

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
“ТЕХНИК +”

193079, г. Санкт-Петербург, Октябрьская наб., д. 104, лит. А, корпус 46, пом. 4-Н
ИНН 7811565318, КПП 781101001, ОГРН 1137847439542
Тел./факс +7 (812) 336-42-57

УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО “ТЕХНИК +”**

Г.Н. Черненко



2017 г.

**Титановые основания с принадлежностями для стоматологических
имплантатов по ТУ 32.50.22-004-31072128-2017**

Руководство по эксплуатации ТЕХН. 32.50.22.130 РЭ

Содержание

1. Введение.....	3
2. Требования к персоналу.....	3
3. Комплект поставки.....	3
4. Порядок использования по назначению.....	3
5. Транспортирование и хранение.....	8
6. Технические характеристики.....	8
7. Гарантии изготовителя.....	20
8. Порядок утилизации.....	20
Приложение 1.....	21

1. Введение.

Настоящее руководство распространяется на титановые основания для стоматологических имплантатов с принадлежностями (далее-изделие) предназначенные для встраивания в дентальные имплантаты и создания для них опорных головок для подготовки к воссозданию зубов, подобных натуральным. Не имплантируемые.

Область применения: стоматологическое протезирование.

Изделия, эксплуатируются в климатических условиях, которые соответствуют У6 по ГОСТ Р 50444.

По потенциальному риску применения изделия относятся к классу 2а.

В соответствии с номенклатурным классификатором изделия имеют обозначение 120550.

Перечень исполнений изделий в полной (ассортиментной) номенклатуре приведен в Приложении 1.

Побочные действия отсутствуют.

2. Требование к персоналу.

Медицинский персонал зуботехнических подразделений ЛПУ.

3. Комплект поставки

3.1. Комплект поставки изделий соответствует таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование	Количество, шт.
I	Титановые основания с принадлежностями для стоматологических имплантатов	-
1	Титановые основания*	не более 100
II	Принадлежности	-
2	Титановые винты*	не более 100
3	Руководство по эксплуатации	1

Примечание: *-исполнение выбирается Заказчиком из числа представленных: см. Приложение 1.

4. Порядок использования по назначению.

Символы:

 - указывает дату, после истечения которой изделие не должно использоваться

 - дата изготовления

 - код партии

 -не стерильно

 -не использовать повторно



-изделие может быть использовано только врачами, квалифицированными в области стоматологической имплантологии



- знак Подтверждения соответствия в системе ГОСТ Р



- номер по каталогу

4.1. Описание изделия и состав.

4.1.1. Изделия изготовлены из Титанового сплава Ti6AL4V.

4.1.2. Титановые основания с принадлежностями для стоматологических имплантатов представлены: титановыми основаниями и принадлежностями: титановыми винтами.

4.1.3. Титановые основания служат в качестве переходника между имплантатами и индивидуальными абатментами.

Применение титановых оснований позволяет:

-обеспечить идеальное краевое прилегание плоскостей имплантата и коронки за счет компенсации всех возможных неточностей

-снизить риск проявления переимплантата

-передать нагрузку от фиксирующего винта на титановое основание, а не на каркас коронки

-гарантировать повышенную прочность и точность работ с винтовой фиксацией на имплантатах

-значительно расширить спектр систем имплантации, возможных для применения индивидуальных абатментов и конструкций на винтовой фиксации.

4.1.4 Титановые винты предназначены для фиксации титановых основ на имплантатах.

4.2. Подготовка к работе

4.2.1. После транспортирования в условиях отрицательных температур изделие в транспортной таре должны быть выдержаны в нормальных климатических условиях не менее 12 часов.

4.2.2. После извлечения изделий из упаковки необходимо провести визуальный осмотр на отсутствие механических повреждений (трещин, сколов).

4.3 Порядок работы

4.3.1. Выбор изделий осуществляется медицинским персоналом зуботехнических подразделений ЛПУ исходя из следующих факторов:

Показания:

- Восстановление одного зуба, неполный мостовидный зубной протез или полный несъемный мостовидный зубной протез
- Верхняя или нижняя челюсть
- Угол наклона имплантатов
- Уровни маргинальной кости
- Уровни мягкой ткани
- Окклюзионное межпроксимальное пространство
- Эстетические требования

Противопоказания:

Аллергия или гиперчувствительность к титановому сплаву Ti6AL4V.

4.3.2. Очистка и стерилизация

4.3.2.1. Изделия поставляются нестерильными. До установки изделия должны пройти процесс предстерилизационной очистки и стерилизации. Очистка должна предпочтительно производиться в ультразвуковой установке со следующими параметрами: 0,8 % раствор «Сайдезим», температура 42 ± 2 °C в течение 10 минут. Стерилизацию изделия осуществляется в паровом стерилизаторе со следующими параметрами: 134 ± 1 °C и давление $2,1 \pm 0,1$ кгс/см² в течение 5 минут.

4.3.3 Установка изделий

4.3.3.1 Рекомендации к установке.

4.3.3.1.1 Данные изделия должны устанавливаться только врачами, квалифицированными в области стоматологической имплантологии. Установка изделий при отсутствии необходимой квалификации может привести к разрушению изделия. Разрушение изделия может привести к выпадению имплантата.

Изделия необходимо фиксировать в целях предотвращения проникновения их в дыхательные пути при внутриротовом применении.

4.3.3.1.2 Перед установкой изделий необходимо устранить костные и мягкотканые препятствия в ложе имплантата и вокруг него.

4.3.3.1.3 Крепление изделий к имплантату производится с помощью винтов.

4.3.3.1.3 При креплении изделий необходимо соблюдать рекомендуемый крутящий момент затяжки указанный в технических характеристиках изделия.

Внимание! Крутящий момент более рекомендованного значения может привести к разрушению изделия или имплантата. Крутящий момент ниже рекомендованного значения может привести к выпадению изделия или имплантата.

4.3.3.2 Порядок установки.

4.3.3.2.1 Порядок установки титановых оснований.

Перечень расходных материалов

- Ортопедический динамометрический ключ с соответствующей отверткой-насадкой
- Цемент для фиксации супраструктуры
- Кисточка для нанесения цемента
- Силиконовый полир
- Оттисный материал

Титановые основания позволяют создавать высоко эстетические реконструкции, сочетают проверенную прочность абатмента с эстетикой индивидуально разработанного керамического компонента.

Супраструктура изготавливаются в зуботехнической лаборатории по технологии CAD/CAM, что обеспечивает идеальный профиль прорезывания и формы в соответствии с предпочитаемым технологическим процессом зуботехнической лаборатории.

Фиксация супраструктуры на титановом основании происходит с использованием цемента, предназначенным для фиксации супраструктур на титановых основаниях в соответствии с рекомендацией производителя цемента. Процесс нанесения цемента в условиях зуботехнической лаборатории обеспечивает полный контроль над процедурой и остатки цемента легко удалить.

В случае закрытого заживления раскройте имплантаты. Снимите компоненты формирующие десну с помощью отвертки, соответствующей выбранной

имплантологической системе. Сделайте оттиски, переустановите формирователь десны после снятия оттиска.

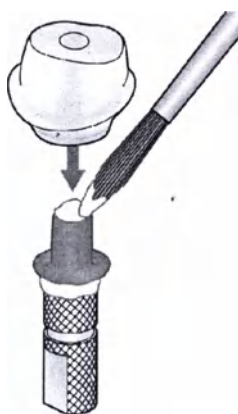
В зуботехнической лаборатории после получения оттиска изготавливается индивидуальная супраструктура.

После получения индивидуально фрезерованной супраструктуры из зуботехнической лаборатории ее необходимо приклеить к титановому основанию с помощью цемента в соответствии с инструкциями производителя цемента.

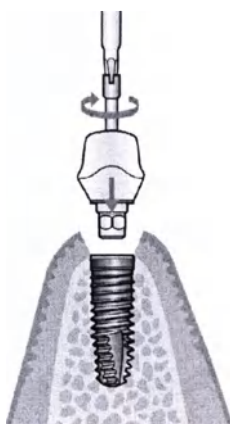
Перед нанесением цемента на титановую основу, необходимо выполнить пескоструйную обработку (частицами оксида алюминия 50–100 мкм с максимальным давлением 2 атм) поверхностей которые будут находиться в контакте с цементом. Перед пескоструйной обработкой установите титановое основание в аналог имплантата для защиты поверхности ортопедической платформы от повреждения.

Нанесите цемент на контактную часть титанового основания с помощью кисточки. Установите супраструктуру на титановое основание.

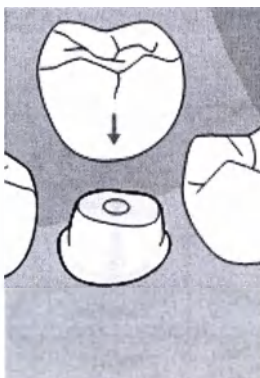
Тщательно удалите излишки цемента с краев супраструктуры. Удалите остатки застывшего цемента с помощью силиконового полира.



Установите супраструктуру на титановой основе в имплантате с положением индекса, определенным на модели. Титановую основу необходимо затянуть винтом с усилием фиксации рекомендованной для выбранной имплантологической системы с помощью ортопедического динамометрического ключа и соответствующей отвертки-насадки.



Установите окончательную коронку из выбранного материала на супраструктуру титановой основы и зацементируйте в ротовой полости. При этом тщательно удалите излишки цемента с краев коронки. Удалите остатки застывшего цемента с помощью силиконового полира.



4.3.3.3 Периодичность проверки, а также информация о мерах предосторожности при неисправности медицинского изделия.

Периодичность проверки:

- Периодичность проверки установленного изделия должна осуществляться каждые полгода.

