ООО «Анатомика»
Россия, Казань, ул. Монтажная, 15
+7 (843) 570-05-05
anatomica.ru

Анатомика

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Анатомика»

_____ Чигарин Д.В.

«01» августа 2023 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Система внешней ортопедической фиксации длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22–007–74573326–2022

Редакция №2 от 01.08.2023

ЭЛЕКТРОННАЯ КОПИЯ ОФОРМЛЕНА ЦЕНТРОМ ИСПЫТАНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ И ЕГО ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Наименование: Система внешней ортопедической фиксации длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22–007–74573326–2022 (см. Приложение А)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Анатомика».
420094, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Монтажная, д.15.
тел.+ 7 (843) 570-05-05
email: anatomica.info@gmail.com.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Система внешней ортопедической фиксации длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22–007–74573326–2022 (см. Приложение А) (далее – Изделия) предназначена для внешней фиксации костных фрагментов при переломах длинных трубчатых костей и тазовых костей и их коррекции у пациентов травматолого-ортопедического профиля.

1.2 Показания к применению Изделий: открытые и закрытые переломы трубчатых костей; деформации костей; несращенне переломов; ложные суставы; огнестрельные проникающие повреждения суставов; необходимость оперативного удлинения конечностей; множественные переломы, сочетанные и комбинированные травмы.

Противопоказания к применению Изделий: абсолютных противопоказаний нет. Общими противопоказаниями являются: активный инфекциоиный процесс или значительный риск инфекцин; тяжелые соматические заболевания, являющиеся противопоказаниями для любых хирургических вмешательств, за исключением операций, проводимых по жизнеино важным показаниям; выраженный остеопороз костей.

Возможные побочные эффекты: индивидуальная непереносимость материалов изготовления компонентов; ослабление элементов фиксации. В состав изделия не входят имилантируемые (инвазивные) элементы. Одиако использование Изделия совместно с имплантируемыми элементами (стержнями Шанца, стержнями Штейнмана, спицами) может иметь побочные эффекты, характерные для имплантатов (ннфекция, воспалительные процессы). В состав изделия не входят имплантируемые (инвазивные) элементы.

Совместное применение: изделие может применяться совместно с имплантируемыми элементами (стержнями Шанца – диаметром от 4,0 до 6,0 мм, длиной от 90 до 250 мм, стержнями Штейимана – днаметром от 4,0 до 6,0 мм, длиной от 90 до 250 мм, спицами – диаметром от 1,5 до 4,0 мм, длиной от 100 до 400 мм).

1.3 Изделия используются хирургами-травматологами в центрах травматологии и ортопедии, в травматологических отделениях стационарных ЛПУ и военных госпиталей.

1.4 Область применения: травматология и ортопедия

1.5. Класс в зависимости от потенциального риска применения 1 по ГОСТ 31508 и Приказу Миздрава Россин от 06.06.2012 № 4н (п.4.4).

1.6 Варианты исполнения Изделий представлены в Приложении А.

1.7. Длительность применения меднцинского изделия зависит от клинического случая. При клинической необходимостн осуществления накостного / интрамедуллярного остеосинтеза Изделие применяют для первичной фиксации отломков и демонтируют при появленин возможности осуществления накостного / интрамедуллярного остеосинтеза и соответствуюшего состояния пациента, начнная с 1-го дня установки. При клинической необходимости фиксации отломков до полного сращения Изделие может быть использовано в течение 2-12 месяцев.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплекты поставки входят Изделия в соответствии с Приложением А. Наименование и количество по требованию заказчика. Эксплуатационная документация – по 1 экз.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 19126, ГОСТ Р ИСО 16061, настоящих технических условий и комплекта документации (Приложение Б).

3.2 Габаритные и основные размеры Изделий должны соответствовать размерам, указанным на рисунках 1 – 56 (Приложение Б). Габаритные размеры Изделий в потребительской упаковке приведены в Таблице 1. Масса Изделий приведена в Приложении Б.

Таблица 1 – Параметры упаковки

Наименование	Габаритные размеры упаковки, мм*
Система внешней ортопедической фиксации длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22–007–74573326–2022:	
I. Детали к аппаратам внешней фиксации:	
Фиксатор стандартный штифт-стержень (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/4,0 мм; 11,0/5,0 мм; 11,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 8,0/5,0 мм; 8,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 6,0/5,0 мм; 6,0/6,0 мм; 4,0/2,5 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор стандартный штифт-штифт (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор шарнирный штифт-стержень (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/4,0 мм; 11,0/5,0 мм; 11,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 8,0/5,0 мм; 8,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 6,0/5,0 мм; 6,0/6,0 мм; 4,0/2,5 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор шарнирный штифт-штифт (при необходимости) Типоразмерный ряд (d1/d2):	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	
Фиксатор двойной штифт-стержень (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/2,5 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор двойной штифт-штифт/стержень (при необходимости) Типоразмерный ряд (d1/d2/d3): 11,0/11,0/11,0 мм; 11,0/11,0/8,0 мм; 11,0/11,0/6,0 мм; 11,0/11,0/4,0 мм; 11,0/8,0/11,0 мм; 11,0/8,0/8,0 мм; 11,0/8,0/6,0 мм; 11,0/8,0/4,0 мм; 11,0/6,0/11,0 мм; 11,0/6,0/8,0 мм; 11,0/6,0/6,0 мм; 11,0/6,0/4,0 мм; 11,0/4,0/11,0 мм; 11,0/4,0/8,0 мм; 11,0/4,0/6,0 мм; 11,0/4,0/4,0 мм; 8,0/8,0/11,0 мм; 8,0/8,0/8,0 мм; 8,0/8,0/6,0 мм; 8,0/8,0/4,0 мм; 8,0/6,0/11,0 мм; 8,0/6,0/8,0 мм; 8,0/6,0/6,0 мм; 8,0/6,0/4,0 мм; 8,0/4,0/11,0 мм; 8,0/4,0/8,0 мм; 8,0/4,0/6,0 мм; 8,0/4,0/4,0 мм; 6,0/6,0/11,0 мм; 6,0/6,0/8,0 мм; 6,0/6,0/6,0 мм; 6,0/6,0/4,0 мм; 6,0/6,0/2,5 мм; 6,0/4,0/11,0 мм; 6,0/4,0/8,0 мм; 6,0/4,0/6,0 мм;	Длина: 500±50 Шприна: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

6,0/4,0/4,0 мм; 6,0/4,0/2,5 мм; 4,0/4,0/11,0 мм; 4,0/4,0/8,0 мм; 4,0/4,0/6,0 мм; 4,0/4,0/4,0 мм; 4,0/4,0/2,5 мм.	
Фиксатор поперечный (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1): 11,0 мм; 8,0 мм; 6,0 мм; 4,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор-адаптер (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор параллельный (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 4 отверстия; 6 отверстий.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор универсальный (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 15 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 26 мм; 29 мм; 32 мм; 35 мм; 40 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор цилиндрический (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 10 мм; 14 мм; 17 мм; 20 мм; 23 мм; 26 мм; 29 мм; 32 мм; 35 мм; 37 мм; 40 мм; 45 мм; 50 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Штанга изогнутая (при необходимости). Типоразмерный ряд (d):	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

4 мм; 6 мм; 8 мм; 11 мм.	
Штанга прямая (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 6 мм; 8 мм; 11 мм.	Длина: 500±50 Шприна: 300±30
Штифт L-образный (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4,0 мм; 6,0 мм; 8,0 мм; 11,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Штифт V-образный (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4,0 мм; 6,0 мм; 8,0 мм; 11,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Штифт (при необходимости). Типоразмерный ряд (d/L): 4,0/100 мм; 4,0/150 мм; 4,0/200 мм; 4,0/250 мм; 4,0/300 мм; 4,0/350 мм; 4,0/400 мм; 4,0/450 мм; 4,0/500 мм; 4,0/550 мм; 4,0/600 мм; 4,0/650 мм; 4,0/700 мм; 6,0/100 мм; 6,0/150 мм; 6,0/200 мм; 6,0/250 мм; 6,0/300 мм; 6,0/350 мм; 6,0/400 мм; 6,0/450 мм; 6,0/500 мм; 6,0/550 мм; 6,0/600 мм; 6,0/650 мм; 6,0/700 мм; 8,0/100 мм; 8,0/150 мм; 8,0/200 мм; 8,0/250 мм; 8,0/300 мм; 8,0/350 мм; 8,0/400 мм; 8,0/450 мм; 8,0/500 мм; 8,0/550 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

8,0/600 мм; 8,0/650 мм 8,0/700 мм; 11,0/100 мм; 11,0/150 мм; 11,0/200 мм; 11,0/250 мм; 11,0/300 мм; 11,0/350 мм; 11,0/400 мм; 11,0/450 мм; 11,0/500 мм; 11,0/550 мм; 11,0/600 мм; 11,0/650 мм; 11,0/700 мм.	
Кольцо (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм; 250 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Полукольцо (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм; 250 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
5/8 кольца (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм;	Длина: 500±50 Шприна: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм.	
Полукольцо с отогнутыми концами (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Дуга (при необходимости). Типоразмериый ряд (R): 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Дуга с отверстиями (при необходимости). Типоразмериый ряд (R): 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм.	
Скоба (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Стержень дистракционный (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Стержень резьбовой (при необходимости). Типоразмериый ряд (L): 30 мм; 35 мм; 40 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

45 мм; 50 мм; 55 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм; 205 мм; 210 мм; 215 мм; 220 мм; 225 мм; 230 мм; 235 мм; 240 мм; 245 мм; 250 мм; 255 мм; 260 мм; 265 мм; 270 мм; 275 мм; 280 мм; 285 мм; 290 мм; 295 мм; 300 мм; 305 мм; 310 мм.	
Стержень резьбовой с отверстием (при необходимости). Типоразмериый ряд (L): 30 мм; 35 мм; 40 мм; 45 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

50 мм; 55 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм; 205 мм; 210 мм.	
Стержень дистракционный с пазом (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Стержень телескопический (при необходимости). Типоразмериый ряд (L): 100 мм; 150 мм; 200 мм; 250 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

300 мм; 350 мм.	
Планка (ири необходимости). Типоразмериый ряд (количество отверстий): 2 отверстия (32 мм); 2 отверстия (38 мм); 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий; 7 отверстий; 8 отверстий; 9 отверстий; 10 отверстий; 11 отверстий.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Кронштейн с резьбовым отверстием (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстие; 3 отверстие; 4 отверстие; 5 отверстий; 6 отверстий.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Кронштейи с резьбовым хвостовиком (при необходимости). Типоразмериый ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Кронштейи двухосевой (ири необходимости).	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Кронштейи угловой (при необходимости).	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Балка (при необходимости). Типоразмериый ряд (количество отверстий): 13 отверстий; 14 отверстий; 15 отверстий; 16 отверстий; 17 отверстий; 18 отверстий; 19 отверстий; 20 отверстий; 21 отверстие; 22 отверстие; 23 отверстие; 24 отверстие; 25 отверстий; 26 отверстий; 27 отверстий; 28 отверстий; 29 отверстий; 30 отверстий; 31 отверстие.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Балка с резьбовым хвостовиком (ири необходимости). Типоразмериый ряд (количество отверстий): 4 отверстия; 5 отверстий;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

6 отверстий; 7 отверстий; 8 отверстий; 9 отверстий; 10 отверстий; 11 отверстий; 12 отверстий.	
Приставка радиусная (при необходимости). Типоразмериый ряд (количество отверстий): 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Планка винтовая (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Втулка (при необходимости).	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Муфта резьбовая (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 20 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Муфта резьбовая с отверстиями (ири необходимости). Типоразмериый ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Муфта супримекс (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 15 мм; 20 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Болт Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.	
Болт-спицефиксатор (при необходимости). Типоразмериый ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Болт-спицефиксатор с отверстием (при необходимости). Типоразмериый ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Болт фиксирующий (при необходимости). Типоразмериый ряд (L): 25 мм; 27 мм; 30 мм; 33 мм; 35 мм; 37 мм; 39 мм; 41 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

44 мм; 47 мм; 50 мм; 55 мм.	
Гайка. Типоразмериый ряд (d): 4 мм; 5 мм; 6 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Шайба с пазом Типоразмериый ряд (d): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Шайба прокладочная. Типоразмерный ряд (тип/d): стандартная 8 мм; стандартная 10 мм; стандартная 12 мм; стандартная 14 мм; стандартная 16 мм; стандартная 18 мм; стандартная 20 мм; стандартная 22 мм; стандартная 24 мм; сферическая 8 мм; сферическая 10 мм; сферическая 12 мм; сферическая 14 мм; сферическая 16 мм; сферическая 18 мм; сферическая 20 мм; сферическая 22 мм; сферическая 24 мм; коническая 8 мм; коническая 10 мм; коническая 12 мм; коническая 14 мм; коническая 16 мм; коническая 18 мм; коническая 20 мм; коническая 22 мм; коническая 24 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Шайба зубчатая (ири иеобходимости). Типоразмериый ряд (d): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Шайба с пазом квадратная (при необходимости). Типоразмерный ряд (b): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор зажимной (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 11,0 мм; 8,0 мм; 6,0 мм; 4 ,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Фиксатор зажимной двойной (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
II. Инструменты для установки	
Спиценатягиватель (при необходимости).	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Ключ торцевой (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 10 мм. Ключ торцевой Т-образный (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 3,5 мм; 7 мм; 8 мм; 11 мм;	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Ключ предварительного затягивания (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 10 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30
Ключ комбинированный (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 11 мм.	Длина: 500±50 Ширина: 300±30

* Габаритные размеры индивидуальной и групповой упаковки из полиэтиленовой пленки и коробчатого картона в целях разумного потребления могут быть меньше заявленных при условии, что швы пакетов прочно запаяны и Изделия надежно упакованы.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

3.3 Назначение Изделий: для внешней фиксации костных фрагментов при переломах длинных трубчатых костей и тазовых костей и их коррекции у пациентов травматолого-ортопедического профиля.

Функциональные характеристики Изделий представлены в Таблице 2.

Таблица 2 – Функциональные характеристики Изделий

Наименование	Функциональные характеристики	Наличие контакта
Система внешней ортопедической фиксации длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22–007–74573326–2022, в составе:		
I. Детали к аппаратам внешней фиксации:		
Фиксатор стандартный штифт-стержень (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/4,0 мм; 11,0/5,0 мм; 11,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 8,0/5,0 мм; 8,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 6,0/5,0 мм; 6,0/6,0 мм; 4,0/2,5 мм.	Необходим для зажима и фиксации штифта и стержня. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для одновременной фиксации положения стержня относительно штифта.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор стандартный штифт-штифт (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	Необходим для зажима и фиксации двух штифтов. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для одновременной фиксации положения штифтов относительно друг друга	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках
Фиксатор шарнирный штифт-стержень (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/4,0 мм; 11,0/5,0 мм; 11,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 8,0/5,0 мм; 8,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 6,0/5,0 мм; 6,0/6,0 мм; 4,0/2,5 мм.	Необходим для зажима и фиксации штифта и стержня. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для одновременной фиксации положения стержня относительно штифта.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор шарнирный штифт-штифт (при необходимости) Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм;	Необходим для зажима и фиксации двух штифтов. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	одновременной фиксации положения штифтов относительно друг друга	
Фиксатор двойной штифт-стержень (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/2,5 мм.	Необходим для зажима и фиксации штифта и стержня. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для одновременной фиксации положения стержня относительно штифта.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор двойной штифт-штифт/стержень (при необходимости) Типоразмерный ряд (d1/d2/d3): 11,0/11,0/11,0 мм; 11,0/11,0/8,0 мм; 11,0/11,0/6,0 мм; 11,0/11,0/4,0 мм; 11,0/8,0/11,0 мм; 11,0/8,0/8,0 мм; 11,0/8,0/6,0 мм; 11,0/8,0/4,0 мм; 11,0/6,0/11,0 мм; 11,0/6,0/8,0 мм; 11,0/6,0/6,0 мм; 11,0/6,0/4,0 мм; 11,0/4,0/11,0 мм; 11,0/4,0/8,0 мм; 11,0/4,0/6,0 мм; 11,0/4,0/4,0 мм; 8,0/8,0/11,0 мм; 8,0/8,0/8,0 мм; 8,0/8,0/6,0 мм; 8,0/8,0/4,0 мм; 8,0/6,0/11,0 мм; 8,0/6,0/8,0 мм; 8,0/6,0/6,0 мм; 8,0/6,0/4,0 мм; 8,0/4,0/11,0 мм; 8,0/4,0/8,0 мм; 8,0/4,0/6,0 мм; 8,0/4,0/4,0 мм; 6,0/6,0/11,0 мм; 6,0/6,0/8,0 мм; 6,0/6,0/6,0 мм; 6,0/6,0/4,0 мм; 6,0/6,0/2,5 мм; 6,0/4,0/11,0 мм; 6,0/4,0/8,0 мм; 6,0/4,0/6,0 мм; 6,0/4,0/4,0 мм; 6,0/4,0/2,5 мм; 4,0/4,0/11,0 мм; 4,0/4,0/8,0 мм;	Необходим для зажима и фиксации штифта и стержня. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для одновременной фиксации положения стержня относительно штифта.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

4,0/4,0/6,0 мм; 4,0/4,0/4,0 мм; 4,0/4,0/2,5 мм.		
Фиксатор поперечный (при необходимости). Типоразмериый ряд (d1): 11,0 мм; 8,0 мм; 6,0 мм; 4,0 мм.	Необходим для зажима и фиксации двух стержней на штифте	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор-адаптер (при необходимости). Типоразмериый ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	Необходим для перехода со штифта на кольцо / полукольцо / 5/8 кольца	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор параллельный (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 4 отверстия; 6 отверстий.	Необходим для соединения двух параллельных штифтов и проведения стержней через отверстия в корпусе фиксатора. Затягивание осуществляется за счет болта на корпусе фиксатора.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор универсальный (ири необходимости). Типоразмериый ряд (L): 10 мм; 12 мм; 15 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 26 мм; 29 мм; 32 мм; 35 мм; 40 мм.	Необходим для зажима и фиксации стержня/спицы и штифта. Может использоваться как со штифтами, так и с резьбовыми стержнями. Фиксация осуществляется болтом фиксирующим и гайкой.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор цилиндрический (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 10 мм; 14 мм; 17 мм; 20 мм; 23 мм; 26 мм; 29 мм; 32 мм; 35 мм; 37 мм; 40 мм; 45 мм; 50 мм.	Необходим для зажима и фиксации стержней / спиц и штифта. Позволяет задать стержню/спице любое направление в одной плоскости.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Штанга изогнутая (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 6 мм; 8 мм; 11 мм.	Необходима для соединения фиксатора параллельного со штифтами	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Штанга прямая (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 6 мм; 8 мм; 11 мм.	Необходима для соединения фиксатора параллельного со штифтами	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Штифт L-образный (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4,0 мм; 6,0 мм; 8,0 мм; 11,0 мм.	Необходим для размещения фиксаторов	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Штифт V-образный (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 4,0 мм; 6,0 мм; 8,0 мм; 11,0 мм.	Необходим для размещения фиксаторов	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Штифт (при необходимости). Типоразмерный ряд (d/L): 4,0/100 мм; 4,0/150 мм; 4,0/200 мм; 4,0/250 мм; 4,0/300 мм; 4,0/350 мм; 4,0/400 мм; 4,0/450 мм; 4,0/500 мм; 4,0/550 мм; 4,0/600 мм; 4,0/650 мм; 4,0/700 мм; 6,0/100 мм; 6,0/150 мм; 6,0/200 мм; 6,0/250 мм; 6,0/300 мм; 6,0/350 мм; 6,0/400 мм; 6,0/450 мм; 6,0/500 мм; 6,0/550 мм; 6,0/600 мм; 6,0/650 мм; 6,0/700 мм; 8,0/100 мм; 8,0/150 мм; 8,0/200 мм; 8,0/250 мм; 8,0/300 мм; 8,0/350 мм; 8,0/400 мм; 8,0/450 мм;	Необходим для размещения фиксаторов	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

8,0/500 мм; 8,0/550 мм; 8,0/600 мм; 8,0/650 мм 8,0/700 мм; 11,0/100 мм; 11,0/150 мм; 11,0/200 мм; 11,0/250 мм; 11,0/300 мм; 11,0/350 мм; 11,0/400 мм; 11,0/450 мм; 11,0/500 мм; 11,0/550 мм; 11,0/600 мм; 11,0/650 мм; 11,0/700 мм.		
Кольцо (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм; 250 мм.	Необходимо для сборки аппарата внешней фиксации. Является основным опорным элементом аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Полукольцо (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм; 250 мм.	Необходимо для сборки аппарата внешней фиксации. Является основным опорным элементом аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
5/8 кольца (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм;	Необходимо для сборки аппарата внешней фиксации. Является	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм.	основным опорным элементом аппарата.	персонал работает в перчатках.
Полукольцо с отогнутыми концами (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм.	Необходимо для сборки аппарата внешней фиксации. Является основным опорным элементом аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Дуга (прн необходимости). Типоразмерный ряд (R): 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм.	Необходима для сборки аппарата внешней фиксации. Является основным опорным элементом аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Дуга с отверстиямн (прн необходимости). Типоразмерный ряд (R): 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105мм; 110 мм;	Необходима для сборки аппарата внешней фиксацин. Является основным опорным элементом аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм.		
Скоба (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм.	Необходима для натяжения спиц на конструкции аппарата внешней фиксации за счет крепления спицы прижимными пластинами в пазах основания скобы и обеспечение натяжения спицы путем затягивания винта и разведения основания скобы	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Стержень дистракционный (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм.	Необходим для крепления и дозированного перемещения спиц относительно опор аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Стержень резьбовой (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 30 мм;	Необходим для соединения основных и вспомогательных опор.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

