свою очередь, зависит от производителя, модели и сроков эксплуатации печи. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи.

DuceraGold® Kiss

Обжиг	Degunorm		Degunorm				
	Температура предварительного нагрева °C	Время сушки мин	Скорость нагрева °C/мин	Температура обжига °C	Время выдержки мин	Вакуум гПа	Томление
Окисдация	575	0:00	55	780	5:00	50	—
Degunorm classic Base	575	7:00	55	780	1:00	50	—
Пастообразный опак	575	7:00	55	780	1:00	50	—
Плечо 1	450	5:00	55	780	1:00	50	—
Плечо 2	450	5:00	55	780	1:00	50	—
Дентин 1	450	6:00	55	780	1:00	50	3 мин/720 °C
Дентин 2	450	5:00	55	780	1:00	50	—
Глянцевый обжиг 2	450	3:00	55	770	1:00	—	—
Коррекция (Final Kiss)	450	2:00	55	720	1:00	50	50
Финальная плечевая масса	450	2:00	55	720	1:00	50	—

Томление или охлаждение для всех обжигов начиная с первого обжига дентина и, включая глянцевый обжиг, при работе с Degunorm eco и Econolloy Au: томление в течение 3 мин при 720 °C или охлаждение 5 минут

от 680 °C в качестве альтернативы; используйте рекомендуемый уровень охлаждения. Без томления или охлаждения в случае Degunorm logic.

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Результаты обжига могут различаться. Все результаты обжига зависят от мощности используемой печи, которая, в свою очередь, зависит от производителя, модели и сроков эксплуатации печи. Поэтому

ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи. Вышеприведенные значения и прочие данные были нами тщательно разработаны и многократно проверены, однако, несмотря на это, приведены здесь без гарантии.

Примечание:

Обратите внимание на следующую процедуру для предварительной сушки работ после пробного ношения, сделанных из гидротермального керамического материала DuceraGold® Kiss:

- Необходимо нагреть работы до температуры от 80 °C до 90 °C и дать предварительно высохнуть в течение 30 минут или от 1 до 1,5 часов для более крупных работ, до тех пор, пока влага и органические остатки, накопленные во время пробного ношения, не высохнут.

- В зависимости от степени загрязнения, обработать паром или провести легкую пескоструйную обработку работы оксидом алюминия 50 мкм для удаления всех органических остатков.
- Необходимо нагреть реставрацию до 450 °С со скоростью нагрева 5 °С - 10 °С в минуту и выдерживать в течение еще одного часа.
- В завершении выполнить все необходимые корректировки.

Cercon® Ceram Kiss

Обжиг	Предварительный нагрев °С	Время сушки, мин	Скорость нагрева °С/мин	Конечная температура °С	Время выдержки, мин	Вакуум гПа	Замедленное охлаждение, мин
Пастообразный опак 1	575	8:00	55	970	1:00	50	—
Пастообразный опак 2	575	8:00	55	960	1:00	50	—
Плечо 1 + 2	450	6:00	55	850	1:30	50	—
Дентин 1	450	5:00	55	830	1:30	50	—
Дентин 2	450	5:00	55	820	1:30	50	—
Глянцевый обжиг 2	450	3:00	55	800	1:00	—	6:00
Коррекция (Final Kiss)	450	5:00	55	680	1:00	50	6:00
Финальная плечевая масса (F-SM)	450	5:00	55	680	1:00	50	6:00

Замедленное охлаждение является обязательным после последнего обжига; это относится и к коррекционному обжигу реставраций после пробного ношения.

Температура обжига должна быть отрегулирована в зависимости от количества единиц, обжигаемых за один цикл. Для 5-10 единиц необходимо увеличить температуру на +5°C +10°C; для более чем 10 единиц - на +10°C +20°C.

Указанные значения являются ориентировочными и служат исключительно в качестве отправной точки. Результаты обжига могут различаться. Все результаты обжига зависят от мощности используемой печи, которая, в свою очередь, зависит от производителя, модели и сроков эксплуатации печи. Поэтому ориентировочные значения должны быть индивидуально подогнаны при каждом обжиге. Мы рекомендуем делать пробный обжиг для контроля печи.

Актуальная информация по общим и специальным рекомендациям по обжигу при облицовывании материалами стоматологическими керамическими Kiss для изготовления реставраций также представлена в интернете по адресу www.degudent.com

10. Стерилизация

Неприменимо. Материалы стоматологические керамические Kiss для изготовления реставраций не являются стерильными.

11. Условия и срок хранения

Сроки годности: 4 года пасты
6 лет жидкости
15 лет порошки

- Хранить в хорошо вентилируемом и защищенном от света месте.
- Порошки и пасты: хранить в плотно закрытых емкостях в диапазоне температур от 2 °С до 25 °С.

- Жидкости: хранить в плотно закрытых емкостях при температуре не ниже 10°C.
- После взятия материала плотно закрывать тару, и хранить ее закрытой.
- Предохраняйте от попадания воды.
- Не замораживайте.
- Не используйте по истечении срока годности.

Влажность может отрицательно повлиять на свойства материала.

12. Условия транспортировки

Изделия должны транспортироваться в соответствии с правилами, действующими для каждого вида транспорта в крытых транспортных средствах при температуре от 2 °C до 25 °C и относительной влажности <95%, при атмосферном давлении от 800 до 1200 гПа.

