

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ОАО «Сапфир»


И.Г.Доронин
«» 2014 год

НАКОНЕЧНИКИ ПРЯМЫЕ ТУРБИННЫЕ
НТП-300-02 и НТПо-300-02

Руководство по эксплуатации
ИФНА.943134.004 РЭ

2014

Осн. 18.06.14

1-27

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Наконечники прямые турбинные НТП-300-02 (без системы охлаждения) и НТПо-300-02 (с системой охлаждения) предназначены для закрепления режущих инструментов (боров и т.д.) с диаметром хвостовика 1,6 мм и передачи им вращения с частотой 5000 с (300000 об/мин) для проведения финишных (доводочных) работ по металлу, металлокерамике и фарфору.

Область применения – ортопедическая стоматология.

1.2. Наконечники турбинные предназначены для условий эксплуатации при температуре от +10 до +35 °С и относительной влажности 65% при 20 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Максимальная мощность наконечников, Вт
не менее - 10
- 2.2. Частота вращения ротора наконечников на холостом ходу при давлении 0,25 МПа
(2,5 кгс/см²), с (об/мин) - 5000±833
(300000±50000)
- 2.3. Рабочее давление воздуха, устанавливаемое на входе в наконечник, МПа (кгс/см²) - 0,15 – 0,25
(1,5 - 2,5)
- 2.4. Расход воздуха при давлении 0,2 МПа
(2,0 кгс/см²), м³/ч, (л/мин), не более - 3,3 (55)
- 2.5. Средний срок службы, год, не менее - 2
(предельное состояние – такое состояние, при котором восстановление работоспособного состояния невозможно или годовая стоимость ремонта превышает половину стоимости нового изделия)

ИФНА.943134.004 РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Филиппова		11.05.14
Проверил		Зудов		18.06.14
Н. Контр.		Шеголькова		18.06.14

НАКОНЕЧНИКИ ПРЯМЫЕ
ТУРБИННЫЕ
НТП-300-02 и НТПо-300-02

Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
	2	9

ОАО «Сапфир»

2.6. Средний ресурс зажимного устройства,

цикл, не менее

- 2000

(за цикл принимается закрепление и освобождение инструмента)

(За предельное состояние принимается механическое разрушение зажимного устройства)

2.7. Режим работы

- Повторно-кратковременный:
продолжительность цикла –
- 10 мин
продолжительность работы в течение цикла –
- до 4 мин.

2.8. Смазка

- Масло МП-704
ТУ 38-101598-75
или МП-704А
ТУ 38.401111065-98
Подача масла к подшипникам должна осуществляться в диспергированном состоянии

2.9. Габариты наконечника, мм:

длина - 130 ± 5

диаметр - 20 ± 3

2.10. Масса наконечника, кг не более

- 0,07

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1.Комплект поставки наконечника НТП-300-02 должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Обозначение документа	Кол. на исполнение, шт
1. Наконечник прямой турбинны НТП-300-02	ИФНА.943134.004	1
<u>Запасные части</u> 2. Прокладка	ИФНА.754153.005	1
<u>Эксплуатационная документация</u> 3. Паспорт 4. Руководство по эксплуатации	ИФНА.943134.004ПС ИФНА.943134.004РЭ	1 1

3.2.Комплект поставки наконечника НТПо-300-02 должен соответствовать указанному в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование	Обозначение документа	Кол. на исполнение, шт
1. Наконечник прямой Турбинный НТПо-300-02	ИФНА.943134.004-01	1
<u>Запасные части</u> 2. Прокладка	ИФНА.754153.005-01	1
<u>Эксплуатационная документация</u> 3. Паспорт 4. Руководство по эксплуатации	ИФНА.943134.004ПС ИФНА.943134.004РЭ	1 1

4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Если во время работы наблюдается самопроизвольный выход инструмента из головки , то необходимо немедленно приостановить работу до выявления и устранения неисправ

ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1 После вскрытия упаковки наружные поверхности наконечника протереть сухой и чистой марлей.

5.2 До подсоединения наконечника к рабочей системе управления (пневмоблоку, бормашине и т.д.) необходимо в течение (5-10) с провести продувку системы питания с целью предупреждения попадания частиц пыли и влаги в систему управления и в наконечник.

В дальнейшем данную операцию и продувку выходного шланга системы управления при снятом наконечнике проводить не реже одного раза в неделю.

5.3. Подсоединить наконечник к шлангу системы управления, навернув накидную гайку шланга на корпус наконечника до упора, предварительно совместив отверстия штуцера шланга с соответствующими трубками наконечника.

5.4. Установить рабочий инструмент, протолкнув его до упора посредством осевого нажатия на произвольно выбранную подставку из мягких материалов.

5.5. Закапать в головку со стороны инструмента 3-4 капли масла, входящего в комплект системы управления, удерживая наконечник инструментом вверх. Провернуть от руки валик 3-4 раза в течение примерно (5-10) с для обеспечения проникновения смазки к подшипникам. Проверить по контрольному прибору (манометру) значение рабочего давления, подаваемого от системы управления к наконечнику, которое должно находиться в пределах (0,25-0,4) МПа ((2,5-4,0) кгс/см²). Проверить наличие масла в масленке системы управления.

5.6. Включить подачу воздуха к наконечнику, при этом должно наблюдаться быстрое вращение инструмента и подача распыленного масла масленкой. При отсутствии подачи масла работать наконечником ЗАПРЕЩАЕТСЯ. Для устранения неисправности масленки необходимо действовать в соответствии с инструкцией для применяемой системы управления. Нагрузки к инструменту прикладывать циклически легкими касаниями, обеспечивая быстрое вращение трубки.

5.7. По окончании сменной работы необходимо протереть переднюю часть наконечника , включить для продувки на (5-10) с на холостом ходу, смазать подшипники п. 5.5 , после чего наконечник поместить в отведенное для него место.

5.8. Раз в неделю перед началом работы необходимо включить наконечник и по масленке убедиться в ее правильной работе согласно п.5.6.

5.9. Не реже одного раза в месяц необходимо промыть головку в чистом керосине или бензине (не разбирая изделие) с последующей смазкой согласно требованиям п.6.5. При смазке «Спреем» или другими подобными устройствами промывку не проводить.

5.10.Произвести стерилизацию наконечника в паровом стерилизаторе 134 °С при давлении 0,22 МПа (2,2 кгс/см²). Перед этим наконечник должен быть очищен с внешней стороны дезинфицирующим средством и смазан путем введения 3-4 капель масла в отверстие трубки в месте соединения наконечника со шлангом бормашины. При этом головка наконечника должна быть закрыта прокладкой из бязи или бумаги влагопрочной и т. д., в которую стекает избыток масла. За тем наконечник помещается в пакет из полиимидной пленки ПМ ТУ 9-09-102-78 или другой термостойкой пленки, пакет закрывается и в нем наконечник помещается в паровой стерилизатор.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

6.1. Наконечники в упаковке предприятия –изготовителя должны храниться в закрытых помещениях в интервале температур от минус 50 до плюс 40⁰ С и относительной влажности воздуха не более 80% при 15⁰С.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1. Утилизация наконечников осуществляется путем демонтажа и проведения комплекса мер технического, санитарно-гигиенического, медико-профилактического и организационного характера в соответствии с СанПин 2.1.7.2790-10.

8.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1 Наконечник прямой турбинный _____

(обозначение)

заводской № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9452-007-07509847-2014 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

ДАТА ВЫПУСКА _____

ОТК _____

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1. Предприятие –изготовитель гарантирует безотказную работу наконечника при соблюдении потребителем условий эксплуатации ,транспортирования и хранения.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации наконечника - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

9.3. Средний срок службы не менее 2 лет.

9.4. Потребителю запрещается производить разборку и ремонт наконечника в период гарантийного срока эксплуатации.

9.5. Предприятие –изготовитель выдает гарантийный талон на проведение ремонта в течение гарантийного срока.

В случае невозможности устранения неисправностей силами мастерских ремонт производится заводом.

Адрес предприятия –изготовителя: Россия

607130, г. Ардатов, Нижегородской области ,

пл. Октябрьская, д.1,

ОАО «Сапфир», тел. 831-79-2-04-66

9.6. При отсутствии даты продажи и штампа торгующей организации наконечники в гарантийный ремонт не принимаются.

10.СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1. В случае отказа наконечника или его неисправности в период действия гарантийных обязательств, а также обнаружения некомплектности при его первичной приемке владелец наконечника должен направить в адрес предприятия-изготовителя следующие документы:

заявку на ремонт (замену) с указанием адреса и номера телефона, дефектную ведомость, гарантийный талон.

11.СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

11.1 Наконечники упакованы в соответствии с разделом 1.4
ТУ 9452-007-07509847-2014.

ДАТА КОНСЕРВАЦИИ _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники: Наконечник прямой турбинный

(обозначение)

ТУ 9452-007-07509847-2014

Номер и дата выпуска

(заполняется предприятием –изготовителем)

Приобретен

(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введен в эксплуатацию

(дата, подпись)

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным

предприятием

города

Подпись и печать руководителя
ремонтного предприятия

Подпись и печать руководителя
учреждения-владельца

Пронумеровано, прошнуровано,
скреплено печатью

(9) листов

Подпись



И.Г.Доронин