35 мм; 40 мм; 45 мм; 50 мм; 55 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм; 205 мм; 210 мм; 215 мм; 220 мм; 225 мм; 230 мм; 235 мм; 240 мм; 245 мм; 250 мм; 255 мм; 260 мм; 265 мм; 270 мм; 275 мм; 280 мм; 285 мм; 290 мм; 295 мм; 300 мм; 305 мм; 310 мм.		персонал работает в перчатках.
Стержень резьбовой с отверстием (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 35 мм;	Необходим для соединения основных и вспомогательных опор.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

40 мм; 45 мм; 50 мм; 55 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм; 205 мм; 210 мм.		персонал работает в перчатках.
Стержень дистракционный с пазом (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм.	Необходим для крепления и дозированного перемещения спиц относительно опор аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Стержень телескопический (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 100 мм; 150 мм;	Необходим при соединении основных и вспомогательных опор. Используется при	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

200 мм; 250 мм; 300 мм; 350 мм.	удлинении сегментов конечностей.	персонал работает в перчатках.
Планка (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия (32 мм); 2 отверстия (38 мм); 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий; 7 отверстий; 8 отверстий; 9 отверстий; 10 отверстий; 11 отверстий.	Необходима для соединения различных по размерам опор или может использоваться в качестве дополнительных продольных опор в аппаратах.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Кронштейн с резьбовым отверстием (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстие; 3 отверстие; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.	Предназначен для соединения основных опор, кроме того, может использоваться в качестве вспомогательных опор для закрепления спиц н стержней шурупов.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Кронштейн с резьбовым хвостовиком (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.	Предназначен для соединения основных опор, кроме того, может использоваться в качестве вспомогательных опор для закрепления спиц н стержней шурупов.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Кронштейн двухосевой (при необходимости).	Предназначен для соединения основных опор, кроме того может использоваться в качестве вспомогательных опор для закрепления спиц и стержней шурупов.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Кронштейн угловой (при необходимости).	Предназначен для соединения основных опор, кроме того может использоваться в качестве вспомогательных опор для закрепления спиц н стержней шурупов.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Балка (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 13 отверстий; 14 отверстий; 15 отверстий; 16 отверстий; 17 отверстий; 18 отверстий; 19 отверстий; 20 отверстий;	Необходима для соединения различных по размерам опор или может использоваться в качестве дополнительных продольных опор в аппаратах.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

21 отверстие; 22 отверстия; 23 отверстия; 24 отверстия; 25 отверстий; 26 отверстий; 27 отверстий; 28 отверстий; 29 отверстий; 30 отверстий; 31 отверстие.		
Балка с резьбовым хвостовиком (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 4 отверстие; 5 отверстий; 6 отверстий; 7 отверстий; 8 отверстий; 9 отверстий; 10 отверстий; 11 отверстий; 12 отверстий.	Необходима для соединения различных по размерам опор или может использоваться в качестве дополнительных продольных опор в аппаратах.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Приставка радиусная (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия.	Предназначена для соединения основных и вспомогательных опор, кроме того, может использоваться в качестве вспомогательных опор для закрепления спиц и стержней шурупов.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Планка винтовая (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстие; 5 отверстий.	Необходима для соединения различных по размерам опор или может использоваться в качестве дополнительных продольных опор в аппаратах.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Втулка (при необходимости).	Необходима для соединения основных и вспомогательных опор	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Муфта резьбовая (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 20 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм.	Необходима для соединения основных и вспомогательных опор	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Муфта резьбовая с отверстиями (при необходимости). Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия;	Необходима для соединения основных и вспомогательных опор	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

5 отверстий; 6 отверстий.		
Муфта супримекс (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 15 мм; 20 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм.	Необходима для соединения основных и вспомогательных опор	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Болт Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.	Необходим для соединения основных и вспомогательных опор.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Болт-спицефиксатор (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.	Необходим для соединения основных и вспомогательных опор, а также для закрепления спиц.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Болт-спицефиксатор с отверстием (прн необходимости). Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм;	Необходим для соединения основных и вспомогательных опор, а также для закрепления спиц.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.		
Болт фиксирующий (при необходимости). Типоразмерный ряд (L): 25 мм; 27 мм; 30 мм; 33 мм; 35 мм; 37 мм; 39 мм; 41 мм; 44 мм; 47 мм; 50 мм; 55 мм.	Необходим для соединения и фиксации стержня и штифта в аппарате.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Гайка. Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 5 мм; 6 мм.	Необходима для соединения основных и вспомогательных опор, а также других резьбовых элементов аппарата.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Шайба с пазом Типоразмерный ряд (d): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.	Используется для прокладки между гайкой и подвижной деталью, а также для закрепления спиц.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Шайба прокладочная. Типоразмерный ряд (тип/d): стандартная 8 мм; стандартная 10 мм; стандартная 12 мм; стандартная 14 мм; стандартная 16 мм; стандартная 18 мм; стандартная 20 мм; стандартная 22 мм; стандартная 24 мм; сферическая 8 мм; сферическая 10 мм; сферическая 12 мм; сферическая 14 мм;	Используется для прокладки между гайкой и подвижной деталью.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

сферическая 16 мм; сферическая 18 мм; сферическая 20 мм; сферическая 22 мм; сферическая 24 мм; коническая 8 мм; коническая 10 мм; коническая 12 мм; коническая 14 мм; коническая 16 мм; коническая 18 мм; коническая 20 мм; коническая 22 мм; коническая 24 мм.		
Шайба зубчатая (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.	Используется для прокладки между гайкой и подвижной деталью.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Шайба с пазом квадратная (при необходимости). Типоразмерный ряд (b): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.	Используется для прокладки между гайкой и подвижной деталью, а также для закрепления спиц.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор зажимной (при необходимости). Типоразмерный ряд (d): 11,0 мм; 8,0 мм; 6,0 мм; 4 ,0 мм.	Необходим для зажима и фиксации штифта и стержня. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для фиксации положения штифта и стержня.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Фиксатор зажимной двойной (при необходимости). Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.	Необходим для зажима и фиксации одного/двух штифтов и стержня. Обеспечивает надежную фиксацию за счет затягивания болта на фиксаторе для одновременной фиксации положения штифтов относительно друг друга.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
II. Инструменты для установки		
Спиценатягиватель (при необходимости).	Необходим для натяжения спиц на	Не имеет контакта с пациентом.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

	опорных элементах аппарата.	Медицинский персонал работает в перчатках.
Ключ торцевой (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 10 мм. Ключ торцевой Т-образный (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 3,5 мм; 7 мм; 8 мм; 11 мм.	Необходим для затягивания болтов и гаек.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Ключ предварительного затягивания (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 10 мм.	Необходим для первоначального быстрого затягивания болтов и гаек без использования ключей.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.
Ключ комбинированный (при необходимости). Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 11 мм.	Необходим для затягивания болтов и гаек.	Не имеет контакта с пациентом. Медицинский персонал работает в перчатках.

3. 4 Изделия должны быть изготовлены из материалов, указанных в Таблице 3. Материал изготовления каждого Изделия приведен в Приложении Б.

Таблица 3 – Материалы изготовления инструментов

№	Материал	Марка	Стандарт
1	Коррозионно-стойкая нержавеющая сталь	12Х18Н10Т	ГОСТ 5632
2	Алюминиевый сплав	Д16Т	ГОСТ 4784
3	Титановый сплав	ВТ-6	ГОСТ 19807
4	Полиоксиметилен	ПОМ-С	СТО 002-17152852-2011

3.5 Параметры шероховатости металлических поверхностей Изделий Ra по ГОСТ 2789 должны быть не более 1,6 мкм для наружных и резьбовых поверхностей. Допускается нанесение насечек и рифления.

3.6 На поверхности Изделий не должно быть заусенцев, трещин, раковин, забоин, выкрошенных мест, расслоений и других дефектов.

3.7 Резьба Изделий должна быть чистой, без сорванных и смятых ниток.

3.8 Поверхность Изделий должна быть матовой. По требованию заказчика допускается блестящая поверхность. Допускается анодирование изделий в различный цвет за счёт получения оксидной плёнки на поверхности в среде электролита без применения красителя.

3.9 Твердость изделий, изготовленных из коррозионно-стойкой нержавеющей стали 12х18н10т, из титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т, полиоксиметилена ПОМ-С не регламентируется.

3.10 Изделия должны быть коррозионностойкими в условиях эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.11 Срок службы Изделий зависит от интенсивности использования, а также особеиностей ирименения пользователем. Окончание срока службы обычно определяется степенью износа и повреждениями. Критерием предельного состояния является трещинообразование, появление признаков механического разрушения и коррозин. Изделия не ремонтопригодны. Средний срок службы составляет 5 лет.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

3.12 Изделия поставляются в нестерильном виде. Изделия многоразового использования, перед использованием должны быть подвергнуты циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации в соответствии с режимами по МУ 287-113.

3.13 Изделия должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов при эксплуатации, транспортировании и хранении по ГОСТ 15150.

3.14 Изделия в транспортной упаковке должны быть устойчивы к механическим воздействиям при транспортировании по ГОСТ Р 50444.

4. МАРКИРОВКА

4.1 Маркировка – по ГОСТ 19126, по ГОСТ Р ИСО 15223-1 и с учетом требований настоящего подраздела.

4.2 Маркировка Изделий должна выполняться лазерным способом и не должна оказывать вредного воздействия на эксплуатационные характеристики Изделий. При невозможности нанесения маркировки на Изделия необходимая информация должна быть указана на потребительской упаковке или на сопровождающей этикетке:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение Изделия (номер по каталогу (REF), рис. 1-56);
- номер партии (допускается указание на контейнере или групповой упаковке);
- указание материала или условный знак материала Изделий («Н» для Изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали, «Ti» для изделий из титанового сплава, «Al» для Изделий из алюминиевого сплава, «ПОМ» для Изделий из полиоксиметилена).

Допускается нанесение маркировки с указанием размера Изделия, риски с обозначением длины и иной дополнительной информации, облегчающей использование Изделий.

4.3 На потребительской упаковке набора или на сопровождающей этикетке:

- Наименование (и при наличии товарный знак) изготовителя, адрес изготовителя, включая город и страну; место производства;
- наименование изделия;

- символ «Номер партии»;

- символ «Дата изготовления»;

- символ «Не стерильно»;

- символ «Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению»
- состав и количество Изделий;
- номер и дата выдачи регистрационного удостоверения;
- обозначение настоящих технических условий;

Допускается указание дополнительной информации, облегчающей использование Изделий.

4.4 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: "Хрупкое Осторожно", "Вверх не кантовать", «Беречь от влаги» по ГОСТ Р ИСО 15223-1.

4.5 Маркировка должна быть устойчива к воздействующим факторам внешней среды в процессе хранения, транспортировки и эксплуатации и удаляться только при помощи инструмента.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

5. УПАКОВКА

5.1 Упаковка – по ГОСТ 19126, ГОСТ Р ИСО 16061 и с учетом требований настоящего подраздела.

5.2 Изделия одного наименования и размеры должны быть уложены в индивидуальную упаковку, изготовленную из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354. Края пакета должны быть запаяны. Изделия в иидивидуальной упаковке должны быть уложены в групповую (потребительскую) упаковку Изделия, изготовленную из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или из коробчатого картона по ГОСТ 9142 по чертежам предприятия-изготовителя.

5.3 В каждую упаковку вложена эксплуатационная документация, выполненная в соответствин с ГОСТ 2.601.

5.4 При транспортированин Изделия должны быть уложены в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142. Допускаются другие виды упаковки, гараитпрующие сохранение функциоиальных и эксплуатационных характеристик.

5.5 Масса ящика (брутто) не более 25 кг.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЙ К РАБОТЕ

6.1 Перед использованием необходимо прочесть данную инструкцию.

6.2 Изделия использовать только в соответствин с их назначением.

6.3 Изделия должны использовать врачи, имеющие представление об устройстве Изделий, изучившие соответствующие методики и операционную технологию установки аппаратов внешней фиксации.

6.4 Определить необходимую компоновку конструкции аппарата и укомплектовать ее необходимыми Изделиями. Аппарат внешней фиксацин совместим со стержнями Шанца, стержнями Штейнмана, спицами (в комплект не входят). Изделие может применяться совместно с имплаитпруемыми элементами (стержнями Шанца – диаметром от 4,0 до 6,0 мм, длиной от 90 до 250 мм, стержнями Штейимана – днаметром от 4,0 до 6,0 мм, длиной от 90 до 250 мм, спицами – диаметром от 1,5 до 4,0 мм, длиной от 100 до 400 мм).

6.5 Перед очисткой и перед операцией необходимо провести визуальный осмотр Изделий:

- проверить разборчивости гравировки;
- убедиться в отсутствии трещин, вмятин, деформаций, ржавчины, пятен;
- убеднться в отсутствии повреждений резьбовых частей.

6.6 Произвести пробпую сборку выбранной конструкции аппарата. Аппарат должен легко разбираться и собпраться ири помощи ключей и от руки.

6.7 Не допускается ири подготовке к работе бросать Изделия. Их необходимо укладывать на ровное место и покрывать стерильной салфеткой.

6.8 Перед использованнем Изделия должны быть подвергнуты циклу обработки в соответствин с режнмами по МУ 287-113. Процесс стерилизацин, включающий процесс очистки и дезинфекцин Изделий для использования их в стерильном виде иредставлен в Приложении В. Изделия предназначены для многократного использования.

7. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

7.1 Ненадлежащее использование, соскальзывание, неправильное обращение с Изделиями могут привести к травмам у пациентов и медицинского персонала.

7.2 Следует избегать царапин, повреждений поверхности, грубых деформаний Изделий во время установки.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

7.3 Необходимо соблюдать иредельную осторожность ири работе в непосредствеиной близости от жизненно важных органов, нервов и сосудов.

7.4 Запрещено использовать Изделия не по назначению.

7.5 Следует тщательно ироверять функциональное состояние и ироводить визуальный осмотр Изделий перед операиией.

7.6 Несоблюдение инструкции может привести к поломке Изделий, а также может стать причиной возможных побочиых эффектов.

7.7 Изделия не взрывоопасны, не способны самовозгораться. В случае возникновения пожара допускается применять все известные способы пожаротушения.

7.8 Запрещается использовать для очистки Изделий чистящие щелочные или содержащие соду растворы, металлические щетки.

7.9 Заирещается ирименение минеральных масел или смазок на силиконовой основе.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование Изделий разрешается производить всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с иравилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Хранение Изделий следует производить в коитейнере или индивидуальной упаковке в закрытом отапливаемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности воздуха не более 80% ири температуре плюс 25°С.

8.3 Воздух помещения для хранения и обращения Изделий не должен содержать коррозионно-активных примесей.

8.4 Условия транспортпрования в части воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150:

- температура от минус 50 до плюс 50°С;
- относительная влажность воздуха 80% при темнературе плюс 25°С.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 Изделия по завершенин срока эксплуатации относятся к классу А – эпидемиологически безопасным отходам и должны подлежать утилизации согласно инструкции, действующей в лечебном учреждении, и разработанной в соответствии с СанПиН 2.1.3684-21 для отходов класса А.

9.2 Изделия, не поступившие в эксплуатацию по истеченин гарантийного срока хранения, должны подлежать утилизации в соответствин с СанПиН 2.1.3684-21 как бытовые отходы класса А. Материалы изделий иригодны для переработки.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие Изделий требованиям настоящих технических условий при соблюденин потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации Изделий в соответствин с эксплуатациоиной документацией – 12 месяцев.

Срок службы Изделий зависит от интенсивности использования, а также особеиностей применения пользователем. Окончанне срока службы обычио определяется степенью износа и повреждениями. Критерием предельного состояния является трещинообразование, появление иризнаков механического разрушения и коррозии.

10.3 По истеченин срока эксплуатации рекомендуется ироверить Изделия на наличие дефектов (механические повреждения, коррозия, смещение деталей Изделий). Гарантийные

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

обязательства не распространяются на случаи, связанные с неправильной эксплуатацией, использованием не по назначению, грубым повреждением Изделий.

10.4 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке с этикеткой предъявляются поставщику по адресу:
420094, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Монтажная, д.15,
+7 (843) 570-05-05,
email: anatomica.info@gmail.com,
ООО «Анатомика».

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

ПРИЛОЖЕПИЕ А

Система внешней ортопедической фиксации длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22–007–74573326–2022, в составе:

I. Детали к аппаратам внешней фиксации:

1. Фиксатор стандартный штифт-стержень (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/4,0 мм; 11,0/5,0 мм; 11,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 8,0/5,0 мм; 8,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 6,0/5,0 мм; 6,0/6,0 мм; 4,0/2,5 мм.

2. Фиксатор стандартный штифт-штифт (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.

3. Фиксатор шарнирный штифт-стержень (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/4,0 мм; 11,0/5,0 мм; 11,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 8,0/5,0 мм; 8,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 6,0/5,0 мм; 6,0/6,0 мм; 4,0/2,5 мм.

4. Фиксатор шарнирный штифт-штифт (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.

5. Фиксатор двойной штифт-стержень (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/2,5 мм.

6. Фиксатор двойной штифт-штифт/стержень (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2/d3): 11,0/11,0/11,0 мм; 11,0/11,0/8,0 мм; 11,0/11,0/6,0 мм; 11,0/11,0/4,0 мм; 11,0/8,0/11,0 мм; 11,0/8,0/8,0 мм; 11,0/8,0/6,0 мм; 11,0/8,0/4,0 мм; 11,0/6,0/11,0 мм; 11,0/6,0/8,0 мм; 11,0/6,0/6,0 мм; 11,0/6,0/4,0 мм; 11,0/4,0/11,0 мм; 11,0/4,0/8,0 мм; 11,0/4,0/6,0 мм; 11,0/4,0/4,0 мм; 8,0/8,0/11,0 мм; 8,0/8,0/8,0 мм; 8,0/8,0/6,0 мм; 8,0/8,0/4,0 мм; 8,0/6,0/11,0 мм; 8,0/6,0/8,0 мм; 8,0/6,0/6,0 мм; 8,0/6,0/4,0 мм; 8,0/4,0/11,0 мм; 8,0/4,0/8,0 мм; 8,0/4,0/6,0 мм; 8,0/4,0/4,0 мм; 6,0/6,0/11,0 мм; 6,0/6,0/8,0 мм; 6,0/6,0/6,0 мм; 6,0/6,0/4,0 мм; 6,0/6,0/2,5 мм; 6,0/4,0/11,0 мм; 6,0/4,0/8,0 мм; 6,0/4,0/6,0 мм; 6,0/4,0/4,0 мм; 6,0/4,0/2,5 мм; 4,0/4,0/11,0 мм; 4,0/4,0/8,0 мм; 4,0/4,0/6,0 мм; 4,0/4,0/4,0 мм; 4,0/4,0/2,5 мм.

7. Фиксатор поперечный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1): 11,0 мм; 8,0 мм; 6,0 мм; 4,0 мм.

8. Фиксатор-адаптер (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.

9. Фиксатор параллельный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 4 отверстия; 6 отверстий.

10. Фиксатор универсальный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 15 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 26 мм; 29 мм; 32 мм; 35 мм; 40 мм.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

11. Фиксатор цилиндрический (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 10 мм; 14 мм; 17 мм; 20 мм; 23 мм; 26 мм; 29 мм; 32 мм; 35 мм; 37 мм; 40 мм; 45 мм; 50 мм.

12. Штанга изогнутая (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 6 мм; 8 мм; 11 мм.

13. Штанга прямая (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 6 мм; 8 мм; 11 мм.

14. Штифт L-образный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 4,0 мм; 6,0 мм; 8,0 мм; 11,0 мм.

15. Штифт V-образный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 4,0 мм; 6,0 мм; 8,0 мм; 11,0 мм.

16. Штифт (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d/L): 4,0/100 мм; 4,0/150 мм; 4,0/200 мм; 4,0/250 мм; 4,0/300 мм; 4,0/350 мм; 4,0/400 мм; 4,0/450 мм; 4,0/500 мм; 4,0/550 мм; 4,0/600 мм; 4,0/650 мм; 4,0/700 мм; 6,0/100 мм; 6,0/150 мм; 6,0/200 мм; 6,0/250 мм; 6,0/300 мм; 6,0/350 мм; 6,0/400 мм; 6,0/450 мм; 6,0/500 мм; 6,0/550 мм; 6,0/600 мм; 6,0/650 мм; 6,0/700 мм; 8,0/100 мм; 8,0/150 мм; 8,0/200 мм; 8,0/250 мм; 8,0/300 мм; 8,0/350 мм; 8,0/400 мм; 8,0/450 мм; 8,0/500 мм; 8,0/550 мм; 8,0/600 мм; 8,0/650 мм 8,0/700 мм; 11,0/100 мм; 11,0/150 мм; 11,0/200 мм; 11,0/250 мм; 11,0/300 мм; 11,0/350 мм; 11,0/400 мм; 11,0/450 мм; 11,0/500 мм; 11,0/550 мм; 11,0/600 мм; 11,0/650 мм; 11,0/700 мм.

17. Кольцо (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм; 250 мм.

18. Полукольцо (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм; 250 мм.

19. 5/8 кольца (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм.

20. Полукольцо с отогнутыми концами (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм; 230 мм; 240 мм.

21. Дуга (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (R): 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм.

22. Дуга с отверстиями (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (R): 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

23. Скоба (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм; 220 мм.

24. Стержень дистракционный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм.

25. Стержень резьбовой (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 35 мм; 40 мм; 45 мм; 50 мм; 55 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм; 205 мм; 210 мм; 215 мм; 220 мм; 225 мм; 230 мм; 235 мм; 240 мм; 245 мм; 250 мм; 255 мм; 260 мм; 265 мм; 270 мм; 275 мм; 280 мм; 285 мм; 290 мм; 295 мм; 300 мм; 305 мм; 310 мм.

26. Стержень резьбовой с отверстием (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 35 мм; 40 мм; 45 мм; 50 мм; 55 мм; 60 мм; 65 мм; 70 мм; 75 мм; 80 мм; 85 мм; 90 мм; 95 мм; 100 мм; 105 мм; 110 мм; 115 мм; 120 мм; 125 мм; 130 мм; 135 мм; 140 мм; 145 мм; 150 мм; 155 мм; 160 мм; 165 мм; 170 мм; 175 мм; 180 мм; 185 мм; 190 мм; 195 мм; 200 мм; 205 мм; 210 мм.