13. Требования по защите окружающей среды

Изделие не оказывает негативного воздействия на окружающую среду в процессе жизненного цикла. Специальные требования отсутствуют.

14. Условия окружающей среды при работе

Температура 15-40°C, относительная влажность <75% (не конденсируемая).

15. Условия эксплуатации

Изделия исправно эксплуатируются внутри ротовой полости, при наличии в ней биологических жидкостей при номинальных значениях температуры: от 32° до 42° C, для принадлежностей, не эксплуатируемых в ротовой полости: от +10° до +35° C.

Условия

Изделия должны использоваться только квалифицированным медицинским персоналом в клинических учреждениях

16. Требования к ремонту и техническому обслуживанию

Изделия не подлежат ремонту и техническому обслуживанию.

17. Маркировка

Символы, используемые в маркировке:

Символ	Расшифровка
	Каталожный номер
	Инструкцию по применению можно найти на официальном сайте: www.dentsply.eu/ifu
	Серийный номер (номер партии/лота)
	Дата изготовления
	Использовать до
	Название и адрес производителя
	Знак сертификации CE

	Хранить в сухом месте
	Надпись «только для использования в стоматологии»

18. Перечень применяемых международных стандартов

- ISO 13485 Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Системные требования для целей регулирования.
- Директива 93/42/ЕЕС Директива Медицинские приборы, устройства, оборудование (MDD) Европейского Экономического сообщества.
- EN ISO 14971 Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям.
- EN ISO 10993-1-2011 Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1: Оценка и испытания в рамках процесса управления рисками.
- EN ISO 9693:2000 Системы металлокерамические для зубного протезирования.
- EN ISO 6872:2015 Материалы керамические для стоматологических целей
- EN 1041:2008 Информация, предоставляемая изготовителем медицинских изделий

19. Утилизация

Утилизация проводится в соответствии с местным законодательством и протоколами конкретного медицинского учреждения.

Утилизация в соответствии с санитарными правилами и нормами Российской Федерации СанПиН 2.1.7.2790-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами". Класс опасности медицинских отходов – Б. Изделия должны использоваться только квалифицированным медицинским персоналом в клинических учреждениях.

20. Гарантии производителя

Производитель не несет ответственности и возмещает убытки, связанные с возможным ущербом или несчастными случаями, вызванными:

- Использованием компонентов, не связанных с продуктом, которые могут повлиять на его нормальную работу.
- Несоответствием следующим указаниям по использованию.

Пользователь несет ответственность за проверку материалов на предмет пригодности и использования в любых целях, не указанных в инструкциях!

По вопросам качества продукции обращайтесь к уполномоченному представителю производителя.

21. Уполномоченный представитель

ООО «Дентсплай Сирона», РФ, 115035, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Замоскворечье, наб. Овчинниковская, д. 18/1, стр. 2, помещ. 3Н., тел. +7 (495) 725 10 87, e-mail: cis@dentsplysirona.com

Нотариальный реестр №: 224 / 2023 R

Настоящим я свидетельствую подлинность известной мне подписи, совершенной в моем присутствии, следующего лица:

1. г-н **Йорг Майстер**, 23.09.1966 года рождения,
а также подпись, поставленную сегодня в моем присутствии, принадлежащую
2. г-ну **Стивену Рету**, 05.08.1961 года рождения,
официальный адрес Роденбахер Шоссе 4, 63457 Ханау.

Г-н **Йорг Майстер** и г-н **Стивен Рет** выступают в качестве уполномоченных руководителей компании ДегуДент ГмбХ (DeguDent GmbH), зарегистрированной в торговом реестре участкового суда Ханау под номером HRB 7182.

В качестве нотариуса я подтверждаю на основании сегодняшней проверки торгового реестра участкового суда Ханау, HRB 7182, что г-н **Йорг Майстер** и г-н **Стивен Рет** совместно уполномочены представлять компанию ДегуДент ГмбХ (DeguDent GmbH).

Личности г-на **Йорга Майстера** и г-на **Стивена Рета** нотариусом установлены.

В то же время я регистрирую, что в соответствии с пунктом 7 части 1 статьи 3 Закона «О нотариальном удостоверении» был получен отрицательный ответ.

Ханау, 31.05.2023
(Роденбахер Шоссе 4, 63457 Ханау)

/подпись/

Андреас Рукельсхаузен
Нотариус

/круглая печать: НОТАРИУС В ХАНАУ АНДРЕАС РУКЕЛЬСХАУЗЕН 2

Подпись: [подпись] *Подпись: [подпись]* *Подпись: [подпись]* *Подпись: [подпись]*

Российская Федерация

Город Москва

Пятнадцатого июня две тысячи двадцать третьего года

Я, Козлачков Алексей Андреевич, временно исполняющий обязанности нотариуса города Москвы Зубовской Валентины Алексеевны, свидетельствую подлинность подписи переводчика Сыровой Арины Максимовны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/732-н/77-2023-8-747.

Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб. 00 коп.



А.А. Козлачков

Прошнуровано, пронумеровано и скреплено печатью 74 (семьдесят четыре) листа

А.А. Козлачков

