

Эксплуатационная документация / Operational documentation

для регистрации в России / for registration in Russia

Медицинского изделия: / Medical device:

Система имплантатов для челюстно-лицевой хирургии, с принадлежностями / Cranio-maxillo-facial (CMF) implant system, with accessories

Производитель: / Manufacturer:

Rebstock Instruments GmbH / Ребсток Инструментс ГмбХ

Адрес: In Weiheräcker 7, 78589 Dürbheim, Germany

Телефон: + 49 74 24 98230 30

Электронная почта: info@rebstock.de

Утверждаю / Approved

Имя / Name Sebastian Rebstock

Должность / Position Director

Подпись / Signature [Signature]

Дата / Date 07.02.2023

Печать / Stamp Rebstock Instruments GmbH

In Weiheräcker 7 • D-78589 Dürbheim

T+49 7424 98230 30 F+49 7424 98230 30

info@rebstock.de • www.rebstock.de

Rev..№2

КОПИЯ

1. Наименование медицинского изделия. Система имплантатов для челюстно-лицевой хирургии, с принадлежностями. Далее по тексту – имплантаты, изделия, медицинские изделия. 2. Информация о производителе медицинского изделия. <u>Производитель:</u> Наименование: Ребсток Инструментс ГмбХ \ Rebstock Instruments GmbH Адрес: In Weiheracker 7, 78589 Durbheim, Germany (Германия) Телефон: + 49 74 24 98230 30 Адрес электронной почты: info@rebstock.de 3. Информация о месте производства медицинского изделия. <u>Место производства:</u> Наименование: Ребсток Инструментс ГмбХ \ Rebstock Instruments GmbH Адрес: In Weiheracker 7, 78589 Durbheim, Germany (Германия) Телефон: + 49 74 24 98230 30 Адрес электронной почты: info@rebstock.de	1. Name of the medical device. Cranio-maxillo-facial (CMF) implant system, with accessories. Further in the text – implants, devices, medical devices. 2. Data about Manufacturer. <u>Legal manufacturer:</u> Name: Rebstock Instruments GmbH Address: In Weiheracker 7, 78589 Durbheim, Germany Telephone: + 49 74 24 98230 30 Email address: info@rebstock.de 3. Data about Manufacturing site. <u>Manufacturing site:</u> Name: Rebstock Instruments GmbH Address: In Weiheracker 7, 78589 Durbheim, Germany Telephone: + 49 74 24 98230 30 Email address: info@rebstock.de
---	--

4. Информация об уполномоченном представителе производителя на территории Российской Федерации. <u>Уполномоченный представитель производителя на территории Российской Федерации:</u> Наименование: ООО «Нейропроджект», Адрес: Россия, 127486, г. Москва, Коровинское шоссе, д. 10, стр. 2, этаж 1, пом. 101, Телефон: +7 495 6608173 Адрес электронной почты: info@neurop.ru 5. Комплектность медицинского изделия. Система имплантатов для челюстно-лицевой хирургии, с принадлежностями, в составе: I. Пластина (не более 1000 шт.), варианты исполнения: 1. Микропластина прямая, варианты исполнения: 1.1. Микропластина прямая, 4 отверстия, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 1.2. Микропластина прямая, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 1.3. Микропластина прямая, 8 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	4. Data about Authorized Representative of Legal Manufacturer in Russian Federation. <u>Authorized Representative of Legal Manufacturer in Russian Federation:</u> Name: "Neuroproject" Ltd. Address: 127486, Russia, Moscow, Korovinskoye shosse, 10 b.2, floor 1, office 101 Telephone: +7 495 660 81 73 Email address: info@neurop.ru 5. Variations of medical devices. Cranio-maxillo-facial (CMF) implant system, with accessories, contain: I. Plates (to 1000 pcs), variations: 1. Micro plate, straight: 1.1. Micro plate, straight, 4-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 1.2. Micro plate, straight, 6-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 1.3. Micro plate, straight, 8-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 1.4. Micro plate, straight, 10-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 1.5. Micro plate, straight, 12-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 1.6. Micro plate, straight, 16-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 1.7. Micro plate, straight, 24-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
---	--

1.4. Микропластина прямая, 10 отверстий, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 1.5. Микропластина прямая, 12 отверстий, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 1.6. Микропластина прямая, 16 отверстий, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 1.7. Микропластина прямая, 24 отверстия, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 2. Медиум-пластина прямая, варианты исполнения: 2.1. Медиум-пластина прямая, 2 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 2.2. Медиум-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 2.3. Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 2.4. Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 2.5. Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 2.6. Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, планка 10 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 2.7. Медиум-пластина прямая, 6 отверстий, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	2. Medium plate, straight, variations: 2.1. Medium plate, straight, 2 holes, with 8 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.2. Medium plate, straight, 2 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.3. Medium plate, straight, 4 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.4. Medium plate, straight, 4 holes, with 6 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.5. Medium plate, straight, 4 holes, with 8 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.6. Medium plate, straight, 4 holes, with 10 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.7. Medium plate, straight, 6 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.8. Medium plate, straight, 6 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 2.9. Medium plate, straight, 8 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
--	--

2.8. Медиум-пластина прямая, 6 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

2.9. Медиум-пластина прямая, 8 отверстий, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

2.10. Медиум-пластина прямая, 16 отверстий, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

2.11. Медиум-пластина прямая, 18 отверстий, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

2.12. Медиум-пластина прямая, 30 отверстий, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

2.13. Медиум-пластина прямая, 12 отверстий, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

2.14. Медиум-пластина прямая, 24 отверстия, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

3. Мини-пластина прямая, варианты исполнения:

3.1. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.2. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.3. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.4. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 15 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

2.10. Medium plate, straight, 16 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

2.11. Medium plate, straight, 18 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

2.12. Medium plate, straight, 30 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

2.13. Medium plate, straight, 12 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

2.14. Medium plate, straight, 24 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

3. Mini plate, straight, variations:

3.1. Mini plate, straight, 4 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.2. Mini plate, straight, 4 holes, 9 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.3. Mini plate, straight, 4 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.4. Mini plate, straight, 4 holes, 15 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.5. Mini plate, straight, 6 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.6. Mini plate, straight, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.7. Mini plate, straight, 8 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.8. Mini plate, straight, 12 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.9. Mini plate, straight, 16 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.5. Мини-пластина прямая, 6 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.10. Mini plate, straight, 24 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.6. Мини-пластина прямая, 6 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.11. Mini plate, straight, 40 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.7. Мини-пластина прямая, 8 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.12. Mini plate, straight, 4 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.8. Мини-пластина прямая, 12 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.13. Mini plate, straight, 4 holes, 9 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.9. Мини-пластина прямая, 16 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.14. Mini plate, straight, 4 holes, 12 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.10. Мини-пластина прямая, 24 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.15. Mini plate, straight, 6 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.11. Мини-пластина прямая, 40 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.16. Mini plate, straight, 8 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.12. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.17. Mini plate, straight, 2 holes, 9 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.13. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.18. Mini plate, straight, 2 holes, 12 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.14. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.19. Mini plate, straight, 4 holes, 15 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.15. Мини-пластина прямая, 6 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.20. Mini plate, straight, 6 holes, 12 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.16. Мини-пластина прямая, 8 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.21. Mini plate, straight, 10 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.22. Mini plate, straight, 16 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.23. Mini plate, straight, 20 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.24. Mini plate, straight, 2 holes, 12 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.25. Mini plate, straight, 4 holes, 9 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.26. Mini plate, straight, 4 holes, 12 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.27. Mini plate, straight, 40 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.28. Mini plate, straight, 24 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.29. Mini plate, straight, 30 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	3.30. Mini plate, straight, 38 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

3.17. Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.31. Mini plate, straight, 4 holes, 15 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.18. Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.32. Mini plate, straight, 30 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.19. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.33. Mini plate, straight, 38 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.20. Мини-пластина прямая, 6 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.34. Mini plate, straight, 2 holes, 9 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.21. Мини-пластина прямая, 10 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.35. Mini plate, straight, 2 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.22. Мини-пластина прямая, 16 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.36. Mini plate, straight, 5 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.23. Мини-пластина прямая, 20 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.37. Mini plate, straight, 10 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.24. Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.38. Mini plate, straight, 18 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.25. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.39. Mini plate, straight, 20 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.26. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.40. Mini plate, straight, 30 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.27. Мини-пластина прямая, 40 отверстий, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	3.41. Mini plate, straight, 38 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
3.28. Мини-пластина прямая, 24 отверстия, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	

3.29. Мини-пластина прямая, 30 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.30. Мини-пластина прямая, 38 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.31. Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.32. Мини-пластина прямая, 30 отверстий, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.33. Мини-пластина прямая, 38 отверстий, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.34. Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.35. Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.36. Мини-пластина прямая, 5 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.37. Мини-пластина прямая, 10 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.38. Мини-пластина прямая, 18 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.39. Мини-пластина прямая, 20 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.40. Мини-пластина прямая, 30 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

3.41. Мини-пластина прямая, 38 отверстий, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

4. Микропластина L-образная, варианты исполнения:

4.1. Микропластина L-образная правая, 5 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.

4.2. Микропластина L-образная левая, 5 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.

4.3. Микропластина L-образная правая, 8 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.

4.4. Микропластина L-образная левая, 8 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.

5. Медиум-пластина L-образная, варианты исполнения:

5.1. Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

5.2. Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

5.3. Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

5.4. Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

5.5. Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.

4. Micro L-plate, variations:

4.1. Micro L-plate, 5-holes, right, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

4.2. Micro L-plate, 5-holes, left, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

4.3. Micro L-plate, 8 holes, right, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

4.4. Micro L-plate, 8-holes, left, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

5. Medium L-plate, variations:

5.1. Medium L-plate, 4 holes, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.2. Medium L-plate, 4 holes, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.3. Medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.4. Medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.5. Medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.6. Medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.6. Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.7. Medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.7. Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 10 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.8. Medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.8. Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 10 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.9. Medium L-plate, 5 holes with 12 mm bar, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.9. Медиум-пластина L-образная правая, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.10. Medium L-plate, 5 holes with 12 mm bar, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.10. Медиум-пластина L-образная левая, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.11. Medium L-plate, 4 holes with 12 mm bar, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.11. Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.12. Medium L-plate, 4 holes with 12 mm bar, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.12. Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.13. Medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.13. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.14. Medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.14. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.15. Medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.15. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.16. Medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.16. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.17. Medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.17. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 10 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.18. Medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

5.18. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 10 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.19. Medium L-plate, 5 holes with 8 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.19. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 5 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.20. Medium L-plate, 5 holes with 8 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.20. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 5 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.21. Medium L-plate, 6 holes with 6 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.21. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.22. Medium L-plate, 6 holes with 6 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.22. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.23. Medium L-plate, 6 holes with 8 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.23. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.24. Medium L-plate, 6 holes with 8 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.24. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.25. Medium L-plate, 6 holes with 10 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.25. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 10 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.26. Medium L-plate, 6 holes with 10 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.26. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 10 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.27. Medium L-plate, 7 holes with 8 mm bar, left, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.27. Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 7 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	5.28. Medium L-plate, 7 holes with 8 mm bar, right, 110°, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
5.28. Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 7 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	
6. Мини-пластина L-образная, варианты исполнения:	6. Mini L-plate, variations:
	6.1. Mini L-plate, 4-holes, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

- | | |
|--|--|
| <p>6.1. Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.2. Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.3. Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 9 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.4. Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 9 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.5. Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.6. Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.7. Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.8. Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.9. Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.10. Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.11. Мини-пластина L-образная правая, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> <p>6.12. Мини-пластина L-образная левая, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.</p> | <p>6.2. Mini L-plate, 4-holes, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.3. Mini L-plate, 4-holes, 9 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.4. Mini L-plate, 4-holes, 9 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.5. Mini L- Plate, 4 holes, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.6. Mini L- Plate, 4 holes, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.7. Mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.8. Mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.9. Mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.10. Mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, left , 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.11. Mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.12. Mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.13. Mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, 100°, right, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.14. Mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, 100°, left, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> <p>6.15. Mini L- Plate, 7 holes, with 12 mm bar 100°, right, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack</p> |
|--|--|

6.13. Мини-пластина L-образная правая, под углом 100°, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.14. Мини-пластина L-образная левая, под углом 100°, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.15. Мини-пластина L-образная правая, под углом 100°, 7 отверстий, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.16. Мини-пластина L-образная левая, под углом 100°, 7 отверстий, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.17. Мини-пластина L-образная правая, под углом 100°, 9 отверстий, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.18. Мини-пластина L-образная левая, под углом 100°, 9 отверстий, планка 12 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.19. Мини-пластина L-образная, правая, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.20. Мини-пластина L-образная, левая, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.21. Мини-пластина L-образная, правая, под углом 100°, 4 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.22. Мини-пластина L-образная, левая, под углом 100°, 4 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.23. Мини-пластина L-образная, правая, под углом 100°, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.24. Мини-пластина L-образная, левая, под углом 100°, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.

6.16. Mini L- Plate, 7 holes, with 12 mm bar, 100°, left, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.17. Mini L- Plate, 9 holes, with 12 mm bar, 100°, right, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.18. Mini L- Plate, 9 holes, with 12 mm bar, 100°, left, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.19. Mini L-plate, 4 holes, 12 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.20. Mini L-plate, 4 holes, 12 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.21. Mini L-plate, 4 holes, 100°, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.22. Mini L-plate, 4 holes, 100°, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.23. Mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 100°, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.24. Mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 100°, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.25. Mini L-plate, 5 holes, with 12 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.26. Mini L-plate, 5 holes, with 12 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.27. Mini L- Plate, 4 holes, with 15 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.28. Mini L- Plate, 4 holes, with 15 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.29. Mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.25. Мини-пластина L-образная, правая, 5 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.30. Mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.26. Мини-пластина L-образная, левая, 5 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.31. Mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.27. Мини-пластина L-образная, правая, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.32. Mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.28. Мини-пластина L-образная, левая, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.33. Mini L- Plate, 5 holes, with 15 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.29. Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.34. Mini L- Plate, 5 holes, with 15 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.30. Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.35. Mini L- Plate, 6 holes, with 9 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.31. Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.36. Mini L- Plate, 6 holes, with 9 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.32. Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.37. Mini L-plate, 4 holes, 15 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.33. Мини-пластина L-образная, правая, 5 отверстий, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.38. Mini L-plate, 4 holes, 15 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.34. Мини-пластина L-образная, левая, 5 отверстий, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.39. Mini L-plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.35. Мини-пластина L-образная, правая, 6 отверстий, планка 9 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.40. Mini L-plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.36. Мини-пластина L-образная, левая, 6 отверстий, планка 9 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.41. Mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	6.42. Mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

6.37. Мини-пластина L-образная, правая, 4 отверстия, планка 15 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.43. Mini L-plate, 5 holes, with 15 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.38. Мини-пластина L-образная, левая, 4 отверстия, планка 15 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.44. Mini L-plate, 5 holes, with 15 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.39. Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.45. Mini L-plate, 6 holes, with 9 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.40. Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.46. Mini L-plate, 6 holes, with 9 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.41. Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.47. Mini L-plate, 6 holes, with 12 mm bar, right, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.42. Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	6.48. Mini L-plate, 6 holes, with 12 mm bar, left, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
6.43. Мини-пластина L-образная, правая, 5 отверстий, планка 15 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
6.44. Мини-пластина L-образная, левая, 5 отверстий, планка 15 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
6.45. Мини-пластина L-образная, правая, 6 отверстий, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
6.46. Мини-пластина L-образная, левая, 6 отверстий, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
6.47. Мини-пластина L-образная, правая, 6 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
6.48. Мини-пластина L-образная, левая, 6 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	

7. Микропластина Т-образная, варианты исполнения: 7.1. Микропластина Т-образная суженная, 5 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 7.2. Микропластина Т-образная суженная, 7 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 7.3. Микропластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 7.4. Микропластина Т-образная расширенная, 12 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 7.5. Микропластина Т-образная расширенная, 16 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 8. Микропластина Т-образная двойная, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 9. Медиум-пластина Т-образная, варианты исполнения: 9.1. Медиум-пластина Т-образная суженная, 4 отверстия, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.2. Медиум-пластина Т-образная суженная, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.3. Медиум-пластина Т-образная расширенная, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.4. Медиум-пластина Т-образная расширенная, 5 отверстий, планка 10 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.5. Медиум-пластина Т-образная расширенная, 4 отверстия, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	7. Micro T-plate, variations: 7.1. Micro T-plate, 5-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 7.2. Micro T-plate, 7-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 7.3. Micro T-plate, broad, 7-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 7.4. Micro T-plate, broad, 12-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 7.5. Micro T-plate, broad, 16-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 8. Micro double T-plate, 6-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 9. Medium T-plate, variations: 9.1. Medium T-plate, narrow, 4 holes, with 8 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.2. Medium T-plate, narrow, 4 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.3. Medium T-plate, broad, 6 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.4. Medium T-plate, broad, 5 holes, with 10 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.5. Medium T-plate, broad, 4 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.6. Medium T-plate, broad, 4 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
---	---

9.6. Медиум-пластина Т-образная расширенная, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.7. Медиум-пластина Т-образная расширенная, 5 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.8. Медиум-пластина Т-образная расширенная с углом 110° вправо, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.9. Медиум-пластина Т-образная расширенная с углом 110° влево, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 9.10. Медиум-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 10. Медиум-пластина Т-образная двойная, варианты исполнения: 10.1. Медиум-пластина Т-образная двойная суженная, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 10.2. Медиум-пластина Т-образная двойная, 11 отверстий, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 10.3. Медиум-пластина Т-образная двойная, 12 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 11. Мини-пластина Т-образная, варианты исполнения: 11.1. Мини-пластина Т-образная расширенная, 6 отверстий, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 11.2. Мини-пластина Т-образная расширенная, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 11.3. Мини-пластина Т-образная, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	9.7. Medium T-plate, broad, 5 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.8. Medium T-plate, broad, 6 holes, 110° positive, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.9. Medium T-plate, broad, 6 holes, 110° negative, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 9.10. Medium T-plate, broad, 7 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 10. Medium double T-plate, variations: 10.1. Medium double T-plate, narrow, 6 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 10.2. Medium double T-plate, 11 holes, with 6 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 10.3. Medium double T-plate, 12 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 11. Mini T-plate, variations: 11.1. Mini T-plate, broad, 6 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 11.2. Mini T-plate, broad, 5 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 11.3. Mini T-plate, 4 holes, with 15 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 11.4. Mini T-plate, 10 holes, with 18 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
---	---

11.4. Мини-пластина Т-образная, 10 отверстий, планка 18 мм, 0,75 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.5. Mini T-plate, broad, 5 holes, w. 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.5. Мини-пластина Т-образная расширенная, 5 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.6. Mini T-plate, broad, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.6. Мини-пластина Т-образная расширенная, 6 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.7. Mini T-plate, narrow, 4 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.7. Мини-пластина Т-образная суженная, 4 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.8. Mini T-plate, narrow, 4 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.8. Мини-пластина Т-образная суженная, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.9. Mini T-plate, narrow, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.9. Мини-пластина Т-образная суженная, 6 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.10. Mini T-plate, narrow, 6 holes, with 7.5 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.10. Мини-пластина Т-образная суженная, 6 отверстий, планка 7,5 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.11. Mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° positive, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.11. Мини-пластина Т-образная расширенная с углом 100° вправо, 5 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.12. Mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° negative, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.12. Мини-пластина Т-образная расширенная с углом 100° влево, 5 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.13. Mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° negative, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.13. Мини-пластина Т-образная расширенная, под углом 100° влево, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.14. Mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° positive, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.14. Мини-пластина Т-образная расширенная, под углом 100° вправо, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.15. Mini T-plate, broad, 6 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.15. Мини-пластина Т-образная расширенная, 6 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.16. Mini T-plate, broad, 7 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	11.17. Mini T-plate, broad, 7 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
	11.18. Mini T-plate, broad, 7 holes, 15 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

11.16. Мини-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.19. Mini T-plate, narrow, 5 holes, 9 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.17. Мини-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.20. Mini T-plate, narrow, 6 holes, with 9 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.18. Мини-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, планка 15 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	11.21. Mini T-plate, narrow, 6 holes, with 13 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
11.19. Мини-пластина Т-образная суженная, 5 отверстий, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
11.20. Мини-пластина Т-образная суженная, 6 отверстий, планка 9 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
11.21. Мини-пластина Т-образная суженная, 6 отверстий, планка 13 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
12. Мини-пластина Т-образная двойная, варианты исполнения:	12. Mini double T-plate, variations:
12.1. Мини-пластина Т-образная суженная двойная, 6 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	12.1. Mini double T-plate, narrow, 6 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
12.2. Мини-пластина Т-образная суженная двойная, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	12.2. Mini double T-plate, narrow, 4 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
12.3. Мини-пластина Т-образная, суженная двойная, 4 отверстия, планка 12 мм, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	12.3. Mini double T-plate, narrow, 4 holes, with 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
12.4. Мини-пластина Т-образная суженная двойная, 6 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	12.4. Mini double T-plate, narrow, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
13. Микропластина Y-образная, 6 отверстий, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	13. Micro Y- Plate, 6-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

14. Микропластина Y-образная двойная, варианты исполнения: 14.1. Микропластина Y-образная двойная, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 14.2. Микропластина Y-образная двойная, 7 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 14.3. Микропластина Y-образная двойная, 9 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп. 15. Медиум-пластина Y-образная, варианты исполнения: 15.1. Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 15.2. Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 15.3. Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 16 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 15.4. Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 16. Медиум-пластина Y-образная двойная, варианты исполнения: 16.1. Медиум-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 16.2. Медиум-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 8 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 16.3. Медиум-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 17. Мини-пластина Y-образная, варианты исполнения:	14. Micro double Y-plate, variations: 14.1. Micro double Y-plate, 6-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 14.2. Micro double Y-plate, 7-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 14.3. Micro double Y-plate, 9-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack 15. Medium Y-Plate, variations: 15.1. Medium Y-Plate, 5 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 15.2. Medium Y-Plate, 5 holes, with 12 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 15.3. Medium Y-Plate, 5 holes with 16 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 15.4. Medium Y-Plate, 5 holes with 8 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 16. Medium double Y-plate, variations: 16.1. Medium double Y-plate, 6 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 16.2. Medium double Y-Plate 6 holes, with 8 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 16.3. Medium double Y-plate, 7 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 17. Mini Y-plate, variations:
---	--

17.1. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, Y-образная планка 6x6 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.1. Mini Y-plate, 6 holes, Y-bar 6x6 mm, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.2. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм, Y-образная планка 6x6 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.2. Mini Y-plate, 5 holes, with 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.3. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 6 мм, Y-образная планка 6x6 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.3. Mini Y-plate, 5 holes, with 6 mm bar, Y-bar 6x6 mm, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.4. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, Y-образная планка 6x6 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.4. Mini Y-plate, 5 holes, Y-bar 6x6 mm, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.5. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм, Y-образная планка 6x6 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.5. Mini Y-plate, 5-holes, with 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.6. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.6. Mini Y-plate, 5 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.7. Мини-пластина Y-образная, 8 отверстий, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.7. Mini Y-plate, 8 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.8. Мини-пластина Y-образная, 6 отверстий, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.8. Mini Y-plate, 6 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.9. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.9. Mini Y-plate, 5 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.10. Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.10. Mini Y-plate, 5 holes, with 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
17.11. Мини-пластина Y-образная, 6 отверстий, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	17.11. Mini Y-plate, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18. Мини-пластина Y-образная двойная, варианты исполнения:	18. Mini double Y-plate, variations:

18.1. Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, Y-образная планка 6x6 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.1. Mini double Y-plate, 6 holes, Y-bar 6x6 mm, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.2. Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 12 мм, Y-образная планка 6x6 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.2. Mini double Y-plate, 6 holes, 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.3. Мини-пластина Y-образная двойная, 8 отверстий, планка 10 мм, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.3. Mini double Y-plate, 8 holes, 10 mm bar, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.4. Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка Y-образная 6x6 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.4. Mini double Y-plate, 6 holes, Y-bar 6x6 mm, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.5. Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 12 мм, планка Y-образная 6x6 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.5. Mini double Y-plate, 6 holes, 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.6. Мини-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий, планка Y-образная 6x6 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.6. Mini double Y-plate, 7 holes, Y-bar 6x6 mm, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.7. Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.7. Mini double Y-plate, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.8. Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 12 мм, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.8. Mini double Y-plate, 6 holes, 12 mm bar, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.9. Мини-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.9. Mini double Y-plate, 7 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.10. Мини-пластина Y-образная двойная, 8 отверстий, 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.10. Mini double Y-plate, 8 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
18.11. Мини-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	18.11. Mini double Y-plate, 7 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
19. Микропластина орбитальная, 8 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	19. Micro orbital plate, 8-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

20. Медиум-пластина орбитальная, варианты исполнения: 20.1. Медиум-пластина орбитальная, 4 отверстия, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 20.2. Медиум-пластина орбитальная, 6 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 20.3. Медиум-пластина орбитальная, 8 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 20.4. Медиум-пластина орбитальная, 10 отверстий, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп. 21. Мини-пластина орбитальная, варианты исполнения: 21.1. Мини-пластина орбитальная, 8 отверстий, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 21.2. Мини-пластина орбитальная, 10 отверстий, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 21.3. Мини-пластина орбитальная, 12 отверстий, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 21.4. Мини-пластина орбитальная, 6 отверстий, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 21.5. Мини-пластина орбитальная, 8 отверстий, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 21.6. Мини-пластина орбитальная, 10 отверстий, 0,75 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп. 21.7. Мини-пластина орбитальная, 4 отверстия, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	20. Medium orbital plate, variations: 20.1. Medium orbital plate, 4 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 20.2. Medium orbital plate, 6 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 20.3. Medium orbital plate, 8 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 20.4. Medium orbital plate, 10 holes, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack 21. Mini orbital plate, variations: 21.1. Mini orbital plate, 8 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.2. Mini orbital plate, 10 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.3. Mini orbital plate, 12 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.4. Mini orbital plate, 6 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.5. Mini orbital plate, 8 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.6. Mini orbital plate, 10 holes, 0,75 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.7. Mini orbital plate, 4 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.8. Mini orbital plate, 6 holes, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.9. Mini orbital plate, 6 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.10. Mini orbital plate, 8 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.11. Mini orbital plate, 10 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.12. Mini orbital plate, 12-holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack 21.13. Mini orbital plate, 4 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
---	---

21.8. Мини-пластина орбитальная, 6 отверстий, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
21.9. Мини-пластина орбитальная, 6 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
21.10. Мини-пластина орбитальная, 8 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
21.11. Мини-пластина орбитальная, 10 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
21.12. Мини-пластина орбитальная, 12 отверстий, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
21.13. Мини-пластина орбитальная, 4 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	
22. Микропластина прямоугольная, варианты исполнения:	22. Micro square plate, variations:
22.1. Микропластина прямоугольная, симметричная, 4 отверстия (2х2), 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.1. Micro square plate, symmetrical, 4 holes (2x2), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.2. Микропластина прямоугольная, асимметричная, 4 отверстия (2х2), 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.2. Micro square plate, asymmetrical, 4 holes (2x2), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.3. Микропластина прямоугольная, симметричная, 6 отверстий (3х2), 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.3. Micro square plate, symmetrical, 6 holes (3x2), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.4. Микропластина прямоугольная, асимметричная, 6 отверстий (3х2), 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.4. Micro square plate, asymmetrical, 6 holes (3x2), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.5. Микропластина прямоугольная, симметричная, 8 отверстий (4х2), 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.5. Micro square plate, symmetrical, 8 holes (4x2), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack

22.6. Микропластина прямоугольная, асимметричная, 8 отверстий (4x2), 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.6. Micro square plate, asymmetrical, 8 holes (4x2), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.7. Микропластина прямоугольная, асимметричная, 24 отверстия (6x4), 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.7. Micro square plate, asymmetrical, 24 holes (6x4), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.8. Микропластина прямоугольная, симметричная, 24 отверстия (6x4), 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.8. Micro square plate, symmetrical, 24 holes (6x4), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.9. Микропластина прямоугольная, асимметричная, 16 отверстий (4x4), 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.9. Micro square plate, asymmetrical, 16 holes (4x4), 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
22.10. Микропластина прямоугольная, изогнутая, 8 отверстий, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	22.10. Micro square plate, 8-holes, curved, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
23. Медиум-пластина прямоугольная, варианты исполнения:	23. Medium square plate, variations:
23.1. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 4 отверстия (2x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.1. Medium square plate, symmetrical, 4 holes (2x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.2. Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 4 отверстия (2x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.2. Medium square plate, asymmetrical, 4 holes (2x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.3. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 6 отверстий (3x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.3. Medium square plate, symmetrical, 6 holes (3x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.4. Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 6 отверстий (3x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.4. Medium square plate, asymmetrical, 6 holes (3x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.5. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 8 отверстий (4x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.5. Medium square plate, symmetrical, 8 holes (4x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.6. Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 8 отверстий (4x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.6. Medium square plate, asymmetrical, 8 holes (4x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack

23.7. Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 24 отверстия (6x4), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.7. Medium square plate, asymmetrical, 24 holes (6x4) , 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.8. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 24 отверстия (6x4), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.8. Medium square plate, symmetrical, 24 holes (6x4), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.9. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 12 отверстий (6x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.9. Medium square plate, symmetrical, 12 holes (6x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.10. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 36 отверстий (6x6), 0,6 мм x 1,6 мм – не болес 10 шт./уп.	23.10. Medium square plate, symmetrical, 36 holes (6x6), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.11. Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 16 отверстий (8x2), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.11. Medium square plate, symmetrical, 16 holes (8x2), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
23.12. Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 16 отверстий (4x4), 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	23.12. Medium square plate, asymmetrical, 8 holes (4x4), 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
24. Мини-пластина прямоугольная, варианты исполнения:	24. Mini square plate, variations:
24.1. Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 4 отверстия (2x2), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.1. Mini square plate, symmetrical, 4 holes (2x2), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.2. Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 4 отверстия (2x2), 1,0 мм x 2,0 мм – не болес 10 шт./уп.	24.2. Mini square plate, asymmetrical, 4 holes (2x2), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.3. Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 6 отверстий (3x2), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.3. Mini square plate, symmetrical, 6 holes (3x2), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.4. Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 6 отверстий (3x2), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.4. Mini square plate, asymmetrical, 6 holes (3x2), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.5. Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 8 отверстий (4x2), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.5. Mini square plate, symmetrical, 8 holes (4x2), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

24.6. Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 8 отверстий (4x2), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.6. Mini square plate, asymmetrical, 8 holes (4x2), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.7. Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 16 отверстий (4x4), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.7. Mini square plate, asymmetrical, 16 holes (4x4), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.8. Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 16 отверстий (4x4), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.8. Mini square plate, symmetrical, 16 holes (4x4), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.9. Мини-пластина прямоугольная, 4 отверстия (2x2), 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.9. Mini square plate 4 holes (2x2), 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.10. Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 24 отверстия (6x4), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.10. Mini square plate, symmetrical, 24 holes (6x4), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
24.11. Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 24 отверстия (6x4), 1,0 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	24.11. Mini square plate, asymmetrical, 24 holes (6x4), 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
25. Микропластина треугольная, 0,6 мм x 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	25. Micro triangle plate, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
26. Медиум-пластина треугольная, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	26. Medium triangle plate, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
27. Медиум-пластина Z-образная, варианты исполнения:	27. Medium Z-plate, variations:
27.1. Медиум-пластина Z-образная, левая, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	27.1. Medium Z-plate, 4 holes with 6 mm bar, left, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
27.2. Медиум-пластина Z-образная, правая, 4 отверстия, планка 6 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	27.2. Medium Z-plate, 4 holes with 6 mm bar, right, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
28. Мини-пластина Z-образная, варианты исполнения:	28. Mini Z-plate, variations:
28.1. Мини-пластина Z-образная правая, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не болес 10 шт./уп.	28.1. Mini Z-plate, 4 holes, with 9 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
28.2. Мини-пластина Z-образная левая, 4 отверстия, планка 9 мм, 0,6 мм x 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	28.2. Mini Z-plate, 4 holes, with 9 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack

28.3. Мини-пластина Z-образная правая, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	28.3. Mini Z-plate, 4 holes, with 15 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
28.4. Мини-пластина Z-образная левая, 4 отверстия, планка 15 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	28.4. Mini Z-plate, 4 holes, with 15 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
28.5. Мини-пластина Z-образная правая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	28.5. Mini Z-plate, 4 holes, with 12 mm bar, right, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
28.6. Мини-пластина Z-образная левая, 4 отверстия, планка 12 мм, 0,6 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	28.6. Mini Z-plate, 4 holes, with 12 mm bar, left, 0,6 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
29. Медиум-пластина крестообразная, 4 отверстия, планка 10 мм, 0,6 мм х 1,6 мм - не более 10 шт./уп.	29. Medium cross plate, 4 holes, with 10 mm bar, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
30. Мини-пластина крестообразная, 4 отверстия, 1,0 мм х 2,0 мм – не более 10 шт./уп.	30. Mini cross plate, 4 holes, 1,0 x 2,0 mm – up to 10 pcs per pack
31. Микропластина H-образная, варианты исполнения:	31. Micro H-plate, variations:
31.1. Микропластина H-образная, 11 отверстий, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	31.1. Micro H-plate, 11-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
31.2. Микропластина H-образная, 12 отверстий, 0,6 мм х 1,2 мм – не более 10 шт./уп.	31.2. Micro H-plate, 12-holes, 0,6 x 1,2 mm – up to 10 pcs per pack
32. Медиум-пластина Burr Hole, варианты исполнения:	32. Medium burr hole plate, variations:
32.1. Медиум-пластина Burr Hole, Ø 11,5 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	32.1. Medium burr hole plate, Ø 11,5 mm, 0,6 x 1,6 mm– up to 10 pcs per pack
32.2. Медиум-пластина Burr Hole, Ø 15 мм, 0,6 мм х 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	32.2. Medium burr hole plate, Ø 15 mm, 0,6 x 1,6 mm– up to 10 pcs per pack
32.3. Медиум-пластина Burr Hole, Ø 18 мм, 0,6 мм х 1,6 мм– не более 10 шт./уп.	32.3. Medium burr hole plate, Ø 18 mm, 0,6 x 1,6 mm– up to 10 pcs per pack
	32.4. Medium burr hole plate, Ø 11,5 mm, with drainage, 0,6 x 1,6 mm– up to 10 pcs per pack

32.4. Медиум-пластина Burr Hole с вырезом, Ø 11,5 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	32.5. Medium burr hole plate, Ø 15 mm, with drainage, 0,6 x 1,6 mm– up to 10 pcs per pack
32.5. Медиум-пластина Burr Hole с вырезом, Ø 15 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	32.6. Medium burr hole plate, Ø 18 mm, with drainage, 0,6 x 1,6 mm– up to 10 pcs per pack
32.6. Медиум-пластина Burr Hole с вырезом, Ø 18 мм, 0,6 мм x 1,6 мм – не более 10 шт./уп.	
33. Пластина-заплата, варианты исполнения:	33. Neuro gap plate, variations:
33.1. Пластина - заплата, длина 25 мм, 0,6 мм x 1,6 мм - не более 10 шт./уп.	33.1. Neuro gap plate, hole separation 25 mm, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
33.2. Пластина - заплата, длина 35 мм, 0,6 мм x 1,6 мм - не более 10 шт./уп.	33.2. Neuro gap plate, hole separation 35 mm, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
33.3. Пластина - заплата, длина 45 мм, 0,6 мм x 1,6 мм - не более 10 шт./уп.	33.3. Neuro gap plate, hole separation 45 mm, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
34. Пластина субтемпоральная, варианты исполнения:	34. Neuro sub temporal plate, variations:
34.1. Субтемпоральная пластина, расстояние между отверстиями 34/21 мм, тело пластины 30/17 мм, 0,6 мм x 1,6 мм - не более 10 шт./уп.	34.1. Neuro sub temporal plate, hole separation 34/21 mm, plate body 30/17 mm, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
34.2. Субтемпоральная пластина, расстояние между отверстиями 46/28 мм, тело пластины 42/24 мм, 0,6 мм x 1,6 мм - не более 10 шт./уп.	34.2. Neuro sub temporal plate, hole separation 46/28 mm, plate body 42/24 mm, 0,6 x 1,6 mm – up to 10 pcs per pack
35. Пластина для трещин, прямая, варианты исполнения:	35. Fracture plate, straight, variations:
35.1. Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 2 мм, 1,5 мм x 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.1. Fracture plate, straight, 4 holes, with 2 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.2. Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 5 мм, 1,5 мм x 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.2. Fracture plate, straight, 4 holes, with 5 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack

35.3. Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 10 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.3. Fracture plate, straight, 4 holes, with 10 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.4. Пластина для трещин, прямая, 6 отверстий, планка 2 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.4. Fracture plate, straight, 6 holes, with 2 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.5. Пластина для трещин, прямая, 6 отверстий, планка 5 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.5. Fracture plate, straight, 6 holes, with 5 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.6. Пластина для трещин, прямая, 6 отверстий, планка 10 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.6. Fracture plate, straight, 6 holes, with 10 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.7. Пластина для трещин, прямая, 8 отверстий, планка 5 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.7. Fracture plate, straight, 8 holes, with 5 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.8. Пластина для трещин, прямая, 14 отверстий, планка 2 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.8. Fracture plate, straight, 14 holes, with 2 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.9. Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 17 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.9. Fracture plate, straight, 4 holes, with 17 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.10. Пластина для трещин, прямая, 8 отверстий, планка 2 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.10. Fracture plate, straight, 8 holes, with 2 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.11. Пластина для трещин, прямая, 16 отверстий, планка 2 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.11. Fracture plate, straight, 16 holes, with 2 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.12. Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 2 мм, угол внешнего входного отверстия 45°, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.12. Fracture plate, straight, 4 holes, with 2mm bar, outside drill hole 45°, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
35.13. Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 5 мм, угол внешнего входного отверстия 45°, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп.	35.13. Fracture plate, straight, 4 holes, with 5mm bar, outside drill hole 45°, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack
36. Пластина для трещин С-образная, варианты исполнения:	36. C-plate, variations:
	36.1. Fracture C-plate, 4 holes, with 2 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack

36.1. Пластина для трещин С-образная, 4 отверстия, планка 2 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп. 36.2. Пластина для трещин С-образная, 4 отверстия, планка 10 мм, 1,5 мм х 2,3 мм - не более 10 шт./уп. 37. Пластина нижнечелюстная, варианты исполнения: 37.1. Пластина нижнечелюстная угловая, левая, 4/8 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.2. Пластина нижнечелюстная угловая, левая, 4/11 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.3. Пластина нижнечелюстная угловая, левая, 4/14 отверстий, 2,7 мм – не болсс 10 шт./уп. 37.4. Пластина нижнечелюстная угловая, левая, 6/14 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.5. Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 4/8 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.6. Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 4/11 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.7. Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 4/14 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.8. Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 6/14 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп. 37.9. Пластина полная нижнечелюстная 4/17/4 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	36.2. Fracture C-plate, 4 holes, with 10 mm bar, 1,5 x 2,3 mm – up to 10 pcs per pack 37. Mandibular plate, variations: 37.1. Mandibular angle plate, 4/8 holes, left, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.2. Mandibular angle plate, 4/11 holes, left, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.3. Mandibular angle plate, 4/14 holes, left, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.4. Mandibular angle plate, 6/14 holes, left, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.5. Mandibular angle plate, 4/8 holes, right, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.6. Mandibular angle plate, 4/11 holes, right, 2,7 mm – up to 10 pcs per pack 37.7. Mandibular angle plate, 4/14 holes, left, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.8. Mandibular angle plate, 6/14 holes, left, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.9. Full mandibular plate, 4/17/4 holes, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.10. Full mandibular plate, 4/19/4 holes, 2,7 mm – up to 10 pcs per pack 37.11. Full mandibular plate, 6/17/6 holes, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.12. Full mandibular plate, 6/19/6 holes, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack 37.13. Fracture mandibular angled plate, 6 holes, 1,5 x 2,3 mm– up to 10 pcs per pack 37.14. Fracture mandibular angled plate, 4 holes, with 5 mm bar, 1,5 x 2,3 mm– up to 10 pcs per pack 37.15. Fracture mandibular angled plate, 4 holes, with 10 mm bar, 1,5 x 2,3 mm– up to 10 pcs per pack
--	--

37.10. Пластина полная нижнечелюстная 4/19/4 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	37.16. Fracture mandibular angled plate, 8 holes, 1,5 x 2,3 mm– up to 10 pcs per pack
37.11. Пластина полная нижнечелюстная 6/17/6 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	37.17. Mandibular reconstruction plate, straight, 8 holes, 2,7 mm – up to 10 pcs per pack
37.12. Пластина полная нижнечелюстная 6/19/6 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	37.18. Mandibular reconstruction plate, straight, 11 holes, 2,7 mm – up to 10 pcs per pack
37.13. Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 6 отверстий, 1,5 мм х 2,3 мм – не более 10 шт./уп.	37.19. Mandibular reconstruction plate, straight, 14 holes, 2,7 mm – up to 10 pcs per pack
37.14. Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 4 отверстия, планка 5 мм, 1,5 мм х 2,3 мм – не более 10 шт./уп.	37.20. Mandibular reconstruction plate, straight, 17 holes, 2,7 mm – up to 10 pcs per pack
37.15. Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 4 отверстия, планка 10 мм, 1,5 мм х 2,3 мм– не более 10 шт./уп.	
37.16. Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 8 отверстий, 1,5 мм х 2,3 мм – не более 10 шт./уп.	
37.17. Пластина нижнечелюстная реконструкционная, прямая, 8 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	
37.18. Пластина нижнечелюстная реконструкционная, прямая, 11 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	
37.19. Пластина нижнечелюстная реконструкционная, прямая, 14 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	
37.20. Пластина нижнечелюстная реконструкционная, прямая, 17 отверстий, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	
38. Чашка для головки сустава, с шарниром, варианты исполнения:	<u>38. Joint head cup with ball. variations:</u>

38.1. Чашка для головки сустава, с шарниром Ø 11 мм, 2,7 мм, с двумя фиксирующими винтами – не более 10 шт./уп.	38.1. Joint head cup with ball Ø 11 mm, with 2 fixing screws, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack
38.2. Чашка для головки сустава, с шарниром Ø 11 мм, 2,7 мм – не более 10 шт./уп.	38.2. Joint head cup with ball Ø 11 mm, 2,7 mm– up to 10 pcs per pack
39. Пластина сетчатая, варианты исполнения:	39. Mesh plates, variations:
39.1. Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 60 x 0,1 мм– не более 10 шт./уп.	39.1. Mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws, 60 x 60 x 0,1 mm – up to 10 pcs per pack
39.2. Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 120 x 0,1 мм– не более 10 шт./уп.	39.2. Mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws, 60 x 120 x 0,1 mm – up to 10 pcs per pack
39.3. Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 120 x 120 x 0,1 мм– не более 10 шт./уп.	39.3. Mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws, 120 x 120 x 0,1 mm – up to 10 pcs per pack
39.4. Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 60 x 0,2 мм – не более 10 шт./уп.	39.4. Mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws, 60 x 60 x 0,2 mm – up to 10 pcs per pack
39.5. Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 120 x 0,2 мм– не более 10 шт./уп.	39.5. Mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws, 60 x 120 x 0,2 mm – up to 10 pcs per pack
39.6. Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 120 x 120 x 0,2 мм – не более 10 шт./уп.	39.6. Mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws, 120 x 120 x 0,2 mm – up to 10 pcs per pack
39.7. Пластина сетчатая, для винтов 1.6, тип узора 5, 50 x 80 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.7. Mesh plate for 1,6 mm screws, 50 x 80 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.8. Пластина сетчатая, для винтов 1.6, тип узора 5, 50 x 80 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.8. Mesh plate for 1,6 mm screws, 50 x 80 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.9. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 40 x 60 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.9. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
	39.10. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 70 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack

39.10. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 50 x 70 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.11. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.11. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 60 x 80 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.12. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 70 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.12. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 70 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.13. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.13. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 90 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.14. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 80 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.14. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 80 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.15. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.15. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 90 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.16. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.16. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 100 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.17. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 120 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.17. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 120 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.18. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.18. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 100 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.19. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 120 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.19. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 120 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.20. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.20. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 150 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.21. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.21. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 150 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.22. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 200 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack

39.22. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 200 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.23. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 180 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.23. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 150 x 180 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.24. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 180 x 180 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.24. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, 180 x 180 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.25. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.25. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 40 x 60 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.26. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 70 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.26. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 50 x 70 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.27. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.27. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 60 x 80 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.28. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 70 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.28. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 70 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.29. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.29. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 90 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.30. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 80 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.30. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 80 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.31. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 100 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.31. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 100 x 100 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.32. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.32. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 100 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.33. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 120 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.33. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 120 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.34. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack

39.34. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 100 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.35. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 120 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.35. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 120 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.36. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.36. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 150 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.37. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.37. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 150 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.38. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 180 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.38. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 150 x 180 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.39. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 180 x 180 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.39. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 180 x 180 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.40. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 200 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.40. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 200 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.41. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.41. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 40 x 60 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.42. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 70 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.42. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 50 x 70 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.43. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.43. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 60 x 80 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.44. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 70 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.44. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 70 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.45. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.45. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 90 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.46. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 80 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack

39.46. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 80 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.47. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.47. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 90 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.48. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.48. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 100 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.49. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 120 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.49. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 120 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.50. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.50. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 100 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.51. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 120 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.51. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 120 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.52. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.52. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 150 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.53. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.53. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 150 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.54. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 180 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.54. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 150 x 180 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.55. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 180 x 180 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.55. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 180 x 180 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.56. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 200 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.56. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 200 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.57. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.57. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 40 x 60 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.58. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 70 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack

39.58. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 50 x 70 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.59. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.59. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 60 x 80 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.60. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 70 x 90 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.60. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 70 x 90 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.61. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.61. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 90 x 90 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.62. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.62. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 40 x 60 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.63. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 70 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.63. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 50 x 70 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.64. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.64. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 60 x 80 x 0,3 мм – не болсе 10 шт./уп.	39.65. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 70 x 90 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.65. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 70 x 90 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.66. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.66. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 90 x 90 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.67. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.67. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 40 x 60 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.68. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 70 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.68. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 50 x 70 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.69. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.69. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 60 x 80 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.70. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 70 x 90 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack

39.70. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 70 x 90 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.71. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,3 mm – up to 10 pcs per pack
39.71. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 90 x 90 x 0,3 мм – не более 10 шт./уп.	39.72. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 100 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.72. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 100 x 100 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.73. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.73. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 150 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.74. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 200 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.74. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 150 x 200 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.75. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 50 x 50 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.75. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 50 x 50 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.76. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 40 x 60 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.76. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 40 x 60 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.77. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 60 x 80 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.77. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 60 x 80 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.78. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 90 x 90 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.78. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 90 x 90 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.79. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 100 x 120 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.79. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 100 x 120 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	39.80. Mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws, 150 x 150 x 0,6 mm – up to 10 pcs per pack
39.80. Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 150 x 150 x 0,6 мм – не более 10 шт./уп.	
II. Винт (не более 2000 шт.), варианты исполнения (по необходимости):	II. Screw (to 2000 pcs), variations (if necessary):
1. Микровинт самонарезающий, варианты исполнения:	1. Micro cross head screws, self tapping, variations:

- 1.1. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 2 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.2. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 3 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.3. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 4 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.4. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.5. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.6. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.7. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 8 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.8. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 9 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.9. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 10 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.10. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 11 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.11. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 12 мм – не более 10 шт./уп.
- 1.12. Микровинт самонарезающий, Ø 1,2 x 13 мм – не более 10 шт./уп.
2. Медиум-винт самонарезающий, варианты исполнения:
- 2.1. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 3 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.2. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 4 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.3. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.4. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.5. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.6. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 8 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.7. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 9 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.8. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 10 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.9. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 11 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.10. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 12 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.11. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 13 мм – не более 10 шт./уп.

- 1.1. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 2 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.2. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 3 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.3. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.4. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.5. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.6. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.7. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.8. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.9. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.10. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 11 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.11. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
- 1.12. Micro cross head screws, self tapping, Ø 1,2 x 13 mm – up to 10 pcs per pack
2. Medium cross head screws, self tapping, variations:
- 2.1. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 3 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.2. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.3. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.4. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.5. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.6. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.7. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.8. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.9. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 11 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.10. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.11. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 13 mm – up to 10 pcs per pack

- 2.12. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 14 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.13. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 15 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.14. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 16 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.15. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 17 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.16. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 18 мм – не более 10 шт./уп.
- 2.17. Медиум-винт самонарезающий, Ø 1,6 x 19 мм – не более 10 шт./уп.

3. Мини-винт самонарезающий, варианты исполнения:

- 3.1. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 4 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.2. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.3. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.4. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.5. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 8 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.6. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 9 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.7. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 10 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.8. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,0 x 11 мм – не более 10 шт./уп.

- 2.11. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 13 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.12. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 14 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.13. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 15 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.14. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 16 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.15. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 17 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.16. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 18 mm – up to 10 pcs per pack
- 2.17. Medium cross head screws, self tapping, Ø 1,6 x 19 mm – up to 10 pcs per pack

3. Mini cross head screws, self tapping, variations:

- 3.1. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.2. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.3. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.4. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.5. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.6. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.7. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.8. Mini cross head screws, self tapping, Ø 2,0 x 11 mm – up to 10 pcs per pack

- 3.33. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,3 x 18 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.34. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,3 x 19 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.35. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,3 x 20 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.36. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,3 x 21 мм – не более 10 шт./уп.
- 3.37. Мини-винт самонарезающий, Ø 2,3 x 22 мм – не более 10 шт./уп.

4. Микровинт самосверлящий, варианты исполнения:

- 4.1. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 3 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.2. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 4 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.3. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.4. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.5. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.6. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 8 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.7. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 9 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.8. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 10 мм – не более 10 шт./уп.
- 4.9. Микровинт самосверлящий, Ø 1,2 x 11 мм – не более 10 шт./уп.

5. Медиум-винт самосверлящий, варианты исполнения:

- 5.1. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 4 мм – не более 10 шт./уп.
- 5.2. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 5.3. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 5.4. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 5.5. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 8 мм – не более 10 шт./уп.
- 5.6. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 9 мм – не более 10 шт./уп.

- 3.33. mini cross head screws, self tapping, Ø 2,3 x 18 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.34. mini cross head screws, self tapping, Ø 2,3 x 19 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.35. mini cross head screws, self tapping, Ø 2,3 x 20 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.36. mini cross head screws, self tapping, Ø 2,3 x 21 mm – up to 10 pcs per pack
- 3.37. mini cross head screws, self tapping, Ø 2,3 x 22 mm – up to 10 pcs per pack

4. Micro cross head screws, self drilling, variations:

- 4.1. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 3 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.2. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.3. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.4. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.5. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.6. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.7. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.8. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
- 4.9. Micro cross head screws, self drilling, Ø 1,2 x 11 mm – up to 10 pcs per pack

5. Medium cross head screws, self drilling, variations:

- 5.1. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
- 5.2. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 5.3. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 5.4. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 5.5. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 5.6. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 9 mm – up to 10 pcs per pack

5.7. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 10 мм – не более 10 шт./уп.	5.7. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
5.8. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 11 мм – не более 10 шт./уп.	5.8. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 11 mm – up to 10 pcs per pack
5.9. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 12 мм – не более 10 шт./уп.	5.9. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
5.10. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 13 мм – не более 10 шт./уп.	5.10. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 13 mm – up to 10 pcs per pack
5.11. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 14 мм – не более 10 шт./уп.	5.11. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 14 mm – up to 10 pcs per pack
5.12. Медиум-винт самосверлящий, Ø 1,6 x 15 мм – не более 10 шт./уп.	5.12. Medium cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 15 mm – up to 10 pcs per pack
5.13. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 1,6 x 6 мм – не более 10 шт./уп.	5.13. IMF cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
5.14. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 1,6 x 8 мм – не более 10 шт./уп.	5.14. IMF cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
5.15. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 1,6 x 10 мм – не более 10 шт./уп.	5.15. IMF cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
5.16. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 1,6 x 12 мм – не более 10 шт./уп.	5.16. IMF cross head screws, self drilling, Ø 1,6 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
6. Мини-винт самосверлящий, варианты исполнения:	6. Mini cross head screws, self drilling, variations:
6.1. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 5 мм – не более 10 шт./уп.	6.1. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
6.2. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 6 мм – не более 10 шт./уп.	6.2. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
6.3. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 7 мм – не более 10 шт./уп.	6.3. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
6.4. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 8 мм – не более 10 шт./уп.	6.4. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
6.5. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 9 мм – не более 10 шт./уп.	6.5. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
6.6. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 10 мм – не более 10 шт./уп.	6.6. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
6.7. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 11 мм – не более 10 шт./уп.	6.7. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 11 mm – up to 10 pcs per pack
6.8. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 12 мм – не более 10 шт./уп.	6.8. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
6.9. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 13 мм – не более 10 шт./уп.	6.9. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 13 mm – up to 10 pcs per pack

6.10. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 14 мм – не более 10 шт./уп.	6.10. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 14 mm – up to 10 pcs per pack
6.11. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 15 мм – не более 10 шт./уп.	6.11. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 15 mm – up to 10 pcs per pack
6.12. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 16 мм – не более 10 шт./уп.	6.12. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 16 mm – up to 10 pcs per pack
6.13. Мини-винт самосверлящий, Ø 2,0 x 17 мм – не более 10 шт./уп.	6.13. mini cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 17 mm – up to 10 pcs per pack
6.14. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 2,0 x 6 мм – не более 10 шт./уп.	6.14. IMF cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
6.15. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 2,0 x 8 мм – не более 10 шт./уп.	6.15. IMF cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
6.16. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 2,0 x 10 мм – не более 10 шт./уп.	6.16. IMF cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
6.17. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 2,0 x 12 мм – не более 10 шт./уп.	6.17. IMF cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
6.18. Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации, Ø 2,0 x 14 мм – не более 10 шт./уп.	6.18. IMF cross head screws, self drilling, Ø 2,0 x 14 mm – up to 10 pcs per pack
7. Микровинт экстренный, варианты исполнения:	7. Micro emergency screws, cross head, variations:
7.1. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 3 мм – не более 10 шт./уп.	7.1. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 3 mm – up to 10 pcs per pack
7.2. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 4 мм – не более 10 шт./уп.	7.2. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
7.3. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 5 мм – не более 10 шт./уп.	7.3. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
7.4. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 6 мм – не более 10 шт./уп.	7.4. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
7.5. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 7 мм – не более 10 шт./уп.	7.5. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
7.6. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 8 мм – не более 10 шт./уп.	7.6. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
7.7. Микровинт экстренный, Ø 1,4 x 9 мм – не более 10 шт./уп.	7.7. Micro emergency screws, cross head, Ø 1,4 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
8. Медиум-винт экстренный самонарезающий, варианты исполнения:	8. Medium emergency screw, cross head, variations:

- 8.1. Медиум - винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 8.2. Медиум - винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 3 мм – не более 10 шт./уп.
- 8.3. Медиум - винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 4 мм – не более 10 шт./уп.
- 8.4. Медиум - винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 8.5. Медиум-винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 8.6. Медиум - винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 8 мм – не более 10 шт./уп.
- 8.7. Медиум - винт экстренный самонарезающий, Ø 1,9 x 9 мм – не более 10 шт./уп.
9. Мини-винт экстренный самонарезающий, варианты исполнения:
- 9.1. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 5 мм – не более 10 шт./уп.
- 9.2. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 7 мм – не более 10 шт./уп.
- 9.3. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 6 мм – не более 10 шт./уп.
- 9.4. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 8 мм – не более 10 шт./уп.

- 8.1. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 8.2. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 3 mm – up to 10 pcs per pack
- 8.3. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 4 mm – up to 10 pcs per pack
- 8.4. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 8.5. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 8.6. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 8.7. Medium emergency screw, cross head, Ø 1,9 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
9. Mini emergency screw, variations:
- 9.1. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.2. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.3. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 6 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.4. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 8 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.5. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.6. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 10 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.7. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 11 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.8. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 12 mm – up to 10 pcs per pack
- 9.9. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 13 mm – up to 10 pcs per pack

9.5. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 9 мм – не более 10 шт./уп.	9.10. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 14 mm – up to 10 pcs per pack
9.6. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 10 мм – не более 10 шт./уп.	9.11. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 15 mm – up to 10 pcs per pack
9.7. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 11 мм – не более 10 шт./уп.	9.12. Mini emergency screw, cross head, Ø 2,3 x 16 mm – up to 10 pcs per pack
9.8. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 12 мм – не более 10 шт./уп.	9.13. Mini emergency screw, cross head, self tapping, Ø 2,7 x 5 mm – up to 10 pcs per pack
9.9. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 13 мм – не более 10 шт./уп.	9.14. Mini emergency screw, cross head, self tapping, Ø 2,7 x 7 mm – up to 10 pcs per pack
9.10. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 14 мм – не более 10 шт./уп.	9.15. Mini emergency screw, cross head, self tapping, Ø 2,7 x 9 mm – up to 10 pcs per pack
9.11. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 15 мм – не более 10 шт./уп.	9.16. Mini emergency screw, cross head, self tapping, Ø 2,7 x 11 mm – up to 10 pcs per pack
9.12. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,3 x 16 мм – не более 10 шт./уп.	9.17. Mini emergency screw, cross head, self tapping, Ø 2,7 x 13 mm – up to 10 pcs per pack
9.13. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,7 x 5 мм – не более 10 шт./уп.	9.18. Mini emergency screw, cross head, self tapping, Ø 2,7 x 15 mm – up to 10 pcs per pack
9.14. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,7 x 7 мм – не более 10 шт./уп.	
9.15. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,7 x 9 мм – не более 10 шт./уп.	
9.16. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,7 x 11 мм – не более 10 шт./уп.	

9.17. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,7 x 13 мм – не более 10 шт./уп.

9.18. Мини-винт экстренный самонарезающий, Ø 2,7 x 15 мм – не более 10 шт./уп.

10. Винт гексагональный самонарезающий, варианты исполнения:

10.1. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 7 мм – не более 10 шт./уп.

10.2. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 8 мм – не более 10 шт./уп.

10.3. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 9 мм – не более 10 шт./уп.

10.4. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 10 мм – не более 10 шт./уп.

10.5. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 11 мм – не более 10 шт./уп.

10.6. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 13 мм – не более 10 шт./уп.

10.7. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 15 мм – не более 10 шт./уп.

10.8. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 17 мм – не более 10 шт./уп.

10.9. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 19 мм – не более 10 шт./уп.

10. Hex screws, self tapping, variations:

10.1. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 7 mm – up to 10 pcs per pack

10.2. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 8 mm – up to 10 pcs per pack

10.3. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 9 mm – up to 10 pcs per pack

10.4. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 10 mm – up to 10 pcs per pack

10.5. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 11 mm – up to 10 pcs per pack

10.6. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 13 mm – up to 10 pcs per pack

10.7. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 15 mm – up to 10 pcs per pack

10.8. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 17 mm – up to 10 pcs per pack

10.9. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 19 mm – up to 10 pcs per pack

10.10. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 21 mm – up to 10 pcs per pack

10.11. Hex screws, self tapping, Ø 2,7 x 12 mm – up to 10 pcs per pack

10.12. Hex screws, self-tapping, Ø 2,7 x 14 mm – up to 10 pcs per pack

10.13. Hex screws, self-tapping, Ø 2,7 x 16 mm – up to 10 pcs per pack

10.14. Hex screws, self-tapping, Ø 2,7 x 18 mm – up to 10 pcs per pack

10.15. Hex screws, self-tapping, Ø 2,7 x 20 mm – up to 10 pcs per pack

10.10. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 21 мм – не более 10 шт./уп.

10.11. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 12 мм – не более 10 шт./уп.

10.12. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 14 мм – не более 10 шт./уп.

10.13. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 16 мм – не более 10 шт./уп.

10.14. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 18 мм – не более 10 шт./уп.

10.15. Винт гексагональный самонарезающий, Ø 2,7 x 20 мм – не более 10 шт./уп.

11. Винт самонарезающий, варианты исполнения:

11.1. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 7 мм – не более 10 шт./уп.

11.2. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 8 мм – не более 10 шт./уп.

11.3. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 9 мм – не более 10 шт./уп.

11.4. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 10 мм – не более 10 шт./уп.

11.5. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 11 мм – не более 10 шт./уп.

11.6. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 12 мм – не более 10 шт./уп.

11.7. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 13 мм – не более 10 шт./уп.

11.8. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 14 мм – не более 10 шт./уп.

11.9. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 15 мм – не более 10 шт./уп.

11.10. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 16 мм – не более 10 шт./уп.

11.11. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 17 мм – не более 10 шт./уп.

11. Cross head screws, self-tapping, variations:

11.1. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 7 mm – up to 10 pcs per pack

11.2. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 8 mm – up to 10 pcs per pack

11.3. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 9 mm – up to 10 pcs per pack

11.4. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 10 mm – up to 10 pcs per pack

11.5. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 11 mm – up to 10 pcs per pack

11.6. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 12 mm – up to 10 pcs per pack

11.7. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 13 mm – up to 10 pcs per pack

11.8. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 14 mm – up to 10 pcs per pack

11.9. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 15 mm – up to 10 pcs per pack

11.10. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 16 mm – up to 10 pcs per pack

11.11. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 17 mm – up to 10 pcs per pack

11.12. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 18 мм – не более 10 шт./уп. 11.13. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 19 мм – не более 10 шт./уп. 11.14. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 20 мм – не более 10 шт./уп. 11.15. Винт самонарезающий, Ø 2,7 x 21 мм – не более 10 шт./уп. 12. Винт экстренный самонарезающий, варианты исполнения: 12.1. Винт экстренный самонарезающий, Ø 3,0 x 7 мм – не более 10 шт./уп. 12.2. Винт экстренный самонарезающий, Ø 3,0 x 9 мм – не более 10 шт./уп. 12.3. Винт экстренный самонарезающий, Ø 3,0 x 11 мм – не более 10 шт./уп. 12.4. Винт экстренный самонарезающий, Ø 3,0 x 13 мм – не более 10 шт./уп. 13. Винт экстренный гексагональный самонарезающий, варианты исполнения: 13.1. Винт экстренный гексагональный самонарезающий, Ø 3,0 x 7 мм – не более 10 шт./уп. 13.2. Винт экстренный гексагональный самонарезающий, Ø 3,0 x 9 мм – не более 10 шт./уп. 13.3. Винт экстренный гексагональный самонарезающий, Ø 3,0 x 11 мм – не более 10 шт./уп. 13.4. Винт экстренный гексагональный самонарезающий, Ø 3,0 x 13 мм – не более 10 шт./уп.	11.12. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 18 mm – up to 10 pcs per pack 11.13. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 19 mm – up to 10 pcs per pack 11.14. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 20 mm – up to 10 pcs per pack 11.15. Cross head screws, self-tapping, Ø 2,7 x 21 mm – up to 10 pcs per pack 12. Emergency screw, cross head, self-tapping, variations: 12.1. Emergency screw, cross head, self-tapping, Ø 3,0 x 7 mm – up to 10 pcs per pack 12.2. Emergency screw, cross head, self-tapping, Ø 3,0 x 9 mm – up to 10 pcs per pack 12.3. Emergency screw, cross head, self-tapping, Ø 3,0 x 11 mm – up to 10 pcs per pack 12.4. Emergency screw, cross head, self-tapping, Ø 3,0 x 13 mm – up to 10 pcs per pack 13. Emergency screw, hex, variations: 13.1. Emergency screw, hex, Ø 3,0 x 7 mm – up to 10 pcs per pack 13.2. Emergency screw, hex, Ø 3,0 x 9 mm – up to 10 pcs per pack 13.3. Emergency screw, hex, Ø 3,0 x 11 mm – up to 10 pcs per pack 13.4. Emergency screw, hex, Ø 3,0 x 13 mm – up to 10 pcs per pack
--	--

III. Кусачки для пластин, варианты исполнения - не более 20 шт. (при необходимости):

1. Кусачки для пластин, 160 мм
2. Кусачки для пластин, 180 мм

IV. Клещи для пластин, варианты исполнения - не более 20 шт. (при необходимости):

1. Клещи для пластин, 135 мм
2. Клещи для пластин, 150 мм

V. Кусачки трехзубые для сгибания пластин, 130 мм - не более 10 шт. (при необходимости)

VI. Кусачки для сгибания пластин со штырем, 135 мм - не более 10 шт. (при необходимости)

VII. Пинцет для пластин и винтов, угловой, 150 мм - не более 10 шт. (при необходимости)

VIII. Отвертка для винтов, варианты исполнения - не более 20 шт. (при необходимости):

1. Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки стальная, стержень отвертки самозажимной
2. Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки полипропиленовая, стержень отвертки самозажимной

IX. Рукоятка отвертки, варианты исполнения - не более 20 шт. (при необходимости):

1. Рукоятка отвертки стальная, для всех типов стержней

III Plate cutting pliers, variations – to 20 pcs (if necessary):

1. Plate cutting pliers, TC, 160 mm
2. Plate cutting pliers, TC, 180 mm

IV. Flat pliers, variations – to 20 pcs (if necessary):

1. Flat pliers, 135 mm
3. Flat pliers, 150 mm

V. ADERER plate bending pliers, 130 mm – to 10 pcs (if necessary)

VI. Plate bending pliers with pin, 135 mm - to 10 pcs (if necessary)

VII. Plate and screw holding forceps, angled, 150 mm – to 10 pcs (if necessary):

VIII. Screwdriver complete, variations – to 20 pcs (if necessary):

1. Screwdriver complete, self-holding, for cross head screws, 180 mm
2. Screwdriver complete, self-holding, for cross drive screws, 180 mm

IX. Screwdriver handle, variations – to 20 pcs (if necessary):

1. Screwdriver handle, for all screwdriver blades, steel
2. Screwdriver handle, for all screwdriver blades, polypropylene

2. Рукоятка отвертки полипропиленовая, для всех типов стержней

X. Стержень отвертки, варианты исполнения - не более 20 шт. (при необходимости):

1. Стержень отвертки самозажимной
2. Стержень отвертки самозажимной для гексагональных винтов

XI. Глубиномер, глубина измерения 50 мм – не более 10 шт. (при необходимости)

XII. Сверло спиральное, варианты исполнения - не более 20 шт. (при необходимости):

1. Сверло спиральное, Ø 1,0 x 46 мм, рабочая длина 4 мм
2. Сверло спиральное, Ø 1,0 x 50 мм, рабочая длина 8 мм
3. Сверло спиральное, Ø 1,0 x 30 мм, рабочая длина 4 мм
4. Сверло спиральное, Ø 1,0 x 34 мм, рабочая длина 8 мм
5. Сверло спиральное, Ø 1,3 x 47 мм, рабочая длина 5 мм
6. Сверло спиральное, Ø 1,3 x 50 мм, рабочая длина 8 мм
7. Сверло спиральное, Ø 1,3 x 31 мм, рабочая длина 5 мм
8. Сверло спиральное, Ø 1,3 x 50 мм, рабочая длина 8 мм
9. Сверло спиральное, Ø 1,5 x 50 мм, рабочая длина 7 мм
10. Сверло спиральное, Ø 1,5 x 50 мм, рабочая длина 20 мм
11. Сверло спиральное, Ø 1,5 x 70 мм, рабочая длина 7 мм
12. Сверло спиральное, Ø 1,5 x 105 мм, рабочая длина 20 мм

XIII. Трансбуккальный направляющий сверла – не более 10 шт. (при необходимости)

X. Screwdriver blade, variations – to 20 pcs (if necessary):

1. Screwdriver blade, self-holding, for cross head screws
2. Screwdriver blade, self-holding, for hex screws

XI. Depth gauge, measure depth 50 mm - to 10 pcs (if necessary)

XII. Twist drill, variations – to 20 pcs (if necessary):

1. Twist drill, Ø 1,0 x 46 mm, working length 4 mm
2. Twist drill, Ø 1,0 x 50 mm, working length 8 mm
3. Twist drill, Ø 1,0 x 30 mm, working length 4 mm
4. Twist drill, Ø 1,0 x 34 mm, working length 8 mm
5. Twist drill, Ø 1,3 x 47 mm, working length 5 mm
6. Twist drill, Ø 1,3 x 50 mm, working length 8 mm
7. Twist drill, Ø 1,3 x 31 mm, working length 5 mm
8. Twist drill, Ø 1,3 x 50 mm, working length 8 mm
9. Twist drill, Ø 1,5 x 50 mm, working length 7 mm
10. Twist drill, Ø 1,5 x 50 mm, working length 20 mm
11. Twist drill, Ø 1,5 x 70 mm, working length 7 mm
12. Twist drill, Ø 1,5 x 105 mm, working length 20 mm

XIII. Transbuccal drilling guide - to 10 pcs (if necessary)

XIV. Ножницы для проволоки, 120 мм - не более 10 шт. (при необходимости) XV. Контейнер для стерилизации, варианты исполнения - не более 10 шт. (при необходимости): 1. Контейнер для стерилизации 300 x 200 x 70 мм 2. Контейнер 285 x 280 x 150 мм Принадлежности: 1. Подставка под инструменты, в составе: корзина 265x175x35 мм, силиконовый коврик 2. Подставка под пластины и винты с крышкой 3. Подставка с крышкой под инструменты, пластины и винты, 170 x 90 x 25 мм 4. Подставка под инструменты 255x245x50 мм 5. Крышка для подставки под инструменты 255x245x50 мм 6. Проволочная корзина 255x245x50 мм 7. Силиконовый коврик 245x245 мм 8. Силиконовый коврик 245x175 мм Примечание: при необходимости по согласованию с заказчиком моделей имплантатов количество изделий в поставляемой Системе (составляющих Системы) может быть изменено. Потребителю поставляется не менее двух изделий в составе Системы. 6. Назначение медицинского изделия.	XIV. Wire cutting scissors, TC, 120 mm - to 10 pcs (if necessary) XV. Sterilization Containers, variations - to 10 pcs (if necessary): 1. Sterilization Container, 300 x 200 x 70 mm 2. Container, 285 x 280 x 150 mm Accessories: 1. Rack for instruments, in complete: basket 265x175x35 mm, silicone mat 245x245 mm 2. Rack for plates and screws with lid 3. Rack with lid for instruments and implants, 170 x 90 x 25 mm 4. Rack for instruments 255x245x50 mm 5. Lid for rack for instruments 255x245x50 mm 6. Wire basket 255x245x50 mm 7. Silicone mat 245x245 mm 8. Silicone mat 245x175 mm Note: if necessary, upon agreement with the customer of implant models, the number of products in the supplied System (system components) can be changed. The consumer is supplied with at least two products as parts of the System. 6. Intended Use.
--	---

Медицинское изделие предназначено для черепно-челюстно-лицевой остеотомии, стабилизации и жесткой фиксации при переломах и реконструкции.

7. Сферы применения и показания к применению.

Медицинское изделие показано к применению в ходе хирургического вмешательства в процессе лечения врожденных и приобретенных дефектов и деформации в области лица, челюстей, полости рта, головы и шеи.

Сферы применения различных вариантов исполнения медицинского изделия:

Пластины и винты размерной группы 1.2:

- Нейрохирургические переломы лобной и гайморовой пазух.
- Челюстно-лицевая и предпротезная хирургия
- Детская хирургия

Пластины и винты размерной группы 1.6:

- Краниотомия, краниопластика
- Детская нейрохирургия.
- Дефекты основания черепа и нейротравмы.
- Травмы средней части лица

For craniomaxillofacial osteotomies, stabilization and rigid fixation for fractures and reconstruction.

7. Scope of application and Indications.

The medical device is indicated for use during surgical intervention in the treatment of congenital and acquired defects and deformities in the face, jaw, mouth, head and neck.

Areas of application of various options for the execution of a medical device:

Plates and screws size group 1.2:

Neurosurgical fractures of the frontal and maxillary sinus

Oral and preprosthetic surgery

Pediatric surgery

Plates and screws size group 1.6:

Craniotomy, cranioplasty

Pediatric neurosurgery

Cranial base defects and neurotrauma

Midfacial trauma

Fractures of the frontal and maxillary sinus, in the naso- and infra-orbita region

Fixation of bone grafts, individual implants, and distractors

• Переломы лобной и гайморовой пазух, носо- и инфраорбитальной области. • Фиксация костных трансплантатов, индивидуальных имплантатов и дистракторов.	
<u>Пластины и винты размерной группы 2.0:</u>	<u>Plates and screws size group 2.0:</u>
• Травма средней части лица • Перелом нижней челюсти • Фиксация костных трансплантатов.	Midfacial trauma Mandibular fracture Fixation of bone grafts
<u>Пластины и винты размерной группы 2.3:</u>	<u>Plates and screws size group 2.3:</u>
• Переломы атрофической верхней челюсти. • Нестабильные переломы косого и нижнечелюстного угла и переломы с потерей костного вещества.	Fractures of atrophic maxilla Unstable oblique and mandibular angle fractures and fractures with loss of bone substance
• Реконструкция нижней челюсти с использованием неваскуляризованных костных трансплантатов (первичная реконструкция)	Mandibular reconstruction with non-vascularized bone grafts (primary reconstruction)
<u>Пластины и винты размерной группы 2.7:</u>	<u>Plates and screws size group 2.7:</u>
• Реконструкция нижней челюсти с использованием васкуляризованных и неваскуляризованных костных трансплантатов. • Устранение дефектов непрерывности нижней челюсти.	Mandibular reconstruction with vascularized and non-vascularized bone grafts Bridging of continuity defects
8. Область применения медицинского изделия.	8. Application Area.

Медицинское изделие предназначено для использования в медицинских учреждениях обученными специалистами челюстно-лицевой хирургии. Хирург несет ответственность и должен полагаться на свое профессиональное клиническое суждение и опыт, изучая и принимая решение о необходимости использования конкретного изделия в лечении конкретного пациента, а также его установку. Имплантаты можно удалить, однако решение об удалении имплантатов должно основываться на хирургическом опыте и практике подобных случаев.

Группы пациентов:

Пластины и винты размерных групп 1.2 и 1.6 могут применяться как для взрослых, так и для детей. Пластины и винты 2.0, 2.3 и 2.7. можно использовать для лечения только взрослых пациентов.

9. Противопоказания.

- Невосстановимые и нестабильные переломы (за исключением использований пластин для реконструкции)
- Переломы сильно атрофированной кости.
- Пациенты с активным течением инфекционных процессов в организме.
- Пациенты с аллергией на металл и чувствительностью к инородным телам.
- Пациенты с неадекватным соблюдением режима лечения, которые не хотят или не могут следовать инструкциям по уходу из-за своего психического или неврологического состояния.

The medical device is intended for use in medical facilities by trained professionals - surgeons in maxillofacial surgery. The surgeon is responsible for correct choice of the patient, relevant learning, choosing, and placing the implants on the basis of relevant experience, and for decision of removal the implants are surgery (implants can be deleted by surgeon).

Patients groups:

Plates and screws size groups 1.2 и 1.6 may be used both for adult patients and children. Plates and screws 2.0, 2.3 и 2.7. may be used for adult patients only.