27. Стержень дистракционный с пазом (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм; 80 мм; 90 мм; 100 мм; 110 мм; 120 мм; 130 мм; 140 мм; 150 мм; 160 мм; 170 мм; 180 мм; 190 мм; 200 мм; 210 мм.

28. Стержень телескопический (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 100 мм; 150 мм; 200 мм; 250 мм; 300 мм; 350 мм.

29. Планка (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия (32 мм); 2 отверстия (38 мм); 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий; 7 отверстий; 8 отверстий; 9 отверстий; 10 отверстий; 11 отверстий.

30. Кронштейн с резьбовым отверстием (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.

31. Кронштейн с резьбовым хвостовиком (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.

32. Кронштейн двухосевой (при необходимости) – от 1 до 20 шт.

33. Кронштейн угловой (при необходимости) – от 1 до 20 шт.

34. Балка (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 13 отверстий; 14 отверстий; 15 отверстий; 16 отверстий; 17 отверстий; 18 отверстий; 19 отверстий; 20 отверстий; 21 отверстие; 22 отверстия;

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

23 отверстия; 24 отверстия; 25 отверстий; 26 отверстий; 27 отверстий; 28 отверстий; 29 отверстий; 30 отверстий; 31 отверстие.

35. Балка с резьбовым хвостовиком (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий; 7 отверстий; 8 отверстий; 9 отверстий; 10 отверстий; 11 отверстий; 12 отверстий.

36. Приставка радиусная (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия.

37. Планка винтовая (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий.

38. Втулка (при необходимости) – от 1 до 20 шт.

39. Муфта резьбовая (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 20 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм.

40. Муфта резьбовая с отверстиями (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (количество отверстий): 1 отверстие; 2 отверстия; 3 отверстия; 4 отверстия; 5 отверстий; 6 отверстий.

41. Муфта супримекс (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 15 мм; 20 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм; 60 мм; 70 мм.

42. Болт – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.

43. Болт-спицефиксатор (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.

44. Болт-спицефиксатор с отверстием (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 10 мм; 12 мм; 14 мм; 15 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм; 25 мм; 26 мм; 28 мм; 30 мм; 32 мм; 34 мм; 35 мм; 36 мм; 38 мм; 40 мм.

45. Болт фиксирующий (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (L): 25 мм; 27 мм; 30 мм; 33 мм; 35 мм; 37 мм; 39 мм; 41 мм; 44 мм; 47 мм; 50 мм; 55 мм.

46. Гайка – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 4 мм; 5 мм; 6 мм.

47. Шайба с пазом – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.

48. Шайба прокладочная – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (тип/d): стандартная 8 мм; стандартная 10 мм; стандартная 12 мм; стандартная 14 мм; стандартная 16 мм; стандартная 18 мм; стандартная 20 мм; стандартная 22

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

мм; стандартная 24 мм; сферическая 8 мм; сферическая 10 мм; сферическая 12 мм; сферическая 14 мм; сферическая 16 мм; сферическая 18 мм; сферическая 20 мм; сферическая 22 мм; сферическая 24 мм; коническая 8 мм; коническая 10 мм; коническая 12 мм; коническая 14 мм; коническая 16 мм; коническая 18 мм; коническая 20 мм; коническая 22 мм; коническая 24 мм.

49. Шайба зубчатая (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.

50. Шайба с пазом квадратная (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (b): 8 мм; 10 мм; 12 мм; 14 мм; 16 мм; 18 мм; 20 мм; 22 мм; 24 мм.

51. Фиксатор зажимной (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d): 11,0 мм; 8,0 мм; 6,0 мм; 4 ,0 мм.

52. Фиксатор зажимной двойной (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (d1/d2): 11,0/11,0 мм; 11,0/8,0 мм; 11,0/6,0 мм; 11,0/4,0 мм; 8,0/8,0 мм; 8,0/6,0 мм; 8,0/4,0 мм; 6,0/6,0 мм; 6,0/4,0 мм; 4,0/4,0 мм.

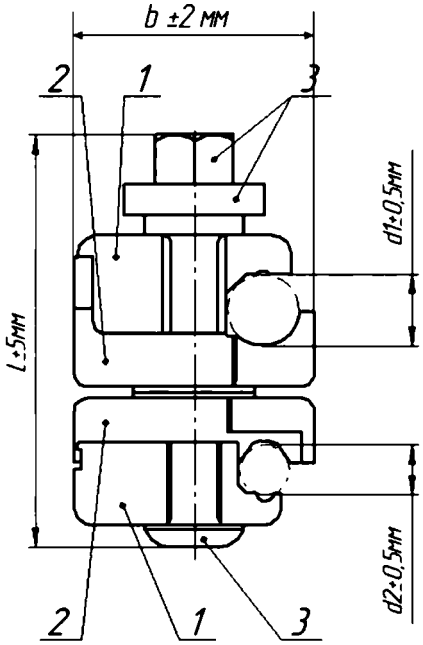
II. Инструменты для установки

1. Спиценатягиватель (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
2.1 Ключ торцевой (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 10 мм.
2.2 Ключ торцевой Т-образный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (S): 3,5 мм; 7 мм; 8 мм; 11 мм.
3. Ключ предварительного затягивания (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 10 мм.
4. Ключ комбинпроваиный (при необходимости) – от 1 до 20 шт.
Типоразмерный ряд (S): 7 мм; 8 мм; 11 мм.

III. Инструкция по применению

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

ПРИЛОЖЕНИЕ Б



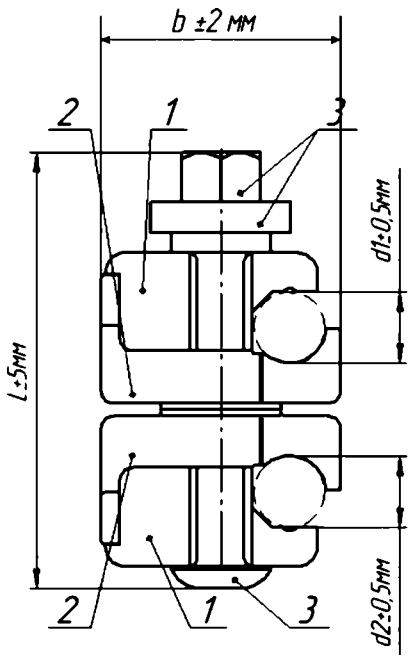
Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Ширина b±2 мм	Расстояние между отв-ми, h±1 мм	Масса, ± 7 г
НТМК.941571.01.01	02.01.1140	52,65	11,0	4,0	30,5	11,0	74
НТМК.941571.01.02	02.01.1150	52,65	11,0	5,0	30,5	11,0	73
НТМК.941571.01.03	02.01.1160	52,65	11,0	6,0	30,5	11,0	72
НТМК.941571.01.04	02.01.8040	52,65	8,0	4,0	30,5	11,0	68
НТМК.941571.01.05	02.01.8050	52,65	8,0	5,0	30,5	11,0	69
НТМК.941571.01.06	02.01.8060	52,65	8,0	6,0	30,5	11,0	70
НТМК.941571.01.07	02.01.6040	52,65	6,0	4,0	30,5	11,0	67
НТМК.941571.01.08	02.01.6050	52,65	6,0	5,0	30,5	11,0	66
НТМК.941571.01.09	02.01.6060	52,65	6,0	6,0	30,5	11,0	65
НТМК.941571.01.10	02.01.4025	52,65	4,0	2,5	30,5	11,0	60

Элемент 1 Изделия изготовлен из алюминиевого сплава Д16Т, элемент 2 – из титанового сплава ВТ-6, элемент 3 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 1 – Фиксатор стандартный штифт-стержень

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



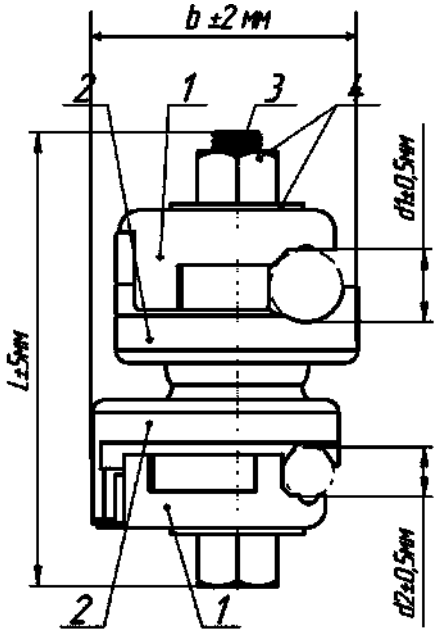
Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Шприна b±2 мм	Расстояние между отв-ми, h±1 мм	Масса, ± 8 г
НТМК.941571.02.01	02.02.1111	56,90	11,0	11,0	30,5	11,8	74
НТМК.941571.02.02	02.02.1180	56,90	11,0	8,0	30,5	11,8	75
НТМК.941571.02.03	02.02.1160	56,90	11,0	6,0	30,5	11,8	76
НТМК.941571.02.04	02.02.1140	56,90	11,0	4,0	30,5	11,8	77
НТМК.941571.02.05	02.02.8080	56,90	8,0	8,0	30,5	11,8	69
НТМК.941571.02.06	02.02.8060	56,90	8,0	6,0	30,5	11,8	70
НТМК.941571.02.07	02.02.8040	56,90	8,0	4,0	30,5	11,8	71
НТМК.941571.02.08	02.02.6060	56,90	6,0	6,0	30,5	11,8	65
НТМК.941571.02.09	02.02.6040	56,90	6,0	4,0	30,5	11,8	66
НТМК.941571.02.10	02.02.4040	56,90	4,0	4,0	30,5	11,8	62

Элемент 1 Изделия изготовлен из алюминиевого сплава Д16Т, элемент 2 – из титанового сплава ВТ-6, элемент 3 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 2 – Фиксатор стандартный штифт-штифт

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



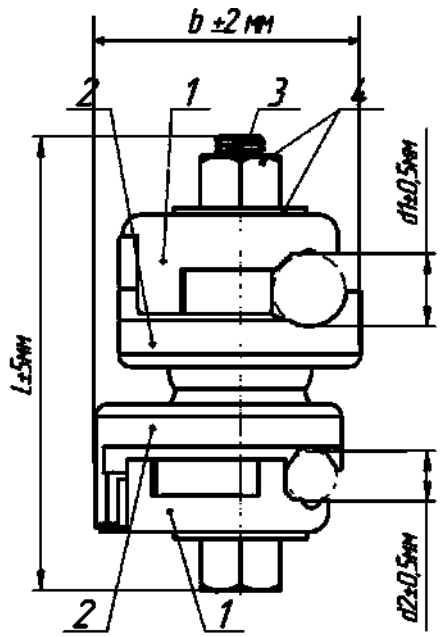
Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Ширина b±2 мм	Расстояние между отв-ми, h±1 мм	Масса, ± 10 г
НТМК.941571.03.01	02.03.1140	57,75	11,0	4,0	34,5	15,5	94
НТМК.941571.03.02	02.03.1150	57,75	11,0	5,0	34,5	15,5	93
НТМК.941571.03.03	02.03.1160	57,75	11,0	6,0	34,5	15,5	92
НТМК.941571.03.04	02.03.8040	57,75	8,0	4,0	34,5	15,5	90
НТМК.941571.03.05	02.03.8050	57,75	8,0	5,0	34,5	15,5	89
НТМК.941571.03.06	02.03.8060	57,75	8,0	6,0	34,5	15,5	88
НТМК.941571.03.07	02.03.6040	57,75	6,0	4,0	34,5	15,5	87
НТМК.941571.03.08	02.03.6050	57,75	6,0	5,0	34,5	15,5	86
НТМК.941571.03.09	02.03.6060	57,75	6,0	6,0	34,5	15,5	85
НТМК.941571.03.10	02.03.4025	57,75	4,0	2,5	34,5	15,5	83

Элемент 1 Изделия изготовлен из алюминиевого сплава Д16Т, элемент 2 – из титанового сплава ВТ-6, элементы 3, 4 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 3 – Фиксатор щарнирный штифт-стержень

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



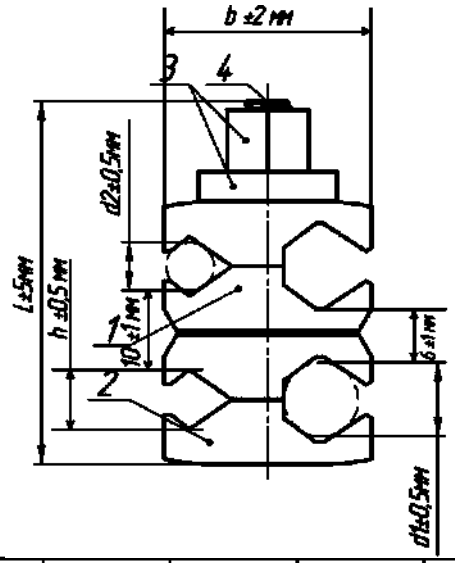
Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Ширина b±2 мм	Расстояние между отв-ми, h±1 мм	Масса, ± 10 г
НТМК.941571.04.01	02.04.1111	61,90	11,0	11,0	34,5	15,5	96
НТМК.941571.04.02	02.04.1180	61,90	11,0	8,0	34,5	15,5	95
НТМК.941571.04.03	02.04.1160	61,90	11,0	6,0	34,5	15,5	94
НТМК.941571.04.04	02.04.1140	61,90	11,0	4,0	34,5	15,5	92
НТМК.941571.04.05	02.04.8080	61,90	8,0	8,0	34,5	15,5	91
НТМК.941571.04.06	02.04.8060	61,90	8,0	6,0	34,5	15,5	90
НТМК.941571.04.07	02.04.8040	61,90	8,0	4,0	34,5	15,5	89
НТМК.941571.04.08	02.04.6060	61,90	6,0	6,0	34,5	15,5	88
НТМК.941571.04.09	02.04.6040	61,90	6,0	4,0	34,5	15,5	87
НТМК.941571.04.10	02.04.4040	61,90	4,0	4,0	34,5	15,5	85

Элемент 1 Изделия изготовлен из алюминиевого сплава Д16Т, элемент 2 – из титанового сплава ВТ-6, элементы 3, 4 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 4 – Фиксатор шарнирный штифт-штифт

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

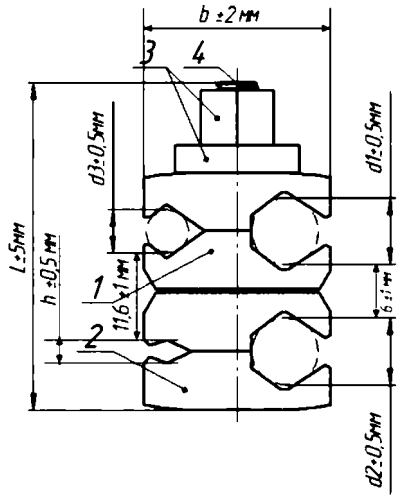


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Ширина b±2мм	Высота h±0,5 мм	Масса (при изготовлении элементов 1,2 из алюм. сплава, а элементов 3,4 - из нерж. стали), ±5 г	Масса (при изготовлении из титанового сплава), ±5 г
НТМК.941571.05.01	02.05.1111	48,80	11,0	11,0	28,0	4,0	50	54
НТМК.941571.05.02	02.05.1180	48,80	11,0	8,0	28,0	4,0	51	55
НТМК.941571.05.03	02.05.1160	48,80	11,0	6,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.05.04	02.05.1140	48,80	11,0	4,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.05.05	02.05.8080	48,80	8,0	8,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.05.06	02.05.8060	48,80	8,0	6,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.05.07	02.05.8040	48,80	8,0	4,0	28,0	4,0	50	56
НТМК.941571.05.08	02.05.6060	48,80	6,0	6,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.05.09	02.05.6040	48,80	6,0	4,0	28,0	4,0	49	52
НТМК.941571.05.10	02.05.4040	48,80	4,0	2,5	28,0	4,0	49	52

Изделие изготовлено из титанового сплава ВТ-6. Элементы 1, 2 – могут быть изготовлены из алюминиевого сплава Д16Т, элементы 3, 4 – из нержавеющей стали 12х18н10т.
Изделие имеет 4 отверстия для комбинации.

Рисунок 5 – Фиксатор двойной штифт-стержень

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



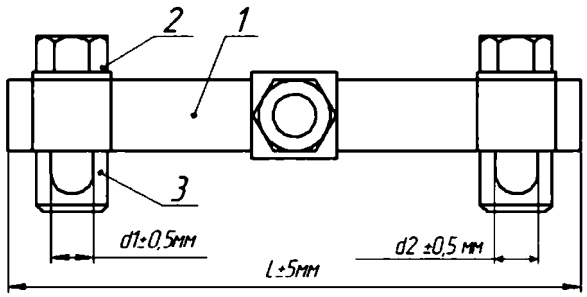
Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Диаметр d3±0,5 мм	Ширина b±2мм	Высота h±0,5 мм	Масса (при изготовлении элементов 1,2 из алюм. сплава, а элементов 3,4 - из нерж. стали), ±5 г	Масса (при изготовлении из титанового сплава), ±5 г
НТМК.941571.06.01	02.06.111111	48,80	11,0	11,0	11,0	28,0	4,0	50	54
НТМК.941571.06.02	02.06.111180	48,80	11,0	11,0	8,0	28,0	4,0	51	55
НТМК.941571.06.03	02.06.111160	48,80	11,0	11,0	6,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.04	02.06.111140	48,80	11,0	11,0	4,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.05	02.06.118011	48,80	11,0	8,0	11,0	28,0	4,0	51	55
НТМК.941571.06.06	02.06.118080	48,80	11,0	8,0	8,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.07	02.06.118060	48,80	11,0	8,0	6,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.08	02.06.118040	48,80	11,0	8,0	4,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.09	02.06.116011	48,80	11,0	6,0	11,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.10	02.06.116080	48,80	11,0	6,0	8,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.11	02.06.116060	48,80	11,0	6,0	6,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.12	02.06.116040	48,80	11,0	6,0	4,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.13	02.06.114011	48,80	11,0	4,0	11,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.14	02.06.114080	48,80	11,0	4,0	8,0	28,0	4,0	52	58
НТМК.941571.06.15	02.06.114060	48,80	11,0	4,0	6,0	28,0	4,0	52	58
НТМК.941571.06.16	02.06.114040	48,80	11,0	4,0	4,0	28,0	4,0	53	59
НТМК.941571.06.17	02.06.808011	48,80	8,0	8,0	11,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.18	02.06.808080	48,80	8,0	8,0	8,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.19	02.06.808060	48,80	8,0	8,0	6,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.20	02.06.808040	48,80	8,0	8,0	4,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.21	02.06.806011	48,80	8,0	6,0	11,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.22	02.06.806080	48,80	8,0	6,0	8,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.23	02.06.806060	48,80	8,0	6,0	6,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.24	02.06.806040	48,80	8,0	6,0	4,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.25	02.06.804011	48,80	8,0	4,0	11,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.26	02.06.804080	48,80	8,0	4,0	8,0	28,0	4,0	51	56
НТМК.941571.06.27	02.06.804060	48,80	8,0	4,0	6,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.28	02.06.804040	48,80	8,0	4,0	4,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.29	02.06.606011	48,80	6,0	6,0	11,0	28,0	4,0	52	57
НТМК.941571.06.30	02.06.606080	48,80	6,0	6,0	8,0	28,0	4,0	49	51
НТМК.941571.06.31	02.06.606060	48,80	6,0	6,0	6,0	28,0	4,0	49	52
НТМК.941571.06.32	02.06.606040	48,80	6,0	6,0	4,0	28,0	4,0	50	53
НТМК.941571.06.33	02.06.606025	48,80	6,0	6,0	2,5	28,0	4,0	50	53
НТМК.941571.06.34	02.06.604011	48,80	6,0	4,0	11,0	28,0	4,0	49	51
НТМК.941571.06.35	02.06.604080	48,80	6,0	4,0	8,0	28,0	4,0	49	52
НТМК.941571.06.36	02.06.604060	48,80	6,0	4,0	6,0	28,0	4,0	49	52
НТМК.941571.06.37	02.06.604040	48,80	6,0	4,0	4,0	28,0	4,0	50	53
НТМК.941571.06.38	02.06.604025	48,80	6,0	4,0	2,5	28,0	4,0	50	53
НТМК.941571.06.39	02.06.404011	48,80	4,0	4,0	11,0	28,0	4,0	49	52
НТМК.941571.06.40	02.06.404080	48,80	4,0	4,0	8,0	28,0	4,0	50	53
НТМК.941571.06.41	02.06.404060	48,80	4,0	4,0	6,0	28,0	4,0	50	53
НТМК.941571.06.42	02.06.404040	48,80	4,0	4,0	4,0	28,0	4,0	48	49
НТМК.941571.06.43	02.06.404025	48,80	4,0	4,0	2,5	28,0	4,0	48	50

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Изделие изготовлено из титанового сплава ВТ-6. Элементы 1, 2 – могут быть изготовлены из алюминиевого сплава Д16Т, элементы 3, 4 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Изделие имеет 4 отверстия для комбинации.

Рисунок 6 – Фиксатор двойной штифт-штифт/стержень

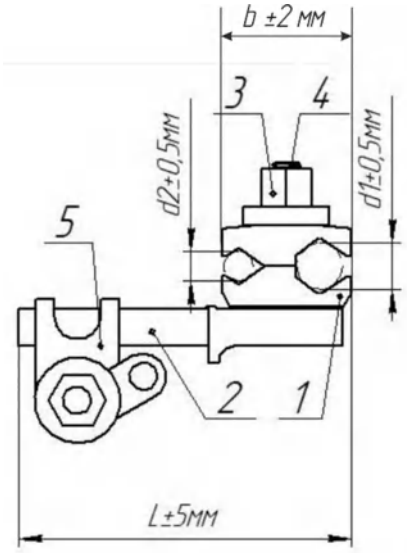


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Масса, ± 5 г
НТМК.941571.07.01	02.07.11	80	11,0	11,0	52
НТМК.941571.07.02	02.07.80	80	8,0	8,0	50
НТМК.941571.07.03	02.07.60	80	6,0	6,0	48
НТМК.941571.07.04	02.07.40	80	4,0	4,0	46

Изделие изготовлено из титанового сплава ВТ-6.

Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 7 – Фиксатор поперечный



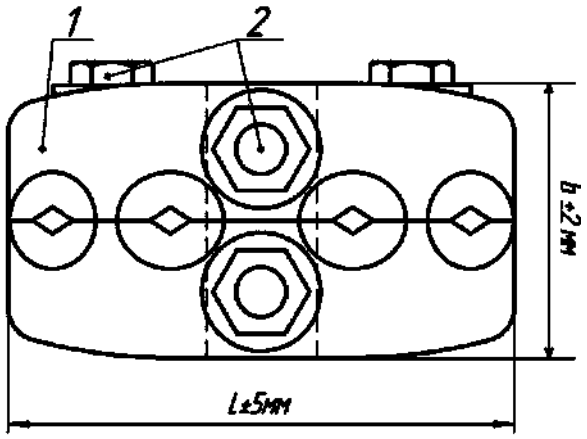
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Ширина b±2 мм	Масса, ± 7 г
НТМК.941571.08.01	02.08.1111	72,0	11,0	11,0	28,0	75
НТМК.941571.08.02	02.08.1180	72,0	11,0	8,0	28,0	76
НТМК.941571.08.03	02.08.1160	72,0	11,0	6,0	28,0	76
НТМК.941571.08.04	02.08.1140	72,0	11,0	4,0	28,0	77
НТМК.941571.08.05	02.08.8080	72,0	8,0	8,0	28,0	74
НТМК.941571.08.06	02.08.8060	72,0	8,0	6,0	28,0	75
НТМК.941571.08.07	02.08.8040	72,0	8,0	4,0	28,0	75
НТМК.941571.08.08	02.08.6060	72,0	6,0	6,0	28,0	73
НТМК.941571.08.09	02.08.6040	72,0	6,0	4,0	28,0	73
НТМК.941571.08.10	02.08.4040	72,0	4,0	4,0	28,0	72

Элемент 1 Изделия изготовлен из титанового сплава ВТ-6, элементы 2,3,4,5 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 8 – Фиксатор-адаптер

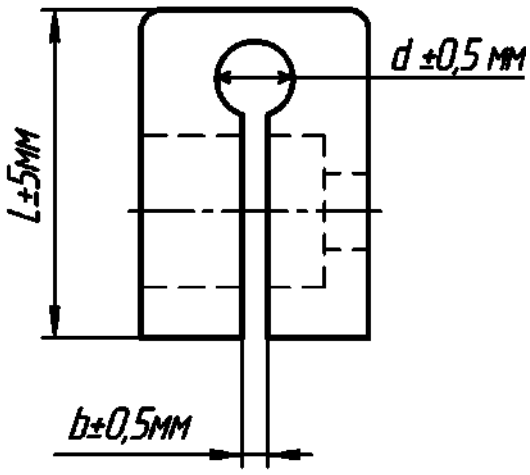


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Ширина b±2 мм	Количество отверстий	Масса, ± 14 г
НТМК.941571.09.01	02.09.04	60,90	33,0	4	128
НТМК.941571.09.02	02.09.06	91,80	33,0	6	135

Элемент 1 Изделия изготовлен из алюминиевого сплава Д16Т, элемент 2 – из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 9 – Фиксатор параллельный

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

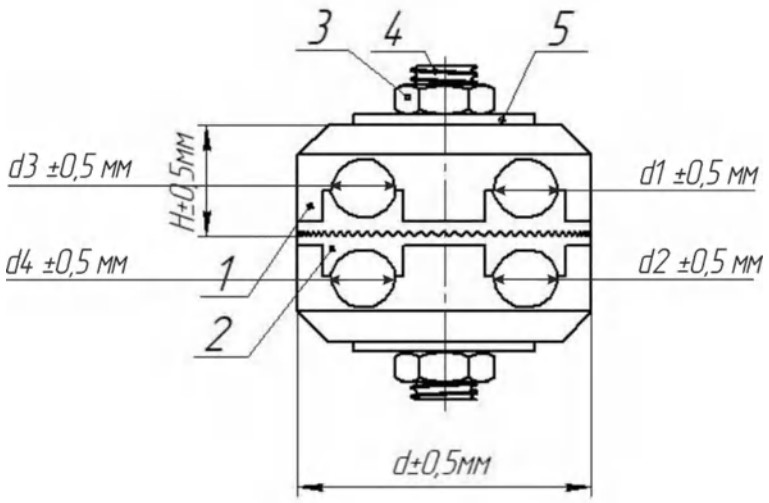


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Ширина щели b± 0,2 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ±6 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ±3 г	Масса (при изготовлении из ПОМ-С), ±1 г
НТМК.941571.10.01	02.10.10	10	4	1,2	18	10,1	3,2
НТМК.941571.10.02	02.10.12	12	4	1,4	20	11,2	3,6
НТМК.941571.10.03	02.10.15	15	4	1,5	21	11,8	3,8
НТМК.941571.10.04	02.10.18	18	6	1,5	23	12,9	4,1
НТМК.941571.10.05	02.10.20	20	8	1,7	27	15,1	4,9
НТМК.941571.10.06	02.10.22	22	8	1,7	29	16,2	5,2
НТМК.941571.10.07	02.10.24	24	8	2,0	34	19	6,1
НТМК.941571.10.08	02.10.26	26	11	2,0	36	20,2	6,5
НТМК.941571.10.09	02.10.29	29	11	2,0	39	21,8	7
НТМК.941571.10.10	02.10.32	32	11	2,0	43	24	7,7
НТМК.941571.10.11	02.10.35	35	11	2,5	48	26,9	8,6
НТМК.941571.10.12	02.10.40	40	11	3,0	55	30,8	9,9

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, полиоксиметилена ПОМ-С. Изделие имеет 1 отверстие для комбинацин.

Рисунок 10 – Фиксатор универсальный

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

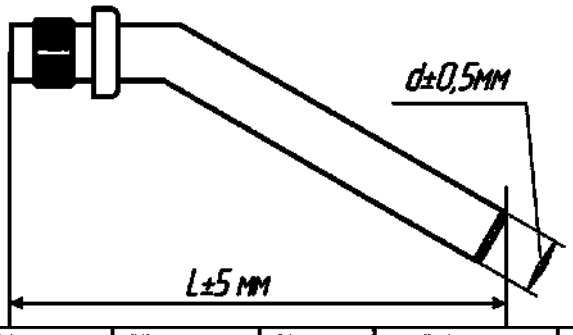


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Диаметр d1/d2/ d3/d4 ±0,5 мм	Высота H±0,5 мм	Масса (при изготовлении элементов 1,2 из нерж. стали), ± 11 г	Масса (при изготовлении элементов 1,2 из титан. сплава), ± 10 г	Масса (при изготовлении элементов 1,2 из ПОМ-С), ± 9 г
НТМК.941571.11.01	02.11.10	10,0	1,5	4,5	24	21	19
НТМК.941571.11.02	02.11.14	14,0	1,5	5,5	33	26	20
НТМК.941571.11.03	02.11.17	17,0	4,0	6,5	43	32	22
НТМК.941571.11.04	02.11.20	20,0	4,0	7,5	52	37	24
НТМК.941571.11.05	02.11.23	23,0	6,0	8,0	61	42	25
НТМК.941571.11.06	02.11.26	26,0	6,0	10,0	71	47	27
НТМК.941571.11.07	02.11.29	29,0	6,0	11,0	80	53	29
НТМК.941571.11.08	02.11.32	32,0	6,0	12,0	89	58	30
НТМК.941571.11.09	02.11.35	35,0	6,0	13,0	99	63	32
НТМК.941571.11.10	02.11.37	37,0	6,0	14,0	108	68	34
НТМК.941571.11.11	02.11.40	40,0	8,0	15,0	118	74	36
НТМК.941571.11.12	02.11.45	45,0	8,0	17,0	127	79	37
НТМК.941571.11.13	02.11.50	50,0	11,0	19,0	136	84	39

Элементы 1,2 Изделия могу быть изготовлены из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, полиоксиметилена ПОМ-С, элементы 3,4,5 – из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 4 отверстия для комбинации.

Рисунок 11 – Фиксатор цилиндрический

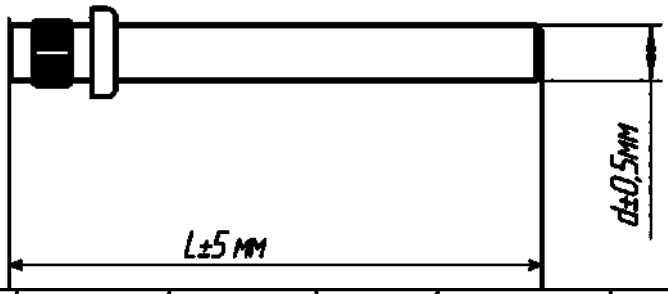
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Длина L±5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ±10 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ±5 г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), ±3 г
НТМК.941571.12.01	02.12.40	4,0	88	60	33,6	21
НТМК.941571.12.02	02.12.60	6,0	88	72	40,3	25,2
НТМК.941571.12.03	02.12.80	8,0	88	80	44,8	28
НТМК.941571.12.04	02.12.11	11,0	88	96	53,8	33,6

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т.

Рисунок 12 – Штанга изогнутая

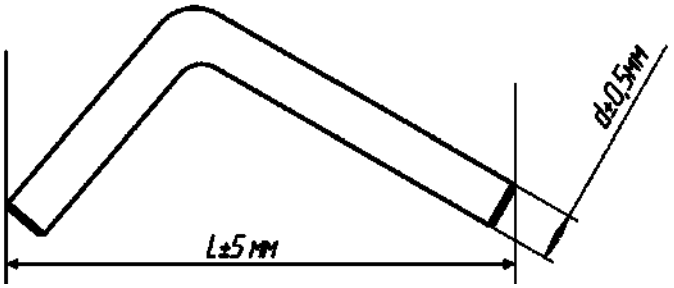


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Длина L±5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ±10 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ±5 г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), ±3 г
НТМК.941571.13.01	02.13.40	4,0	90	60	33,6	21
НТМК.941571.13.02	02.13.60	6,0	90	72	40,3	25,2
НТМК.941571.13.03	02.13.80	8,0	90	80	44,8	28
НТМК.941571.13.04	02.13.11	11,0	90	96	53,8	33,6

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т.

Рисунок 13 – Штанга прямая

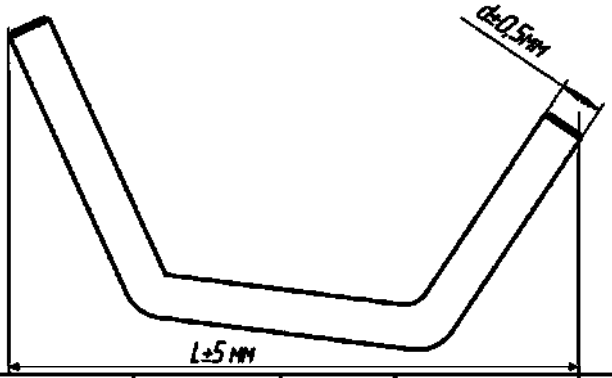
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Длина L±5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ± 4 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ± 2 г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), ± 1 г
НТМК.941571.14.01	02.14.40	4,0	150	23	12,9	8
НТМК.941571.14.02	02.14.60	6,0	150	27	15,1	9,5
НТМК.941571.14.03	02.14.80	8,0	150	30	16,8	10,5
НТМК.941571.14.04	02.14.11	11,0	150	35	19,6	12,3

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т.

Рисунок 14 – Штифт L-образный

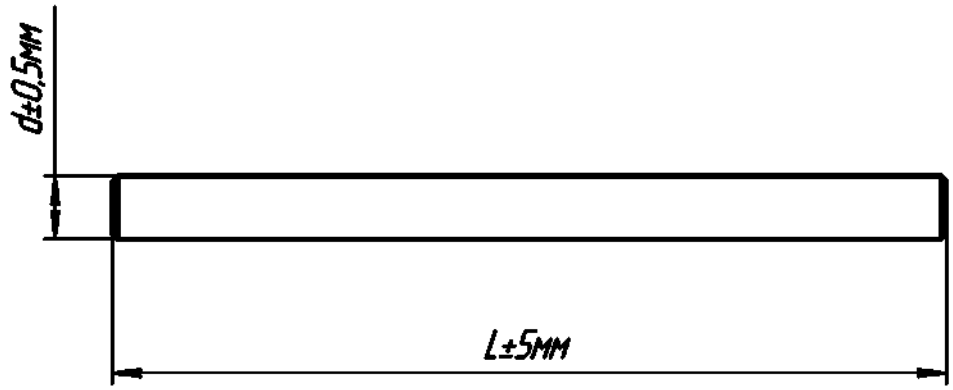


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Длина L±5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ± 4 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ± 2 г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), ± 1 г
НТМК.941571.15.01	02.15.40	4,0	200	23	12,9	8
НТМК.941571.15.02	02.15.60	6,0	200	27	15,1	9,5
НТМК.941571.15.03	02.15.80	8,0	200	30	16,8	10,5
НТМК.941571.15.04	02.15.11	11,0	200	35	19,6	12,3

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т.

Рисунок 15 – Штифт V-образный

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Длина L±5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), г
НТМК.941571.16.01	02.16.40100	4,0	100	10±1	5,6±1	3,5±1
НТМК.941571.16.02	02.16.40150	4,0	150	15±2	8,4±1	5,3±1
НТМК.941571.16.03	02.16.40200	4,0	200	20±2	11,2±1	7±1
НТМК.941571.16.04	02.16.40250	4,0	250	25±3	14±1	8,8±1
НТМК.941571.16.05	02.16.40300	4,0	300	30±3	16,8±2	10,5±1
НТМК.941571.16.06	02.16.40350	4,0	350	35±4	19,6±2	12,3±1
НТМК.941571.16.07	02.16.40400	4,0	400	40±4	22,4±2	14±1
НТМК.941571.16.08	02.16.40450	4,0	450	45±5	25,2±3	15,8±2
НТМК.941571.16.09	02.16.40500	4,0	500	50±5	28±3	17,5±2
НТМК.941571.16.10	02.16.40550	4,0	550	55±6	30,8±3	19,3±2
НТМК.941571.16.11	02.16.40600	4,0	600	60±6	33,6±3	21±2
НТМК.941571.16.12	02.16.40650	4,0	650	65±7	36,4±4	22,8±2
НТМК.941571.16.13	02.16.40700	4,0	700	70±7	39,2±4	24,5±2
НТМК.941571.16.14	02.16.60100	6,0	100	23±2	12,9±1	8±1
НТМК.941571.16.15	02.16.60150	6,0	150	34±3	19±2	11,9±1
НТМК.941571.16.16	02.16.60200	6,0	200	43±5	24,1±2	15,1±2
НТМК.941571.16.17	02.16.60250	6,0	250	56±6	31,4±3	19,6±2
НТМК.941571.16.18	02.16.60300	6,0	300	67±7	37,5±4	23,5±2
НТМК.941571.16.19	02.16.60350	6,0	350	78±8	43,7±4	27,3±3
НТМК.941571.16.20	02.16.60400	6,0	400	89±9	49,8±5	31,2±3
НТМК.941571.16.21	02.16.60450	6,0	450	100±10	56±6	35±4
НТМК.941571.16.22	02.16.60500	6,0	500	111±11	62,2±6	38,9±4
НТМК.941571.16.23	02.16.60550	6,0	550	122±12	68,3±7	42,7±4
НТМК.941571.16.24	02.16.60600	6,0	600	133±13	74,5±7	46,6±5
НТМК.941571.16.25	02.16.60650	6,0	650	144±14	80,6±8	50,4±5
НТМК.941571.16.26	02.16.60700	6,0	700	155±15	86,8±9	54,3±5
НТМК.941571.16.27	02.16.80100	8,0	100	40±4	22,4±2	14±1
НТМК.941571.16.28	02.16.80150	8,0	150	60±6	33,6±3	21±2
НТМК.941571.16.29	02.16.80200	8,0	200	80±8	44,8±4	28±3
НТМК.941571.16.30	02.16.80250	8,0	250	100±10	56±6	35±4
НТМК.941571.16.31	02.16.80300	8,0	300	120±12	67,2±7	42±4
НТМК.941571.16.32	02.16.80350	8,0	350	140±14	78,4±8	49±5

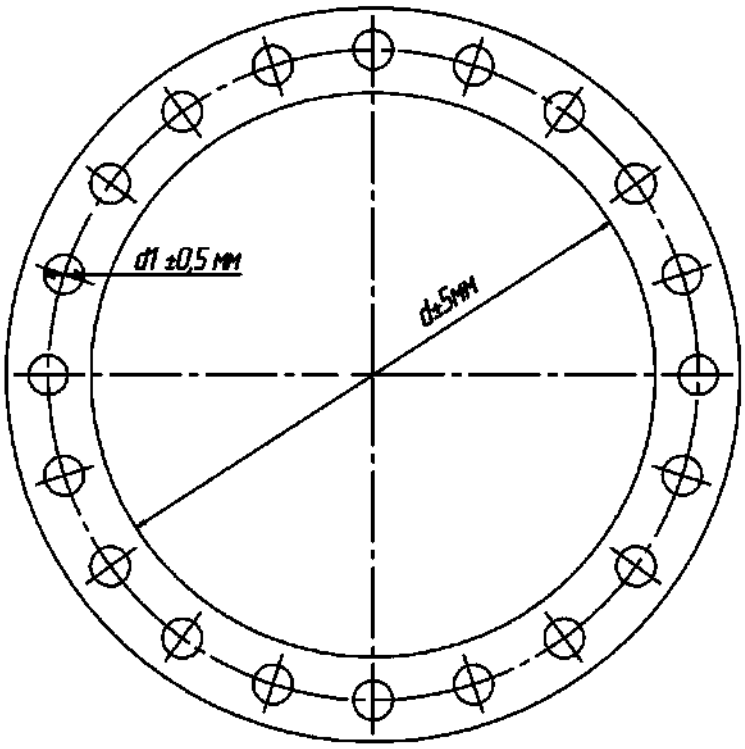
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

НТМК.941571.16.33	02.16.80400	8,0	400	160±16	89,6±9	56±6
НТМК.941571.16.34	02.16.80450	8,0	450	180±18	100,8±10	63±6
НТМК.941571.16.35	02.16.80500	8,0	500	200±20	112±11	70±7
НТМК.941571.16.36	02.16.80550	8,0	550	220±22	123,2±12	77±8
НТМК.941571.16.37	02.16.80600	8,0	600	240±24	134,4±13	84±8
НТМК.941571.16.38	02.16.80650	8,0	650	260±26	145,6±15	91±9
НТМК.941571.16.39	02.16.80700	8,0	700	280±28	156,8±16	98±10
НТМК.941571.16.40	02.16.11100	11,0	100	75±8	42±4	26,3±3
НТМК.941571.16.41	02.16.11150	11,0	150	113±11	63,3±6	39,6±4
НТМК.941571.16.42	02.16.11200	11,0	200	150±15	84±8	52,5±5
НТМК.941571.16.43	02.16.11250	11,0	250	188±19	105,3±10	65,8±7
НТМК.941571.16.44	02.16.11300	11,0	300	226±23	126,6±13	79,1±8
НТМК.941571.16.45	02.16.11350	11,0	350	263±26	147,3±15	92,1±9
НТМК.941571.16.46	02.16.11400	11,0	400	301±30	168,6±17	105,4±10
НТМК.941571.16.47	02.16.11450	11,0	450	339±34	189,8±19	118,7±12
НТМК.941571.16.48	02.16.11500	11,0	500	376±38	210,6±21	131,6±13
НТМК.941571.16.49	02.16.11550	11,0	550	414±41	231,8±23	144,9±15
НТМК.941571.16.50	02.16.11600	11,0	600	452±45	253,1±25	158,2±16
НТМК.941571.16.51	02.16.11650	11,0	650	489±49	273,8±27	171,2±17
НТМК.941571.16.52	02.16.11700	11,0	700	527±53	295,1±30	184,5±19

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т.

Рисунок 16 – Штифт

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

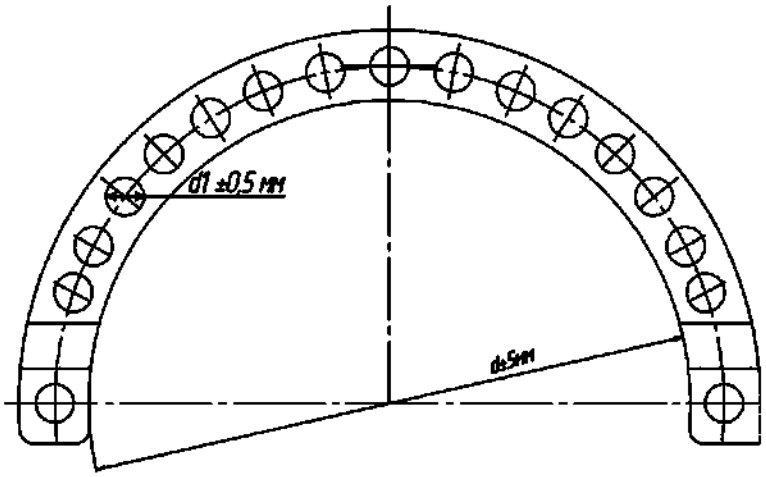


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Количество отверстий	Масса, г
НТМК.941571.17.01	02.17.090	90	7,0	5,0	30	149±15
НТМК.941571.17.02	02.17.100	100	7,0	5,0	32	164±16
НТМК.941571.17.03	02.17.110	110	7,0	5,0	34	179±18
НТМК.941571.17.04	02.17.120	120	7,0	5,0	36	194±19
НТМК.941571.17.05	02.17.130	130	7,0	5,0	38	209±20
НТМК.941571.17.06	02.17.140	140	7,0	5,0	40	224±22
НТМК.941571.17.07	02.17.150	150	7,0	5,0	42	239±24
НТМК.941571.17.08	02.17.160	160	7,0	5,0	44	254±25
НТМК.941571.17.09	02.17.170	170	7,0	5,0	46	269±27
НТМК.941571.17.10	02.17.180	180	7,0	5,0	48	284±28
НТМК.941571.17.11	02.17.190	190	7,0	5,0	50	299±30
НТМК.941571.17.12	02.17.200	200	7,0	5,0	52	314±31
НТМК.941571.17.13	02.17.210	210	7,0	5,0	54	329±33
НТМК.941571.17.14	02.17.220	220	7,0	5,0	56	344±34
НТМК.941571.17.15	02.17.230	230	7,0	5,0	58	359±36
НТМК.941571.17.16	02.17.240	240	7,0	5,0	60	374±37
НТМК.941571.17.17	02.17.250	250	7,0	5,0	62	399±40

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 17 – Кольцо

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

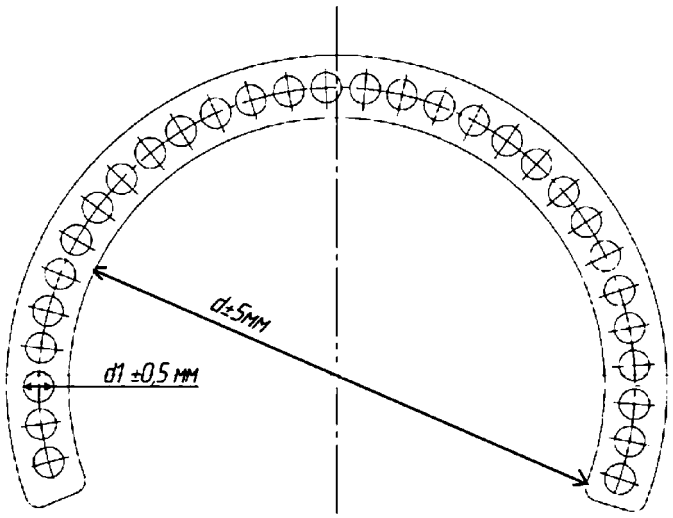


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Количество отверстий	Масса, г
НТМК.941571.18.01	02.18.090	90	7,0	4,7	14	82±8
НТМК.941571.18.02	02.18.100	100	7,0	4,7	15	88±9
НТМК.941571.18.03	02.18.110	110	7,0	4,7	16	98±10
НТМК.941571.18.04	02.18.120	120	7,0	4,7	17	104±10
НТМК.941571.18.05	02.18.130	130	7,0	4,7	18	110±11
НТМК.941571.18.06	02.18.140	140	7,0	4,7	19	115±12
НТМК.941571.18.07	02.18.150	150	7,0	4,7	21	120±12
НТМК.941571.18.08	02.18.160	160	7,0	4,7	22	126±13
НТМК.941571.18.09	02.18.170	170	7,0	4,7	23	132±13
НТМК.941571.18.10	02.18.180	180	7,0	4,7	24	138±14
НТМК.941571.18.11	02.18.190	190	7,0	4,7	25	144±14
НТМК.941571.18.12	02.18.200	200	7,0	4,7	26	150±15
НТМК.941571.18.13	02.18.210	210	7,0	4,7	27	156±16
НТМК.941571.18.14	02.18.220	220	7,0	4,7	28	162±16
НТМК.941571.18.15	02.18.230	230	7,0	4,7	30	168±17
НТМК.941571.18.16	02.18.240	240	7,0	4,7	32	176±18
НТМК.941571.18.17	02.18.250	250	7,0	4,7	34	182±18

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 18 – Полукольцо

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

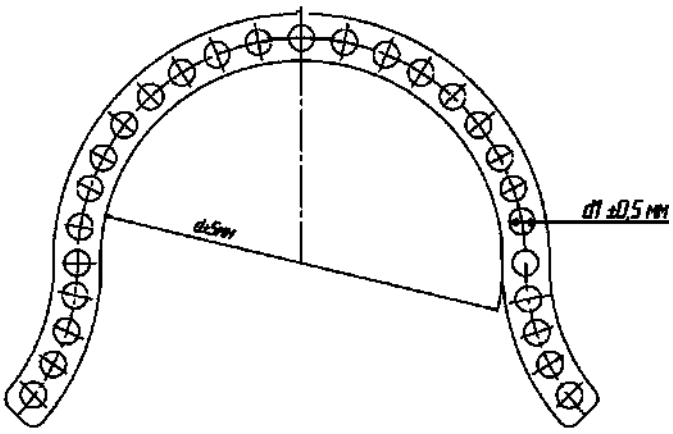


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Количество отверстий	Масса, г
НТМК.941571.19.01	02.19.090	90	7,0	5,0	15	88±8
НТМК.941571.19.02	02.19.100	100	7,0	5,0	17	100±10
НТМК.941571.19.03	02.19.110	110	7,0	5,0	19	112±11
НТМК.941571.19.04	02.19.120	120	7,0	5,0	21	124±12
НТМК.941571.19.05	02.19.130	130	7,0	5,0	23	136±14
НТМК.941571.19.06	02.19.140	140	7,0	5,0	25	148±15
НТМК.941571.19.07	02.19.150	150	7,0	5,0	27	160±16
НТМК.941571.19.08	02.19.160	160	7,0	5,0	29	172±17
НТМК.941571.19.09	02.19.170	170	7,0	5,0	31	184±18
НТМК.941571.19.10	02.19.180	180	7,0	5,0	33	196±20
НТМК.941571.19.11	02.19.190	190	7,0	5,0	35	208±21
НТМК.941571.19.12	02.19.200	200	7,0	5,0	37	220±22
НТМК.941571.19.13	02.19.210	210	7,0	5,0	39	232±23
НТМК.941571.19.14	02.19.220	220	7,0	5,0	41	244±24
НТМК.941571.19.15	02.19.230	230	7,0	5,0	43	256±26
НТМК.941571.19.16	02.19.240	240	7,0	5,0	45	268±27

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 19 – 5/8 кольца

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

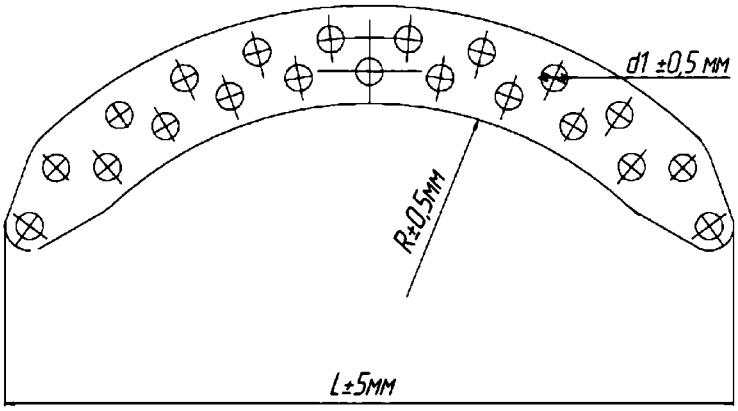


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Количество отверстий	Масса, г
НТМК.941571.20.01	02.20.090	90	7,0	5,0	20	100±10
НТМК.941571.20.02	02.20.100	100	7,0	5,0	22	115±12
НТМК.941571.20.03	02.20.110	110	7,0	5,0	24	130±13
НТМК.941571.20.04	02.20.120	120	7,0	5,0	26	145±15
НТМК.941571.20.05	02.20.130	130	7,0	5,0	28	160±16
НТМК.941571.20.06	02.20.140	140	7,0	5,0	30	175±18
НТМК.941571.20.07	02.20.150	150	7,0	5,0	32	190±19
НТМК.941571.20.08	02.20.160	160	7,0	5,0	34	205±21
НТМК.941571.20.09	02.20.170	170	7,0	5,0	36	220±22
НТМК.941571.20.10	02.20.180	180	7,0	5,0	38	235±24
НТМК.941571.20.11	02.20.190	190	7,0	5,0	40	250±25
НТМК.941571.20.12	02.20.200	200	7,0	5,0	42	265±27
НТМК.941571.20.13	02.20.210	210	7,0	5,0	44	280±28
НТМК.941571.20.14	02.20.220	220	7,0	5,0	46	295±30
НТМК.941571.20.15	02.20.230	230	7,0	5,0	48	310±31
НТМК.941571.20.16	02.20.240	240	7,0	5,0	50	325±33

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 20 – Полукольцо с отогнутыми концами

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

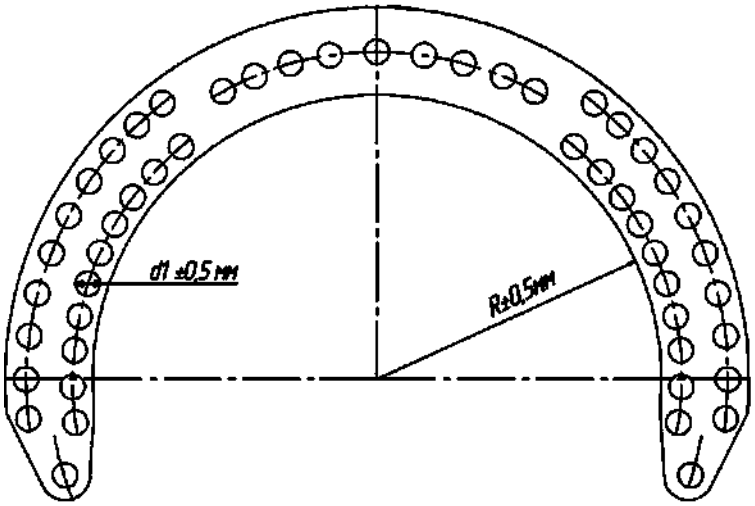


Обозначение	Номер по каталогу	Радиус R±0,5 мм	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Количество отверстий	Масса, г
НТМК.941571.21.01	02.21.110	110	160	7,0	5,0	11	121± 12
НТМК.941571.21.02	02.21.115	115	175	7,0	5,0	13	128± 13
НТМК.941571.21.03	02.21.120	120	180	7,0	5,0	15	135± 14
НТМК.941571.21.04	02.21.125	125	185	7,0	5,0	17	142± 14
НТМК.941571.21.05	02.21.130	130	190	7,0	5,0	19	149± 15
НТМК.941571.21.06	02.21.135	135	195	7,0	5,0	21	156± 16
НТМК.941571.21.07	02.21.140	140	200	7,0	5,0	23	163± 16
НТМК.941571.21.08	02.21.145	145	205	7,0	5,0	25	170± 17
НТМК.941571.21.09	02.21.150	150	210	7,0	5,0	27	177± 18
НТМК.941571.21.10	02.21.155	155	215	7,0	5,0	29	184± 18
НТМК.941571.21.11	02.21.160	160	220	7,0	5,0	31	191± 19
НТМК.941571.21.12	02.21.165	165	225	7,0	5,0	33	198± 20
НТМК.941571.21.13	02.21.170	170	230	7,0	5,0	35	205± 20
НТМК.941571.21.14	02.21.175	175	235	7,0	5,0	37	212± 21
НТМК.941571.21.15	02.21.180	180	240	7,0	5,0	39	219± 22

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 21 – Дуга

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

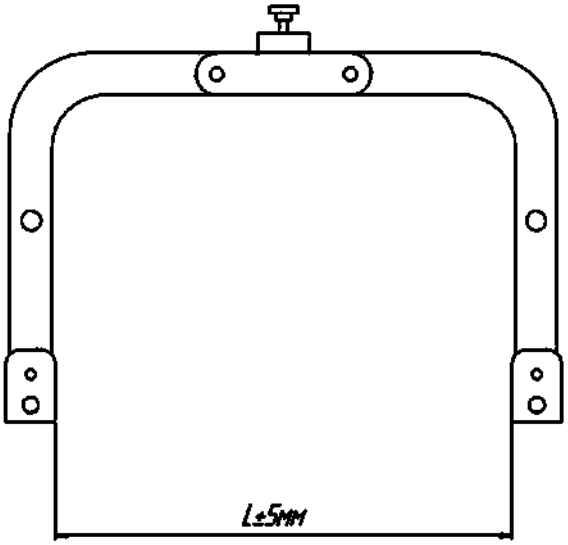


Обозначение	Номер по каталогу	Радиус R±0,5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Количество отверстий	Масса, г
НТМК.941571.22.01	02.22.070	70	7,0	5,0	43	303±30
НТМК.941571.22.02	02.22.075	75	7,0	5,0	44	318±32
НТМК.941571.22.03	02.22.080	80	7,0	5,0	45	332±33
НТМК.941571.22.04	02.22.085	85	7,0	5,0	46	347±35
НТМК.941571.22.05	02.22.090	90	7,0	5,0	48	361±36
НТМК.941571.22.06	02.22.095	95	7,0	5,0	50	375±38
НТМК.941571.22.08	02.22.100	100	7,0	5,0	52	390±39
НТМК.941571.22.09	02.22.105	105	7,0	5,0	54	405±40
НТМК.941571.22.10	02.22.110	110	7,0	5,0	56	419±42
НТМК.941571.22.11	02.22.115	115	7,0	5,0	58	434±43
НТМК.941571.22.12	02.22.120	120	7,0	5,0	60	448±45
НТМК.941571.22.13	02.22.125	125	7,0	5,0	62	463±46
НТМК.941571.22.14	02.22.130	130	7,0	5,0	64	477±48
НТМК.941571.22.15	02.22.135	135	7,0	5,0	66	492±49
НТМК.941571.22.16	02.22.140	140	7,0	5,0	68	506±51
НТМК.941571.22.17	02.22.145	145	7,0	5,0	70	521±52
НТМК.941571.22.18	02.22.150	150	7,0	5,0	72	535±54
НТМК.941571.22.19	02.22.155	155	7,0	5,0	74	550±55
НТМК.941571.22.20	02.22.160	160	7,0	5,0	76	564±56
НТМК.941571.22.21	02.22.165	165	7,0	5,0	78	579±58
НТМК.941571.22.22	02.22.170	170	7,0	5,0	80	593±59
НТМК.941571.22.23	02.22.175	175	7,0	5,0	82	608±61
НТМК.941571.22.24	02.22.180	180	7,0	5,0	84	622±62
НТМК.941571.22.25	02.22.185	185	7,0	5,0	86	637±64
НТМК.941571.22.26	02.22.190	190	7,0	5,0	88	651±65
НТМК.941571.22.27	02.22.195	195	7,0	5,0	90	666±67
НТМК.941571.22.28	02.22.200	200	7,0	5,0	92	680±68

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 22 – Дуга с отверстиями

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

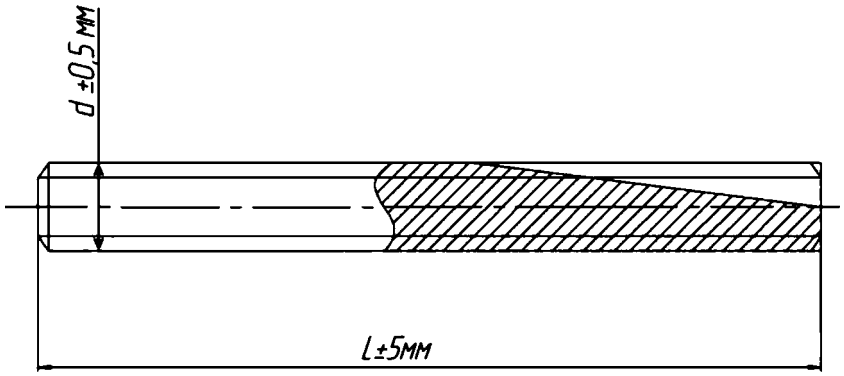


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.23.01	02.23.070	70	2,0	15±2
НТМК.941571.23.02	02.23.080	80	2,0	20±2
НТМК.941571.23.03	02.23.090	90	2,0	25±3
НТМК.941571.23.04	02.23.100	100	2,0	30±3
НТМК.941571.23.05	02.23.110	110	2,0	35±4
НТМК.941571.23.06	02.23.120	120	2,0	40±4
НТМК.941571.23.07	02.23.130	130	2,0	45±5
НТМК.941571.23.08	02.23.140	140	2,0	50±5
НТМК.941571.23.09	02.23.150	150	2,0	55±6
НТМК.941571.23.10	02.23.160	160	2,0	60±6
НТМК.941571.23.11	02.23.170	170	2,0	65±7
НТМК.941571.23.12	02.23.180	180	2,0	70±7
НТМК.941571.23.13	02.23.190	190	2,0	75±8
НТМК.941571.23.14	02.23.200	200	2,0	80±8
НТМК.941571.23.15	02.23.210	210	2,0	85±9
НТМК.941571.23.16	02.23.220	220	2,0	90±9

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 23 – Скоба

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

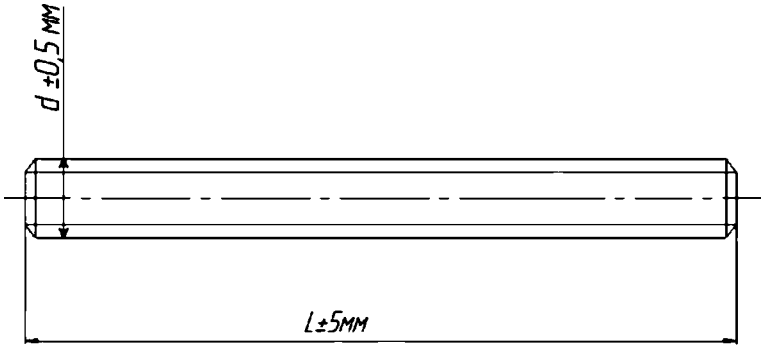


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.24.01	02.24.030	30	6,0	4±0,5
НТМК.941571.24.02	02.24.040	40	6,0	6±1
НТМК.941571.24.03	02.24.050	50	6,0	8±1
НТМК.941571.24.04	02.24.060	60	6,0	10±1
НТМК.941571.24.05	02.24.070	70	6,0	12±1
НТМК.941571.24.06	02.24.080	80	6,0	14±1
НТМК.941571.24.07	02.24.090	90	6,0	16±2
НТМК.941571.24.08	02.24.100	100	6,0	18±2
НТМК.941571.24.09	02.24.110	110	6,0	20±2
НТМК.941571.24.10	02.24.120	120	6,0	22±2
НТМК.941571.24.11	02.24.130	130	6,0	24±2
НТМК.941571.24.12	02.24.140	140	6,0	26±3
НТМК.941571.24.13	02.24.150	150	6,0	28±3
НТМК.941571.24.14	02.24.160	160	6,0	30±3
НТМК.941571.24.15	02.24.170	170	6,0	32±3
НТМК.941571.24.16	02.24.180	180	6,0	34±3
НТМК.941571.24.17	02.24.190	190	6,0	36±4
НТМК.941571.24.18	02.24.200	200	6,0	38±4
НТМК.941571.24.19	02.24.210	210	6,0	40±4

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 24 – Стержень дистракционный

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.25.01	02.25.030	30	6,0	2±0,5
НТМК.941571.25.02	02.25.035	35	6,0	3±0,5
НТМК.941571.25.03	02.25.040	40	6,0	4±0,5
НТМК.941571.25.04	02.25.045	45	6,0	5±0,5
НТМК.941571.25.05	02.25.050	50	6,0	6±1
НТМК.941571.25.06	02.25.055	55	6,0	7±1
НТМК.941571.25.07	02.25.060	60	6,0	8±1
НТМК.941571.25.08	02.25.065	65	6,0	9±1
НТМК.941571.25.09	02.25.070	70	6,0	10±1
НТМК.941571.25.10	02.25.075	75	6,0	11±1
НТМК.941571.25.11	02.25.080	80	6,0	12±1,5
НТМК.941571.25.12	02.25.085	85	6,0	13±1,5
НТМК.941571.25.13	02.25.090	90	6,0	14±1,5
НТМК.941571.25.14	02.25.095	95	6,0	15±2
НТМК.941571.25.15	02.25.100	100	6,0	16±2
НТМК.941571.25.16	02.25.105	105	6,0	17±2
НТМК.941571.25.17	02.25.110	110	6,0	18±2
НТМК.941571.25.18	02.25.115	115	6,0	19±2
НТМК.941571.25.19	02.25.120	120	6,0	20±2
НТМК.941571.25.20	02.25.125	125	6,0	21±2
НТМК.941571.25.21	02.25.130	130	6,0	22±2
НТМК.941571.25.22	02.25.135	135	6,0	23±2,5
НТМК.941571.25.23	02.25.140	140	6,0	24±2,5
НТМК.941571.25.24	02.25.145	145	6,0	25±3
НТМК.941571.25.25	02.25.150	150	6,0	26±3
НТМК.941571.25.26	02.25.155	155	6,0	27±3
НТМК.941571.25.27	02.25.160	160	6,0	28±3
НТМК.941571.25.28	02.25.165	165	6,0	29±3
НТМК.941571.25.29	02.25.170	170	6,0	30±3
НТМК.941571.25.30	02.25.175	175	6,0	31±3
НТМК.941571.25.31	02.25.180	180	6,0	32±3
НТМК.941571.25.32	02.25.185	185	6,0	33±3,5
НТМК.941571.25.33	02.25.190	190	6,0	34±3,5
НТМК.941571.25.34	02.25.195	195	6,0	35±4
НТМК.941571.25.35	02.25.200	200	6,0	36±4
НТМК.941571.25.36	02.25.205	205	6,0	37±4

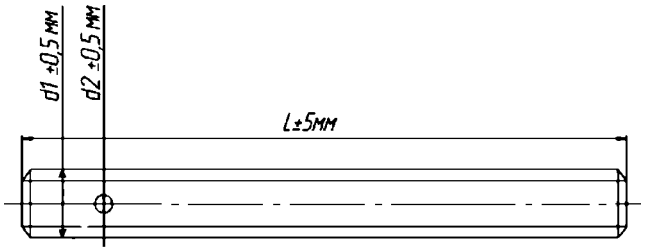
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

