

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» заводской номер _____
соответствует требованиям технических условий ТУ 9442-003-12966357-2021 и признан годным к
эксплуатации.

Дата изготовления:

Подпись
М.П.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу кабеля осветительного
эндоскопического КОЭ-30-180 «ЭлеПС» в течении двух лет эксплуатации с момента продажи при
условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи

Подпись
М.П.

ООО Научно-производственная фирма «ЭлеПС»
420095, Россия, Республика Татарстан, Казань
ул. Восстания, д. 100, зд. 41А, офис 14
тел.-(843) 200-08-91, 203-58-38
e-mail: info@eleps.ru, URL: eleps.ru

**КАБЕЛЬ
ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ
ЭНДОСКОПИЧЕСКИЙ
КОЭ-30-180 «ЭлеПС»
ТУ 9442-003-12966357-2021**
(Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2010/09178 от 22.04.2019 г.)

**ПАСПОРТ
БИВФ.КО30-00 ПС**



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» (далее по тексту – кабель) предназначен для передачи светового потока от осветителя до входного разъема осветительного канала жесткого эндоскопа.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные и характеристики кабеля приведены в таблице.

Наименование	КОЭ-30-180 «ЭлеПС»
Диаметр волоконного жгута, мм, не менее	3
Длина кабеля, мм	2400 ± 50
Масса кабеля, г, не более	400
Срок службы, лет, не менее	5
Рабочий диапазон температур, °С	От 10 до 40

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- ♦ Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» - 1 шт.;
- ♦ Переходник для подключения к осветителю «Karl Storz» - 1 шт*;
- ♦ Переходник для подключения к осветителю «Richard Wolf» - 1 шт*;
- ♦ Переходник для подключения к осветителю «Olimpus» - 1 шт*;
- ♦ Паспорт – 1 шт.

* Поставка при необходимости в соответствии с договором поставки

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструктивно кабель состоит из волоконно-оптического жгута с металлическими наконечниками, заключенного в металлорукав с покрытием из силиконового пластиката. Металлические наконечники жгута заделаны с двух сторон в соответствующие втулки. Форма наконечника жгута обеспечивает его стыковку с разъемом осветителя. Второй наконечник жгута заделан в навинчивающуюся гайку второй втулки, на которой закреплен разъем с трехзаходной резьбой для сочленения с жестким эндоскопом. Все механические сочленения кабеля загерметизированы, что позволяет проводить все виды дезинфекции.

5.МАРКИРОВАНИЕ

5.1. Маркирование кабеля состоит из:

- ♦ товарный знак предприятия-изготовителя;
- ♦ наименование модели кабеля;
- ♦ номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- ♦ месяц и год изготовления изделия (в паспорте изделия).

5.2. Условное обозначение и заводской номер нанесены гравировкой на поверхности трехзаходного разъема сочленения с жестким эндоскопом.

5.3. Кабель является изделием многократного применения.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Общие указания

6.1.1. Для исключения ухудшения светопропускания кабеля особое внимание следует уделять защите торцов волоконно-оптического жгута от механических повреждений, избегать резких изгибов защитной оболочки из металлорукава. Допустимый радиус изгиба должен быть не менее 50 мм.

6.2. Методика проверки

6.2.1. Извлеките кабель из упаковки. Проведите внешний осмотр кабеля и убедитесь в отсутствии механических повреждений на поверхности жгута. На силиконовом покрытии кабеля

6.2.2. Наведите один из торцов кабеля на источник света, при этом на другом торце должна наблюдаться равномерная засветка. Допускаются локальные повреждения светящейся поверхности в виде точек с общей площадью не более 5%. При соответствии данным требованиям кабель считается готовым к работе с жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Во избежание ожога от нагретого приемного наконечника кабеля допускается его расстыковка от осветителя только при выключенном осветителе и не ранее 10 минут после выключения.

7.2 Не допускайте попадания в глаза света из дистального конца кабеля подключенного к работающему эндоскопическому осветителю.