9. Contraindications.

- Non-reducible and unstable fractures (with the exception of reconstruction plates)
- Fractures of a severely atrophic bone
- Patients with active infections
- Patients with metal allergies and sensitivity to foreign bodies
- Patients with inadequate compliance that are unwilling or unable to follow aftercare instructions due to their mental or neurological condition
- Patients with restricted circulation or inadequate bone quality or quantity

• Пациенты с ограниченным кровообращением или с недостаточным качеством или количеством костей. • Пациенты, которые физически и / или психически нестабильны. Никаких дополнительных ограничений нет. 10. Возможные побочные эффекты и осложнения. Во многих случаях побочные эффекты возникают не из-за имплантата, а из-за клинических обстоятельств: • Расшатывание имплантата из-за недостаточной затяжки винтов. • Боль, гипестезия. • Изгиб и поломка имплантата • Остеонекроз, остеопороз, ограниченная реваascularизация, резорбция кости и плохая регенерация кости могут привести к расшатыванию, изгибу, растрескиванию или поломке имплантата и преждевременной потере фиксации к кости, что приводит к несращению костей. • Неправильное положение имплантата • Ограниченная мобильность • Реакции соединительной ткани из-за нестабильного оскольчатого перелома • Глубокая или поверхностная инфекция с ранним или поздним началом. • Повреждение нервов в результате хирургической травмы. • Реакции гиперчувствительности к металлам.	• Patients who are physically and/or mentally unstable There are not any additional restrictions for groups of patients. 10. Potential adverse effects/complications. In many cases, undesirable outcomes are not due to the implant, but instead due to the clinical circumstances: Implant loosening due to inadequate tightening of the screws Pain, hypoaesthesia Bending and breakage of the implant Osteonecrosis, osteoporosis, restricted revascularization, bone resorption and poor bone regeneration may result in the loosening, bending, cracking or breakage of the implant and premature loss of fixation to the bone, thus resulting in non-union. Malpositioning of the implant Limited mobility Connective tissue reactions due to unstable comminuted fracture Deep or superficial, early- or late-onset infection Nerve damage resulting from surgical trauma Metal hypersensitivity reactions Palpation of the implants Exposure of the implants
--	---

• Пальпация имплантатов • Открытие имплантатов • Остеомиелит (инфекция костей) Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») не дает никаких гарантий относительно того, подходят ли данные медицинские изделия для какой – либо определенной процедуры. Подбор может быть произведен только обученным специалистом. Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») не несет ответственности за случайные или косвенные убытки. Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») также не несет ответственности за несоблюдение условий руководства по эксплуатации в случае доказанности данного несоблюдения. 11. Общее описание основных функциональных элементов и составных частей. Медицинское изделие представляет собой черепно-челюстно-лицевые (ЧЧЛ) пластинно-винтовые системы для остеотомии, стабилизации и жесткой фиксации при переломах и реконструкции. Пластины используются в сочетании с винтами, обеспечивающими их фиксацию. Винты предназначены для использования вместе с пластинами, однако хирург самостоятельно принимает решение о применении каждого имплантата согласно выбранному типу лечения.	Osteomyelitis (bone infection) Rebstock Instruments GmbH provides no guarantee concerning whether its products are suitable for a certain procedure. This is solely to be determined by a trained professional. Rebstock Instruments GmbH assume no liability for any incidental or consequential damages. Rebstock Instruments GmbH also assumes no liability in proven cases where these instructions for use were not followed. 11. General description of the main functional elements and components. Cranio-maxillo-facial (CMF) implants are CMF plates and screws for osteotomy, stabilization and rigid fixation of fractures and reconstructions. Screws are intended for use in the CMF area together with the plate, however, the surgeon decides on the application and type of treatment. The plates are used in combination with screws, which provide their fixation. There are 5 size groups of plates with particular diameter of holes, intended for fixation by screws with particular diameter of thread - 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7 mm. The plates
--	--

Пластины разделены на пять размерных групп с определенным диаметром отверстий, предназначенных для фиксации винтами с определенным диаметром резьбы – 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7 мм. Пластины разных размерных групп называют также «пластинами 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7». Данным пластинам соответствуют пять групп фиксирующих винтов - «винты 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7». Пластины определенной размерной группы используются строго с винтами определенного размера, предназначенными для использования только с ними. Пластины и винты 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7 анодированы в определенные цвета для удобства использования. Пластины и винты каждой размерной группы имеют особые показания к применению (указано ниже). В каждую размерную группу входит ряд моделей различной формы, подходящих для использования при различных дефектах костей, разнообразных клинических ситуациях и задачах.

Имплантаты производятся из имеющего высокую биосовместимость титана, используемого для подобных целей много лет. Пластины изготовлены из титана класса 2, винты – из титана класса 5. Все имплантаты характеризуются как высокой прочностью, так и эластичностью уровня выше среднего, что гарантирует отличные результаты как при статических, так и при динамических нагрузках.

Имплантаты устанавливаются с помощью соответствующих инструментов, специально предназначенных для этого. Имплантаты могут быть адаптированы к анатомическим условиям кости с помощью специальных инструментов для сгибания.

of different size groups are called «plates 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7». And there are respective 5 size groups of screws, called «screws 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7». Plates of particular size group are used strictly with screws of particular size, intended for use with them. Plates and screws 1.2, 1.6, 2.0, 2.3, 2.7 are anodized in particular colors, to provide their convenient use. Plates and screws of each size group have particular indications for use (see below). There is a range of models of different shapes within each size group, suitable for use for various bone defects, clinical situations, and tasks.

The implants are manufactured with implant titanium, a highly biocompatible material that has been in use for many years. Plates (all models) are made of 2 grade titanium, screws (all models) – 5 grade titanium.

All implants are characterized by both high strength as well as above-average elasticity, thus guaranteeing excellent results under static as well as dynamic stresses.

Implants are applied with corresponding tools specially intended for this use (listed below in paragraph “accessories” below). The implants are able to be adapted to the anatomical conditions of the bone using bending instruments.

Implants are single-use products.

The tables below contain general description of plates and compatible screws.

Имплантаты для черепно-челюстно-лицевой хирургии являются медицинскими изделиями для одноразового использования.

12. Техническая спецификация.

Пластины изготовлены из титана класса 2 (3.7035), в соответствии со стандартом ISO 5832-2 (тип TIMETAL 50A)

Винты изготовлены из титана класса 5 (3.7165), в соответствии со стандартом ISO 5832-3 (тип ERGITAN 3.7165 MG)

Имплантаты - пластины и винты.

Спецификация материала.

Характеристики	Спецификация
Титан класса 2	
Плотность г/см ³	4,51
Твердость по Виккерсу	160 - 200
Прочность на растяжение Н/мм ²	485
Титан класса 5	
Плотность г/см ³	4,45
Твердость по Виккерсу	330 - 390
Прочность на растяжение Н/мм ²	1000

Результат тестирования винтов согласно Стандарту ASTM F543.

Винты были протестированы согласно Стандарту ASTM F543. Изделия из размерной группы 2.0 (Мини-винт самонарезающий Ø 2,0, стандартный

12. Technical specifications.

Plates are made of 2 grade titanium, (3.7035) in compliance with ISO 5832-2 (type TIMETAL 50A)

Screws are made of 5 grade titanium, (3.7165) in compliance with ISO 5832-3 (type ERGITAN 3.7165 MG)

Implants – plates and screws

Materials characteristics:

Parameter	Value
Titanium 2 grade	
Density g/cm ³	4,51
Vickers hardness, HV	160 - 200
Tensile strength Н/mm ²	485
Titanium 5 grade	
Density, g/cm ³	4,45

крестообразный шлиц; 5 одинаковых изделий) и 2.3 (Мини-винт самонарезающий Ø 2,3, стандартный крестообразный шлиц; 5 идентичных изделия) были испытаны как репрезентативные образцы из всего модельного ряда винтов. Результаты показали, что технические характеристики устройств соответствуют требованиям Стандарта ASTM F543.	Vickers hardness, HV		330 - 390
	Tensile strength H/mm²		1000
<u>Результат тестирования пластин на изгиб согласно Стандарту ASTM F382.</u> Пластины были протестированы на изгиб согласно Стандарту ASTM F382. По восемь идентичных костных пластин 2.0 и 2.3 были испытаны как репрезентативные образцы из всего модельного ряда пластин – по пять пластин 2.0 и 2.3 были испытаны в статическом испытании и по три 2.0 и 2.3 в динамическом испытании. Все шесть образцов выдержали требуемые 10 ⁶ циклов без пластической деформации.	<u>Screws test results according ASTM F543</u> Screws were tested according ASTM F543. Items from size group 2.0 (screw self-tapping with head Ø 3.0, thread Ø 2.0, standard – cross slot; 5 identical items) and 2.3 (screw self-tapping with head Ø 3.6, thread Ø 2.3, standard – cross slot; 5 identical items) were tested as representative samples from the whole screws model range. The results showed that technical properties of the devices are compliant with the requirements of ASTM F543. <u>Plates test results according ASTM F382.</u> Plates were testing according ASTM F382 on bending. Eight identical bone plates 2.0 and eight identical bone plates 2.3 were tested as representative samples from the whole plates model range – five plates 2.0 and five plates 2.3 were tested in the static test and three 2.0 and three 2.3 in dynamic test. All six specimens survived the demanded 10 ⁶ cycles without plastic deformation.		
Описание конструктивных особенностей и размеров пластин и винтов представлены ниже.			
Каталожный номер	Описание	Размеры:	Вес в
		<u>Пластины</u>	граммах
		– указана	Погрешн
		высота	ость: +-
		профиля и	5%
		диаметр	
		отверстия	
		для винта,	

Article number	Item description	Dimensions:	Weight in g,
----------------	------------------	-------------	--------------

		н мм Погрешнос ть: + - 0,1 мм <u>Винты:</u> указаны диаметр резьбы и длина, в мм Погрешнос ть: + - 0,1 мм				Plates - profile height x diameter of holes, mm, Tolerance +- 0,1 mm Screws: diameter of thread x length, mm, tolerance +-0,1 mm	tolerance is + - 5%
50-30-101	Микропластина прямая, 4 отверстия	0,6 x 1,2 мм	0,07	50-30-101	micro plate, straight, 4-holes	0,6 x 1,2 mm	0,07
50-30-102	Микропластина прямая, 6 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,105	50-30-102	micro plate, straight, 6-holes	0,6 x 1,2 mm	0,105
50-30-103	Микропластина прямая, 8 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-103	micro plate, straight, 8-holes	0,6 x 1,2 mm	0,14
50-30-104	Микропластина прямая, 12 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,21	50-30-104	micro plate, straight, 12-holes	0,6 x 1,2 mm	0,21
50-30-105	Микропластина прямая, 16 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,28	50-30-105	micro plate, straight, 16-holes	0,6 x 1,2 mm	0,28
50-30-106	Микропластина прямая, 24 отверстия	0,6 x 1,2 мм	0,42	50-30-106	micro plate, straight, 24-holes	0,6 x 1,2 mm	0,42
50-30-107	Микропластина L-образная правая, 5 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,088	50-30-107	micro L-plate, 5-holes, right	0,6 x 1,2 mm	0,088
				50-30-108	micro L-plate, 5-holes, left	0,6 x 1,2 mm	0,088
				50-30-109	micro L-plate, 8 holes, right	0,6 x 1,2 mm	0,14
				50-30-110	micro L-plate, 8-holes, left	0,6 x 1,2 mm	0,14
				50-30-111	micro T-plate, 5-holes	0,6 x 1,2 mm	0,088
				50-30-112	micro T-plate, 7-holes	0,6 x 1,2 mm	0,123
				50-30-113	micro Y- Plate, 6-holes	0,6 x 1,2 mm	0,105
				50-30-114	micro double Y-plate, 6-holes	0,6 x 1,2 mm	0,105
				50-30-115	micro double Y-plate, 7-holes	0,6 x 1,2 mm	0,123
				50-30-116	micro double Y-plate, 9-holes	0,6 x 1,2 mm	0,158
				50-30-117	micro orbital plate, 8-holes	0,6 x 1,2 mm	0,14

50-30-108	Микропластина L-образная левая, 5 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,088	50-30-118	micro square plate, symmetrical, 4 holes (2x2)	0,6 x 1,2 mm	0,10
50-30-109	Микропластина L-образная правая, 8 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-119	micro square plate, asymmetrical, 4 holes (2x2)	0,6 x 1,2 mm	0,10
50-30-110	Микропластина L-образная левая, 8 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-120	micro square plate, symmetrical, 6 holes (3x2)	0,6 x 1,2 mm	0,12
50-30-111	Микропластина T-образная суженная, 5 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,088	50-30-121	micro square plate, asymmetrical, 6 holes (3x2)	0,6 x 1,2 mm	0,12
50-30-112	Микропластина T-образная суженная, 7 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,123	50-30-122	micro square plate, symmetrical, 8 holes (4x2)	0,6 x 1,2 mm	0,14
50-30-113	Микропластина Y-образная, 6 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,105	50-30-123	micro square plate, asymmetrical, 8 holes (4x2)	0,6 x 1,2 mm	0,14
50-30-114	Микропластина Y-образная двойная, 6 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,105	50-30-125	micro square plate, asymmetrical, 24 holes (6x4)	0,6 x 1,2 mm	0,24
50-30-115	Микропластина Y-образная двойная, 7 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,123	50-30-126	micro square plate, symmetrical, 24 holes (6x4)	0,6 x 1,2 mm	0,24
50-30-116	Микропластина Y-образная двойная, 9 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,158	50-30-127	micro plate, straight, 10-holes	0,6 x 1,2 mm	0,175
50-30-117	Микропластина орбитальная, 8 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-128	micro T-plate, broad, 7-holes	0,6 x 1,2 mm	0,123
50-30-118	Микропластина прямоугольная, симметричная, 4 отверстия (2x2)	0,6 x 1,2 мм	0,10	50-30-129	micro double T-plate, 6-holes	0,6 x 1,2 mm	0,105
50-30-119	Микропластина прямоугольная, асимметричная, 4 отверстия (2x2)	0,6 x 1,2 мм	0,10	50-30-130	micro T-plate, broad, 12-holes	0,6 x 1,2 mm	0,21
50-30-120	Микропластина прямоугольная, симметричная, 6 отверстий (3x2)	0,6 x 1,2 мм	0,12	50-30-131	micro T-plate, broad, 16-holes	0,6 x 1,2 mm	0,28
				50-30-132	micro H-plate, 11-holes	0,6 x 1,2 mm	0,193
				50-30-133	micro H-plate, 12-holes	0,6 x 1,2 mm	0,21
				50-30-134	micro triangle plate	0,6 x 1,2 mm	0,06
				50-30-135	micro square plate, asymmetrical, 16 holes (4x4)	0,6 x 1,2 mm	0,28

50-30-121	Микропластина прямоугольная, асимметричная, 6 отверстий (3x2)	0,6 x 1,2 мм	0,12	50-30-136	micro square plate, 8-holes, curved	0,6 x 1,2 mm	0,14
50-30-122	Микропластина прямоугольная, симметричная, 8 отверстий (4x2)	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-301	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 2 mm	0,02-0,08
50-30-123	Микропластина прямоугольная, асимметричная, 8 отверстий (4x2)	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-302	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 3 mm	0,02-0,08
50-30-125	Микропластина прямоугольная, асимметричная, 24 отверстия (6x4)	0,6 x 1,2 мм	0,24	50-30-303	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 4 mm	0,02-0,08
50-30-126	Микропластина прямоугольная, симметричная, 24 отверстия (6x4),	0,6 x 1,2 мм	0,24	50-30-304	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 5 mm	0,02-0,08
50-30-127	Микропластина прямая, 10 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,175	50-30-305	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 6 mm	0,02-0,08
50-30-128	Микропластина Т-образная расширенная, 7 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,123	50-30-306	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 7 mm	0,02-0,08
50-30-129	Микропластина Т-образная двойная, 6 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,105	50-30-307	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 8 mm	0,02-0,08
50-30-130	Микропластина Т-образная расширенная, 12 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,21	50-30-308	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 9 mm	0,02-0,08
50-30-131	Микропластина Т-образная расширенная, 16 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,28	50-30-309	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 10 mm	0,02-0,08
50-30-132	Микропластина Н-образная, 11 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,193	50-30-310	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 11 mm	0,02-0,08
50-30-133	Микропластина Н-образная, 12 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,21	50-30-311	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 12 mm	0,02-0,08
50-30-134	Микропластина треугольная	0,6 x 1,2 мм	0,06	50-30-312	micro cross head screws, self tapping	1,2 x 13 mm	0,02-0,08

50-30-135	Микропластина прямоугольная, асимметричная, 16 отверстий (4x4)	0,6 x 1,2 мм	0,28	50-30-323	micro emergency screws, cross head	1,4 x 3 mm	0,02-0,08
50-30-136	Микропластина прямоугольная, изогнутая, 8 отверстий	0,6 x 1,2 мм	0,14	50-30-324	micro emergency screws, cross head	1,4 x 4 mm	0,02-0,08
50-30-301	Микровинт самонарезающий	1,2 x 2 мм	0,02-0,08	50-30-325	micro emergency screws, cross head	1,4 x 5 mm	0,02-0,08
50-30-302	Микровинт самонарезающий	1,2 x 3 мм	0,02-0,08	50-30-326	micro emergency screws, cross head	1,4 x 6 mm	0,02-0,08
50-30-303	Микровинт самонарезающий	1,2 x 4 мм	0,02-0,08	50-30-327	micro emergency screws, cross head	1,4 x 7 mm	0,02-0,08
50-30-304	Микровинт самонарезающий	1,2 x 5 мм	0,02-0,08	50-30-328	micro emergency screws, cross head	1,4 x 8 mm	0,02-0,08
50-30-305	Микровинт самонарезающий	1,2 x 6 мм	0,02-0,08	50-30-329	micro emergency screws, cross head	1,4 x 9 mm	0,02-0,08
50-30-306	Микровинт самонарезающий	1,2 x 7 мм	0,02-0,08	50-30-352	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 3 mm	0,02-0,08
50-30-307	Микровинт самонарезающий	1,2 x 8 мм	0,02-0,08	50-30-353	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 4 mm	0,02-0,08
50-30-308	Микровинт самонарезающий	1,2 x 9 мм	0,02-0,08	50-30-354	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 5 mm	0,02-0,08
50-30-309	Микровинт самонарезающий	1,2 x 10 мм	0,02-0,08	50-30-355	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 6 mm	0,02-0,08
50-30-310	Микровинт самонарезающий	1,2 x 11 мм	0,02-0,08	50-30-356	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 7 mm	0,02-0,08
50-30-311	Микровинт самонарезающий	1,2 x 12 мм	0,02-0,08	50-30-357	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 8 mm	0,02-0,08

50-30-312	Микровинт самонарезающий	1,2 x 13 мм	0,02-0,08	50-30-358	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 9 mm	0,02-0,08
50-30-323	Микровинт экстренный	1,4 x 3 мм	0,02-0,08	50-30-359	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 10 mm	0,02-0,08
50-30-324	Микровинт экстренный	1,4 x 4 мм	0,02-0,08	50-30-360	micro cross head screws, self drilling	1,2 x 11 mm	0,02-0,08
50-30-325	Микровинт экстренный	1,4 x 5 мм	0,02-0,08	50-31-101	medium plate, straight, 2 holes, with 8 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,05
50-30-326	Микровинт экстренный	1,4 x 6 мм	0,02-0,08	50-31-102	medium plate, straight, 2 holes, with 12 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,05
50-30-327	Микровинт экстренный	1,4 x 7 мм	0,02-0,08	50-31-103	medium plate, straight, 4 holes	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-328	Микровинт экстренный	1,4 x 8 мм	0,02-0,08	50-31-104	medium plate, straight, 4 holes, with 6 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-329	Микровинт экстренный	1,4 x 9 мм	0,02-0,08	50-31-105	medium plate, straight, 4 holes, with 8 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-352	Микровинт самосверлящий	1,2 x 3 мм	0,02-0,08	50-31-106	medium plate, straight, 4 holes, with 10 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-353	Микровинт самосверлящий	1,2 x 4 мм	0,02-0,08	50-31-107	medium plate, straight, 6 holes	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-30-354	Микровинт самосверлящий	1,2 x 5 мм	0,02-0,08	50-31-108	medium plate, straight, 6 holes, with 12 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-30-355	Микровинт самосверлящий	1,2 x 6 мм	0,02-0,08	50-31-109	medium plate, straight, 8 holes	0,6 x 1,6 mm	0,2
50-30-356	Микровинт самосверлящий	1,2 x 7 мм	0,02-0,08	50-31-110	medium plate, straight, 16 holes	0,6 x 1,6 mm	0,4
				50-31-111	medium plate, straight, 18 holes	0,6 x 1,6 mm	0,45
				50-31-112	medium plate, straight, 30 holes	0,6 x 1,6 mm	0,75
				50-31-113	medium L-plate, 4 holes, right	0,6 x 1,6 mm	0,1
				50-31-114	medium L-plate, 4 holes, left	0,6 x 1,6 mm	0,1

50-30-357	Микровинт самосверлящий	1,2 x 8 мм	0,02-0,08	50-31-115	medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, right	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-358	Микровинт самосверлящий	1,2 x 9 мм	0,02-0,08	50-31-116	medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, left	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-359	Микровинт самосверлящий	1,2 x 10 мм	0,02-0,08	50-31-117	medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, right	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-30-360	Микровинт самосверлящий	1,2 x 11 мм	0,02-0,08	50-31-118	medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, left	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-101	Медиум-пластина прямая, 2 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,05	50-31-119	medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, right	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-102	Медиум-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,05	50-31-120	medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, left	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-103	Медиум-пластина прямая, 4 отверстия	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-121	medium L-plate, 5 holes with 12 mm bar, right	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-104	Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-122	medium L-plate, 5 holes with 12 mm bar, left	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-105	Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-123	medium T-plate, narrow, 4 holes, with 8 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-106	Медиум-пластина прямая, 4 отверстия, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-124	medium T-plate, narrow, 4 holes, with 12 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-107	Медиум-пластина прямая, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-125	medium T-plate, broad, 6 holes	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-108	Медиум-пластина прямая, 6 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-126	medium T-plate, broad, 5 holes, with 10 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-109	Медиум-пластина прямая, 8 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,2	50-31-127	medium double T-plate, narrow, 6 holes	0,6 x 1,6 mm	0,15
				50-31-128	medium Y-Plate, 5 holes	0,6 x 1,6 mm	0,125

50-31-110	Медиум-пластина прямая, 16 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,4	50-31-129	medium Y-Plate, 5 holes, with 12 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-111	Медиум-пластина прямая, 18 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,45	50-31-130	medium Y-Plate, 5 holes with 16 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-112	Медиум-пластина прямая, 30 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,75	50-31-131	medium double Y-plate, 6 holes	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-113	Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-132	medium double Y-Plate 6 holes, with 8 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-114	Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-133	medium double Y-plate, 7 holes	0,6 x 1,6 mm	0,175
50-31-115	Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-134	medium orbital plate, 4 holes	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-116	Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-135	medium orbital plate, 6 holes	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-117	Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-136	medium orbital plate, 8 holes	0,6 x 1,6 mm	0,2
50-31-118	Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-137	medium orbital plate, 10 holes	0,6 x 1,6 mm	0,25
50-31-119	Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-138	medium burr hole plate, Ø 11,5 mm	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-120	Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-139	medium burr hole plate, Ø 15 mm	0,6 x 1,6 mm	0,175
50-31-121	Медиум-пластина L-образная правая, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-140	medium burr hole plate, Ø 18 mm	0,6 x 1,6 mm	0,2
50-31-122	Медиум-пластина L-образная левая, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-141	medium square plate, symmetrical, 4 holes (2x2)	0,6 x 1,6 mm	0,1
				50-31-142	medium square plate, asymmetrical, 4 holes (2x2)	0,6 x 1,6 mm	0,1
				50-31-143	medium square plate, symmetrical, 6 holes (3x2)	0,6 x 1,6 mm	0,15
				50-31-144	medium square plate, asymmetrical, 6 holes (3x2)	0,6 x 1,6 mm	0,15
				50-31-145	medium square plate, symmetrical, 8 holes (4x2)	0,6 x 1,6 mm	0,2

50-31-123	Медиум-пластина Т-образная суженная, 4 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-146	medium square plate, asymmetrical, 8 holes (4x2)	0,6 x 1,6 mm	0,2
50-31-124	Медиум-пластина Т-образная суженная, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-147	medium square plate, asymmetrical, 24 holes (6x4)	0,6 x 1,6 mm	0,6
50-31-125	Медиум-пластина Т-образная расширенная, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-148	medium square plate, symmetrical, 24 holes (6x4)	0,6 x 1,6 mm	0,6
50-31-126	Медиум-пластина Т-образная расширенная, 5 отверстий, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-149	neuro gap plate, hole separation 25 mm	0,6 x 1,6 mm length at the midpoints of the outer holes (so-called "usable area") = 25 mm	0,2
50-31-127	Медиум-пластина Т-образная двойная суженная, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-150	neuro gap plate, hole separation 35 mm	0,6 x 1,6 mm length at the midpoints of the outer holes (so-called "usable area") = 35 mm	0,3
50-31-128	Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-151	neuro gap plate, hole separation 45 mm	0,6 x 1,6 mm length at the midpoints of the outer holes (so-called "usable area") = 45 mm	0,4
50-31-129	Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-152	Neuro sub temporal plate, hole separation 34/21 mm, plate body 30/17 mm, 0,6 x 1,6 mm	0,6 x 1,6 mm Width plate itself = 30 mm	0,5
50-31-130	Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 16 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125				
50-31-131	Медиум-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15				
50-31-132	Медиум-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15				
50-31-133	Медиум-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,175				
50-31-134	Медиум-пластина орбитальная, 4 отверстия	0,6 x 1,6 мм	0,1				
50-31-135	Медиум-пластина орбитальная, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15				

50-31-136	Медиум-пластина орбитальная, 8 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,2			Length plate itself = 17 mm	
50-31-137	Медиум-пластина орбитальная, 10 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,25			0,6 x 1,6 mm Width plate itself = 42 mm	0,6
50-31-138	Медиум-пластина Burr Hole, Ø 11,5 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-153	Neuro sub temporal plate, hole separation 46/28 mm, plate body 42/24 mm 0,6 x 1,6 mm	Length plate itself = 24 mm	
50-31-139	Медиум-пластина Burr Hole, Ø 15 мм	0,6 x 1,6 мм	0,175	50-31-158	medium burr hole plate, Ø 11,5 mm, with drainage,	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-140	Медиум-пластина Burr Hole, Ø 18 мм	0,6 x 1,6 мм	0,2	50-31-159	medium burr hole plate, Ø 15 mm, with drainage	0,6 x 1,6 mm	0,175
50-31-141	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 4 отверстия (2x2)	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-160	medium burr hole plate, Ø 18 mm, with drainage	0,6 x 1,6 mm	0,2
50-31-142	Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 4 отверстия (2x2)	0,6 x 1,6 мм	0,1	50-31-161	medium plate, straight, 12 holes	0,6 x 1,6 mm	0,3
50-31-143	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 6 отверстий (3x2)	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-162	medium Y-Plate, 5 holes with 8 mm bar	0,6 x 1,6 mm	0,2
50-31-144	Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 6 отверстий (3x2)	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-163	medium square plate, symmetrical, 12 holes (6x2)	0,6 x 1,6 mm	0,3
50-31-145	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 8 отверстий (4x2)	0,6 x 1,6 мм	0,2	50-31-164	medium square plate, symmetrical, 36 holes (6x6)	0,6 x 1,6 mm	0,9
50-31-146	Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 8 отверстий (4x2)	0,6 x 1,6 мм	0,2	50-31-165	medium square plate, symmetrical, 16 holes (8x2)	0,6 x 1,6 mm	0,4
50-31-147	Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 24 отверстия (6x4)	0,6 x 1,6 мм	0,6	50-31-166	medium L-plate, 4 holes with 12 mm bar, left,	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-148	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 24 отверстия (6x4)	0,6 x 1,6 мм	0,6	50-31-167	medium L-plate, 4 holes with 12 mm bar, right,	0,6 x 1,6 mm	0,1

50-31-149	Пластина - заплата, длина 25 мм	0,6 x 1,6 мм Длина по серединам крайних отверстий (так называемая «используе мая область») = 25 мм	0,2
50-31-150	Пластина - заплата, длина 35 мм	0,6 x 1,6 мм Длина по серединам крайних отверстий (так называемая «используе мая область») = 35 мм	0,3
50-31-151	Пластина - заплата, длина 45 мм	0,6 x 1,6 мм Длина по серединам крайних отверстий	0,4

50-31-168	medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-169	medium L-plate, 4 holes with 6 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-170	medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-171	medium L-plate, 4 holes with 8 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-172	medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-173	medium L-plate, 4 holes with 10 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-174	medium L-plate, 5 holes with 8 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-175	medium L-plate, 5 holes with 8 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,125
50-31-176	medium L-plate, 6 holes with 6 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-177	medium L-plate, 6 holes with 6 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-178	medium L-plate, 6 holes with 8 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-179	medium L-plate, 6 holes with 8 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,15
50-31-180	medium L-plate, 6 holes with 10 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm	0,15

		(так называемая «используемая область») = 45 мм				
50-31-152	Субтемпоральная пластина, расстояние между отверстиями 34/21 мм, тело пластины 30/17 мм, 0,6 x 1,6 мм	0,6 x 1,6 мм Ширина тела пластины 30 мм Длина тела пластины 17 мм	0,5	50-31-181	medium L-plate, 6 holes with 10 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm 0,15
50-31-153	Субтемпоральная пластина, расстояние между отверстиями 46/28 мм, тело пластины 42/24 мм, 0,6 мм x 1,6 мм	0,6 x 1,6 мм Ширина тела пластины 42 мм Длина тела пластины 24 мм	0,6	50-31-182	medium L-plate, 7 holes with 8 mm bar, left, 110°	0,6 x 1,6 mm 0,175
50-31-158	Медиум-пластина Burr Hole с вырезом, Ø 11,5 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125	50-31-183	medium L-plate, 7 holes with 8 mm bar, right, 110°	0,6 x 1,6 mm 0,175
50-31-159	Медиум-пластина Burr Hole с вырезом, Ø 15 мм	0,6 x 1,6 мм	0,175	50-31-186	medium T-plate, broad, 4 holes	0,6 x 1,6 mm 0,1
				50-31-187	medium T-plate, broad, 4 holes, with 12 mm bar	0,6 x 1,6 mm 0,1
				50-31-188	medium T-plate, broad, 5 holes	0,6 x 1,6 mm 0,125
				50-31-189	medium T-plate, broad, 6 holes, 110° positive	0,6 x 1,6 mm 0,15
				50-31-190	medium T-plate, broad, 6 holes, 110° negativ	0,6 x 1,6 mm 0,15
				50-31-191	medium T-plate, broad, 7 holes	0,6 x 1,6 mm 0,175
				50-31-192	medium double T-plate, 11 holes, with 6 mm bar	0,6 x 1,6 mm 0,275
				50-31-193	medium double T-plate, 12 holes	0,6 x 1,6 mm 0,3
				50-31-194	medium square plate, asymmetrical, 8 holes (4x4)	0,6 x 1,6 mm 0,2
				50-31-198	medium triangle plate, 3 holes	0,6 x 1,6 mm 0,075
				50-31-199	medium cross plate, 4 holes, with 10 mm bar	0,6 x 1,6 mm 0,1
				50-31-200	medium Z-plate, 4 holes with 6mm bar, left	0,6 x 1,6 mm 0,1

50-31-160	Медиум-пластина Butt Hole с вырезом, Ø 18 мм	0,6 x 1,6 мм	0,2
50-31-161	Медиум-пластина прямая, 12 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,3
50-31-162	Медиум-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,2
50-31-163	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 12 отверстий (6x2)	0,6 x 1,6 мм	0,3
50-31-164	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 36 отверстий (6x6)	0,6 x 1,6 мм	0,9
50-31-165	Медиум-пластина прямоугольная, симметричная, 16 отверстий (8x2)	0,6 x 1,6 мм	0,4
50-31-166	Медиум-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-167	Медиум-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-168	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-169	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-170	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-171	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1

50-31-201	medium Z-plate, 4 holes with 6mm bar, right	0,6 x 1,6 mm	0,1
50-31-203	medium plate, straight, 24 holes	0,6 x 1,6 mm	0,6
50-31-251	mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws	60 x 60 x 0.1 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual width edge to edge = 60.58mm Actual length from edge to edge = 61.01mm	1,08
50-31-252	mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws	60 x 120 x 0.1 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the midpoints of the outer holes {the so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual width edge to edge = 60.58mm	2,16

50-31-172	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1			Actual length from edge to edge = 121.76mm	
50-31-173	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1			120 x 120 x 0.1 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the midpoints of the outer holes {the so-called "usable area"} x the height of the profile)	4,32
50-31-174	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 5 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125			Actual Width Edge-to-Edge = 121.02mm	
50-31-175	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 5 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,125			Actual length from edge to edge = 121.76mm	
50-31-176	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15				
50-31-177	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15		50-31-253	mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws	
50-31-178	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15				
50-31-179	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15			60 x 60 x 0.2 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height)	1,8
50-31-180	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15				
50-31-181	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 6 отверстий, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,15		50-31-254	mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws	
50-31-182	Медиум-пластина L-образная левая, под углом 110°, 7 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,175			Actual width edge to edge = 60.58mm	

50-31-183	Медиум-пластина L-образная правая, под углом 110°, 7 отверстий, планка 8 мм	0,6 x 1,6 мм	0,175			Actual length from edge to edge = 61.01mm	
50-31-186	Медиум-пластина Т-образная расширенная, 4 отверстия	0,6 x 1,6 мм	0,1			60 x 120 x 0.2 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height)	3,6
50-31-187	Медиум-пластина Т-образная расширенная, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1			Actual width edge to edge = 60.58mm	
50-31-188	Медиум-пластина Т-образная расширенная, 5 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,125			Actual length from edge to edge = 121.76mm	
50-31-189	Медиум-пластина Т-образная расширенная с углом 110° вправо, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15				
50-31-190	Медиум-пластина Т-образная расширенная с углом 110° влево, 6 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,15	50-31-255	mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws		
50-31-191	Медиум-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,175			120 x 120 x 0.2 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height)	7,2
50-31-192	Медиум-пластина Т-образная двойная, 11 отверстий, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,275			Actual Width Edge-to-Edge = 121.02mm	
50-31-193	Медиум-пластина Т-образная двойная, 12 отверстий	0,6 x 1,6 мм	0,3				
50-31-194	Медиум-пластина прямоугольная, асимметричная, 16 отверстий (4x4)	0,6 x 1,6 мм	0,2				
50-31-198	Медиум-пластина треугольная	0,6 x 1,6 мм	0,075	50-31-256	mesh plate for 1,2 mm/1,6mm/2,0mm screws		
50-31-199	Медиум-пластина крестообразная, 4 отверстия, планка 10 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1				

50-31-200	Медиум-пластина Z-образная, левая, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-201	Медиум-пластина Z-образная, правая, 4 отверстия, планка 6 мм	0,6 x 1,6 мм	0,1
50-31-203	Медиум-пластина прямая, 24 отверстия	0,6 x 1,6 мм	0,6
50-31-251	Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 60 x 0,1 мм	60 x 60 x 0,1 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x	1,08
		Actual length from edge to edge = 121.76mm	
50-31-257	mesh plate for 1,6 mm screws	50 x 80 x 0.3 mm (actual length x width x profile height)	4
50-31-258	mesh plate for 1,6 mm screws	50 x 80 x 0.6 mm (actual length x width x profile height)	8
50-31-301	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 3 mm	0,03-0,12
50-31-302	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 4 mm	0,03-0,12
50-31-303	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 5 mm	0,03-0,12
50-31-304	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 6 mm	0,03-0,12
50-31-305	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 7 mm	0,03-0,12
50-31-306	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 8 mm	0,03-0,12
50-31-307	medium emergency screw, cross head	1,9 x 5 mm	0,03-0,12
50-31-320	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 9 mm	0,03-0,12
50-31-321	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 10 mm	0,03-0,12

		высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 60,58 мм Фактически я длина от края до края = 61,01 мм			50-31-322	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 11 mm	0,03-0,12
					50-31-323	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 12 mm	0,03-0,12
					50-31-324	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 13 mm	0,03-0,12
					50-31-325	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 14 mm	0,03-0,12
					50-31-326	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 15 mm	0,03-0,12
					50-31-327	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 16 mm	0,03-0,12
					50-31-328	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 17 mm	0,03-0,12
					50-31-329	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 18 mm	0,03-0,12
					50-31-330	medium cross head screws, self tapping	1,6 x 19 mm	0,03-0,12
					50-31-335	medium emergency screw, cross head	1,9 x 3 mm	0,03-0,12
					50-31-336	medium emergency screw, cross head	1,9 x 4 mm	0,03-0,12
					50-31-338	medium emergency screw, cross head	1,9 x 6 mm	0,03-0,12
					50-31-339	medium emergency screw, cross head	1,9 x 7 mm	0,03-0,12

50-31- 252	Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 120 x 0,1 мм	60 x 120 x 0,1 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая	2,16
---------------	--	--	------

		«используемая область»} x высота профиля) Фактическая ширина от края до края = 60,58 мм Фактическая длина от края до края = 121,76 мм		50-31-340	medium emergency screw, cross head	1,9 x 8 mm	0,03-0,12
				50-31-341	medium emergency screw, cross head	1,9 x 9 mm	0,03-0,12
				50-31-352	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 4 mm	0,03-0,12
				50-31-353	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 5 mm	0,03-0,12
				50-31-354	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 6 mm	0,03-0,12
				50-31-355	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 7 mm	0,03-0,12
				50-31-356	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 8 mm	0,03-0,12
				50-31-357	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 9 mm	0,03-0,12
				50-31-358	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 10 mm	0,03-0,12
				50-31-359	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 11 mm	0,03-0,12
				50-31-360	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 12 mm	0,03-0,12
				50-31-361	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 13 mm	0,03-0,12
				50-31-362	medium cross head screws, self drilling	1,6 x 14 mm	0,03-0,12
50-31-253	Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 120 x 120 x 0,1 мм	120 x 120 x 0,1 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних	4,32				

		отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 121,02 мм Фактически я длина от края до края = 121,76 мм			medium cross head screws, self drilling	1,6 x 15 mm	0,03-0,12
				50-31-363	mini plate, straight, 4 holes	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-101	mini plate, straight, 4 holes, with 9 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-102	mini plate, straight, 4 holes, with 12 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-103	mini plate, straight, 6 holes	0,6 x 2,0 mm	0,2
				50-32-104	mini plate, straight, 8 holes	0,6 x 2,0 mm	0,264
				50-32-105	mini L- Plate, 4 holes, right	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-106	mini L- Plate, 4 holes, left	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-107	mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-108	mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,14
				50-32-109	mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,14
				50-32-110	mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,14
				50-32-111	mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,17
				50-32-112	mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,17
				50-32-113	mini T-plate, broad, 6 holes	0,6 x 2,0 mm	0,2
				50-32-114	mini T-plate, broad, 5 holes, with 12 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,17
				50-32-115			
50-31- 254	Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 60 x 0,2 мм	60 x 60 x 0,2 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x	1,8				