Меры предосторожности при неисправности изделия:

- В случае расшатывания или поломки изделия, следует немедленно обратиться к врачу-стоматологу.

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Упакованные изделия могут перевозиться любым видом транспорта при условии защиты от атмосферных осадков и соблюдения мер предосторожности и правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

5.2. Условия транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов: температура от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность 80% при температуре 25°C .

5.3. Упакованные изделия должны храниться в интервале температур от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность 80% при температуре 25°C .

6. Технические характеристики.

6.1 Технические характеристики титановых оснований, совместимость с системой имплантатов, совместимый винт, крутящий момент затяжки указаны в таблице 2.

Таблица 2

Диаметр D, ±0,05 мм	Длина L, ±0,05 мм	Длина интерфейсной части I1, ±0,05 мм	Длина десневой части I2, ±0,05 мм	Длина верхней части L3, ±0,05 мм	Совместимый винт	Совместимость с имплантатами размер имплантата	Наименование	Рисунок	Крутящий момент, ±2 Н/см
3.80	8,45	3.15	1.32	5.30	AnkV	ANKYLOS C 3.5	AnkG3884TON	1	15
3.80	9.60	4.30	1.32	5.30	AnkV	ANKYLOS X 3.5	AnkG3896TOT	2	15
4.20	9.25	3.85	1.30	5.40	Imp-umV	IMPLANTIUM 4.0	DentG4292TOH	3	30
4.20	9.20	3.80	1.18	5.40	Imp-umV	IMPLANTIUM 4.0	DentG4292TON	4	30
4.20	8.90	3.50	1.06	5.40	MegaV	MEGAGEN ANYRIDGE 4.0	AnyRG4289TON	5	35
4.20	8.90	3.50	1.06	5.40	MegaV	MEGAGEN ANYRIDGE 4.0	AnyRG4289TOH	6	35
4.00	7.00	3.20	0.92	5.40	MegaV	MEGAGEN ANYRIDGE 4.0	AnyRG4070TOH	7	35
3.50	7.00	3.25	1.05	3.75	NC30V	NOBELE ACTIVE 3.0	NAG3570TOT	8	25
4.10	8.80	3.50	1.23	5.30	NANP35V	NOBELE ACTIVE NP 3.5	NANPG4188TON	9	25
4.10	8.80	3.50	1.23	5.30	NANP35V	NOBELE ACTIVE NP 3.5	NANPG4188TOH	10	25
4.65	8.60	3.30	1.06	5.30	NARP43V	NOBELE ACTIVE RP 4.3	NARPG4686TON	9	25
4.65	8.80	3.50	1.02	5.30	NARP43V	NOBELE ACTIVE RP 4.3	NARPG4688TOH	11	25
4.55	7.00	3.50	1.05	3.50	NARP43V	NOBELE ACTIVE RP 4.3	NARPG4570TOH	10	25
4.00	8.45	3.80	0.9	4.65	NR35V	NOBEL REPLACE NP 3.5	NRNPG4084TOE	12	35
4.00	6.20	1.55	0.90	4.65	NR35V	NOBEL REPLACE NP 3.5	NRNPG4062TON	13	35
4.40	6.65	1.25	0.60	5.40	NR4360V	NOBEL REPLACE RP 4.3	NRRPG4466TON	14	35
4,30	9,75	3,75	0,60	5,40	NR43V	NOBEL REPLACE RP 4.3	NRRPG4397TOE	12	35
5.00	6.70	1.30	0.60	5.40	NR4360V	NOBEL REPLACE 5.0	NRWPG5067TON	14	35
5.00	9.75	3.75	0.60	5.40	NR5V	NOBEL REPLACE 5.0	NRWPG5097TOE	12	35
4.00	9.10	3.70	1.38	5.40	OssMINV	OSSTEM MINI 3.5	OssMG4091TON	15	20
4.00	9.10	3.70	1.27	5.40	OssMINV	OSSTEM MINI 3.5	OssMG4091TOH	16	20
4.20	9.70	4.45	2,13	5,30	OssMINV	OSSTEM MINI 3.5	OssMG4297TON	17	20
4.20	9.75	4.45	1.97	5.30	OssMINV	OSSTEM MINI 3.5	OssMG4297TOH	18	20
4.20	7.25	3.50	0.81	3.75	Imp-umV	IMPLANTIUM 4.0	DentG4272TOH	19	30
4.20	10.60	5.25	2.81	5.35	Imp-umV	IMPLANTIUM 4.0	DentG4210TON	20	30
4.60	10.80	4.80	2.24	6	Imp-umV	IMPLANTIUM 4.0	DentG4610TOH	3	30
4.00	7.00	4.80	0.93	3.8	NANP35V	NOBELE ACTIVE NP 3.5	NANPG4070TOH	11	25
6.20	6.70	1.40	0.60	5.30	NR4360V	NOBEL REPLACE WP 6.0	NRWPG6267TON	14	35
6.20	9.65	4.35	0.60	5.30	NR6V	NOBEL REPLACE WP	NRWPG6296TOE	12	35

						6.0			
4.05	7.35	3.55	0.60	3.80	NR35V	NOBEL REPLACE NP 3.5	NRNPG4073TOE	21	35
4.55	8.10	4.3	0.55	3.80	NR43V	NOBEL REPLACE RP 4.3	NRNPG4581TOE	21	35
5.00	8.15	4.35	0.60	3.80	NR5V	NOBEL REPLACE 5.0	NRWPG5081TOE	21	35
3.70	7.05	3.25	0.82	3.80	OssMINV	OSSTEM MINI 3.5	OssMG3770TOH	22	20
4.00	7.10	3.35	0.84	3.75	OssREGV	OSSTEM REGULAR 4.0	OssRG4071TOH	23	30
4.20	9.00	3.60	1.04	5.40	OssREGV	OSSTEM REGULAR 4.0	OssRG4290TOH	25	30
4.60	9.00	4.50	1.93	6.00	OssREGV	OSSTEM REGULAR 4.0	OssRG4690TON	9	30
4.60	10.5	4.50	1.90	6.00	OssREGV	OSSTEM REGULAR 4.0	OssRG4610TOH	18	30
4.65	11.5	5.50	3.03	6.00	OssREGV	OSSTEM REGULAR 4.0	OssRG4611TON	24	30
4.65	11.5	5.50	2.96	6.00	OssREGV	OSSTEM REGULAR 4.0	OssRG4611TOH	25	30
3.25	7.60	3.80	0.70	3.80	X3V	XIVE 3.0	XG3276TOH	26	24
3.65	7.75	3.95	0.55	3.80	X34V	XIVE 3.4	XG3677TOH	27	24
4.00	7.65	3.85	0.55	3.80	X34V	XIVE 3.8	XG4076TOH	28	24
4.65	7.65	3.85	0.55	3.80	X34V	XIVE 4.5	XG4676TOH	29	24
4.10	8.90	4.10	1.00	4.80	X3V	XIVE 3.0	XG4189TOH	30	24
4.00	9.60	4.20	0.80	5.40	X34V	XIVE 3.4	XG4096TOH	31	24
4.25	9.40	4.25	0.70	4.00	X34V	XIVE 3.8	XG4294TOH	32	24
4.50	9.25	3.90	0.60	5.35	X34V	XIVE 4.5	XG4592TOH	33	24
5.50	9.10	3.80	0.50	5.30	X34V	XIVE 5.5	XG5591TOH	34	24
4.10	6.30	1.60	1.00	4.70	X3V	XIVE 3.0	XG4163TON	35	24
4.00	6.70	1.40	0.80	5.30	X34V	XIVE 3.4	XG4067TON	36	24
4.25	6.60	1.20	0.70	5.40	X34V	XIVE 3.8	XG4266TON	37	24
4.50	6.45	1.40	0.60	5.05	X34V	XIVE 4.5	XG4564TON	38	24
5.50	6.30	1.00	0.50	5.30	X34V	XIVE 5.5	XG5563TON	39	24
3.70	6.15	2.40	0.625	3.75	ZimGV	ZIMMER 3.5	ZimG3761TOH	40	25
4.50	6.05	2.25	0.39	3.80	ZimGV	ZIMMER 4.5	ZimG4560TOH	41	25
3.85	7.10	2.40	0.62	4.70	ZimGV	ZIMMER 3.5	ZimG3871TOH	42	25
4.70	7.80	2.40	0.53	4.70	ZimGV	ZIMMER 4.5	ZimG4778TOH	43	25
5.70	7.75	2.40	0.55	5.40	ZimGV	ZIMMER 5.7	ZimG5777TOH	44	25
3.85	6.30	1.60	0.62	4.70	ZimGV	ZIMMER 3.5	ZimG3863TON	45	25
4.70	6.95	1.55	0.53	4.70	ZimGV	ZIMMER 4.5	ZimG4769TON	46	25
5.70	6.85	1.45	0.55	5.40	ZimGV	ZIMMER 5.7	ZimG5768TON	47	25
3.55	6.85	3.05	1.06	3.80	Ast30V	ASTRA 3.0	AstG3568TOT	48	25
4.05	7.45	3.65	1.12	3.80	Ast35V	ASTRA 3.5	AstG4074TOH	49	25
4.40	8.60	4.80	0.66	3.80	AstLS45V	ASTRA 4.5	AstG4486TOH	50	25
3.85	7.90	3.20	1.26	4.70	Ast30V	ASTRA 3.0	AstG3879TOT	51	25
4.25	9.15	3.75	1.22	5.40	Ast35V	ASTRA 3.5	AstG4291TOH	52	25
4.45	9.95	4.55	0.79	5.40	Ast45V	ASTRA 4.5	AstG4499TOH	53	25
4.25	9.15	3.75	1.18	5.40	Ast35V	ASTRA 3.5	AstG4291TON	54	25
4.45	9.90	4.50	0.82	5.40	Ast45V	ASTRA 4.5	AstG4499TON	55	25
3.80	9.00	3.70	1.20	5.30	MC1NPV	MIS CONICAL NP 3.35	MisCNPG3890TOT	56	30
4.35	9.15	3.85	1.26	5.30	MC1SPV	MIS CONICAL SP 3.8	MisCSPG4391TOT	57	30
4.65	8.90	3.60	1.00	5.30	MC1SPV	MIS CONICAL WP 5.05	MisCWPG4689TOT	58	30
3.80	7.95	2.65	1.29	5.30	MC1NPV	MIS CONICAL NP 3.35	MisCNPG3879TON	59	30
4.35	8.20	2.90	1.26	5.30	MC1SPV	MIS CONICAL SP 3.8	MisCRPG4382TON	60	30
4.65	7.90	2.60	1.00	5.30	MC1SPV	MIS CONICAL WP 5.05	MisCWPG4679TON	61	30
4.05	7.10	2.50	0.79	4.60	MNV	MIS SEVEN NP 3.3	MisSNPG4071TOH	62	30
4.05	6.35	1.75	0.77	4.60	MNV	MIS SEVEN NP 3.8	MisSNPG4063TON	63	30
3.85	6.40	2.60	0.83	3.80	BH3V	BIOHORIZONS 3.0	BioHG3864TOH	64	30
7.55	4.00	3.75	0.75	3.80	DioNPV	DIO NP 3.8	DioNPG7540TOT	65	35
7.75	4.40	4.00	0.85	3.75	DioRPV	DIO RP 4.5	DioRPG7744TOT	66	35

