

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ООО «АРКОМ»

Р. Ю. Селезнев



**Инструкция пользователя
изделия медицинского назначения**

**«Инструменты стоматологические для установки штифтов в наборах и
отдельных упаковках», производства R.T.D. (P.T.D.), Франция**

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инструменты стоматологические для установки штифтов в наборах и отдельных упаковках предназначены для расширения устья корневого канала и прохождения прямого отрезка коронковой части корневого канала.

I. Инструменты стоматологические для установки штифтов в отдельных упаковках:

- 1) Matchpost finishing drill – финишная дрель для стекловолоконных штифтов #1.0, #1.2, #1.4, #1.6
- 2) Matchpost starter drill – пилотная дрель для стекловолоконных штифтов 1.0-1.2, 1.4-1.6
- 3) Starter drill Macro-Lock – пилотная дрель для кварцевых штифтов #1, #2
- 4) Finishing drill Macro-Lock – финишная дрель для кварцевых штифтов #1, #2, #3, #4, #5, #6

II. Инструменты стоматологические для установки штифтов в наборах:

- 1) Reaces carbide в составе:
 - пилотная дрель – 1 шт.,
 - карбидная дрель для кварцевых штифтов – 1 шт.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Инструменты используются начиная от самого малого размера к более широкому необходимому размеру. Штифты не должны смещаться в канале при примерке – использование всех имеющихся инструментов обязательно.

Инструменты можно ввинчивать вручную с помощью универсального приспособления для ввинчивания Universal Hand Driver или низкоскоростного контр-углового наконечника (800 - 1200 об/мин).

При использовании контр-углового наконечника должно быть обеспечено непрерывное вращение инструмента по часовой стрелке в течение всей рабочей процедуры до самого извлечения его из корневого канала. Это уменьшит вероятность захвата инструмента стенками корневого канала.

Успех эндодонтического лечения зависит от тщательности обработки корневого канала и надежности его obturation, что практически невозможно без инструментальной обработки.

Инструменты применяются для расширения устья канала и прохождения корневого канала.

Этапы работы: введение (пенетрация), вращение (ротация), выведение (ретракция, во время которой реализуется режущая способность инструмента).

Перед установкой штифта корневой канал должен быть разработан до соответствующего диаметра, а затем откалиброван специальной разверткой. После такой обработки канал будет иметь такой же диаметр, как и выбранный штифт.

Способы обработки корневого канала с помощью ручных инструментов зависят от применяемых инструментов или от требуемой конечной формы канала.

Следует отметить, что традиционные способы, в которых применяют инструменты, преимущественно используют для обработки прямых каналов с сечением круглой формы.

Определить длину коронковой конструкции, которая будет составлять $\frac{1}{3}$ от конечной длины штифта. Инструментом пройти корневой канал на скорости вращения 800-1200 оборотов в минуту - на глубину, необходимую для введения штифта на $\frac{2}{3}$ длины корня. По крайней мере, 4 мм канала в апикальной области должны оставаться заполненными. В случае искривленного канала, эта расчетная длина не всегда достижима.

Инструмент малого размера вводят в канал, поворачивая его на четверть или пол оборота. Затем инструмент удаляют из канала и очищают его. Эту операцию проводят до получения канала необходимого диаметра. Операцию повторяют, используя инструменты постепенно возрастающего размера.

Преимуществом традиционных способов обработки канала является то, что подготовленный канал имеет круглое поперечное сечение. Благодаря этому возможно пломбирование с использованием стандартных штифтов.

После окончания обработки верхушечного отверстия канала инструментом, большим на 3-5 размеров, чем первый инструмент, введенный на всю рабочую длину и фиксируемый стенками канала, ввод последующих, возрастающих по размерам (по размерам канала) проводят с постепенным уменьшением рабочей длины. В прямых каналах рабочую длину инструмента постепенно уменьшают на 0,5 мм, в изогнутых - на 1 мм.

3. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Инструменты изготовлены для применения в диапазоне температур от 32 до 42°C в условиях агрессивных биологических сред.

Хранить при комнатной температуре 22°C. Относительная влажность воздуха от 5% до 85% (без образования конденсата)

Обращайте внимание на срок годности, который указан на каждой единице продукции.

Срок хранения 24 месяца.

Срок годности 24 месяца.

**В настоящем документе
прошито и пронумеровано
4 (Четыре) листа
Ген. директор ООО «АРКОМ»**



Селезнев Р.Ю.