50-31-255		длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 60,58 мм Фактически я длина от края до края = 61,01 мм		50-32-116	mini double T-plate, narrow, 6 holes	0,6 x 2,0 mm	0,2
				50-32-117	mini double T-plate, narrow, 4 holes, with 12 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,14
50-31-255	Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 60 x 120 x 0,2 мм	60 x 120 x 0,2 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая	3,6	50-32-118	mini Y-plate, 5 holes, Y-bar 6x6 mm	0,6 x 2,0 mm	0,17
				50-32-119	mini Y-plate, 5-holes, with 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm	0,6 x 2,0 mm	0,175
				50-32-120	mini double Y-plate, 6 holes, Y- bar 6x6 mm	0,6 x 2,0 mm	0,2
				50-32-121	mini double Y-plate, 6 holes, 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm	0,6 x 2,0 mm	0,2
				50-32-122	mini orbital plate, 8 holes	0,6 x 2,0 mm	0,264
				50-32-123	mini orbital plate, 10 holes	0,6 x 2,0 mm	0,33
				50-32-124	mini orbital plate, 12 holes	0,6 x 2,0 mm	0,396
				50-32-125	mini Z-plate, 4 holes, with 9 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,15
				50-32-126	mini Z-plate, 4 holes, with 9 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,15
				50-32-127	mini Z-plate, 4 holes, with 15 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,15
				50-32-128	mini Z-plate, 4 holes, with 15 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,15
				50-32-129	mini plate, straight, 2 holes, with 9 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,07

		«используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 60,58 мм Фактически я длина от края до края = 121,76 мм		50-32-130	mini plate, straight, 2 holes, with 12 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,07
				50-32-131	mini plate, straight, 4 holes, with 15 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,15
				50-32-132	mini plate, straight, 6 holes, with 12 mm bar	0,6 x 2,0 mm	0,2
				50-32-133	mini plate, straight, 10 holes	0,6 x 2,0 mm	0,33
				50-32-134	mini plate, straight, 16 holes	0,6 x 2,0 mm	0,53
				50-32-135	mini plate, straight, 20 holes	0,6 x 2,0 mm	0,66
				50-32-136	mini plate, straight, 2 holes, with 12 mm bar	0,75 x 2,0 mm	0,084
				50-32-137	mini plate, straight, 4 holes, with 9 mm bar	0,75 x 2,0 mm	0,17
				50-32-138	mini plate, straight, 4 holes, with 12 mm bar	0,75 x 2,0 mm	0,17
				50-32-139	mini plate, straight, 40 holes	0,75 x 2,0 mm	1,7
				50-32-140	mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, 100°, right	0,75 x 2,0 mm	0,21
				50-32-141	mini L- Plate, 5 holes, with 12 mm bar, 100°, left	0,75 x 2,0 mm	0,21
				50-32-142	mini L- Plate, 7 holes, with 12 mm bar 100°, right	0,75 x 2,0 mm	0,294
				50-32-143	mini L- Plate, 7 holes, with 12 mm bar, 100°, left,	0,75 x 2,0 mm	0,294
				50-32-144	mini L- Plate, 9 holes, with 12 mm bar, 100°, right,	0,75 x 2,0 mm	0,378
50-31- 256	Пластина сетчатая, для винтов 1.2 / 1.6 / 2.0, тип узора 6, 120 x 120 x 0,2 мм	120 x 120 x 0,2 мм (ширина по серединам крайних	7,2				

		отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 121,02 мм Фактически я длина от края до края = 121,76 мм				
50-31- 257	Пластина сетчатая для винтов 1.6	50 x 80 x 0,3 мм	4			
				50-32-145	mini L- Plate, 9 holes, with 12 mm bar, 100°, left,	0,75 x 2,0 mm 0,378
				50-32-146	mini T-plate, 4 holes, with 15 mm bar	0,75 x 2,0 mm 0,168
				50-32-147	mini T-plate, 10 holes, with 18 mm bar	0,75 x 2,0 mm 0,42
				50-32-148	mini Y-plate, 5 holes	0,75 x 2,0 mm 0,21
				50-32-149	mini Y-plate, 8 holes	0,75 x 2,0 mm 0,336
				50-32-150	mini double Y-plate, 8 holes, 10 mm bar	0,75 x 2,0 mm 0,34
				50-32-152	mini orbital plate, 6 holes	0,75 x 2,0 mm 0,252
				50-32-153	mini orbital plate, 8 holes	0,75 x 2,0 mm 0,336
				50-32-154	mini orbital plate, 10 holes	0,75 x 2,0 mm 0,42
				50-32-157	mini plate, straight, 4 holes	1,0 x 2,0 mm 0,22
				50-32-158	mini plate, straight, 4 holes, 9 mm bar	1,0 x 2,0 mm 0,22
				50-32-159	mini plate, straight, 4 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm 0,22
				50-32-160	mini plate, straight, 4 holes, 15 mm bar	1,0 x 2,0 mm 0,22
				50-32-161	mini plate, straight, 6 holes	1,0 x 2,0 mm 0,33
				50-32-162	mini plate, straight, 6 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm 0,33
				50-32-163	mini plate, straight, 8 holes	1,0 x 2,0 mm 0,44
				50-32-164	mini plate, straight, 12 holes	1,0 x 2,0 mm 0,66
				50-32-165	mini plate, straight, 16 holes	1,0 x 2,0 mm 0,88

		(фактически я длина х ширина х высота профиля)		50-32-166	mini plate, straight, 24 holes	1,0 x 2,0 mm	1,32
				50-32-167	mini plate, straight, 40 holes	1,0 x 2,0 mm	2,2
				50-32-168	mini L-plate, 4-holes, right	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-169	mini L-plate, 4-holes, left	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-170	mini L-plate, 4-holes, 9 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-171	mini L-plate, 4-holes, 9 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-172	mini L-plate, 4 holes, 12 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-173	mini L-plate, 4 holes, 12 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-174	mini L-plate, 4 holes, 100°, right	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-175	mini L-plate, 4 holes, 100°, left	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-176	mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 100°, right	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-177	mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 100°, left,	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-178	mini L-plate, 5 holes, with 12 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,34
				50-32-179	mini L-plate, 5 holes, with 12 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,34
				50-32-180	mini T-plate, broad, 5 holes, w. 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,34
				50-32-181	mini T-plate, broad, 6 holes	1,0 x 2,0 mm	0,33
				50-32-182	mini T-plate, narrow, 4 holes	1,0 x 2,0 mm	0,22
50-31- 258	Пластина сетчатая для винтов 1.6	50 x 80 x 0,6 мм (фактически я длина х ширина х высота профиля)	8				
50-31- 301	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 3 мм	0,03-0,12				
50-31- 302	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 4 мм	0,03-0,12				
50-31- 303	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 5 мм	0,03-0,12				
50-31- 304	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 6 мм	0,03-0,12				
50-31- 305	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 7 мм	0,03-0,12				
50-31- 306	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 8 мм	0,03-0,12				
50-31- 307	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 5 мм	0,03-0,12				

50-31-320	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 9 мм	0,03-0,12	50-32-183	mini T-plate, narrow, 4 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,22
50-31-321	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 10 мм	0,03-0,12	50-32-184	mini T-plate, narrow, 6 holes	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-322	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 11 мм	0,03-0,12	50-32-185	mini T-plate, narrow, 6 holes, with 7.5 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-323	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 12 мм	0,03-0,12	50-32-186	mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° positive	1,0 x 2,0 mm	0,28
50-31-324	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 13 мм	0,03-0,12	50-32-187	mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° negative	1,0 x 2,0 mm	0,28
50-31-325	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 14 мм	0,03-0,12	50-32-188	mini double T-plate, narrow, 6 holes	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-326	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 15 мм	0,03-0,12	50-32-189	mini Y-plate, 6 holes, Y-bar 6x6 mm	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-327	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 16 мм	0,03-0,12	50-32-190	mini Y-plate, 5 holes, with 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm	1,0 x 2,0 mm	0,28
50-31-328	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 17 мм	0,03-0,12	50-32-191	mini Y-plate, 5 holes, with 6 mm bar, Y-bar 6x6 mm	1,0 x 2,0 mm	0,28
50-31-329	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 18 мм	0,03-0,12	50-32-192	mini double Y-plate, 6 holes, Y-bar 6x6 mm	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-330	Медиум-винт самонарезающий	1,6 x 19 мм	0,03-0,12	50-32-193	mini double Y-plate, 6 holes, 12 mm bar, Y-bar 6x6 mm	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-335	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 3 мм	0,03-0,12	50-32-194	mini double Y-plate, 7 holes, Y-bar 6x6 mm	1,0 x 2,0 mm	0,39
50-31-336	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 4 мм	0,03-0,12	50-32-195	mini cross plate, 4 holes	1,0 x 2,0 mm	0,22
				50-32-199	mini square plate, symmetrical, 4 holes (2x2)	1,0 x 2,0 mm	0,22

50-31-338	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 6 мм	0,03-0,12	50-32-200	mini square plate, asymmetrical, 4 holes (2x2)	1,0 x 2,0 mm	0,22
50-31-339	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 7 мм	0,03-0,12	50-32-201	mini square plate, symmetrical, 6 holes (3x2)	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-340	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 8 мм	0,03-0,12	50-32-202	mini square plate, asymmetrical, 6 holes (3x2)	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-31-341	Медиум - винт экстренный самонарезающий	1,9 x 9 мм	0,03-0,12	50-32-203	mini square plate, symmetrical, 8 holes (4x2)	1,0 x 2,0 mm	0,44
50-31-352	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 4 мм	0,03-0,12	50-32-204	mini square plate, asymmetrical, 8 holes (4x2)	1,0 x 2,0 mm	0,44
50-31-353	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 5 мм	0,03-0,12	50-32-205	mini square plate, asymmetrical, 16 holes (4x4)	1,0 x 2,0 mm	0,88
50-31-354	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 6 мм	0,03-0,12	50-32-206	mini square plate, symmetrical, 16 holes (4x4)	1,0 x 2,0 mm	0,88
50-31-355	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 7 мм	0,03-0,12	50-32-210	mini plate, straight, 24-holes	0,6 x 2,0 mm	0,79
50-31-356	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 8 мм	0,03-0,12	50-32-211	mini plate, straight, 30-holes	0,6 x 2,0 mm	0,99
50-31-357	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 9 мм	0,03-0,12	50-32-212	mini plate, straight, 38-holes	0,6 x 2,0 mm	1,25
50-31-358	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 10 мм	0,03-0,12	50-32-213	mini L- Plate, 4 holes, with 15 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,13
50-31-359	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 11 мм	0,03-0,12	50-32-214	mini L- Plate, 4 holes, with 15 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,13
50-31-360	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 12 мм	0,03-0,12	50-32-215	mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, right	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-216	mini L- Plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, left	0,6 x 2,0 mm	0,13

50-31-361	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 13 мм	0,03-0,12	50-32-217	mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, right	0,6 x 2,0 mm	0,13
50-31-362	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 14 мм	0,03-0,12	50-32-218	mini L- Plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, left	0,6 x 2,0 mm	0,13
50-31-363	Медиум-винт самосверлящий	1,6 x 15 мм	0,03-0,12	50-32-219	mini L- Plate, 5 holes, with 15 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,17
50-32-101	Мини-пластина прямая, 4 отверстия	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-32-220	mini L- Plate, 5 holes, with 15 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,17
50-32-102	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-32-221	mini L- Plate, 6 holes, with 9 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,20
50-32-103	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-32-222	mini L- Plate, 6 holes, with 9 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,20
50-32-104	Мини-пластина прямая, 6 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,2	50-32-223	mini orbital plate, 4 holes	0,6 x 2,0 mm	0,13
50-32-105	Мини-пластина прямая, 8 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,264	50-32-224	mini orbital plate, 6 holes	0,6 x 2,0 mm	0,19
50-32-106	Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-32-225	mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° negativ,	0,6 x 2,0 mm	0,17
50-32-107	Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-32-226	mini T-plate, broad, 5 holes, 12 mm bar, 100° positive	0,6 x 2,0 mm	0,17
50-32-108	Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-32-227	mini Y-plate, 6 holes	0,6 x 2,0 mm	0,19
50-32-109	Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,14	50-32-228	mini Z-plate, 4 holes, with 12 mm bar, right	0,6 x 2,0 mm	0,14
50-32-110	Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,14	50-32-229	mini Z-plate, 4 holes, with 12 mm bar, left	0,6 x 2,0 mm	0,14
				50-32-230	mini square plate 4 holes (2x2)	0,6 x 2,0 mm	0,13
				50-32-231	mini plate, straight, 4 holes, with 15 mm bar	0,75 x 2,0 mm	0,17

50-32-111	Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,14	50-32-232	mini plate, straight, 30 holes	0,75 x 2,0 mm	1,26
50-32-112	Мини-пластина L-образная правая, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17	50-32-233	mini plate, straight, 38 holes	0,7 x 2,0 mm	1,6
50-32-113	Мини-пластина L-образная левая, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17		mini plate, straight, 2 holes, 9 mm bar		0,12
50-32-114	Мини-пластина T-образная расширенная, 6 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,2	50-32-237		1,0 x 2,0 mm	
50-32-115	Мини-пластина T-образная расширенная, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17		mini plate, straight, 2 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,13
50-32-116	Мини-пластина T-образная суженная двойная, 6 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,2	50-32-238			
50-32-117	Мини-пластина T-образная суженная двойная, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,14	50-32-239	mini plate, straight, 5 holes	1,0 x 2,0 mm	0,28
50-32-118	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, Y-образная планка 6x6 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17	50-32-240	mini plate, straight, 10 holes	1,0 x 2,0 mm	0,55
50-32-119	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм, Y-образная планка 6x6 мм	0,6 x 2,0 мм	0,175	50-32-241	mini plate, straight, 18 holes	1,0 x 2,0 mm	0,99
50-32-120	Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, Y-образная планка 6x6 мм	0,6 x 2,0 мм	0,2	50-32-242	mini plate, straight, 20 holes	1,0 x 2,0 mm	1,10
50-32-121	Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 12 мм, Y-образная планка 6x6 мм	0,6 x 2,0 мм	0,2	50-32-244	mini plate, straight, 30 holes	1,0 x 2,0 mm	1,65
50-32-122	Мини-пластина орбитальная, 8 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,264	50-32-245	mini plate, straight, 38 holes	1,0 x 2,0 mm	2,09
					mini L-plate, 4 holes, 15 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,28
				50-32-246			
					mini L-plate, 4 holes, 15 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,28
				50-32-247			
					mini L-plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, right	1,0 x 2,0 mm	0,27
				50-32-248			
					mini L-plate, 4 holes, with 9 mm bar, 110°, left	1,0 x 2,0 mm	0,27
				50-32-249			
					mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, right	1,0 x 2,0 mm	0,28
				50-32-257			
					mini L-plate, 4 holes, with 12 mm bar, 110°, left	1,0 x 2,0 mm	0,28
				50-32-258			
					mini cross head screws, self tapping	2,0 x 4 mm	0,04-0,15
				50-32-320			

50-32-123	Мини-пластина орбитальная, 10 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,33	50-32-321	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 5 mm	0,04-0,15
50-32-124	Мини-пластина орбитальная, 12 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,396	50-32-322	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 6 mm	0,04-0,15
50-32-125	Мини-пластина Z-образная правая, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,15	50-32-323	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 7 mm	0,04-0,15
50-32-126	Мини-пластина Z-образная левая, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,15	50-32-324	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 8 mm	0,04-0,15
50-32-127	Мини-пластина Z-образная правая, 4 отверстия, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,15	50-32-325	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 9 mm	0,04-0,15
50-32-128	Мини-пластина Z-образная левая, 4 отверстия, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,15	50-32-326	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 10 mm	0,04-0,15
50-32-129	Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,07	50-32-327	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 11 mm	0,04-0,15
50-32-130	Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,07	50-32-328	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 12 mm	0,04-0,15
50-32-131	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,15	50-32-329	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 13 mm	0,04-0,15
50-32-132	Мини-пластина прямая, 6 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,2	50-32-330	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 14 mm	0,04-0,15
50-32-133	Мини-пластина прямая, 10 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,33	50-32-331	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 15 mm	0,04-0,15
50-32-134	Мини-пластина прямая, 16 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,53	50-32-332	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 16 mm	0,04-0,15
50-32-135	Мини-пластина прямая, 20 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,66	50-32-333	mini cross head screws, self tapping	2,0 x 17 mm	0,04-0,15

50-32-136	Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,084	50-32-334	mini emergency screw, cross head	2,3 x 5 mm	0,04-0,15
50-32-137	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 9 мм	0,75 x 2,0 мм	0,17	50-32-335	mini emergency screw, cross head	2,3 x 7 mm	0,04-0,15
50-32-138	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,17		mini cross head screws, self		0,04-0,15
50-32-139	Мини-пластина прямая, 40 отверстий	0,75 x 2,0 мм	1,7	50-32-351	drilling	2,0 x 5 mm	
50-32-140	Мини-пластина L-образная правая, под углом 100°, 5 отверстий, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,21		mini cross head screws, self		0,04-0,15
50-32-141	Мини-пластина L-образная левая, под углом 100°, 5 отверстий, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,21	50-32-352	drilling	2,0 x 6 mm	
50-32-142	Мини-пластина L-образная правая, под углом 100°, 7 отверстий, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,294	50-32-353	mini cross head screws, self		0,04-0,15
50-32-143	Мини-пластина L-образная левая, под углом 100°, 7 отверстий, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,294		drilling	2,0 x 7 mm	
50-32-144	Мини-пластина L-образная правая, под углом 100°, 9 отверстий, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,378	50-32-354	mini cross head screws, self		0,04-0,15
50-32-145	Мини-пластина L-образная левая, под углом 100°, 9 отверстий, планка 12 мм	0,75 x 2,0 мм	0,378		drilling	2,0 x 8 mm	
50-32-146	Мини-пластина T-образная, 4 отверстия, планка 15 мм	0,75 x 2,0 мм	0,168	50-32-355	mini cross head screws, self		0,04-0,15
50-32-147	Мини-пластина T-образная, 10 отверстий, планка 18 мм	0,75 x 2,0 мм	0,42		drilling	2,0 x 9 mm	
50-32-148	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий	0,75 x 2,0 мм	0,21	50-32-356	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 10 mm	
				50-32-357	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 11 mm	
				50-32-358	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 12 mm	
				50-32-359	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 13 mm	
				50-32-360	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 14 mm	
				50-32-361	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 15 mm	
				50-32-362	mini cross head screws, self		0,04-0,15
					drilling	2,0 x 16 mm	

50-32-149	Мини-пластина Y-образная, 8 отверстий	0,75 x 2,0 мм	0,336		mini cross head screws, self drilling	2,0 x 17 mm	0,04-0,15
50-32-150	Мини-пластина Y-образная двойная, 8 отверстий, планка 10 мм	0,75 x 2,0 мм	0,34		mini cross head screws, self tapping	2,0 x 18 mm	0,04-0,15
50-32-152	Мини-пластина орбитальная, 6 отверстий	0,75 x 2,0 мм	0,252		mini cross head screws, self tapping	2,0 x 19 mm	0,04-0,15
50-32-153	Мини-пластина орбитальная, 8 отверстий	0,75 x 2,0 мм	0,336		mini cross head screws, self tapping	2,0 x 20 mm	0,04-0,15
50-32-154	Мини-пластина орбитальная, 10 отверстий	0,75 x 2,0 мм	0,42		mini cross head screws, self tapping	2,0 x 21 mm	0,04-0,15
50-32-157	Мини-пластина прямая, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22		mini emergency screw, cross head	2,3 x 6 mm	0,04-0,15
50-32-158	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22		mini emergency screw, cross head	2,3 x 8 mm	0,04-0,15
50-32-159	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22		mini emergency screw, cross head	2,3 x 9 mm	0,04-0,15
50-32-160	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 15 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22		mini emergency screw, cross head	2,3 x 10 mm	0,04-0,15
50-32-162	Мини-пластина прямая, 6 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,33		mini emergency screw, cross head	2,3 x 11 mm	0,04-0,15
50-32-161	Мини-пластина прямая, 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33		mini emergency screw, cross head	2,3 x 12 mm	0,04-0,15
50-32-163	Мини-пластина прямая, 8 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,44		mini emergency screw, cross head	2,3 x 13 mm	0,04-0,15
50-32-164	Мини-пластина прямая, 12 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,66		mini emergency screw, cross head	2,3 x 14 mm	0,04-0,15
					mini emergency screw, cross head	2,3 x 15 mm	0,04-0,15
					mini emergency screw, cross head	2,3 x 16 mm	0,04-0,15
					mini L-plate, 5 holes, with 15 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,3
					mini L-plate, 5 holes, with 15 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,3
					mini L-plate, 6 holes, with 9 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,34

50-32-165	Мини-пластина прямая, 16 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,88	50-32-604	mini L-plate, 6 holes, with 9 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,34
50-32-166	Мини-пластина прямая, 24 отверстия	1,0 x 2,0 мм	1,32	50-32-605	mini L-plate, 6 holes, with 12 mm bar, right	1,0 x 2,0 mm	0,34
50-32-167	Мини-пластина прямая, 40 отверстий	1,0 x 2,0 мм	2,2	50-32-606	mini L-plate, 6 holes, with 12 mm bar, left	1,0 x 2,0 mm	0,34
50-32-168	Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-607	mini orbital plate, 4 holes	1,0 x 2,0 mm	0,22
50-32-169	Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-609	mini square plate, symmetrical, 24 holes (6x4)	1,0 x 2,0 mm	1,32
50-32-170	Мини-пластина L-образная правая, 4 отверстия, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-610	mini square plate, asymmetrical, 24 holes (6x4)	1,0 x 2,0 mm	1,32
50-32-171	Мини-пластина L-образная левая, 4 отверстия, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-611	mini T-plate, broad, 6 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,34
50-32-172	Мини-пластина L-образная, правая, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-612	mini T-plate, broad, 7 holes	1,0 x 2,0 mm	0,39
50-32-173	Мини-пластина L-образная, левая, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-613	mini T-plate, broad, 7 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,40
50-32-174	Мини-пластина L-образная, правая, под углом 100°, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-614	mini T-plate, broad, 7 holes, 15 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,40
50-32-175	Мини-пластина L-образная, левая, под углом 100°, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-615	mini T-plate, narrow, 5 holes, 9 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,3
50-32-176	Мини-пластина L-образная, правая, под углом 100°, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-616	mini T-plate, narrow, 6 holes, with 9 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,34
50-32-177	Мини-пластина L-образная, левая, под углом 100°, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-617	mini T-plate, narrow, 6 holes, with 13 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,34
				50-32-618	mini double T-plate, narrow, 4 holes, with 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,23

50-32-178	Мини-пластина L-образная, правая, 5 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34	50-32-619	mini Y-plate, 5 holes	1,0 x 2,0 mm	0,28
50-32-179	Мини-пластина L-образная, левая, 5 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34		mini Y-plate, 5 holes, with 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,29
50-32-180	Мини-пластина T-образная расширенная, 5 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34	50-32-620	mini Y-plate, 6 holes	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-32-181	Мини-пластина T-образная расширенная, 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-32-621	mini double Y-plate, 6 holes	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-32-182	Мини-пластина T-образная суженная, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-622	mini double Y-plate, 6 holes, 12 mm bar	1,0 x 2,0 mm	0,34
50-32-183	Мини-пластина T-образная суженная, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-32-623	mini double Y-plate, 7 holes	1,0 x 2,0 mm	0,385
50-32-184	Мини-пластина T-образная суженная, 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-32-624	mini double Y-plate, 8 holes	1,0 x 2,0 mm	0,44
50-32-185	Мини-пластина T-образная суженная, 6 отверстий, планка 7,5 мм	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-32-625	mini double Y-plate, 7 holes	0,6 x 2,0 mm	0,385
50-32-186	Мини-пластина T-образная расширенная с углом 100° вправо, 5 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-32-636	mini orbital plate, 6 holes	1,0 x 2,0 mm	0,33
50-32-187	Мини-пластина T-образная расширенная с углом 100° влево, 5 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-32-638	mini orbital plate, 8 holes	1,0 x 2,0 mm	0,44
50-32-188	Мини-пластина T-образная суженная двойная 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-32-639	mini orbital plate, 10 holes	1,0 x 2,0 mm	0,55
50-32-189	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, Y-образная планка 6x6 мм	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-32-640	mini orbital plate, 12-holes	1,0 x 2,0 mm	0,6
				50-32-641	fracture plate, straight, 4 holes, with 2 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,68
				50-33-157	fracture plate, straight, 4 holes, with 5 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,68
				50-33-158	fracture plate, straight, 4 holes, with 10 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,70
				50-33-159	fracture plate, straight, 6 holes, with 2 mm bar	1,5 x 2,3 mm	1,02
				50-33-160	fracture plate, straight, 6 holes, with 5 mm bar	1,5 x 2,3 mm	1,03
				50-33-161	fracture plate, straight, 6 holes, with 10 mm bar	1,5 x 2,3 mm	1,06
				50-33-162			

50-32-190	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм и Y-образная планка 6x6 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-33-163	fracture plate, straight, 8 holes, with 5 mm bar	1,5 x 2,3 mm	1,36
50-32-191	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 6 мм и Y-образная планка 6x6 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-33-164	fracture plate, straight, 14 holes, with 2 mm bar,	1,5 x 2,3 mm	2,38
50-32-192	Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка Y-образная 6x6 мм	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-33-165	Fracture C-plate, 4 holes, with 2 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,68
50-32-193	Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 12 мм, планка Y-образная 6x6 мм	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-33-166	fracture mandibular angled plate, 6 holes	1,5 x 2,3 mm	1,02
50-32-194	Мини-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий, планка Y-образная 6x6 мм	1,0 x 2,0 мм	0,39	50-33-167	fracture plate, straight, 4 holes, with 17 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,80
50-32-195	Мини-пластина крестообразная, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-33-168	fracture plate, straight, 8 holes, with 2 mm bar	1,5 x 2,3 mm	1,35
50-32-199	Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 4 отверстия (2x2)	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-33-169	fracture plate, straight, 16 holes, with 2 mm bar	1,5 x 2,3 mm	2,72
50-32-200	Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 4 отверстия (2x2)	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-33-170	Fracture C-plate, 4 holes, with 10 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,70
50-32-201	Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 6 отверстий (3x2)	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-33-171	fracture mandibular angled plate, 4 holes, with 5 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,68
50-32-202	Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 6 отверстий (3x2)	1,0 x 2,0 мм	0,33	50-33-172	fracture mandibular angled plate, 4 holes, with 10 mm bar	1,5 x 2,3 mm	0,70
50-32-203	Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 8 отверстий (4x2)	1,0 x 2,0 мм	0,44	50-33-173	fracture mandibular angled plate, 8 holes	1,5 x 2,3 mm	1,35
50-32-204	Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 8 отверстий (4x2)	1,0 x 2,0 мм	0,44	50-33-174	fracture plate, straight, 4 holes, with 2mm bar, outside drill hole 45°	1,5 x 2,3 mm	0,68

50-32-205	Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 16 отверстий (4х4)	1,0 x 2,0 мм	0,88		fracture plate, straight, 4 holes, with 5mm bar, outside drill hole 45°	1,5 x 2,3 mm	0,68
50-32-206	Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 16 отверстий (4х4)	1,0 x 2,0 мм	0,88	50-33-175			
50-32-210	Мини-пластина прямая, 24 отверстия	0,6 x 2,0 мм	0,79	50-33-320	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 4 mm	0,05-0,17
50-32-211	Мини-пластина прямая, 30 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,99	50-33-321	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 5 mm	0,05-0,17
50-32-212	Мини-пластина прямая, 38 отверстий	0,6 x 2,0 мм	1,25	50-33-322	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 6 mm	0,05-0,17
50-32-213	Мини-пластина L-образная, правая, 4 отверстия, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-323	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 7 mm	0,05-0,17
50-32-214	Мини-пластина L-образная, левая, 4 отверстия, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-324	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 8 mm	0,05-0,17
50-32-215	Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-325	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 9 mm	0,05-0,17
50-32-216	Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-326	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 10 mm	0,05-0,17
50-32-217	Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-327	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 11 mm	0,05-0,17
50-32-218	Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-328	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 12 mm	0,05-0,17
50-32-219	Мини-пластина L-образная, правая, 5 отверстий, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17	50-33-329	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 13 mm	0,05-0,17
50-32-220	Мини-пластина L-образная, левая, 5 отверстий, планка 15 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17	50-33-330	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 14 mm	0,05-0,17
				50-33-331	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 15 mm	0,05-0,17

50-32-221	Мини-пластина L-образная, правая, 6 отверстий, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,20	50-33-332	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 16 mm	0,05-0,17
50-32-222	Мини-пластина L-образная, левая, 6 отверстий, планка 9 мм	0,6 x 2,0 мм	0,20	50-33-333	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 17 mm	0,05-0,17
50-32-223	Мини-пластина орбитальная, 4 отверстия	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-334	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 18 mm	0,05-0,17
50-32-224	Мини-пластина орбитальная, 6 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,19	50-33-335	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 19 mm	0,05-0,17
50-32-225	Мини-пластина T-образная расширенная, под углом 100° влево, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17	50-33-336	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 20 mm	0,05-0,17
50-32-226	Мини-пластина T-образная расширенная, под углом 100° вправо, 5 отверстий, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,17	50-33-337	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 21 mm	0,05-0,17
50-32-227	Мини-пластина Y-образная, 6 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,19	50-33-338	mini cross head screws, self tapping	2,3 x 22 mm	0,05-0,17
50-32-228	Мини-пластина Z-образная правая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,14	50-33-370	mini emergency screw, cross head, self tapping	2,7 x 5 mm	0,05-0,17
50-32-229	Мини-пластина Z-образная левая, 4 отверстия, планка 12 мм	0,6 x 2,0 мм	0,14	50-33-371	mini emergency screw, cross head, self tapping	2,7 x 7 mm	0,05-0,17
50-32-230	Мини-пластина прямоугольная, 4 отверстия (2x2)	0,6 x 2,0 мм	0,13	50-33-372	mini emergency screw, cross head, self tapping	2,7 x 9 mm	0,05-0,17
50-32-231	Мини-пластина прямая, 4 отверстия, планка 15 мм	0,75 x 2,0 мм	0,17	50-33-373	mini emergency screw, cross head, self tapping	2,7 x 11 mm	0,05-0,17
50-32-232	Мини-пластина прямая, 30 отверстий	0,75 x 2,0 мм	1,26	50-33-374	mini emergency screw, cross head, self tapping	2,7 x 13 mm	0,05-0,17
				50-33-375	mini emergency screw, cross head, self tapping	2,7 x 15 mm	0,05-0,17

50-32-233	Мини-пластина прямая, 38 отверстий	0,7 x 2,0 мм	1,6	50-34-008	mandibular reconstruction plate, straight, 8 holes	2,7 mm (hole diameter)	4,0
50-32-237	Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,12	50-34-011	mandibular reconstruction plate, straight, 11 holes	2,7 mm (hole diameter)	5,5
50-32-238	Мини-пластина прямая, 2 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,13	50-34-014	mandibular reconstruction plate, straight, 14 holes	2,7 mm (hole diameter)	7,0
50-32-239	Мини-пластина прямая, 5 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-34-017	mandibular reconstruction plate, straight, 17 holes	2,7 mm (hole diameter)	8,5
50-32-240	Мини-пластина прямая, 10 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,55	50-34-112	mandibular angle plate, 4/8 holes, left	2,7 mm (hole diameter)	6,0
50-32-241	Мини-пластина прямая, 18 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,99	50-34-115	mandibular angle plate, 4/11 holes, left	2,7 mm (hole diameter)	7,5
50-32-242	Мини-пластина прямая, 20 отверстий	1,0 x 2,0 мм	1,10	50-34-118	mandibular angle plate, 4/14 holes, left	2,7 mm (hole diameter)	9,0
50-32-244	Мини-пластина прямая, 30 отверстий	1,0 x 2,0 мм	1,65	50-34-120	mandibular angle plate, 6/14 holes, left	2,7 mm (hole diameter)	10,0
50-32-245	Мини-пластина прямая, 38 отверстий	1,0 x 2,0 мм	2,09	50-34-212	mandibular angle plate, 4/8 holes, right	2,7 mm (hole diameter)	6,0
50-32-246	Мини-пластина L-образная, правая, 4 отверстия, планка 15 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-34-215	mandibular angle plate, 4/11 holes, right	2,7 mm (hole diameter)	7,5
50-32-247	Мини-пластина L-образная, левая, 4 отверстия, планка 15 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-34-218	mandibular angle plate, 4/14 holes, left	2,7 mm (hole diameter)	9,0
50-32-248	Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,27	50-34-220	mandibular angle plate, 6/14 holes, left	2,7 mm (hole diameter)	10,0
50-32-249	Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,27	50-34-323	hex screws, self tapping	2,7 x 7 mm	0,12-0,35
				50-34-324	hex screws, self tapping	2,7 x 8 mm	0,12-0,35

50-32-257	Мини-пластина L-образная, правая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28
50-32-258	Мини-пластина L-образная, левая, под углом 110°, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,28
50-32-320	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 4 мм	0,04-0,15
50-32-321	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 5 мм	0,04-0,15
50-32-322	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 6 мм	0,04-0,15
50-32-323	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 7 мм	0,04-0,15
50-32-324	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 8 мм	0,04-0,15
50-32-325	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 9 мм	0,04-0,15
50-32-326	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 10 мм	0,04-0,15
50-32-327	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 11 мм	0,04-0,15
50-32-328	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 12 мм	0,04-0,15
50-32-329	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 13 мм	0,04-0,15
50-32-330	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 14 мм	0,04-0,15

50-34-325	hex screws, self tapping	2,7 x 9 mm	0,12-0,35
50-34-326	hex screws, self tapping	2,7 x 10 mm	0,12-0,35
50-34-327	hex screws, self tapping	2,7 x 11 mm	0,12-0,35
50-34-328	hex screws, self tapping	2,7 x 13 mm	0,12-0,35
50-34-329	hex screws, self tapping	2,7 x 15 mm	0,12-0,35
50-34-330	hex screws, self tapping	2,7 x 17 mm	0,12-0,35
50-34-331	hex screws, self tapping	2,7 x 19 mm	0,12-0,35
50-34-332	hex screws, self tapping	2,7 x 21 mm	0,12-0,35
50-34-334	emergency screw, hex	3,0 x 7 mm	0,12-0,35
50-34-335	emergency screw, hex	3,0 x 9 mm	0,12-0,35
50-34-336	emergency screw, hex	3,0 x 11 mm	0,12-0,35
50-34-337	emergency screw, hex	3,0 x 13 mm	0,12-0,35
50-34-340	hex screws, self tapping	2,7 x 12 mm	0,12-0,35
50-34-341	hex screws, self-tapping	2,7 x 14 mm	0,12-0,35
50-34-342	hex screws, self-tapping	2,7 x 16 mm	0,12-0,35
50-34-343	hex screws, self-tapping	2,7 x 18 mm	0,12-0,35
50-34-344	hex screws, self-tapping	2,7 x 20 mm	0,12-0,35
50-34-350	cross head screws, self-tapping	2,7 x 7 mm	0,12-0,35
50-34-351	cross head screws, self-tapping	2,7 x 8 mm	0,12-0,35
50-34-352	cross head screws, self-tapping	2,7 x 9 mm	0,12-0,35
50-34-353	cross head screws, self-tapping	2,7 x 10 mm	0,12-0,35
50-34-354	cross head screws, self-tapping	2,7 x 11 mm	0,12-0,35
50-34-355	cross head screws, self-tapping	2,7 x 12 mm	0,12-0,35
50-34-356	cross head screws, self-tapping	2,7 x 13 mm	0,12-0,35
50-34-357	cross head screws, self-tapping	2,7 x 14 mm	0,12-0,35
50-34-358	cross head screws, self-tapping	2,7 x 15 mm	0,12-0,35

50-32-331	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 15 мм	0,04-0,15	50-34-359	cross head screws, self-tapping	2,7 x 16 mm	0,12-0,35
50-32-332	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 16 мм	0,04-0,15	50-34-360	cross head screws, self-tapping	2,7 x 17 mm	0,12-0,35
50-32-333	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 17 мм	0,04-0,15	50-34-361	cross head screws, self-tapping	2,7 x 18 mm	0,12-0,35
50-32-334	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 5 мм	0,04-0,15	50-34-362	cross head screws, self-tapping	2,7 x 19 mm	0,12-0,35
50-32-335	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 7 мм	0,04-0,15	50-34-363	cross head screws, self-tapping	2,7 x 20 mm	0,12-0,35
50-32-351	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 5 мм	0,04-0,15	50-34-364	cross head screws, self-tapping	2,7 x 21 mm	0,12-0,35
50-32-352	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 6 мм	0,04-0,15		emergency screw, cross head, self-tapping	3,0 x 7 mm	0,12-0,35
50-32-353	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 7 мм	0,04-0,15		emergency screw, cross head, self-tapping	3,0 x 9 mm	0,12-0,35
50-32-354	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 8 мм	0,04-0,15		emergency screw, cross head, self-tapping	3,0 x 11 mm	0,12-0,35
50-32-355	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 9 мм	0,04-0,15		emergency screw, cross head, self-tapping	3,0 x 13 mm	0,12-0,35
50-32-356	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 10 мм	0,04-0,15	50-34-425	full mandibular plate, 4/17/4 holes	2,7 mm (hole diameter)	12,5
50-32-357	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 11 мм	0,04-0,15	50-34-427	full mandibular plate, 4/19/4 holes	2,7 mm (hole diameter)	13,5
50-32-358	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 12 мм	0,04-0,15	50-34-429	full mandibular plate, 6/17/6 holes	2,7 mm (hole diameter)	14,5
				50-34-431	full mandibular plate, 6/19/6 holes	2,7 mm (hole diameter)	15,5
				50-34-500	joint head cup with ball Ø 11 mm, with 2 fixing screws	2,7 mm (hole diameter)	4,0
				50-34-501	joint head cup with ball Ø 11 mm	2,7 mm (hole diameter)	3,6

50-32-359	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 13 мм	0,04-0,15
50-32-360	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 14 мм	0,04-0,15
50-32-361	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 15 мм	0,04-0,15
50-32-362	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 16 мм	0,04-0,15
50-32-363	Мини-винт самосверлящий	2,0 x 17 мм	0,04-0,15
50-32-370	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 18 мм	0,04-0,15
50-32-371	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 19 мм	0,04-0,15
50-32-372	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 20 мм	0,04-0,15
50-32-373	Мини-винт самонарезающий	2,0 x 21 мм	0,04-0,15
50-32-375	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 6 мм	0,04-0,15
50-32-376	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 8 мм	0,04-0,15
50-32-377	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 9 мм	0,04-0,15
50-32-378	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 10 мм	0,04-0,15

50-35-016	IMF cross head screws, self drilling	1,6 x 6 mm	0,04-0,11
50-35-018	IMF cross head screws, self drilling	1,6 x 8 mm	0,04-0,11
50-35-020	IMF cross head screws, self drilling	1,6 x 10 mm	0,04-0,11
50-35-022	IMF cross head screws, self drilling	1,6 x 12 mm	0,04-0,11
50-35-030	IMF cross head screws, self drilling	2,0 x 6 mm	0,04-0,11
50-35-032	IMF cross head screws, self drilling	2,0 x 8 mm	0,04-0,11
50-35-034	IMF cross head screws, self drilling	2,0 x 10 mm	0,04-0,11
50-35-036	IMF cross head screws, self drilling	2,0 x 12 mm	0,04-0,11
50-35-046	IMF cross head screws, self drilling	2,0 x 14 mm	0,04-0,11
50-36-100	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0.6 mm (length at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the width at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual width edge to edge = 64mm	4,8

50-32-379	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 11 мм	0,04-0,15			Actual length edge to edge = 44mm	
50-32-380	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 12 мм	0,04-0,15				
50-32-381	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 13 мм	0,04-0,15				
50-32-382	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 14 мм	0,04-0,15				
50-32-383	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 15 мм	0,04-0,15				
50-32-384	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,3 x 16 мм	0,04-0,15				
50-32-601	Мини-пластина L-образная, правая, 5 отверстий, планка 15 мм	1,0 x 2,0 мм	0,3	50-36-101	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 70 x 0.6 mm (length at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x width at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 74.2mm Actual length edge to edge = 54.2mm	7
50-32-602	Мини-пластина L-образная, левая, 5 отверстий, планка 15 мм	1,0 x 2,0 мм	0,3				
50-32-603	Мини-пластина L-образная, правая, 6 отверстий, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-604	Мини-пластина L-образная, левая, 6 отверстий, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-605	Мини-пластина L-образная, правая, 6 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-606	Мини-пластина L-образная, левая, 6 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-607	Мини-пластина орбитальная, 4 отверстия	1,0 x 2,0 мм	0,22	50-36-102	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	60 x 80 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outermost holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 64.2mm Actual length from edge to edge = 84.2mm	9,6

50-32-609	Мини-пластина прямоугольная, симметричная, 24 отверстия (6x4)	1,0 x 2,0 мм	1,32	50-36-103	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	70 x 90 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 74.2mm Actual length edge to edge = 94.2mm	12,6
50-32-610	Мини-пластина прямоугольная, асимметричная, 24 отверстия (6x4)	1,0 x 2,0 мм	1,32				
50-32-611	Мини-пластина Т-образная расширенная, 6 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-612	Мини-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,39				
50-32-613	Мини-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,40				
50-32-614	Мини-пластина Т-образная расширенная, 7 отверстий, планка 15 мм	1,0 x 2,0 мм	0,40				
50-32-615	Мини-пластина Т-образная суженная, 5 отверстий, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,3				
50-32-616	Мини-пластина Т-образная суженная, 6 отверстий, планка 9 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-617	Мини-пластина Т-образная суженная, 6 отверстий, планка 13 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34				
50-32-618	Мини-пластина Т-образная, суженная двойная, 4 отверстия, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,23				
50-32-619	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,28	50-36-104	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 90 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 94.2mm Actual length edge to edge = 94.2mm	16,2
50-32-620	Мини-пластина Y-образная, 5 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,29				
				50-36-105	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	80 x 120 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x	19,2

50-32-621	Мини-пластина Y-образная, 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33
50-32-622	Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33
50-32-623	Мини-пластина Y-образная двойная, 6 отверстий, планка 12 мм	1,0 x 2,0 мм	0,34
50-32-624	Мини-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,385
50-32-625	Мини-пластина Y-образная двойная, 8 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,44
50-32-636	Мини-пластина Y-образная двойная, 7 отверстий	0,6 x 2,0 мм	0,385
50-32-638	Мини-пластина орбитальная, 6 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,33
50-32-639	Мини-пластина орбитальная, 8 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,44
50-32-640	Мини-пластина орбитальная, 10 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,55
50-32-641	Мини-пластина орбитальная, 12 отверстий	1,0 x 2,0 мм	0,6
50-33-157	Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 2 мм	1,5 x 2,3 мм	0,68
50-33-158	Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 5 мм	1,5 x 2,3 мм	0,68
50-33-159	Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 10 мм	1,5 x 2,3 мм	0,70

		length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 84.2mm Actual length edge to edge = 124.2mm	
50-36-106	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 120 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 94.2mm Actual length edge to edge = 124.2mm	21,6
50-36-107	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	100 x 120 x 0.6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the midpoints of the outer holes {the so-called "usable area"} x the height of the profile)	24

50-33-160	Пластина для трещин, прямая, 6 отверстий, планка 2 мм	1,5 x 2,3 мм	1,02			Actual Width Edge-to-Edge = 104.2mm	
50-33-161	Пластина для трещин, прямая, 6 отверстий, планка 5 мм	1,5 x 2,3 мм	1,03			Actual length edge to edge = 124.2mm	
50-33-162	Пластина для трещин, прямая, 6 отверстий, планка 10 мм	1,5 x 2,3 мм	1,06		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	120 x 120 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height)	28,8
50-33-163	Пластина для трещин, прямая, 8 отверстий, планка 5 мм	1,5 x 2,3 мм	1,36				
50-33-164	Пластина для трещин, прямая, 14 отверстий, планка 2 мм	1,5 x 2,3 мм	2,38				
50-33-165	Пластина для трещин С-образная, 4 отверстия, планка 2 мм	1,5 x 2,3 мм	0,68				
50-33-166	Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 6 отверстий	1,5 x 2,3 мм	1,02			Actual Width Edge-to-Edge = 124.2mm	
50-33-167	Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 17 мм	1,5 x 2,3 мм	0,80			Actual length from edge to edge = 124.2mm	
50-33-168	Пластина для трещин, прямая, 8 отверстий, планка 2 мм	1,5 x 2,3 мм	1,35	50-36-108			
50-33-169	Пластина для трещин, прямая, 16 отверстий, планка 2 мм	1,5 x 2,3 мм	2,72		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	100 x 150 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height)	30
50-33-170	Пластина для трещин С-образная, 4 отверстия, планка 10 мм	1,5 x 2,3 мм	0,70				
50-33-171	Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 4 отверстия, планка 5 мм	1,5 x 2,3 мм	0,68				
50-33-172	Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 4 отверстия, планка 10 мм	1,5 x 2,3 мм	0,70	50-36-109		Actual Width Edge-to-Edge = 104.2mm	

50-33-173	Пластина для трещин нижнечелюстная угловая, 8 отверстий	1,5 x 2,3 мм	1,35			Actual length from edge to edge = 154.2mm	
50-33-174	Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 2 мм, угол внешнего входного отверстия 45°	1,5 x 2,3 мм	0,68		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	120 x 150 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 124.2mm Actual length from edge to edge = 154.2mm	36
50-33-175	Пластина для трещин, прямая, 4 отверстия, планка 2 мм, угол внешнего входного отверстия 45°	1,5 x 2,3 мм	0,68				
50-33-320	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 4 мм	0,05-0,17		50-36-110		
50-33-321	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 5 мм	0,05-0,17				
50-33-322	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 6 мм	0,05-0,17				
50-33-323	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 7 мм	0,05-0,17				
50-33-324	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 8 мм	0,05-0,17				
50-33-325	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 9 мм	0,05-0,17				
50-33-326	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 10 мм	0,05-0,17				
50-33-327	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 11 мм	0,05-0,17		50-36-111		
50-33-328	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 12 мм	0,05-0,17			150 x 150 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "used area"} x length at the middle of the outer holes {so-called "used area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 154.2mm	45

50-33-329	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 13 мм	0,05-0,17			Actual length from edge to edge = 154.2mm	
50-33-330	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 14 мм	0,05-0,17				
50-33-331	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 15 мм	0,05-0,17				
50-33-332	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 16 мм	0,05-0,17				
50-33-333	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 17 мм	0,05-0,17				
50-33-334	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 18 мм	0,05-0,17				
50-33-335	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 19 мм	0,05-0,17				
50-33-336	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 20 мм	0,05-0,17	50-36-112	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	150 x 200 x 0.6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the midpoints of the outer holes {the so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 154.2mm Actual length from edge to edge = 204.2mm	60
50-33-337	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 21 мм	0,05-0,17				
50-33-338	Мини-винт самонарезающий	2,3 x 22 мм	0,05-0,17				
50-33-370	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,7 x 5 мм	0,05-0,17				
50-33-371	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,7 x 7 мм	0,05-0,17				
50-33-372	Мини-винт экстренный самонарезающий	2,7 x 9 мм	0,05-0,17	50-36-113	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	200 x 200 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 204.2mm	80

50-34-120	Пластина нижнечелюстная угловая, левая, 6/14 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	10,0		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual width edge to edge = 48.5mm Actual length from edge to edge = 62.5mm	4,8
50-34-212	Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 4/8 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	6,0				
50-34-215	Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 4/11 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	7,5				
50-34-218	Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 4/14 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	9,0				
50-34-220	Пластина нижнечелюстная угловая, правая, 6/14 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	10,0				
50-34-323	Винт гексагональный самонарезающий	2,7 x 7 мм	0,12-0,35				
50-34-324	Винт гексагональный самонарезающий	2,7 x 8 мм	0,12-0,35				
50-34-325	Винт гексагональный самонарезающий	2,7 x 9 мм	0,12-0,35				
50-34-326	Винт гексагональный самонарезающий	2,7 x 10 мм	0,12-0,35				
50-34-327	Винт гексагональный самонарезающий	2,7 x 11 мм	0,12-0,35				
50-34-328	Винт гексагональный, самонарезающий	2,7 x 13 мм	0,12-0,35				
50-36-120					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 70 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual width edge to edge = 51mm Actual length from edge to edge = 76.5mm	7
50-36-121					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 79mm	9,6
50-36-122					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws		

50-34-350	Винт самонарезающий	2,7 x 7 мм	0,12-0,35			Actual width = 121mm	
50-34-351	Винт самонарезающий	2,7 x 8 мм	0,12-0,35			Profile height = 0.6 mm	
50-34-352	Винт самонарезающий	2,7 x 9 мм	0,12-0,35		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 121mm	28,8
50-34-353	Винт самонарезающий	2,7 x 10 мм	0,12-0,35			Actual width = 121mm	
50-34-354	Винт самонарезающий	2,7 x 11 мм	0,12-0,35	50-36-128		Profile height = 0.6 mm	
50-34-355	Винт самонарезающий	2,7 x 12 мм	0,12-0,35		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 107mm	30
50-34-356	Винт самонарезающий	2,7 x 13 мм	0,12-0,35			Actual width = 149mm	
50-34-357	Винт самонарезающий	2,7 x 14 мм	0,12-0,35	50-36-129		Profile height = 0.6 mm	
50-34-358	Винт самонарезающий	2,7 x 15 мм	0,12-0,35		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 121mm	36
50-34-359	Винт самонарезающий	2,7 x 16 мм	0,12-0,35			Actual width = 149mm	
50-34-360	Винт самонарезающий	2,7 x 17 мм	0,12-0,35	50-36-130		Profile height = 0.6 mm	
50-34-361	Винт самонарезающий	2,7 x 18 мм	0,12-0,35		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 149mm	45
50-34-362	Винт самонарезающий	2,7 x 19 мм	0,12-0,35	50-36-131		Actual width = 149mm	
						Profile height = 0.6 mm	

50-34-363	Винт самонарезающий	2,7 x 20 мм	0,12-0,35		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	150 x 200 x 0.6 mm (length in the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x width in the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge-to-Edge = 203.17mm Actual length from edge to edge = 151.434mm	60
50-34-364	Винт самонарезающий	2,7 x 21 мм	0,12-0,35				
50-34-367	Винт экстренный самонарезающий	3,0 x 7 мм	0,12-0,35				
50-34-369	Винт экстренный самонарезающий	3,0 x 9 мм	0,12-0,35				
50-34-371	Винт экстренный самонарезающий	3,0 x 11 мм	0,12-0,35				
50-34-373	Винт экстренный самонарезающий	3,0 x 13 мм	0,12-0,35	50-36-132	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 177mm Actual width = 149mm Profile height = 0.6 mm	54
50-34-425	Пластина полная нижнечелюстная 4/17/4 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	12,5				
50-34-427	Пластина полная нижнечелюстная 4/19/4 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	13,5				
50-34-429	Пластина полная нижнечелюстная 6/17/6 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	14,5				
50-34-431	Пластина полная нижнечелюстная 6/19/6 отверстий	2,7 мм (Диаметр отверстия)	15,5				
50-34-500	Чашка для головки сустава, с шарниром Ø 11 мм, 2,7 мм, с двумя фиксирующими винтами	2,7 мм диаметр отверстия	4,0	50-36-133	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 177mm Actual width = 177mm Profile height = 0.6 mm	64.8
				50-36-134	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 205mm	80
				50-36-135	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws		

50-34-501	Чашка для головки сустава, с шарниром Ø 11 мм	2.7 мм диаметр отверстия	3,6			Actual width = 205mm Profile height = 0.6 mm	
50-35-016	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	1,6 x 6 мм	0,04-0,11				
50-35-018	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	1,6 x 8 мм	0,04-0,11				
50-35-020	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	1,6 x 10 мм	0,04-0,11				
50-35-022	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	1,6 x 12 мм	0,04-0,11				
50-35-030	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	2,0 x 6 мм	0,04-0,11				
50-35-032	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	2,0 x 8 мм	0,04-0,11				
50-35-034	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	2,0 x 10 мм	0,04-0,11				
50-35-036	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	2,0 x 12 мм	0,04-0,11				
50-35-046	Винт самосверлящий для межчелюстной фиксации	2,0 x 14 мм	0,04-0,11				
50-36-100	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	40 x 60 x 0,6 мм (длина по серединам крайних отверстий	4,8				
				50-36-140	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge- to-Edge = 41.23mm Actual length from edge to edge = 62.6mm	4.8
				50-36-141	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 70 x 0.6 mm (width at the middle of the outermost holes {so-called "usable area"} x length at the midpoints of the outer holes {so-called "usable area"} x profile height) Actual Width Edge- to-Edge = 55.83mm	7

		{так называемая «используе мая область»} x ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 64 мм Фактическа я длина от края до края = 44 мм				Actual length from edge to edge = 75.2mm	
				50-36-142	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	60 x 80 x 0.6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 66.77mm Actual length from edge to edge = 81.5mm	9,6
				50-36-143	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	70 x 90 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 70,43 mm	12,6
50-36- 101	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	50 x 70 x 0,6 мм (длина по	7				

		серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 74,2 мм Фактически я длина от края до края = 54,2 мм				Actual length from edge to edge = 87,8 mm	
				50-36-144	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 90 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 92,33 mm Actual length from edge to edge = 93,98 mm	16,2
				50-36-145	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	80 x 120 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile)	19,2

50-36-102	Пластина сетчатая для винтов 1,6/2,0	60 x 80 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x высота профиля)	9,6			Actual Width Edge-to-Edge = 75,2 mm Actual length from edge to edge = 121,53 mm	
				50-36-146	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 120 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 87,8 mm Actual length from edge to edge = 121,54 mm	21,6
				50-36-147	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	120 x 120 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called	24

		Фактически я длина от края до края = 84,2 мм				"usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 100,4 mm Actual length from edge to edge = 121,51 mm	
50-36- 103	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	70 x 90 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля)	12,6	50-36-148	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	120 x 120 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 121,56 mm Actual length from edge to edge = 125,6 mm	28,8
				50-36-149	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	100 x 150 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the	30

		Фактическая ширина от края до края = 74,2 мм Фактическая длина от края до края = 94,2 мм				outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 100,4 mm Actual length from edge to edge = 150,73 mm	
50-36-104	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	90 x 90 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая	16,2				
					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	120 x 150 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 125,6 mm Actual length from edge to edge = 150,73 mm	36
				50-36-150			
					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	150 x 150 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at	45
				50-36-151			

		область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 94,2 мм Фактически я длина от края до края = 94,2 мм				the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 150,73 mm Actual length from edge to edge = 150,8 mm	
	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	80 x 120 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так	19,2		mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	150 x 200 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 150,76 mm Actual length from edge to edge = 201,2 mm	60
50-36- 105				50-36-152	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	150 x 180 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable	54

		называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 84,2 мм Фактическа я длина от края до края = 124,2 мм				area" } x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area" } x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 150,76 mm Actual length from edge to edge = 182,3 mm	
				50-36-154	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 182,3 mm Actual width = 179,94 mm Profile height = 0.6 mm	64,8
50-36- 106	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	90 x 120 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам	21,6	50-36-155	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	200 x 200 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area" } x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area" } x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 201,83 mm	80

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 94,2 мм Фактически я длина от края до края = 124,2 мм				Actual length from edge to edge = 201,83 mm	
				50-36-200	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 44,2 mm Actual length from edge to edge = 64,2 mm	2,4
50-36- 107	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	100 x 120 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая	24				
				50-36-201	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 70 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile)	3,5

		область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 104,2 мм Фактически я длина от края до края = 124,2 мм				Actual Width Edge- to-Edge = 54,2 mm Actual length from edge to edge = 74,2 mm	
				50-36-202	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	60 x 80 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 64,2 mm Actual length from edge to edge = 84,2 mm	4,8
50-36- 108	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	120 x 120 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так	28,8				
				50-36-203	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	70 x 90 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called	5,6

		называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 124,2 мм Фактически я длина от края до края = 124,2 мм				"usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 74,2 mm Actual length from edge to edge = 94,2 mm		
				50-36-204	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 90 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 94,2 mm Actual length from edge to edge = 94,2 mm	8,1	
50-36- 109	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	100 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам	30		50-36-220	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the	2,4

	крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 104,2 мм Фактически я длина от края до края = 154,2 мм		
		outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 48,5 mm Actual length from edge to edge = 62,5 mm	
50-36-221	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 70 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 51 mm Actual length from edge to edge = 76,5 mm	3,5
50-36-222	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 79 mm Actual width = 65 mm	4,8

50-36-110	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	120 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x высота профиля) Фактическая ширина от края до края = 124,2 мм	36			Profile height = 0.6 mm	
				50-36-223	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	70 x 90 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 79 mm Actual length from edge to edge = 93 mm	5,6
				50-36-224	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 90 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 93 mm	8,1

		Фактически я длина от края до края = 154,2 мм				Actual length from edge to edge = 93 mm	
50-36- 111	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	150 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля)	45	50-36-240	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 41,23 mm Actual length from edge to edge = 62,6 mm	2,1
				50-36-241	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 70 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile)	3,5

		Фактическая ширина от края до края = 154,2 мм Фактическая длина от края до края = 154,2 мм				Actual Width Edge-to-Edge = 55,83 mm Actual length from edge to edge = 75,2 mm	
	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	150 x 200 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая	60				
50-36-112		мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая		50-36-242	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	60 x 80 x 0,3 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge-to-Edge = 66,77 mm Actual length from edge to edge = 81,5 mm	4,8
				50-36-243	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 87,8 mm Actual width = 70,43 mm Profile height = 0.3 mm	5,6
				50-36-244	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 90 x 0,3 mm (width at the middle	8,1

		область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 154,2 мм Фактически я длина от края до края = 204,2 мм				of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 92,33 mm Actual length from edge to edge = 93,98 mm	
50-36- 113	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	200 x 200 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так	80				
				50-36-511	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 100,2 mm Actual width = 97,73 mm Profile height = 0.6 mm	20
				50-36-512	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 154,2 mm Actual width = 149,69 mm Profile height = 0.6 mm	45
				50-36-513	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	Actual length = 202,2 mm	60

		называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 204,2 мм Фактически я длина от края до края = 204,2 мм				Actual width = 149,69 mm Profile height = 0.6 mm	
					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	50 x 50 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 50,97 mm Actual length from edge to edge = 52,2 mm	5
50-36- 115	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	150 x 180 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам	54	50-36-514			
				50-36-521	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	40 x 60 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile)	4,8

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 154,2 мм Фактически я длина от края до края = 184,2 мм				Actual Width Edge- to-Edge = 43,8 mm Actual length from edge to edge = 63,8 mm	
					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	60 x 80 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 63,8 mm Actual length from edge to edge = 83,8 mm	9,6
50-36- 116	Пластина сетчатая для винтов 1.6/2.0	180 x 180 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая	64,8		50-36-522		
					mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	90 x 90 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area"} x the length at the middle of the outer holes {so-called	16,2
					50-36-523		

		область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 184,2 мм Фактическа я длина от края до края = 184,2 мм				"usable area") x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 93,8 mm Actual length from edge to edge = 93,8 mm		
					50-36-524	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	100 x 120 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area") x the length at the middle of the outer holes {so-called "usable area") x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 123,8 mm Actual length from edge to edge = 103,8 mm	24
50-36- 120	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 40 x 60 x 0,6 мм	40 x 60 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так	4,8		50-36-525	mesh plate for 1,6 mm/2,0 mm screws	150 x 150 x 0,6 mm (width at the middle of the outer holes {the so-called "usable area") x the length at the middle of the	45

		называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}x высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 48,5 мм Фактическа я длина от края до края = 62,5 мм				outer holes {so-called "usable area"} x the height of the profile) Actual Width Edge- to-Edge = 153,8 mm Actual length from edge to edge = 153,8 mm	
50-36- 121	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 50 x 70 x 0,6 мм	50 x 70 x 0,6 мм (ширина по серединам	7				

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 51 мм Фактически я длина от края до края =76,5 мм		
--	--	--	--	--

50-36-122	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 60 x 80 x 0,6 мм	Фактическая длина = 79 мм Фактическая ширина = 65 мм Высота профиля = 0,6 мм	9,6
50-36-123	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 70 x 90 x 0,6 мм	Фактическая длина = 93 мм Фактическая ширина = 79 мм Высота профиля = 0,6 мм	12,6
50-36-124	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 90 x 90 x 0,6 мм	Фактическая длина = 93 мм Фактическая ширина = 93 мм	80,8

		Высота профиля = 0,6 мм	
50-36- 125	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 80 x 120 x 0,6 мм	Фактически я длина = 79 мм мм Фактически я ширина = 121 мм Высота профиля = 0,6 мм	19,2
50-36- 126	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 100 x 100 x 0,6 мм	Фактически я длина = 107 мм Фактически я ширина = 107 мм Высота профиля = 0,6 мм	20
50-36- 127	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 100 x 120 x 0,6 мм	Фактически я длина = 107 мм Фактически я ширина = 121 мм	24

		Высота профиля = 0,6 мм	
50-36- 128	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 120 x 120 x 0,6 мм	Фактически я длина = 121 мм Фактически я ширина = 121 мм Высота профиля = 0,6 мм	28,8
50-36- 129	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 100 x 150 x 0,6 мм	Фактически я длина = 107 мм Фактически я ширина = 149 мм Высота профиля = 0,6 мм	30
50-36- 130	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 120 x 150 x 0,6 мм	Фактически я длина = 121 мм	36

		Фактическая ширина = 149 мм Высота профиля = 0,6 мм		
50-36-131	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 150 x 150 x 0,6 мм	Фактическая длина = 149 мм Фактическая ширина = 149 мм Высота профиля = 0,6 мм	45	
50-36-132	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 150 x 200 x 0,6 мм	150 x 200 x 0,6 мм (длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x	60	

		ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 203,17 мм Фактическа я длина от края до края = 151,434 мм		
50-36-133	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 150 x 180 x 0,6 мм	Фактическа я длина = 177 мм Фактическа я ширина = 149 мм	54	

		Высота профиля = 0,6 мм	
50-36- 134	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 180 x 180 x 0,6 мм	Фактически я длина = 177 мм Фактически я ширина = 177 мм Высота профиля = 0,6 мм	64,8
50-36- 135	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 200 x 200 x 0,6 мм	Фактически я длина = 205 мм Фактически я ширина = 205 мм Высота профиля = 0,6 мм	80
50-36- 140	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 40 x 60 x 0,6 мм	40 x 60 x 0,6 мм (ширина по	4,8

		серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 41,23 мм Фактически я длина от края до края = 62,6 мм		
--	--	---	--	--

50-36-141	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 50 x 70 x 0,6 мм	50 x 70 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x высота профиля) Фактически ширина от края до края = 55,83 мм	7
-----------	---	--	---

		Фактическая длина от края до края = 75,2 мм		
50-36- 142	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 60 x 80 x 0,6 мм	60 x 80 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля)	9,6	

		Фактическая ширина от края до края = 66,77 мм Фактическая длина от края до края = 81,5 мм		
50-36-143	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 70 x 90 x 0,6 мм	70 x 90 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая	12,6	

		область»} х высота профиля) Фактически ширина от края до края = 70,43 мм Фактически длина от края до края = 87,8 мм		
50-36-144	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 90 х 90 х 0,6 мм	90 х 90 х 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так	16,2	

		называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 92,33 мм Фактически я длина от края до края = 93,98 мм		
50-36- 145	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 80 x 120 x 0,6 мм	80 x 120 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий { так называемая «используе мая область»} x длина по серединам	19,2	

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}х высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 75,2 мм Фактическа я длина от края до края = 121,53 мм		
50-36- 146	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 90 х 120 х 0,6 мм	90 х 120 х 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая	21,6	

		область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 87,8 мм Фактически я длина от края до края = 121,54 мм		
50-36-147	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 100 х 120 х 0,6 мм	100 х 120 х 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так	24	

		называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 100,4 мм Фактически я длина от края до края = 121,51 мм		
50-36- 148	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 120 x 120 x 0,6 мм	120 x 120 x 0,6 мм (ширина по серединам	28,8	

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 121,56 мм Фактически я длина от края до края = 125,6 мм		
--	--	--	--	--

50-36-149	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 100 x 150 x 0,6 мм	100 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x высота профиля) Фактически ширина от края до края = 100,4 мм	30
-----------	---	---	----

		Фактически я длина от края до края = 150,73 мм		
50-36- 150	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 120 x 150 x 0,6 мм	120 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий { так называемая «используе мая область» } x длина по серединам крайних отверстий { так называемая «используе мая область» } x высота профиля)	36	

		Фактическая ширина от края до края = 125,6 мм Фактическая длина от края до края = 150,73 мм		
50-36-151	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 150 x 150 x 0,6 мм	150 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая	45	

		область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 150,73 мм Фактически я длина от края до края = 150,8 мм		
50-36-152	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 150 х 200 х 0,6 мм	150 х 200 х 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так	60	

		называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 150,76 мм Фактически я длина от края до края = 201,2 мм		
50-36- 153	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 150 х 180 х 0,6 мм	150 х 180 х 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам	54	

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 150,76 мм Фактически я длина от края до края = 182,3 мм		
50-36- 154	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 180 x 180 x 0,6 мм	Фактически я длина = 182,3 мм Фактически я ширина = 179,94 мм Высота профиля = 0,6 мм	64,8	

50-36-155	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 200 x 200 x 0,6 мм	200 x 200 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x высота профиля) Фактически ширина от края до края = 201,83 мм	80
-----------	---	--	----

		Фактически длина от края до края = 201,83 мм		
50-36- 200	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 40 x 60 x 0,3 мм	40 x 60 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля)	2,4	

		Фактическая ширина от края до края = 44,2 мм Фактическая длина от края до края = 64,2 мм		
50-36-201	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 50 x 70 x 0,3 мм	50 x 70 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая	3,5	

		область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 54,2 мм Фактически я длина от края до края = 74,2 мм		
50-36-202	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 60 x 80 x 0,3 мм	60 x 80 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий { так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий { так	4,8	

		называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 64,2 мм Фактически я длина от края до края = 84,2 мм		
50-36- 203	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 70 x 90 x 0,3 мм	70 x 90 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам	5,6	

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»}х высота профиля) Фактическа я ширина от края до края = 74,2 мм Фактическа я длина от края до края = 94,2 мм		
50-36- 204	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 2, 90 х 90 х 0,3 мм	90 х 90 х 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая	8,1	

		область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 94,2 мм Фактически я длина от края до края = 94,2 мм		
50-36- 220	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 40 x 60 x 0,3 мм	40 x 60 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так	2,4	

		называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 48,5 мм Фактически я длина от края до края = 62,5 мм		
50-36- 221	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 50 x 70 x 0,3 мм	50 x 70 x 0,3 мм (ширина по серединам	3,5	

		крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически ширина от края до края = 51 мм Фактически длина от края до края = 76,5 мм		
--	--	--	--	--

50-36-222	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 60 x 80 x 0,3 мм	Фактическая длина = 79 мм Фактическая ширина = 65 мм Высота профиля = 0,6 мм	4,8
50-36-223	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 70 x 90 x 0,3 мм	70 x 90 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе	5,6

		мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 79 мм Фактически я длина от края до края = 93 мм		
50-36- 224	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 8, 90 х 90 х 0,3 мм	90 х 90 х 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий	8,1	

		{так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 93 мм Фактически я длина от края до края = 93 мм		
50-36- 240	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 40 х 60 х 0,3 мм	40 х 60 х 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по	2,1	

		серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 41,23 мм Фактически я длина от края до края = 62,6 мм		
50-36- 241	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 50 x 70 x 0,3 мм	50 x 70 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе	3,5	

		мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 55,83 мм Фактически я длина от края до края = 75,2 мм		
50-36- 242	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 60 x 80 x 0,3 мм	60 x 80 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий	4,8	

		{так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 66,77 мм Фактически я длина от края до края = 81,5 мм		
50-36-243	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 70 x 90 x 0,3 мм	Фактически я длина = 87,8 мм	5,6	

		Фактическая ширина = 70,43 мм Высота профиля = 0,3 мм		
50-36-244	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 7, 90 x 90 x 0,3 мм	90 x 90 x 0,3 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используемая область»} x	8,1	

		высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 92,33 мм Фактически я длина от края до края = 93,98 мм		
50-36-511	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 100 x 100 x 0,6 мм	Фактически я длина = 100,2 мм Фактически я ширина = 97,73 мм Высота профиля = 0,6 мм	20	
50-36-512	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 150 x 150 x 0,6 мм	Фактически я длина = 154,2 мм Фактически я ширина = 149,69 мм	45	

		Высота профиля = 0,6 мм	
50-36- 513	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 150 x 200 x 0,6 мм	Фактически я длина = 202,2 мм Фактически я ширина = 149,69 мм Высота профиля = 0,6 мм	60
50-36- 514	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 3, 50 x 50 x 0,6 мм	50 x 50 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних	1

		отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 50,97 мм Фактически я длина от края до края = 52,2 мм		
50-36- 521	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 40 х 60 х 0,6 мм	40 х 60 х 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х	4,8	

		длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 43,8 мм Фактически я длина от края до края = 63,8 мм		
50-36-522	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 60 x 80 x 0,6 мм	60 x 80 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая	9,6	

		«используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 63,8 мм Фактически я длина от края до края = 83,8 мм		
50-36- 523	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 90 x 90 x 0,6 мм	90 x 90 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних	16,2	

		отверстий {так называемая «используе мая область»} х длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} х высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 93,8 мм Фактически я длина от края до края = 93,8 мм		
50-36- 524	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 100 х 120 х 0,6 мм	100 х 120 х 0,6 мм	24	

		(длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от края до края = 123,8 мм Фактически я длина от		
--	--	---	--	--

		края до края = 103,8 мм		
50-36- 525	Пластина сетчатая для винтов 1.6 / 2.0, тип узора 4, 150 x 150 x 0,6 мм	150 x 150 x 0,6 мм (ширина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x длина по серединам крайних отверстий {так называемая «используе мая область»} x высота профиля) Фактически я ширина от	45	

		края до края = 153,8 мм Фактически длина от края до края = 153,8 мм	
--	--	--	--

Установка имплантов происходит с помощью специально предназначенных для этой цели инструментов. Основные материалы, использованные в процессе изготовления инструментов: нержавеющая сталь 1.4021 и AISI 410; вставки из карбида вольфрама; полипропилен марки Propylux HS; титан Ti 6-4 Eli.

Наименование	Изображение	Назначение
Кусачки для пластин, все варианты исполнения		Для адаптации имплантатов к анатомическим особенностям кости; используется для сегментирования или укорачивания пластин в области планки.

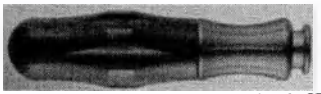
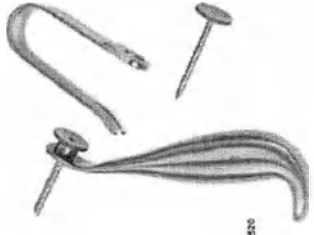
Implants are applied with corresponding tools specially intended for this use.

The main materials used in the manufacture of instruments: Steel 1.4021 and AISI 410; Tungsten Carbide in inserts; polypropylene Propylux HS; Titanium Ti 6-4 Eli.

Name	Image	Indications
Plate cutting pliers, all versions		For implants adoption to the anatomical conditions of the bone; used to segment or shorten plates in the region of the bars.

Клещи для пластин, все варианты исполнения		Для держания и накладывания имплантатов	Flat Pliers, all versions		For implants adoption to the anatomical conditions of the bone.
Кусачки трехзубые для сгибания пластин, 130 мм		Для адаптации имплантатов к анатомическим особенностям кости	ADERER plate bending pliers, 130 mm		For implants adoption to the anatomical conditions of the bone.
Кусачки для сгибания пластин со штырем, 135 мм		Для адаптации имплантатов к анатомическим особенностям кости	Plate bending pliers with pin, 135 mm		For implants adoption to the anatomical conditions of the bone
Пинцет для пластин и винтов, угловой, 150 мм		Для удерживания и установки имплантатов.	Plate and screw holding forceps, angled, 150 mm		For holding and manipulating implants.
Глубиномер, глубина измерения 50 мм		Для измерения длины винта с имплантируемой пластиной. Значение, отображаемое на глубиномере, соответствует длине			

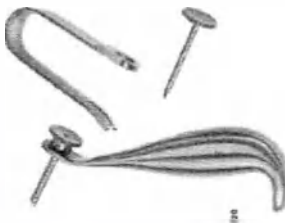
		винта, указанной на упаковке.	Depth gauge, measure depth 50 mm		For measurement of the screw length with the implant plate. The value displayed on the depth gauge corresponds to the screw length as specified on the package.
Сверло спиральное, все варианты исполнения		Для помощи в установке винтов соответствующих размерных групп: Ø 1,0 – для винтов группы 1.2 мм Ø 1,3 – для винтов группы 1.6 мм Ø 1,5 – для остальных групп	Twist drills, all versions		Assist in setting screws correspond size group: Ø 1,0 – for size group 1.2 Ø 1,3 – for size group 1.6 Ø 1,5 – rest size groups
Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки стальная, стержень отвертки самозажимной		Для установки винтов	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: steel handle, screwdriver blade.		For setting screws
Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки полипропиленовая, стержень отвертки самозажимной		Для установки винтов			

Рукоятка отвертки стальная, для всех типов стержней		Для держания сверла спирального или стержня в процессе установки винтов	Screwdriver for cross head screws, self- holding, 180 mm, in complete:		For setting screws
Рукоятка отвертки полипропиленовая , для всех типов стержней		Для держания сверла спирального или стержня в процессе установки винтов	polypropylene handle, screwdriver blade.		
Стержень отвертки самозажимной		Для установки винтов с крестообразным шлицем			
Стержень отвертки самозажимной для гексагональных винтов		Для установки гексагональных винтов	Screwdriver handle, made of steel, for all screwdriver blades		For holding twist drill or blade in the process of setting screws
Ножницы для проволоки, 120 мм		Для разрезания проволоки	Screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades		For holding twist drill or blade in the process of setting screws
Трансбуккальный направитель сверла		Помощь в правильной установке винтов	Screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws		For installation of cross head screws
			Screwdriver blade only, self-holding, for hex screws		For installation of hex screws

Контейнер для стерилизации, 300 x 200 x 70 мм		Для стерилизации имплантатов и инструментов размерных групп 1.2, 1.6, 2.0 и 2.3
Контейнер, 285 x 280 x 150 мм		Для стерилизации имплантатов и инструментов размерной группы 2.7

Описание конструктивных особенностей и размеров инструментов представлены ниже.

Каталожный номер	Наименование	Совместимость с группами пластин и винтов	Размеры, в мм Погрешность: +- 5%	Вес, в граммах Погрешность: +- 5%	Твердость по Роквеллу (HRC) Погрешность: ± 2
04-16-552	Ножницы для проволоки, 120 мм	Все размерные группы	Длина - 120 мм	50,0	50
50-30-501	Кусачки для пластин, 160 мм	Размерная группа 1.2	Длина - 160 мм	150,0	50

Wire cutting scissors, 120 mm		For cutting the wire
Transbuccal drilling guide		Assists in setting screws correctly
Sterilisation Container, 300x200x70 mm		For placing implants and instruments from set size groups 1.2, 1.6, 2.0 and 2.3 for sterilization
Container, 285x280x150 mm		For placing implants and instruments from set size group 2.7 for sterilization.

50-30-502	Клещи для пластин, 135 мм	Размерная группа 1.2	Длина - 135 мм	50,0	50
50-30-503	Кусачки трехзубые для сгибания пластин, 130 мм	Размерная группа 1.2	Длина - 130 мм	100,0	50
50-30-505	Пинцет для пластин и винтов, угловой, 150 мм	Размерная группа 1.2	Длина - 150 мм	20,0	50
50-30-510	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки стальная, стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.2	Общая длина в собранном виде - 180 мм. Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки стальной, для всех типов стержней, каталожный номер 50-30-513, длина 100 мм; Стержня отвертки самозажимного, каталожный номер 50-30-514, длина 100 мм.	106,0	50
50-30-513	Рукоятка отвертки стальная, для всех типов стержней	Размерная группа 1.2	Длина - 100 мм	100,0	50

The instruments' description and dimensions are provided in the below table.

Article number	Description	Compatibility with plate and screw size group	Dimensions, tolerance is $\pm 5\%$	Weight, g Tolerance is $\pm 5\%$	Rockwell hardness tester classifications Tolerance is ± 2
04-16-552	wire cutting scissors, TC	all Size groups	Length - 120 mm	50,0	50
50-30-501	plate cutting pliers, TC	1.2 Size group	Length - 160 mm	150,0	50
50-30-502	Flat Pliers	1.2 Size group	Length - 135 mm	50,0	50
50-30-503	ADERER plate bending pliers	1.2 Size group	Length - 130 mm	100,0	50
50-30-505	plate and screw holding forceps, angled	1.2 Size group	Length - 150 mm	20,0	50
50-30-510	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: steel handle, screwdriver blade.	1.2 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle, made of steel, for all screwdriver blades, REF 50-30-513, length 100 mm; screwdriver	106,0	50

50-30-514	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.2	Длина - 100 мм	6,0	50				blade, self-holding, for cross head screws REF 50-30-514, length 100 mm.		
50-30-525	Сверло спиральное, Ø 1,0 x 46 мм, рабочая длина 4 мм	Размерная группа 1.2	Диаметр - 1,0 мм, длина - 46 мм, рабочая длина - 4 мм	3,0	50						
50-30-526	Сверло спиральное, Ø 1,0 x 50 мм, рабочая длина 8 мм	Размерная группа 1.2	Диаметр - 1,0 мм, длина - 50 мм, рабочая длина - 8 мм	3,0	50						
50-30-527	Сверло спиральное, Ø 1,0 x 30 мм, рабочая длина 4 мм	Размерная группа 1.2	Диаметр - 1,0 мм, длина - 30 мм, рабочая длина - 4 мм	3,0	50						
50-30-528	Сверло спиральное, Ø 1,0 x 34 мм, рабочая длина 8 мм	Размерная группа 1.2	Диаметр - 1,0, длина - 34 мм, рабочая длина - 8 мм	3,0	50						
50-31-501	Кусачки для пластин, 160 мм	Размерная группа 1.6	Длина - 160 мм	150,0	50						
50-31-502	Клеши для пластин, 135 мм	Размерная группа 1.6	Длина - 135 мм	50,0	50						
50-31-503	Кусачки трехзубые для сгибания пластин, 130 мм	Размерная группа 1.6	Длина - 130 мм	100,0	50						
50-31-505	Пинцет для пластин и винтов, угловой, 150 мм	Размерная группа 1.6	Длина - 150 мм	11,6	50						
50-30-513	screwdriver handle, made of steel, for all screwdriver blades	1.2 Size group							Length - 100 mm	100,0	50
50-30-514	screwdriver blade, self-holding, for cross head screws	1.2 Size group							Length - 100 mm	6,0	50
50-30-525	twist drill	1.2 Size group							Diameter - 1,0 mm, length - 46 mm, working length - 4 mm	3,0	50
50-30-526	twist drill	1.2 Size group							Diameter - 1,0 mm, length - 50 mm, working length - 8 mm	3,0	50
50-30-527	twist drill	1.2 Size group							Diameter - 1,0 mm, length - 30 mm, working length - 4 mm	3,0	50
50-30-528	twist drill	1.2 Size group							Diameter - 1,0, length - 34 mm, working	3,0	50

50-31-507	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки полипропиленовая, стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.6	Общая длина в собранном виде - 180 мм. Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки полипропиленовой, для всех типов стержней, каталожный номер 50-31-509, длина 100 мм; Стержня отвертки самозажимного, каталожный номер 50-31-514, длина 100 мм.	116,0	Рукоятка – н\а Стержень – 50
50-31-509	Рукоятка отвертки полипропиленовая, для всех типов стержней	Размерная группа 1.6	Длина - 100 мм	110,0	н\а
50-31-510	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки стальная, стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.6	Общая длина в собранном виде - 180 мм.	106,0	50

			length - 8 mm		
50-31-501	plate cutting pliers, TC	1.6 Size group	Length - 160 mm	150,0	50
50-31-502	flat pliers	1.6 Size group	Length - 135 mm	50,0	50
50-31-503	ADERER plate bending pliers	1.6 Size group	Length - 130 mm	100,0	50
50-31-505	plate and screw hold. Forceps, angled	1.6 Size group	Length - 150 mm	11,6	50
50-31-507	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: polypropylene handle, screwdriver blade.	1.6 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades, REF 50-31-509, length 100 mm; screwdriver blade, self-holding, for cross head screws REF 50-31-514, length 100 mm.	116,0	Handle - н\а Blade – 50
50-31-509	screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades	1.6 Size group	Length - 100 mm	110,0	н\а

			Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки стальной, для всех типов стержней, каталожный номер 50-31-513, длина 100 мм; Стержня отвертки самозажимного, каталожный номер 50-31-514, длина 100 мм.					1.6 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle, made of steel, for all screwdriver blades, REF 50-31-513, length 100 mm; screwdriver blade, self-holding, for cross head screws REF 50-31-514, length 100 mm.	106,0	50
50-31-513	Рукоятка отвертки стальной, для всех типов стержней	Размерная группа 1.6	Длина - 100 мм	100,0	50	50-31-510	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: steel handle, screwdriver blade.	1.6 Size group			
50-31-514	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.6	Длина - 100 мм	6,0	50	50-31-513	screwdriver handle, made of steel, for all screwdriver blades	1.6 Size group	Length - 100 mm	100,0	50
50-31-515	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.6	Длина - 70 мм	5,85	50	50-31-514	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	1.6 Size group	Length - 100 mm	6,0	50
50-31-516	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 1.6	Длина - 50 мм	5,67	50	50-31-515	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	1.6 Size group	Length - 70 mm	5,85	50
50-31-518	Глубиномер, глубина измерения 50 мм	Размерная группа 1.6	Длина - 180 мм	70,0	50	50-31-516	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	1.6 Size group	Length - 50 mm	5,67	50
50-31-525	Сверло спиральное, Ø 1,3 x 47 мм, рабочая длина 5 мм	Размерная группа 1.6	Диаметр - 1,3 мм, длина - 47 мм, рабочая	3,0	50						

			длина - 5 мм			50-31-518	depth gauge, measure depth 50 mm	1.6 Size group	Length - 180 mm	70,0	50
50-31-526	Сверло спиральное, Ø 1,3 x 50 мм, рабочая длина 8 мм	Размерная группа 1.6	Диаметр - 1,3 мм, длина - 50 мм, рабочая длина - 8 мм	3,0	50	50-31-525	twist drill	1.6 Size group	Diameter - 1,3 mm, length - 47 mm, working length - 5 mm	3,0	50
50-31-527	Сверло спиральное, Ø 1,3 x 31 мм, рабочая длина 5 мм	Размерная группа 1.6	Диаметр - 1,3 мм, длина - 31 мм, рабочая длина - 5 мм	3,0	50	50-31-526	twist drill	1.6 Size group	Diameter - 1,3 mm, length - 50 mm, working length - 8 mm	3,0	50
50-31-528	Сверло спиральное, Ø 1,3 x 50 мм, рабочая длина 8 мм	Размерная группа 1.6	Диаметр - 1,3 мм, длина - 50 мм, рабочая длина - 8 мм	3,0	50	50-31-527	twist drill	1.6 Size group	Diameter - 1,3 mm, length - 31 mm, working length - 5 mm	3,0	50
50-32-500	Кусачки для пластин, 180 мм	Размерная группа 1.2	Длина - 180 мм	150,0	50	50-31-528	twist drill	1.6 Size group	Diameter - 1,3 mm, length - 50 mm, working length - 8 mm	3,0	50
50-32-502	Клещи для пластин, 150 мм	Размерная группа 2.0	Длина - 150 мм	50,0	50	50-32-500	plate cutting pliers, TC	2.0 Size group	Length - 180 mm	150,0	50
50-32-503	Кусачки трехзубые для сгибания пластин, 130 мм	Размерная группа 2.0	Длина - 130 мм	100,0	50	50-32-502	flat pliers	2.0 Size group	Length - 150 mm	50,0	50
50-32-504	Кусачки для сгибания пластин со штырем, 135 мм	Размерная группа 2.0	Длина - 135 мм	50,0	50	50-32-503	ADERER plate bending pliers,	2.0 Size group	Length - 130 mm	100,0	50
50-32-505	Пинцет для пластин и винтов, угловой, 150 мм	Размерная группа 2.0	Длина - 150 мм	11,6	50	50-32-504	plate bending pliers with pin,	2.0 Size group	Length - 135 mm	50,0	50
50-32-507	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки	Размерная группа 2.0	Общая длина в собранно	116,0	Рукоятка - 116 Стержень - 50						

	полипропиленовая, стержень отвертки самозажимной		м виде - 180 мм. Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки полипропиленовой, для всех типов стержней, каталожный номер 50-32-509, длина 100 мм; Стержня отвертки самозажимного, каталожный номер 50-32-514, длина 100 мм.		
50-32-509	Рукоятка отвертки полипропиленовая, для всех типов стержней	Размерная группа 2.0	Длина - 100 мм	110,0	n/a
50-32-510	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки стальная, стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.0	Общая длина в собранном виде - 180 мм. Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки	106	50

50-32-505	plate and screw hold. Forceps, angled	2.0 Size group	Length - 150 mm	11,6	50
50-32-507	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: polypropylene handle, screwdriver blade.	2.0 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades, REF 50-32-509, length 100 mm; screwdriver blade, self-holding, for cross head screws REF 50-32-514, length 100 mm.	116,0	Handle - n/a Blade - 50
50-32-509	screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades	2.0 Size group	Length - 100 mm	110,0	n/a
50-32-510	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: steel handle, screwdriver blade.	2.0 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle,	106	50

			стальной, для всех типов стержней, каталожный номер 50-32-513, длина 100 мм; Стержня отвертки самозажимного, каталожный номер 50-32-514, длина 100 мм.					made of steel, for all screwdriver blades, REF 50-32-513, length 100 mm; screwdriver blade, self-holding, for cross head screws REF 50-32-514, length 100 mm.			
50-32-513	Рукоятка отвертки стальная, для всех типов стержней	Размерная группа 2.0	Длина - 100 мм	100,0	50	50-32-513	screwdriver handle, made of steel, for all screwdriver blades	2.0 Size group	Length - 100 mm	100,0	50
50-32-514	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.0	Длина - 100 мм	6,0	50	50-32-514	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.0 Size group	Length - 100 mm	6,0	50
50-32-515	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.0	Длина - 70 мм	5,85	50	50-32-515	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.0 Size group	Length - 70 mm	5,85	50
50-32-516	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.0	Длина - 50 мм	5,67	50	50-32-516	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.0 Size group	Length - 50 mm	5,67	50
50-32-518	Глубиномер, глубина измерения 50 мм	Размерная группа 2.0	Длина - 180 мм	70,0	50	50-32-518	depth gauge, measuring depth 50 mm	2.0 Size group	Length - 180 mm	70,0	50
50-32-520	Трансбуккальный направлятель сверла	Размерная группа 2.0	Длина - 157 мм	150,0	50	50-32-520	transbuccal drilling guide	2.0 Size group	Length - 157 mm	150,0	50
50-32-525	Сверло спиральное, Ø 1,5 x 50 мм, рабочая длина 7 мм	Размерная группа 2.0	Диаметр - 1,5 мм, длина - 50 мм, рабочая длина - 7 мм	3,0	50	50-32-525	twist drill	2.0 Size group	Diameter - 1,5 mm, length - 50 mm,	3,0	50

50-32-526	Сверло спиральное, Ø 1,5 x 50 мм, рабочая длина 20 мм	Размерная группа 2.0	Диаметр - 1,5 мм, длина - 50 мм, рабочая длина - 20 мм	3,0	50
50-32-527	Сверло спиральное, Ø 1,5 x 70 мм, рабочая длина 7 мм	Размерная группа 2.0	Диаметр - 1,5 мм, длина - 70 мм, рабочая длина - 7 мм	3,0	50
50-32-528	Сверло спиральное, Ø 1,5 x 105 мм, рабочая длина 20 мм	Размерная группа 2.0	Диаметр - 1,5 мм, длина - 105 мм, рабочая длина - 20 мм	3,0	50
50-33-507	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки полипропиленовая, стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.3	Общая длина в собранном виде - 180 мм. Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки полипропиленовой, для всех типов стержней, каталожный номер 50-33-509, длина 100	116,00	Рукоятка - n/a Стержень - 50
50-32-526	twist drill	2.0 Size group	Diameter - 1,5 mm, length - 50 mm, working length - 20 mm	3,0	50
50-32-527	twist drill	2.0 Size group	Diameter - 1,5 mm, length - 70 mm, working length - 7 mm	3,0	50
50-32-528	twist drill	2.0 Size group	Diameter - 1,5 mm, length - 105 mm, working length - 20 mm	3,0	50
50-33-507	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: polypropylene handle, screwdriver blade.	2.3 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades, REF 50-33-509, length 100 mm;	116,00	Handle - n/a Blade - 50

			мм; Стержня отвертки самозажи много, каталожн ый номер 50-33-514, длина 100 мм.		
50-33-509	Рукоятка отвертки полипропиленовая, для всех типов стержней	Размерная группа 2.3	Длина - 100 мм	110,0	n/a
50-33-514	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.3	Длина - 100 мм	6,0	50
50-33-515	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.3	Длина - 70 мм	5,85	50
50-33-516	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.3	Длина - 50 мм	5,67	50
50-34-507	Отвертка для винтов, 180 мм, в составе: рукоятка отвертки полипропиленовая, стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.7	Общая длина в собранном виде - 180 мм. Состоит из двух деталей: Рукоятки отвертки полипропиленовая, для всех типов стержней, каталожный номер 50-34-509, длина 100 мм;	116,0	Рукоятка - n/a Стержень - 50

			screwdriver blade, self-holding, for cross head screws REF 50-33-514, length 100 mm.		
50-33-509	screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades	2.3 Size group	Length - 100 mm	110,0	n/a
50-33-514	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.3 Size group	Length - 100 mm	6,0	50
50-33-515	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.3 Size group	Length - 70 mm	5,85	50
50-33-514	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.3 Size group	Length - 50 mm	5,67	50
50-34-507	Screwdriver for cross head screws, self-holding, 180 mm, in complete: polypropylene handle, screwdriver blade.	2.7 Size group	The total length when assembled is 180 mm. Consists of two parts: screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades, REF 50-34-509, length 100	116,0	Handle - n/a Blade - 50

			Стержня отвертки самозажимной, каталожный номер 50-34-514, длина 100 мм.		
50-34-509	Рукоятка отвертки полипропиленовая, для всех типов стержней	Размерная группа 2.7	Длина - 100 мм	110,0	n/a
50-34-514	Стержень отвертки самозажимной	Размерная группа 2.7	Длина - 100 мм	6,0	50
50-34-515	Стержень отвертки самозажимной для гексагональных винтов	Размерная группа 2.7	Длина - 100 мм	6,0	50
50-30-001 50-31-001 50-32-001	Контейнер для стерилизации 300 x 200 x 70 мм	Размерные группы 1,2; 1,6; 2,0; 2,3	300x200x70 мм	1150,0	50
10-11-302	Контейнер 285 x 280 x 150 мм	Размерная группа 2.7	285 x 280 x 150 мм	2100,0	50

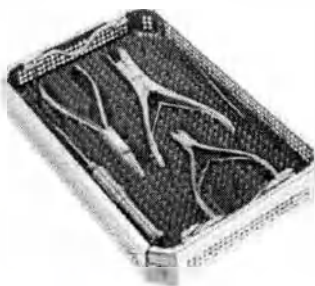
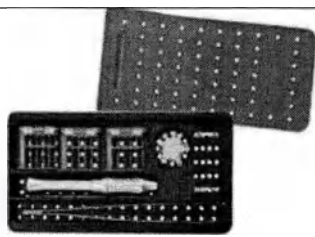
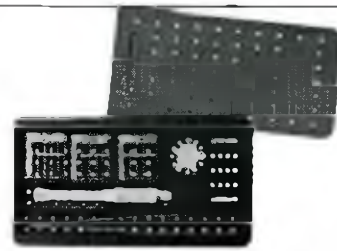
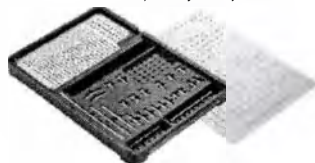
13. Описание принадлежностей.

Наименование	Изображение	Назначение
--------------	-------------	------------

			mm; screwdriver blade, self-holding, for cross head screws REF 50-34-514, length 100 mm.		
50-34-509	screwdriver handle, made of polypropylene, for all screwdriver blades	2.7 Size group	Length - 100 mm	110,0	n/a
50-34-514	screwdriver blade only, self-holding, for cross head screws	2.7 Size group	Length - 100 mm	6,0	50
50-34-515	screwdriver blade only, self-holding, for hex screws	2.7 Size group	Length - 100 mm	6,0	50
50-30-001 50-31-001 50-32-001	Sterilisation Container, 300 x 200 x 70 mm	1,2; 1,6; 2,0; 2,3 Size groups	300x200x70 mm	1150,0	50
10-11-302	Container, 285 x 280 x 150 mm	2.7 Size group	285 x 280 x 150 mm	2100,0	50

13. Description of accessories.

Article number	Description	Compatibility with plate and screw size group
----------------	-------------	---

Подставка под инструменты, в составе: корзина 265x175x35 мм, силиконовый коврик		Для стерилизации и хранения пластин, винтов и инструментов размерных групп 1.2, 1.6, 2.0 и 2.3. Подставка под инструменты помещается в контейнер для стерилизации для проведения стерилизации. В комплект входит корзина и силиконовый коврик	Rack for instruments, in complete: basket 265x175x35 mm, silicone mat		For sterilization and storing of instruments from set size groups 1.2, 1.6, 2.0, 2.3. Rack should be inserted into the Sterilization container for sterilizations processes. Rack contains basket and silicone mat
Подставка с крышкой под инструменты, пластины и винты, 170 x 90 x 25 мм		Для стерилизации и хранения пластин, винтов и инструментов размерной группы 1.6. Подставка с под инструменты помещается в контейнер для стерилизации для проведения стерилизации.	Rack with lid for instruments and implants, 170 x 90 x 25 mm		For sterilization and storing of instruments from set size groups 1.6. Rack should be inserted into the Sterilization container for sterilizations processes
Подставки под пластины и винты с крышкой, все варианты исполнения	Вид изделия для пластин и винтов 1.2, 1.6, 2.0, 2.3:  Вид изделия для пластин и винтов 2.7:	Для стерилизации и хранения пластин, винтов и инструментов размерных групп 1.2, 1.6, 2.0, 2.3 и 2.7 (в особом дизайне) Подставка помещается в контейнер для стерилизации для проведения стерилизации.	Rack for plates and screws with lid, all versions	Design for systems 1.2, 1.6, 2.0, 2.3:  Design for system 2.7: 	For sterilization and storing of plates and screws from set size groups 1.2, 1.6, 2.0, 2.3 and 2.7 (has special design). Rack should be inserted into the Sterilization container for sterilizations processes

			Rack for instruments 255x245x50 mm		For sterilization and storing of instruments from set size group 2.7. Rack should be inserted into Sterilization container
			Lid for rack for instruments 255x245x50 mm		For covering rack for instruments 255x245x50 mm
Подставка под инструменты 255x245x50 мм		Для стерилизации и хранения инструментов размерной группы 2.7. Подставка под инструменты помещается в контейнер для стерилизации для проведения стерилизации.			
Крышка для подставки под инструменты 255x245x50 мм		Для покрытия подставки под инструменты 255x245x50 мм	Wire basket 255x245x50 mm		For placing instruments from set size group 2.7 for sterilization and storing. Wire basket should be inserted into Rack for instruments 255x245x50 mm or into Sterilisation Containers directly.
Проволочная корзина 255x245x50 мм		Для укладки инструментов размерной группы 2.7 для стерилизации и хранения. Корзина помещается в Подставку под инструменты 255x245x50 мм или напрямую в Контейнер для стерилизации	Silicone mat 245x245 mm		For placing instruments from set size group 2.7. Mat should be inserted into wire basket or into rack for instruments 245x255x50 mm
			Silicone mat 245x175 mm		For placing instruments for storing and sterilization. Also part of Rack for instruments, in complete: basket 265x175x35 mm, silicone mat

Силиконовый коврик 245х245 мм		Для укладки инструментов размерной группы 2.7 для стерилизации и хранения. Коврик помещается в Проволочную корзину 255х245х50 мм или в Подставку под инструменты 255х245х50 мм
Силиконовый коврик 245х175 мм		Для укладки инструментов для стерилизации и хранения. Также входит в состав Подставки под инструменты, в составе: корзина 265х175х35 мм, силиконовый коврик

Описание конструктивных особенностей и размеров принадлежностей представлены ниже.

Каталожный номер	Наименование	Совместимость с группами пластин и винтов	Размеры, в мм Погрешность: +- 5%	Вес, в граммах Погрешность: +- 5%	Твердость по Роквеллу (HRC) Погрешность: ± 2
50-30-002 50-31-002	Подставка под инструменты, в составе: корзина 265х175х35 мм,	Размерные группы 1,2; 1.6; 2.0; 2.3	Состоит из двух деталей: Каталожный номер	10-56-261: 550,0	Подставка = 50 Коврик = n/a

The accessories' description and dimensions are provided in the below table

Article number	Description	Compatibility with plate and screw size group	Dimensions, tolerance is +- 5%	Weight, gr Tolerance is +- 5%	Rockwell hardness tester classifications Tolerance is +-2
50-30-002 50-31-002 50-32-002	Rack for instruments in complete: basket 265x175x35 mm, silicone mat	1,2; 1.6; 2.0; 2.3 Size groups	Contains of 2 items: Ref.10-56-261: basket 265x175x35 mm and ref. 10-06-936Z: silicone mat	10-56-261: 550,0 10-06-936Z: 310,0	Basket - 50 Mat - n/a

50-32-002	силиконовый коврик		10-56-261 корзина 265x175x3 5 мм и каталожного номера 10-06-936Z силиконовый коврик 245x175 мм. Размеры: корзина - 265x175x3 5 мм Силиконовый коврик - 245x175 мм	10-06-936Z: 310,0			245x175 mm.		
50-30-003 50-31-003 50-32-003	Подставка под пластины и винты с крышкой	Размерные группы 1,2; 1.6; 2.0; 2.3	250x170x25 мм	1300,0	50				50
50-31-015	Подставка с крышкой под инструменты, пластины и винты, 170 x 90 x 25 мм	Размерная группа 1.6	170 x 90 x 25 мм	350,0	50				
10-07-112	Подставка под инструменты 255x245x50 мм	Размерная группа 2.7	255x245x50 мм	700,0	50				
10-06-117	Крышка для подставки под инструменты 255x245x50 мм	Размерная группа 2.7	255x245 мм	600,0	50				
50-30-003 50-31-003 50-32-003	Рack for plates and screws with lid	1,2; 1.6; 2.0; 2.3 Size groups	250x170x25 mm	1300,0	50				
50-31-015	Рack with lid for instruments and implants, 170 x 90 x 25 mm	1.6 Size group	170 x 90 x 25 mm	350,0	50				
10-07-112	Рack for instruments 255x245x50 mm	2.7 Size group	255x245x50 mm	700,0	50				
10-06-117	Lid for rack for instruments 255x245x50 mm	2.7 Size group	255x245 mm	600,0	50				
10-06-489	Wire basket 255x245x50 mm	2.7 Size group	255x245x50 mm	644,0	50				
10-06-936	Silicone mat 245x245 mm	2.7 Size group	245x245 mm	305,0	n/a				
10-06-936Z	Silicone mat 245x175 mm	1,2; 1.6; 2.0; 2.3 Size groups	245x175 mm	310,0	n/a				

10-06-489	Проволочная корзина 255х245х50 мм	Размерная группа 2.7	255х245х50 мм	644,0	50
10-06-936	Силиконовый коврик 245х245 мм	Размерная группа 2.7	245х245 мм	305,0	n/a
10-06-936Z	Силиконовый коврик 245х175 мм	Размерные группы 1,2; 1.6; 2.0; 2.3	245х175 мм	310,0	n/a

14. Информация о содержащихся в медицинском изделии лекарственных средствах (лекарственных препаратах и/или фармацевтических субстанциях), латекса и фталатов.

В составе медицинского изделия не содержатся лекарственные препараты и/или фармацевтические субстанции, а также латекс и фталаты.

15. Информация о содержащихся в медицинском изделии материалах животного и/или человеческого происхождения.

Вещества животного и/или человеческого происхождения в состав медицинского изделия не входят.

В ходе процесса производства медицинского изделия вещества животного и/или человеческого происхождения не использовались.

16. Порядок использования имплантатов в ходе хирургической операции.

14. Medicinal substances, latex/ phthalates.

The medical device does not contain medicinal substances or latex/ phthalates.

15. Tissues of animal or human origin.

The medical device does not contain tissues of animal or human origin.

During the manufacturing process of the medical device, tissues of animal or human origin were not used.

16. Methods of use of the implants during surgery.

Surgical technique for traumatic injury repair and reconstruction.

Хирургическая техника восстановления и реконструкции травматических повреждений:

- Выявить и вправить перелом:

После завершения предоперационного планирования выявите место перелома или остеотомии. В случае травматических повреждений при необходимости вправьте перелом.

- Выбор и подготовка пластины:

Выберите пластину, подходящую по показаниям. Верх пластины должен быть обращен наружу. При необходимости укоротите пластину.

⚠ При определении количества винтов, необходимых для стабильной фиксации пластин, хирург должен учитывать размер и форму перелома. Защищайте мягкие ткани от острых краев пластины. Концы принадлежностей могут быть острыми - обращайтесь с ними осторожно и утилизируйте в отдельной емкости.

- Подгонка пластины:

Подгоните пластину в соответствии с анатомией пациента с помощью клещей и кусачек для пластин, а также кусачек для сгибания пластин. Убедитесь, что пластина подогнана под форму кости.

⚠ Если подгонка контура пластины необходима, убедитесь, что имплантат не погнут в области отверстий для винта. При подгонке пластины под форму кости избегайте острых углов, повторяющихся изгибов и изгибов в противоположном направлении, поскольку это увеличит риск отторжения имплантата. Избегайте острых краев, дабы не повредить мягкие ткани.

- Expose and reduce fracture:

Expose the fracture or osteotomy site following completion of preoperative planning. In the case of traumatic injuries, reduce the fracture, as necessary.

- Select and prepare implant:

Select a plate that is suitable for the indication. The top of the plate must be facing out. Shorten, as necessary.

⚠ The surgeon must take the size and shape of the fracture into account when determining the number of screws necessary for stable fixation of the construct. Protect soft tissue against sharp plate edges. Instrument tips may be sharp; as a result, handle them with care and dispose of sharps in a sharps container.

- Contour plate:

Contour the plate to the patient's anatomy using the plate cutter and bending forceps. Check to ensure that the plate is passively adapted to the bone.

⚠ If contouring is unavoidable, make sure that the device is not bent at the screw hole. Avoid sharp angles, repeated bending, and bending in the opposite direction while contouring the implant because this will increase the risk of implant failure. Remove sharp edges to protect against soft tissue injury.

- Position plate:

Set the plate over the fracture or osteotomy site.

- **Позиционирование пластины:**

Установите пластину на место перелома или остеотомии. Убедитесь, что данное место размещения пластины, глубина сверления и длина стержней винтов обеспечены достаточным удалением от нервов, зубов, корней зубов и других важных структур.

- **Предварительное сверление и установка винтов:**

Предварительное сверление рекомендуется в случае сложных переломов средней и нижней челюсти с толстой кортикальной костью. Если требуется предварительное просверливание отверстий, просверлите первое отверстие, вставьте первый винт рядом с местом перелома или остеотомии и полностью затяните его. Вставьте второй винт с противоположной стороны от места перелома или остеотомии, а затем все остальные винты, используя технику, описанную выше. Вставляя винт под углом, убедитесь, что винт надежно сидит в отверстии пластины и что профиль конструкции сильно не увеличился.

⚠ Перед сверлением убедитесь, что длина и диаметр спирального сверла соответствуют выбранному винту. Не превышайте скорость сверления более чем 1800 об / мин, особенно для плотной твердой кости. Более высокая скорость использования спирального сверла может привести к термическому некрозу кости, ожогам мягких тканей, отверстию слишком большого размера, что в дальнейшем чревато снижением сопротивления вырыванию, повышенным риском срывания винтов в кости, недостаточной фиксацией и / или необходимостью использования экстренных винтов. Избегайте повреждения отверстия пластины сверлом.

⚠ Check to ensure that the placement of the plate and spiral drill and the length of the screws provide for suitable clearance from nerves, teeth, tooth roots, and other critical structures.

- **Pre-drilling and screw placement:**

Pre-drilling is recommended in the case of complex fractures of the midfacial and mandibular regions with thick cortical bone. If pre-drilling of the drill holes is desired, drill the first hole, insert the first screw near the fracture or osteotomy site, and tighten it completely. Insert the second screw on the opposite side of the fracture or osteotomy site and then all other screws, using the technique described above. When inserting the screw at an angle, check to ensure that the screw is securely seated in the plate hole and that the profile of the construct has not enlarged considerably.

⚠ Before drilling, check to ensure that the length and diameter of the spiral drill match the selected screw. Do not exceed a spiral drill speed of 1,800 rpm, especially in dense, hard bone. A higher spiral drill speed may result in thermal necrosis of the bone, soft tissue burns, an oversized drill hole that may result in reduced pull-out resistance, increased risk of stripping the screws in the bone, suboptimal fixation, and/or the need for emergency screws. Avoid damaging the plate threads with the drill. Always irrigate by sterilized, physiological NaCl and apply suction while drilling in order to prevent thermal damage to the bone and ensure that the spiral drill is concentrically aligned in the plate hole. Irrigation removes debris that may potentially result during implantation. Be careful while drilling in order to avoid damaging, catching or tearing the patient's soft tissue and vital structures, nerves,

Во время сверления всегда промывайте место сверления стерильным физиологическим раствором (NaCl) и применяйте отсос, чтобы предотвратить термическое повреждение кости и обеспечить концентрическое выравнивание спирального сверла в отверстии пластины. Промывание удаляет крошки тканей, которые потенциально могут образоваться во время процедуры. Будьте осторожны при сверлении, чтобы не повредить, не зацепить или не порвать мягкие ткани и жизненно важные анатомические структуры пациента, нервы и корни зубов. При определении количества винтов, необходимых для стабильной фиксации конструкции, хирург должен учитывать размер и форму перелома. Перед имплантацией проверьте длину винта. Затягивайте винты под полным контролем процесса. Применение чрезмерного крутящего момента к винту может привести к деформации винта / пластины или отслоению кости. Если кость отслаивается, снимите винт с кости и замените его экстренным винтом.

Техника операции с использованием орбитальных пластин.

- Выбор пластины:

Выберите пластину такой формы и толщины, которая соответствует анатомии кости пациента и цели лечения.

- Подгонка пластины:

Подгоните пластину в соответствии с анатомией пациента с помощью клещей и кусачек для пластин, а также кусачек для сгибания пластин. Убедитесь, что пластина подогнана под форму кости.

and tooth roots. The surgeon must take the size and shape of the fracture into account when determining the number of screws necessary for stable fixation of the construct. Check the screw length prior to implantation. Tighten screws in a controlled manner. Applying excessive torque to the screw may result in screw/plate deformation or bone stripping. If bone becomes stripped, remove the screw from the bone and replace it with an emergency screw.

Orbita plate surgical technique.

- Select plate:

Select the plate in a shape and thickness that is suitable for the bone anatomy of the patient and the treatment goal.

- Adapt plate to bone:

Use the plate cutter and bending forceps to cut and contour the plate to the patient's anatomy, as necessary. Ensure that the plate is flush with the bone.

⚠ Check to ensure that the placement of the plate and spiral drill and the length of the screws provide for suitable clearance from nerves, the edge of the bone, and other critical structures. Instrument tips may be sharp; as a result, handle them with care and dispose of sharps in a sharps container. If contouring is unavoidable, make sure that the device is not bent at the screw hole. Avoid sharp angles, repeated bending, and bending in the opposite direction while contouring the implant because this will increase the risk of implant failure. Avoid contouring the implant in situ. Remove sharp edges to protect against soft tissue injury.

⚠ Убедитесь, что данное место размещения пластины, глубина сверления и длина стержней винтов обеспечены достаточным удалением от нервов, зубов, корней зубов и других важных анатомических структур. Концы принадлежностей могут быть острыми - обращайтесь с ними осторожно и откладывайте после применения в отдельную емкость. Если подгонка контура пластины необходима, убедитесь, что имплантат не погнут в области отверстий для винта. При подгонке пластины под форму кости избегайте острых углов, повторяющихся изгибов и изгибов в противоположном направлении, поскольку это увеличит риск отторжения имплантата. Избегайте подгонки пластины на месте крепления. Избегайте острых краев, дабы не повредить мягкие ткани.

- Сверление отверстия под винт:

Если требуется предварительное просверливание отверстий под винты, используйте спиральное сверло подходящей длины, чтобы обеспечить достаточное удаление от нервов, зубов, корней зубов и других важных анатомических структур.

⚠ Не превышайте скорость сверления более чем 1800 об / мин, особенно для плотной твердой кости. Более высокая скорость использования спирального сверла может привести к термическому некрозу кости, ожогам мягких тканей, отверстию слишком большого размера, что в дальнейшем чревато снижением сопротивления выдергиванию, повышенным риском срывания винтов в кости, недостаточной фиксацией и / или необходимостью использования экстренных винтов.

- Drill screw hole:

If pre-drilling of the screw holes is desired, use a spiral drill of suitable length to ensure adequate clearance from nerves and critical structures.

⚠ Do not exceed a spiral drill speed of 1,800 rpm, especially in dense, hard bone. A higher spiral drill speed may result in thermal necrosis of the bone, soft tissue burns,

an oversized drill hole that may result in reduced pull-out resistance, increased risk of stripping the screws in the bone, suboptimal fixation, and/or the need for emergency screws. Avoid damaging the plate threads with the drill. Always irrigate by sterilized, physiological NaCl while drilling in order to prevent thermal damage to the bone. Always irrigate and apply suction while drilling to remove debris that may potentially result during implantation.

- Secure plate to bone:

Stabilize the implant with screws inserted into the plate via selected screw holes. Insert screws of suitable diameter and length and use them to secure the plate to the bone. Perform a test for unrestricted lateral and medial movement of the eyeball.

⚠ The surgeon must take the size and shape of the fracture into account when determining the number of screws necessary for stable fixation of the construct. Check the screw length prior to implantation. Tighten screws in a controlled manner. Applying excessive torque to the screw may result in screw/plate deformation or bone stripping. If bone becomes stripped, remove the screw from the bone and replace it with an emergency screw.

⚠ Избегайте повреждения отверстия пластины сверлом. Во время сверления всегда промывайте место сверления стерильным физиологическим раствором (NaCl) и применяйте отсос, чтобы предотвратить термическое повреждение кости и обеспечить концентрическое выравнивание спирального сверла в отверстии пластины. Промывание удаляет крошки тканей, которые потенциально могут образоваться во время процедуры.

- Имплантирование пластины.

Стабилизируйте имплантат винтами, вставленными в пластину через выбранные отверстия для винтов. Вставьте винты подходящего диаметра и длины и используйте их, чтобы прикрепить пластину к кости. Выполните тест на реакцию зрачков глазного яблока.

⚠ При определении количества винтов, необходимых для стабильной фиксации пластин, хирург должен учитывать размер и форму перелома. Перед имплантацией проверьте длину винта. Затягивайте винты под полным контролем процесса. Применение чрезмерного крутящего момента к винту может привести к деформации винта / пластины или отслоению кости. Если кость отслаивается, снимите винт с кости и замените его экстренным винтом.

Хирургическая техника для системы нижнечелюстных пластин.

- Выявление и вправление перелома:

После завершения предоперационного планирования выявите место перелома или остеотомии. В случае травматических повреждений при необходимости вправьте перелом.

Mandibular plate system surgical technics.

- Visualize and reduce fracture:

Visualize the fracture or osteotomy site following completion of preoperative planning. Reduce fractures, as necessary.

- Select and adapt implants:

Select the suitable plate based on the indication. The top of the plate is facing out. Shorten plate using cutter and debur, as necessary.

⚠ Determine suitable screw size and screw type. It is necessary to use screws with the same color-coding as the selected plate. After the implant has been inserted, dispose of any fragments or modified segments in approved sharps containers.

- Select and adapt implants:

Use bending instruments to contour the plate to the bony anatomy.

⚠ For stable fixation, at least two screws per segment are necessary. At least four screws per segment must be included in the case of reconstruction plates in combination with locking screws for bridging a defect. At least three locking screws per segment are necessary in the case of limited bone length or poor bone quality. The plate must be adapted to the anatomy with special care when using non-locking screws. Avoid reverse bends as this may weaken the plate and lead to premature implant failure. Avoid sharp bends. Sharp bends include a single out-of-plane bend of 30 degrees between two adjacent holes.

- Выбор и подгонка пластины:

Выберите пластину, подходящую по показаниям. Верх пластины должен быть обращен наружу. При необходимости укоротите пластину с помощью клещей и кусачек для пластин и отшлифуйте при необходимости.

⚠ Определите подходящий размер и тип винта. Необходимо использовать винты с той же цветовой кодировкой, что и выбранная пластина. После установки пластины утилизируйте любые фрагменты и сегменты в отдельные емкости.

- Выбор и подгонка пластины:

Используйте специальные принадлежности для сгибания, чтобы придать пластине форму в соответствии с анатомией кости.