НТМК.941571.25.37	02.25.210	210	6,0	38±4
НТМК.941571.25.38	02.25.215	215	6,0	39±4
НТМК.941571.25.39	02.25.220	220	6,0	40±4
НТМК.941571.25.40	02.25.225	225	6,0	41±4
НТМК.941571.25.41	02.25.230	230	6,0	42±4
НТМК.941571.25.42	02.25.235	235	6,0	43±4,5
НТМК.941571.25.43	02.25.240	240	6,0	44±4,5
НТМК.941571.25.44	02.25.245	245	6,0	45±5
НТМК.941571.25.45	02.25.250	250	6,0	46±5
НТМК.941571.25.46	02.25.255	255	6,0	47±5
НТМК.941571.25.47	02.25.260	260	6,0	48±5
НТМК.941571.25.48	02.25.265	265	6,0	49±5
НТМК.941571.25.49	02.25.270	270	6,0	50±5
НТМК.941571.25.50	02.25.275	275	6,0	51±5
НТМК.941571.25.51	02.25.280	280	6,0	52±5
НТМК.941571.25.52	02.25.285	285	6,0	53±5,5
НТМК.941571.25.53	02.25.290	290	6,0	54±5,5
НТМК.941571.25.54	02.25.295	295	6,0	55±6
НТМК.941571.25.55	02.25.300	300	6,0	56±6
НТМК.941571.25.56	02.25.305	305	6,0	57±6
НТМК.941571.25.57	02.25.310	310	6,0	58±6

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 25 – Стержень резьбовой

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

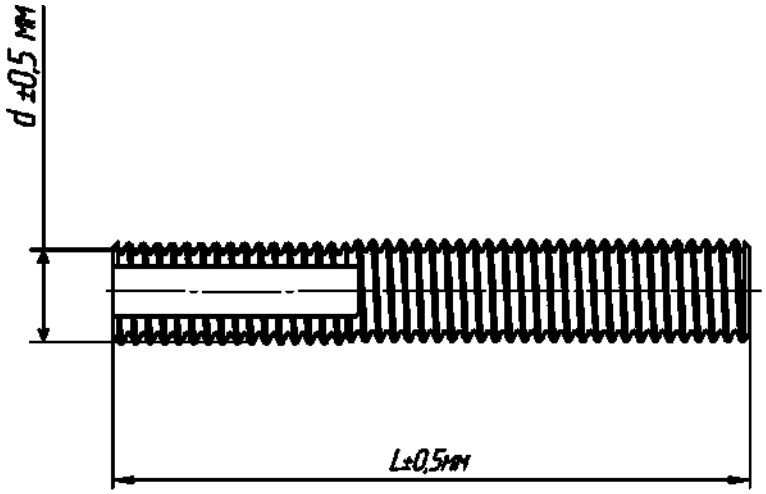


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.26.01	02.26.030	30	6,0	1,7	4±0,5
НТМК.941571.26.02	02.26.035	35	6,0	1,7	5±0,5
НТМК.941571.26.03	02.26.040	40	6,0	1,7	6±1
НТМК.941571.26.04	02.26.045	45	6,0	1,7	7±1
НТМК.941571.26.05	02.26.050	50	6,0	1,7	8±1
НТМК.941571.26.06	02.26.055	55	6,0	1,7	9±1
НТМК.941571.26.07	02.26.060	60	6,0	1,7	10±1
НТМК.941571.26.08	02.26.065	65	6,0	1,7	11±1
НТМК.941571.26.09	02.26.070	70	6,0	1,7	12±1
НТМК.941571.26.10	02.26.075	75	6,0	1,7	13±1,5
НТМК.941571.26.11	02.26.080	80	6,0	1,7	14±1,5
НТМК.941571.26.12	02.26.085	85	6,0	1,7	15±1,5
НТМК.941571.26.13	02.26.090	90	6,0	1,7	16±2
НТМК.941571.26.14	02.26.095	95	6,0	1,7	17±2
НТМК.941571.26.15	02.26.100	100	6,0	1,7	18±2
НТМК.941571.26.16	02.26.105	105	6,0	1,7	19±2
НТМК.941571.26.17	02.26.110	110	6,0	1,7	20±2
НТМК.941571.26.18	02.26.115	115	6,0	1,7	21±2
НТМК.941571.26.19	02.26.120	120	6,0	1,7	22±2
НТМК.941571.26.20	02.26.125	125	6,0	1,7	23±2,5
НТМК.941571.26.21	02.26.130	130	6,0	1,7	24±2,5
НТМК.941571.26.22	02.26.135	135	6,0	1,7	25±3
НТМК.941571.26.23	02.26.140	140	6,0	1,7	26±3
НТМК.941571.26.24	02.26.145	145	6,0	1,7	27±3
НТМК.941571.26.25	02.26.150	150	6,0	1,7	28±3
НТМК.941571.26.26	02.26.155	155	6,0	1,7	29±3
НТМК.941571.26.27	02.26.160	160	6,0	1,7	30±3
НТМК.941571.26.28	02.26.165	165	6,0	1,7	31±3
НТМК.941571.26.29	02.26.170	170	6,0	1,7	32±3
НТМК.941571.26.30	02.26.175	175	6,0	1,7	33±3,5
НТМК.941571.26.31	02.26.180	180	6,0	1,7	34±3,5
НТМК.941571.26.32	02.26.185	185	6,0	1,7	35±4
НТМК.941571.26.33	02.26.190	190	6,0	1,7	36±4
НТМК.941571.26.34	02.26.195	195	6,0	1,7	37±4
НТМК.941571.26.35	02.26.200	200	6,0	1,7	38±4
НТМК.941571.26.36	02.26.205	205	6,0	1,7	39±4
НТМК.941571.26.37	02.26.210	210	6,0	1,7	40±4

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 26 – Стержень резьбовой с отверстием

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

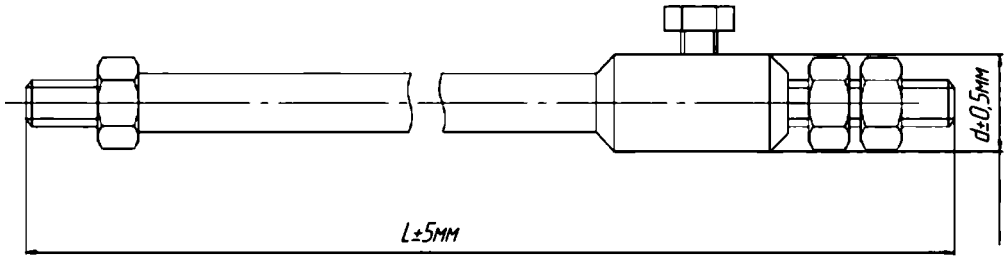


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.27.01	02.27.030	30	6,0	4±0,5
НТМК.941571.27.02	02.27.040	40	6,0	6±1
НТМК.941571.27.03	02.27.050	50	6,0	8±1
НТМК.941571.27.04	02.27.060	60	6,0	10±1
НТМК.941571.27.05	02.27.070	70	6,0	12±1
НТМК.941571.27.06	02.27.080	80	6,0	14±1,5
НТМК.941571.27.07	02.27.090	90	6,0	16±2
НТМК.941571.27.08	02.27.100	100	6,0	18±2
НТМК.941571.27.09	02.27.110	110	6,0	20±2
НТМК.941571.27.10	02.27.120	120	6,0	22±2
НТМК.941571.27.11	02.27.130	130	6,0	24±2,5
НТМК.941571.27.12	02.27.140	140	6,0	26±3
НТМК.941571.27.13	02.27.150	150	6,0	28±3
НТМК.941571.27.14	02.27.160	160	6,0	30±3
НТМК.941571.27.15	02.27.170	170	6,0	32±3
НТМК.941571.27.16	02.27.180	180	6,0	34±3,5
НТМК.941571.27.17	02.27.190	190	6,0	36±4
НТМК.941571.27.18	02.27.200	200	6,0	38±4
НТМК.941571.27.19	02.27.210	210	6,0	40±4

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 27 – Стержень дистракционный с пазом

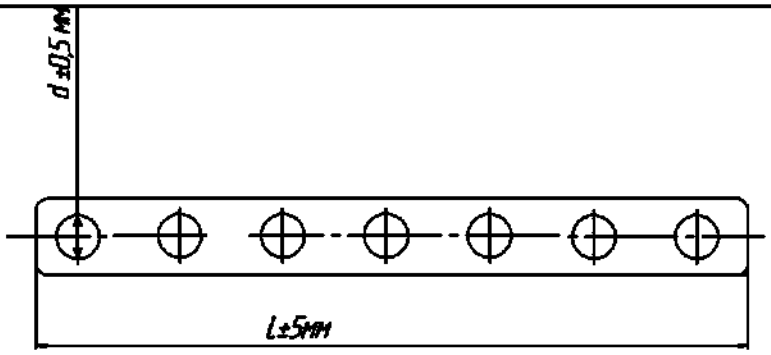
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозиаченне	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.28.01	02.28.100	100	15,6	75±8
НТМК.941571.28.02	02.28.150	150	15,6	93±9
НТМК.941571.28.03	02.28.200	200	15,6	111±11
НТМК.941571.28.04	02.28.250	250	15,6	129±13
НТМК.941571.28.05	02.28.300	300	15,6	147±15
НТМК.941571.28.06	02.28.350	350	15,6	165±17

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 28 – Стержень телескопический

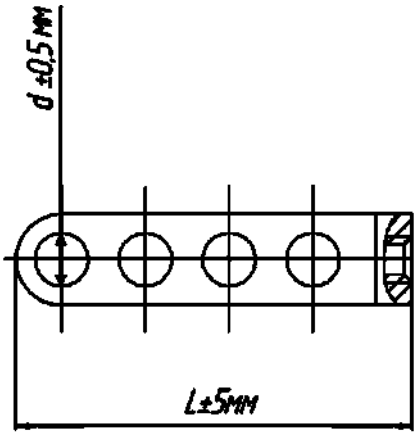


Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Толщнна ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.29.01	02.29.02-1	2	32	7,0	5,0	14±1
НТМК.941571.29.02	02.29.02-2	2	38	7,0	5,0	18±2
НТМК.941571.29.03	02.29.03	3	49	7,0	5,0	24±2
НТМК.941571.29.04	02.29.04	4	60	7,0	5,0	29±3
НТМК.941571.29.05	02.29.05	5	71	7,0	5,0	34±3
НТМК.941571.29.06	02.29.06	6	82	7,0	5,0	38±4
НТМК.941571.29.07	02.29.07	7	93	7,0	5,0	42±4
НТМК.941571.29.08	02.29.08	8	104	7,0	5,0	47±5
НТМК.941571.29.09	02.29.09	9	115	7,0	5,0	52±5
НТМК.941571.29.10	02.29.10	10	126	7,0	5,0	57±6
НТМК.941571.29.11	02.29.11	11	137	7,0	5,0	62±6

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 29 – Планка

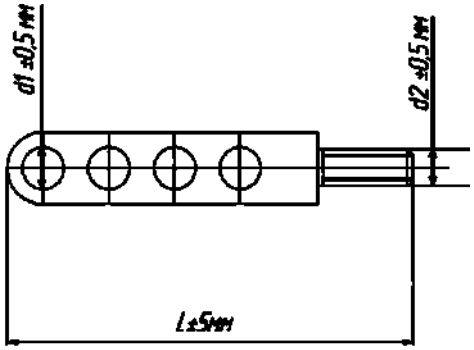
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.30.01	02.30.01	1	18	7,0	7,7	8±1
НТМК.941571.30.02	02.30.02	2	29	7,0	7,7	12±1,5
НТМК.941571.30.03	02.30.03	3	40	7,0	7,7	16±2
НТМК.941571.30.04	02.30.04	4	51	7,0	7,7	20±2
НТМК.941571.30.05	02.30.05	5	62	7,0	7,7	24±2
НТМК.941571.30.06	02.30.06	6	73	7,0	7,7	28±3

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 30 – Кронштейн с резьбовым отверстием

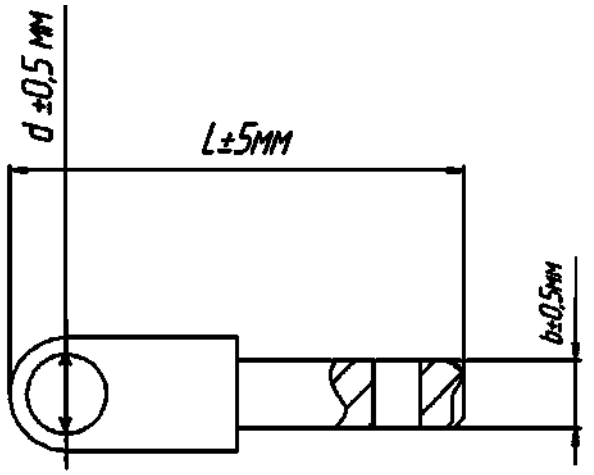


Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.31.01	02.31.01	1	32	7,0	5,8	7,7	12±1
НТМК.941571.31.02	02.31.02	2	43	7,0	5,8	7,7	16±2
НТМК.941571.31.03	02.31.03	3	54	7,0	5,8	7,7	20±2
НТМК.941571.31.04	02.31.04	4	65	7,0	5,8	7,7	24±2
НТМК.941571.31.05	02.31.05	5	76	7,0	5,8	7,7	28±3
НТМК.941571.31.06	02.31.06	6	87	7,0	5,8	7,7	32±3

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 31 – Кронштейн с резьбовым хвостовиком

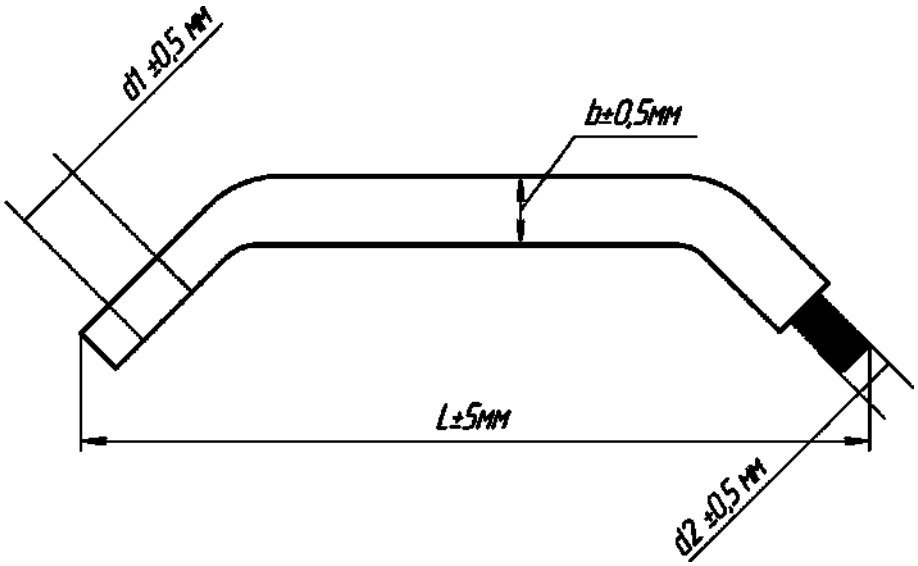
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Толщина b±0,5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Масса, ±1,5 г
НТМК.941571.32	02.32	4.0	7,0	2	35,0	12

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 32 – Кронштейн двухосевой

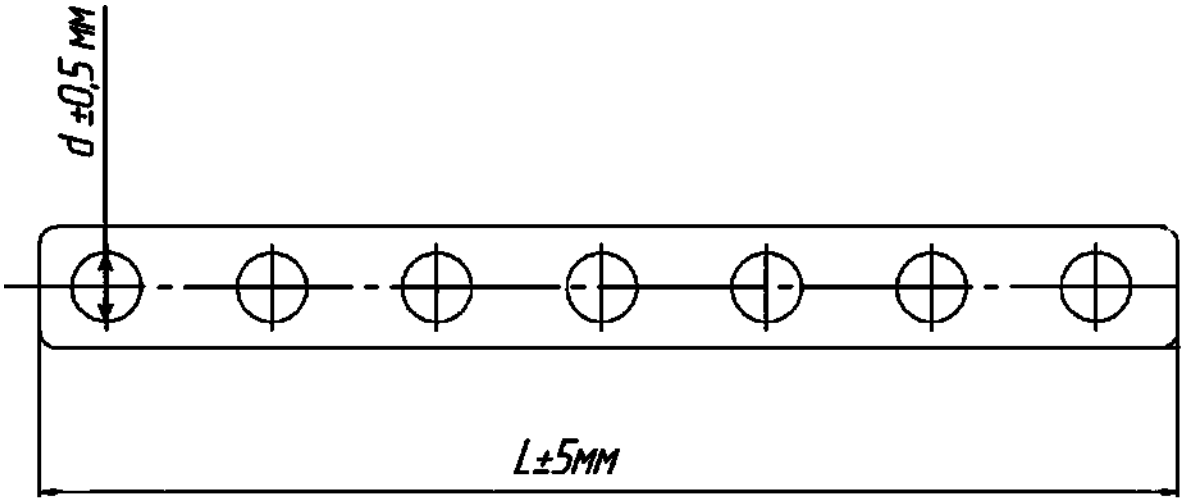


Обозначение	Номер по каталогу	Толщина b±0,5 мм	Длина L±5 мм	Диаметр отверстия d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Масса, ±7 г
НТМК.941571.33	02.33	9	85	7,0	5,8	70

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинации.

Рисунок 33 – Кронштейн угловой

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

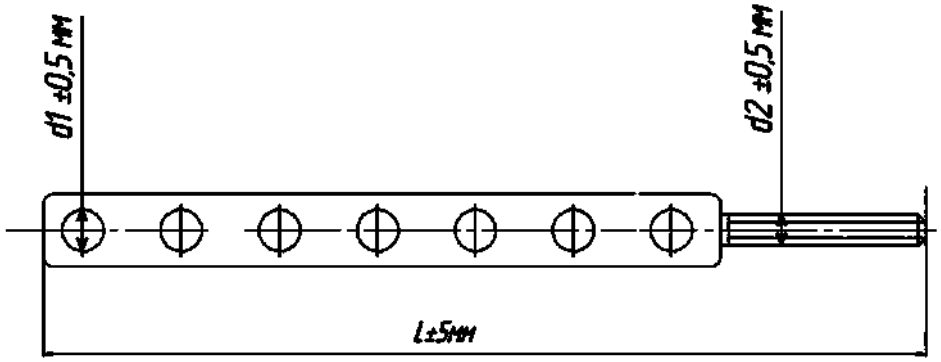


Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.34.01	02.34.13	13	148	7,0	4,7	62±6
НТМК.941571.34.02	02.34.14	14	159	7,0	4,7	66±7
НТМК.941571.34.03	02.34.15	15	170	7,0	4,7	70±7
НТМК.941571.34.04	02.34.16	16	181	7,0	4,7	74±7
НТМК.941571.34.05	02.34.17	17	192	7,0	4,7	78±8
НТМК.941571.34.06	02.34.18	18	203	7,0	4,7	82±8
НТМК.941571.34.07	02.34.19	19	214	7,0	4,7	86±9
НТМК.941571.34.08	02.34.20	20	225	7,0	4,7	90±9
НТМК.941571.34.09	02.34.21	21	236	7,0	4,7	96±10
НТМК.941571.34.10	02.34.22	22	247	7,0	4,7	100±10
НТМК.941571.34.11	02.34.23	23	258	7,0	4,7	104±10
НТМК.941571.34.12	02.34.24	24	269	7,0	4,7	108±11
НТМК.941571.34.13	02.34.25	25	280	7,0	4,7	112±11
НТМК.941571.34.14	02.34.26	26	291	7,0	4,7	116±12
НТМК.941571.34.15	02.34.27	27	302	7,0	4,7	120±12
НТМК.941571.34.16	02.34.28	28	313	7,0	4,7	124±12
НТМК.941571.34.17	02.34.29	29	324	7,0	4,7	128±13
НТМК.941571.34.18	02.34.30	30	335	7,0	4,7	132±13
НТМК.941571.34.19	02.34.31	31	346	7,0	4,7	136±14

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 34 – Балка

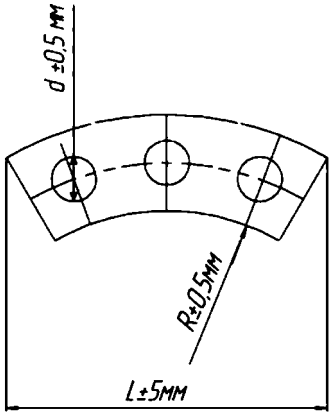
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.35.01	02.35.04	4	111	7,0	5,8	5,0	49±5
НТМК.941571.35.02	02.35.05	5	131	7,0	5,8	5,0	56±6
НТМК.941571.35.03	02.35.06	6	151	7,0	5,8	5,0	63±6
НТМК.941571.35.04	02.35.07	7	171	7,0	5,8	5,0	70±7
НТМК.941571.35.05	02.35.08	8	191	7,0	5,8	5,0	78±8
НТМК.941571.35.06	02.35.09	9	211	7,0	5,8	5,0	88±9
НТМК.941571.35.07	02.35.10	10	231	7,0	5,8	5,0	99±10
НТМК.941571.35.08	02.35.11	11	251	7,0	5,8	5,0	110±11
НТМК.941571.35.09	02.35.12	12	271	7,0	5,8	5,0	120±12

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 35 – Балка с резьбовым хвостовиком

