

Инструкция по применению инструментов



Инструментарий компании производится из легированной высококачественной нержавеющей стали в соответствии с жесткими требованиями ISO и CE.

Каждый инструмент тщательно проверяется и упаковывается вручную.

Для недопущения появления бликов при хирургических операциях поверхность инструментов делается матовой, по желанию заказчиков.

Что касается методики чистки инструмента, то кремальеры всех зажимов должны быть раскрыты, а суставные соединения должны смазываться после сушки любым водным раствором, а не маслом.

Сушить инструменты необходимо только в раскрытом виде.

Инструменты из нержавеющей стали сохраняют свои свойства только при обеспечении правильного ухода.

Для получения максимального эффекта необходимо соблюдать следующие рекомендации, которые дали хорошие результаты на практике:

1. Инструменты должны использоваться исключительно по своему прямому назначению.

2. Некоторые высоко коррозионные растворы могут привести к серьезному повреждению инструмента сделанному из нержавеющей стали, несмотря на его инертную защитную поверхность.

3. Необходимо обязательно ополаскивать инструменты, соприкасавшиеся с кровью и солевыми растворами до того, как они высохнут. Для этого инструменты необходимо погрузить в ванночку с водой сразу же после их использования.

4. Суставная часть инструментов должна оставаться чистой и свободной от инородных тел.

5. По возможности, при чистке, стерилизации и полоскании инструментов важно использовать те растворы, кислотность которых составляет $\text{pH} > 10$. Вместо обычной воды, лучше использовать

дистиллированную воду, так как она свободна от многих примесей присутствующих в обычной воде.

6. При ручной обработке, следует избегать использования стальной шерсти, проволочных щеток и высоко абразивных моющих средств. Используйте только мягкие пластиковые щетки. Чистка будет наиболее эффективна раствором, состоящим из дистиллированной воды и нейтрального моющего средства. Раствор РН > 10 использовать после полоскания инструмента в дистиллированной воде.

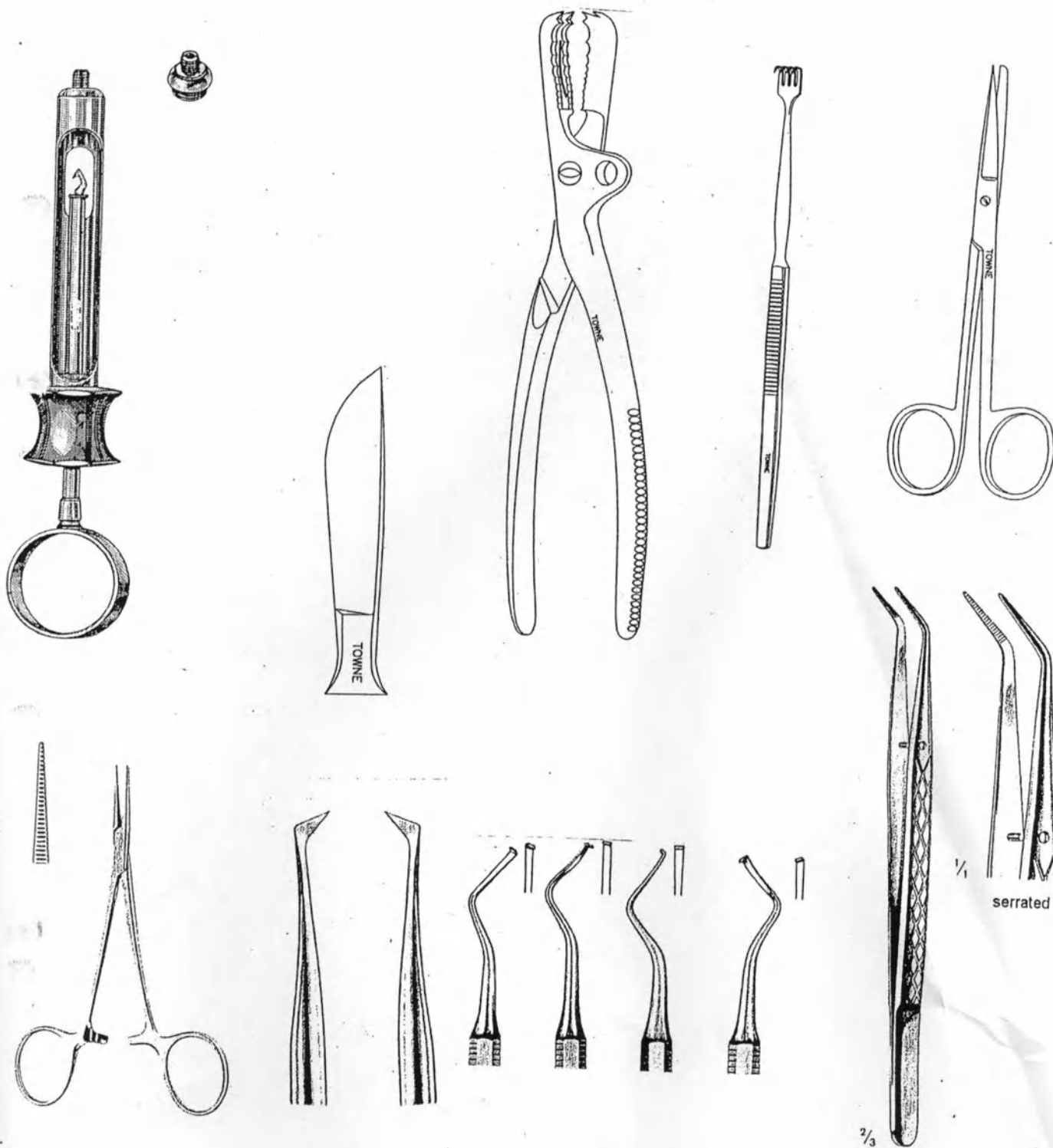
7. Весьма эффективно использование ультразвуковой чистки. При этом избегайте перегрузки ванночки и всегда используйте моющее средство предназначенное для использования с данным оборудованием в рекомендованных пропорциях. Чтобы удалить скопившиеся частицы, инструмент нужно тщательно прополоскать после ультразвуковой чистки.

8. Перед тем, как инструменты будут уложены на хранение, они должны быть тщательно просушены. Наиболее эффективный метод сушки инструментов - в сухо-горяче-воздушных камерах.

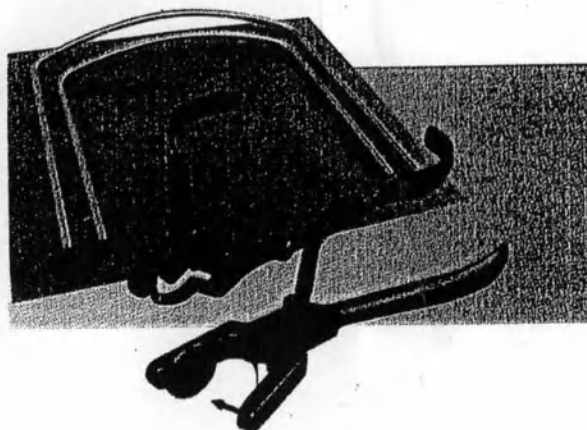
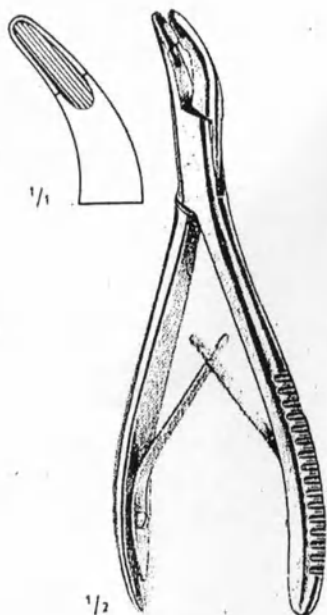
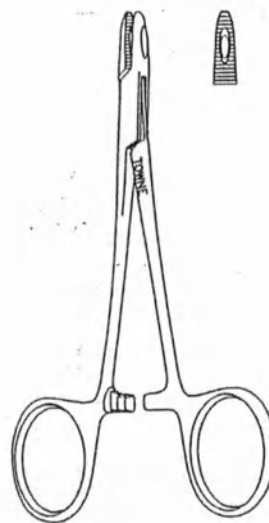
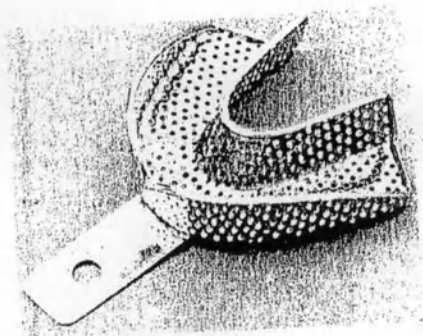
9. Рекомендовано использование водно-солевого инструментального лубриканта. Он оставляет замки после чистки двигаться свободно и помогает защитить их внутренние поверхности от минеральных отложений.

10. Уделяйте внимание по защите тонких рабочих концов и режущих частей инструментов на всех этапах его обработки. Нельзя класть тяжелые предметы на легко сгибаемые и полые инструменты.

Инструменты стоматологические



Инструменты стоматологические вспомогательные





www.medenta.ru

ООО "Медента"

123388, Москва,

Новохорошевский проезд, 25;

Тел./факс: (495) 946-4809; 946-4610

e-mail: medents@medenta.ru

Справка об изделии медицинского назначения

Медицинские изделия «Инструменты стоматологические», производства компании «Medenta Instruments Co» (Пакистан), предназначены для работы стоматологов в стоматологических кабинетах поликлиник и стационаров.

Конструкционные и функциональные характеристики и дизайн представляемых изделий включают в себя последние технические разработки и позволяют создать оптимальные условия для лечения и протезирования. Инструментарий компании производится из высококачественной легированной нержавеющей стали в соответствии с жесткими требованиями ISO и CE. Для недопущения появления бликов при хирургических операциях поверхность инструментов делается матовой, по желанию заказчиков. Кроме того, ряд инструментов выпускается с упрочненными рабочими частями. Каждый инструмент тщательно проверяется и упаковывается вручную. Зубцы и впадины зажимов и иглодержателей соответственно заточены и соответственно одинаковой формы на обеих частях инструментов. Замки зажимов и иглодержателей легко работают, не слишком слабые или слишком жесткие, чтобы позволяет легко открывать и закрывать инструмент двумя пальцами. Иглодержатели надежно удерживают нить и не позволяют ей выскальзывать независимо от направления нагрузки. Рабочие части ножниц острые и обеспечивают ровный разрез до пяти слоев марли без разрушений. На наружной поверхности бранш пинцетов нанесены рифления прямого или сетчатого типа. Бранши пинцетов упругие. Инструменты устойчивы к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и

стерилизации (автоклавирование или сухожаровая при температуре 180 оС).

Качество инструментов и производственные мощности компании «Medenta Instruments Co» отвечают всем международным стандартам качества, что подтверждено соответствующими сертификатами ISO, CE. Данные изделия поставляются во многие страны, Европы и Азии.

« 6 » июля 2007 г.

Генеральный директор
ООО «Медента»
В.В. Терехов