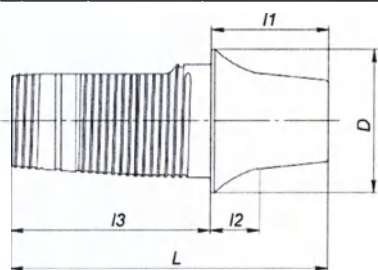


Рисунок 1

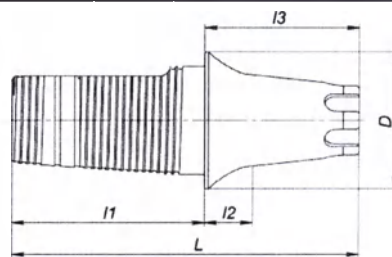


Рисунок 2

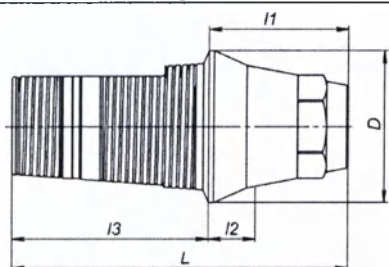


Рисунок 3

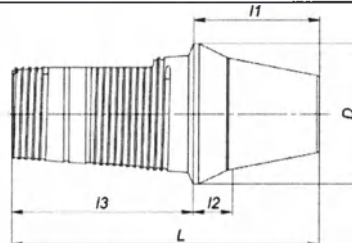


Рисунок 4

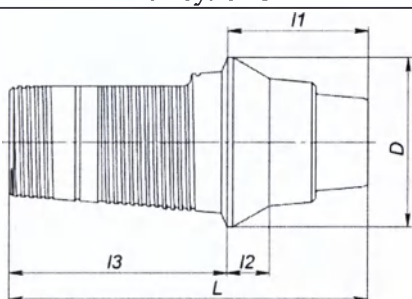


Рисунок 5

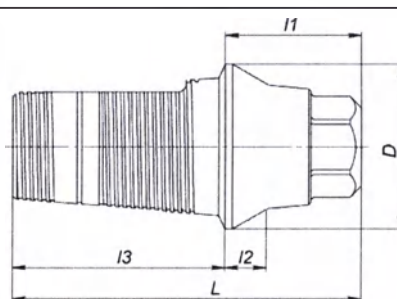


Рисунок 6

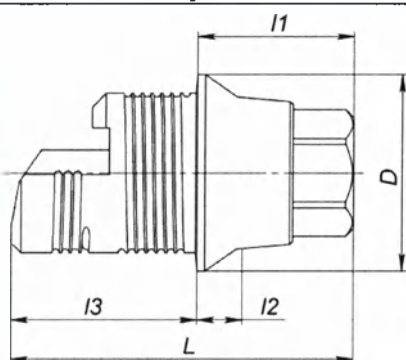


Рисунок 7

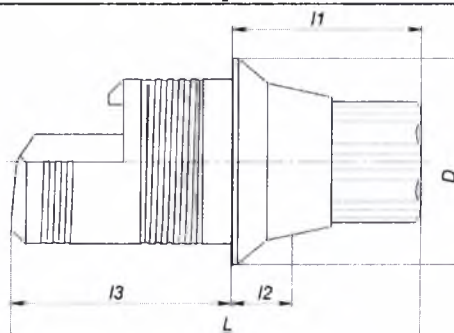


Рисунок 8

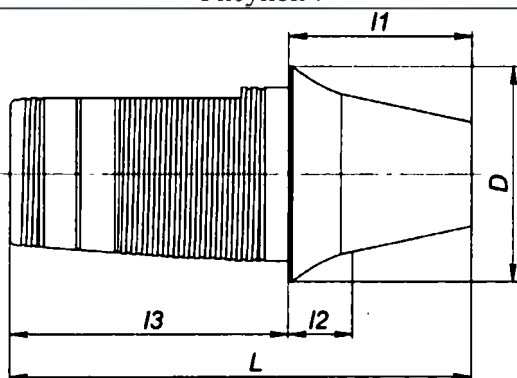


Рисунок 9

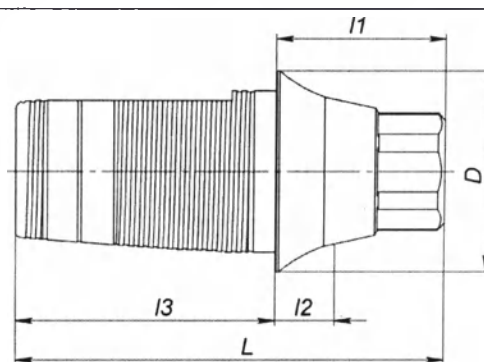


Рисунок 10

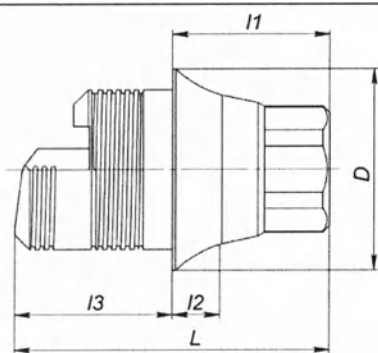


Рисунок 11

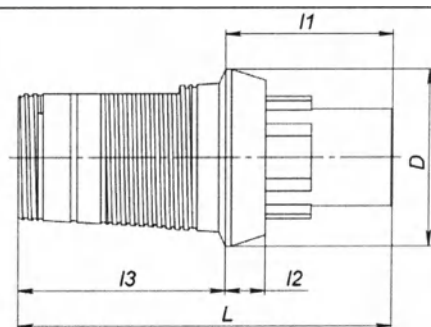


Рисунок 12

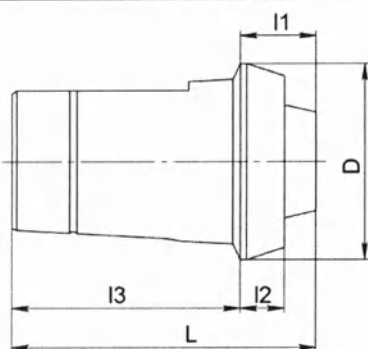


Рисунок 13

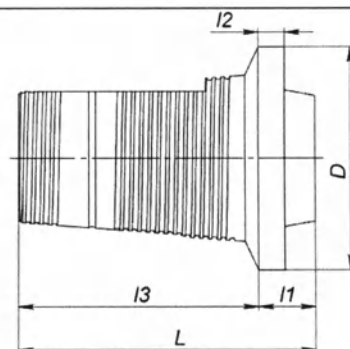


Рисунок 14

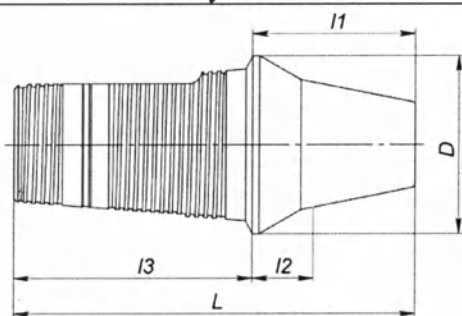


Рисунок 15

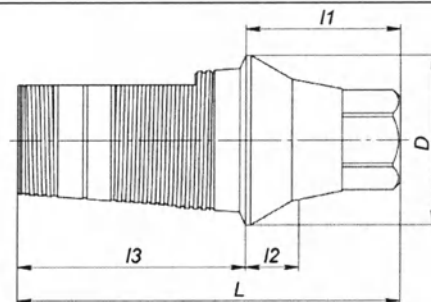


Рисунок 16

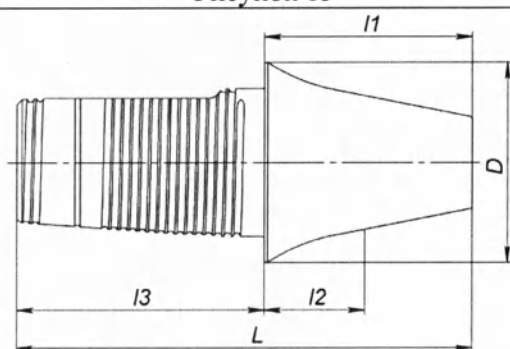


Рисунок 17

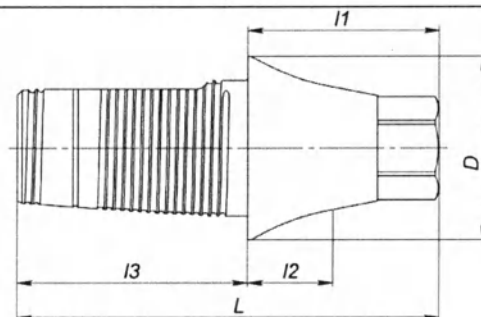


Рисунок 18

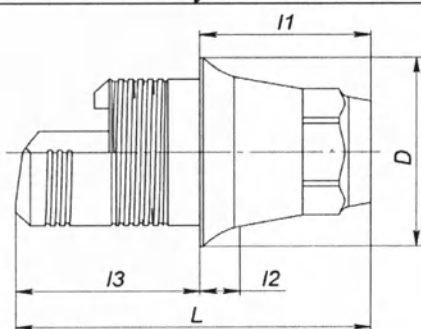


Рисунок 19

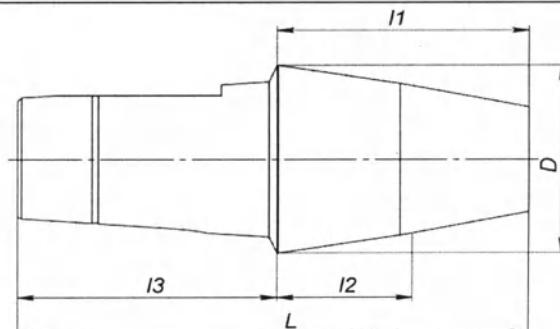


Рисунок 20

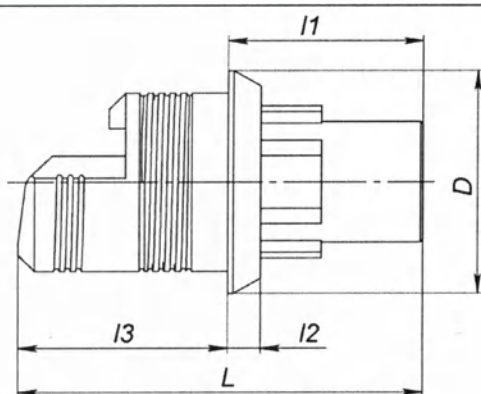


Рисунок 21

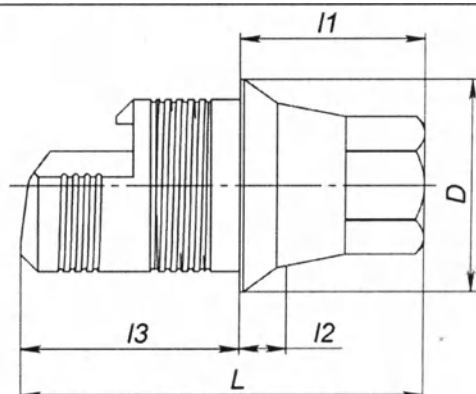


Рисунок 22

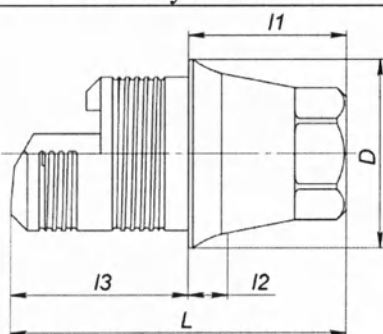


Рисунок 23

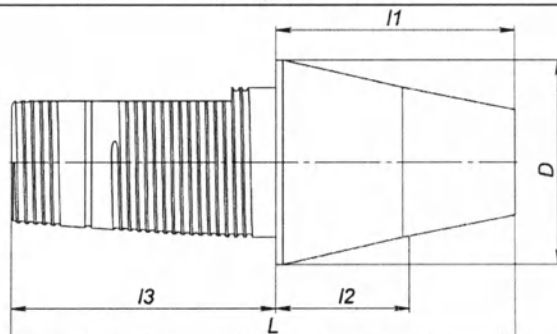


Рисунок 24

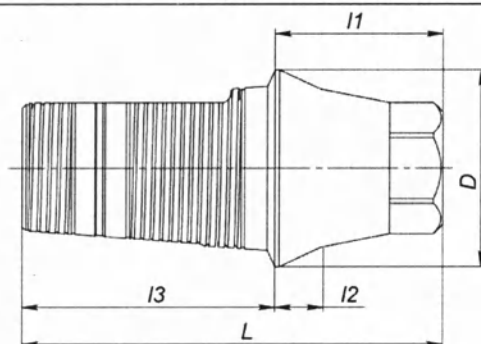


Рисунок 25

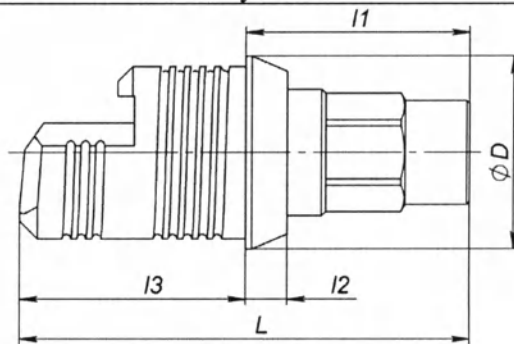


Рисунок 26

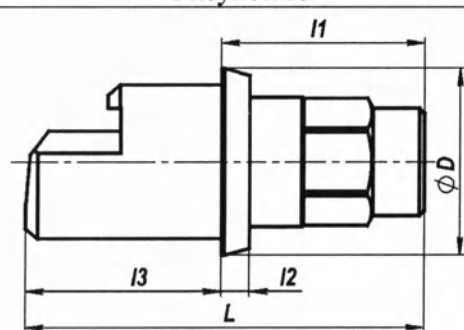


Рисунок 27

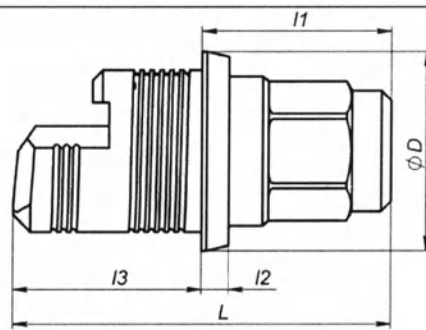


Рисунок 28

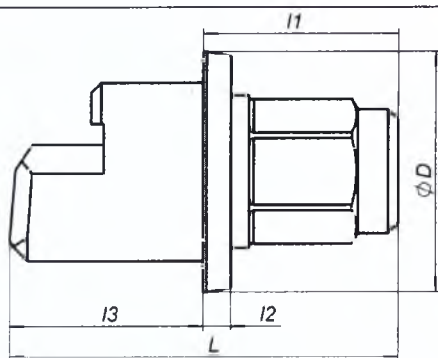


Рисунок 29

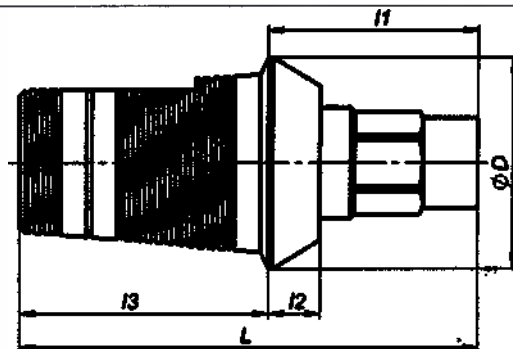


Рисунок 30

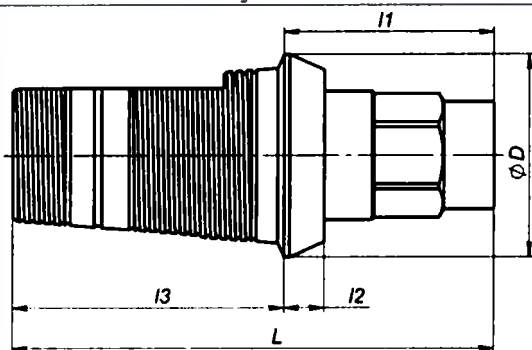


Рисунок 31

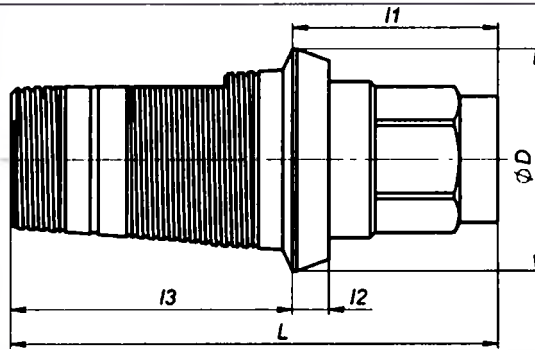


Рисунок 32

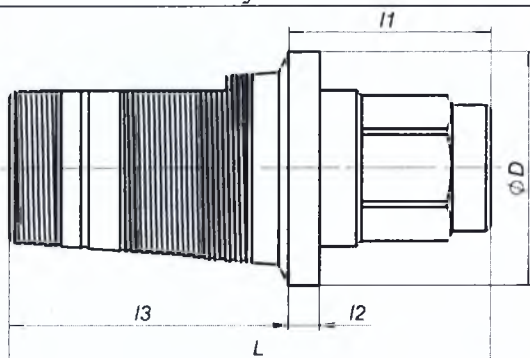


Рисунок 33

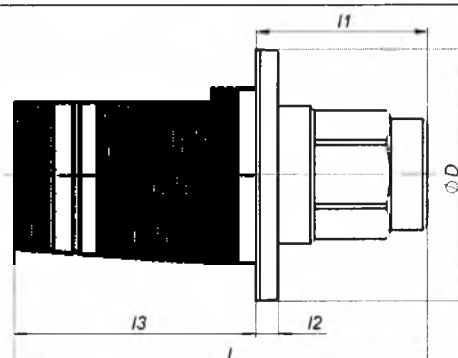


Рисунок 34

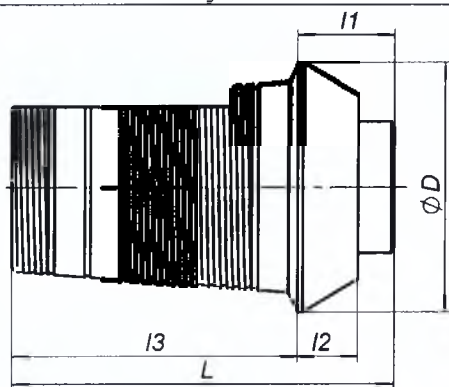


Рисунок 35

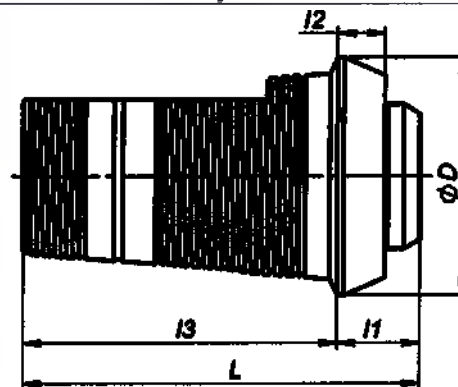


Рисунок 36

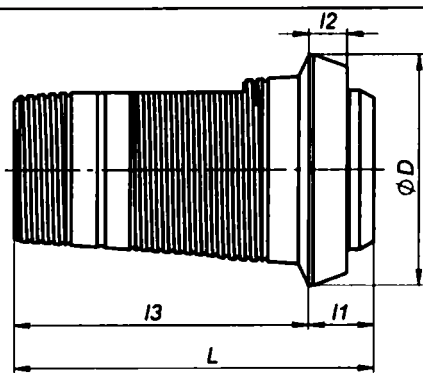


Рисунок 37

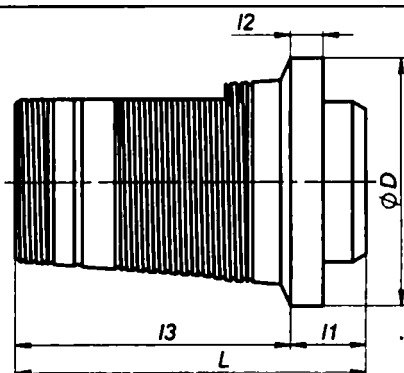


Рисунок 38

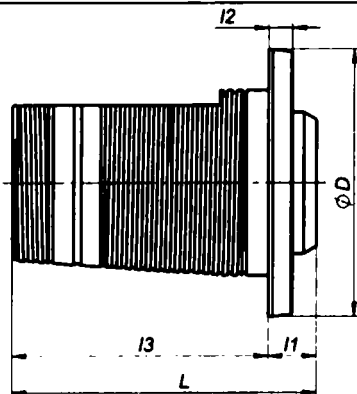


Рисунок 39

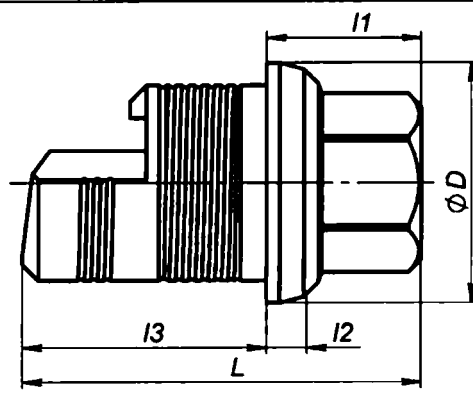


Рисунок 40

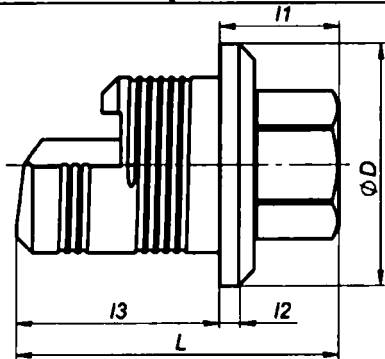


Рисунок 41

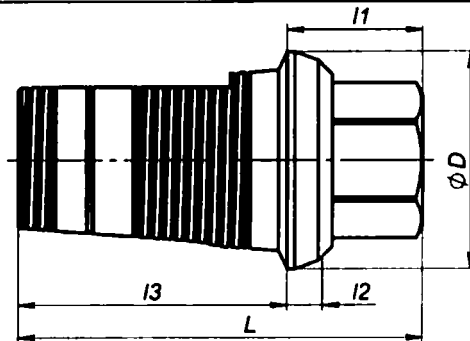


Рисунок 42

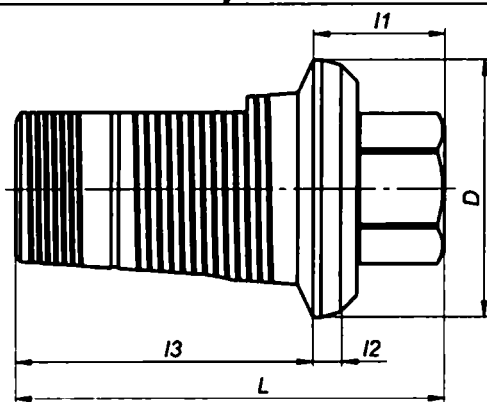


Рисунок 43

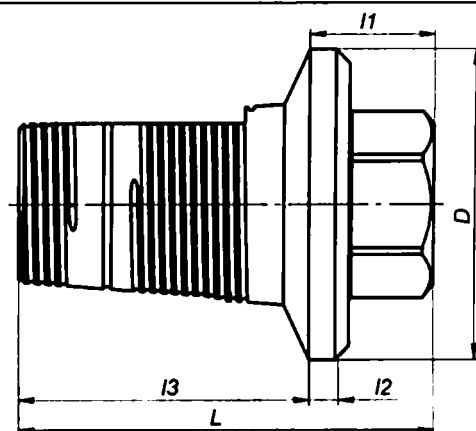


Рисунок 44

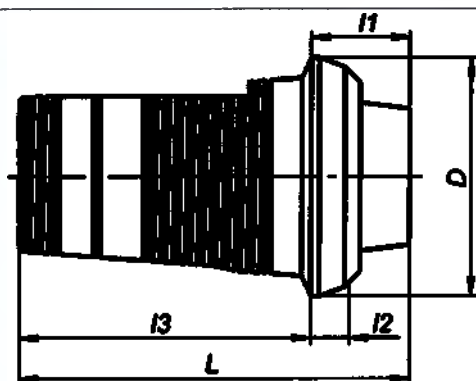


Рисунок 45

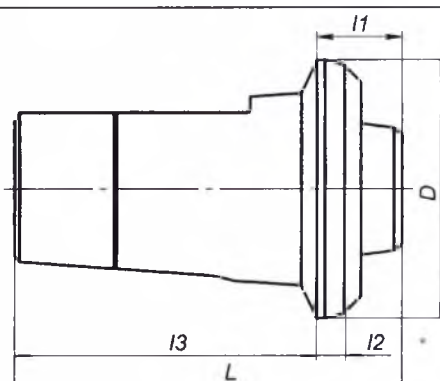


Рисунок 46

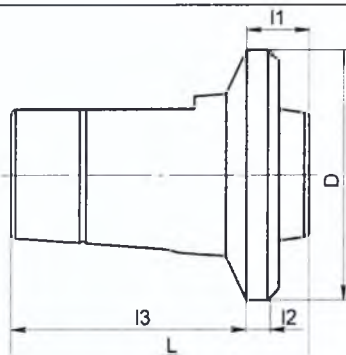


Рисунок 47

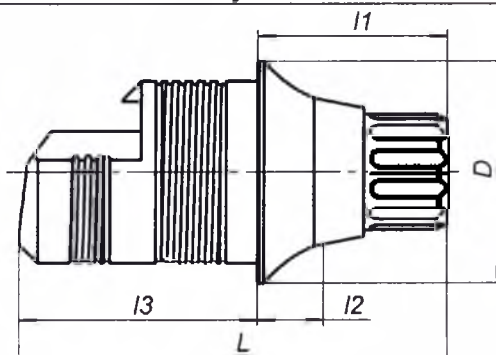


Рисунок 48

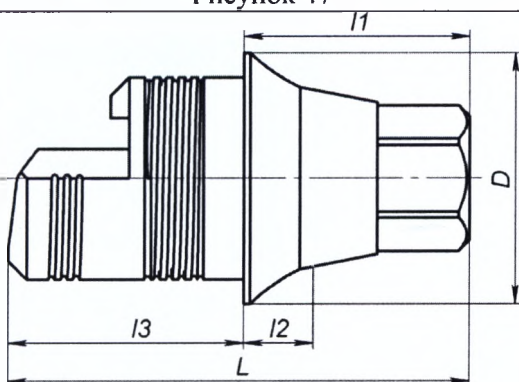


Рисунок 49

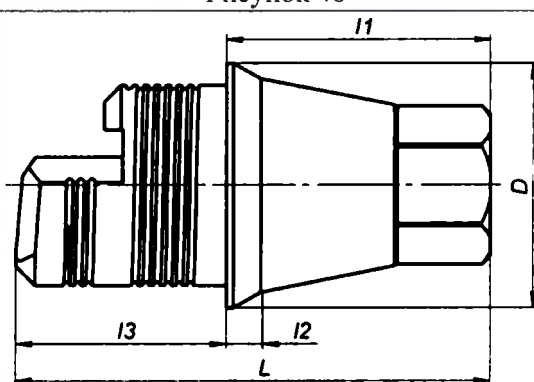


Рисунок 50

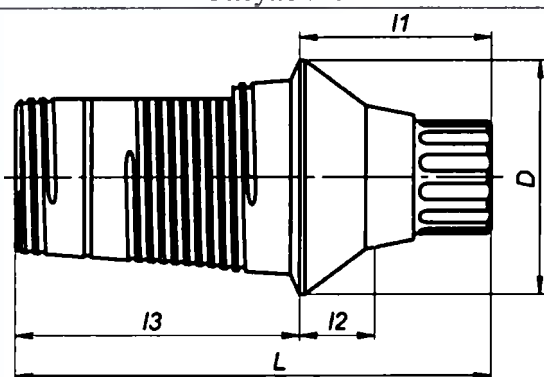


Рисунок 51

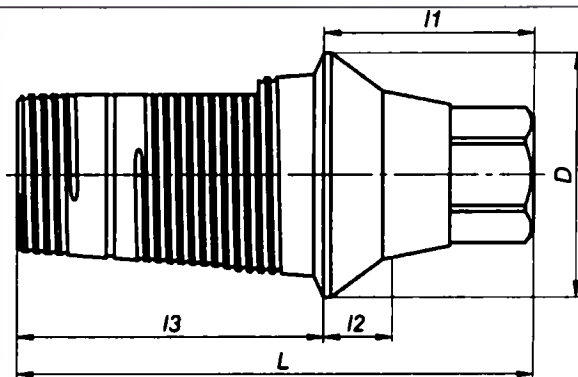


Рисунок 52

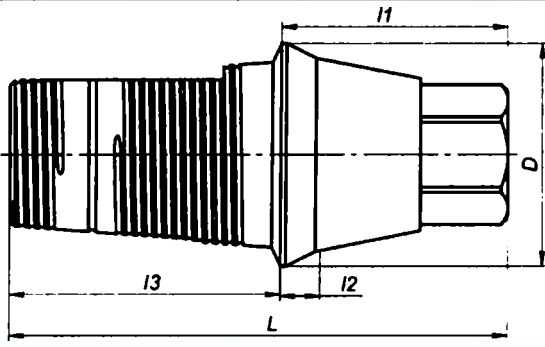


Рисунок 53

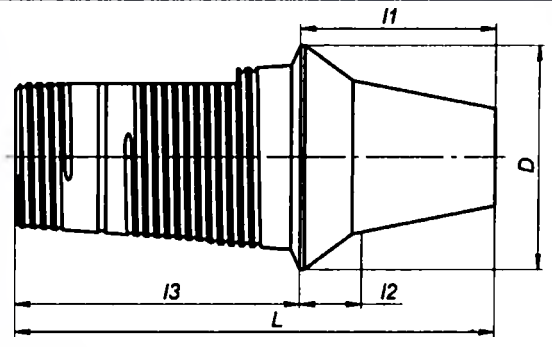


Рисунок 54

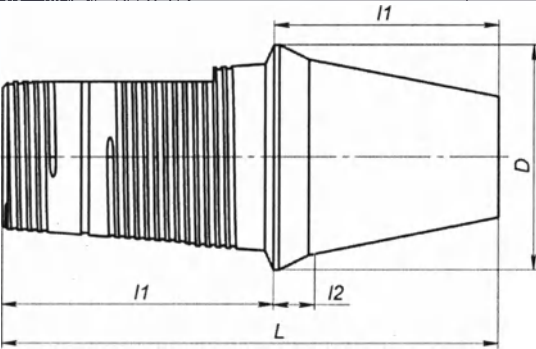


Рисунок 55

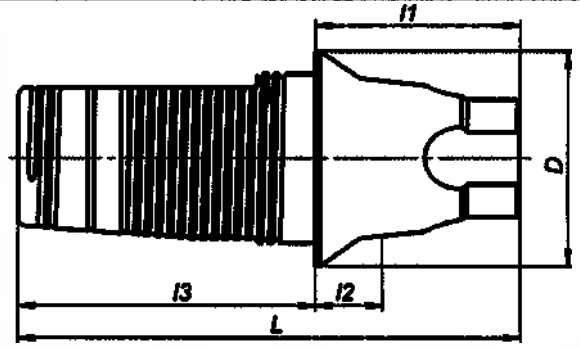


Рисунок 56

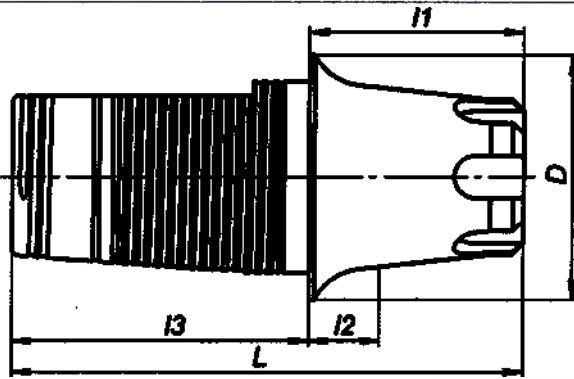


Рисунок 57

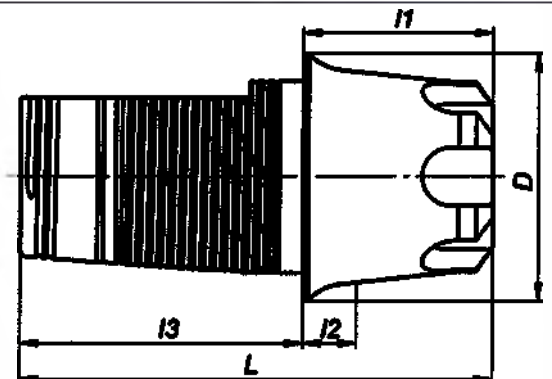


Рисунок 58

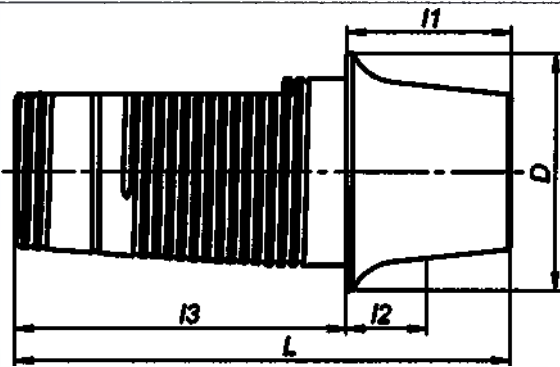


Рисунок 59

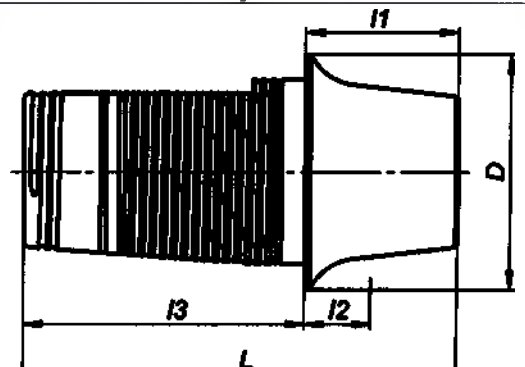
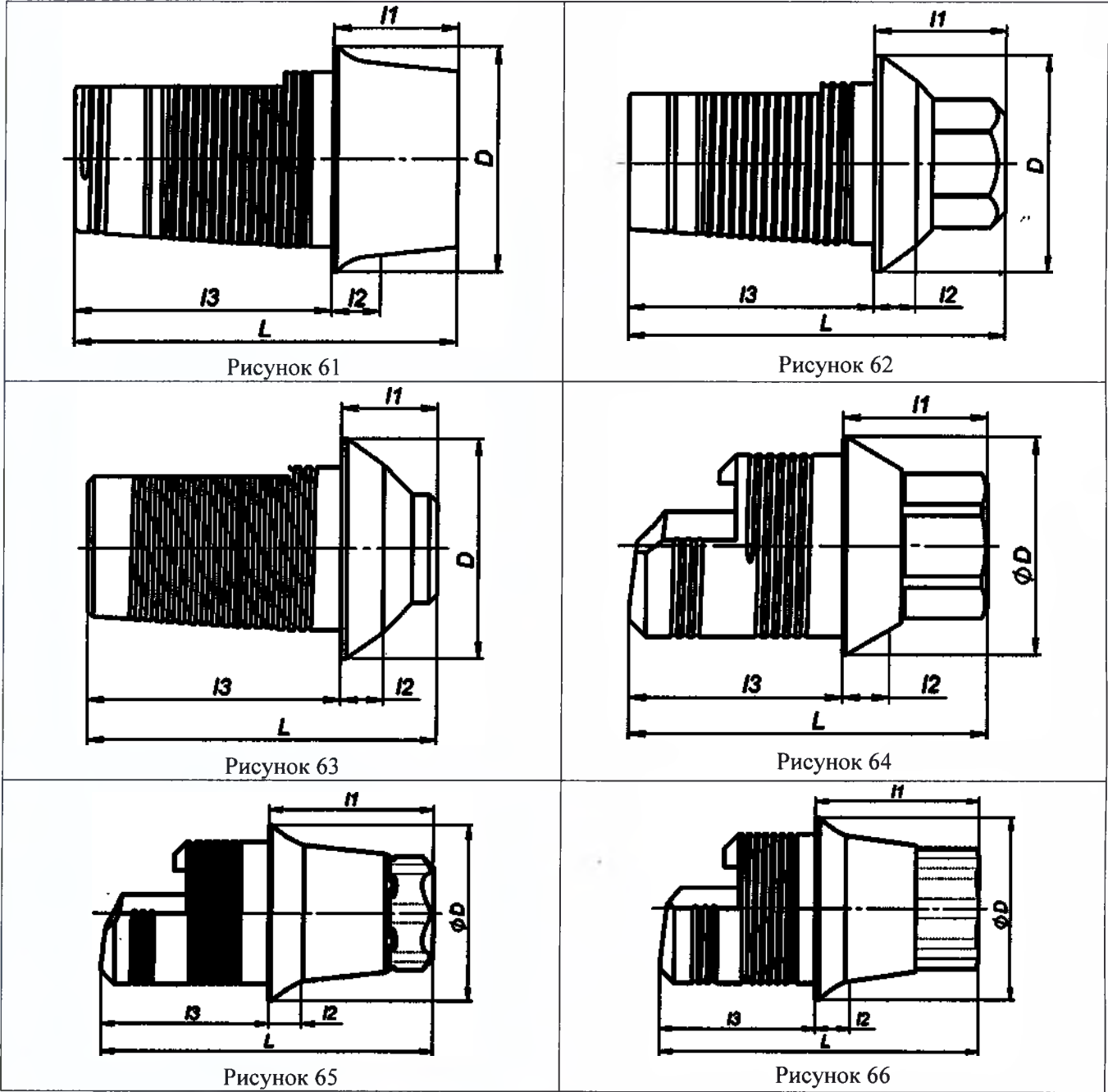


Рисунок 60



6.2 Габаритные размеры, необходимый ключ для закручивания и рекомендуемый крутящий момент затяжки титановых винтов указаны в таблице 3.

Таблица 3

Длина винта L, ±0,05 мм	Длина стержня l1, ±0,05 мм	Диаметр головы винта D, ±0,05 мм	Диаметр резьбы, d ±0,05 мм	Длина резьбы l2, ±0,05 мм	Шлиц	Совместимость с имплантатами	Наименование	Рисунок	Крутящий момент, ±2 Н/см
7,30	5,15	2,25	1,6	2,80	UG	NOBELE ACTIVE NP 3.5	NANP35V	67	25
7,35	5,80	2,54	2	2,80	UG	NOBELE ACTIVE RP 4.3	NARP43V	68	25
8,00	5,70	2,0	1,8	3,00	Шестигранник 1,3	ZIMMER 3.5;4.5;5.7	ZimGV	69	25
9,80	7,30	2,05	1,6	3,00	Шестигранник 1,2	XIVE 3.4;3.8;4.5;5.5	XLSV	70	25
7,60	6,00	2,0	1,35	2,80	Шестигранник 1,3	ASTRA 3.0	Ast30V	71	25
8,30	6,30	2,40	1,6	3,15	Шестигранник 1,3	ASTRA 3.0	Ast35V	72	25

10,30	8,30	2,40	2	3,65	Шестигранник 1,3	ASTRA 3.0	Ast45V	73	25
10,50	8,45	2,30	2	5,30	Шестигранник 1,3	ASTRA 4.5	AstLS45V	74	25
8,80	7,00	2,12	1,65	3,00	Шестигранник 1	ANKYLOS C/X 3.5	AnkV	75	15
10,30	8,17	2,29	2	4,90	Шестигранник 1,3	IMPLANTIUM 4.0	Imp-umV	76	30
8,00	6,00	2,10	1,8	3,30	Шестигранник 1,22	MEGAGEN ANYRIDGE 4.0	MegaV	77	35
6,70	4,84	1,85	1,4	2,50	UG	NOBELE ACTIVE 3.0	NC30V	78	25
8,30	6,525	2,48	1,8	3,55	UG	NOBEL REPLACE 3.5	NR35V	79	35
9,90	8,35	2,48	2	3,55	UG	NOBEL REPLACE 4.3;5.0;6.0	NR4360V	80	35
10,20	8,15	2,24	1,6	2,00	Шестигранник 1,2	OSSTEM MINI 3.5	OssMINV	81	20
8,30	6,25	2,33	2	2,70	Шестигранник 1,2	OSSTEM REGULAR 4.0	OssREGV	82	30
8,80	6,75	1,98	1,4	3,40	Шестигранник 1,2	XIVE 3.0	X3V	83	24
8,80	6,75	2,08	1,6	3,00	Шестигранник 1,2	XIVE 3.4;3.8;4.5;5.5	X34V	84	24
7,65	5,15	2,10	1,6	2,50	Шестигранник 1,3	MIS SEVEN NP 3.3	MNV	85	30
7,60	5,25	2,10	1,6	2,60	Шестигранник 1,3	MIS CONICAL NP 3.35	MC1NPV	86	30
7,65	5,37	2,20	1,8	2,35	Шестигранник 1,3	MIS CONICAL SP 3.8	MC1SPV	87	30
7,25	4,80	2,40	1,8	2,40	Шестигранник 1,3	BIOHORIZONS 3.0	BH3V	88	30
8,50	6,49	2,45	1,8	3,90	TORX	DIO NP 3.8	DioNPV	89	35
8,50	6,53	2,45	2	3,90	TORX	DIO RP 4.5	DioRPV	90	35

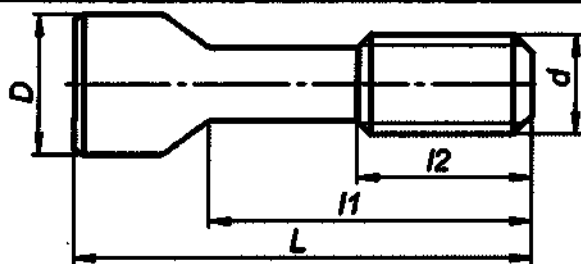


Рисунок 67

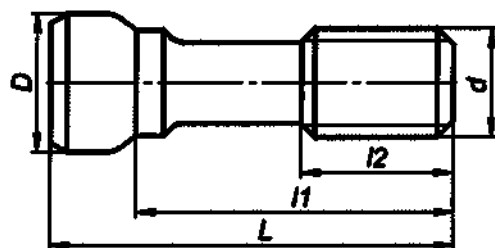


Рисунок 68

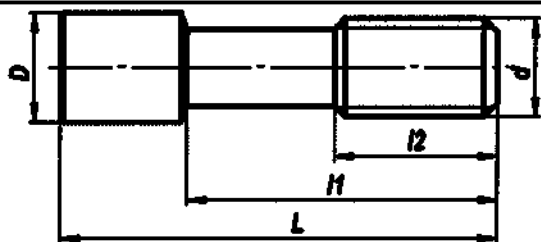


Рисунок 69

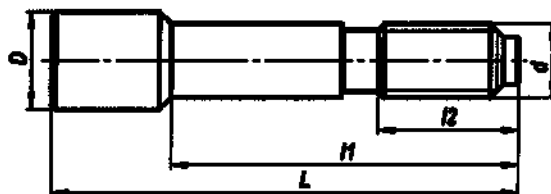


Рисунок 70

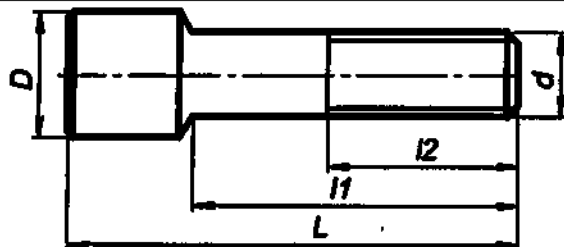


Рисунок 71

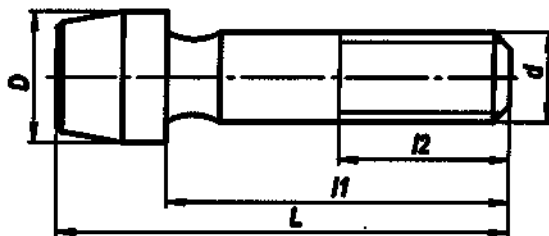


Рисунок 72

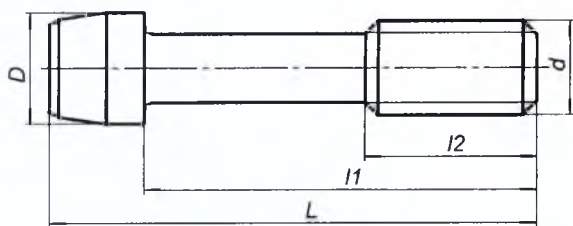


Рисунок 73

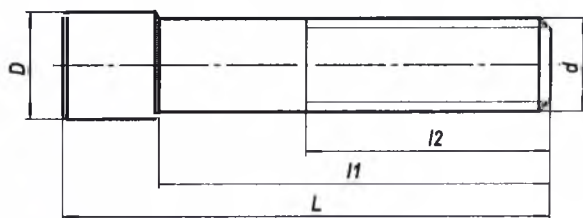


Рисунок 74

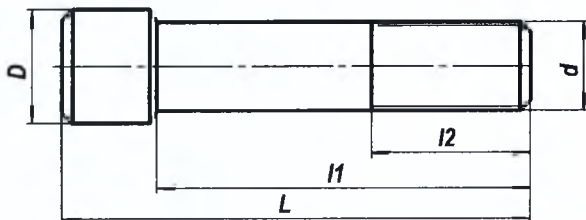


Рисунок 75

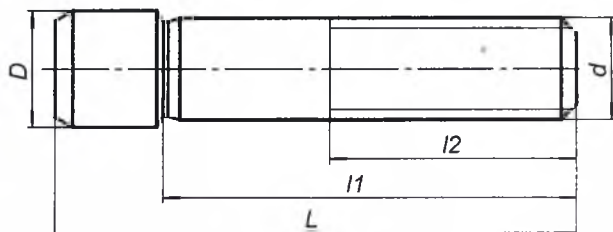


Рисунок 76

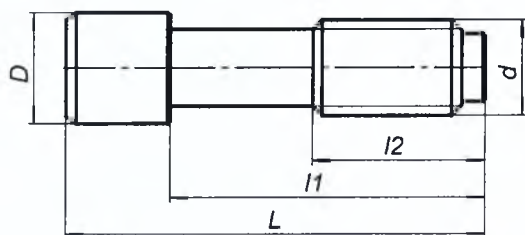


Рисунок 77

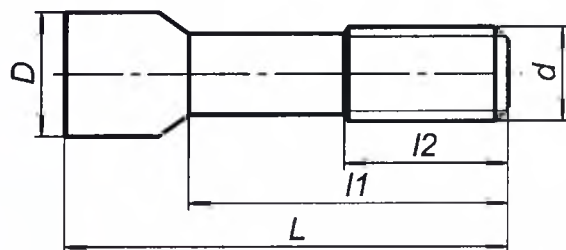


Рисунок 78

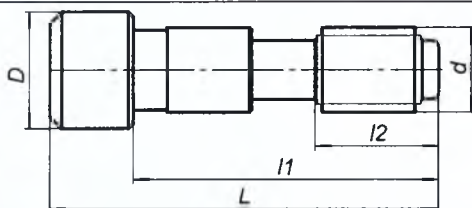


Рисунок 79

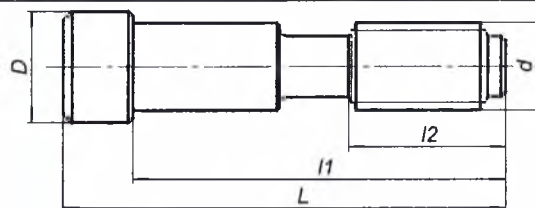


Рисунок 80

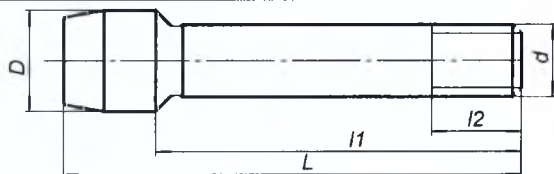


Рисунок 81

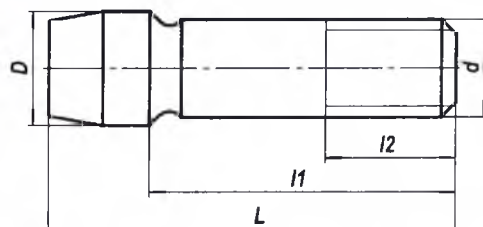


Рисунок 82

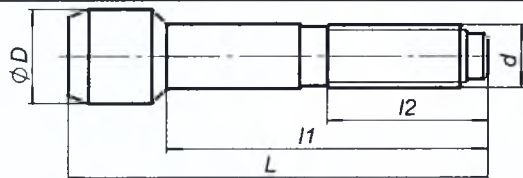


Рисунок 83

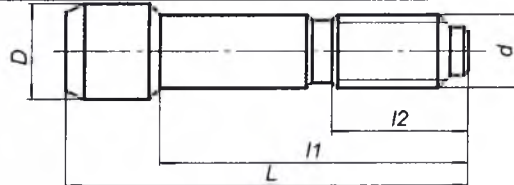


Рисунок 84

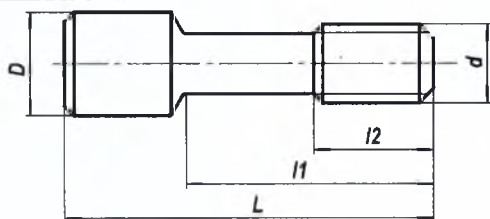


Рисунок 85

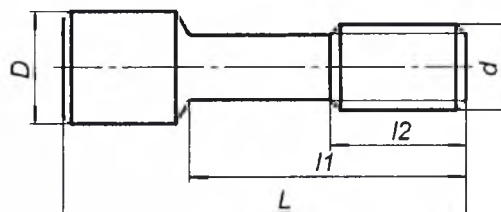
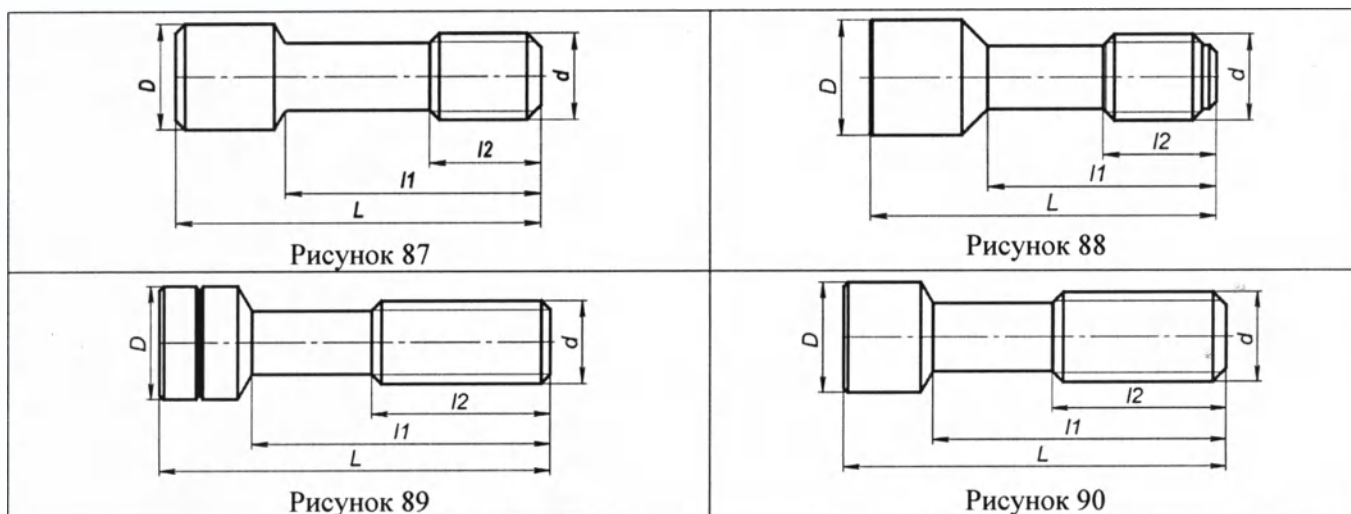


Рисунок 86



7. Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ 32.50.22-004-31072128-2017 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и эксплуатационной документацией.

7.2. Гарантийный срок хранения изделий – 10 лет со дня изготовления.

7.3. Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

8. Порядок утилизации.

8.1. Утилизация изделия должна осуществляться в соответствии правилами сбора, учёта и утилизации, установленными уполномоченным федеральным органом исполнительной власти, а также СанПиН 2.1.7.2790. Запрещено выбрасывать как бытовой мусор.

8.2 Согласно СанПиН 2.1.7.2790 изделие относится к классу А – эпидемиологические безопасные отходы.

Приложение 1

I. Титановые основания с принадлежностями для стоматологических имплантатов по ТУ 32.50.22-004-31072128-2017.

1. Титановые основания, варианты исполнений: AnkG3884TON, AnkG3896TOT, DentG4292TOH, DentG4292TON, AnyRG4289TON, AnyRG4289TOH, AnyRG4070TOH, NAG3570TOT, NANPG4188TON, NANPG4188TOH, NARPG4686TON, NARPG4688TOH, NARPG4570TOH, NRNPG4084TOE, NRNPG4062TON, NRRPG4466TON, NRRPG4397TOE, NRWPG5067TON, NRWPG5097TOE, OssMG4091TON, OssMG4091TOH, OssMG4297TON, OssMG4297TOH, DentG4272TOH, DentG4210TON, DentG4610TOH, NANPG4070TOH, NRWPG6267TON, NRWPG6296TOE, NRNPG4073TOE, NRRPG4581TOE, NRWPG5081TOE, OssMG3770TOH, OssRG4071TOH, OssRG4290TOH, OssRG4690TON, OssRG4610TOH, OssRG4611TON, OssRG4611TOH, XG3276TOH, XG3677TOH, XG4076TOH, XG4676TOH, XG4189TOH, XG4096TOH, XG4294TOH, XG4592TOH, XG5591TOH, XG4163TON, XG4067TON, XG4266TON, XG4564TON, XG5563TON, ZimG3761TOH, ZimG4560TOH, ZimG3871TOH, ZimG4778TOH, ZimG5777TOH, ZimG3863TON, ZimG4769TON, ZimG5768TON, AstG3568TOT, AstG4074TOH, AstG4486TOH, AstG3879TOT, AstG4291TOH, AstG4499TOH, AstG4291TON, AstG4499TON, MisCNPG3890TOT, MisCSPG4391TOT, MisCWPG4689TOT, MisCNPG3879TON, MisCRPG4382TON, MisCWPG4679TON, MisSNPG4071TOH, MisSNPG4063TON, BioHG3864TOH, DioNPG7540TOT, DioRPG7744TOT.

II. Принадлежности:

1. Титановые винты, варианты исполнений: NANP35V, NARP43V, ZimGV, XLSV, Ast30V, Ast35V, Ast45V, AstLS45V, AnkV, Imp-umV, MegaV, NC30V, NR35V, NR4360V, OssMINV, OssREGV, X3V, X34V, MNV, MC1NPV, MC1SPV, BH3V, DioNPV, DioRPV.

ООО «ТЕХНИК +»
Итого в настоящем документе
_____ листа (ов)
Генеральный директор
Черненко Г. Н.