7.3 Рабочая часть эндоскопического осветителя используемого совместно с кабелем должна иметь изолированную рабочую часть типа BF или CF.

7. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ КАБЕЛЯ

В соответствии с МУ 3.5.1937-04 «Очистка, дезинфекция и стерилизация эндоскопов и инструментов к ним» и СП 3.1.3263-15 «Профилактика инфекционных заболеваний при эндоскопических вмешательствах» предстерилизационная очистка, совмещенная с дезинфекцией кабеля проводится ручным или механизированным способами. При обработке механизированным способом, обязательно кабель укладывают в специальный контейнер с фиксацией.

Стерилизацию осуществляют химическим (использование химических средств в виде раствора) плазменным или паровым (автоклавирование при температуре 134°C, давлении 0,21Мпа в течение 5 мин) способами. После стерилизации химическим методом, стеклянные поверхности дополнительно просушиваются 70% спиртом.

Обработку необходимо вести в соответствии с рекомендациями производителя приведенными в «Руководстве по очистке, дезинфекции и стерилизации эндоскопов и инструментов» (см. eleps.ru).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Произведите работы по п.6.2.2.

8.2 Состыкуйте кабель с осветителем и жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При соблюдении правил хранения и эксплуатации технического обслуживания кабеля не требуется.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кабели должны храниться в штатной упаковке по условиям хранения 2 ГОСТ 15150.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» заводской номер _____
соответствует требованиям технических условий ТУ 9442-003-12966357-2021 и признан годным к
эксплуатации.

Дата изготовления:

Подпись

М.П.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу кабеля осветительного
эндоскопического КОЭ-50-240 «ЭлеПС» в течении двух лет эксплуатации с момента продажи при
условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи

Подпись

М.П.

ООО Научно-производственная фирма «ЭлеПС»
420095, Россия, Республика Татарстан, Казань
ул. Восстания, д. 100, зд. 41А, офис 14
тел: (843) 200-08-91, 203-58-38
e-mail: info@eleps.ru, URL: eleps.ru

**КАБЕЛЬ
ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ
ЭНДОСКОПИЧЕСКИЙ
КОЭ-50-240 «ЭлеПС»
ТУ 9442-003-12966357-2021**
(Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2010/09178 от 22.04.2019 г.)

**ПАСПОРТ
БИВФ.КО50-00 ПС**

Копия верна

АОС



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» (далее по тексту – кабель) предназначен для передачи светового потока от осветителя до входного разъема осветительного канала жесткого эндоскопа.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные и характеристики кабеля приведены в таблице.

Наименование	КОЭ-50-240 «ЭлеПС»
Диаметр волоконного жгута, мм, не менее	3
Длина кабеля, мм	2400 ± 50
Масса кабеля, г, не более	400
Срок службы, лет, не менее	5
Рабочий диапазон температур, °C	От 10 до 35

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- ◆ Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» - 1 шт.;
- ◆ Переходник для подключения к осветителю «Karl Storz» - 1 шт*;
- ◆ Переходник для подключения к осветителю «Richard Wolf» - 1 шт*;
- ◆ Переходник для подключения к осветителю «Olimpus» - 1 шт*;
- ◆ Паспорт – 1 шт.

* Поставка при необходимости в соответствии с договором поставки

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструктивно кабель состоит из волоконно-оптического жгута с металлическими наконечниками, заключенного в металлорукав с покрытием из силиконового пластика. Металлические наконечники жгута заделаны с двух сторон в соответствующие втулки. Форма наконечника жгута обеспечивает его стыковку с разъемом осветителя. Второй наконечник жгута заделан в навинчивающуюся гайку второй втулки, на которой закреплен разъем с трехзаходной резьбой для сочленения с жестким эндоскопом. Все механические сочленения кабеля загерметизированы, что позволяет проводить все виды дезинфекции.

5. МАРКИРОВАНИЕ

5.1. Маркирование кабеля состоит из:

- ◆ товарный знак предприятия-изготовителя;
- ◆ наименование модели кабеля;
- ◆ номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- ◆ месяц и год изготовления изделия (в паспорте изделия).

5.2. Условное обозначение и заводской номер нанесены гравировкой на поверхности трехзаходного разъема сочленения с жестким эндоскопом.

5.3. Кабель является изделием многократного применения.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Общие указания

6.1.1. Для исключения ухудшения светопропускания кабеля особое внимание следует уделять защите торцов волоконно-оптического жгута от механических повреждений, избегать резких изгибов защитной оболочки из металлорукава. Допустимый радиус изгиба должен быть не менее 50 мм.

6.2. Методика проверки

6.2.1. Извлеките кабель из упаковки. Проведите внешний осмотр кабеля и убедитесь в отсутствии повреждений оболочки жгута. На силиконовом покрытии кабеля должны отсутствовать порезы и разрывы.

6.2.2. Наведите один из торцов кабеля на источник света, при этом на другом торце должна наблюдаться равномерная засветка. Допускаются локальные повреждения светящейся поверхности в виде точек с общей площадью не более 5%. При соответствии данным требованиям кабель считается готовым к работе с жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Во избежание ожога от нагретого приемного наконечника кабеля допускается его расстыковка от осветителя только при выключенном осветителе и не ранее 10 минут после выключения.

7.2 Не допускайте попадания в глаза света из дистального конца кабеля подключенного к работающему эндоскопическому осветителю.

7.3 Рабочая часть эндоскопического осветителя используемого совместно с кабелем должна иметь изолированную рабочую часть типа BF или CF.

7. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ КАБЕЛЯ

В соответствии с МУ 3.5.1937-04 «Очистка, дезинфекция и стерилизация эндоскопов и инструментов к ним» и СП 3.1.3263-15 «Профилактика инфекционных заболеваний при эндоскопических вмешательствах» предстерилизационная очистка, совмещенная с дезинфекцией кабеля проводится ручным или механизированным способами. При обработке механизированным способом, обязательно кабель укладывают в специальный контейнер с фиксацией.

Стерилизацию осуществляют химическим (использование химических средств в виде раствора) плазменным или паровым (автоклавирование при температуре 134°C, давлении 0,21 Мпа в течение 5 мин) способами. После стерилизации химическим методом, стеклянные поверхности дополнительно просушиваются 70% спиртом.

Обработку необходимо вести в соответствии с рекомендациями производителя приведенными в «Руководстве по очистке, дезинфекции и стерилизации эндоскопов и инструментов» (см. elers.ru).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Произведите работы по п.6.2.2.

8.2 Сстыкуйте кабель с осветителем и жестким эндоскопом через соответствующие разъемы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При соблюдении правил хранения и эксплуатации технического обслуживания кабеля не требуется.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Кабели должны храниться в штатной упаковке по условиям хранения 2 ГОСТ 15150.

12. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Кабель эндоскопический не содержит опасных химических, биологических, радиационных веществ. Требования охраны окружающей среды в части указанных веществ не предъявляются. По окончании срока службы утилизация кабеля должна проводиться согласно правил и нормативов СанПиН 2.1.3684-21 по обращению с отходами класса А.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» заводской номер _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 9442-003-12966357-2021 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления:

Подпись

М.П.

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу кабеля осветительного эндоскопического в течении двух лет эксплуатации с момента продажи при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации, транспортирования и хранения.

Дата продажи

Подпись

М.П.

СДЕЛАНО В РОССИИ

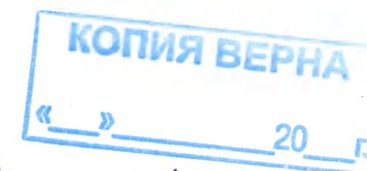
ELEPS

Научно-производственная фирма «ЭлеПС»

**КАБЕЛЬ
ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ
ЭНДОСКОПИЧЕСКИЙ
КОЭ-30-180 -«ЭлеПС»**

**ПАСПОРТ
БИВФ К030-00 ПС**

ООО Научно-производственная фирма «ЭлеПС»
420095, Россия, Республика Татарстан, Казань
ул. Восстания, д. 100, зд. 41А, офис 14
тел. (843) 200-08-91, 203-58-38
e-mail: info@eleps.ru, URL: eleps.ru



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» (далее по тексту – кабель) предназначен для передачи светового потока от эндоскопического осветителя до входного разъема осветительного канала жесткого эндоскопа.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные и характеристики кабеля приведены в таблице.

Наименование изделия	КОЭ-30-180 «ЭлеПС»
Диаметр волоконного жгута, мм, не менее	3
Длина кабеля, мм	2400 ± 50
Масса кабеля, г, не более	400
Средний срок службы, лет, не менее	5

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-30-180 «ЭлеПС» - 1 шт;
- Переходник для подключения к осветителю фирмы "Karl Storz" – 1 шт*;
- Переходник для подключения к осветителю фирмы "Richard Wolf" – 1 шт*;
- Паспорт ----- 1 шт.

*Комплектация, при необходимости, в соответствии с договором поставки

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструктивно кабель состоит из волоконно-оптического жгута с металлическими наконечниками, заключенного в металлорукав с покрытием из силиконового пластика. Металлические наконечники жгута заделаны с двух сторон в соответствующие втулки. Форма наконечника жгута обеспечивает его стыковку с разъемом осветителя. Второй наконечник жгута заделан в навинчивающуюся гайку второй втулки, на которой закреплен разъем с трехзаходной резьбой для сочленения с жестким эндоскопом. Все механические сочленения кабеля загерметизированы, что позволяет проводить все виды дезинфекции.

5. МАРКИРОВАНИЕ

5.1. Маркирование жгута состоит из:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование модели кабеля;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления (в паспорте).

5.2. Условное обозначение и заводской номер нанесены гравировкой на поверхности трехзаходного разъема сочленения с жестким эндоскопом.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 После транспортирования или хранения при отрицательных температурах кабель должен быть выдержан в транспортной упаковке в нормальных климатических условиях не менее 12 часов.

6.3. Извлеките кабель из упаковки. Проведите внешний осмотр кабеля и убедитесь в отсутствии механических повреждений на поверхности жгута. На силиконовом покрытии кабеля должны отсутствовать порезы и разрывы. Оптические поверхности разъемов кабеля необходимо очистить от пыли и ворсинок тампоном из ваты, смоченном в 98 %-растворе спирта.

6. ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU та, при этом на другом торце должна наблюдаться равномерная засветка. Допускаются локальные повреждения светящейся поверхности в

виде точек с общей площадью не более 5%. При соответствии данным требованиям кабель считается готовым к работе с жестким эндоскопом.

7. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ КАБЕЛЯ

Кабели устойчивы к предстерилизационной очистке, дезинфекции и стерилизации в соответствии с МУ 3.5.1937-04.

В соответствии с МУ 3.5.1937-04 «Очистка, дезинфекция и стерилизация эндоскопов и инструментов к ним» и СП 3.1.3263-15 «Профилактика инфекционных заболеваний при эндоскопических вмешательствах» кабели должны подвергаться предстерилизационной очистке, дезинфекции и стерилизации.

Предстерилизационная очистка, совмещенная с дезинфекцией кабеля может проводиться ручным или механизированным способами в растворах химических веществ. При обработке механизированным способом, обязательно кабель укладывают в специальный контейнер с фиксацией.

Стерилизация может осуществляться химическим, плазменным или паровым (автоклавирование при температуре 134°C, давлении 0,21 МПа в течение 5 мин) способами. После стерилизации химическим методом, стеклянные поверхности дополнительно просушиваются 70% спиртом.

Обработку необходимо вести в соответствии с рекомендациями производителя, приведенными в «Руководстве по очистке, дезинфекции и стерилизации эндоскопов и инструментов» (см. eleps.ru).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

После подготовки кабеля к работе состыкуйте его с осветителем и жестким эндоскопом через соответствующие разъемы. Соединение и разъединение разъема кабеля с осветителем допускается только при выключенном осветителе.

9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание ожога сетчатки глаза не допускайте попадания в глаза света из дистального конца кабеля подключенного к работающему эндоскопическому осветителю.

При работающем осветителе подключенный к нему приемный конец кабеля нагревается до высокой температуры. Во избежание ожога при касании приемного конца кабеля рассоединение кабеля и эндоскопического осветителя допускается только при выключенном осветителе и не ранее чем 10 минут после его выключения для остывания оптического разъема кабеля.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При соблюдении правил хранения и эксплуатации технического обслуживания кабеля не требуется.

11. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Условия эксплуатации кабеля:

- температура окружающей среды - от 10 до 35 °C;
- относительная влажность до 80 % при температуре 25°C;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.);
- хранение и транспортирование в заводской упаковке по условиям хранения 2 ГОСТ 15150;
- транспортирование кабеля в упаковке изготовителя может производиться всеми видами крытого транспорта, кроме не отапливаемых отсеков самолетов и морского транспорта, в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта;
- недопустимость механических повреждений торцов волоконно-оптического жгута;
- недопустимость ударов, резких встряхиваний и изгиба кабеля с радиусом менее 50 мм.

12. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Кабель эндоскопический не содержит опасных химических, биологических, радиационных веществ. Требования охраны окружающей среды в части указанных веществ не предъявляются. По окончании срока службы утилизация кабеля должна проводиться согласно правил и нормативов СанПиН 2.1.3684-21 по обращению с отходами класса А.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» заводской номер _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 9442-003-12966357-2021 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления:

Подпись

М.П.

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу кабеля осветительного эндоскопического в течении двух лет эксплуатации с момента продажи при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации, транспортирования и хранения.

Дата продажи

Подпись

М.П.

СДЕЛАНО В РОССИИ

ELEPS

Научно-производственная фирма «ЭлеПС»

**КАБЕЛЬ
ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ
ЭНДОСКОПИЧЕСКИЙ
КОЭ-50-240 -«ЭлеПС»**

**ПАСПОРТ
БИВФ К050-00 ПС**



ООО Научно-производственная фирма «ЭлеПС»
420095, Россия, Республика Татарстан, Казань
ул. Восстания, д. 100, зд. 41А, офис 14
тел. (843) 200-08-91, 203-58-38
e-mail: info@eleps.ru, URL: eleps.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» (далее по тексту – кабель) предназначен для передачи светового потока от эндоскопического осветителя до входного разъема осветительного канала жесткого эндоскопа.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные и характеристики кабеля приведены в таблице.

Наименование изделия	КОЭ-50-240 «ЭлеПС»
Диаметр волоконного жгута, мм, не менее	5
Длина кабеля, мм	2400 ± 50
Масса кабеля, г, не более	400
Средний срок службы, лет, не менее	5

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- Кабель осветительный эндоскопический КОЭ-50-240 «ЭлеПС» - 1 шт;
- Переходник для подключения к осветителю фирмы "Karl Storz" – 1 шт*;
- Переходник для подключения к осветителю фирмы "Richard Wolf" – 1 шт*;
- Паспорт -----1 шт.

*Комплектация, при необходимости, в соответствии с договором поставки

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструктивно кабель состоит из волоконно-оптического жгута с металлическими наконечниками, заключенного в металлорукав с покрытием из силиконового пластика. Металлические наконечники жгута заделаны с двух сторон в соответствующие втулки. Форма наконечника жгута обеспечивает его стыковку с разъемом осветителя. Второй наконечник жгута заделан в навинчивающуюся гайку второй втулки, на которой закреплен разъем с трехзаходной резьбой для сочленения с жестким эндоскопом. Все механические сочленения кабеля загерметизированы, что позволяет проводить все виды дезинфекции.

5.МАРКИРОВАНИЕ

5.1. Маркирование жгута состоит из:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование модели кабеля;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления (в паспорте).

5.2. Условное обозначение и заводской номер нанесены гравировкой на поверхности трехзаходного разъема сочленения с жестким эндоскопом.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 После транспортирования или хранения при отрицательных температурах кабель должен быть выдержан в транспортной упаковке в нормальных климатических условиях не менее 12 часов.

6.3. Извлеките кабель из упаковки. Проведите внешний осмотр кабеля и убедитесь в отсутствии механических повреждений на поверхности жгута. На силиконовом покрытии кабеля должны отсутствовать порезы и разрывы. Оптические поверхности разъемов кабеля необходимо очистить от пыли и ворсинок тампоном из ваты, смоченном в 98 %-растворе спирта.

6  ООО ЦИРМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU :та. при этом на другом торце должна наблюдаться равномерная засветка. Допускаются локальные повреждения светящейся поверхности в

виде точек с общей площадью не более 5%. При соответствии данным требованиям кабель считается готовым к работе с жестким эндоскопом.

7. ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ КАБЕЛЯ

Кабели устойчивы к предстерилизационной очистке, дезинфекции и стерилизации в соответствии с МУ 3.5.1937-04.

В соответствии с МУ 3.5.1937-04 «Очистка, дезинфекция и стерилизация эндоскопов и инструментов к ним» и СП 3.1.3263-15 «Профилактика инфекционных заболеваний при эндоскопических вмешательствах» кабели должны подвергаться предстерилизационной очистке, дезинфекции и стерилизации.

Предстерилизационная очистка, совмещенная с дезинфекцией кабеля может проводится ручным или механизированным способами в растворах химических веществ. При обработке механизированным способом, обязательно кабель укладывают в специальный контейнер с фиксацией.

Стерилизация может осуществляться химическим, плазменным или паровым (автоклавирование при температуре 134°C, давлении 0,21Мпа в течение 5 мин) способами. После стерилизации химическим методом, стеклянные поверхности дополнительно просушиваются 70% спиртом.

Обработку необходимо вести в соответствии с рекомендациями производителя, приведенными в «Руководстве по очистке, дезинфекции и стерилизации эндоскопов и инструментов» (см. cleps.ru).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

После подготовки кабеля к работе состыкуйте его с осветителем и жестким эндоскопом через соответствующие разъемы. Соединение и разъединение разъема кабеля с осветителем допускается только при выключенном осветителе.

9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание ожога сетчатки глаза не допускайте попадания в глаза света из дистального конца кабеля подключенного к работающему эндоскопическому осветителю.

- ▶ При работающем осветителе подключенный к нему приемный конец кабеля нагревается до высокой температуры. Во избежание ожога при касании приемного конца кабеля рассоединение кабеля и эндоскопического осветителя допускается только при выключенном осветителе и не ранее чем 10 минут после его выключения для остывания оптического разъема кабеля.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При соблюдении правил хранения и эксплуатации технического обслуживания кабеля не требуется.

11. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Условия эксплуатации кабеля:

- температура окружающей среды - от 10 до 35 °С;
- относительная влажность до 80 % при температуре 25°С;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.);
- хранение и транспортирование в заводской упаковке по условиям хранения 2 ГОСТ 15150;
- ▶ – транспортирование кабеля в упаковке изготовителя может производиться всеми видами крытого транспорта, кроме не отапливаемых отсеков самолетов и морского транспорта, в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта;
- недопустимость механических повреждений торцов волоконно-оптического жгута;
- недопустимость ударов, резких встряхиваний и изгиба кабеля с радиусом менее 50 мм.