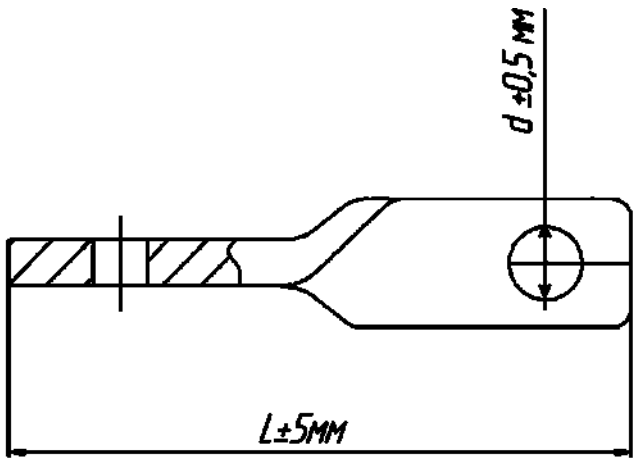


Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Радиус R±0,5 мм	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, ±2 г
НТМК.941571.36.01	02.36.02	2	27,50	48,80	7,0	5,0/3,2	16
НТМК.941571.36.02	02.36.03	3	35,0	50,0	7,0	5,0/3,2	14
НТМК.941571.36.03	02.36.04	4	40,0	60,0	7,0	5,0/3,2	16

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 36 – Приставка радиусная

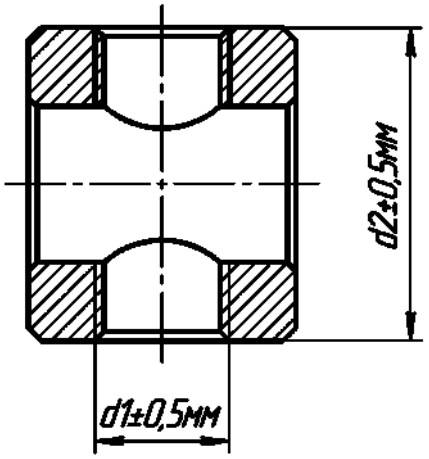
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, ± 5 г
НТМК.941571.37.01	02.37.02	2	46	7,0	4,8	22
НТМК.941571.37.02	02.37.03	3	67	7,0	4,8	32
НТМК.941571.37.03	02.37.04	4	88	7,0	4,8	42
НТМК.941571.37.04	02.37.05	5	109	7,0	4,8	52

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 37 – Планка винтовая

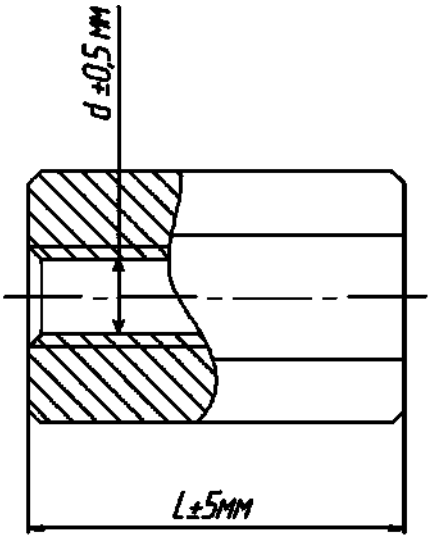


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Масса, ±1 г
НТМК.941571.38	02.38	6,0	14	8

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 38 – Втулка

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

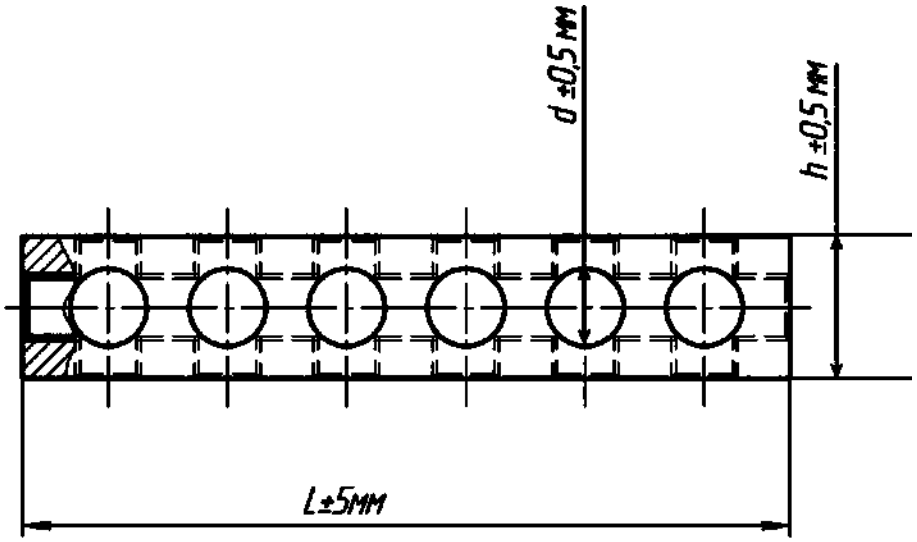


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр отверстия d±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.39.01	02.39.10	10	5,2	10	4±0,5
НТМК.941571.39.02	02.39.20	20	5,2	10	8±1
НТМК.941571.39.03	02.39.30	30	5,2	10	12±1
НТМК.941571.39.04	02.39.40	40	5,2	10	16±2
НТМК.941571.39.05	02.39.50	50	5,2	10	20±2
НТМК.941571.39.06	02.39.60	60	5,2	10	24±2,5
НТМК.941571.39.07	02.39.70	70	5,2	10	28±3

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинации.

Рисунок 39 – Муфта резьбовая

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

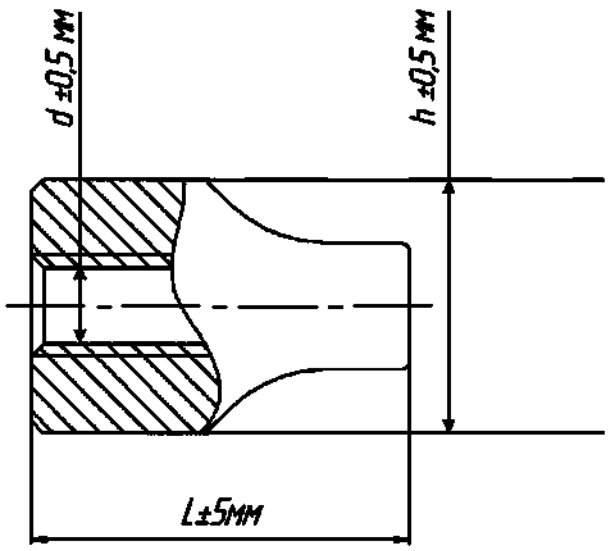


Обозначение	Номер по каталогу	Количество отверстий	Длина L±5 мм	Диаметр отверстий d±0,5 мм	Ширина h±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.40.01	02.40.01	1	16,0	7,0	12,8	10±1
НТМК.941571.40.02	02.40.02	2	26,8	7,0	12,8	20±2
НТМК.941571.40.03	02.40.03	3	37,5	7,0	12,8	30±3
НТМК.941571.40.04	02.40.04	4	48,3	7,0	12,8	40±4
НТМК.941571.40.05	02.40.05	5	59,0	7,0	12,8	50±5
НТМК.941571.40.06	02.40.06	6	69,8	7,0	12,8	60±6

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 40 – Муфта резьбовая с отверстиями

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

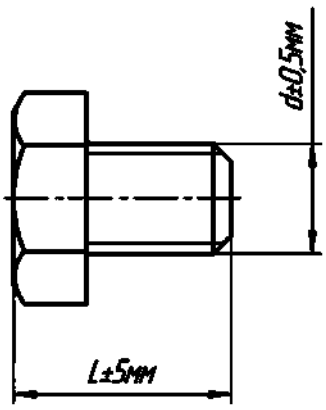


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр отверстия d1±0,5 мм	Ширина h±0,5 мм	Масса, г
НТМК.941571.41.01	02.41.10	10	5,2	8	3±0,5
НТМК.941571.41.02	02.41.15	15	5,2	8	5±0,5
НТМК.941571.41.03	02.41.20	20	5,2	8	6±1
НТМК.941571.41.04	02.41.30	30	5,2	8	8±1
НТМК.941571.41.05	02.41.40	40	5,2	8	9±1
НТМК.941571.41.06	02.41.50	50	5,2	8	11±1
НТМК.941571.41.07	02.41.60	60	5,2	8	12±1
НТМК.941571.41.08	02.41.70	70	5,2	8	14±1,5

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие.

Рисунок 41 – Муфта супримекс

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

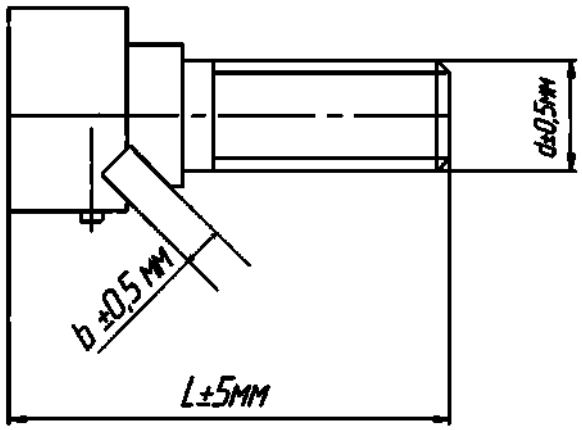


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Толщина шляпки ±0,5 мм	Масса, ±1 г
НТМК.941571.42.01	02.42.10	10	6	4,2	3
НТМК.941571.42.02	02.42.12	12	6	4,2	3
НТМК.941571.42.03	02.42.14	14	6	4,2	4
НТМК.941571.42.04	02.42.15	15	6	4,2	4
НТМК.941571.42.05	02.42.16	16	6	4,2	4
НТМК.941571.42.06	02.42.18	18	6	4,2	5
НТМК.941571.42.07	02.42.20	20	6	4,2	5
НТМК.941571.42.08	02.42.22	22	6	4,2	6
НТМК.941571.42.09	02.42.24	24	6	4,2	6
НТМК.941571.42.10	02.42.25	25	6	4,2	7
НТМК.941571.42.11	02.42.26	26	6	4,2	7
НТМК.941571.42.12	02.42.28	28	6	4,2	8
НТМК.941571.42.13	02.42.30	30	6	4,2	8
НТМК.941571.42.14	02.42.32	32	6	4,2	9
НТМК.941571.42.15	02.42.34	34	6	4,2	9
НТМК.941571.42.16	02.42.35	35	6	4,2	10
НТМК.941571.42.17	02.42.36	36	6	4,2	10
НТМК.941571.42.18	02.42.38	38	6	4,2	11
НТМК.941571.42.19	02.42.40	40	6	4,2	11

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 42 – Болт

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

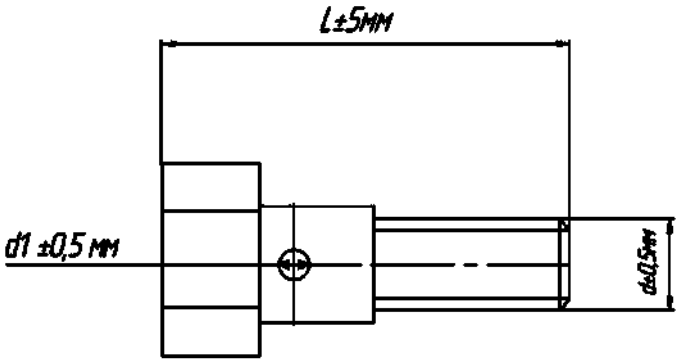


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Толщина шляпки ±0,5 мм	Ширина паза b±0,5 мм	Масса, ±1 г
НТМК.941571.43.01	02.43.10	10	6	5,4	2,0	3
НТМК.941571.43.02	02.43.12	12	6	5,4	2,0	3
НТМК.941571.43.03	02.43.14	14	6	5,4	2,0	3
НТМК.941571.43.04	02.43.15	15	6	5,4	2,0	4
НТМК.941571.43.05	02.43.16	16	6	5,4	2,0	4
НТМК.941571.43.06	02.43.18	18	6	5,4	2,0	4
НТМК.941571.43.07	02.43.20	20	6	5,4	2,0	5
НТМК.941571.43.08	02.43.22	22	6	5,4	2,0	5
НТМК.941571.43.09	02.43.24	24	6	5,4	2,0	6
НТМК.941571.43.10	02.43.25	25	6	5,4	2,0	6
НТМК.941571.43.11	02.43.26	26	6	5,4	2,0	6
НТМК.941571.43.12	02.43.28	28	6	5,4	2,0	7
НТМК.941571.43.13	02.43.30	30	6	5,4	2,0	7
НТМК.941571.43.14	02.43.32	32	6	5,4	2,0	8
НТМК.941571.43.15	02.43.34	34	6	5,4	2,0	8
НТМК.941571.43.16	02.43.35	35	6	5,4	2,0	8
НТМК.941571.43.17	02.43.36	36	6	5,4	2,0	9
НТМК.941571.43.18	02.43.38	38	6	5,4	2,0	9
НТМК.941571.43.19	02.43.40	40	6	5,4	2,0	10

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 43 – Болт-спицефиксатор

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

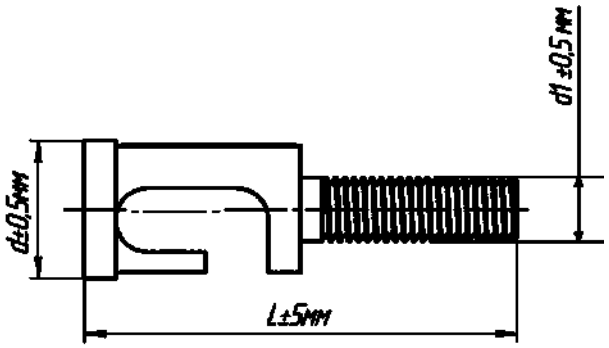


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Толщина шляпки ±0,5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Масса, ±1 г
НТМК.941571.44.01	02.44.10	10	6	5,4	2,0	3
НТМК.941571.44.02	02.44.12	12	6	5,4	2,0	3
НТМК.941571.44.03	02.44.14	14	6	5,4	2,0	3
НТМК.941571.44.04	02.44.15	15	6	5,4	2,0	4
НТМК.941571.44.05	02.44.16	16	6	5,4	2,0	4
НТМК.941571.44.06	02.44.18	18	6	5,4	2,0	4
НТМК.941571.44.07	02.44.20	20	6	5,4	2,0	5
НТМК.941571.44.08	02.44.22	22	6	5,4	2,0	5
НТМК.941571.44.09	02.44.24	24	6	5,4	2,0	6
НТМК.941571.44.10	02.44.25	25	6	5,4	2,0	6
НТМК.941571.44.11	02.44.26	26	6	5,4	2,0	6
НТМК.941571.44.12	02.44.28	28	6	5,4	2,0	7
НТМК.941571.44.13	02.44.30	30	6	5,4	2,0	7
НТМК.941571.44.14	02.44.32	32	6	5,4	2,0	8
НТМК.941571.44.15	02.44.34	34	6	5,4	2,0	8
НТМК.941571.44.16	02.44.35	35	6	5,4	2,0	8
НТМК.941571.44.17	02.44.36	36	6	5,4	2,0	9
НТМК.941571.44.18	02.44.38	38	6	5,4	2,0	9
НТМК.941571.44.19	02.44.40	40	6	5,4	2,0	10

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинации.

Рисунок 44 – Болт-спицефиксатор с отверстием

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

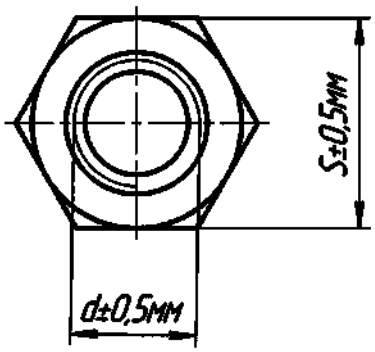


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ± 1,5 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ± 1 г
НТМК.941571.45.01	02.45.25	25	6	6,0	4	2,2
НТМК.941571.45.02	02.45.27	27	7	6,0	5	2,8
НТМК.941571.45.03	02.45.30	30	9	6,0	6	3,4
НТМК.941571.45.04	02.45.33	33	11	6,0	7	3,9
НТМК.941571.45.05	02.45.35	35	12	6,0	7,5	4,2
НТМК.941571.45.06	02.45.37	37	12	6,0	8	4,5
НТМК.941571.45.07	02.45.39	39	13	6,0	9	5
НТМК.941571.45.08	02.45.41	41	13	6,0	10	5,6
НТМК.941571.45.09	02.45.44	44	13	6,0	11	6,2
НТМК.941571.45.10	02.45.47	47	14	6,0	12	6,7
НТМК.941571.45.11	02.45.50	50	15	6,0	13	7,3
НТМК.941571.45.12	02.45.55	55	16	6,0	14	7,8

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6.

Рисунок 45 – Болт фиксирующий

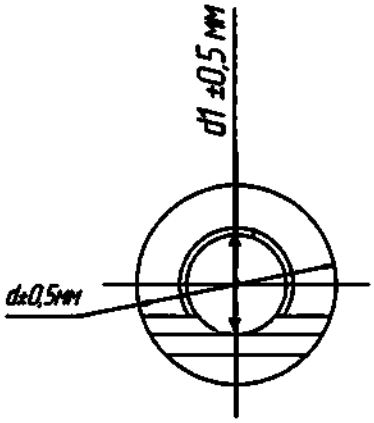
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Размер под ключ S±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, ±0,5 г
НТМК.941571.46.01	02.46.40	4	7	4,8	1,0
НТМК.941571.46.02	02.46.50	5	8	4,8	1,2
НТМК.941571.46.03	02.46.60	6	10	4,8	2,2

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие.

Рисунок 46 – Гайка



Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Диаметр d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, ±0,5 г
НТМК.941571.47.01	02.47.08	8	4,0	3,0	1,2
НТМК.941571.47.02	02.47.10	10	5,0	3,0	1,5
НТМК.941571.47.03	02.47.12	12	6,5	3,0	1,8
НТМК.941571.47.04	02.47.14	14	6,5	3,0	2
НТМК.941571.47.05	02.47.16	16	6,5	3,0	2,2
НТМК.941571.47.06	02.47.18	18	6,5	3,0	2,5
НТМК.941571.47.07	02.47.20	20	6,5	3,0	2,7
НТМК.941571.47.08	02.47.22	22	7,5	3,0	2,9
НТМК.941571.47.09	02.47.24	24	7,5	3,0	3,1

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинации.

Рисуиок 47 – Шайба с пазом

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Шайба прокладочная стандартная

Шайба прокладочная сферическая

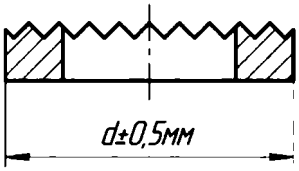
Шайба прокладочная коническая

Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d±0,5 мм	Диаметр отверстия d1±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Тип шайбы	Масса (при изготовлении из нерж. стали), г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), г
НТМК.941571.48.01	02.48.08-1	8	4,0	1,7	Станд.	0,4±0,15	0,22±0,05	0,14±0,05
НТМК.941571.48.02	02.48.10-1	10	5,0	1,7	Станд.	0,5±0,15	0,28±0,05	0,18±0,05
НТМК.941571.48.03	02.48.12-1	12	6,5	1,7	Станд.	0,7±0,2	0,39±0,05	0,25±0,05
НТМК.941571.48.04	02.48.14-1	14	6,5	1,7	Станд.	1,0±0,3	0,56±0,1	0,35±0,05
НТМК.941571.48.05	02.48.16-1	16	6,5	1,7	Станд.	1,4±0,4	0,8±0,1	0,5±0,1
НТМК.941571.48.06	02.48.18-1	18	6,5	1,7	Станд.	2,0±0,5	1,12±0,1	0,7±0,1
НТМК.941571.48.07	02.48.20-1	20	6,5	1,7	Станд.	2,1±0,5	1,18±0,1	0,73±0,1
НТМК.941571.48.08	02.48.22-1	22	7,5	1,7	Станд.	2,2±0,5	1,23±0,15	0,77±0,1
НТМК.941571.48.09	02.48.24-1	24	7,5	1,7	Станд.	2,3±0,5	1,28±0,15	0,8±0,1
НТМК.941571.48.10	02.48.08-2	8	4,0	1,7	Сфер.	0,4±0,15	0,22±0,05	0,14±0,05
НТМК.941571.48.11	02.48.10-2	10	5,0	1,7	Сфер.	0,5±0,15	0,28±0,05	0,18±0,05
НТМК.941571.48.12	02.48.12-2	12	6,5	1,7	Сфер.	0,7±0,2	0,39±0,05	0,25±0,05
НТМК.941571.48.13	02.48.14-2	14	6,5	1,7	Сфер.	1,0±0,3	0,56±0,1	0,35±0,05
НТМК.941571.48.14	02.48.16-2	16	6,5	1,7	Сфер.	1,4±0,4	0,8±0,1	0,5±0,1
НТМК.941571.48.15	02.48.18-2	18	6,5	1,7	Сфер.	2,0±0,5	1,12±0,1	0,7±0,1
НТМК.941571.48.16	02.48.20-2	20	6,5	1,7	Сфер.	2,1±0,5	1,18±0,1	0,73±0,1
НТМК.941571.48.17	02.48.22-2	22	7,5	1,7	Сфер.	2,2±0,5	1,23±0,15	0,77±0,1
НТМК.941571.48.18	02.48.24-2	24	7,5	1,7	Сфер.	2,3±0,5	1,28±0,15	0,8±0,1
НТМК.941571.48.19	02.48.08-3	8	4,0	1,7	Кон.	0,4±0,15	0,22±0,05	0,14±0,05
НТМК.941571.48.20	02.48.10-3	10	5,0	1,7	Кон.	0,5±0,15	0,28±0,05	0,18±0,05
НТМК.941571.48.21	02.48.12-3	12	6,5	1,7	Кон.	0,7±0,2	0,39±0,05	0,25±0,05
НТМК.941571.48.22	02.48.14-3	14	6,5	1,7	Кон.	1,0±0,3	0,56±0,1	0,35±0,05
НТМК.941571.48.23	02.48.16-3	16	6,5	1,7	Кон.	1,4±0,4	0,8±0,1	0,5±0,1
НТМК.941571.48.24	02.48.18-3	18	6,5	1,7	Кон.	2,0±0,5	1,12±0,1	0,7±0,1
НТМК.941571.48.25	02.48.20-3	20	6,5	1,7	Кон.	2,1±0,5	1,18±0,1	0,73±0,1
НТМК.941571.48.26	02.48.22-3	22	7,5	1,7	Кон.	2,2±0,5	1,23±0,15	0,77±0,1
НТМК.941571.48.27	02.48.24-3	24	7,5	1,7	Кон.	2,3±0,5	1,28±0,15	0,8±0,1

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6, алюминиевого сплава Д16Т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинации.

Рисунок 48 – Шайба прокладочная

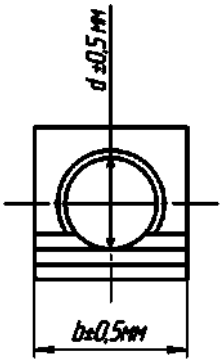
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d ±0,5 мм	Диаметр отверстия d1 ±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), г
НТМК.941571.49.01	02.49.08	8	4,0	1,8	0,4±0,15	0,22±0,05
НТМК.941571.49.02	02.49.10	10	5,0	1,8	0,5±0,15	0,28±0,05
НТМК.941571.49.03	02.49.12	12	6,5	1,8	0,7±0,2	0,39±0,05
НТМК.941571.49.04	02.49.14	14	6,5	1,8	1,0±0,3	0,56±0,1
НТМК.941571.49.05	02.49.16	16	6,5	1,8	1,4±0,4	0,8±0,1
НТМК.941571.49.06	02.49.18	18	6,5	1,8	2,0±0,5	1,12±0,1
НТМК.941571.49.07	02.49.20	20	6,5	1,8	2,1±0,5	1,18±0,1
НТМК.941571.49.08	02.49.22	22	7,5	1,8	2,2±0,5	1,23±0,15
НТМК.941571.49.09	02.49.24	24	7,5	1,8	2,3±0,5	1,28±0,15

Изделие может быть изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т, титанового сплава ВТ-6. Изделие имеет 1 отверстие.

Рисунок 49 – Шайба зубчатая

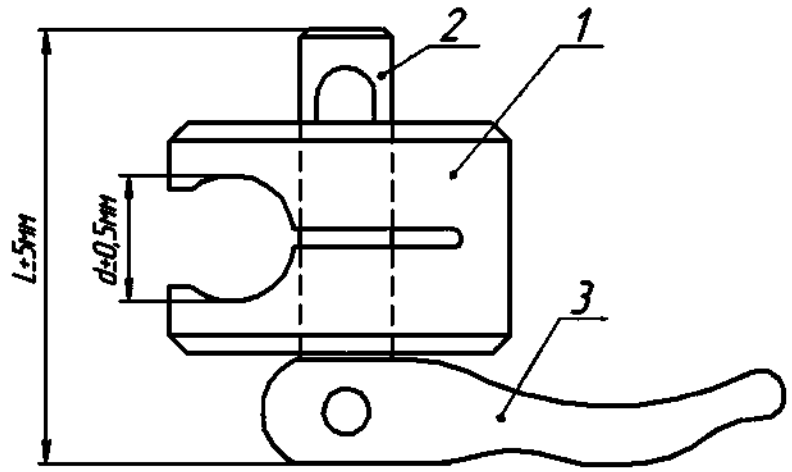


Обозначение	Номер по каталогу	Ширина b±0,5 мм	Диаметр отверстия d ±0,5 мм	Толщина ±0,5 мм	Масса, ±0,5 г
НТМК.941571.50.01	02.50.08	8	4,0	1,7	1,2
НТМК.941571.50.02	02.50.10	10	5,0	1,7	1,5
НТМК.941571.50.03	02.50.12	12	6,5	1,7	1,8
НТМК.941571.50.04	02.50.14	14	6,5	1,7	2
НТМК.941571.50.05	02.50.16	16	6,5	1,7	2,2
НТМК.941571.50.06	02.50.18	18	6,5	1,7	2,5
НТМК.941571.50.07	02.50.20	20	6,5	1,7	2,7
НТМК.941571.50.08	02.50.22	22	7,5	1,7	2,9
НТМК.941571.50.09	02.50.24	24	7,5	1,7	3,1

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинации.

Рисунок 50 – Шайба с пазом квадратная

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

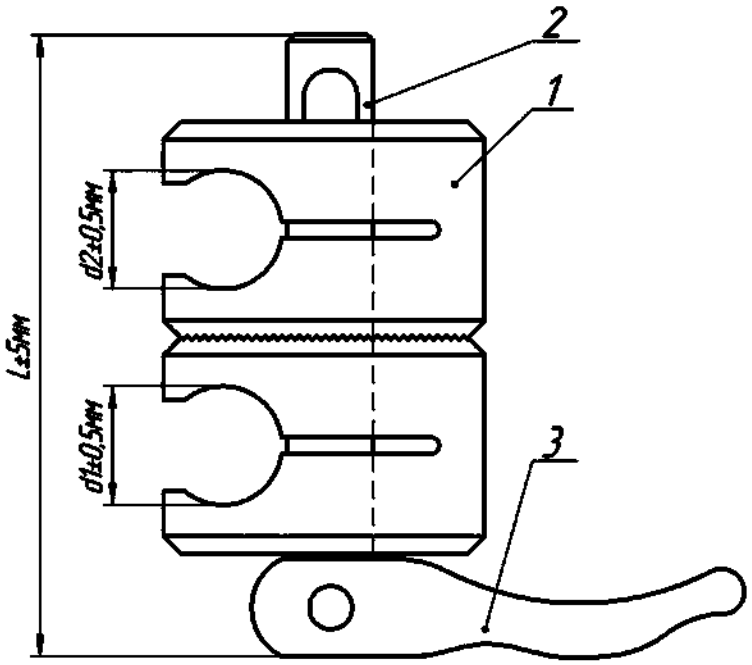


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса (при изготовленнн элемента 1 из титан. сплава), ±6 г	Масса (при изготовленнн элемента 1 из ПОМ-С), ±3 г
НТМК.941572.51.01	02.51.11	37,50	11,0	60	30
НТМК.941572.51.02	02.51.80	37,50	8,0	57	29
НТМК.941572.51.03	02.51.60	37,50	6,0	54	27
НТМК.941572.51.04	02.51.40	37,50	4,0	50	25

Элементы 1 Изделия может быть изготовлен из титанового сплава ВТ-6, полиоксиметилена ПОМ-С, элемент 2 изготавливается из нержавеющей стали 12х18н10т, элемент 3 – из алюминиевого сплава Д16Т. Изделие имеет 1 отверстие для комбинацин.

Рисунок 51 – Фиксатор зажимной

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

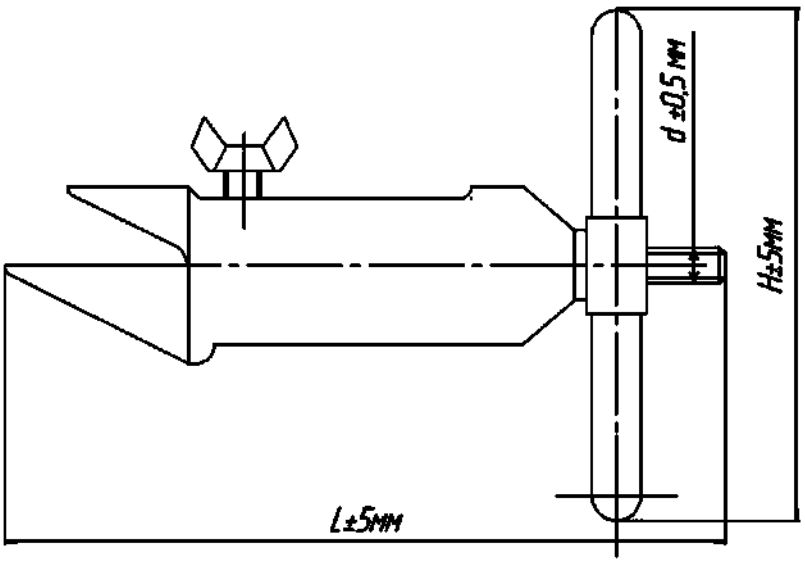


Обозначение	Номер по каталогу	Диаметр d1±0,5 мм	Диаметр d2±0,5 мм	Длина L±5 мм	Масса (при изготовлении элемента 1 из титан. сплава), ±8 г	Масса (при изготовлении элемента 1 из ПОМ-С), ±5 г
НТМК.941573.52.01	02.52.1111	11,0	11,0	57,50	80	45
НТМК.941573.52.02	02.52.1180	11,0	8,0	57,50	82	46
НТМК.941573.52.03	02.52.1160	11,0	6,0	57,50	84	47
НТМК.941573.52.04	02.52.1140	11,0	4,0	57,50	85	48
НТМК.941573.52.05	02.52.8080	8,0	8,0	57,50	75	38
НТМК.941573.52.06	02.52.8060	8,0	6,0	57,50	77	39
НТМК.941573.52.07	02.52.8040	8,0	4,0	57,50	79	40
НТМК.941573.52.08	02.52.6060	6,0	6,0	57,50	70	35
НТМК.941573.52.09	02.52.6040	6,0	4,0	57,50	72	36
НТМК.941573.52.10	02.52.4040	4,0	4,0	57,50	68	34

Элементы 1 Изделия может быть изготовлен из титанового сплава ВТ-6, полиоксиметилена ПОМ-С, элемент 2 изготавливается из нержавеющей стали 12х18н10т, элемент 3 – из алюминиевого сплава Д16Т. Изделие имеет 2 отверстия для комбинации.

Рисунок 52 – Фиксатор зажимной двойной

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

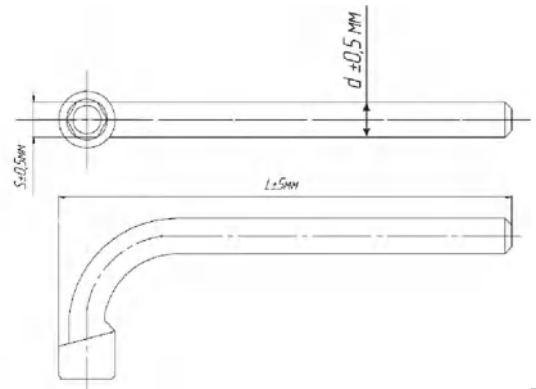


Обозначение	Номер по каталогу	Длина L±5 мм	Высота H±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, ±25 г
НТМК.941572.53	02.53	127,0	93,0	9,8	248

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 53 – Спиценатягиватель

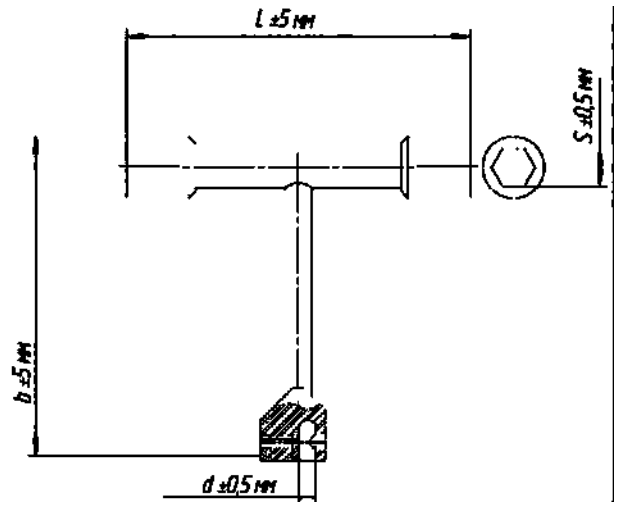
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Размер под ключ S±0,5 мм	Длина L±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, ±9 г
НТМК.941573.54.01	02.54.70	7,0	133,0	10,0	85
НТМК.941573.54.02	02.54.80	8,0	133,0	10,0	88
НТМК.941573.54.03	02.54.10	10,0	133,0	10,0	92

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 54.1 – Ключ торцевой

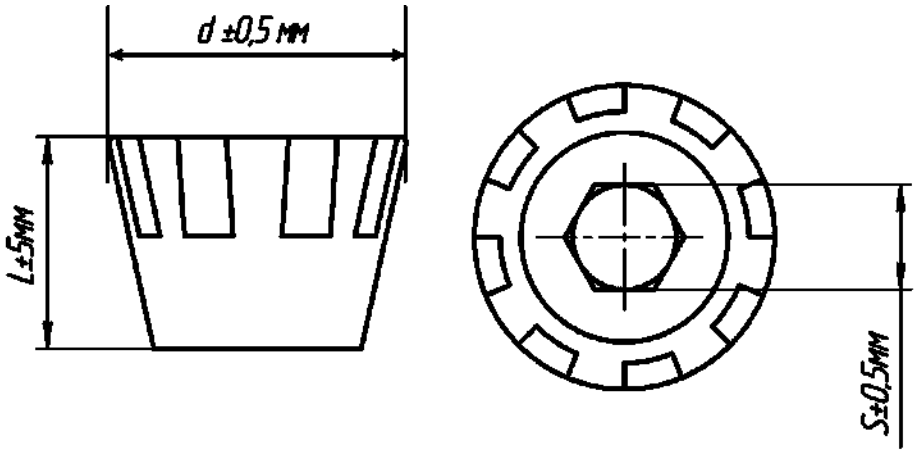


Обозначение	Номер по каталогу	Размер под ключ S±0,5 мм	Длина L±5 мм	Ширина b±5 мм	Диаметр d±0,5 мм	Масса, ±15 г
НТМК.941573.54.2-01	02.54.2-35	3,5	100	92,5	5,0	150
НТМК.941573.54.2-02	02.54.2-70	7,0	100	92,5	5,0	155
НТМК.941573.54.2-03	02.54.2-80	8,0	100	92,5	5,0	160
НТМК.941573.54.2-04	02.54.2-11	11,0	100	92,5	5,0	165

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 54.2 – Ключ торцевой Т-образный

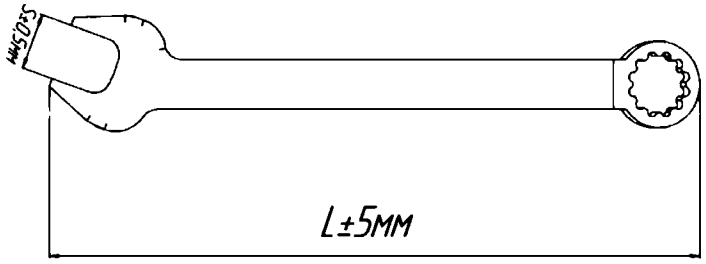
ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU



Обозначение	Номер по каталогу	Размер под ключ S±0,5 мм	Длина L±5 мм	Диаметр d±5 мм	Масса (при изготовлении из нерж. стали), ± 3 г	Масса (при изготовлении из титан. сплава), ± 1,5 г	Масса (при изготовлении из алюм. сплава), ± 1 г	Масса (при изготовлении из ПОМ-С), ±0,5 г
НТМК.941573.55.01	02.55.70	7,0	20,0	30	18	10,1	6,3	3,2
НТМК.941573.55.02	02.55.80	8,0	20,0	30	20	11,2	7	3,6
НТМК.941573.55.03	02.55.10	10,0	20,0	30	25	14	8,8	4,5

Изделие может быть изготовлено из полиоксиметилена ПОМ-С, алюминиевого сплава Д16Т, титанового сплава ВТ-6, нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 55 – Ключ предварительного затягивания



Обозначение	Номер по каталогу	Размер под ключ S±0,5 мм	Длина L±5 мм	Толщина ±1 мм	Масса, ±10 г
НТМК.941573.56.01	02.56.70	7,0	129	3,5	30
НТМК.941573.56.02	02.56.80	8,0	129	3,5	32
НТМК.941573.56.03	02.56.11	11,0	175	13	129

Изделие изготовлено из нержавеющей стали 12х18н10т.

Рисунок 56 – Ключ комбинированный

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОВТОРНОЙ ОБРАБОТКЕ

Процесс очистки, дезинфекции и стерилизации Изделий для их использования в стерильном виде.

Изготовитель - Общество с ограниченной ответственностью «Анатомика».

Изделие – Система внешней ортопедической фиксации для длинных трубчатых и тазовых костей по ТУ 32.50.22-007-74573326-2022.

Символ

Изделия поставляются в нестерильном виде. Изделия многоразового использования. Изделия перед использованием должны быть подвергнуты циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации в соответствии с режимами по МУ 287-113.

После дезинфекции и предстерилизационной чистки перед стерилизацией Изделия укладываются в контейнеры. Заполненные контейнеры укладываются в паровой стерилизатор для стерилизации. Не следует ставить контейнеры друг на друга во время стерилизации.

Место использования	Нет специальных требований.
Защита и транспортирование	Нет специальных требований.
Подготовка	Нет специальных требований. Вытащить Изделия из контейнеров и полок для хранения.
Очистка автоматическая	Оборудование: ультразвуковая ванна (далее-УЗ), моющее средство «Велтолен» (ВЕЛТ) (по МУ 287-113-98), проточная питьевая вода по ГОСТ Р 51232-98 Метод: 1. Подготовить 1%-й раствор моющего ередства 2. Залить в УЗ ванну 3. Поместить Изделие в УЗ ванну 4. Цикл проводится минимум 15 минут мытьём и 2 минуты ополаскиванием проточной питьевой водой по ГОСТ Р 51232-98 5. Осмотреть Изделие на наличие следов грязи. При необходимости провести ручную очистку
Очистка ручная	Оборудование: моющее средство «Велтолен» (ВЕЛТ), щётка, проточная питьевая вода по ГОСТ Р 51232-98 Метод: 1. Подготовить 1%-й раствор моющего средства, либо 1,5%-й раствор моющего ередства 2. Все поверхности очистить с помощью щётки и раствора моющего средства 3. Промыть под проточной питьевой водой по ГОСТ Р 51232-98 в течение минимум двух минут. Осмотреть на наличие следов грязи. При необходимости повторить процедуру
Дезинфекция	Оборудование: ванна, дезинфицирующий раствор в соответствии с МУ 287-113-98 Дезинфицирующий раствор следует использовать в соответствии с инструкцией по его применению

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

При имененин автоматической очистки в качестве термической дезинфекции необходимо выполнять рекомендации производителя мойки-дезинфектора, производителя моющего дезинфицирующего средства. Циклы данной процедуры приведены ниже			
Цикл	Минимальное время, мин.	Минимальная температура/вода	Средство
Предварительное промывание	2	Холодная водопроводная вода	–
Первое промывание	2	Холодная водопроводная вода (<40°С)	Моющее средство
Второе промывание	5	Тёплая водопроводная вода (>40°С)	Моющее средство
Ополаскивание	2	Тёплая дистиллированная вода по ГОСТ 6709	–
Термическая дезинфекция	5	>93°С	–
Сушка	40	>90°С	–

Внимание: оборудованне для мойки/дезинфекции должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 15883-1-2011

Сушка	Если сушка является частью цикла «Дезинфекция», то температура не должна превышать 120°С
Техническое обслуживание	Не использовать Изделия, если обнаружены следы повреждения
Стерилизация	Оборудование: паровой стерилизатор Метод: Стерилизация проводится в паровом стерилизаторе в течение 20 минут при температуре 132°С* и номинальном давлении 0,2 МПа по МУ 287-113-98 от 30.12.98. *Допустимое отклонение +3°С
Внимание	Эксплуатируемое оборудование и его монтаж должны быть аттестованы и валидированы
Хранение	После стерилизации Изделия необходимо хранить в хорошо вентилируемом помещении, защищением от пыли, влаги, насекомых и перепадов температуры и влажности и использовать в течение 3 суток
Дополнительная информация	При стерилизации необходимо убедиться, что максимальная загрузка не была превышена в одном стерилизаторе
Реквизиты изготовителя	РФ, 420094, г.Казань, ул. Монтажная, д.15 тел. +7 (843) 570-05-05 email: anatomica.info@gmail.com

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Перед циклом обработки и после него следует проверить Изделие на наличие повреждений; запрещено использовать поврежденное Изделие.
- Не используйте металлические и иные щётки, повреждающие поверхность, при очистке.
- Используете чистящие средства с нейтральным pH, чистящие средства на эизимной основе (pH 7,0 – 8,0).

Организация, занимающаяся обработкой, несет ответственность за проведение санитарной обработки и использование оборудования, матерналов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

ПРИЛОЖЕПИЕ Г

(справочное)

Документы, на которые даны ссылки в Инструкции по применению

Обозначение	Наименование
ГОСТ 31508-2012	Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования
ГОСТ 19126-2007	Инструменты медицинские металлические. Общие технические условия
ГОСТ Р ИСО 16061-2011	Инструменты, используемые совместно с неактивными хирургическими имплантатами. Общие требования
ГОСТ 5632-2014	Нержавеющие стали и сплавы коррозиоино-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
ГОСТ 4784-2019	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки
ГОСТ 19807-91	Титан и сплавы титановые деформируемые. Марки
СТО 002-17152852-2011	Стержни из полиоксиметилена экструзионного. Технические условия
ГОСТ Р ИСО 17664-2012	Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая изготовителем для проведения повторной стерилизации медицинских изделий
ГОСТ 15150-69	Мащины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ Р ИСО 15223-1-2020	Изделия медицннские. Символы, примеияемые при маркировании медицинских изделий, на этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 2.601-2019	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ Р 50779.12-2021	Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества
ГОСТ 8.051-81	ГСИ. Погрешности, допускаемые ири измеренин линейных размеров до 500 мм
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
МУ 287-113 от 30.12.98	Методические указания по дезинфекцин, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

Обозначение	Наименование
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водиым объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатацин производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
Приказ Минздрава России от 06.06.2012 № 4н	Об утвержденин номенклатурной классификацин медицинских изделий

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

ВЕРНО

Всего прошито, пронумеровано,
скреплено печатью

91 (Девяносто один) листов

Директор ООО «Анатомика»
_____ Чигарин Д.В.

«01» августа 2023г.

ООО ЦИРМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU