

ОКПД 2 21.20.24.180

УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО «ЭСТОМ»**

Н. Н. Максимов

«18» августа 2023 г.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

**Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 21.20.24-001–
77105117–2023**

Версия 1.1

**Производства: ООО «ЭСТОМ», Россия
125319, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4,
к.2, кв. 663**

**Москва
2023**

1. ВВЕДЕНИЕ

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией и указаниями по применению. Продукт может использоваться только опытным медицинским персоналом в соответствии с настоящей Инструкцией по применению. Производитель не даёт никаких рекомендаций относительно способа лечения. Лечащий медицинский персонал несет ответственность за способ применения продукта и выбор больного. Несоблюдение или нарушение настоящей Инструкцией по применению ведет к аннулированию гарантии и может представлять опасность для пациента. При использовании с другими продуктами, должны обязательно учитываться инструкции по применению и заявления о совместимости данных продуктов. Перед применением проверьте комплектность, целостность продукта и упаковки. Не используйте продукт в случае сомнений в его комплектности, либо целостности.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заготовки из ПЭТ-Г для кап и элайнеров по ТУ 21.20.24-001-77105117-2023 (далее по тексту – заготовка(и), изделие(я)) предназначены для изготовления индивидуальных ортодонтических изделий для коррекции прикуса (капы, элайнеры) методом термоформования на шаблонах, представляющих собой персональные слепки зубного ряда.

Область применения – ортодонтическая стоматология.

К использованию заготовок допускается специально обученный медперсонал: зубной техник, техник-ортодонт.

Принцип действия – изделие применяется при изготовлении индивидуальных ортодонтических изделий для корректировки прикуса.

Показания к применению:

- необходимость изготовления индивидуальных ортодонтических изделий для коррекции прикуса (капы, элайнеры)

Противопоказания к применению:

- противопоказано при изготовлении конструкций для пациентов, имеющих аллергические реакции на компоненты заготовок

Возможные осложнения:

- Не выявлены

Возможные побочные действия:

- Не выявлены

3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Заготовки представляют собой пластины в форме диска или квадрата, вырезанные из прозрачного полимерного материала полиэтилентерефталат-гликоля (ПЭТ-Г) без красителей.

Заготовки должны быть покрыты защитно-изолирующей плёнкой из полиэтилена.

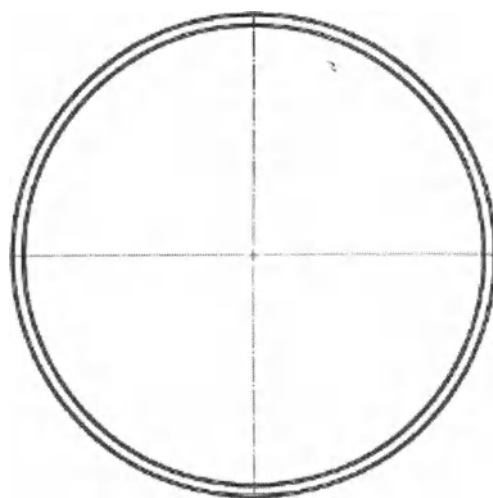
Плётка должна без затруднений отделяться от поверхности заготовок.

Плётка снимается перед формовкой заготовок.

В зависимости от особенностей конструкции, комплектации, эксплуатационных и иных характеристик заготовки выпускаются следующих вариантов исполнения:

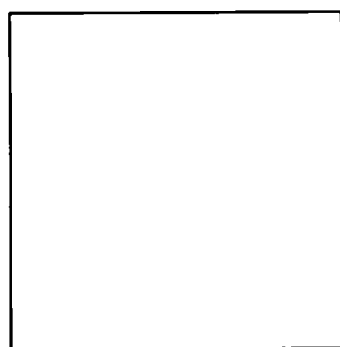
1. Заготовка дисковая 125х0,5 мм
2. Заготовка дисковая 125х0,75 мм
3. Заготовка дисковая 125х1,0 мм
4. Заготовка квадратная 127х0,5 мм
5. Заготовка квадратная 127х0,75 мм
6. Заготовка квадратная 127х1,0 мм

3.1. Конструктивные особенности заготовок



Диаметр 125 мм

Рисунок 1. Конструкция заготовки дисковой



127 мм



127 мм

Рисунок 2. Конструкция заготовки квадратной

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Т а б л и ц а 1

Вариант исполнения	Диаметр, мм ($\pm 10\%$)	Толщина, мм ($\pm 10\%$)	Масса, г ($\pm 10\%$)
Заготовка дисковая	125	0,5	7,6
Заготовка дисковая	125	0,75	11,4
Заготовка дисковая	125	1,0	15,2

Таблица 2

Вариант исполнения	Длина стороны, мм ($\pm 10\%$)	Толщина, мм ($\pm 10\%$)	Масса, г ($\pm 10\%$)
Заготовка квадратная	127	0,5	9,2
Заготовка квадратная	127	0,75	13,8
Заготовка квадратная	127	1,0	18,4

Масса заготовок должна соответствовать Таблицам 1 и 2.

Допустимое отклонение массы: $\pm 10\%$.

При изготовлении заготовок должны применяться:

- Листы из полимерного материала полиэтилентерефталат-гликоля (ПЭТ-Г), б/м (производства Işık Plastik San ve Dış Tic. Paz. A.Ş, Турция). Листы прозрачные.
- Защитно-изолирующая плёнка - полиэтилен, марки PE-300, производитель POLEG PLASTICS INDUSTRIES, Израиль. Врач работает в перчатках (не включены в комплект поставки).
Защитно-изолирующая плёнка снимается с листа из полимерного материала полиэтилентерефталат-гликоля (ПЭТ-Г) перед формованием заготовки. Контакт с человеком исключён.
- Для групповой упаковки – картонная коробка, марки Т-23, производства «МС-ПАК», Россия.
- Для транспортной упаковки - Ящик из гофрокартона, марки Т-23, производства ООО «ГОФРАПРАЙМ», Россия.

Вид контакта заготовки с организмом - кратковременный контакт со слизистыми оболочками полости рта. С человеком контактирует только полимерный материал полиэтилентерефталат-гликоль (ПЭТ-Г).

Защитно-изолирующая плёнка снимается с листа из полимерного материала полиэтилентерефталат-гликоля (ПЭТ-Г) перед формованием заготовки. У защитно-изолирующей плёнки нет контакта с человеком.

3.2 Использование изделия

При изготовлении индивидуальных изделий должна применяться техника безопасности. Необходимо использовать средства безопасности (перчатки, очки) (не поставляются совместно изделием и не входят в комплект поставки). Также, требуется следить за состоянием оборудования для термоформования и вовремя устранять возникающие неисправности.

Изготовление индивидуальных ортодонтических изделий для коррективки прикуса:

Шаг 1: Включить термоформовочную машину

Шаг 2: Выбрать нужную заготовку (размер, толщина) из списка (отражен в меню термоформовочной машины)

Шаг 3: Достать из упаковки заготовки

Шаг 4: Снять защитно-изолирующую плёнку с заготовки

Шаг 5: Поместить выбранную заготовку в приемное устройство для заготовки и закрепить его с помощью крепежного кольца.

Шаг 6: В зависимости от толщины заготовки выставить температуру и время плавления (Табл. 3)

Шаг 7: Поместить модель (модель, отлитая по слепку зубов) в центр термоформовочной машины поверх гранул и нажать кнопку Пуск.

Шаг 8: Датчик температуры измеряет фактическую температуру заготовки под нагревателем. Вакуумный насос включается автоматически.

Шаг 9: Звуковой сигнал в течение последних 10°C. При достижении заданной температуры раздастся непрерывный звуковой сигнал.

Шаг 10: Теперь накрыть модель заготовкой. Уровень опускается автоматически.

Шаг 11: Сенсорная панель показывает оставшееся время охлаждения (формирования).

Шаг 12: Снять заготовку с модели.

Шаг 13. Вырезать индивидуальное изделие из заготовки

Шаг 14. Отполировать и очистить индивидуальное изделие

Время охлаждения индивидуального изделия – 30 с.

-Модели с основой должны быть погружены в гранулы для термоформования.

-Убедитесь, что на краю формы модели нет гранул.

-Насыпьте гранулы внутрь модели и равномерно распределите.

-Продолжайте термоформование, как обычно.

-Гранулы легко захватываются (после использования модели) с помощью магнитной насадки на щетке.

-Емкость для гранул можно легко заменить на модельную тарелку.

Повторное использование заготовки не допускается!

Время плавления в зависимости от толщины изделия и температуры плавления должно соответствовать параметрам, приведенным в таблице 3.

Таблица 3. Температура и время плавления в зависимости от толщины изделия

Вариант исполнения	Толщина, мм	Температура, °C ±2 °C	Время плавления, с ±2 с
Заготовка дисковая	0,5	220	20
Заготовка дисковая	0,75	220	25
Заготовка дисковая	1,0	220	30
Заготовка квадратная	0,5	220	20
Заготовка квадратная	0,75	220	25
Заготовка квадратная	1,0	220	30

Прочность при разрыве — 26 ± 2 МПа;

Относительное удлинение при разрыве — $40 \pm 5\%$

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ:

- хранить в сухом, проветриваемом, защищенном от света месте при температурном режиме от $+5$ °C до $+40$ °C и относительной влажности до 80 %. Хранить на специально оборудованных закрытых складах
- проверить гарантийный срок хранения перед использованием;
- ни при каких обстоятельствах не используйте изделие после истечения гарантийного срока хранения, указанного на упаковке;
- безопасное и эффективное использование заготовки возможно только при наличии у медперсонала должного опыта, знаний и подготовки в применении данного метода;
- **Одноразовое изделие однократного применения предназначено только для одного пациента!**
- **Повторное использование запрещено!**

УСЛОВИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Заготовки пригодны для использования в условиях УХЛ климата по ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35 °C.

Заготовки устойчивы к воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

3.3 Комплект поставки

Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 21.20.24-001-77105117-2023:

1. Заготовка дисковая 125x0,5 мм – 60 шт. в групповой упаковке
2. Заготовка дисковая 125x0,75 мм – 40 шт. в групповой упаковке
3. Заготовка дисковая 125x1,0 мм – 30 шт. в групповой упаковке
4. Заготовка квадратная 127x0,5 мм – 60 шт. в групповой упаковке
5. Заготовка квадратная 127x0,75 мм – 40 шт. в групповой упаковке
6. Заготовка квадратная 127x1,0 мм – 30 шт. в групповой упаковке
7. Инструкция по применению

4. МАРКИРОВКА

Маркировка, указываемая на групповой упаковке:

- наименование изготовителя и адрес предприятия-изготовителя ();
- адрес производства;
- наименование изделия в соответствии с ТУ
- наименование поставляемого изделия, толщина, количество в упаковке, температура плавления, время плавления
- номер партии/лот
- штрих-код
- дату изготовления (месяц, год) ();
- номер и дата регистрационного удостоверения.
- утилизация по классу отходов ();
- условия хранения;
- гарантийный срок хранения;
- «для однократного применения» ();
- Беречь от влаги ();
- Не допускать воздействия солнечного света ();
- Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению ();

Маркировка, указываемая на транспортной упаковке:

- наименование изготовителя и адрес предприятия-изготовителя ();
- адрес производства;
- наименование изделия в соответствии с ТУ
- количество групповых упаковок внутри
- дату изготовления (месяц, год) ();
- номер и дата регистрационного удостоверения.
- Беречь от влаги ();
- Не допускать воздействия солнечного света ();
- утилизация по классу отходов ();
- условия хранения;

5. УПАКОВКА

Упаковка не должна оказывать негативного действия на заготовки.

Заготовки, в соответствии с размерами, упаковывают в групповую упаковку.

Размеры групповой упаковки для любого варианта исполнения заготовки (Д×Ш×В): 140±10×135±10×50±10 мм.

При отгрузке заготовок в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка должна производиться с учетом указаний ГОСТ 15846.

Габаритные размеры ящиков, (Д×Ш×В): 270±3×260±3×15±2 мм. Толщина стенок ящика: 2,3±0,2 мм.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1 Заготовка не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов, не содержит веществ, представляющих опасность для окружающей среды и здоровья человека.

6.2 Материалы, используемые при изготовлении изделия, не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе использования, так и после окончания его срока.

6.3 Полиэтилентерефталат-гликоль горюч, согласно ГОСТ 12.1.044. При изготовлении заготовок должны соблюдаться требования пожарной безопасности.

6.4 Производственные помещения должны быть оборудованы всеми необходимыми средствами пожаротушения.

6.5 Биологическая безопасность заготовок должна соответствовать требованиям стандартов серии ГОСТ ISO 10993, ГОСТ Р 52770 и ГОСТ Р ИСО 7405.

6.6 Требования к охране окружающей среды:

Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- аварийных утечек (россыпей) производственных материалов;
- неорганизованного захоронения отходов на территории предприятия-изготовителя или вне его;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

Утилизация отходов осуществляется по СанПиН 2.1.3684-21 и СП 2.1.7.1386-03.

При утилизации отходов материалов и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 12.3.030, ГОСТ Р 59053, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ Р 58577 и ГОСТ Р 59061.

Допускается утилизацию отходов материалов в процессе производства производить на договорной основе с организацией, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

6.7 Содержание вредных веществ в выбросах в атмосферу, сбросах в водоемы и почву контролируют согласно МУ 2.1.7.730-99 и СанПиН 1.2.3685-21.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование заготовок осуществляется любым видом крытого транспорта при условии их защиты от загрязнения и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Изделия, упакованные в ящики, транспортируют.

7.3 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – по группе 2 (С) ГОСТ 15150. Изделия должны быть исправными в процессе транспортирования при температурном режиме от -50 °С до +40 °С и относительной влажности до 98 %.

Заготовки в транспортной таре должны обладать вибропрочностью и ударопрочностью с параметрами: Вибрационные нагрузки – диапазон частот от 10 до 55 Гц с амплитудой

перемещения 0,35 мм; Ударные нагрузки – пиковое ударное ускорение 100 мс^{-2} и длительностью действия ударного ускорения 16 мс.

7.4 Погрузку и разгрузку продукции, включая внутривозовую, следует осуществлять по ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020.

7.5 Условия хранения – по группе 1 (Л) ГОСТ 15150. Изделия должны быть исправными в процессе хранения при температурном режиме от $+5^\circ\text{C}$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80 %.

7.6 Заготовки хранят в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Не допускается хранение заготовок на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

7.7 Отправка заготовок в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности – по ГОСТ 15846.

8. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ И РЕМОНТЕ

8.1 Заготовки техническому обслуживанию и ремонту не подлежат и должны быть утилизированы после использования или окончания гарантийного срока хранения.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 Заготовки утилизируют в медицинских учреждениях согласно СанПиН 2.1.3684-21 (по классу отходов А) и СП 2.1.7.1386 (4 класс).

9.2 Изделия с истёкшим гарантийным сроком хранения и не бывшие в употреблении утилизируют по классу А.

9.3 Утилизации так же подлежат групповая и транспортная упаковки. Утилизации должны подвергаться отдельно картон, гофрированный картон, в соответствии с правилами сбора, учёта и утилизации упаковки.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие заготовок требованиям технических условий при соблюдении правил применения, транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения – 3 года с даты изготовления.

Использование заготовок по истечении гарантийного срока хранения не допускается.

Случаи, на которые гарантия не распространяется:

- дефекты, вызванные форс-мажорными обстоятельствами;
- нарушение требований инструкции по применению.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

11.1 Рекламации направлять: ООО «ЭСТОМ», 125319, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2, кв. 663, 5658695@gmail.com, тел. +7 (926) 565-86-95.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Категория изделия _____

Производитель _____

Вариант исполнения _____

Партия/лот _____

Дата изготовления _____

Дата продажи _____

Организация продавец _____

Подпись продавца _____

Групповая упаковка проверена, повреждений не имеет.

С инструкцией по применению ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя _____

Штамп
о продаже

Гарантийный срок хранения – 3 года с даты изготовления, указанной в маркировке.

По вопросам гарантии обращаться: Общество с ограниченной ответственностью «ЭСТОМ», юр. адрес: 125319, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2, кв. 663, 5658695@gmail.com тел. +7 (926) 565-86-95.

ВНИМАНИЕ! Следите за правильным заполнением гарантийного талона. Партия/лот изделия должны в точности соответствовать номеру в талоне. При неточном или неполном заполнении талона гарантия на изделие считается утраченной.

Перечень ссылочной документации

<i>Обозначение документа</i>	<i>Наименование документа</i>
1	2
ГОСТ 12.3.020-80	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.030-83	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76)	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012)	Пластмассы. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ Р 27.102-2021	Надежность в технике. Надежность объекта. Термины и определения
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 25706-83	Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования
ГОСТ 30167-2014	Ресурсосбережение. Порядок установления показателей ресурсосбережения в документации на продукцию
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ 31508-2012	Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ Р 8.568-2017	Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения

ГОСТ Р 27.403-2009	Надежность в технике. Планы испытаний для контроля вероятности безотказной работы
ГОСТ Р 51293-2022	Оценка соответствия. Общие правила идентификация продукции для целей подтверждения соответствия.
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ Р 50779.12-2021	Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 24888-81	Пластмассы, полимеры и синтетические смолы. Химические наименования, термины и определения
ГОСТ 26322-84 (СТ СЭВ 4347-83)	Оборудование стоматологическое. Термины и определения
ГОСТ 31340-2022	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования
ГОСТ Р 50962-96	Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия
ГОСТ Р ИСО 1942-2017	Стоматология. Терминологический словарь
ГОСТ Р ИСО 7405-2011	Стоматология. Оценка биологической совместимости медицинских изделий, применяемых в стоматологии
ГОСТ Р ЕН 13018-2014	Контроль визуальный. Общие положения
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
ГОСТ Р 52770-2016	Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов
ГОСТ Р 59053-2020	Охрана окружающей среды. Охрана и рациональное использование вод. Термины и определения
ГОСТ Р 59061-2020	Охрана окружающей среды. Загрязнение атмосферного воздуха. Термины и определения
ГОСТ Р ИСО 15223-1-2020	Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании на медицинских изделиях, этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования
ГОСТ Р ЕН 13018-2014	Контроль визуальный. Общие положения.
Стандарты серии ГОСТ ISO 10993	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений,

	организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 2.1.7.1386-03 МУ 2.1.7.730-99 МУ 25.1-001-86 РД 50-690-89 ГОСТ Р 53618-2009 (МЭК 60068-3-5:2001) ГОСТ Р ИСО 8568-2010 ГОСТ 25051.4-83 ГОСТ 2789-73 ГОСТ 9378-93	Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления Гигиеническая оценка качества почвы населенных мест Устойчивость изделий медицинской техники к воздействию агрессивных биологических жидкостей. Методы испытаний Методические указания. Надежность в технике. Методы оценки показателей надежности по экспериментальным данным Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы аттестации камер (без загрузки) для испытаний на стойкость к воздействию температуры Стенды ударные. Заявление и подтверждение характеристик Установки испытательные вибрационные электродинамические. Общие технические условия Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» (утв. решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 769)

Прошито, пронумеровано и

Скреплено 14 листов

ООО «ЭСТОМ»

Генеральный директор Максимов Н. Н.

Подпись

«18» августа 2024

