

ОКПД2 21.20.24.180

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ЭСТОМ»

Н. Н. Максимов

«18» августа 2023 г.



**МАКЕТ МАРКИРОВКИ
МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ**

**Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 21.20.24-001-77105117-
2023**

Производства: ООО «ЭСТОМ», Россия
125319, г. Москва, вн. тер г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2,
кв. 663

Москва
2023

Макет маркировки

Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 21.20.24-001-77105117-2023

Партия/Лот 202302

022023

ООО «ЭСТОМ», 125319, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2, кв. 663

Адрес производства: ООО «ЭСТОМ», 140155, Московская обл., р-н Раменский, с. Новохаритоново, строение 217в/1.

Гарантийный срок хранения – 3 года с даты изготовления
РУ №от.....

СанПиН 2.1.3684-21 (класс А)



•Хранить в сухом, проветриваемом защищенном от света месте при температуре от +5 °С до +40 °С

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм			
	Заготовка квадратная 127 мм			
Температура плавления		220 °С	220 °С	220 °С
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Прошито, пронумеровано и

Скреплено 2 листов

ООО «ЭСТОМ»

Генеральный директор Максимов Н.

Подпись

«18» августа 2023 г.



Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 21.20.24-001-
77105117-2023

Партия/Лот 202302

 022023

 ООО «ЭСТОМ», 125319, г. Москва, вн. тер г.
муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2,
кв. 663

Адрес производства: ООО «ЭСТОМ», 140155, Московская
обл., р-н Раменский, с. Новохаритоново, строение 217в/1.

Гарантийный срок хранения – 3 года с даты изготовления
РУ №от.....

 СанПиН 2.1.3684-21 (класс А)



4 606453 849072

•Хранить в сухом, проветриваемом защищенном от света
месте при температуре от +5 °С до +40 °С

Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 21.20.24-001-77105117-2023

 022023

60 групповых упаковок внутри

 ООО «ЭСТОМ», 125319, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2, кв. 663

Адрес производства: ООО «ЭСТОМ», 140155, Московская обл., р-н Раменский, с. Новохаритоново, строение 217в/1.

РУ №от.....

 СанПиН 2.1.3684-21 (класс А)



«Хрупкое. Осторожно»

«Герметичная упаковка»

•Хранить в сухом, проветриваемом защищенном от света месте при температуре от +5 °С до +40 °С



Прошито, пронумеровано и
Скреплено 2 листов
ООО «ЭСТОМ»
Генеральный директор Максимов Н. Е.
Подпись _____
«20» сентября 20 23 г.

Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 32.50.11-001-
77105117-2023

Партия/Лот 202302

022023

 ООО «ЭСТОМ», 125319, г. Москва, вн. тер г.
муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2,
кв. 663

Адрес производства: ООО «ЭСТОМ», 140155, Московская
обл., р-н Раменский, с. Новохаритоново, строение 217в/1.

Гарантийный срок хранения – 3 года с даты изготовления
РУ №от.....

 СанПиН 2.1.3684-21 (класс А)



•Хранить в сухом, проветриваемом защищенном от света
месте при температуре от +5 °С до +40 °С

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм	⊙	○	○
	Заготовка квадратная 127 мм	□	□	□
Температура плавления		220 °C	220 °C	220 °C
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм			
	Заготовка квадратная 127 мм			
Температура плавления		220 °C	220 °C	220 °C
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм			
	Заготовка квадратная 127 мм			
Температура плавления		220 °C	220 °C	220 °C
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм			
	Заготовка квадратная 127 мм			
Температура плавления		220 °C	220 °C	220 °C
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм			
	Заготовка квадратная 127 мм			
Температура плавления		220 °C	220 °C	220 °C
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Количество		60 шт./уп.	40 шт./уп.	30 шт./уп.
Толщина		0,5 мм	0,75 мм	1,0 мм
Наименование	Заготовка дисковая 125 мм			
	Заготовка квадратная 127 мм			
Температура плавления		220 °C	220 °C	220 °C
Время плавления		20 с	25 с	30 с

Заготовки из ПЭТ-Г для капп и элайнеров по ТУ 32.50.11-001-77105117-2023

022023

ООО «ЭСТОМ», 125319, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Аэропорт, проезд Кочновский, д. 4, к.2, кв. 663

60 групповых упаковок внутри

Адрес производства: ООО «ЭСТОМ», 140155, Московская обл., р-н Раменский, с. Новохаритоново, строение 217в/1.

РУ №от.....

СанПиН 2.1.3684-21 (класс А)



«Хрупкое. Осторожно»

«Герметичная упаковка»

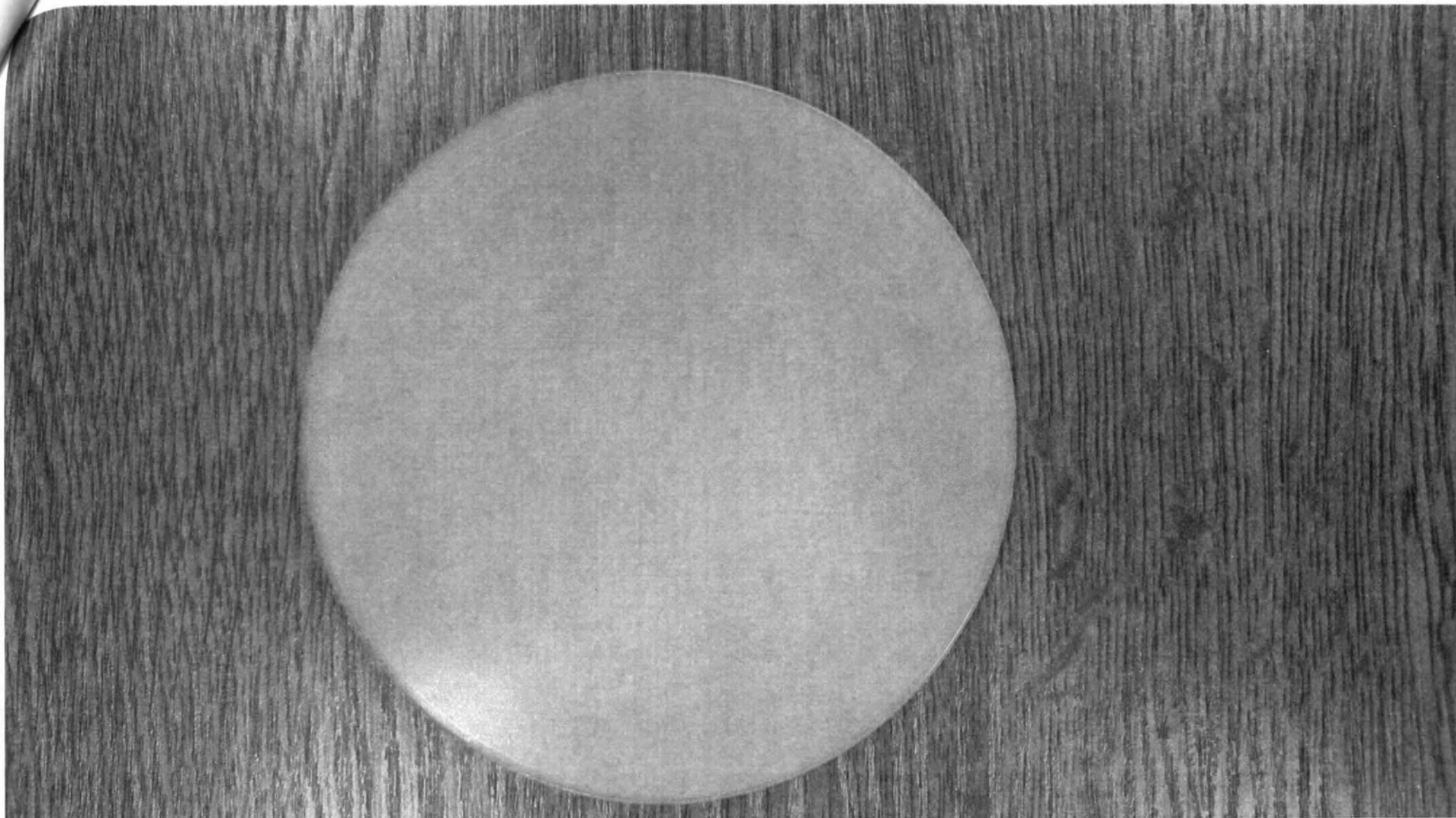
•Хранить в сухом, проветриваемом защищенном от света месте при температуре от +5 °С до +40 °С

Прошито, пронумеровано и
Скреплено 8 листов
ООО «ЭСТОМ»
Генеральный директор Максимов Н.
Подпись _____
«19 июня 2023г.





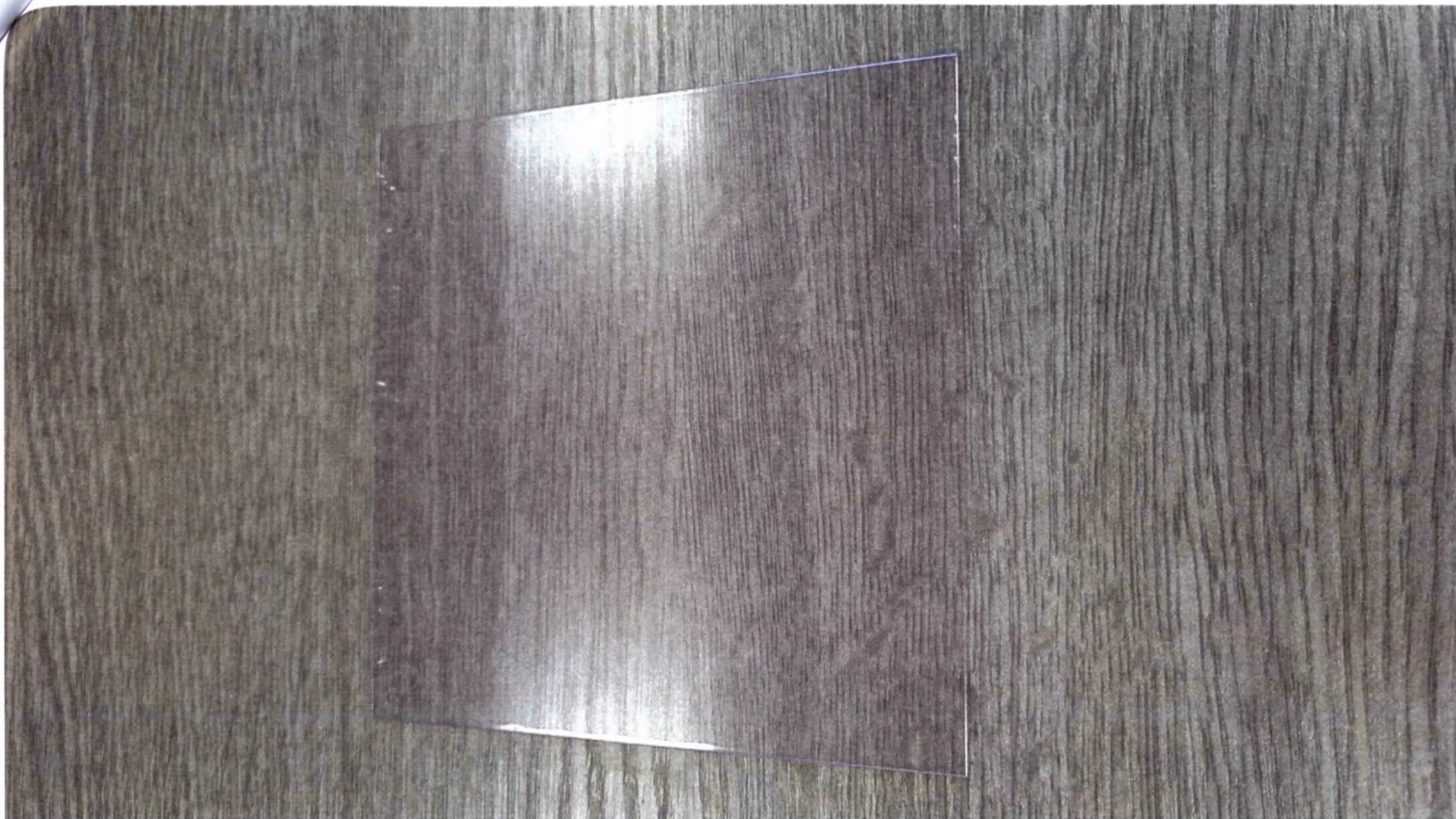
Заготовки дисковая 125x0,5 мм



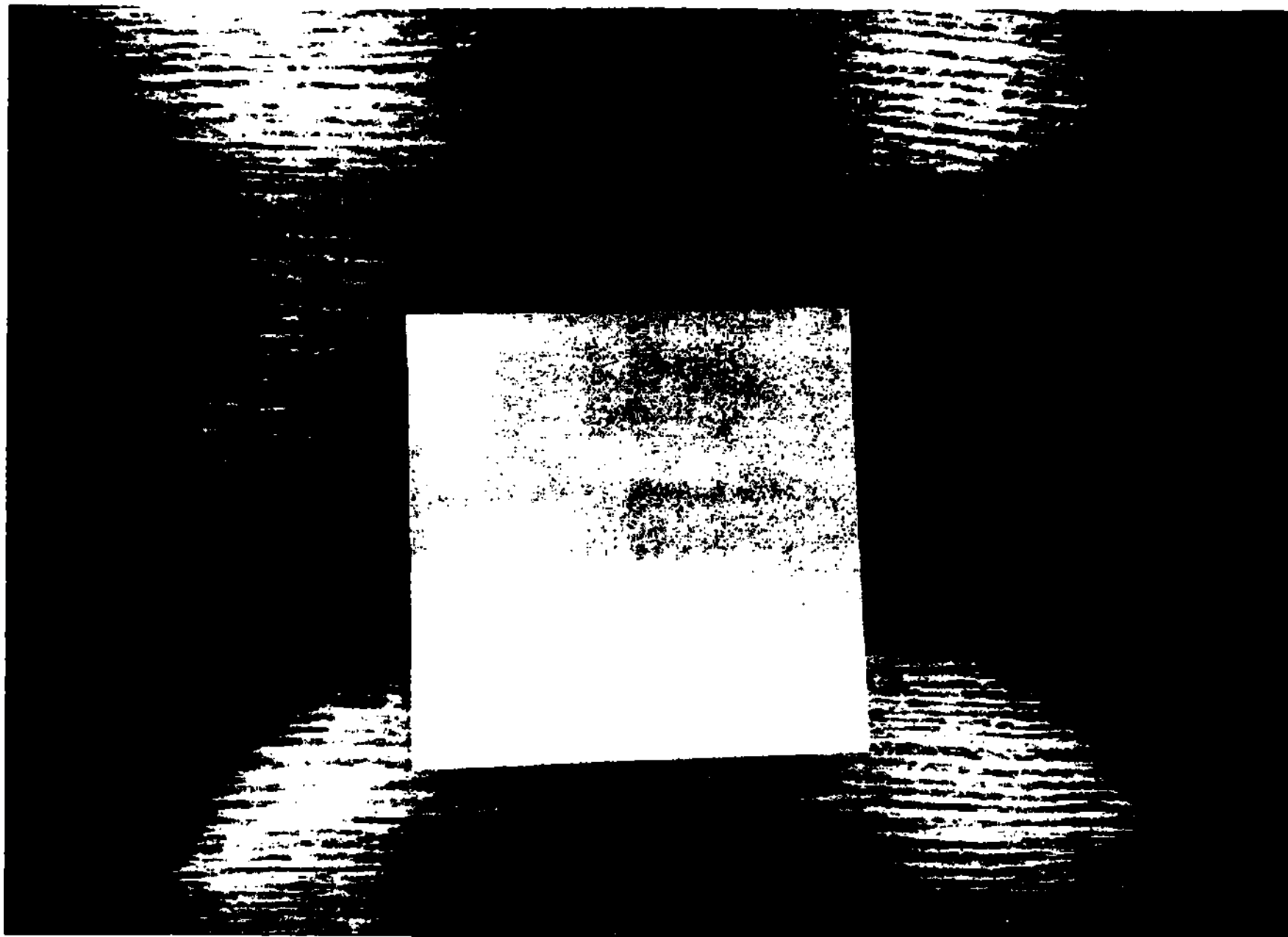
Заготовка дисковая 125x0,75 мм



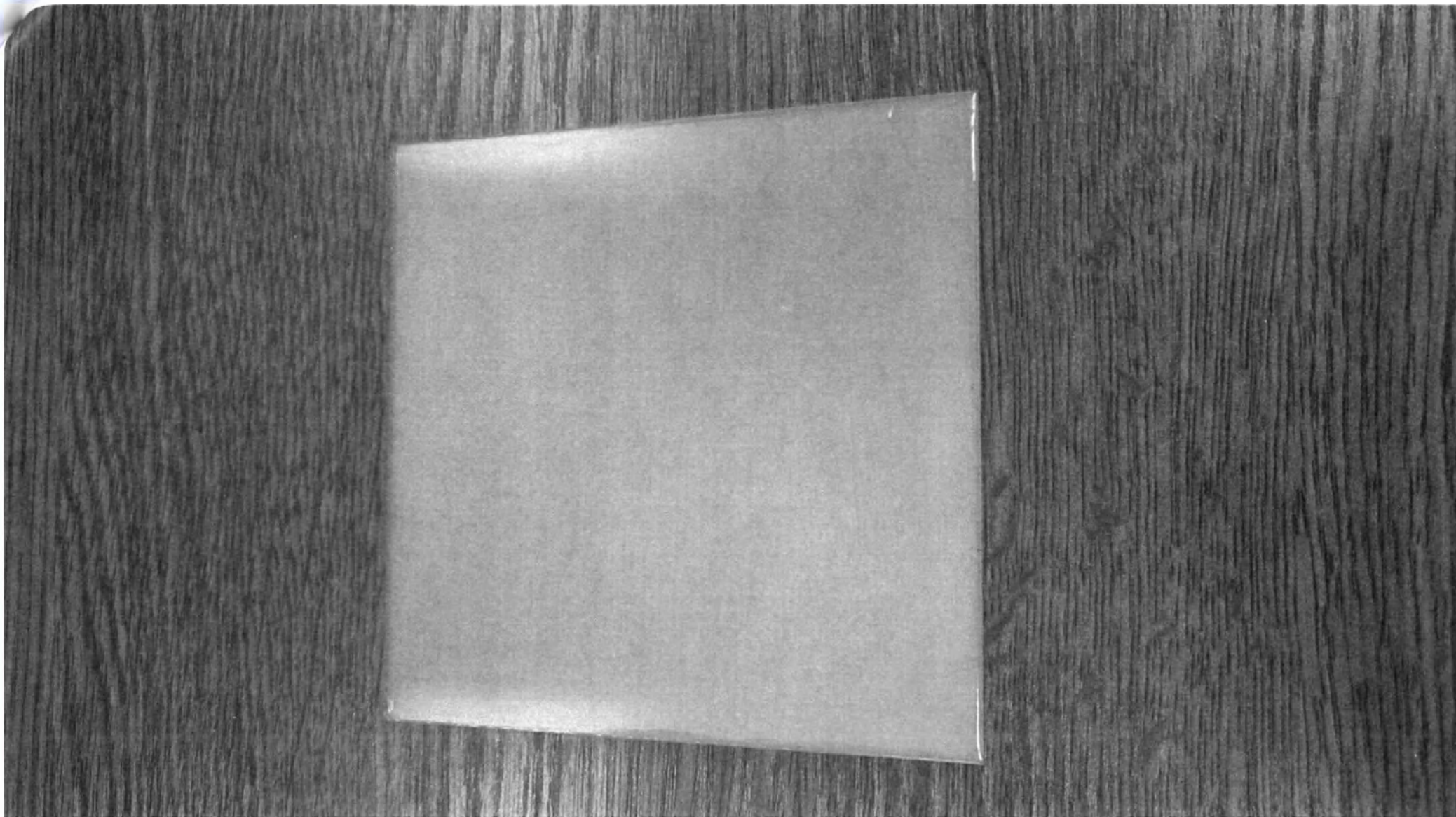
Заготовки дисковая 125x1,0 мм



Заготовка квадратная 127x0,5 мм



Заготовка квадратная 127x0,75 мм



Заготовка квадратная 127х1,0 мм

Прошито, пронумеровано и

Скреплено 6 листов

ООО «ЭСТОМ»

Генеральный директор Максимов Н. Н.

Подпись

«19» июля 2023 г.