⚠ Для стабильной фиксации необходимо использовать как минимум два винта на сегмент. В случае с пластинами для реконструкции необходимо использовать как минимум четыре винта на сегмент в сочетании с блокирующими винтами для устранения дефекта. В случае ограниченной длины кости или плохого качества кости необходимо использовать как минимум три блокирующих винта на сегмент. При использовании неблокирующих винтов подгонку пластины к анатомическому строению следует проводить с особой осторожностью. Избегайте обратных изгибов, так как это может ослабить пластину и привести к преждевременной поломке имплантата. Избегайте резких изгибов. Резкий изгиб подразумевает один перпендикулярный к плоскости изгиб в 30 градусов между двумя соседними отверстиями.

- Position plate:

Set the plate over the fracture or osteotomy site. Use the holding forceps to do so, if desired.

⚠ Avoid placing the holes over the nerve or tooth root. If plate requires placement over nerve or tooth root, drill monocortically using the appropriate drill bit with stop. In order to facilitate the insertion of self-drilling screws in dense cortical bone, it may be necessary to pre-drill the screw holes with a spiral drill.

- Drill the first hole:

Create a stab incision and pass the cannula with obturator carefully through the soft tissue over the fracture site. Then remove the obturator. Create a stab incision and pass the cannula with obturator carefully through the soft tissue over the fracture site. Then remove the obturator. Pass the drill sleeve through the cannula. Position the tip of the cannula on the plate at the hole intended for the first screw. If the drill sleeve with thread is used, rotate the drill sleeve clockwise to engage the threads into the plate. Use a spiral drill with suitable diameter to drill directly through the drill sleeve. To achieve optimal angular stability with locking screws, the hole must be drilled at a right angle to the plate hole. However, a certain amount of variation is possible here.

⚠ Do not exceed a spiral drill speed of 1,800 rpm, especially in dense, hard bone. Higher drill speeds may result in thermal necrosis of the bone, soft tissue burns. An oversized drill hole that may result in reduced pull-out resistance, increased risk of

- Установка пластины:

Установите пластину на место перелома или остеотомии. Используйте принадлежность пинцет, если это необходимо.

⚠ Избегайте размещения отверстий над нервом или корнем зуба. Если пластину необходимо установить над нервом или корнем зуба, проводите монокортикальное сверление, используя соответствующее сверло с ограничителем. Чтобы облегчить установку самосверлящих винтов в плотную кортикальную кость, может потребоваться предварительное сверление отверстий с помощью спирального сверла.

- Сверление первого отверстия:

Сделайте колющий разрез и осторожно пропустите канюлю с obturatorом через мягкие ткани над местом перелома, затем удалите obturator. Пропустите втулку для сверла через канюлю. Поместите наконечник канюли на пластину у отверстия, предназначенного для первого винта. Если используется втулка для сверла с резьбой, поверните втулку для сверла по часовой стрелке, чтобы резьба вошла в пластину. Используйте спиральное сверло подходящего диаметра для сверления непосредственно через втулку для сверла. Для достижения оптимальной угловой стабильности с помощью блокирующих винтов, отверстие должно быть просверлено под прямым углом к отверстию в пластине. Тем не менее, здесь возможны определенные вариации.

⚠ Не превышайте скорость сверления более чем 1800 об / мин, особенно для плотной твердой кости. Более высокая скорость использования спирального сверла может привести к термическому некрозу кости,

stripping the screws in the bone, suboptimal fixation, and/or the need for emergency screws.

Avoid damaging the plate threads with the drill. Always irrigate by sterilized, physiological NaCl while drilling in order to prevent thermal damage to the bone. Irrigate and apply suction while drilling to remove debris that may potentially result during implantation or removal.

- Measure screw length:

Use depth gauge to determine suitable screw length.

- Insert screw:

Insert a locking or non-locking screw of suitable length through the plate and tighten until secure.

Tighten screws in a controlled manner.

⚠ Applying excessive torque to the screw may result in screw/plate deformation or bone stripping.

- Drill and insert remaining screws:

Insert the second screw on the opposite side of the fracture or osteotomy site, using the technique described above. Insert all remaining screws alternating from one side of the mandible to the other. Securely tighten all screws unless resection is to follow. Apply additional fixation, as necessary.

Bone resection surgical technics.

ожогах мягких тканей, отверстию слишком большого размера, что в дальнейшем чревато снижением сопротивления выдергиванию, повышенным риском срывания винтов в кости, недостаточной фиксацией и / или необходимостью использования экстренных винтов. Избегайте повреждения отверстия пластины сверлом. Во время сверления всегда промывайте место сверления стерильным физиологическим раствором (NaCl), чтобы предотвратить термическое повреждение кости. Во время сверления всегда промывайте место сверления и применяйте отсос, чтобы удалить костные обломки, которые потенциально могут образоваться во время имплантации или удаления имплантатов.

- Измерение длины винта:

Используйте глубиномер, чтобы определить подходящую длину винта.

- Установка винта:

Вставьте блокирующий или неблокирующий винт подходящей длины через пластину и надежно завинтите. Затяните винты надлежащим образом.

 Приложение чрезмерного крутящего момента к винту может привести к деформации винта/пластины или отслоению кости.

- Сверление отверстий и установка остальных винтов:

Установите второй винт на противоположной стороне места перелома или остеотомии, а затем и все остальные винты, используя технику, описанную выше, при этом чередуйте одну сторону нижней челюсти с другой. Надежно затяните все винты, если не требуется дальнейшая резекция.

При необходимости наложите дополнительную фиксацию.

- Resect mandible:

Once the plate is properly in place, remove the plate and screws, taking note of each screw's placement. Resect the mandible.

- Replace implants:

Place the plate back onto the mandible in its original position. Reinsert each corresponding screw. Check to ensure that all screws are securely seated in the plate.

- Apply bone graft:

Secure bone graft with the screws.

 Plate failure may occur if a plate is required to bear the entire functional load for an extended period. It is necessary to implant a bone graft immediately or at a later date to adequately support the construct.

General warnings.

Implants are exclusively intended for single use. Single-use products are not permitted to be reused as they will no longer function as intended and designed following initial use.

The treating surgeon is responsible for proper patient selection, necessary training, implant selection and insertion based on suitable experience, and postoperative decision-making concerning whether to leave an implant in place or remove it.

Хирургическая техника резекции кости.

- Резекция в области нижней челюсти:

Убедитесь, что пластина установлена правильно, затем снимите пластину и винты, запомнив расположение винтов. Проведите резекцию в области нижней челюсти.

- Замена имплантатов:

Поместите пластину обратно на нижнюю челюсть в исходное положение. Вставьте винты в соответствующие отверстия. Убедитесь, что все винты надежно закреплены на пластине.

- Установка костного имплантата:

Закрепите костный имплантат с помощью винтов.

⚠ Если пластина будет нести всю функциональную нагрузку в течение длительного периода, может произойти ее повреждение. Чтобы обеспечить достаточную поддержку конструкции, следует установить костный имплантат сразу или немного позднее.

Общие предупреждения.

- Имплантаты предназначены исключительно для одноразового использования. Одноразовые изделия не допускается использовать повторно, так как они не будут функционировать должным образом после первого использования.

Delayed or impaired bone healing, subsequent bone resorption or injury may cause excessive stress on the implant, thus resulting in loosening, bending, cracking or breakage.

The surgeon should discuss with the patient in detail the surgical outcome to be expected with the use of this product. Special emphasis must be placed on postoperative factors, such as proper nutrition and the need for periodic follow-ups. The selection of the right product is extremely important. The device must be implanted at the correct anatomical position in accordance with the current, recognized osteosynthesis technique (AOCMF). The use of an unsuitable device for an application may result in premature clinical failure of the implant.

The patient must be advised to notify the surgeon immediately concerning any unusual change at the surgical site. The patient must be closely monitored if any change is detected at the fixation site.

The surgeon should consider the possibility of clinical implant failure and discuss with the patient the measures necessary to promote healing.

Excessive movement or stress may place inordinate strain on implants, resulting in loosening, bending, splintering or breakage.

Delayed healing, impaired bone healing, subsequent bone resorption or injury may cause excessive stress on the implant, thus resulting in loosening, bending, cracking or breakage. Patients must receive a diet of pureed foods following surgery.

The treating surgeon must consider therapeutic alternatives to titanium implants in patients with identified risk of titanium intolerance.

- Лечащий хирург отвечает за правильный выбор пациента, необходимое обучение, выбор и установку имплантатов на основе достаточного опыта, а также за решение оставить или удалить имплантаты после операции.
- Задержка или нарушение заживления кости, последующая резорбция кости или травма могут привести к перенапряжению имплантата, что приведет к его ослаблению, изгибу, появлению трещин или поломке.
- При использовании медицинского изделия хирург должен подробно обсудить ожидаемый результат операции с пациентом. Особое внимание следует уделить послеоперационным аспектам, таким как правильное питание и необходимость регулярного последующего ухода.
- Выбор правильной пластины чрезвычайно важен. Изделие должно быть имплантировано в правильном анатомическом положении в соответствии с признанной практикой остеосинтеза (Международной Ассоциацией Остеосинтеза - AOCMF). Если используется неподходящее изделие, может произойти преждевременное клиническое повреждение имплантата.
- Пациенту следует указать на необходимость незамедлительно сообщать хирургу о любых необычных изменениях в месте операции. Если обнаружено изменение в месте фиксации, за пациентом необходимо пристально наблюдать.

The device must be handled and stored with care. Damage or scratches on the implant may have considerable negative impacts on the strength and fatigue resistance of the device.

⚠ All implants must be inspected for damage or discoloration before each clinical use. Damaged (scratched, bent, cracked, fractured) implants must be disposed of in accordance with internal procedures.

Monitoring of implant placement under radiological observation

Hospital personnel must convey the following information to patients concerning activities to be avoided and precautions to be taken, including:

- Avoiding extreme physical activity (e.g. extreme sports, such as boxing) until the bone has completely healed because such activity may result in implant failure.
- The patient must seek medical advice when accessing potentially harmful environments (electromagnetic fields).

Notes.

- Implant plates.

The desired shape of the bone plates should be achieved with as few bending procedures as possible using the bending instruments provided for this purpose. Major and repeated reshaping of the implants must be avoided because this may result in material fatigue or even postoperative failure. Nicks and dents also considerably reduce mechanical strength. Damaged or deformed screw holes may also result in implant failure because it may not be possible to position the screw

- Хирург должен рассмотреть возможность клинического повреждения имплантата и обсудить с пациентом необходимые меры, которые могут способствовать заживлению.
- Чрезмерное движение и напряжение могут привести к перенапряжению имплантатов и вызвать его ослабление, изгиб, раскалывание или поломку.
- Задержка или нарушение заживления кости, последующая резорбция кости или травма могут привести к перенапряжению имплантата, что приведет к его ослаблению, изгибу, появлению трещин или поломке. В послеоперационном периоде пациент должен питаться пюреобразной пищей.
- Для пациентов с выявленным риском непереносимости титана лечащий хирург должен рассмотреть терапевтические альтернативы титановым имплантатам.
- С изделием следует обращаться и хранить с осторожностью. Повреждения или царапины на имплантате могут существенно повлиять на устойчивость и усталостную прочность изделия.
-  Все имплантаты должны проверяться на предмет повреждений или изменения цвета перед каждым клиническим использованием. Поврежденные имплантаты (царапины, изгибы, трещины, поломки) должны быть утилизированы в соответствии с внутренними правилами.
- Мониторинг установки имплантатов должен проводиться с помощью рентгена.

head correctly. All plate holes must be filled with screws. Plate holes over a fracture line are never permitted to be filled with screws. Wherever standard plates are unable to be used, alternative plates should be selected or specially manufactured plates should be used that meet the patient's needs.

- Implant screws.

Implant screws are self-tapping, unless otherwise specified. As a result, a thread cutter is normally not necessary. It must be ensured that screwdriver alignment is precisely vertical to the screw and that sufficient axial pressure is applied. Otherwise, an increase in mechanical stress may result or the screwdriver could potentially slip. Once there is a noticeable increase in resistance while screwing in the screw, greater caution must be taken when tightening it in order to prevent damage to the bone, implant or instruments.

Emergency screws should only be used if it is not possible to seat standard screws precisely when tightening them.

- Accessories.

Plate cutting instruments are used to segment or shorten plates in the region of the bars. When cutting, it must be ensured that the segments are not flung out; as a result, do not cut toward the patient or other persons and consider draping the site while cutting. The plate segment to be used must be deburred after cutting in order to prevent friction damage to the tissue.

Drills/Drilling aids: Always use the shortest drill possible in order to ensure the best possible concentricity. Check to ensure that the drill port and drill are compatible. Always use a drill sleeve or similar and only work at speeds of ≤ 1000 rpm. Ensure adequate cooling with NaCl while drilling in order to minimize thermal stress on the

- Персонал больницы должен сообщить пациенту следующую информацию о действиях, которых следует избегать, и мерах предосторожности, которые следует предпринять, в том числе:
 - Избегать чрезмерного напряжения тела (например, экстремальных видов спорта, таких как бокс) до полного заживления кости, так как может произойти повреждение имплантата.
 - При попадании в потенциально неблагоприятные условия (электромагнитные поля) пациент должен обратиться к врачу.

Примечания.

- Имплантируемые пластины.

Количество гибочных процедур для получения желаемой формы пластин должно быть минимальным. Для них используются гибочные инструменты, предусмотренные для этой цели. Необходимо избегать значительного и повторного изменения формы пластин, поскольку это может привести к усталости материала или даже послеоперационному повреждению. Трещины и вмятины также значительно снижают механическую прочность. Поврежденные или деформированные отверстия для винтов также могут привести к поломке имплантата, так как это ведет к невозможности правильно установить головку винта. Винты должны быть вставлены во все отверстия пластины. Не допускается вставлять винты в отверстия пластины, расположенные над линией перелома. В тех случаях, когда невозможно использовать стандартные

bone. This is the only way to minimize the risk of bone demineralization. Due to the design of the product and the materials used, it is not possible to set a defined limit for the maximum number of reprocessing cycles that can be carried out. The service life of medical devices is determined by their function and gentle handling. Therefore the recommendation by manufacturer to use drills only once.

Depth gauge: Measurement of the screw length with the implant plate. The value displayed on the depth gauge corresponds to the screw length as specified on the package.

- Implant removal.

According to the "Vereinigung Orthopädischer Implantathersteller" [an association of orthopedic implant manufacturers], the function of the implants ends with the conclusion of the healing process.

In principle, only the physician can decide whether and when an implant should be removed based on the stress that is expected to be exerted by the patient. However, the earliest an implant may be removed is after a clinically and radiologically acceptable outcome is established. At the start of metal removal, a sharp hook must be used to completely remove any tissue residues from the screw head. The screwdriver (Rebstock Instruments GmbH blade) must be selected based on the screw head. Insert the screwdriver as deeply as possible into the screw head along the axis of the screw shank. It may be possible to optimally seat the screwdriver in the screw by gently tapping the handle with a hammer, as necessary. Then manually turn the screwdriver counterclockwise while gently applying counter-pressure. If removal in this manner is not possible, then an any metal removal set intended for

пластины, следует выбирать альтернативные пластины или использовать специально изготовленные пластины, которые соответствуют потребностям пациента.

- Винты.

Винты имплантата являются самонарезающими, если не указано иное. В результате резьбовая фреза обычно не требуется. Необходимо убедиться, что отвертка выровнена точно вертикально относительно винта, и что приложено достаточное осевое давление. В противном случае это может привести к увеличению механического напряжения или к возможному соскальзыванию отвертки. Если при завинчивании винта наблюдается заметное увеличение сопротивления, следует соблюдать особую осторожность при его затягивании, чтобы не повредить кость, имплантат или инструменты. Экстренные винты следует использовать только в том случае, если невозможно точно установить стандартные винты при их затягивании.

- Инструменты.

Инструменты для резки пластин используются для сегментации или укорачивания пластин в области стержней. При резке необходимо убедиться, что сегменты не разошлись. Не допускается осуществлять резку по направлению к пациенту или другим лицам. Рекомендуется накрыть место проведения резки. Сегмент пластины, который необходимо использовать, должен быть зачищен после резки, чтобы предотвратить повреждение ткани трением.

this purpose must be used. The instructions in the metal removal set must be followed.

Сверла/вспомогательные средства: всегда используйте самое короткое сверло, чтобы обеспечить наилучшую concentricity. Убедитесь, что отверстие для сверла и сверло совместимы. Всегда используйте втулку для сверла или ее аналог и работайте только на скорости ≤ 1000 об/мин. Во время сверления обеспечьте достаточное охлаждение с помощью физиологического раствора (NaCl хлорид натрия), чтобы минимизировать тепловое напряжение на кость. Это единственный способ минимизировать риск деминерализации костей. Из-за конструкции изделий и используемых материалов невозможно установить определенный предел для максимального количества разрешенных циклов обработки. Срок службы медицинских изделий определяется их функциями и бережным обращением с ними. В связи с этим производитель рекомендует использовать сверла только один раз.

Глубиномер предназначен для измерения длины винта с пластиной имплантата. Значение, отображаемое на глубиномере, соответствует длине винта, указанной на упаковке.

- Удаление имплантата.

Согласно информации Ассоциации производителей ортопедических имплантатов (Vereinigung Orthopadischer Implantathersteller), функционирование имплантатов заканчивается с завершением процесса заживления.

В целом только врач может решить, следует ли удалять имплантат в зависимости от напряжения, которое, как ожидается, будет получать пациент. Однако удаление имплантата возможно не раньше, чем

клинически и рентгенологически будет установлен приемлемый результат. В начале удаления металла необходимо использовать острый крюк, чтобы полностью удалить остатки ткани с головки винта. Отвертка (сверло компании «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH»)) выбирается в зависимости от головки винта. Вставьте отвертку как можно глубже в головку винта вдоль оси стержня винта. Для оптимальной установки отвертки в винт можно осторожно постукивать по рукоятке молотком, если это необходимо. Затем вручную поверните отвертку против часовой стрелки, осторожно прикладывая противодействие. Если удаление таким способом невозможно, следует использовать любой набор для удаления металла, предназначенный для этой цели. Следуйте инструкциям в наборе для удаления металла.

17. Требования к внешней среде, транспортировке и хранению.

Условия использования:

Перед применением необходимо убедиться, что упаковка не повреждена.

Перед использованием изделия необходимо проверить следующие пункты, чтобы убедиться в пригодности к использованию:

Если есть видимые повреждения, такие как зазубрины, трещины, изгибы, переломы, деформации или изменения поверхности (обесцвечивание), которые изделия могли получить во время транспортировки, хранения или

17. Conditions of use, storage, and transportation.

Conditions of use:

It is necessary to get sure before use, that the package is not damaged.

The product must be inspected to ensure that it is completely operable prior to use:

If visible damages, such as nicks, cracks, bends, fractures, deformities, or surface changes (discolorations), should occur during the transport, storage or processing of the products and/or if the sterilization packaging has been opened or damaged, then the implant is not permitted to be used. Explanted implants are never permitted to

фасовки и / или если стерильная упаковка оказалась открыта или повреждена, тогда имплантат не допускается к использованию.

Уже использованные имплантаты не разрешено использовать повторно. Даже если имплантаты будут оценены специалистами как пригодные к использованию после первоначального визуального осмотра, внутренний материал может иметь признаки повреждений.

Инструменты должны использоваться специально обученным квалифицированным персоналом исключительно по назначению в указанных медицинских отделениях. Лечащий врач несет ответственность за выбор инструмента для конкретной процедуры или хирургического использования, а также должен пройти соответствующее обучение и иметь адекватные познания в области использования изделий.

Многоразовое хирургическое оборудование предназначено для использования только в хирургических целях и не должно использоваться для каких-либо других целей. Неправильное обращение и обслуживание, а также использование не по назначению может привести к преждевременному износу хирургических инструментов.

Перед каждым использованием инструмент следует проверять на предмет поломки, трещин, деформации, повреждений и правильного функционирования. Изношенные, корродированные, деформированные, пористые инструменты или инструменты, поврежденные каким-либо иным образом, необходимо отсортировать. Следующие детали требуют особой тщательной проверки:

be reused. Even if such implants are classified as usable following an initial superficial inspection, the interior material may have signs of fatigue.

The instruments may be handled by suitably trained qualified personnel exclusively for the intended purpose in the specified medical departments. The attending doctor or the user is responsible for the choice of the instrument for specific practices or surgical use and also has to account for the appropriate training and adequate expertise in using the equipments.

The reusable surgical equipments were meant to be used only for surgical purposes and should not be used for any other application. Inappropriate handling and maintenance as well as use for purposes other than the intended use can lead to premature wear and tear of the surgical instruments.

Before each use, the instrument is to be checked for breakage, crack, deformation, damage and proper functioning. Worn off, corroded, deformed, porous instruments or those damaged in some other way must be sorted out. The following assemblies must be checked extra carefully:

- Cuts
- Closures
- Locks
- movable parts such as joints etc.

The stainless steels used for the manufacturing of instruments form certain specific passive layers as protective layers due to their alloy composition. These steels are only partially resistant to attack from chloride ions and aggressive media and liquids! In addition to the efforts that have been undertaken by the manufacturer for

- Лезвия
- Закрывающие механизмы
- Фиксаторы
- подвижные части, такие как шарниры и т. д.

Нержавящая сталь, используемая для изготовления инструментов, образует определенные пассивные слои в качестве защитных слоев из-за своего состава. Эта сталь лишь частично устойчива к воздействию хлорид-ионов, агрессивных сред и жидкостей! В дополнение к усилиям, предпринятым производителем для выбора правильных материалов и их обработки, необходимо, чтобы хирургические инструменты подвергались надлежащему уходу и обслуживанию со стороны пользователя, а также подлежали правильной обработке.

Условия хранения и транспортировки:

Имплантаты необходимо хранить в оригинальной упаковке в чистом, сухом месте до процедур обработки. Нужно быть особенно осторожными при хранении, не хранить медицинские изделия в непосредственной близости от химических веществ. Чтобы гарантировать безопасное использование изделий, нужно убедиться, что внешняя упаковка не повреждена. Перевозка имплантатов разрешена также только в оригинальной упаковке.

Транспортировка медицинского изделия осуществляется всеми видами транспорта.

the choice of the correct materials and their processing, it is necessary that surgical instruments are subject to proper care and maintenance by the user and are also subject to correct reprocessing.

Storage and transportation:

Implants must be stored in their original packaging in a clean, dry place until they are processed. Take special care not to store them in the immediate vicinity of any chemicals. In order to ensure the safe use of the product, make sure that the outer packaging remains undamaged. Implants are also only permitted to be transported in the original packaging.

Transportation of medical device is carried out by all type of transport.

Transportation conditions are defined by local law/regulations.

Условия транспортировки определяются местными законами / правилами.

Для инструментов:

Защищайте изделия от механических повреждений. Хранить в сухом и непыльном месте. Хранить и транспортировать в безопасной таре / упаковке. Обращайтесь с принадлежностями с особой осторожностью - не бросайте и не позволяйте изделию упасть.

Для транспортировки и хранения должен использоваться стерилизационный контейнер или специальная упаковка (согласно DIN EN 868, ISO 11607).

Условия внешней среды, условия хранения и транспортировки определены в таблице ниже:

Условия окружающей среды	Условия использования	Условия хранения	Условия транспортировки
Температура	+10° до +35°	+10° до +35°	-20° до + 35°
Относительная влажность	25 % to 75%	25 % to 75%	25 % to 75%

Изделия исправны в процессе эксплуатации при номинальных значениях температуры от 32°C до 42°C.

18. Срок годности.

For instruments:

Protect products against mechanical damage. Store in a dry and dust-free state. Store and transport in safe containers/ packaging. Handle with utmost care - do not throw or let the product fall. Sterilization packaging (for e.g. according to DIN EN 868, ISO 11607) is to be used for subsequent transport and storage.

Operating, storage and transportation conditions are detailed in the table below:

Environmental Condition	Operating Condition	Storage condition	Transportation condition
Temperature	+10° to +35° C	+10° to +35° C	-20° to + 35° C
Relative Humidity	25 % to 75%	25 % to 75%	25 % to 75%

Implants is good during exploitation at nominal temperatures from 32 ° C to 42 ° C

18. Shelf life.

Имплантаты - пластины и винты:

Имплантаты - пластины и винты - поставляются нестерильными. Срок годности не лимитирован.

Медицинские изделия предназначены для длительной имплантации (> 30 дней) в организм человека. Конструкция и способ изготовления обеспечивают возможность такой длительной имплантации.

Инструменты и принадлежности:

Инструмент и принадлежности поставляются нестерильными. В нестерильном состоянии срок хранения изделий не лимитирован, исходя из стабильного химического состава сырьевых материалов.

Срок службы инструментов:

Из-за конструкции изделий и используемых материалов невозможно установить определенный предел для максимального количества разрешенных циклов обработки. Частая обработка практически не влияет на хирургические инструменты. Срок службы изделий обычно зависит от износа и повреждений, вызванных использованием инструментов. По истечении срока службы изделия убедитесь, что вы утилизировали или переработали хирургические инструменты надлежащим образом. Соблюдайте национальные нормы и правила утилизации отходов! Срок службы медицинских изделий определяется их функциями и бережным обращением с ними. В связи с этим производитель рекомендует использовать сверла только один раз.

Shelf life:

Implants – plates and screws:

Implants – plates and screws – are supplied non-sterile. Shelf-life is not specified.

The devices are intended for long-term implantation (>30 days) in human body.

The construction and manufacturing method provide opportunity for such long-term implantation.

Instruments and Accessories:

Instruments and trays are supplied non-sterile. In a non-sterile condition the shelf life of accessories, racks and containers is not limited based on the stable chemical composition of raw materials.

Service life for accessories:

Due to the design of the product and the materials used, it is not possible to set a defined limit for the maximum number of reprocessing cycles that can be carried out. Frequent reprocessing has very little effect on the surgical instruments. The product life is normally dependent on the wear and tear and the damage caused due to use of the instrument. On expiry of the product life, please ensure that you bring the surgical instruments into a proper system of disposal or reuse/recycling. The national stipulation and the waste disposal guidelines are to be followed! The service life of medical devices is determined by their function and gentle handling. Therefore the recommendation by manufacturer to use drills only once.

19. Техническая поддержка и обслуживание.

Имплантаты следует хранить надлежащим образом в защитной стерильной упаковке производителя в то время, когда они не используются для операции. Все имплантаты должны быть простерилизованы и подготовлены перед началом операции. Имплантаты не подлежат ремонту или техническому обслуживанию. Поврежденные имплантаты не следует использовать и необходимо вернуть производителю или уполномоченному представителю:

Наименование: ООО «Нейропроджект».

Адрес: Россия, 127486, г. Москва, Коровинское шоссе, д. 10, стр. 2, этаж 1, пом. 101,

Телефон: +7 495 6608173

Адрес электронной почты: info@neurop.ru

20. Гарантия производителя.

Производитель не несет ответственности за любые последствия в отношении гарантии безопасности или эффективности продукта, если продукт используется не в соответствии с инструкцией по применению. Лечащий врач или пользователь несет ответственность за выбор

19. Technical support and service.

Implants should be stored properly in the manufacturer's protective packaging when not in use for surgery. All implants and instruments must be sterilized and prepared before surgery. Implants cannot be repaired or maintained.

Do not independently carry out any repairs or changes to the product. There are exclusive authorized persons of the manufacturer responsible and earmarked for the same. Should you have any complaints or instructions about products, we would request you to please get in touch with authorized representative:

Damaged implants should not be used and must be returned to the manufacturer or an authorized representative:

Name: "Neuroproject" Ltd.

Address: 127486. Russia, Moscow, Korovinskoye shosse. 10 b.2, floor 1, office 101

Telephone: +7 495 660 81 73

Email address: info@neurop.ru

20. Warranty.

The manufacturer is not responsible for any consequences in terms of guaranteeing the safety or effectiveness of the product if the product is not used in accordance with the instructions for use. The attending doctor or the user is responsible for the choice of the instrument for specific practices or surgical use and also has to

инструмента для конкретной процедуры или хирургического использования, а также должен пройти соответствующее обучение и иметь адекватные познания в области использовании изделий. Аналогичным образом производитель не несет ответственности за ущерб, который может быть отнесен на счет ремонта или технического обслуживания, выполненных неуполномоченными лицами / компаниями.

Гарантийный срок составляет 2 года

21. Перечень применяемых международных стандартов.

Медицинские изделия изготовлены в соответствии с гармонизированными стандартами для неактивных медицинских изделий – имплантатов:

- DIN EN ISO 14602
- DIN EN ISO 14630

Медицинские изделия также соответствуют следующим стандартам:

- DIN EN ISO 10993-1
- DIN EN ISO 10993-3
- DIN EN ISO 10993-5
- DIN EN ISO 10993-6
- DIN EN ISO 10993-10
- DIN EN ISO 10993-18
- DIN EN ISO 10993-11
- DIN EN ISO 14971:2013
- DIN EN 1041:2013

account for the appropriate training and adequate expertise in using the equipments. Similarly, the manufacturer does not undertake any liability for damages that can be attributed to repairs or maintenance carried out by unauthorized persons/offices. The guarantee is valid for a period of two years.

21. International standards compliance.

The medical device is compliant with harmonized standards for non-active implants:

- DIN EN ISO 14602
- DIN EN ISO 14630

The medical device is also compliant with below standards:

- DIN EN ISO 10993-1
- DIN EN ISO 10993-3
- DIN EN ISO 10993-5
- DIN EN ISO 10993-6
- DIN EN ISO 10993-10
- DIN EN ISO 10993-18
- DIN EN ISO 10993-11
- DIN EN ISO 14971:2013
- DIN EN 1041:2013

- ISO 17664:2018
- DIN EN ISO 13485: 2016
- DIN EN 556-1
- DIN EN ISO 15223-1: 2017
- ASTM F 382
- ASTM F 543
- MEDDEV 2.7/1 Rev.4:2016
- MEDDEV 2.12/1 Rev.8:2013
- ISO/FDIS 19227

Были также проведены испытания на соответствие стандартам ASTM F382 и ASTM 5434, результаты квалифицированы как приемлемые.

22. Очистка и стерилизация.

Все имплантаты поставляются нестерильными!

Перед использованием имплантат должен быть извлечен из оригинальной упаковки и полностью обработан (очищен, продезинфицирован, стерилизован) квалифицированным персоналом.

Для обеспечения полной прослеживаемости номер изделия и номер партии на этикетке упаковки должны всегда отслеживаться до конечного пользователя и документироваться в протоколе операции. Во избежание возможного повреждения/деформаций обращайтесь с имплантатами осторожно, не допускайте их соприкосновения с твердыми предметами и не бросайте их ненадлежащим образом.

- ISO 17664:2018
- DIN EN ISO 13485: 2016
- DIN EN 556-1
- DIN EN ISO 15223-1: 2017
- ASTM F 382
- ASTM F 543
- MEDDEV 2.7/1 Rev.4:2016
- MEDDEV 2.12/1 Rev.8:2013
- ISO/FDIS 19227

Testing according ASTM F382 and ASTM 5434 was also conducted. the results are qualified as acceptable.

22. Cleaning and sterilization.

All implants are supplied non-sterile!

Before use, the implant must be removed from the original packaging and completely processed (cleaned, disinfected, sterilized) by qualified personnel.

In order to ensure complete traceability, the article number and lot number on the package label must always be tracked to the end use and documented in the operative report.

In order to prevent potential damage/distortions, handle implants carefully, do not bring them into contact with hard objects, and do not drop them improperly.

⚠ Do not use damaged products.

 Не используйте поврежденные изделия.

Не используйте чистящие средства, содержащие хлор, фтор или сильные дезинфицирующие средства – существует риск коррозии! Стерилизация с химическими добавками не допускается. Загрязненные имплантаты должны быть надлежащим образом утилизированы, их нельзя подвергать повторной обработке или стерилизации. При использовании по назначению медицинские изделия могут быть загрязнены нетрадиционными инфекционными агентами, такими как вариационная болезнь Крестцфельда – Якоба, особенно при контакте с лимфатической тканью. Если существует подозрение на загрязнение нетрадиционными инфекционными агентами, компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») рекомендует уничтожить зараженные изделия в соответствии с надлежащими методами утилизации.

Ограничения при повторной обработке.

Для имплантатов:

Имплантаты представляют собой одноразовые изделия, то есть предназначены для использования только один раз, их нельзя использовать повторно после хирургического удаления. Утилизируйте использованные имплантаты в соответствии с процедурами утилизации больничных отходов. Повторное использование имплантатов может оказать отрицательное воздействие на конструкцию и/или материалы, что может отрицательно повлиять на безопасность, производительность и/или соответствие спецификациям в сопроводительной документации.

Do not use cleaning agents containing chlorine or fluorine or corrosive disinfectants - risk of corrosion! Sterilization with chemical additives is not permitted. Contaminated implants must be disposed of properly and are not permitted to be reprocessed or sterilized.

When used as indicated, the system may become contaminated with unconventional transmissible agents, such as vCJD, especially through contact with lymphatic tissue. If contamination with unconventional transmissible agents is suspected, Rebstock Instruments GmbH recommends the incineration of the affected products in accordance with proper disposal methods.

Restrictions regarding reprocessing.

For implants:

Implants are single-use products, i.e. intended to be used only once, and are not permitted to be reused following surgical removal. Dispose of used implants in accordance with hospital-waste disposal procedures. The reuse of implants may compromise the design and/or materials with potential negative impacts on safety, performance and/or conformity with the specifications in the accompanying documentation. Repeated processing and sterilization of products has no negative impacts on their performance or quality. Discolored products must be disposed of properly.

Повторная обработка и стерилизация (неиспользованных) изделий не оказывает негативного влияния на их производительность или качество.

Потерявшие цвет изделия следует надлежащим образом утилизировать.

Для инструментов и принадлежностей:

Перед первым использованием для новых инструментов необходимо провести полный цикл подготовки. С остро заточенных инструментов следует полностью снять защитные колпачки.

При взаимодействии с агрессивными средами хирургические инструменты ржавеют, в результате чего ухудшается их функционирование. Поэтому совершенно необходимо соблюдать инструкции по подготовке и стерилизации.

Для обеспечения надлежащей и безопасной работы вышеупомянутых изделий совершенно необходимо осуществлять правильный уход и техническое обслуживание. Кроме того, рекомендуется проводить функциональные испытания и визуальный осмотр перед каждым применением.

Что касается повторной обработки медицинских изделий, которые используются у пациентов с подтвержденным или подозреваемым диагнозом: болезнь Крейтцфельда-Якоба (БКЯ) или ее вариант (вБКЯ) – необходимо полностью соблюдать требования, указанные в соответствующем Приложении к Руководству по больничной гигиене и профилактике инфекций, а также в публикациях в «Бундесgesundheitsblatt» (Официальный журнал здравоохранения), или национальные требования. Медицинские изделия, которые используются

For instruments and accessories:

New instruments, before its initial use, must be run through the complete conditioning cycle. Protective caps must be removed completely in case of sharp-edged instruments.

Surgical instruments corrode and their functioning is hampered when they come in contact with aggressive substances. Hence it is absolutely necessary to follow the preparation and sterilization instruction.

Proper care and correct maintenance of the aforementioned products is absolutely essential to ensure their proper and safe operations. Further, it is advisable to do a functional testing and visual inspection before each application.

In view of the reprocessing of medical products that are used in the case of patients or suspects of Creutzfeldt-Jacob disease (CJK) or its variant (vCJK), the requirements mentioned in the respective Appendix of the Guideline for Hospital Hygiene and Infection Prevention and the publications in the Bundesgesundheitsblatt (Health Office Gazette) are to be fully complied with. The medical products that are used for this

patient group are to be safely disposed off through incineration (European Waste Catalog - EAK 180103). Dry heat, ethanol, formaldehyde and glutaraldehyde have a fixing but not a deactivating effect on the TSE- pathogens. Of all the existing sterilization procedures that are available, only steam sterilization (esp. at 134°C, 18 minutes) has shown limited effect.

применительно к этой группе пациентов, подлежат безопасной утилизации путем сжигания (Европейский каталог отходов — ЕКО 180103). Сухожаровая обработка, этанол, формальдегид и глутаральдегид ограничивают подвижность, но не уничтожают возбудителей трансмиссивных губчатых энцефалопатий. Из всех существующих процедур стерилизации только стерилизация паром (особенно при температуре 134 °C в течение 18 минут) показала ограниченную эффективность.

Частое проведение повторной обработки оказывает очень небольшое влияние на хирургические инструменты. Срок эксплуатации изделия обычно зависит от степени износа и старения и повреждений, вызванных использованием инструмента. После истечения срока эксплуатации обязательно доставьте хирургические инструменты в специальное учреждение для утилизации или повторного использования/переработки. Необходимо соблюдать государственное законодательство и руководства по утилизации отходов!

Подготовка к обеззараживанию

Для имплантатов:

Обработка имплантатов может проводиться только специально обученным и квалифицированным персоналом, который способен оценить любые возникающие риски с соответствующими последствиями. Перед очисткой имплантаты необходимо извлечь из оригинальной упаковки.

Для инструментов и принадлежностей:

Frequent reprocessing has very little effect on the surgical instruments. The product life is normally dependent on the wear and tear and the damage caused due to use of the instrument. On expiry of the product life, please ensure that you bring the surgical instruments into a proper system of disposal or reuse/recycling. The national stipulation and the waste disposal guidelines are to be followed!

Preparation for decontamination

For implants:

Implants are only permitted to be processed by suitably trained and skilled personnel who are able to assess any occurring risks with the corresponding impacts. Implants must be removed from the original packaging prior to cleaning.

For instruments and accessories:

На следующие этапы повторной обработки изделие следует отправлять в раскрытом состоянии и (или) с ослабленными соединениями.

Двойные соединения необходимо привести в открытое положение при помощи фиксирующего устройства. Обнажите пружины на рукоятках.

Расположите изделия таким образом, чтобы вся поверхность была доступна промыванию. Повторную обработку изделия необходимо выполнять в подходящем решете или дренажной емкости (размер выбирается в зависимости от размера изделия). Зафиксируйте изделие в решете на минимальном расстоянии от других изделий. Изделия не должны накладываться друг на друга во избежание повреждения изделий во время процесса очистки. Выберите для очистки такое количество и тип загрузки лотков для инструментов, чтобы не ухудшать результат очистки. Расположите инструменты таким образом, чтобы вода могла спокойно вытекать из отверстий. Изделия, оснащенные люэровским наконечником или другим подобным замком, должны быть соединены при помощи этого устройства.

Очистка.

Если имеется возможность автоматической очистки, то следует предпочесть ее ручной очистке, так как это лучший способ добиться стандартизированного процесса. Независимо от того, проводится ли очистка автоматически или вручную, следует провести тщательное тестирование, чтобы определить чистящие средства и методы, которые будут использоваться для каждого изделия.

The product must be sent in an open and/or loosened state for the next reprocessing steps. Double joints must be brought to an open state with the help of a fixture.

Handle springs must be exhibited. Products must be arranged in such a way that there should be no rinse shadows. The product must be reprocessed in suitable sieve baskets or drainage bowl (select the size according to the product). The product must be fixed in the cleaning basket at a minimum distance from other products. There should be no overlapping of products; this will prevent damage to the products during the cleaning process. The quantity and type of loading in the instrument trays selected for the cleaning is to be done in such a way that the cleaning result is not hampered. Instruments are to be arranged in such a way that water can flow out of the lumen. Products that come with luer lock or some other similar lock must be connected using the same.

Cleaning.

If automated cleaning is an option, then automated cleaning should be given priority over manual cleaning because this is the best way to achieve a standardized process. Regardless of whether cleaning is automated or manual, thorough testing should be conducted to determine the cleaning agents and methods to be used for each product. Avoid contact between products wherever possible (movement during washing may cause damage and impede cleaning). Do not overload washing machines.

По возможности избегайте контакта между изделиями (движение во время очистки может привести к повреждению и затруднить очистку). Не перегружайте машины для очистки. Машина должна быть загружена чистящими и ополаскивающими средствами в соответствии с рекомендациями производителя. Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» (Rebstock Instruments GmbH) рекомендует использовать исключительно чистящие и дезинфицирующие средства из списка VАН. <u>Комбинированная / автоматическая чистка, дезинфекция и сушка для имплантатов.</u> Предварительная очистка: 1. Промойте изделия под проточной водопроводной водой (с качеством питьевой воды) не менее 1 минуты. 2. Используйте мягкую щетку, чтобы очистить изделия в свежеприготовленной 2% энзимной ванне для очистки с нейтральным рН (неодишер MediZym) в течение не менее 2 минут. 3. Используйте пистолет-распылитель (или аналог) для тщательной промывки изделий водой (> 2 мин). 4. Очистка в ультразвуковой ванне: • Поместите в 2% энзимный чистящий раствор с нейтральным рН (неодишер MediZym) • Время обработки ультразвуком 10 мин • Температура 40°C-45°C	The washing machine must be loaded with cleaning and rinsing agents, as recommended by the manufacturer. Rebstock Instruments GmbH recommends the exclusive use of VАН-listed cleaning agents and disinfectants. <u>Combined / automated cleaning, disinfection, and drying for implants:</u> <u>Pre-cleaning:</u> 1. Rinse the products under running tap water (potable water quality) for at least 1 minute. 2. Use a soft brush to clean the products in a freshly prepared 2% neutral pH enzymatic cleaning bath (neodisher MediZym) for at least 2 minutes. 3. Use a pressure gun (or similar) to thoroughly flush the products with water (> 2 min). 4. Cleaning in the ultrasonic bath: • Place in 2% neutral pH enzymatic cleaning solution (neodisher MediZym) • Sonication time of 10 min • Temperature of 40°C-45°C and Frequency of 35 kHz Follow the cleaning agent manufacturer's instructions here. 5. Use a pressure gun (or similar) to thoroughly flush the products with water (> 2 min).
---	---

- Частота 35 кГц

Следуйте инструкциям производителя чистящего средства.

5. Используйте пистолет-распылитель (или аналог) для тщательной промывки изделий водой (> 2 мин)

6. Визуальный осмотр

7. Автоматическая очистка

В соответствии с EN ISO 15883 требуется соблюдение следующих этапов очистки:

Этап	Описание	T [°C]	t [мин]	Качество воды	Средство
7.1	Предварительная промывка	<25	2	TW	--
7.2	Очистка I	45±3	7	VE	Энзимное с нейтральным pH между 7 и 9 (0,5% неодишер MediZym)

6. Visual inspection

7. Automated cleaning

Conformity with the following cleaning phases is required in accordance

Step	Description	T [°C]	t [min]	Water quality	Agent
7.1	Pre-rinse	< 25	2	TW	--
7.2	Cleaning I	45±3	7	VE	Neutral enzymatic pH between 7 and 9 (0.5% neodisher MediZym)
7.3	Rinse	40±3	2	VE	--
7.4	Thermal disinfection	94	10	VE	--
7.5	Drying	90	40	--	--

with EN ISO 15883:

TW = potable water quality, VE = demineralized water

7.3	Промывка	40±3	2	VE	--
7.4	Термическая дезинфекция	94	10	VE	--
7.5	Сушка	90	40	--	--

TW = качество питьевой воды, VE = деминерализованная вода

Ручная очистка, дезинфекция и сушка для имплантатов.

Очистка:

1. Промойте изделия под проточной водопроводной водой (с качеством питьевой воды) не менее 1 минуты.
2. Замачивание изделий в ванне с раствором:
 - Поместите в 2% энзимный чистящий раствор с нейтральным pH (неодисер MediZym)
 - Держите не менее 20 минут
3. Используйте пистолет-распылитель (или аналог) для тщательной промывки изделий водой (> 2 мин).
4. Используйте мягкую щетку, чтобы очистить изделия в свежеприготовленной 2% энзимной ванне для очистки с нейтральным pH (например неодисер MediZym) в течение не менее 2 минут.
5. Используйте пистолет-распылитель (или аналог) для тщательной промывки изделий водой (> 2 мин)
6. Очистка в ультразвуковой ванне:

Manual cleaning and disinfection process for implants:

Cleaning:

1. Rinse the products under running tap water (potable water quality) for at least 1 minute.
2. Placement in immersion bath:
 - Place in 2% neutral pH enzymatic cleaning solution (neodisher MediZym)
 - At least 20 minutes
3. Use a pressure gun (or similar) to thoroughly flush the products with water (> 2 min).
4. Use a soft brush to clean the products in a freshly prepared 2% neutral pH enzymatic cleaning bath (ex.neodisher MediZym) for at least 2 minutes.
5. Use a pressure gun (or similar) to thoroughly flush the products with water (> 2 min).
6. Cleaning in the ultrasonic bath:
 - Place in 2% neutral pH enzymatic cleaning solution (neodisher MediZym)
 - Sonication time of 10 min

• Поместите в 2% энзимный чистящий раствор с нейтральным pH (например нсодишер MediZym) • Время обработки ультразвуком 10 мин • Температура 40°C-45°C • Частота 35 кГц Следуйте инструкциям производителя чистящего средства. 7. Используйте пистолет-распылитель (или аналог) для тщательной промывки изделий водой (> 2 мин) 8. Визуальный осмотр. <u>Дезинфекция:</u> 9. Погрузите изделия в дезинфицирующее средство, указанное в перечне Института имени Роберта Коха (перечень RKI) или Объединения прикладной гигиены (перечень VAH). Следуйте инструкциям производителя дезинфицирующего средства. Необходимо убедиться, что все области изделия контактируют с дезинфицирующим средством. Всегда готовьте раствор с холодной водой (макс. комнатной температуры). Была валидирована следующая процедура дезинфекции: • Дезинфицирующее средство Bomix® plus • Концентрация 1% • Время погружения 15 мин 10. Промывка изделий (полная промывка внутренних, наружных поверхностей, полостей) в деминерализованной воде >15 сек. Сушка:	• Temperature of 40°C-45°C and • Frequency of 35 kHz Follow the cleaning agent manufacturer's instructions here. 7. Use a pressure gun (or similar) to thoroughly flush the products with water (> 2 min). 8. Visual inspection <u>Disinfection:</u> 9. Immerse products in an RKI- or VAH-listed disinfectant. Follow the disinfectant manufacturer's instructions here. It must be ensured that the disinfectant actually reaches all areas of the product. Always prepare the solution with cold water (max. room temperature). The following immersion bath procedure has been validated: • Bomix® plus disinfectant • Concentration 1% • Immersion time 15 min 10. Rinse of products (complete rinse of interior, exterior, and voids) in demineralized water >15 sec <u>Drying:</u> 11. Manual drying with lint-free disposable cloth. In order to minimize water residues in voids as much as possible, we recommend blowing out voids with sterile, oil-free compressed air.
--	--

11. Ручная сушка безворсовой одноразовой тканью. Чтобы свести к минимуму остатки воды в полостях, мы рекомендуем продуть полости стерильным безмасляным сжатым воздухом.

Предварительная очистка для инструментов и принадлежностей.

Предварительная очистка	Предварительная очистка вручную	• Разберите изделие и ослабьте на нем соединения, насколько это возможно. • Промойте изделие под проточной водопроводной водой (питьевого качества), пока оно не станет визуально чистым. • При необходимости удалите остаточные загрязнения при помощи мягкой щетки. • Промойте отверстия и труднодоступные детали (пустоты, зарубки, отверстия, края, стыки и т. д.) водяным пистолетом в течение как минимум 60 секунд. • Сдвиньте подвижные детали инструмента вперед и назад как минимум три раза. • Для обработки отверстий
-------------------------	---------------------------------	--

Pre-cleaning for instruments and accessories:

	Manual pre-cleaning	• The product must be dismantled and loosened to the maximum extent possible. • Rinse under flowing tap water (potable quality) till they are visually clean. • If necessary, the residual impurities are to be removed using a soft brush. • Lumens and other parts that are difficult to access (hollow spaces, undercuts, sack holes, edges, joints, etc) are to be rinsed for at least 60 seconds using a water pistol. • Movable parts on the instruments are to be moved back and forth at least three times. • The lumens are to be handled using a brush whose diameter and length are a little more than the diameter and length of the lumen. Go through the lumens at least thrice with the brush. • If it is not possible to clean the lumen with a brush due to the small diameter of the lumens, then the lumens must be rinsed with a 50 ml one-time-
Pre-cleaning		

		используйте щетку с диаметром и длиной чуть больше, чем диаметр и длина отверстия. Прочистите каждое отверстие щеткой не менее трех раз. Если прочистить отверстие щеткой не представляется возможным из-за небольшого диаметра отверстия, промойте отверстия при помощи одноразового шприца объемом 50 мл. Используйте для этого питьевую водопроводную воду (< 40 °C).		use syringe. Potable tap water (<40°C) is to be used for the purpose.
	Ультразвуковая очистка	Поместите изделие в ультразвуковую ванну (< 40 °C), содержащую слабощелочное средство; проведите ультразвуковую обработку в течение как минимум 20 минут с частотой приблизительно 35 кГц. Используйте чистящее средство, подходящее для ультразвуковой очистки. Следуйте инструкциям	Ultra-sound cleaning	Place the product in an ultra-sound bath (<40°C) with a mildly alkaline cleaning agent; acoustic irradiation time of at least 20 minutes at a frequency of approx. 35 kHz. Use a cleaning agent that is suitable for ultra-sound cleaning. Follow the instructions of the manufacturer of the cleaning agent. Place the instruments in such a way that all: - Surfaces - Hollow areas - Lumens - Orifices are covered. The instruments should not be touched. No acoustic shadows should be formed. Procedure to be followed after ultra-sound cleaning:

		производителя чистящего средства. Разместите инструменты таким образом, чтобы все • поверхности, • пустоты, • отверстия, • проходы были покрыты. Не дотрагивайтесь до инструментов. Не допускается образование акустической тени. После завершения ультразвуковой очистки выполните следующую процедуру: • По окончании промойте изделия проточной водой в течение как минимум 1 минуты. Промойте отверстия и труднодоступные детали (пустоты, зарубки, отверстия, края, стыки и т. д.) водяным пистолетом в течение как минимум 60 секунд. • Сдвиньте подвижные детали вперед и назад не менее трех раз и обработайте отверстия щеткой			• At the end, the products must be rinsed for at least 1 minute under flowing water. Lumens and other parts that are difficult to access (hollow spaces, undercuts, sack holes, edges, joints, etc) are to be rinsed for at least 60 seconds using a water pistol. • Moving parts are to be moved back and forth at least thrice and the lumens are to be treated with a brush whose diameter and length are a little bigger than the diameter and length of the lumens. Go through the lumens at least thrice with the brush. • If it is not possible to clean the lumen with a brush due to the small diameter of the lumens, then the lumens must be rinsed with a 50 ml one-time-use syringe. Potable tap water (<40°C) is to be used for the purpose. • After the pre-cleaning, visually inspect the friction surface and check for dirt/impurities.
--	--	---	--	--	---

		с диаметром и длиной чуть больше, чем диаметр и длина отверстия. Прочистите каждое отверстие щеткой не менее трех раз. • Если прочистить отверстие щеткой не представляется возможным из-за небольшого диаметра отверстия, промойте отверстия при помощи одноразового шприца объемом 50 мл. Используйте для этого питьевую водопроводную воду (< 40 °C). • После проведения предварительной очистки визуально осмотрите поверхность трения на наличие грязи/загрязнения.	
--	--	--	--

Очистка /дезинфекция для инструментов и принадлежностей.

Автоматическая очистка.

(Моющая машина, моюще – дезинфицирующая машина согласно стандарту EN ISO 15883):

Этап	Параметр	
------	----------	--

Cleaning / disinfection for instruments and accessories:

Automatic cleaning process.

(Washing machine, RDG according to EN ISO 15883):

Step	Parameter	
------	-----------	--

Предварительное промывание	Температура промывания	Холодная водопроводная вода (питьевого качества)
	Время воздействия	60 сек
Предварительное промывание	Температура промывания	Холодная водопроводная вода (питьевого качества)
	Время воздействия	180 сек
Очистка	Температура очистки	55 °C
	Время воздействия	минимум 300 сек
	Чистящее средство	слабощелочное чистящее средство
	Концентрация	0,5 %
	Время воздействия	минимум 300 сек
Нейтрализация	Температура промывания	Холодная деминерализованная вода
	Время воздействия	180 сек

Необходимо соблюдать особые инструкции производителей автоматической моющей машины и чистящего средства. Используйте чистящее средство, подходящее для использования в моюще-дезинфицирующей машине.

Pre-rinsing	Rinse temperature	Cold tap water (potable water quality)
	Exposure time	60 sec
Pre-rinsing	Rinse temperature	Cold tap water (potable water quality)
	Exposure time	180 sec
Clean	Cleaning temperature	55°C
	Exposure time	min. 300 sec
	Cleaning medium	mildly alkaline cleaning agent
	Concentration ratio	0.5 %
Neutralize	Rinse temperature	Cold demineralized water
	Exposure time	180 sec
	Neutralization agent	acidic neutralization agent
	Concentration ratio	0.1 %
Re-rinsing	Rinse temperature	Cold demineralized water
	Exposure time	120 sec

The special instructions of the manufacturer of the automatic cleaning machine and the cleaning agent are to be followed. Use a cleaning agent that is suitable for a RDG.

Автоматическая дезинфекция.

Автоматическая термическая дезинфекция производится в моеще-дезинфицирующем устройстве с учетом государственных требований по затраченной энергии (А): например, для значения АО 3000

Дезинфекция проводится в течение не менее 300 секунд при помощи деминерализованной воды температурой 93 °С.

Автоматическая сушка.

Автоматическое высушивание выполняется в соответствии с процедурой автоматического высушивания в моеще-дезинфицирующем устройстве в течение как минимум 30 минут (при температуре 60 °С в промывочной камере).

При необходимости можно провести ручную сушку с помощью безворсовой тряпки, если на изделии остается влага.

Техническое обслуживание инструментов (уход).

Этот этап повторной обработки применяется только к инструментам, имеющим сочленения или запорные механизмы (ножницы, зажимы и т. д.) или к инструментам с гладкими металлическими поверхностями (реберные ножницы, пробойник/скальпель и т. д.).

Эти инструменты обрабатываются при помощи уходовых продуктов, стерилизуемых паром, на основе жидкого парафина.

Дайте инструментам остыть при комнатной температуре.

Заново соберите разобранный изделие. «Уход» означает нанесение масла для инструментов или молочка (белое медицинское масло) на

Automatic disinfection.

Automatic thermal disinfection in cleaning and disinfection device taking into account the national requirements of A) value, for e.g. AO value 3000:

- Disinfection for at least 300 secs with demineralized water 93°C

Automatic drying:

Automatic drying according to the automatic drying procedure of the cleaning and disinfection device for at least 30 minutes (at 60°C in the rinsing chamber).

If needed: manual drying with a fuzzle-free cloth if there is any wetness found on the product.

Maintaining the instruments (care step).

This reprocessing step is only applicable to the instruments with joints or locking (scissors, clamps, etc.) or those with smooth metallic surfaces (rib shears, punch/cutter, etc.) These instruments must be treated with steam-sterilizable care products with paraffin oil base. Let the instruments cool down to room temperature. Reassemble the dismantled product. "Care" means applying instrument oil or instrument milk (emulsion of white oil in water) to the instruments. The paraffin oil must correspond to the applicable pharmacopoeia and should be physiologically harmless according to the "Deutsches Arzneibuch" (German Pharmacopoeia, 10th edition (DAB10) and or "European Pharmacopoeia" (Ph. Eur) or the "United States

инструменты. Жидкость должна соответствовать требованиям применимой фармакопеи и быть физиологически безвредной в соответствии с Фармакопеей Германии, 10-е издание (Ф. Г. 10) и (или) Европейской фармакопеей (Евр. Ф.) или Фармакопеей США (Ф. США). Уходовые средства предотвращают трение металлов друг о друга и обеспечивают пригодность инструментов к эксплуатации. На изделиях с лазерной гравировкой могут образоваться пузыри при обработке чистящими средствами, содержащими фосфорную или плавиковую кислоты. Это может привести к повреждению или полной утрате кодировки. Как правило, необходимо проводить регулярное обслуживание хирургических инструментов и уход перед выполнением функционального испытания. При использовании уходовых средств не должно происходить заедания сочленений вследствие накопительного эффекта.

Упаковка имплантатов для стерилизации.

Перед стерилизацией имплантаты должны быть упакованы в подходящий контейнер или подходящую стерилизационную упаковку (согласно стандарту ISO 11607 часть 1,2 и EN 868). Стерилизационная упаковка зависит от процедуры стерилизации и условий транспортировки и хранения. Упаковка оказывает значительное влияние на результаты стерилизации. Упаковку следует выбирать так, чтобы имплантаты полностью помещались в нее. Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ»

Pharmacopoeia (USP)". The care agents prevent the friction of metal on metal and keep the instruments usable. Product with laser-lettering can get bubbles when treated with cleaning agents containing phosphoric acid or hydrofluoric acid. This can lead to the disruption or loss of the coding function. Basically, surgical instruments must be subject to a permanent maintenance and care before doing a functional test. Care agents must not lead to a 'sticking' of the joints during use due to an additive effect.

Packaging implants for sterilization.

The implants should be packaged in a suitable container or suitable sterilization packaging (ISO 11607 Part 1,2 and EN 868) prior to sterilization. The sterilization packaging depends on the sterilization procedure and the transport and storage conditions. The packaging has a considerable impact on sterilization outcomes. The packaging must be selected to ensure that the implants fit completely in the packaging. We recommend use racks for plates, screws and instruments made by Rebstock Instruments GmbH company.

(«Rebstock Instruments GmbH») рекомендует использовать подставки под пластины, винты и инструменты собственного производства.

Упаковка инструментов и принадлежностей для стерилизации.

Если уход не осуществлялся и изделие по-прежнему находится в разобранном состоянии и с ослабленными соединениями, прежде всего его необходимо заново собрать. Упаковка и запечатывание инструмента производятся в упаковку или стерилизационный контейнер, пригодный для соответствующего инструмента согласно стандарту DIN EN ISO 11607 и (или) DIN EN 868.

Упаковка должна соответствовать следующим требованиям:

- пригодность к паровой стерилизации (устойчивость к температурам до 138 °C (280 °F), достаточная степень паропроницаемости);
- достаточная степень защиты изделий и (или) упаковки для стерилизации от механических повреждений;
- регулярное техническое обслуживание в соответствии с требованиями производителя (для контейнеров для стерилизации);
- максимальный вес каждой упаковки/содержимого не должен превышать 10 кг.

Стерилизация имплантатов.

Стерилизация производится паром в соответствии со стандартом DIN EN ISO 17665-1:

Packing instruments and accessories for sterilization:

If the product has not been subject to the Care step and is still in a dismantled/ loosened state, then the product must first be reassembled. The instrument is packed and sealed in a packaging or sterilization tray that is suitable for the respective instrument according to DIN EN ISO 11607 and/or DIN EN 868. The packaging must comply with the following requirements:

- Suitable for steam sterilization (temperature resistance up to min. 138 °C (280 °F), adequate steam permeability)
- Adequate protection of products and/or sterilization packaging to protect against mechanical damage.
- Regular maintenance according to the manufacturer's specifications (sterilization container)
- A maximum weight of 10 kg for each packaging/content should not be exceeded.

Sterilization of implants:

Steam sterilization in accordance with DIN EN ISO 17665-1:
Temperature: 134°C/273°F, pressure 3 bar; hold time ≥ 5 min

При температуре 134 °C/273 °F, давление 3 бара и времени выдержки ≥ 5 мин

Время сушки составляет 10 мин. При необходимости нужно повторить сушку, если изделия недостаточно сухие.

Дайте имплантату полностью остыть после извлечения из стерилизатора.

Стерилизационные системы имеют разные конструктивные и эксплуатационные характеристики. Поэтому параметры цикла всегда должны быть основаны на инструкциях производителя для соответствующей системы стерилизации и используемой конфигурации загрузки.

Внимательно следуйте инструкции по эксплуатации и рекомендациям производителя стерилизатора! Процесс стерилизации необходимо периодически проверять и валидировать.

Стерилизация инструментов и принадлежностей

Стерилизация изделия выполняется методом предварительного фракционированного вакуумирования (согласно стандарту DIN EN ISO 17665-1) с учетом соответствующих государственных требований.

Стерилизация изделия должна проводиться в подходящей упаковке для стерилизации.

Стерилизация выполняется при помощи процедуры предварительного фракционированного вакуумирования с соблюдением следующих параметров:

Drying period 10 min. Repeat drying, as necessary, if products are not sufficiently dry.

Allow implant to thoroughly cool following removal from the sterilizer. Sterilization systems have differing design and performance characteristics; as a result, cycle parameters should always be based on the manufacturer's instructions for the corresponding sterilization system and loading configuration in use.

Carefully follow the operating instructions and sterilizer manufacturer's recommendations! The sterilization process should be periodically tested and validated.

Sterilization for instruments and accessories:

Sterilization of the product using the fractional prevacuum process (according to DIN EN ISO 17665-

1) taking into account the respective national requirements. The sterilization of the product must take place in suitable sterilization packaging. Sterilization is to be carried out using a fractioned prevacuum procedure with the help of the following parameters:

Temperature: 134°C/273°F, pressure 3 bar; hold time ≥ 5 min

Drying period 10 min. Repeat drying, as necessary, if products are not sufficiently dry.

При температуре 134 °C/273 °F, давление 3 бара и времени выдержки ≥ 5 мин Время сушки составляет 10 мин. При необходимости нужно повторить сушку, если изделия недостаточно сухие. Необходимо соблюдать заводские инструкции по эксплуатации автоклава и рекомендации по максимальной загрузке стерилизуемых изделий. Установку, техническое обслуживание, поверку и калибровку автоклава необходимо выполнять согласно техническим требованиям. 23. Комбинация с другими медицинскими изделиями. Установка имплантатов для черепно-челюстно-лицевой хирургии разрешена только с помощью соответствующих инструментов компании «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») предназначенных исключительно для этих целей. Комбинирование имплантатов с медицинскими изделиями, принадлежностями и инструментами других производителей создает риск неправильной фиксации и технических осложнений. Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») не несет ответственности в таких случаях. Маркировка (указан размерной группы) гарантирует правильную комбинацию пластин и винтов. Комбинации изделий и принадлежностей из разных размерных групп не допускаются. 24. Визуализация.	The operating instructions of the Autoclave manufacturer and the recommended guidelines for the maximum loading with items to be sterilized must be followed. The Autoclave must be installed, maintained, validated and calibrated according to the specifications. 23. Combination with other MD. Implants are only permitted to be applied with corresponding tools of Rebstock Instruments GmbH, specially intended for this use. Combining implants, another medical devices, accessories, and tools from different manufacturers poses the risk of inadequate fixation and technical complications. Rebstock Instruments GmbH assumes no liability whatsoever in such cases. Markings (specification of the size group number) guarantee the correct combination of plates and screws. Combinations across size groups are not permitted. 24. Imaging.
--	--

Материал медицинских изделий обеспечивает воспроизведение рентгеновских изображений и изображений компьютерной томографии без артефактов. Эти способы можно использовать для обнаружения местоположения имплантата. Имплантаты компании «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») несовместимы с магнитно-резонансной томографией (МРТ).

25. Утилизация и защита окружающей среды.

Сырье/материалы имплантатов и упаковочные материалы, и элементы маркировки не являются опасными для окружающей среды. После попадания в операционную все имплантаты для остеосинтеза должны применяться, использоваться и утилизироваться надлежащим образом.

Компания «Рибсток Инструментс ГмбХ» («Rebstock Instruments GmbH») привержена защите окружающей среды и обеспечению непрерывного безопасного и эффективного использования своей продукции, обеспечивая должную поддержку, обеспечение и обучение. Таким образом, продукция компании производителя спроектирована и изготовлена в соответствии с применимыми рекомендациями по охране окружающей среды. При правильной эксплуатации и утилизации можно избежать риска загрязнения окружающей среды.

Имплантаты являются продуктами одноразового использования, то есть предназначены для однократного использования и не могут

The material provides for artifact-free reproduction of x-ray and computer tomography images. These methods can be used to detect the implant. Rebstock Instruments GmbH implants are not compatible with magnetic resonance tomography (MRT).

25. Disposal and environmental protection.

Raw materials / implant materials and packaging materials and labeling elements are not hazardous to the environment. Once in the operating room, all implants are positioned and disposed of properly.

Rebstock Instruments GmbH is committed to protecting the environment and ensuring the continued safe and efficient use of its products by providing appropriate support, provision, and training. Therefore, the implants and accessories are designed and manufactured in accordance with applicable environmental guidelines. With proper handling and disposal, the risk of environmental contamination can be avoided.

Implants are single-use products, i.e. intended to be used only once, and are not permitted to be reused following surgical removal. It is necessary to dispose of the device in accordance with applicable local/regional/national/international regulations. Used medical devices in Russian Federation must be disposed in the local public entities in accordance with SanPiN 2.1.7.2790-10 "Sanitary-

использоваться повторно после хирургического удаления. Медицинское изделие необходимо утилизировать в соответствии с применимыми местными / региональными / национальными / международными правилами. Использованные медицинские изделия в Российской Федерации подлежат утилизации в местных государственных учреждениях в соответствии с СанПиНом 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования по обращению с медицинскими отходами» как отходы класса Б.

Медицинские изделия в поврежденной упаковке или с истекшим сроком хранения в Российской Федерации подлежат утилизации в государственных учреждениях согласно СанПиНу 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования по обращению с медицинскими отходами» как отходы класса А.

26. Описание упаковки.

Пластины, винты и инструменты - первичная упаковка.

Пластины упакованы в нестерильные пакеты из низкоплотного полиэтилена. Пластины размерной группы 2.7 упакованы в пакеты по одному изделию. Остальные модели имеют фасовку по несколько изделий в пакете (по 5, 10, или в ином количестве – всегда не более 10 штук в пакете).

Винты также упакованы в нестерильные пакеты из низкоплотного полиэтилена, по 5-10 штук на пакет. Винты размерных групп 1.6 и 2.0

epidemiological requirements for the handling of medical waste" to the waste class B.

In Russian Federation Medical devices in damaged package or expired storage date must be disposed in the local public entities according to SanPiN 2.1.7.2790-10 "Sanitary-epidemiological requirements for the handling of medical waste" to the waste class A.

26. Description of package.

Implants and instruments- primary package.

Plates: non-sterile LDPE polyethylene bags. Plates 2,7 mm are packed 1 item per package. All the rest models are packed several items per package (5 pcs or 10 pcs., or other quantity, not more than 10 pcs.)

Screws: non-sterile LDPE polyethylene bags. Screws are delivered 5-10 items per package. 1,6 и 2,0 mm diameter screws are set in blue plastic container and then packaged in LDPE bags.

1,2, 2,3 и 2,7 mm diameter screws are packed only in LDPE bags.

дополнительно упаковывают в пластиковый контейнер перед фасовкой по пакетам из низкоплотного полиэтилена.

Винты 1.2, 2.3 и 2.7 упакованы только в пакеты из низкоплотного полиэтилена.

Инструменты:

Инструменты упакованы поштучно в нестерильных полиэтиленовых пакетах. Все они упакованы индивидуально, пакет имеет свою этикетку. Острые кромки некоторых инструментов защищены пластиковыми футлярчиками (материал - Ultraform от BASF SE).

Вторичная упаковка.

When a customer orders a product system, the manufacturer uses secondary packaging. Rebstock Instruments GmbH also uses plastic bags for secondary packaging. This secondary packaging has an additional label indicating the exact number of primary packagings inside

Транспортная упаковка:

Изделия системы упаковываются вместе в одну транспортную картонную коробку в соответствии с накладной / заказом клиента. Размер коробки зависит от количества имплантатов. На коробку наклеена обычная транспортная этикетка, ее вид зависит от выбранной службы доставки. Для защиты некоторые инструменты могут быть завернуты в полиэтиленовую пузырчатую пленку, а ящик заполнен сыпучим материалом

Instruments:

Instruments are packed individually in non-sterile plastic bags. All of them are packed individually, the package has its own label. The sharp edges of some instruments are protected by plastic cases (material - Ultraform from BASF SE).

Secondary package.

When a customer orders a product system, the manufacturer uses secondary packaging. Rebstock Instruments GmbH also uses plastic bags for secondary packaging. This secondary packaging has an additional label indicating the exact number of primary packaging inside

Transport package:

The system items are packed together in one shipping carton according to the delivery note/customer's order. The size of the box depends on the number of implants. A regular shipping label is affixed to the box, its appearance depends on the chosen delivery service. For protection, some instruments may be wrapped in polyethylene bubble wrap and the box filled with bulk material (bubble wrap and bulk material manufacturer Papke, Mulheim, Germany).

(производитель пузырчатой пленки и сыпучих материалов - «Рарке», Мюльхайм, Германия).

Принадлежности:

Первичная упаковка:

Все инструменты, проволочные корзины и другие принадлежности упакованы поштучно в нестерильных полиэтиленовых пакетах. Все они упакованы индивидуально, пакет имеет свою этикетку.

Вторичная упаковка:

Все товары упакованы индивидуально в первичную упаковку, а также во вторичную упаковку, когда клиент заказывает систему. Все изделия упаковываются во вторичную упаковку в полиэтиленовые пакеты и вместе в одну транспортную картонную коробку в соответствии с накладной / заказом клиента.

Размер коробки зависит от количества изделий. Для защиты некоторые принадлежности могут быть завернуты в полиэтиленовую пузырчатую пленку, а ящик заполнен сыпучим материалом (производитель пузырчатой пленки и сыпучих материалов - «Рарке», Мюльхайм, Германия).

Все детали составных принадлежностей также нестерильно упаковываются поштучно в полиэтиленовый пакет с наклеенной этикеткой, на которой указано название и каталожный номер. Этот пакет заключен в другой прозрачный полиэтиленовый, на который наклеена

Accessories:

Primary package:

All instruments, baskets and other accessories are delivered single items in non-sterile LDPE bags with personal label on it. In the case of ordering several identical devices.

Secondary package:

All items are packaged individually in primary packaging as well as secondary packaging when the customer orders the system. All products are packed in secondary packaging in plastic bags and together in one shipping carton in accordance with the delivery note / customer order.

The size of the box depends on the number of items. For protection, some accessories can be wrapped in polyethylene bubble wrap and the box filled with bulk material (bubble wrap and bulk material manufacturer Papke, Mulheim, Germany).

All parts of the composite accessories are also non-sterile packaged individually in a plastic bag with a label attached, which indicates the name and catalog number. This bag is enclosed in another transparent polyethylene bag, which is labeled with the product name, number of parts, part number and batch number.

этикетка с указанием названия продукта, количества деталей, каталожного номера и номера партии.

27. Символы, используемые на маркировке.

<u>Символ</u>	<u>Значение</u>
	Производитель
	Дата производства
	Каталожный номер
	Номер партии
	Внимание, прочтите инструкцию перед применением
	Не использовать повторно

27. Symbols on labels.

<u>Symbol</u>	<u>Description</u>
	Manufacturer
	Date of manufacturing
	Article number
	Lot code
	Follow instructions for use
	Do not reuse
	Non-sterile

	Нестерильное изделие
	Продукт соответствует требованиям Директивы 93/42/ЕЕС
	Важно!
Medizinprodukt	Медицинское изделие

28. Рекламация.

Для получения дополнительной информации, связанной с использованием медицинского изделия просьба связаться с уполномоченным представителем производителя:

Наименование: ООО «Нейропроджект»,

Адрес: Россия, 127486, г. Москва, Коровинское шоссе, д. 10, стр. 2, этаж 1, пом. 101,

Телефон: +7 495 6608173

Адрес электронной почты: info@neurop.ru

	CE mark
	Important
Medizinprodukt	Medical device

28. Reclamation.

For additional information related to the use of the medical product, please contact an authorized representative of the manufacturer:

Name: "Neuroproject" Ltd.

Address: 127486, Russia, Moscow, Korovinskoye shosse, 10 b.2, floor 1, office 101

Telephone: +7 495 660 81 73

Email address: info@neurop.ru



UVZ 2023/ 448

Notarin Mey, Spaichingen Tel. 07424 / 9322 10*Fax 07424 / 9322 20



Authentication of Signature

I hereby certify that the signature under the document overleaf was in my presence acknowledged to be his signature by

Mr Sebastian Rebstock, director
born at 12.11.1982,
of In Weiheräcker 7, D- 78589 Dürbheim,

- personally known -

Spaichingen, 2023/ 09/02

Notary


(Mey)



Kosten:
geb. gem. Ge
Nr. 1910 zu §
VKöG: 25,0

383920 173 Vordruck I



in my presence



Apostille

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Bundesrepublik Deutschland
Diese öffentliche Urkunde
2. ist unterschrieben von Notarin Mey
mit dem Dienstsitz in Spaichingen.....
3. in ihrer Eigenschaft als öffentliche Notarin
4. sie ist versehen mit dem Siegel/Stempel
der Notarin Mey in Spaichingen.....

Bestätigt

5. in Rottweil 6. am 14. Februar 2023
7. durch den Präsidenten des Landgerichts
8. unter Nr. 910 a – 181/23.....
9. Siegel/Stempel

10. Unterschrift:



Dr. Dietmar Foth



Kosten:

Geb. gem. Geb. Verz.
Nr. 310 zu § 4 Abs. 1
VKosG: 25,00 €

Перевод с немецкого и английского языков на русский язык

**Эксплуатационная документация
для регистрации в России**

Медицинского изделия:

Система имплантатов для челюстно-лицевой хирургии, с принадлежностями

Производитель:

Ребсток Инструментс ГмбХ
Адрес: Ин Вайеракер 7, 78589 Дюрбхайм, Германия
Телефон: + 49 74 24 98230 30
Электронная почта: info@rebstock.de

Утверждаю

Имя	<u>Себастиан Ребсток</u>
Должность	<u>Директор</u>
Подпись	<u>/подписано/</u>
Дата	<u>07.02.2023</u>
Печать	_____

/Штамп:/

Ребсток
Сделано в Германии
Ребсток Инструментс ГмбХ
Ин Вайеракер 7, D-78589 Дюрбхайм
Тел. +49 7424/98230-30 Факс +49 7424/98230-50
info@rebstock.de • www.rebstock.de

Редакция № 2

Удостоверение подписи

Я настоящим удостоверяю, что подпись под документом на обороте была подтверждена лично в моем присутствии

г-ном Себастианом Ребстоком, директором,
12.11.1982 года рождения,
Ин Вайеракер 7, D-78589 Дюрбхайм,

г. Шпайхинген, 09.02.2023

Нотариус
/подписано/
(Мэй)

/Тисненная гербовая печать:/
/неразборчиво/

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

АПОСТИЛЬ

(Гаагская конвенция от 5 октября 1961 г.)

1. Страна: Федеративная Республика Германия
- Настоящий официальный документ
2. подписан нотариусом Мэй
- по юридическому адресу: в г. Шпайхингене
3. действующим(-ей) в качестве нотариуса
4. скреплен печатью/штампом
- нотариуса Мэй в г. Шпайхингене

Удостоверено

5. в г. Ротвайле
6. 14 февраля 2023 г.
7. председателем Земельного суда
8. за № 910 а – 181/23
9. Печать/штамп

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

10. Подпись:
/подписано/
Д-р Дитмар Фот

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

Нотариальный тариф:

Взыскано по тарифу
№ 1310 согласно § 4 части 1
Закона о судебных расходах: 25.00 евро

/Гербовая печать:/
Земельный суд
г. Ротвайль

Бланк для проставления апостиля (согл. Прил. 3 к общ. пр. Министерства юстиции ФРГ от 20.01.1994 – «О юстиции», стр. 105 -) Управление юстиции г. Гамбурга 94

ПОДПИСЬ

**Российская Федерация
Город Москва
Второго марта две тысячи двадцать третьего года**

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Легкой Марины Сергеевны.

Подпись сделана в моём присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/09-н/77-2023-

Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб. 00 коп.

ПОДПИСЬ

Гербовая печать
нотариуса г.Москвы
Акимов Г.Б.



**Российская Федерация
Город Москва
Второго марта две тысячи двадцать третьего года**

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую верность копии с представленного мне документа.

Страницы с 1 по 245 предоставленного документа являются копиями.

Зарегистрировано в реестре: № 77/09-н/77-2023-

Уплачено за совершение нотариального действия: 24900 руб. 00 коп.



Г.Б. Акимов

Всего пронумеровано, пронумеровано
и скреплено печатью 248 листа (ов)

Нотариус: