

Memorandum

서울시 서초구 남부순환로 2558
304호(서초동, 외교센터빌딩)

법무법인 센트럴

(전화) 02-733-4813

(팩스) 02-3487-4848

Registered No. 2022 - 7540

NOTARIAL CERTIFICATE



CENTRAL Intellectual Property & Law

Suite 304, 2558, Nambusunhwan-ro

Seocho-gu, Seoul , Korea

210mm X 297mm

보존용지(1종) 70g/㎡



MegaGen Implant Co., Ltd.
45, Secheon-ro 7-gil, Dasa-eup, Dalseong-gun, Daegu,
Republic of Korea, 42921
T: +82 1544 2285 T: +82 (0)2 6003 2011

DECLARATION



MEGAGEN IMPLANT CO., LTD.

does hereby solemnly and sincerely declare that:

1. The attached documents(s) :

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Система дентальных имплантатов ST, в составе

2. ☒ is (are) true and correct

☐ is (are) true translation for the text(s) originally written in the Korean language conscientiously believing the same to be true and correct.



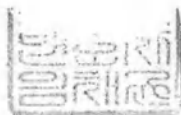
Signature

MEGAGEN IMPLANT CO., LTD

MEGA'GENIMPLANT Co.,Ltd.

Kwang Bum Park
KWANG BUM PARK / C.E.O

«УТВЕРЖДАЮ» / "APPROVE"
MegaGen Implant Co., Ltd.
Генеральный директор / Chief Executive
Officer
(должность/position)
Парк Кванг Бум / Park Kwang Bum
(имя/name)



Kwang Bum PARK

(подпись/signature)

«03» октября 2022

«день» месяц (цифрами) / «day» month (numeral)

М.П. / Stamp



ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Система дентальных имплантатов ST, в составе

2022 г.

"MegaGen Implant Co., Ltd."

("МегаДжен Имплант Ко., Лтд.", Корея)

45, Secheon-ro 7-gil, Dasa-eup, Dalseong-gun, Daegu, Republic of Korea, 42921

Настоящая Эксплуатационная документация на медицинское изделие «Система дентальных имплантатов ST, в составе» подготовлена с целью предоставления в органы власти Российской Федерации необходимой информации о медицинском изделии для его государственной регистрации в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации.

Эксплуатационная документация подготовлена в соответствии с требованиями следующих нормативных правовых актов РФ:

Правила государственной регистрации медицинских изделий, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 2012 года N 1416.

Требования к содержанию технической и эксплуатационной документации производителя (изготовителя) медицинского изделия, утвержденные приказом Минздрава России от 19 января 2017 года N 11н.

Производитель медицинского изделия:

"МегаДжен Имплант Ко., Лтд.", Корея ("MegaGen Implant Co., Ltd."), Korea.

Адрес производителя медицинского изделия:

45, Secheon-ro 7-gil, Dasa-eup, Dalseong-gun, Daegu, Republic of Korea, 42921.

Телефон: 82-53-222-2828.

Сайт: <https://imegagen.com>.

Электронная почта: qm1@imegagen.com.

1. Наименование изделия

Система дентальных имплантатов ST, в составе (далее: Изделие, Система ST):

I. Имплантат дентальный с винтом-заглушкой, варианты исполнения:

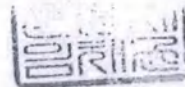
1. Имплантат дентальный с винтом-заглушкой STCSS, в составе:

1.1 Имплантат дентальный – 1 шт., варианты: ST3508C, ST3510C, ST3511C, ST3513C, ST3515C.

1.2 Винт-заглушка STCSS – 1 шт.

1.3 Этикетка самоклеящаяся – 3 шт.

1.4 Инструкция по применению – 1 шт.



2. Имплантат дентальный с винтом-заглушкой STCSR, в составе:

2.1 Имплантат дентальный – 1 шт., варианты: ST4007C, ST4008C, ST4010C, ST4011C, ST4013C, ST4015C, ST4507C, ST4508C, ST4510C, ST4511C, ST4513C, ST4515C, ST5007C, ST5008C, ST5010C, ST5011C, ST5013C, ST5015C, ST6006C, ST6007C, ST6008C, ST6010C, ST6011C, ST6013C, ST7006C, ST7007C, ST7008C, ST7010C, ST7011C, ST7013C.

2.2 Винт-заглушка STCSR – 1 шт.

2.3 Этикетка самоклеящаяся – 3 шт.

2.4 Инструкция по применению – 1 шт.

II. Абатмент дентальный, варианты исполнения:

1. Временный титановый абатмент (Temporary Abutment): STTA4010T, STTA4030T, STTA4510T, STTA4530T, STTA4010NT, STTA4030NT, STTA4510NT, STTA4530NT, в составе:

1.1 Временный титановый абатмент (Temporary Abutment) – 1 шт., варианты: STTA4010, STTA4030, STTA4510, STTA4530, STTA4010N, STTA4030N, STTA4510N, STTA4530N.

1.2 Винт абатмента – 1 шт., варианты: STABSM, STABSS.

2. Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment): STEA4611T, STEA4621T, STEA4631T, STEA4641T, STEA4651T, STEA4711T, STEA4721T, STEA4731T, STEA4741T, STEA4751T, STEAS4611T, STEAS4621T, STEAS4631T, STEAS4641T, STEAS4651T, STEAS4711T, STEAS4721T, STEAS4731T, STEAS4741T, STEAS4751T, STEA5410T, STEA5420T, STEA5430T, STEA5440T, STEA5450T, STEA5610T, STEA5620T, STEA5630T, STEA5640T, STEA5650T, STEA5710T, STEA5720T, STEA5730T, STEA5740T, STEA5750T, STEA6410T, STEA6420T, STEA6430T, STEA6440T, STEA6450T, STEA6610T, STEA6620T, STEA6630T, STEA6640T, STEA6650T, STEA6710T, STEA6720T, STEA6730T, STEA6740T, STEA6750T, STEA7610T, STEA7620T, STEA7630T, STEA7640T,

STEА7650Т, STEА4611NT, STEА4621NT, STEА4631NT, STEА4641NT, STEА4651NT, STEА4711NT, STEА4721NT, STEА4731NT, STEА4741NT, STEА4751NT, STEAS4611NT, STEAS4621NT, STEAS4631NT, STEAS4641NT, STEAS4651NT, STEAS4711NT, STEAS4721NT, STEAS4731NT, STEAS4741NT, STEAS4751NT, STEА5410NT, STEА5420NT, STEА5430NT, STEА5440NT, STEА5450NT, STEА5610NT, STEА5620NT, STEА5630NT, STEА5640NT, STEА5650NT, STEА5710NT, STEА5720NT, STEА5730NT, STEА5740NT, STEА5750NT, STEА6410NT, STEА6420NT, STEА6430NT, STEА6440NT, STEА6450NT, STEА6610NT, STEА6620NT, STEА6630NT, STEА6640NT, STEА6650NT, STEА6710NT, STEА6720NT, STEА6730NT, STEА6740NT, STEА6750NT, STEА7610NT, STEА7620NT, STEА7630NT, STEА7640NT, STEА7650NT, в составе:

2.1 Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment) – 1 шт., варианты: STEА4611, STEА4621, STEА4631, STEА4641, STEА4651, STEА4711, STEА4721, STEА4731, STEА4741, STEА4751, STEAS4611, STEAS4621, STEAS4631, STEAS4641, STEAS4651, STEAS4711, STEAS4721, STEAS4731, STEAS4741, STEAS4751, STEА5410, STEА5420, STEА5430, STEА5440, STEА5450, STEА5610, STEА5620, STEА5630, STEА5640, STEА5650, STEА5710, STEА5720, STEА5730, STEА5740, STEА5750, STEА6410, STEА6420, STEА6430, STEА6440, STEА6450, STEА6610, STEА6620, STEА6630, STEА6640, STEА6650, STEА6710, STEА6720, STEА6730, STEА6740, STEА6750, STEА7610, STEА7620, STEА7630, STEА7640, STEА7650, STEА4611N, STEА4621N, STEА4631N, STEА4641N, STEА4651N, STEА4711N, STEА4721N, STEА4731N, STEА4741N, STEА4751N, STEAS4611N, STEAS4621N, STEAS4631N, STEAS4641N, STEAS4651N, STEAS4711N, STEAS4721N, STEAS4731N, STEAS4741N, STEAS4751N, STEА5410N, STEА5420N, STEА5430N, STEА5440N, STEА5450N, STEА5610N, STEА5620N, STEА5630N, STEА5640N, STEА5650N, STEА5710N, STEА5720N, STEА5730N, STEА5740N, STEА5750N, STEА6410N, STEА6420N, STEА6430N, STEА6440N, STEА6450N, STEА6610N, STEА6620N, STEА6630N, STEА6640N, STEА6650N, STEА6710N, STEА6720N, STEА6730N, STEА6740N, STEА6750N, STEА7610N, STEА7620N, STEА7630N, STEА7640N, STEА7650N.

2.2 Винт абатмента – 1 шт., варианты: STABSM, STABSS,

3. Абатмент монолитный (Solid Abutment) – 1 шт., варианты: STSA4410, STSA4420, STSA4430, STSA4440, STSA4450, STSA4610, STSA4620, STSA4630, STSA4640, STSA4650, STSA4710, STSA4720, STSA4730, STSA4740, STSA4750, STSA4411, STSA4421, STSA4431, STSA4441, STSA4451, STSA4611, STSA4621, STSA4631, STSA4641, STSA4651, STSA4711, STSA4721, STSA4731, STSA4741,

STSA4751, STSAS4410, STSAS4420, STSAS4430, STSAS4440, STSAS4450, STSAS4610, STSAS4620, STSAS4630, STSAS4640, STSAS4650, STSAS4710, STSAS4720, STSAS4730, STSAS4740, STSAS4750, STSAS4411, STSAS4421, STSAS4431, STSAS4441, STSAS4451, STSAS4611, STSAS4621, STSAS4631, STSAS4641, STSAS4651, STSAS4711, STSAS4721, STSAS4731, STSAS4741, STSAS4751, STSA5410, STSA5420, STSA5430, STSA5440, STSA5450, STSA5610, STSA5620, STSA5630, STSA5640, STSA5650, STSA5710, STSA5720, STSA5730, STSA5740, STSA5750, STSA6410, STSA6420, STSA6430, STSA6440, STSA6450, STSA6610, STSA6620, STSA6630, STSA6640, STSA6650, STSA6710, STSA6720, STSA6730, STSA6740, STSA6750, STSA7610, STSA7620, STSA7630, STSA7640, STSA7650.

4. Угловой абатмент (Angled Abutment): STAA4520MAT, STAA4540MAT, STAA4520AT, STAA4540AT, STAA5020AT, STAA5040AT, STAA6020AT, STAA6040AT, STAA4520MBT, STAA4540MBT, STAA4520BT, STAA4540BT, STAA5020BT, STAA5040BT, STAA6020BT, STAA6040BT, STAA4520MNT, STAA4540MNT, STAA4520NT, STAA4540NT, STAA5020NT, STAA5040NT, STAA6020NT, STAA6040NT, в составе:

4.1 Угловой абатмент (Angled Abutment) – 1 шт., варианты: STAA4520MA, STAA4540MA, STAA4520A, STAA4540A, STAA5020A, STAA5040A, STAA6020A, STAA6040A, STAA4520MB, STAA4540MB, STAA4520B, STAA4540B, STAA5020B, STAA5040B, STAA6020B, STAA6040B, STAA4520MN, STAA4540MN, STAA4520N, STAA4540N, STAA5020N, STAA5040N, STAA6020N, STAA6040N.

4.2 Винт абатмента – 1 шт., варианты: STABSM, STABSS.

5. Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment): STMA4015T, STMA4030T, STMAS4015T, STMAS4030T, STMAS5015T, STMAS5030T, STMASG5015T, STMASG5030T, STMASG6015T, STMASG6030T, STMASG7015T, STMASG7030T, в составе:

5.1 Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment) – 1 шт., варианты: STMA4015, STMA4030, STMAS4015, STMAS4030, STMAS5015, STMAS5030, STMASG5015, STMASG5030, STMASG6015, STMASG6030, STMASG7015, STMASG7030.

5.2 Винт абатмента – 1 шт., варианты: STABSM, STABSS.

6. Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment) – 1 шт., варианты: MLAO00, MLAO01, MLAO02, MLAO03, MLAO04, MLAO05, MLAO06, MBAO00, MBAO10, MBAO20, MBAO30, MBAO40, MBAO50, MBAO60.

7. Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package) – 1 шт., варианты: MBAO00P, MBAO10P, MBAO20P, MBAO30P, MBAO40P, MBAO50P, MBAO60P

7.1 Принадлежности:

- Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing) MBHR – 1 шт.;

- Позиционер матрицы (Housing positioner) – по 1 шт., варианты: MBP00, MBP05, MBP10, MBP15.

8. Абатмент премил (TiGEN Abutment): OSTG3112.MTN, OSTG3112N.MTN, OSTG3111.MTN, OSTG3212.MTN, OSTG3212N.MTN, OSTG3211.MTN, в составе:

8.1 Абатмент премил (TiGEN Abutment) – 10 шт., варианты: OSTG3112, OSTG3112N, OSTG3111, OSTG3212, OSTG3212N, OSTG3211.

8.2 Винт абатмента – 13 шт., варианты: OSGSAS3110, OSGSAS3210.

9. Сканируемый абатмент (Scan Abutment): OSGSSC3110T, OSGSSC3111T, OSGSSC3210T, OSGSSC3211T, в составе:

9.1 Сканируемый абатмент (Scan Abutment) – 1 шт., варианты: OSGSSC3110, OSGSSC3111, OSGSSC3210, OSGSSC3211.

9.2 Винт абатмента – 1 шт., варианты: OSGSAS3110, OSGSAS3210.

III. Компоненты ортопедические, варианты исполнения:

1. Винт-заглушка (Cover Screw) – 1 шт., варианты: STCSS, STCSR.

2. Удерживающее кольцо (Retentive Ring), варианты: MBR5 – 5 шт., MBR10 – 10 шт..

3. Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing) MBHR – 1 шт..

4. Трансфер слепочный (Impression Coping): STTIM4011T, STTIM4015T, STTIM4511T, STTIM4515T, STTIS4011T, STTIS4015T, STTIS4511T, STTIS4515T, STTIS5011T, STTIS5015T, STTIS6011T, STTIS6015T, STTIS7011T, STTIS7015T, STTIM4011NH, STTIM4015NH, STTIM4511NH, STTIM4515NH, STTIS4011NH, STTIS4015NH, STTIS4511NH, STTIS4515NH, STTIS5011NH, STTIS5015NH, STTIS6011NH, STTIS6015NH, STTIS7011NH, STTIS7015NH, STPIM4011T, STPIM4015T, STPIM4011NT, STPIM4015NT, STPIM4511T, STPIM4515T, STPIM4511NT, STPIM4515NT, STPIS4011T, STPIS4015T, STPIS4011NT, STPIS4015NT, STPIS4511T, STPIS4515T, STPIS4511NT, STPIS4515NT, STPIS5011T, STPIS5015T, STPIS5011NT, STPIS5015NT, STPIS6011T, STPIS6015T, STPIS6011NT, STPIS6015NT, STPIS7011T, STPIS7015T, STPIS7011NT, STPIS7015NT, в составе:

4.1 Трансфер слепочный (Impression Coping) – 1 шт., варианты: STTIM4011, STTIM4015, STTIM4511, STTIM4515, STTIS4011, STTIS4015, STTIS4511,

STTIS4515, STTIS5011, STTIS5015, STTIS6011, STTIS6015, STTIS7011, STTIS7015, STTIM4011NH, STTIM4015NH, STTIM4511NH, STTIM4515NH, STTIS4011NH, STTIS4015NH, STTIS4511NH, STTIS4515NH, STTIS5011NH, STTIS5015NH, STTIS6011NH, STTIS6015NH, STTIS7011NH, STTIS7015NH, STPIM4011, STPIM4015, STPIM4011N, STPIM4015N, STPIM4511, STPIM4515, STPIM4511N, STPIM4515N, STPIS4011, STPIS4015, STPIS4011N, STPIS4015N, STPIS4511, STPIS4515, STPIS4511N, STPIS4515N, STPIS5011, STPIS5015, STPIS5011N, STPIS5015N, STPIS6011, STPIS6015, STPIS6011N, STPIS6015N, STPIS7011, STPIS7015, STPIS7011N, STPIS7015N.

4.2 Навигационный пин (Guide Pin) – 1 шт., варианты: STPIG1611, STPIG1615, STPIG2011, STPIG2015.

5. Навигационный пин (Guide Pin) – 1 шт., варианты: STPIG1611, STPIG1615, STPIG2011, STPIG2015.

6. Лабораторный аналог (Lab Analog) – 1 шт., варианты: STTLA350, STTLA400, STRLA440, STRLA460, STRLA470, STRLA441, STRLA461, STRLA471, STRLA540, STRLA560, STRLA570, STRLA640, STRLA660, STRLA670, STRLA760.

7. Аналог RP (RP Analog) – 1 шт., варианты: OSRA3709, OSRA4309.

8. Винт абатмента (Abutment Screw) – 1 шт., варианты: STABSM, STABSML, STABSS, STABSSL.

IV. Титановое основание (ZrGEN Abutment): OSGSPA3111.MTN, OSGSPA3112.MTN, OSGSPA3113.MTN, OSGSPA3121.MTN, OSGSPA3122.MTN, OSGSPA3123.MTN, OSGSPA3131.MTN, OSGSPA3132.MTN, OSGSPA3133.MTN, OSGSPA3141.MTN, OSGSPA3142.MTN, OSGSPA3143.MTN, OSGSPA3111N.MTN, OSGSPA3112N.MTN, OSGSPA3113N.MTN, OSGSPA3121N.MTN, OSGSPA3122N.MTN, OSGSPA3123N.MTN, OSGSPA3131N.MTN, OSGSPA3132N.MTN, OSGSPA3133N.MTN, OSGSPA3141N.MTN, OSGSPA3142N.MTN, OSGSPA3143N.MTN, OSGSPA3211.MTN, OSGSPA3212.MTN, OSGSPA4018.MTN, OSGSPA4025.MTN, OSGSPA4026.MTN, OSGSPA4028.MTN, OSGSPA4035.MTN, OSGSPA4036.MTN, OSGSPA4038.MTN, OSGSPA4045.MTN, OSGSPA4046.MTN, OSGSPA4048.MTN, OSGSPA3211N.MTN, OSGSPA3212N.MTN, OSGSPA4018N.MTN, OSGSPA4025N.MTN, OSGSPA4026N.MTN, OSGSPA4028N.MTN, OSGSPA4035N.MTN, OSGSPA4036N.MTN, OSGSPA4038N.MTN, OSGSPA4045N.MTN, OSGSPA4046N.MTN, OSGSPA4048N.MTN, OSGSPA4515.MTN, OSGSPA4516.MTN, OSGSPA4518.MTN, OSGSPA3221.MTN,

OSGSPA3222.MTN, OSGSPA4528.MTN, OSGSPA4535.MTN, OSGSPA4536.MTN,
OSGSPA4538.MTN, OSGSPA4545.MTN, OSGSPA4546.MTN, OSGSPA4548.MTN,
OSGSPA4515N.MTN, OSGSPA4516N.MTN, OSGSPA4518N.MTN,
OSGSPA3221N.MTN, OSGSPA3222N.MTN, OSGSPA4528N.MTN,
OSGSPA4535N.MTN, OSGSPA4536N.MTN, OSGSPA4538N.MTN,
OSGSPA4545N.MTN, OSGSPA4546N.MTN, OSGSPA4548N.MTN,
STCSS3405.MTN, STCSS3410.MTN, STCSS3420.MTN, STCSS3805.MTN,
STCSS3810.MTN, STCSS3820.MTN, STCSR3405.MTN, STCSR3410.MTN,
STCSR3420.MTN, STCSR3805.MTN, STCSR3810.MTN, STCSR3820.MTN,
STCLR4505.MTN, STCLR4510.MTN, STCLR4520.MTN, в составе:

1. Титановое основание (ZrGEN Abutment) – 10 шт., варианты: OSGSPA3111,
OSGSPA3112, OSGSPA3113, OSGSPA3121, OSGSPA3122, OSGSPA3123,
OSGSPA3131, OSGSPA3132, OSGSPA3133, OSGSPA3141, OSGSPA3142,
OSGSPA3143, OSGSPA3111N, OSGSPA3112N, OSGSPA3113N, OSGSPA3121N,
OSGSPA3122N, OSGSPA3123N, OSGSPA3131N, OSGSPA3132N, OSGSPA3133N,
OSGSPA3141N, OSGSPA3142N, OSGSPA3143N, OSGSPA3211, OSGSPA3212,
OSGSPA4018, OSGSPA4025, OSGSPA4026, OSGSPA4028, OSGSPA4035,
OSGSPA4036, OSGSPA4038, OSGSPA4045, OSGSPA4046, OSGSPA4048,
OSGSPA3211N, OSGSPA3212N, OSGSPA4018N, OSGSPA4025N, OSGSPA4026N,
OSGSPA4028N, OSGSPA4035N, OSGSPA4036N, OSGSPA4038N, OSGSPA4045N,
OSGSPA4046N, OSGSPA4048N, OSGSPA4515, OSGSPA4516, OSGSPA4518,
OSGSPA3221, OSGSPA3222, OSGSPA4528, OSGSPA4535, OSGSPA4536,
OSGSPA4538, OSGSPA4545, OSGSPA4546, OSGSPA4548, OSGSPA4515N,
OSGSPA4516N, OSGSPA4518N, OSGSPA3221N, OSGSPA3222N, OSGSPA4528N,
OSGSPA4535N, OSGSPA4536N, OSGSPA4538N, OSGSPA4545N, OSGSPA4546N,
OSGSPA4548N, STCSS3405, STCSS3410, STCSS3420, STCSS3805, STCSS3810,
STCSS3820, STCSR3405, STCSR3410, STCSR3420, STCSR3805, STCSR3810,
STCSR3820, STCLR4505, STCLR4510, STCLR4520.

2. Винт абатмента – 13 шт., варианты: OSGSAS3110, OSGSAS3210.

V. Формирователь десны (Healing Abutment) – 1 шт., варианты: STHA403M,
STHA404M, STHA405M, STHA407M, STHA409M, STHA453M, STHA454M,
STHA455M, STHA457M, STHA459M, STHA403R, STHA404R, STHA405R,
STHA407R, STHA409R, STHA453R, STHA454R, STHA455R, STHA457R,
STHA459R, STHA503R, STHA504R, STHA505R, STHA507R, STHA509R,
STHA603R, STHA604R, STHA605R, STHA607R, STHA609R, STHA703R,
STHA704R, STHA705R, STHA707R, STHA709R.

VI. Инструмент стоматологический, варианты исполнения:

1. Сверло первоначальное (Initial Drill) – 1 шт., варианты: R2ID2601, R2ID1901N;
2. Сверло второе (Second Drill) – 1 шт., варианты: R2SD2505, R2SD1805N;
3. Сверло со стоппером (Stopper Drill) – 1 шт., варианты: AGSD2007, AGSD2008, AGSD2010, AGSD2011, AGSD2013, AGSD2507, AGSD2508, AGSD2510, AGSD2511, AGSD2513, AGSD2807, AGSD2808, AGSD2810, AGSD2811, AGSD2813, ARSD3307, ARSD3308, ARSD3310, ARSD3311, ARSD3313, ARSD3807, ARSD3808, ARSD3810, ARSD3811, ARSD3813, ARSD4307, ARSD4308, ARSD4310, ARSD4311, ARSD4313, ARSD4807, ARSD4808, ARSD4810, ARSD4811, ARSD4813, ARSD5407, ARSD5408, ARSD5410, ARSD5411, ARSD5413, ARSD5907, ARSD5908, ARSD5910, ARSD5911, ARSD5913, R2SD2007, R2SD2008, R2SD2010, R2SD2011, R2SD2013, R2SD2507, R2SD2508, R2SD2510, R2SD2511, R2SD2513, R2SD2807, R2SD2808, R2SD2810, R2SD2811, R2SD2813, AOSD3307, AOSD3308, AOSD3310, AOSD3311, AOSD3313, AOSD3607, AOSD3608, AOSD3610, AOSD3611, AOSD3613, AOSD4207, AOSD4208, AOSD4210, AOSD4211, AOSD4213, AOSD4807, AOSD4808, AOSD4810, AOSD4811, AOSD4813, AOSD5807, AOSD5808, AOSD5810, AOSD5811, AOSD5813, R2PS3407, R2PS3408, R2PS3409, R2PS3410, R2PS3411, R2PS3412, R2PS3413, R2PS3807, R2PS3808, R2PS3809, R2PS3810, R2PS3811, R2PS3812, R2PS3813, R2PS4307, R2PS4308, R2PS4309, R2PS4310, R2PS4311, R2PS4312, R2PS4313, R2PS4807, R2PS4808, R2PS4809, R2PS4810, R2PS4811, R2PS4812, R2PS4813, R2PS5307, R2PS5308, R2PS5309, R2PS5310, R2PS5311, R2PS5312, R2PS5313, R2PS5807, R2PS5808, R2PS5809, R2PS5810, R2PS5811, R2PS5812, R2PS5813, R2DS3407, R2DS3408, R2DS3409, R2DS3410, R2DS3411, R2DS3412, R2DS3413, R2DS3807, R2DS3808, R2DS3809, R2DS3810, R2DS3811, R2DS3812, R2DS3813, R2DS4307, R2DS4308, R2DS4309, R2DS4310, R2DS4311, R2DS4312, R2DS4313, R2DS4807, R2DS4808, R2DS4809, R2DS4810, R2DS4811, R2DS4812, R2DS4813, R2DS5307, R2DS5308, R2DS5309, R2DS5310, R2DS5311, R2DS5312, R2DS5313, R2DS5807, R2DS5808, R2DS5809, R2DS5810, R2DS5811, R2DS5812, R2DS5813, R2SD1808N, R2SD1810N, R2SD1811N, R2SD1813N, R2SD2508N, R2SD2510N, R2SD2511N, R2SD2513N, R2SD2808N, R2SD2810N, R2SD2811N, R2SD2813N, SD2007M, SD2008M, SD2010M, SD2011M, SD2807M, SD2808M, SD2810M, SD2811M, SD3307M, SD3308M, SD3310M, SD3311M, SD3607M, SD3608M, SD3610M, SD3611M, SD4207M, SD4208M, SD4210M, SD4211M, SD4807M, SD4808M, SD4810M, SD4811M;

4. Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill) – 1 шт., варианты: R2CD3405, R2CD3805, R2CD4305, R2CD4805, R2CD5305, R2CD5805, R2CD6305, AODD39, AODD43, AODD48, AODD53, AODD63;
5. Профиль костный (Bone Profiler) – 1 шт., варианты: AGBP40, AGBP50, AGBP60;
6. Имплантовод (Implant Carrier) – 1 шт., варианты: ICRH2324, ICWH2324, ICRH2523, ICWH2523, ICRH2518, ICRH2127, ICRH2523SL, ICWH2523SL, ICRH2523UF, ICWH2523UF, ICRH2518IS, ICRH2523IS, ICWH2523IS, ICRO2127, ICRO2530, ICRAOE, ICWAOE, ICRSBL1, ICRSBL2, ICRSBN, ICRH2224, ICRH2624, ICWH2624, ICRT35RT, ICWT43RT, ICWT50RT, ICRH2127OS, ICWH2538OS, ICRH2221CT, ICWH2711CT, ICNH1722, ICRH2324H, ICWH2324H, ICRH2523H, ICWH2523H, ICRH2518H, ICRH2523O, ICRH2127H, ICRH2523HO, ICRSBNH, ICRSBLH, ICNH1722H;
7. Удлинитель для сверла (Drill Extension) MDE150 – 1 шт.;
8. Удлинитель имплантовода (Carrier Extension) MRE400S – 1 шт.;
9. Отвертка ручная (Hand Driver) – 1 шт., варианты: TCMH DU1200, TCMH DS1200, TCMH DL1200, TCMH DE1200;
10. Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver) TANMRD18 – 1 шт.;
11. Храповый ключ (Ratchet Wrench) MRW040S – 1 шт.;
12. Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter) AGHA – 1 шт.;
13. Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill) NCD402 – 1 шт.;
14. Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter) TW70T – 1 шт.;
15. Адаптер динамометрического ключа (Torque Wrench Adapter) TTAR100 – 1 шт.;
16. Метчик (Tap Drill) – 1 шт., варианты: R2TD38UF, R2TD40UF, R2TD45UF, R2TD50UF, R2TD55UF, R2TD35IS, R2TD40IS, R2TD45IS, R2TD50IS, R2TD33ARO, R2TD37ARO, R2TD41ARO, R2TD44ARO, R2TD48ARO, R2TD33BL, R2TD41BL, R2TD48BL, R2TD33BLT, R2TD41BLT, R2TD48BLT, R2TD33GL, R2TD41GL, R2TD48GL, R2TD35AO, R2TD40AO, R2TD45AO, R2TD50AO, R2TD60AO, R2TD35NA, R2TD43NA, R2TD50NA, R2TD35CC, R2TD43CC, R2TD50CC, R2TD33BM, R2TD37BM, R2TD40BM, R2TD50BM, R2TD34CT, R2TD41CT, R2TD50CT, R2TD30MI, R2TD34MI;
17. Ручка для отвертки (Tip Driver) TD – 1 шт.;
18. Наконечник отвертки Torx (Troх Tip) AGTT80 – 1 шт.;

19. Анкер шаблона (Stent Anchor) – 1 шт., варианты: AGSAR18, AGSAW18, AGSAR20, AGSAW20;
20. Анкерный штифт (Anchor pin) – 1 шт., варианты: TCMACP2015, TCMACP2018, TCMACP2020;
21. Сверло копьевидное (Lance Drill) MGD100L – 1 шт.;
22. Сверло Лидерманна (Lindermann Drill) TEEL200M – 1 шт.;
23. Сверло формирующее (Shaping Drill) – 1 шт., варианты: SD2018S, SD2018M, SD2018L, SD2818S, SD2818M, SD2818L, SD3318S, SD3318M, SD3318L, SD3618S, SD3618M, SD3618L, SD4218S, SD4218M, SD4218L, SD4818S, SD4818M, SD4818L;
24. Сверло кортикальное (Dense Drill) – 1 шт., варианты: STDD39, STDD43, STDD48, STDD53;
25. Сглаживающее сверло (Flattening Drill) – 1 шт., варианты: FD5020, FD6020;
26. Пин параллельности для ложа под имплантат (Direction Indicator) – 1 шт., варианты: MDI100, MDI3348;
27. Имплантовод для наконечника (Handpiece Connector) – 1 шт., варианты: STHCS21, STHCL21, STHCS25, STHCL25, STHCS36M;
28. Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector) – 1 шт., варианты: STRCS21, STRCL21, STRCS25, STRCL25, STRCS36M;
29. Мультиинструмент (Multi Tool) MLMT – 1 шт.;
30. Отвертка для шарикового абатмента (Torque Driver) – 1 шт., варианты: TBT250L, TBT250S.

VII. Инструкция по применению – 1 шт.

2. Сведения о производителе

"МегаДжен Имплант Ко., Лтд.", Корея ("MegaGen Implant Co., Ltd."), Korea
45, Secheon-ro 7-gil, Dasa-eup, Dalseong-gun, Daegu, Republic of Korea (42921)
Тел.: 82-53-222-2828 / Факс.: 82-53-289-3420

Web: <https://imegagen.com>

E-mail: qm1@imegagen.com

Уполномоченный представитель производителя:

Общество с ограниченной ответственностью «Глобал Дент» (ООО «Глобал Дент»)

Россия, 454018, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Совхозная (Колхозный), д. 19, офис 4.

Тел.: +7 (3512) 11-43-04, +7 (3512) 11-45-67, +7 (35179) 5-92-73

E-mail: dserov@global-dent.group

3. Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «Глобал Дент» (ООО «Глобал Дент»),

Россия, 454018, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Совхозная (Колхозный), д. 19, офис 4 Тел.: +7 (3512) 11-43-04, +7 (3512) 11-45-67, +7 (35179) 5-92-73

E-mail: dserov@global-dent.group

4. Назначение, показания, потенциальные пользователи изделия

Назначение

Изделие предназначено для хирургической имплантации в альвеолярную и/или базальную кость нижней или верхней челюсти для установки и фиксации дентального протеза (например, моста, отдельного зуба, покрывного протеза) для восстановления жевательной функции и улучшения внешнего вида пациента.

Показания:

- Частичная или полная адентия
- Пародонтит (заболевание пародонта)
- Кариес (разрушенный зуб)
- Потеря зубов вследствие несчастного случая
- Врожденное адентия (отсутствие зубов)
- Потеря зубов в результате других нарушений челюстной кости

Пользователи, к которым применяется изделие

Изделие может применяться к пациентам стоматологических клиник старше 18 лет независимо от пола пациента.

Пользователи, которые применяют изделие

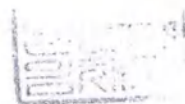
Приобретение и использование данного изделия допускается исключительно врачами и специализированным персоналом. Стоматологическая хирургия должна выполняться только стоматологами и хирургами, имеющими подготовку и опыт в области челюстно-лицевой хирургии, а также диагностики и предоперационного планирования.

5. Риски в применении изделия, противопоказания, ожидаемые и предсказуемые побочные эффекты, связанные с применением медицинского изделия по назначению

Противопоказания

- 1) Недостаточное количество кости в зоне имплантации, ее плохая структура
- 2) Неудовлетворительная гигиена полости рта и патологическая инфекция в альвеолярной кости
- 3) Внутренние заболевания, такие как гематодискразия и диабет или недоедание, и/или расстройство пищеварения
- 4) Алкоголизм, наркомания, курение и психические заболевания/расстройства
- 5) Пациенты, которым запрещено проведение пародонтальных и хирургических вмешательств / операция
- 6) Люди с аллергией и гиперчувствительностью к титану (CP Ti Grade 4, Ti-6Al-4V ELI) и кобальт-хромовому сплаву

Не рекомендуется применение у лиц моложе 18 лет.



Возможные побочные действия

Возможные побочные реакции, связанные с использованием Изделия, могут включать следующее:

- Отторжение организмом;
- Прекращение интеграции в организм;
- Дегисценция, требующая костной пластики;
- Перфорация верхнечелюстной пазухи, нижней челюсти, назубной части протеза, лабиальной пластинки, нижнего альвеолярного канала, десны;
- Инфекции в форме: абсцесса, фистулы, нагноения, воспаления;
- Неутихающая боль, онемение, парестезия.
- Гиперплазия;
- Чрезмерная потеря костной массы, требующая хирургического вмешательства;
- Перелом или трещина в имплантате;
- Системная инфекция;
- Травма нерва.

Некроз альвеолярной кости и дентальный анкилоз в результате небрежно проведенной процедуры могут вызвать побочные эффекты, такие как потеря костной ткани.

Инфекция, вызванная небрежным проведением процедур или плохим состоянием полости рта, может вызвать побочные эффекты, такие как отек, кровотечение, воспаление, изъязвление мягких тканей и расхождение швов. Тяжелые инфекции также могут привести к смерти. Повреждение нерва в результате небрежно проведенной процедуры может привести к временному или необратимому онемению.

Возможные осложнения и побочные эффекты:

После хирургического вмешательства возможны такие осложнения как рецессия десны вокруг имплантата, отек, геморрагии или постоперационные гематомы. При повреждении нижнего альвеолярного нерва возможна парестезия в области нижней губы и подбородка. Подобная парестезия в большинстве случаев носит временный характер, но в некоторых ситуациях может быть необратимой. Воспаление и изъязвление десны в зоне установки имплантата хорошо поддается стандартной местному и общему лечению.

✳ Предупреждения

- (1) Стоматологические операции должны выполняться только стоматологами и хирургами, имеющими подготовку и опыт работы в области хирургии полости рта, а также диагностики и предоперационного планирования.
- (2) Изделие должно использоваться в стерильной среде.
- (3) Неправильный выбор пациента и операции могут привести к неудаче имплантации и потере альвеолярной кости.
- (4) Изделие предназначено для одноразового использования и не должно использоваться повторно.
- (5) Риски при повторном использовании одноразового медицинского изделия
 - 1) Повторное использование запрещено, и сопряжено с такими рисками, как перекрестное инфицирование.
 - 2) Повторное использование изделия может привести к серьезным неисправностям, в том числе к неисправности соединения, заклиниванию абатмента, повреждению и ослаблению винта.
 - 3) Остеоинтеграция может быть неблагоприятной.
- (6) Производитель не несет никакой ответственности за повторную стерилизацию изделия пользователями.

Применение изделия является безопасным. Риски, связанные с применением (использованием) изделия, были установлены, проанализированы и оценены.

Изделия изготовлены из материалов, не обладающих цитотоксическим, раздражающим, сенсibiliзирующим и токсическим действиями, и при использовании не оказывают негативного воздействия на человека и полностью безопасны.

Подробное описание возможных рисков и потенциальных опасностей, связанных с условиями применения изделия, описаны в Отчетах управления рисками: №MGG-RMR-0100 от 22.08.2019, №MGG-RMR-0200 от 06.03.2020 г., №MGG-RMR-0300 от 12.03.2020.

Требования безопасности

Для успешного лечения необходимо тщательно выполнить следующие процедуры, чтобы подтвердить план лечения и оценку, а также продукт с точки зрения медицины и стоматологии:

1. Следует проверить состояние пациента с помощью клинического, рентгенологического снимка и анализа модели.
 2. Необходимо предоставить пациенту выбор в принятии решения при использовании различных методов лечения, предоставив достаточное объяснение достоинств и недостатков каждого метода и графика лечения.
 3. Следует проверить историю болезни пациента, чтобы оценить состояние здоровья пациента. Если есть какие-либо сомнения относительно состояния здоровья пациента, необходимо провести различные клинические тесты, чтобы определить отсутствие аномальных состояний перед подготовкой к операции.
 4. Необходимо проверить состояние герметичности упаковки, которая полностью стерилизована гамма-излучением, чтобы убедиться, что продукт полностью запечатан и остается в состоянии стерилизации.
 5. Не следует использовать продукт, если упаковка не запечатана или порвана, а также, после вскрытия упаковки, безусловно, следует проверить такие отклонения, как инородное тело, пятна, мелкая пыль и т.п.
- Распакованное или поврежденное изделие не должно использоваться и не может быть возвращено производителю или поставщику.
- При обнаружении повреждения упаковки или изделия, изделие следует отбраковать.
6. Упаковка, герметично закрытая и стерилизованная гамма-излучением, должна храниться при низкой влажности и комнатной температуре.
 7. Изделие должно быть открыто непосредственно перед операцией.

8. Следует использовать хирургические инструменты, проверенные на безопасность в качестве медицинского устройства.

9. Перед использованием изделия внимательно ознакомьтесь с инструкциями по применению.

10. Не используйте изделие после истечения его срока годности.

11. Не используйте изделие, загрязненное по ошибке оперирующего хирурга.

12. Изделие необходимо использовать в чистой зоне.

13. Несоответствующий подбор изделия для пациента и хирургическое вмешательство могут привести к неудаче имплантации и потере альвеолярной кости.

14. Имплантат является одноразовым продуктом, и оно не должно использоваться повторно, тем более использование для другого пациента строго запрещено.

15. Риски повторного использования одноразового медицинского изделия:

- повторное использование не является валидированным и несет в себе такие риски, как передача инфекционных заболеваний.

- повторное использование может привести к обширным неисправностям, включая дефектное соединение, заклинивший абатмент, повреждение и ослабление винта.

- при повторном использовании может произойти сбой осseo-интеграции.

- изготовитель не несет никакой ответственности за повторную стерилизацию продукта пользователями.

- имплантат не был оценен на безопасность и совместимость в среде MR. Он не был протестирован на нагрев, миграцию или артефакт изображения в среде MR. Безопасность зубного имплантата в условиях МР-среды неизвестна. Сканирование пациента, у которого есть это устройство, может привести к травме пациента.

В послеоперационном периоде необходимо избегать механической нагрузки в зоне имплантации.

Физиологические и анатомические особенности могут оказать негативное воздействие на эффективность зубных имплантатов.

Неправильное использование изделий может привести к повреждению компонентов системы и/или нанесению вреда пациенту.

Установка имплантата с нарушением его функциональных возможностей может привести к чрезмерной потере костной массы или разрушению зубного имплантата или реставрационного элемента.

При установке зубных имплантатов необходимо принимать во внимание следующее:

- Низкое качество костной ткани;
- Недостаточная гигиена полости рта;
- Заболевания кровеносной системы или неконтролируемые гормональные расстройства.

Внедрение имплантата в остеотомическое отверстие глубже, чем предусмотрено бормашиной, может вызвать такие последствия как: повреждение поверхности шестигранного ключа внутри имплантата, повреждение ключа, холодное соединение ключа/насадки с имплантатом или повреждение поверхностей остеотомического отверстия, что может снизить, эффективность первоначальной фиксации имплантата.

Дентальные имплантаты могут быть использованы только квалифицированным персоналом. Стоматологическая хирургия должна выполняться только стоматологами и хирургами, имеющими подготовку и опыт в области челюстно-лицевой хирургии, а также диагностики и предоперационного планирования.

Перед имплантацией у пациента должен быть собран анамнез, проведено клиническое и рентгенологическое исследования.

Пациенты должны быть предупреждены стоматологом обо всех рисках хирургической операции и должны проконсультироваться со своим лечащим врачом перед операцией.

Кроме того, пациенты должны быть проинструктированы о важности соблюдения индивидуальной гигиены полости рта в течение 7-10 дней после хирургического вмешательства. А также пациенты должны быть уведомлены о необходимых регулярных профилактических осмотрах.

Критерии непригодности изделия

«Радиационно-чувствительный визуальный индикатор» прикрепляется к каждому изделию, чтобы определить, выполняется ли стерилизация гамма-излучением.

После стерилизации гамма-излучением индикатор меняет цвет с желтого на красный, это означает, что стерилизация изделия завершена. Если индикатор имеет желтый цвет, это свидетельствует о непригодности изделия к применению. В этом случае не открывайте упаковку и верните изделие производителю.

Таблица №1

Внешний вид индикатора	Стерилизация не пройдена	Стерилизация проведена
		

Предостережение

- Перед использованием «Система дентальных имплантатов ST» компании «МегаДжен Имплант Ко., Лтд.» («MegaGen Implant Co., Ltd.») полностью ознакомьтесь с инструкциями по применению.
- В случае использования несоответствующего захвата следует позаботиться о том, чтобы во время процедуры изделие не распалось, и пациент его не проглотил.
- В случае изготовления протеза без учета формы зуба пациента и распределения нагрузки, несовпадения углов фиксатора и протеза может произойти перелом или деформация изделия.
- При МРТ-обследовании извлеките магнит.

6. Конструкция изделия, принцип работы

6.1 Имплантат дентальный представляет собой винтообразную титановую опору для искусственной коронки зуба или съемного/несъемного протеза.

Винт-заглушка, которая входит в комплект поставки, фиксируется на имплантат после операции и защищает внутреннюю поверхность имплантата от прорастания кости до момента постановки абатмента. Винт-заглушка используется для предотвращения попадания инородных тел в имплантат.



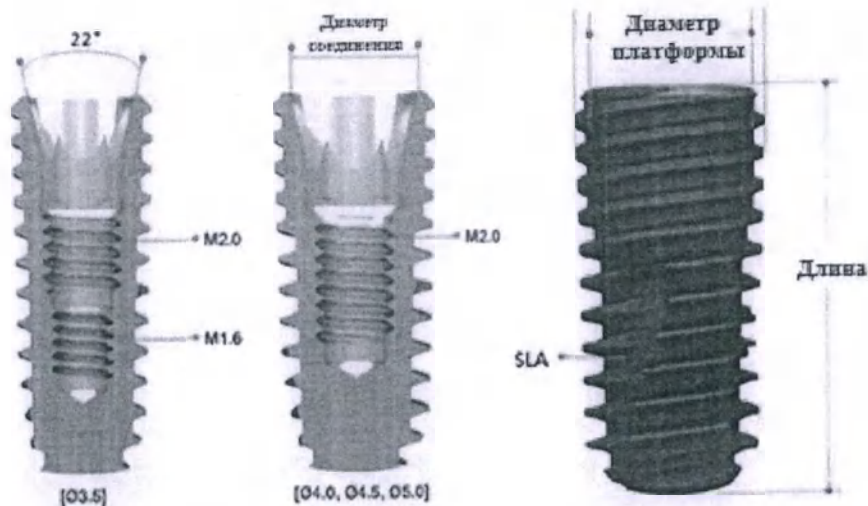
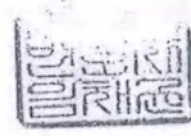


Таблица №2

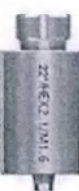
<u>Внутренняя коническая зона и внутренний шестигранник</u> Эта область связана с верхним протезированием. Внутренняя шестнадцатеричная структура имеет антиротационную функцию.	Коническая область соединения имеет конусообразную структуру 11° (обе стороны 22°). Диаметры соединения составляют 2,8 мм и 3,35 мм, что составляет угол конической области 11° (обе стороны 22°).
<u>Внутренняя резьба</u> Эта область служит ложем для фиксирующего винта, который фиксирует ортопедический компонент. Имеет размер, подходящий для винта ортопедического компонента и за счет специальной обработки сохраняет высокие соединяющие характеристики.	От 5,9 до 7,4 мм в длину от платформы, и размеры M2.0x0.4P с M1.6x0.35P и M2.0x0.4P. 
<u>Площадь имплантата</u> В отличие от имплантатов с наружным соединением площадь имплантата не контактирует с ортопедическими компонентами. Но позволяет устранить слабые места благодаря внутреннему конусному соединению и наружного скоса и распознает глубину кортикальной кости на уровне крепления.	Имеет размеры 03.10 мм, 03.60 мм, 04.00 мм, 04.20 мм, 04.50 мм.
<u>Резьба</u> Это область, благодаря которой достигается первичная стабилизация имплантата. Форма и шаг резьбы обусловлены целями: увеличение поверхности и равномерное распределение окклюзионной нагрузки.	Размеры резьбы составляют от 0,25 до 0,50 мм по высоте и 0,70 мм и 0,80 мм по шагу.

<u>Пескоструйная обработка, крупная зернистость, травление кислотой (SLA)</u>	SLA имеет топологию микрошероховатой поверхности. Эта поверхность создается пескоструйной обработкой [оксид алюминия (Al_2O_3)] и кислотным травлением. Это позволяет достичь большую площадь поверхности по сравнению с предыдущей поверхностью RBM. Это область, где соединение с костной тканью maximизируется за счет расширения площади поверхности изделия. Поверхность имеет темно-серый цвет, который легко отличить от обработанной поверхности.
<u>Самый широкий диаметр резьбы</u> Это максимальный диаметр, который находится в кости.	Размеры определяются от 3,7 мм до 6,8 мм в зависимости от площади резьбы.
<u>Общая длина</u> Общая длина равна длине области, которая погружается в кость.	Имеет размеры от 6,00 мм до 15,00 мм в соответствии с прямой резьбой части крепежа.

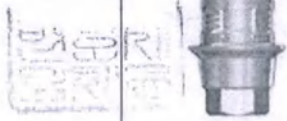
6.2 Описание Абатментов дентальных, Компонентов ортопедических, Титанового основания и Формирователя десны указано в таблице 3.

Таблица №3

№	Наименование	Изображение изделия	Описание
Абатмент дентальный, варианты исполнения:			
1.	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)		Служит в соединении с имплантатом, для фиксации временной реставрации (протеза). Временный абатмент из титанового сплава имеет рифленую поверхность на верхней части, что позволяет лучше удерживать стоматологическую смолу или воск.
2.	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)		Служит в соединении с имплантатом, для фиксации финальной реставрации (протеза) с цементной или цементно-винтовой фиксацией.
3.	Абатмент монолитный (Solid Abutment)		Служит в соединении с имплантатом, для фиксации финальной реставрации (протеза) только с цементной фиксацией. Абатмент монолитный должен быть помещен в рот пациента перед взятием оттиска.

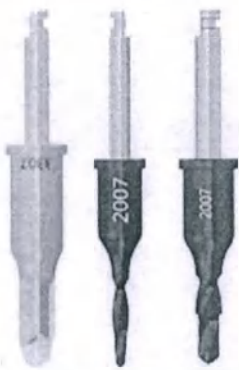
4.	Угловой абатмент (Angled Abutment)		Служит в соединении с имплантатом, для фиксации финальной реставрации (протеза) с цементной или цементно-винтовой фиксацией. Используется для коррекции наклона имплантатов относительно ортопедической конструкции. Они могут быть использованы под углом 17 °.
5.	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)		Используется для создания адекватного уступа по краю с помощью ручного фрезерования.
6.	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)		Служит в соединении с имплантатом для фиксации съемного протеза. Используется в имплантированных и съемных реставрациях с избыточным натяжением, когда пациент полностью лишен зубов. Он полезен в случае сильного поглощения костной ткани верхней или нижней челюсти или трудного применения цементного или винтового протеза.
7.	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)		Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package) – включает в себя шаровидный абатмент, металлическую матрицу, удерживающее кольцо и Позиционер матрицы. Вышеуказанные компоненты упакованы вместе в пластиковый контейнер. Служит в соединении с имплантатом для фиксации съемного протеза. Используется в имплантируемых и съемных реставрациях с избыточным натяжением, когда пациент полностью лишен зубов. Он полезен в случае сильного поглощения костной ткани верхней или нижней челюсти или трудного применения цементного или винтового протеза.
8.	Абатмент премил (TiGEN Abutment)		Предназначен для изготовления конечного протеза в соответствии с интраоральной структурой. Он обрабатывается с использованием стоматологической технологии CAD/CAM в соответствии с индивидуальными сведениями о пациенте. Он изготовлен из сплава ELI Ti-6Al-4V и поставляется с винтом абатмента.

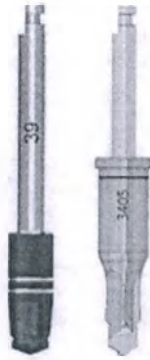
9.	Сканируемый абатмент (Scan Abutment)		Служит для сканирования и получения цифрового оттиска зубного ряда для изготовления модели.
Компоненты ортопедические, варианты исполнения:			
1.	Винт-заглушка (Cover Screw)		Винт-заглушка используется для защиты внутренней структуры имплантата и открытой платформы имплантата после его размещения. Используется для закрытого метода имплантации.
2.	Удерживающее кольцо (Retentive Ring)		Используется для обеспечения удержания и поддержки зубного протеза. Имеет форму кольца для соединения с шаровидным абатментом. Он вставляется в металлический колпачок и служит буфером для стабилизации абатмента и зубного протеза
3.	Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)		Изделие представляет собой комбинированные металлическую матрицу и удерживающее кольцо. Фиксируется в зубном протезе и одевается на шаровидный абатмент для стабилизации зубного протеза.
4.	Трансфер слепочный (Impression Coping)		Слепочные трансферы (трансферы для получения слепка с имплантата) используются для снятия оттиска и изготовления окончательного протеза. Существует два вида Слепочных трансферов (трансфер для закрытой ложки и трансфер для открытой ложки). Тип "для закрытой ложки" делится на шестигранный тип и не шестигранный тип. Трансфер для закрытой ложки используется для технологии снятия слепка закрытой ложкой и обеспечивает легкую и точную передачу положения имплантата. Трансфер для открытой ложки состоит из двух частей и используется для снятия слепка открытой ложкой. Обеспечивают простой и точный перенос позиции имплантата на модель.
5.	Навигационный пин (Guide Pin)		Используется для присоединения Трансфера слепочного (Impression Coping) и Имплантата за месяц до снятия оттиска у пациента или для присоединения Трансфера слепочного (Impression Coping) и Лабораторного

			аналога (Lab Analog) перед созданием гипсовой модели. Пин для открытой ложки используется в сочетании с типом Трансфера слепочного для открытой ложки.
6.	Лабораторный аналог (Lab Analog)		Лабораторный аналог используется для реализации имплантата во рту пациента по гипсовой модели челюсти. Внутренняя структура такая же, как и у имплантата. Существует два вида лабораторного аналога (с уровня имплантата, с уровня абатмента). Лабораторный аналог с уровня имплантата повторяет имплантат, а лабораторный аналог с уровня абатмента используется для непосредственного присоединения к Трансферу слепочному.
7.	Аналог RP (Analog RP)		Используется для переноса позиции имплантата из полости рта на гипсовую модель. Внутренняя структура такая же, как и у имплантата.
8.	Винт абатмента (Abutment Screw)		Служит для соединения абатментов с имплантантом.
Титановое основание (ZrGEN Abutment)			
1	Титановое основание (ZrGEN Abutment)		Используется в качестве основы для протеза из диоксида циркония, который изготавливается в соответствии с интраоральной структурой пациента. Титановое основание (ZrGEN Abutment) само по себе не должно изготавливаться, а использоваться как есть. Он изготовлен из сплава ELI Ti-6Al-4V и поставляется в готовом состоянии с винтом абатмента.
Формирователь десны (Healing Abutment)			
1	Формирователь десны (Healing Abutment)		Формирователь десны помогает сформировать необходимый контур мягких тканей (десны) в период заживления десны. Используется при двухэтапной хирургии и при одноэтапной хирургии.

6.3 Описание Инструментов стоматологических указано в таблице 4.

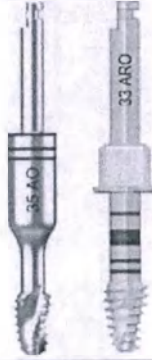
Таблица №4

№	Наименование изделия	Изображение продукта	Описание
1.	Сверло первоначальное (Initial Drill)		Для точного сверления в месте вживления имплантата пользователю необходимо сделать отметку на поверхности кости. Для этого используется сверло первоначальное (Initial Drill). Режущая часть выглядит как острое копьё, следовательно, эта часть выполняет фактическую резку и указывает точную точку сверления. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения составляет около 1200 об/мин.
2.	Сверло второе (Second Drill)		Сверло второе (Second Drill) предназначено для сверления отверстия соответствующего диаметра и глубины для вставки имплантата в кость. Оно относится к категории сверл со стоппером, так как имеет аналогичную функцию. Наименование изделия, Сверло второе, происходит от того, что оно используется на втором этапе после использования Сверла первоначального. Сверло второе (Second Drill) имеет покрытие AITiN, потому имеет повышенную устойчивость к коррозии и истиранию. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения зависит от плотности кости и устанавливается на уровне от 1200 до 1500 об/мин.
3.	Сверло со стоппером (Stopper Drill)		Сверло со стоппером (Stopper Drill), которое имеет три канавки, предназначено для сверления отверстия соответствующего диаметра и глубины для вставки имплантата в кость. Канавка режущей части представлены в различных диаметрах в зависимости от диаметра имплантата. Для определения глубины сверления сверло имеет лазерную маркировку. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с

			ISO1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения зависит от плотности кости и устанавливается на уровне от 1200 до 1500 об/мин.
4.	Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill)		Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill) предназначено для сверления отверстий в кортикальной кости для установки имплантатов. Диаметр режущей части - это фактический размер вставляемого имплантата, представлено в трех размерах в зависимости от диаметра имплантата. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения зависит от плотности кости и устанавливается на уровне от 500 до 800 об/мин.
5.	Профиль костный (Bone Profiler)		Профиль костный (Bone Profiler) предназначен для удаления остаточной костной ткани. Профиль костный (стандартный) удаляет остаточную костную ткань вокруг винта-заглушки. Во время остеоинтеграции костная ткань вокруг винта-заглушки и имплантата разрастается и мешает вживлению на имплантат протеза. В таком случае используется профиль костный. На конце режущей части профиля имеются канавки для удаления костной ткани вокруг имплантата, канавка находится на режущей части, чтобы врач мог выбрать высоту заживляющего абатмента. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения зависит от плотности кости и устанавливается на уровне от 500 до 800 об/мин.
6.	Имплантовод для наконечника (Handpiece Connector)		Когда имплантат вставлен в отверстие в кости, крепление имплантата должно быть присоединено к имплантоводу для наконечника (Handpiece Connector), который передает крутящий момент между креплением имплантата и наконечником. Соединительная часть представлена в трех разных формах: проекции треугольника, шестигранника и восьмигранника в соответствии с креплением имплантата. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в

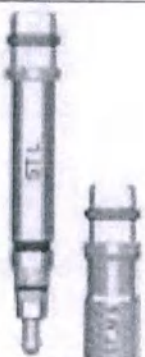
			соответствии с ISO1797-1:1992.
7.	Имплантовод (Implant Carrier)		Имплантовод (Implant Carrier) для храпового ключа используется для вживления имплантата путем приложения соответствующего момента затяжки к имплантату с помощью храпового ключа.
8.	Удлинитель для сверла (Drill Extension)		Удлинитель для сверла (Drill Extension) используется с целью увеличения длины сверла и его комфортного использования врачами. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:1992.
9.	Удлинитель имплантовода (Carrier Extension)		Удлинитель имплантовода (Carrier Extension) предназначен для передачи точного момента затяжки между креплением имплантата и динамометрическим ключом, используемым для контроля окончательного момента затяжки при вживлении имплантата. Также используется для увеличения длины крепления имплантата. Соединительная часть представлена в трех разных формах: проекции треугольника, шестигранника и квадрата.
10.	Отвертка ручная (Hand Driver)		Отвертка ручная (Hand Driver) предназначена для передачи крутящего момента на винты, используемые для соединения имплантата с абакментом. Часть соединительного диаметра имеет форму внешней прорези или внешнюю или внутреннюю шестиугольную форму, и пользователь может выбрать длину корпуса в зависимости от места соединительной части.

11.	Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver)		Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver) используется для извлечения абатмента с помощью внутренней резьбы в случаях, когда абатмент не может быть легко извлечен после холодной сварки путем извлечения винта абатмента после вживления имплантата.
12.	Храповый ключ (Ratchet Wrench)		Храповый ключ (Ratchet Wrench) используется для обеспечения крутящего момента, необходимого для соединения или отсоединения других изделий, таких как винт или имплантат. Храповый ключ обычно используется и в качестве вспомогательного инструмента. Он помогает в проведении операции, позволяет использовать крутящий момент требуемой величины. Храповый ключ предназначен для соединения винта с отверткой или извлечения винта из динамометрической отвертки. Используется в качестве рукоятки отвертки. Также используется для приложения большего усилия, чем с помощью наконечника.
13.	Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter)		Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter) предназначен для вживления имплантата с помощью наконечника, соединяемого с разъемом с трещоткой. Верхняя часть предназначена для соединения с наконечником, а нижняя часть предназначена для соединения с квадратной частью соединителя с трещоткой.
14.	Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill)		Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill) используется для точного определения места остеотомии без риска соскальзывания сверла. Она может соответствующим образом обозначить положение, используя стент (изготовленный в лабораторных условиях) без обозначения места сверления. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2011.

15.	Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter)		Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter) обеспечивают крутящий момент для винта при соединении ортопедической конструкции с имплантатом. Их можно присоединить непосредственно к ручке для отвертки (Tip Driver).
16.	Адаптер динамометрического ключа (Torque Wrench Adapter)		Адаптер динамометрического ключа (Torque Wrench Adapter) предназначен для соединения динамометрического ключа и отвертки.
17.	Метчик (Tap Drill)		Метчик (Tap Drill) предназначен для нарезания винтовой резьбы в уже готовом отверстии в альвеолярной кости. Существуют различные размеры детали в зависимости от диаметра резьбы имплантата. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения составляет около 10 ~ 20 об/мин.
18.	Ручка для отвертки (Tip Driver)		Ручка для отвертки (Tip Driver) используется для создания крутящего момента вручную при установке/снятии анкера шаблона с помощью наконечника отвертки Torx (Troх Tip)
19.	Наконечник отвертки Torx (Troх Tip)		Наконечник отвертки Torx (Troх Tip) используется для фиксации анкера шаблона в имплантат. Он соединяет анкер шаблона и Ручку для отвертки. Наконечник отвертки Torx (Troх Tip) имеет звездообразную форму.

20.	Анкер шаблона (Stent Anchor)		Анкер шаблона (Stent Anchor) используется для фиксации шаблона, соединяется с имплантатом.
21.	Анкерный штифт (Anchor pin)		Анкерный штифт (Anchor pin) используется для стабилизации и опоры шаблона и устанавливается в кость.
22.	Сверло копьевидное (Lance Drill)		Сверло копьевидное (Lance Drill) используется для точного сверления в месте вживления имплантата и при необходимости сделать отметку на поверхности кости. Режущая часть выглядит как острое копье, следовательно, эта часть выполняет фактическую резку и указывает точную точку сверления. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2017. Соответствующая скорость вращения составляет около 1200 об/мин.
23.	Сверло Лидермана (Lindermann Drill)		Сверло Лидерманна (Lindermann Drill) предназначено для создания нового пути для модификации неудачного начального сверления. Режущая часть имеет канавки для указания глубины сверления, а направляющая часть - лазерную маркировку для указания диаметра сверления. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2017. Соответствующая скорость вращения составляет около 1200 об/мин.

24.	Сверло формирующее (Shaping Drill)		Сверло формирующее (Shaping Drill) предназначено для формирования отверстия, похожего на форму корпуса приспособления для вставки ExFeel Internal (Конусного типа) после закручивания. Режущая часть имеет канавки для указания глубины сверления, а направляющая часть - лазерную маркировку для указания диаметра сверления. Цилиндрическая направляющая часть «L3» предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2017. Соответствующая скорость вращения составляет около 800 ~ 1000 об/мин.
25.	Сверло кортикальное (Dense Drill)		Сверло кортикальное (Dense Drill) предназначено для сверления отверстий в кортикальной кости для установки имплантатов. Диаметр режущей части — это фактический размер вставляемого имплантата, представлено в трех размерах в зависимости от диаметра имплантата. Цилиндрическая направляющая часть предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO1797-1:2011. Соответствующая скорость вращения зависит от плотности кости и устанавливается на уровне от 500 до 800 об/мин.
26.	Сглаживающее сверло (Flattening Drill)		Сглаживающее сверло (Flattening Drill) используется для выравнивания неровных костей перед использованием сверла со стоппером. Сглаживающее сверло состоит из сглаживающей фрезы и корпуса сглаживающего сверла. Сглаживающая фреза используется для точного наведения точки сверления, а корпус сглаживающего сверла используется для направления положения сверления путем создания границы на неровной поверхности кости. Цилиндрическая направляющая часть «L3» предназначена для соединения с наконечником в соответствии с ISO 1797-1:2017.

27.	Пин параллельности для ложа под имплантат (Direction Indicator)		Пин параллельности для ложа под имплантат (Direction Indicator) используется для определения наклона и направления отверстия, образованного при первоначальном сверлении.
28.	Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector)		Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector) предназначен для передачи точного крутящего момента между имплантатом и храповым ключом, который используется для контроля окончательного крутящего момента при имплантации изделия. Он также используется для увеличения длины имплантовода.
29.	Мультиинструмент (Multi Tool)		Мультиинструмент (Multi Tool) используется для комбинирования или удаления металлической матрицы и удерживающего кольца системы зубных протезов Meg-Loc.
30.	Отвертка для шарикового абатмента (Torque Driver)		Отвертка для шарикового абатмента (Torque Driver) предназначена для передачи момента затяжки на винты, используемые для соединения имплантата с абатментом. Диаметр соединения «D2» имеет внешнюю или внутреннюю шестиугольную форму, пользователь может выбрать длину корпуса «L2» в зависимости от места соединения.

7. Принцип (механизм) работы изделия

7.1 Имплантация

Предоперационное планирование

Для проведения благополучного лечения, подтверждения плана лечения и оценки изделия с медицинской и стоматологической точки зрения необходимо тщательно выполнить следующее:

- Проверить состояние ротовой полости пациента с помощью клинических, рентгенографических снимков и анализа методом моделирования.
- После предоставления информации о возможности применения различных методов лечения, объяснения их преимуществ и недостатков, графика лечения, запросить у пациента окончательное решение.
- Для оценки состояния здоровья пациента проверить историю его болезни. При возникновении каких-либо сомнений относительно состояния здоровья пациента, следует провести различные клинические исследования для подтверждения отсутствия функциональных нарушений перед подготовкой к операции.
- Проверить герметичность упаковки, которая полностью стерилизована гамма-излучением, чтобы убедиться, что изделие полностью запечатано и остается стерилизованным.
- Не следует использовать изделие при повреждении, после вскрытия упаковки необходимо проверить его на предмет наличия инородных тел, пятен, мелкой пыли и т.д.

Последовательность операций

Подробное объяснение использования и эксплуатации изделия приведено ниже. Для получения более подробной информации по всех хирургическим манипуляциям см. общий каталог или <https://imegagen.com>.

- Провести очистку и продезинфицировать место проведения операции, ввести местную анестезию и обнажить альвеолярную кость при помощи соответствующих надрезов с отражением состояния тканей десны вдоль альвеолярного гребня на участке, откуда был извлечен зуб.
- Для установки имплантата в определенном месте просверлите альвеолярную кость с помощью соответствующих хирургических инструментов. Количество оборотов сверла в минуту регулируется в соответствии с состоянием костной ткани и типами используемых хирургических инструментов. Для предотвращения некроза кости под воздействием нагрева промывайте область сверления достаточным количеством физиологического раствора.
- После подготовки соответствующего отверстия под имплантат выберите тип и размер имплантата, указанные на этикетке, и выньте прозрачный пластиковый контейнер с ампулой из внешней упаковки.
- Одной рукой захватите выпуклую часть и потяните вниз из прозрачного пластикового контейнера. Затем другой рукой медленно снимите медицинскую

бумагу в месте указательной стрелки, чтобы открыть пластиковый контейнер. Выньте запечатанную ампулу.

- Колпачок на ампуле выполнен в виде «защелки», его можно легко открыть касанием одной руки. Держите ампулу в одной руке, большим пальцем толкните колпачок, чтобы открыть ампулу.

- Проверьте крепление имплантата на держателе (при использовании насадки для наконечника) или титановом локаторе (в случае использования локатора). В случае использования держателя проверьте надежность крепления с имплантатом. В случае использования локатора также проверьте надежность крепления. В случае использования внешнего типа имплантата закрепите установочное приспособление к имплантату.

- Осторожно выньте имплантат из ампулы, прикрепив к имплантату имплантовод для наконечника или установочное приспособление.

- Медленно поместите имплантат в сформированное отверстие, внимательно следя, чтобы имплантат не отделился от имплантовода и не загрязнился посторонними предметами.

- Имплантат вживляется в кость на запланированную глубину путем поворачивания (15-30 об/мин) наконечника по часовой стрелке с крутящим моментом 40-45 Н/см.

- В случае не полной имплантации из-за большой плотности костной ткани, отсоедините имплантовод для наконечника от имплантата и завершите имплантацию с помощью ключа-трещотки.

- В случае использования ключа-трещотки, из-за приложения чрезмерного крутящего момента может произойти некоторая деформация конструкции внутренней части имплантата. Поэтому рекомендованный крутящий момент должен составлять менее 80 Н/см.

- После вживления имплантата, для защиты внутренней части имплантата от попадания инородных тел, завершите операцию, вкрутив в верхнюю часть имплантата винт-заглушку с крутящим моментом менее 10 Н/см с помощью ручной отвертки, а затем наложите швы.

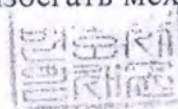
Послеоперационная реабилитация

- Период заживления после операции зависит от клинического состояния каждого пациента (качество и количество костной ткани, первичная стабильность, жевательная нагрузка и т.д.). Поэтому пациенту и клиницисту так важно внимательно наблюдать за любыми изменениями.

- Посоветуйте пациенту не прилагать чрезмерное давление, такое как жевательная нагрузка, к месту операции в течение всего периода заживления (период остеointеграции).
- Посоветуйте пациенту, во избежание возникновения побочных эффектов, как следует соблюдать гигиену полости рта.
- Для возможности отслеживания изделия в дальнейшем вклейте в карту пациента идентификационную бирку, содержащую номер партии, указанный на внешней упаковке, рентгеновский снимок и т.д.
- Прежде чем приступить к следующему этапу лечения, врач должен проверить ход остеointеграции с помощью рентгеновского снимка или такого метода диагностики, как реакция на постукивание.

Уход и возможные осложнения в послеоперационном периоде.

После хирургического вмешательства по установке имплантата возможны такие осложнения как рецессия десны вокруг имплантата, отек, геморрагии или постоперационные гематомы. При повреждении нижнего альвеолярного нерва возможна парестезия в области нижней губы и подбородка. Подобная парестезия в большинстве случаев носит временный характер, но в некоторых ситуациях может быть необратимой. Воспаление и изъязвление десны в зоне установки имплантата хорошо поддается стандартному и местному общему лечению. Необходимо уведомить пациента о важности соблюдения индивидуальной гигиены полости рта в течение 7-10 дней после вмешательства. В послеоперационном периоде необходимо избегать механической нагрузки в зоне имплантации.



Послеоперационные указания

- 1) Послеоперационная терапия зависит от клинического состояния пациента (качество костной ткани, костная масса, первичная стабилизация, жевательная нагрузка и т.д.) и требует внимания пациента и практикующего врача в проведении исследований и оценок.
- 2) Обязательно напомните пациенту не прикладывать чрезмерной жевательной нагрузки или давления на обрабатываемую область в течение периода остеointеграции.
- 3) Следует предупредить пациентов о необходимости соблюдения особой осторожности при гигиене ротовой полости во избежание каких-либо нежелательных явлений.

- 4) Для возможности отслеживания изделия номер партии из коробки необходимо вложить в карту пациента или прикрепить к рентгеновскому снимку.
- 5) Перед тем, как перейти к следующему этапу, практикующий врач должен проверить уровень остеоинтеграции имплантата с помощью рентгеновского снимка или реакции на постукивание.

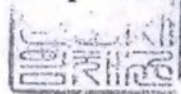
Поломки.

Поломки имплантата возможны при приложении усилия, превышающего допустимый предел нагрузки на имплантат. Потенциальные условия для перегрузки: неадекватное количество имплантатов, неправильный выбор длины или диаметра имплантатов, слишком большое плечо рычага при нагрузке, окклюзионные препятствия, приводящие к возникновению чрезмерных боковых нагрузок, парафункциональные привычки пациента, ошибки при изготовлении ортопедической конструкции в зуботехнической лаборатории, неправильная установка ортопедической конструкции, травма в результате несчастного случая или по вине пациента.

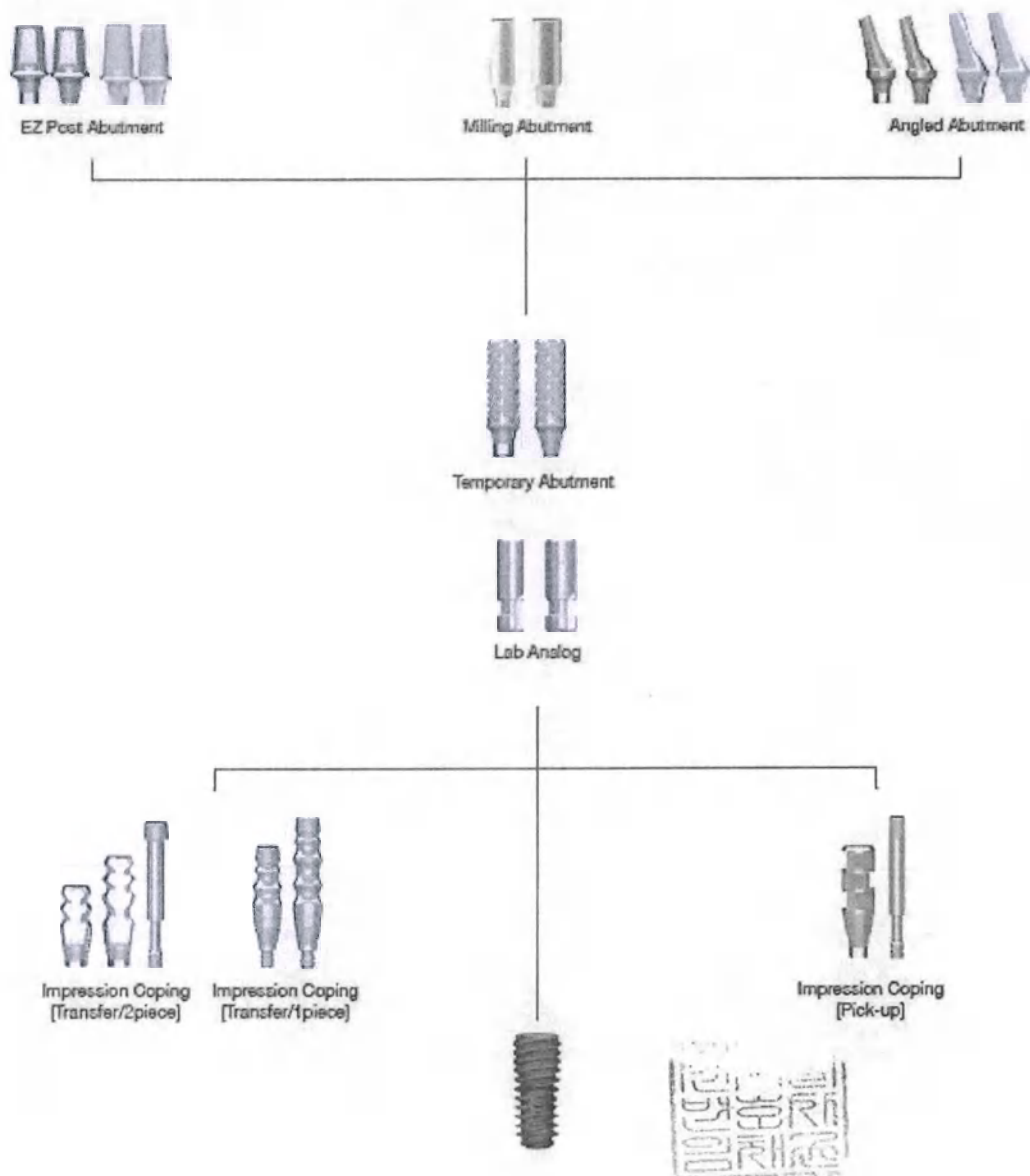
Удаление имплантата (при необходимости).

При удалении имплантата сперва необходимо снять винт-заглушку, который непосредственно соединен с имплантатом, а затем вставить хирургическое оборудование и имплантовод в установленный имплантат и повернуть против часовой стрелки.

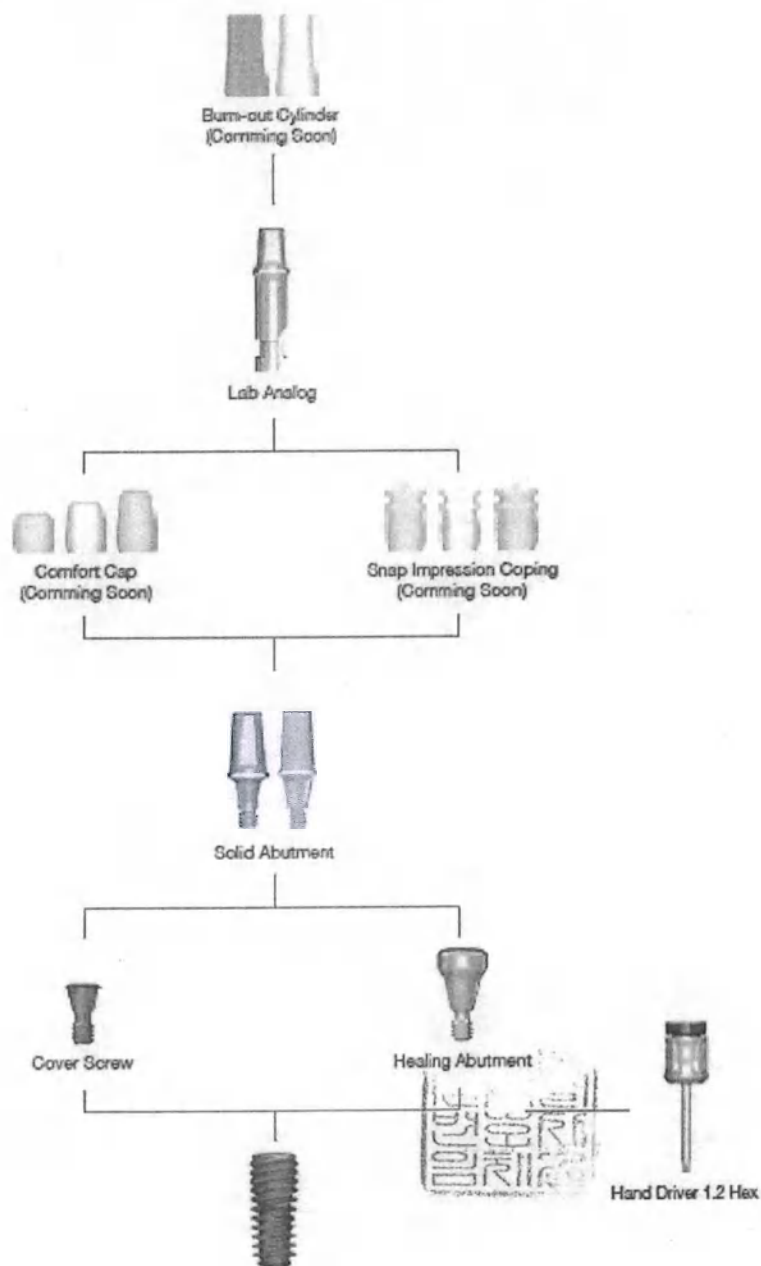
7.2 Абатмент дентальный, Компонентов ортопедических, Титанового основания и Формирователя десны



Крепление на уровне протезирования



Крепление на уровне Абатмента



Протезирование съемного протеза

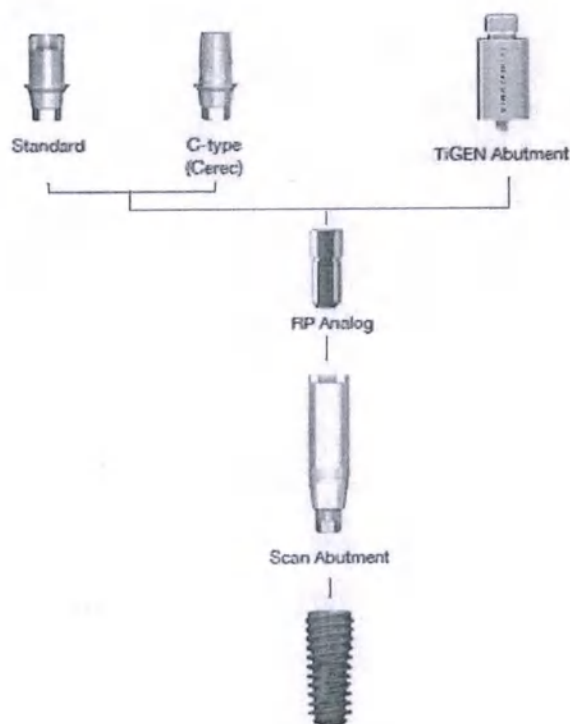
Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)



Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)



Цифровое протезирование



Примечание для пациента

Меры предосторожности после первой процедуры

- Прикусите марлю примерно на 1 час для проверки кровотечения
- К области отека следует приложить холодный предмет
- Принимайте обезболивающие, если чувствуете боль.
- Не занимайтесь чрезмерными физическими упражнениями, не принимайте ванну.
- Ешьте легкую пищу и избегайте раздражающих продуктов в течение одного или двух дней
- Избегайте курения и не употребляйте алкоголь в течение месяца.
- Не чистите задействованную после первой операции область, производите дезинфицирующее полоскание рта с гексамидином.
- Будьте осторожны с областью лечения, пока окончательное протезирование не будет закончено

Уход после окончания лечения:

- Поддерживайте чистоту ротовой полости.
- Чистите зубы зубной щеткой и нитью после еды.

- Избегайте жесткой или жевательной пищи или частого жевания
- Регулярно посещайте стоматолога для проверки на отклонения
- Проводите скейлинг раз в 6-12 месяцев.

Ожидаемые и предсказуемые побочные эффекты после окончания лечения для *Лок-абатмента (Meg-Loc Abutment)* и *Шаровидного абатмента (Meg-Ball Package)*:

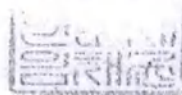
- При использовании нового протеза у пациентов могут появиться болевые ощущения при нажатии на десну. Это процесс адаптации к новому протезу, который может занять от одной до двух недель или от двух до трех месяцев. В течение этого времени Вам следует достаточно часто посещать стоматолога для лечения воспаленных мест.
- Появляется неприятное ощущение инородного тела, нарушается произношение, выделяется много слюны. Но со временем пациенты будут чувствовать протез как часть своего тела и научатся его использовать. Адаптируйтесь не спеша.
- Важно изменить свои предпочтения в еде. Наличие зубного протеза затрудняет прием пищи. Начните с мягкой пищи и постепенно увеличивайте количество. Пищу следует измельчать и равномерно пережевывать обеими сторонами.
- Ночью протезы следует снимать. Десна, зажатая протезами в течение всего дня, должна отдохнуть, болезненные ощущения после одевания протезов утром являются нормой.
- Храните протезы в емкости с холодной водой. Не помещайте их в горячую воду и не кипятите. Никогда не роняйте протезы на пол.
- Зубы необходимо чистить. Чистите зубные протезы и проходите по ним зубной щеткой. Зубная паста может повредить зубные протезы, потому что в ней много абразивов. Рекомендуется использовать мыльный раствор.
- Протез крепится к десне. Поэтому десны со временем меняются, важно посещать стоматолога каждые шесть месяцев ~~год~~. Важно вовремя регулировать неправильные зубные протезы.

Предупреждения

- Стоматологические операции должны выполняться только стоматологами и хирургами, имеющими подготовку и опыт работы в области хирургии полости рта, а также диагностики и предоперационного планирования.
- Изделие должно использоваться в стерильной среде.

- Неправильный выбор пациента и операции могут привести к неудаче имплантации и потере альвеолярной кости.
- Изделие предназначено для одноразового использования и не должно использоваться повторно.
- Риски при повторном использовании одноразового медицинского изделия:
 - 1) Повторное использование запрещено, и сопряжено с такими рисками, как перекрестное инфицирование.
 - 2) Повторное использование изделия может привести к серьезным неисправностям, в том числе к неисправности соединения, заклиниванию абатмента, повреждению и ослаблению винта.
 - 3) Повторное использование для другого пациента запрещено.
- Производитель не несет никакой ответственности за повторную стерилизацию продукта пользователями.
- Загрязненные изделия следует утилизировать, так как это может привести к инфицированию и неудаче операции.
- Производитель не несет ответственности за проблемы, связанные с использованием продукции конкурентов или ненадлежащих инструментов.
- Данное изделие может использоваться в странах, где оно было одобрено правительством или соответствующими ведомствами. Доступность изделия зависит от страны в зависимости от процедуры регистрации.
- * Если пользователи используют аналогичные изделия, которые не производятся и не продаются компанией "МегаДжен Имплант Ко., Лтд." "MegaGen Implant Co., Ltd.", могут возникнуть проблемы в рамках качества и точности совместимости.

Изделие не проходило испытание на безопасность и совместимость в МР-среде. Не проходило испытания на нагревание, миграцию или артефакт на снимке в МР-среде. Безопасность использования изделия в МР-среде не установлена. Сканирование пациента с данным устройством может привести к травмированию пациента.



7.2.1 Условия применения

В специализированных (стоматологических) лечебных учреждениях специально обученным медицинским персоналом.

Приобретение и использование данного изделия допускается исключительно врачами и специализированным персоналом.

7.2.2 Предоперационное планирование

Для проведения успешного лечения, подтверждения плана лечения и оценки изделия с медицинской и стоматологической точки зрения необходимо тщательно выполнить следующие процедуры подтверждения.

1. Проверить состояние ротовой полости пациента с помощью клинических, рентгенографических снимков и анализа методом моделирования.
2. Запросить у пациента решение в случае применения различных методов лечения после предоставления достаточного объяснения достоинств и недостатков каждого метода и графика лечения.
3. Для оценки состояния здоровья пациента проверить историю его болезни. При возникновении каких-либо сомнений относительно состояния здоровья пациента; для определения отсутствия сопутствующих состояний перед подготовкой к операции, следует провести различные клинические исследования.
4. Проверить герметичность упаковки, чтобы убедиться, что продукт полностью запечатан и остается неповрежденным.
5. Не следует использовать продукт при повреждении упаковки, а также, после вскрытия упаковки необходимо проверить ее на предмет наличия инородных тел, пятен, мелкой пыли, срок годности и т.д.
6. Перед началом операции проверить информацию об изделии, такую как код идентификации, размер, дата изготовления и срок годности.
7. Перед установкой в ротовую полость проверить совместимость всех компонентов.

7.2.3 Для изделий: Винт-заглушка Mini (Cover Screw), Винт-заглушка Regular (Cover Screw), Формирователь десны (Healing Abutment), Временный титановый абатмент (Temporary Abutment), Винт абатмента (Abutment Screw), Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment), Абатмент монолитный (Solid Abutment), Угловой абатмент (Angled Abutment), Обтачиваемый абатмент (Milling Abutment), Трансфер слепочный (Impression Coping), Навигационный пин (Guide Pin), Колпачек трансфера (Snap Impression Coping), Выжигаемый цилиндр (Burn-out Cylinder), Лабораторный аналог (Lab Analog), Аналог RP (Analog RP), Сканируемый абатмент (Scan Abutment)

Инструкция по применению и последовательность операций

Для получения более подробной информации см. каталог соответствующей системы имплантатов, выпущенный компанией «MegaGen Implant Co. Лтд.».

7.2.4 Для изделий: - Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment), Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package), Удерживающее кольцо (Retentive Ring), Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)

Инструкция по применению и последовательность операций - Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)

1. После подтверждения того, что десна полностью сформирована, удалите Формирователь десны (Healing Abutment), прикрепленный к имплантату, используя шестигранную отвертку.
2. Тщательно очистите внутреннюю резьбу имплантата физиологическим раствором или дистиллированной водой.
3. Выберите Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment) соответствующей высоты в соответствии с толщиной десны и закрепите Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment) к коннектору с рекомендуемым моментом затяжки.
4. После установки Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment) нанесите оттисковый материал вокруг оттискового материала, затем поместите оттисковый материал на индивидуальную капу, поместите ее в рот и сделайте слепок.
5. Сделайте рабочую модель и проверьте окклюзию с протезом.
6. После проверки положения, в котором должен находиться Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment) в готовом протезе, сделайте отверстие, в которое будет помещен наконечник, прикрепите распорную прокладку к Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment), и вставьте наконечник в отверстие протеза.
7. После введения композита удалите распорную прокладку и установите протез.
8. Рекомендуемое количество использования - 1000 раз.

Примечание. Наконечник не изготавливается, а покупается (готовый).

Инструкция по применению и последовательность операций - Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)

1. После подтверждения того, что десна полностью сформирована, удалите заживляющий абатмент.
2. Тщательно очистите внутреннюю резьбу имплантата физиологическим раствором или дистиллированной водой.
3. Выберите необходимый абатмент Meg-Ball в соответствии с толщиной десны и используйте соответствующий имплантовод с закругленным торцом. Прикрепите абатмент к имплантату с рекомендуемым моментом затяжки.
4. После установки абатмента нанесите оттисковый материал вокруг

оттискного материала, затем поместите оттисковый материал на индивидуальную каппу, поместите ее в рот и затем сделайте слепок.

Инструкция по применению и последовательность операций - Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)

1. Сделайте слепок, сделайте рабочую модель, сделайте протез и проверьте окклюзию.
2. Проверьте положение крепления абатмента к протезу, сделайте отверстие для введения композита, закрепите позиционер корпуса под нужным углом к абатменту и вставьте металлический корпус.
3. После введения композита правильно расположите протез, и после прочного скрепления протеза с металлическим корпусом извлеките протез из полости рта.
4. Удалите позиционер корпуса из зубного протеза и установите протез во рту.
5. Рекомендуемое количество использования - 1000 раз.
6. В случае износа удерживающего кольца из-за частого снятия зубного протеза пациентом, а также в случае его ненадлежащего функционирования, удалите удерживающее кольцо из металлического корпуса с помощью пинцетов.
7. Замените изношенное удерживающее кольцо также с помощью пинцета.

Инструкция по применению и последовательность операций - Позиционер корпуса

1. После изготовления рабочей модели и протеза проверьте положение крепления абатмента к протезу, сделайте отверстие для введения композита, закрепите позиционер корпуса под нужным углом к абатменту и вставьте металлический корпус.
2. После введения композита правильно расположите протез, и после прочного скрепления протеза с металлическим корпусом извлеките протез из полости рта.
3. Извлеките позиционер корпуса из протеза.

Примечание. Позиционер корпуса классифицируется как медицинское изделие класса I согласно правилу 1, правилу 5 Приложения IX к Директиве 93/42/ЕЕС.

7.2.5 Для изделий: - Титановое основание (ZrGEN Abutment), Абатмент премил (TiGEN Abutment)

Инструкция по применению и последовательность операций - Титановое основание (ZrGEN Abutment)

1. Подготовка перед использованием

- Проверьте технические характеристики изготавливаемого абатмента, тщательно проверяя лист заказа из стоматологической клиники.
- Подтвердите предусмотренное применение изделия, проверив этикетку, а также проверьте упаковку изделия и само изделие.

2. Использование изделия

- Центр CAD/CAM, стоматологические лаборатории

а) Отсканируйте состояние полости рта пациента в стоматологических лабораториях с использованием стоматологической гипсовой модели, снятой в стоматологической клинике с помощью скан-абатмента, или непосредственно с помощью стоматологического сканера в стоматологической клинике. Получите отсканированный файл 3D-данных и откройте его с помощью стоматологической программы CAD.

б) На основе трехмерных данных спроектируйте форму индивидуального протеза с помощью программы CAD для стоматологии.

в) С помощью фрезерного станка отформуруйте материал из диоксида циркония для изготовления индивидуальной части протеза. См. инструкцию по использованию машины от конкретного производителя.

г) Проведите обжиг индивидуальной части протеза из диоксида циркония. Для условий обжига см. руководство по использованию изделия от производителя оборудования.

д) Окончательная обработка протеза из диоксида циркония производится высококвалифицированным зубным техником.

е) Прикрепите готовый протез из диоксида циркония к абатменту ZrGEN. Используйте клей, сильно взаимодействующий с диоксидом циркония, и см. руководство по использованию изделия соответствующего производителя.

ж) Полностью очистите окончательный протез, чтобы удалить все инородные материалы.

з) Отправьте окончательный протез в стоматологическую клинику.

- Стоматологическая клиника /больница

а) Установите готовый протез в полость рта пациента. Если протез не подходит пациенту, верните его в центр CAD/CAM, зуботехническую лабораторию для повторного изготовления.

б) Установите протез в соответствии с надлежащим хирургическим протоколом.

Инструкция по применению и последовательность операций - Абатмент премил (TiGEN Abutment)

1. Подготовка перед использованием

- Проверьте технические характеристики изготавливаемого абатмента, тщательно проверяя лист заказа из стоматологической клиники.
- Убедитесь, что изделия используется по назначению, проверив этикетку, а также упаковку изделия и само изделие.

2. Использование изделия

- Центр CAD/CAM, зуботехнические лаборатории

а) Сканирование состояния полости рта пациента в зуботехнических лабораториях с использованием гипсовой модели, снятой в стоматологической клинике с помощью скан-абатмента, или сканирование непосредственно с помощью стоматологического сканера в стоматологической клинике. Получите отсканированный файл 3D-данных и откройте его с помощью стоматологической программы CAD.

б) На основе трехмерных данных спроектируйте форму индивидуального протеза с помощью программы CAD для стоматологии.

с) Надежно установите абатмент TiGEN в фрезерный станок, затем придайте ему форму. См. инструкцию по использованию машины конкретного производителя.

д) Окончательная обработка абатмента производится высококвалифицированным зубным техником.

е) Полностью очистите окончательный протез, чтобы удалить все инородные материалы.

ф) Отправьте окончательный протез в стоматологическую клинику.

- Стоматологическая клиника

а) Установите готовый протез в полость рта пациента. Если протез не подходит пациенту, верните его в центр CAD/CAM, зуботехническую лабораторию для повторного изготовления.

б) Установите протез в соответствии с надлежащим хирургическим протоколом.

7.2.6 Послеоперационная реабилитация

1. Период заживления после операции зависит от клинического состояния каждого пациента (качество и количество костной ткани, первичная фиксация, прилагаемая нагрузка, состояние полости рта и т.д.). Поэтому пациенту и клиницисту так важно внимательно наблюдать за любыми изменениями.

2. Посоветуйте пациенту не прилагать чрезмерное давление, такое как жевательная нагрузка, к месту операции в течение всего периода заживления (период остеоинтеграции).
3. Посоветуйте пациенту, во избежание возникновения побочных эффектов, как следует соблюдать гигиену полости рта.
4. Для возможности отслеживания изделия в дальнейшем вклейте в карту пациента идентификационную бирку, содержащую номер партии, указанный на внешней упаковке, рентгеновский снимок и т.д.
5. В случае поломки имплантата, абатмента и/или принадлежностей следует немедленно обратиться к врачу.

7.2.7 Обстоятельства, при которых пациент должен проконсультироваться с медицинским работником

Пациенты должны быть проконсультированы о важности соблюдения индивидуальной гигиены полости рта в течение всего срока службы абатмента. Пациенты должны быть уведомлены о необходимых регулярных профилактических осмотрах. В случаях, если абатмент мешает или неудобен при жевании, а также если отмечается подвижность коронки, пациент должен обратиться к лечащему врачу.

7.2.8 Проверка правильности установки

Правильность установки абатмента проверяется посредством проведения рентгенологического исследования ОПТЕ-ортопантомограммы или компьютерной томографии КТ.

7.3 Инструменты стоматологические

Изделие поставляется не стерильным, поэтому перед применением оно должно пройти этапы очистки и стерилизации.

Хранение и обработка

1. Перед проведением операции хирург должен проверить правильное положение и чистоту инструментов.
2. Хирургический инструмент следует использовать только для проведения хирургической имплантации зубов в соответствии с указаниями.
3. Перед использованием необходимо проверить грани хирургического инструмента для формирования костного ложа.
4. Для предотвращения некроза хирургический инструмент для

формирования костного ложа следует использовать с физиологическим раствором.

5. Хирург должен подбирать обороты работы инструмента с учетом состояния кости, например, ее плотности.

6. Следует использовать хирургические инструменты соответствующей системы имплантатов.

7. Существует опасность проглатывания во время операции мелких деталей, таких как измеряющие датчики. Такие детали требуют фиксации с помощью нити или проволоки.

8. Хирургические инструменты являются многоразовыми, сверла следует заменять после 50 раз использования в случае использования титанового покрытия или 50 раз в случае использования покрытия из сплава титана и алюминия, или по мере снижения эффективности сверления. Срок службы сверла может также зависеть от метода его обработки. От метода обработки также зависит частота использования.

9. При снижении усилия резания сверло использовать запрещено.

10. Распакованное или поврежденное изделие использовать запрещено, однако оно не возвращается производителю или дистрибьютору.

11. Пользователь не должен использовать изделие в случае негерметичности или повреждения упаковки.

12. Не используйте изделие, ошибочно загрязненное хирургом во время операции.

13. Использование изделий для разных пациентов без предварительной стерилизации запрещено.

14. При загрязнении инструмента его запрещено использовать даже для одного пациента.

15. Производитель не несет ответственности за любые повреждения изделия в результате стерилизации или неправильного обращения, отличных от рекомендованного способа стерилизации автоклавированием.

16. При использовании изделия не в соответствии с рекомендациями производителя могут возникнуть проблемы.

17. В случае возникновения непредвиденной ситуации следует предпринять неотложные меры.

18. При использовании клиентом (пользователем) других изделий, аналогичных настоящему изделию, производитель не может гарантировать их качество и точность.

19. Если направление фиксации между протезом и имплантоводом

неправильное, возможно, он деформирован.

20. При превышении рекомендуемого количества раз использования на изделии могут появиться трещины и деформации.

21. Устройства для извлечения абатментов следует использовать строго в соответствии с руководством по эксплуатации, в обратном случае его можно повредить.

22. Изменение направления введения инструмента может привести к деформации изделия.

23. Утилизация инструментов проводится в соответствии с нормативными актами соответствующих органов по утилизации медицинских изделий.

24. В случае возникновения серьезного инцидента, связанного с изделием, следует сообщить об этом производителю и компетентному органу государства-члена, в котором зарегистрирован пользователь и/или пациент.

25. В случае обнаружения стоматологом повреждения упаковки до ее вскрытия можно запросить у производителя замену изделия.

Предупреждения

Для безопасного и эффективного использования рекомендуется соблюдать следующие требования:

(1) Хирург должен иметь опыт работы с высокоточными инструментами для проведения имплантационной хирургии.

(2) Изделие должно использоваться в стерильной среде.

(3) Неправильный выбор пациента и операции могут привести к неудаче имплантации и потере альвеолярной кости.



7.3.1 Предоперационное планирование

Для проведения успешного лечения, подтверждения плана лечения и оценки изделия с медицинской и стоматологической точки зрения необходимо тщательно выполнить следующие процедуры подтверждения.

1. Проверить состояние ротовой полости пациента с помощью клинических, рентгенографических снимков и анализа методом моделирования.

2. Запросить у пациента решение в случае применения различных методов лечения после предоставления достаточного объяснения достоинств и недостатков каждого метода и графика лечения.

3. Для оценки состояния здоровья пациента проверить историю его болезни. При возникновении каких-либо сомнений относительно состояния здоровья пациента, для определения отсутствия сопутствующих состояний перед подготовкой к операции следует провести различные клинические исследования.

4. Изделие поставляется в нестерильном виде. Все изделия, используемые для хирургии, подлежат стерилизации перед использованием.
5. Выбирайте хирургический инструмент после определения соответствующего размера в операционном поле.
6. Для подтверждения соответствия изделия каталогу необходим глубиномер. В частности, рекомендуется использовать после проверки соответствия расположения лазерной маркировки.
7. При длительном хранении изделия маркировка может стереться, поэтому необходимо соблюдать осторожность.
8. Не следует использовать продукт при повреждении упаковки, а также, после вскрытия упаковки необходимо проверить ее на предмет наличия инородных тел, пятен, мелкой пыли, срок годности и т.д.
9. Перед началом операции проверить информацию об изделии, такую как код идентификации, размер, дата изготовления и срок годности.
10. Перед проведением операции проверить совместимость всех компонентов.
11. Проверить форму инструмента
12. Перед хирургическим вмешательством на этапе планирования необходимо убедиться, что для установки выбранного имплантата достаточно пространства, а также есть условия для изготовления соответствующей ортопедической конструкции впоследствии.

7.3.2 Инструкция по применению и последовательность операций

1. Перед подготовкой ложа имплантата необходимо убедиться в надлежащем качестве необходимых инструментов и их стерильности.
2. Должны быть приняты все меры для минимизации хирургической травмы тканей пациента.
3. Необходимо контролировать скорость вращения инструментов соответственно характеристикам костной ткани, обязательно постоянное охлаждение стерильным раствором во время формирования ложа имплантата для предупреждения повреждения окружающих тканей и нарушения остеоинтеграции имплантата.
4. Любая ошибка при выборе длины препарирования по данным рентгенологических исследований может привести к чрезмерному препарированию и повреждению нервов и других анатомических образований у пациента.
5. После подготовки ложа имплантата необходимо проверить вид и размер имплантата по его этикетке, достать ампулу, содержащую имплантат, и ввести

имплантат на необходимую глубину вкручиванием в кость с помощью соответствующих инструментов, при этом максимальный момент силы составляет 50 Н·см, его соблюдение необходимо для предотвращения повреждения имплантата и/или инструментов (максимальная скорость вращения 20 оборотов в минуту).

6. После установки имплантата необходимо оценить его первичную стабильность и качество костной ткани перед изготовлением ортопедической конструкции для немедленной нагрузки.

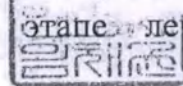
7. Установка ортопедических компонентов в имплантат должна проводиться в соответствующих хирургических условиях

8. Закручивание фиксирующих винтов и других компонентов должно проводиться соответствующими отвертками с приложением максимального рекомендуемого усилия, указанного в общем каталоге или на сайте. Недопустимо превышать максимальное рекомендуемое усилие.

9. Перед работой необходимо убедиться в правильной установке отвертки в изделие во избежание создания боковых нагрузок, приводящих к риску поломки.

Для получения более подробной информации см. каталог соответствующей системы имплантатов, выпущенный компанией "MegaGen Implant Co., Ltd."

Компания "MegaGen Implant Co., Ltd." не обязана и не может отследить использование изделий и не несет ответственности за неудовлетворительные результаты лечения, побочные реакции или повреждения, произошедшие по вине пациента или врача-стоматолога на любом этапе лечения, при применении продукции "MegaGen Implant Co., Ltd."



Период восстановления после хирургического вмешательства зависит от клинического состояния пациента. Для оценки результата лечения пациент должен пройти клинические и рентгенологические исследования.

7.3.3 Уход и возможные осложнения в послеоперационном периоде

После хирургического вмешательства по установке имплантата возможны такие осложнения как рецессия десны вокруг имплантата, отек, геморрагии или постоперационные гематомы. При повреждении нижнего альвеолярного нерва возможна парестезия в области нижней губы и подбородка. Подобная парестезия в большинстве случаев носит временный характер, но в некоторых ситуациях

может быть необратимой. Воспаление и изъязвление десны в зоне установки имплантата хорошо поддается стандартной местному и общему лечению. Необходимо уведомить пациента о важности соблюдения индивидуальной гигиены полости рта в течение 7-10 дней после вмешательства. В послеоперационном периоде необходимо избегать механической нагрузки в зоне имплантации.

8. Основные технические характеристики изделия

8.1 Комплект поставки изделия

Общий комплект поставки:

№	Наименование Изделия	Кол-во, шт./ком пл.*	Пункт докуме нта
Система дентальных имплантатов ST, в составе:			
I.	Имплантат дентальный, варианты исполнения:		8.1.1
1	Имплантат дентальный с винтом-заглушкой STCSS	1	
2	Имплантат дентальный с винтом-заглушкой STCSR	1	
II.	Абатмент дентальный, варианты исполнения:		8.1.2
1	Временный титановый абатмент (Temporary Abutment)	1	
2	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	1	
3	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	1	
4	Угловой абатмент (Angled Abutment)	1	
5	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	1	
6	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	1	
7	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	1	
8	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	1	
9	Сканируемый абатмент (Scan Abutment)		
III.	Компоненты ортопедические, варианты исполнения:		8.1.2
1	Винт-заглушка (Cover Screw)	1	
2	Удерживающее кольцо (Retentive Ring)	1	
3	Металлическая матрица с удерживающим кольцом (Metal Housing)	1	
4	Трансфер слепочный (Impression Coping)	1	
5	Навигационный пин (Guide Pin)	1	
6	Лабораторный аналог (Lab Analog)	1	
7	Аналог RP (RP Analog)	1	
8	Винт абатмента (Abutment Screw)	1	
IV.	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	1	8.1.2.3
V.	Формирователь десны (Healing Abutment)	1	8.1.2.4

VI.	Инструмент стоматологический, варианты исполнения:	8.1.3
1	Сверло первоначальное (Initial Drill)	1
2	Сверло второе (Second Drill)	1
3	Сверло со стоппером (Stopper Drill)	1
4	Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill)	1
5	Профиль костный (Bone Profiler)	1
6	Имплантовод (Implant Carrier)	1
7	Удлинитель для сверла (Drill Extension)	1
8	Удлинитель имплантовода (Carrier Extension)	1
9	Отвертка ручная (Hand Driver)	1
10	Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver)	1
11	Храповый ключ (Ratchet Wrench)	1
12	Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter)	1
13	Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill)	1
14	Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter)	1
15	Адаптер динамометрического ключа (Torque Wrench Adapter)	1
16	Метчик (Tap Drill)	1
17	Ручка для отвертки (Tip Driver)	1
18	Наконечник отвертки Torx (Torx Tip)	1
19	Анкер шаблона (Stent Anchor)	1
20	Анкерный штифт (Anchor pin)	1
21	Сверло копьевидное (Lance Drill)	1
22	Сверло Лидерманна (Lindermann Drill)	1
23	Сверло формирующее (Shaping Drill)	1
24	Сверло кортикальное (Dense Drill)	1
25	Сглаживающее сверло (Flattening Drill)	1
26	Пин параллельности для ложа под имплантат (Direction Indicator)	1
27	Имплантовод для наконечника (Handpiece Connector)	1
28	Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector)	1
29	Мультиинструмент (Multi Tool)	1
30	Отвертка для шарикового абатмента (Torque Driver)	1
VII.	Инструкция по применению	1

Примечание: * По согласованию с заказчиком (при необходимости) количество составляющих может быть изменено.

8.1.1 Комплект поставки Имплантатов дентальных приведен в таблице 5:

Таблица №5

№	Комплект поставки	Исполнение изделия	Кол-во, шт.	Артикул изделия
1	Имплантат дентальный ST	ST3508C	1	ST3508C
	Винт-заглушка	STCSS	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
2	Имплантат дентальный ST	ST3510C	1	ST3510C
	Винт-заглушка	STCSS	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
3	Имплантат дентальный ST	ST3511C	1	ST3511C
	Винт-заглушка	STCSS	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
4	Имплантат дентальный ST	ST3513C	1	ST3513C
	Винт-заглушка	STCSS	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
5	Имплантат дентальный ST	ST3515C	1	ST3515C
	Винт-заглушка	STCSS	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
6	Имплантат дентальный ST	ST4007C	1	ST4007C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
7	Имплантат дентальный ST	ST4008C	1	ST4008C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
8	Имплантат дентальный ST	ST4010C	1	ST4010C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
9	Имплантат дентальный ST	ST4011C	1	ST4011C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
10	Имплантат дентальный ST	ST4013C	1	ST4013C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	

11	Имплантат дентальный ST	ST4015C	1	ST4015C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
12	Имплантат дентальный ST	ST4507C	1	ST4507C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
13	Имплантат дентальный ST	ST4508C	1	ST4508C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
14	Имплантат дентальный ST	ST4510C	1	ST4510C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
15	Имплантат дентальный ST	ST4511C	1	ST4511C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
16	Имплантат дентальный ST	ST4513C	1	ST4513C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
17	Имплантат дентальный ST	ST4515C	1	ST4515C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
18	Имплантат дентальный ST	ST5007C	1	ST5007C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
19	Имплантат дентальный ST	ST5008C	1	ST5008C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
20	Имплантат дентальный ST	ST5010C	1	ST5010C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
21	Имплантат дентальный	ST5011C	1	ST5011C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	

	Инструкция по применению		1	
22	Имплантат дентальный ST	ST5013C	1	ST5013C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
23	Имплантат дентальный ST	ST5015C	1	ST5015C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
24	Имплантат дентальный ST	ST6006C	1	ST6006C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
25	Имплантат дентальный ST	ST6007C	1	ST6007C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
26	Имплантат дентальный ST	ST6008C	1	ST6008C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
27	Имплантат дентальный ST	ST6010C	1	ST6010C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
28	Имплантат дентальный ST	ST6011C	1	ST6011C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
29	Имплантат дентальный ST	ST6013C	1	ST6013C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
30	Имплантат дентальный ST	ST7006C	1	ST7006C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
31	Имплантат дентальный ST	ST7007C	1	ST7007C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
32	Имплантат дентальный ST	ST7008C	1	ST7008C
	Винт-заглушка	STCSR	1	

	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
33	Имплантат дентальный ST	ST7010C	1	ST7010C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
34	Имплантат дентальный ST	ST7011C	1	ST7011C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	
35	Имплантат дентальный ST	ST7013C	1	ST7013C
	Винт-заглушка	STCSR	1	
	Этикетка самоклеящаяся		3	
	Инструкция по применению		1	

8.1.2 Комплект поставки Абатментов дентальных, Компонентов ортопедических, Титанового основания и Формирователя десны указано в таблице 6÷9.

Примечание: Код ссылки означает код заказа продукта. При заказе продукции используется ссылочный код с дополнительным кодом, таким как С, L, Т, Р и MTN после названия модели.

8.1.2.1 Абатменты дентальные, варианты исполнения:

1. Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)

Таблица №6

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 1 шт.	в упаковке 1 шт.
1	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4010T	STTA4010	STABSM
2	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4030T	STTA4030	STABSM
3	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4510T	STTA4510	STABSS
4	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4530T	STTA4530	STABSS

5	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4010NT	STTA4010N	STABSM
6	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4030NT	STTA4030N	STABSM
7	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4510NT	STTA4510N	STABSS
8	Временны титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4530NT	STTA4530N	STABSS

2. Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 1 шт.	в упаковке 1 шт.
1	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4611T	STEA4611	STABSM
2	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4621T	STEA4621	STABSM
3	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4631T	STEA4631	STABSM
4	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4641T	STEA4641	STABSM
5	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4651T	STEA4651	STABSM
6	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4711T	STEA4711	STABSM
7	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4721T	STEA4721	STABSM
8	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4731T	STEA4731	STABSM
9	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4741T	STEA4741	STABSM
10	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4751T	STEA4751	STABSM
11	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4611T	STEAS4611	STABSS
12	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4621T	STEAS4621	STABSS
13	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4631T	STEAS4631	STABSS

14	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4641T	STEAS4641	STABSS
15	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4651T	STEAS4651	STABSS
16	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4711T	STEAS4711	STABSS
17	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4721T	STEAS4721	STABSS
18	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4731T	STEAS4731	STABSS
19	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4741T	STEAS4741	STABSS
20	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4751T	STEAS4751	STABSS
21	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS410T	STEAS410	STABSS
22	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS420T	STEAS420	STABSS
23	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS430T	STEAS430	STABSS
24	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS440T	STEAS440	STABSS
25	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS450T	STEAS450	STABSS
26	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5610T	STEAS5610	STABSS
27	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5620T	STEAS5620	STABSS
28	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5630T	STEAS5630	STABSS
29	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5640T	STEAS5640	STABSS
30	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5650T	STEAS5650	STABSS
31	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5710T	STEAS5710	STABSS
32	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5720T	STEAS5720	STABSS
33	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5730T	STEAS5730	STABSS
34	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5740T	STEAS5740	STABSS
35	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5750T	STEAS5750	STABSS
36	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS6410T	STEAS6410	STABSS
37	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS6420T	STEAS6420	STABSS
38	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS6430T	STEAS6430	STABSS

	Abutment)			
39	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6440T	STEA6440	STABSS
40	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6450T	STEA6450	STABSS
41	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6610T	STEA6610	STABSS
42	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6620T	STEA6620	STABSS
43	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6630T	STEA6630	STABSS
44	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6640T	STEA6640	STABSS
45	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6650T	STEA6650	STABSS
46	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6710T	STEA6710	STABSS
47	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6720T	STEA6720	STABSS
48	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6730T	STEA6730	STABSS
49	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6740T	STEA6740	STABSS
50	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6750T	STEA6750	STABSS
51	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7610T	STEA7610	STABSS
52	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7620T	STEA7620	STABSS
53	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7630T	STEA7630	STABSS
54	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7640T	STEA7640	STABSS
55	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7650T	STEA7650	STABSS
56	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4611NT	STEA4611N	STABSM
57	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4621NT	STEA4621N	STABSM
58	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4631NT	STEA4631N	STABSM
59	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4641NT	STEA4641N	STABSM
60	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4651NT	STEA4651N	STABSM
61	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4711NT	STEA4711N	STABSM
62	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4721NT	STEA4721N	STABSM

63	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4731NT	STEAS4731N	STABSM
64	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4741NT	STEAS4741N	STABSM
65	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4751NT	STEAS4751N	STABSM
66	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4611NT	STEAS4611N	STABSS
67	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4621NT	STEAS4621N	STABSS
68	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4631NT	STEAS4631N	STABSS
69	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4641NT	STEAS4641N	STABSS
70	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4651NT	STEAS4651N	STABSS
71	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4711NT	STEAS4711N	STABSS
72	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4721NT	STEAS4721N	STABSS
73	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4731NT	STEAS4731N	STABSS
74	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4741NT	STEAS4741N	STABSS
75	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS4751NT	STEAS4751N	STABSS
76	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5410NT	STEAS5410N	STABSS
77	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5420NT	STEAS5420N	STABSS
78	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5430NT	STEAS5430N	STABSS
79	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5440NT	STEAS5440N	STABSS
80	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5450NT	STEAS5450N	STABSS
81	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5610NT	STEAS5610N	STABSS
82	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5620NT	STEAS5620N	STABSS
83	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5630NT	STEAS5630N	STABSS
84	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5640NT	STEAS5640N	STABSS
85	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5650NT	STEAS5650N	STABSS
86	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5710NT	STEAS5710N	STABSS
87	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEAS5720NT	STEAS5720N	STABSS

	Abutment)			
88	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA5730NT	STEA5730N	STABSS
89	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA5740NT	STEA5740N	STABSS
90	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA5750NT	STEA5750N	STABSS
91	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6410NT	STEA6410N	STABSS
92	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6420NT	STEA6420N	STABSS
93	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6430NT	STEA6430N	STABSS
94	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6440NT	STEA6440N	STABSS
95	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6450NT	STEA6450N	STABSS
96	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6610NT	STEA6610N	STABSS
97	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6620NT	STEA6620N	STABSS
98	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6630NT	STEA6630N	STABSS
99	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6640NT	STEA6640N	STABSS
100	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6650NT	STEA6650N	STABSS
101	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6710NT	STEA6710N	STABSS
102	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6720NT	STEA6720N	STABSS
103	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6730NT	STEA6730N	STABSS
104	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6740NT	STEA6740N	STABSS
105	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA6750NT	STEA6750N	STABSS
106	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7610NT	STEA7610N	STABSS
107	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7620NT	STEA7620N	STABSS
108	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7630NT	STEA7630N	STABSS
109	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7640NT	STEA7640N	STABSS
110	Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA7650NT	STEA7650N	STABSS

3. Абатмент монолитный (Solid Abutment)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Абатмент монолитный (Solid Abutment)
			в упаковке 1 шт.
1	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4410	STSA4410
2	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4420	STSA4420
3	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4430	STSA4430
4	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4440	STSA4440
5	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4450	STSA4450
6	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4610	STSA4610
7	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4620	STSA4620
8	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4630	STSA4630
9	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4640	STSA4640
10	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4650	STSA4650
11	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4710	STSA4710
12	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4720	STSA4720
13	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4730	STSA4730
14	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4740	STSA4740
15	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4750	STSA4750
16	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4411	STSA4411
17	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4421	STSA4421
18	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4431	STSA4431
19	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4441	STSA4441
20	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4451	STSA4451
21	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4611	STSA4611
22	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4621	STSA4621
23	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4631	STSA4631
24	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4641	STSA4641
25	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4651	STSA4651
26	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4711	STSA4711
27	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4721	STSA4721
28	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4731	STSA4731
29	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4741	STSA4741
30	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4751	STSA4751
31	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4410	STSAS4410
32	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4420	STSAS4420
33	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4430	STSAS4430
34	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4440	STSAS4440
35	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4450	STSAS4450
36	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4610	STSAS4610
37	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4620	STSAS4620
38	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4630	STSAS4630
39	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4640	STSAS4640

40	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4650	STSAS4650
41	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4710	STSAS4710
42	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4720	STSAS4720
43	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4730	STSAS4730
44	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4740	STSAS4740
45	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4750	STSAS4750
46	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4411	STSAS4411
47	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4421	STSAS4421
48	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4431	STSAS4431
49	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4441	STSAS4441
50	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4451	STSAS4451
51	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4611	STSAS4611
52	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4621	STSAS4621
53	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4631	STSAS4631
54	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4641	STSAS4641
55	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4651	STSAS4651
56	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4711	STSAS4711
57	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4721	STSAS4721
58	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4731	STSAS4731
59	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4741	STSAS4741
60	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSAS4751	STSAS4751
61	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5410	STSA5410
62	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5420	STSA5420
63	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5430	STSA5430
64	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5440	STSA5440
65	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5450	STSA5450
66	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5610	STSA5610
67	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5620	STSA5620
68	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5630	STSA5630
69	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5640	STSA5640
70	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5650	STSA5650
71	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5710	STSA5710
72	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5720	STSA5720
73	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5730	STSA5730
74	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5740	STSA5740
75	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA5750	STSA5750
76	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6410	STSA6410
77	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6420	STSA6420
78	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6430	STSA6430
79	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6440	STSA6440
80	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6450	STSA6450
81	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6610	STSA6610
82	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6620	STSA6620

83	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6630	STSA6630
84	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6640	STSA6640
85	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6650	STSA6650
86	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6710	STSA6710
87	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6720	STSA6720
88	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6730	STSA6730
89	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6740	STSA6740
90	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA6750	STSA6750
91	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA7610	STSA7610
92	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA7620	STSA7620
93	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA7630	STSA7630
94	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA7640	STSA7640
95	Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA7650	STSA7650

4. Угловой абатмент (Angled Abutment)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Угловой абатмент (Angled Abutment)	Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 1 шт.	в упаковке 1 шт.
1	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520MAT	STAA4520MA	STABSM
2	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4540MAT	STAA4540MA	STABSM
3	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520AT	STAA4520A	STABSS
4	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4540AT	STAA4540A	STABSS
5	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA5020AT	STAA5020A	STABSS
6	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA5040AT	STAA5040A	STABSS
7	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA6020AT	STAA6020A	STABSS
8	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA6040AT	STAA6040A	STABSS
9	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520MBT	STAA4520MB	STABSM
10	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4540MBT	STAA4540MB	STABSM
11	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520BT	STAA4520B	STABSS
12	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4540BT	STAA4540B	STABSS
13	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA5020BT	STAA5020B	STABSS

14	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA5040BT	STAA5040B	STABSS
15	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA6020BT	STAA6020B	STABSS
16	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA6040BT	STAA6040B	STABSS
17	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520MNT	STAA4520MN	STABSM
18	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4540MNT	STAA4540MN	STABSM
19	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520NT	STAA4520N	STABSS
20	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4540NT	STAA4540N	STABSS
21	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA5020NT	STAA5020N	STABSS
22	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA5040NT	STAA5040N	STABSS
23	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA6020NT	STAA6020N	STABSS
24	Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA6040NT	STAA6040N	STABSS

5. Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 1 шт.	в упаковке 1 шт.
1	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMA4015T	STMA4015	STABSM
2	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMA4030T	STMA4030	STABSM
3	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMAS4015T	STMAS4015	STABSS
4	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMAS4030T	STMAS4030	STABSS
5	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMAS5015T	STMAS5015	STABSS
6	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMAS5030T	STMAS5030	STABSS
7	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMASG5015T	STMASG5015	STABSS
8	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMASG5030T	STMASG5030	STABSS

9	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMASG6015T	STMASG6015	STABSS
10	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMASG6030T	STMASG6030	STABSS
11	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMASG7015T	STMASG7015	STABSS
12	Обтачиваемый абатмент (Miling Abutment)	STMASG7030T	STMASG7030	STABSS

6. Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	
			в упаковке 1 шт.	
1	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO00	MLAO00	
2	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO01	MLAO01	
3	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO02	MLAO02	
4	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO03	MLAO03	
5	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO04	MLAO04	
6	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO05	MLAO05	
7	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO06	MLAO06	
8	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO00	MBAO00	
9	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO10	MBAO10	
10	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO20	MBAO20	
11	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO30	MBAO30	
12	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO40	MBAO40	
13	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO50	MBAO50	
14	Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MBAO60	MBAO60	

7. Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)					
			Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)	Позиционер матрицы (Housing positioner)			
					в упаковке по 1 шт.			
1	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO00P	MBAO00P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15

2	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO10P	MBAO10P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15
3	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO20P	MBAO20P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15
4	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO30P	MBAO30P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15
5	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO40P	MBAO40P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15
6	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO50P	MBAO50P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15
7	Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO60P	MBAO60P	MBHR	MBP00	MBP05	MBP10	MBP15

8. Абатмент премил (TiGEN Abutment) в мульти пакете

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Абатмент премил (TiGEN Abutment)	Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 10 шт.	в упаковке 13 шт.
1	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	OSTG3112.MTN	OSTG3112	OSGSAS3110
2	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	OSTG3112N.MTN	OSTG3112N	OSGSAS3110
3	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	OSTG3111.MTN	OSTG3111	OSGSAS3110
4	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	OSTG3212.MTN	OSTG3212	OSGSAS3210
5	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	OSTG3212N.MTN	OSTG3212N	OSGSAS3210
6	Абатмент премил (TiGEN Abutment)	OSTG3211.MTN	OSTG3211	OSGSAS3210

9. Сканируемый абатмент (Scan Abutment)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Сканируемый абатмент (Scan)	Винт абатмента (Abutment)

			Abutment)	Screw)
			в упаковке 1 шт.	в упаковке 1 шт.
1	Сканируемый абатмент (Scan Abutment)	OSGSSC3110T	OSGSSC3110	OSGSAS3110
2	Сканируемый абатмент (Scan Abutment)	OSGSSC3111T	OSGSSC3111	OSGSAS3110
3	Сканируемый абатмент (Scan Abutment)	OSGSSC3210T	OSGSSC3210	OSGSAS3210
4	Сканируемый абатмент (Scan Abutment)	OSGSSC3211T	OSGSSC3211	OSGSAS3210

8.1.2.2 Компоненты ортопедические, варианты исполнения:

Таблица №7

1. Винт-заглушка (Cover Screw)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Винт-заглушка (Cover Screw)
			в упаковке 1 шт.
1	Винт-заглушка (Cover Screw)	STCSS	STCSS
2	Винт-заглушка (Cover Screw)	STCSR	STCSR

2. Удерживающее кольцо (Retentive Ring)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Удерживающее кольцо (Retentive Ring)
			в упаковке, шт.
1	Удерживающее кольцо (Retentive Ring)	MBR5	5
2	Удерживающее кольцо (Retentive Ring)	MBR10	10

3. Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)
			в упаковке 1 шт.
1	Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)	MBHR	MBHR

4. Трансфер слепочный (Impression Coping)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Трансфер слепочный (Impression Coping)	Навигационный пин (Guide Pin)
			в упаковке 1 шт.	в упаковке 1 шт.
1	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4011T	STTIM4011	-
2	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4015T	STTIM4015	-
3	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4511T	STTIM4511	-
4	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4515T	STTIM4515	-
5	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4011T	STTIS4011	-
6	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4015T	STTIS4015	-
7	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4511T	STTIS4511	-
8	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4515T	STTIS4515	-
9	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS5011T	STTIS5011	-
10	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS5015T	STTIS5015	-
11	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS6011T	STTIS6011	-
12	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS6015T	STTIS6015	-
13	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS7011T	STTIS7011	-
14	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS7015T	STTIS7015	-
15	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4011NH	STTIM4011NH	-
16	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4015NH	STTIM4015NH	-
17	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4511NH	STTIM4511NH	-
18	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4515NH	STTIM4515NH	-
19	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4011NH	STTIS4011NH	-

20	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4015NH	STTIS4015NH	-
21	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4511NH	STTIS4511NH	-
22	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS4515NH	STTIS4515NH	-
23	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS5011NH	STTIS5011NH	-
24	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS5015NH	STTIS5015NH	-
25	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS6011NH	STTIS6011NH	-
26	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS6015NH	STTIS6015NH	-
27	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS7011NH	STTIS7011NH	-
28	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIS7015NH	STTIS7015NH	-
29	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4011T	STPIM4011	STPIG1611
30	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4015T	STPIM4015	STPIG1615
31	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4011NT	STPIM4011N	STPIG1611
32	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4015NT	STPIM4015N	STPIG1615
33	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4511T	STPIM4511	STPIG1611
34	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4515T	STPIM4515	STPIG1615
35	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4511NT	STPIM4511N	STPIG1611
36	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4515NT	STPIM4515N	STPIG1615
37	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIS4011T	STPIS4011	STPIG2011
38	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIS4015T	STPIS4015	STPIG2015
39	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIS4011NT	STPIS4011N	STPIG2011
40	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIS4015NT	STPIS4015N	STPIG2015
41	Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIS4511T	STPIS4511	STPIG2011

42	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS4515T	STPIS4515	STPIG2015
43	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS4511NT	STPIS4511N	STPIG2011
44	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS4515NT	STPIS4515N	STPIG2015
45	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS5011T	STPIS5011	STPIG2011
46	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS5015T	STPIS5015	STPIG2015
47	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS5011NT	STPIS5011N	STPIG2011
48	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS5015NT	STPIS5015N	STPIG2015
49	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS6011T	STPIS6011	STPIG2011
50	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS6015T	STPIS6015	STPIG2015
51	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS6011NT	STPIS6011N	STPIG2011
52	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS6015NT	STPIS6015N	STPIG2015
53	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS7011T	STPIS7011	STPIG2011
54	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS7015T	STPIS7015	STPIG2015
55	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS7011NT	STPIS7011N	STPIG2011
56	Трансфер слепочный (Impression Coring)	STPIS7015NT	STPIS7015N	STPIG2015

5. Навигационный пин (Guide Pin)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Навигационный пин (Guide Pin)
			в упаковке 1 шт.
1	Навигационный пин (Guide Pin)	STPIG1611	STPIG1611
2	Навигационный пин (Guide Pin)	STPIG1615	STPIG1615
3	Навигационный пин (Guide Pin)	STPIG2011	STPIG2011
4	Навигационный пин (Guide Pin)	STPIG2015	STPIG2015

6. Лабораторный аналог (Lab Analog)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Лабораторный аналог (Lab Analog)
			в упаковке 1 шт.
1	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STTLA350	STTLA350
2	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STTLA400	STTLA400
3	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA440	STRLA440
4	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA460	STRLA460
5	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA470	STRLA470
6	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA441	STRLA441
7	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA461	STRLA461
8	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA471	STRLA471
9	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA540	STRLA540
10	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA560	STRLA560
11	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA570	STRLA570
12	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA640	STRLA640
13	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA660	STRLA660
14	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA670	STRLA670
15	Лабораторный аналог (Lab Analog)	STRLA760	STRLA760

7. Аналог RP (Analog RP)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Аналог RP (Analog RP)
			в упаковке 1 шт.
1	Аналог RP (Analog RP)	OSRA3709	OSRA3709
2	Аналог RP (Analog RP)	OSRA4309	OSRA4309

8. Винт абатмента (Abutment Screw)

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 1 шт.
1	Винт абатмента (Abutment Screw)	STABSM	STABSM
2	Винт абатмента (Abutment Screw)	STABSML	STABSML
3	Винт абатмента (Abutment Screw)	STABSS	STABSS
4	Винт абатмента (Abutment Screw)	STABSSL	STABSSL

8.1.2.3 Титановое основание (ZrGEN Abutment) в мульти пакете

Таблица №8

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)	
			Титановое основание (ZrGEN Abutment)	Винт абатмента (Abutment Screw)
			в упаковке 10 шт.	в упаковке 13 шт.
1	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3111.MTN	OSGSPA3111	OSGSAS3110
2	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3112.MTN	OSGSPA3112	OSGSAS3110
3	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3113.MTN	OSGSPA3113	OSGSAS3110
4	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3121.MTN	OSGSPA3121	OSGSAS3110
5	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3122.MTN	OSGSPA3122	OSGSAS3110
6	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3123.MTN	OSGSPA3123	OSGSAS3110
7	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3131.MTN	OSGSPA3131	OSGSAS3110
8	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3132.MTN	OSGSPA3132	OSGSAS3110
9	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3133.MTN	OSGSPA3133	OSGSAS3110
10	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3141.MTN	OSGSPA3141	OSGSAS3110
11	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3142.MTN	OSGSPA3142	OSGSAS3110
12	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3143.MTN	OSGSPA3143	OSGSAS3110
13	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3111N.MTN	OSGSPA3111N	OSGSAS3110
14	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3112N.MTN	OSGSPA3112N	OSGSAS3110
15	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3113N.MTN	OSGSPA3113N	OSGSAS3110
16	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3121N.MTN	OSGSPA3121N	OSGSAS3110
17	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3122N.MTN	OSGSPA3122N	OSGSAS3110
18	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3123N.MTN	OSGSPA3123N	OSGSAS3110
19	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3131N.MTN	OSGSPA3131N	OSGSAS3110
20	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3132N.MTN	OSGSPA3132N	OSGSAS3110

	Abutment)			
21	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3133N.MTN	OSGSPA3133N	OSGSAS3110
22	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3141N.MTN	OSGSPA3141N	OSGSAS3110
23	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3142N.MTN	OSGSPA3142N	OSGSAS3110
24	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3143N.MTN	OSGSPA3143N	OSGSAS3110
25	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3211.MTN	OSGSPA3211	OSGSAS3210
26	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3212.MTN	OSGSPA3212	OSGSAS3210
27	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4018.MTN	OSGSPA4018	OSGSAS3210
28	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4025.MTN	OSGSPA4025	OSGSAS3210
29	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4026.MTN	OSGSPA4026	OSGSAS3210
30	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4028.MTN	OSGSPA4028	OSGSAS3210
31	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4035.MTN	OSGSPA4035	OSGSAS3210
32	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4036.MTN	OSGSPA4036	OSGSAS3210
33	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4038.MTN	OSGSPA4038	OSGSAS3210
34	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4045.MTN	OSGSPA4045	OSGSAS3210
35	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4046.MTN	OSGSPA4046	OSGSAS3210
36	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4048.MTN	OSGSPA4048	OSGSAS3210
37	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3211N.MTN	OSGSPA3211N	OSGSAS3210
38	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3212N.MTN	OSGSPA3212N	OSGSAS3210
39	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4018N.MTN	OSGSPA4018N	OSGSAS3210
40	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4025N.MTN	OSGSPA4025N	OSGSAS3210
41	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4026N.MTN	OSGSPA4026N	OSGSAS3210
42	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4028N.MTN	OSGSPA4028N	OSGSAS3210
43	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4035N.MTN	OSGSPA4035N	OSGSAS3210
44	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4036N.MTN	OSGSPA4036N	OSGSAS3210

45	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4038N.MTN	OSGSPA4038N	OSGSAS3210
46	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4045N.MTN	OSGSPA4045N	OSGSAS3210
47	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4046N.MTN	OSGSPA4046N	OSGSAS3210
48	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4048N.MTN	OSGSPA4048N	OSGSAS3210
49	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4515.MTN	OSGSPA4515	OSGSAS3210
50	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4516.MTN	OSGSPA4516	OSGSAS3210
51	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4518.MTN	OSGSPA4518	OSGSAS3210
52	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3221.MTN	OSGSPA3221	OSGSAS3210
53	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3222.MTN	OSGSPA3222	OSGSAS3210
54	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4528.MTN	OSGSPA4528	OSGSAS3210
55	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4535.MTN	OSGSPA4535	OSGSAS3210
56	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4536.MTN	OSGSPA4536	OSGSAS3210
57	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4538.MTN	OSGSPA4538	OSGSAS3210
58	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4545.MTN	OSGSPA4545	OSGSAS3210
59	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4546.MTN	OSGSPA4546	OSGSAS3210
60	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4548.MTN	OSGSPA4548	OSGSAS3210
61	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4515N.MTN	OSGSPA4515N	OSGSAS3210
62	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4516N.MTN	OSGSPA4516N	OSGSAS3210
63	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4518N.MTN	OSGSPA4518N	OSGSAS3210
64	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3221N.MTN	OSGSPA3221N	OSGSAS3210
65	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3222N.MTN	OSGSPA3222N	OSGSAS3210
66	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4528N.MTN	OSGSPA4528N	OSGSAS3210
67	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4535N.MTN	OSGSPA4535N	OSGSAS3210
68	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4536N.MTN	OSGSPA4536N	OSGSAS3210
69	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4538N.MTN	OSGSPA4538N	OSGSAS3210

	Abutment)			
70	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4545N.MTN	OSGSPA4545N	OSGSAS3210
71	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4546N.MTN	OSGSPA4546N	OSGSAS3210
72	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA4548N.MTN	OSGSPA4548N	OSGSAS3210
73	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSS3405.MTN	STCSS3405	OSGSAS3110
74	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSS3410.MTN	STCSS3410	OSGSAS3110
75	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSS3420.MTN	STCSS3420	OSGSAS3110
76	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSS3805.MTN	STCSS3805	OSGSAS3110
77	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSS3810.MTN	STCSS3810	OSGSAS3110
78	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSS3820.MTN	STCSS3820	OSGSAS3110
79	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSR3405.MTN	STCSR3405	OSGSAS3110
80	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSR3410.MTN	STCSR3410	OSGSAS3110
81	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSR3420.MTN	STCSR3420	OSGSAS3110
82	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSR3805.MTN	STCSR3805	OSGSAS3110
83	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSR3810.MTN	STCSR3810	OSGSAS3110
84	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCSR3820.MTN	STCSR3820	OSGSAS3110
85	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCLR4505.MTN	STCLR4505	OSGSAS3210
86	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCLR4510.MTN	STCLR4510	OSGSAS3210
87	Титановое основание (ZrGEN Abutment)	STCLR4520.MTN	STCLR4520	OSGSAS3210

8.1.2.4 Формирователь десны (Healing Abutment)

Таблица №9

№	Наименование изделия	Код заказа продукта (Артикул)	Структура (Название модели)
			Формирователь десны (Healing Abutment)
			в упаковке 1 шт.
1	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA403M	STHA403M
2	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA404M	STHA404M
3	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA405M	STHA405M
4	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA407M	STHA407M
5	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA409M	STHA409M
6	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA453M	STHA453M
7	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA454M	STHA454M
8	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA455M	STHA455M
9	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA457M	STHA457M
10	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA459M	STHA459M
11	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA403R	STHA403R
12	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA404R	STHA404R
13	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA405R	STHA405R
14	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA407R	STHA407R
15	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA409R	STHA409R
16	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA453R	STHA453R
17	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA454R	STHA454R
18	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA455R	STHA455R
19	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA457R	STHA457R
20	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA459R	STHA459R
21	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA503R	STHA503R
22	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA504R	STHA504R
23	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA505R	STHA505R
24	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA507R	STHA507R
25	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA509R	STHA509R
26	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA603R	STHA603R
27	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA604R	STHA604R
28	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA605R	STHA605R
29	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA607R	STHA607R
30	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA609R	STHA609R
31	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA703R	STHA703R
32	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA704R	STHA704R
33	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA705R	STHA705R
34	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA707R	STHA707R
35	Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA709R	STHA709R

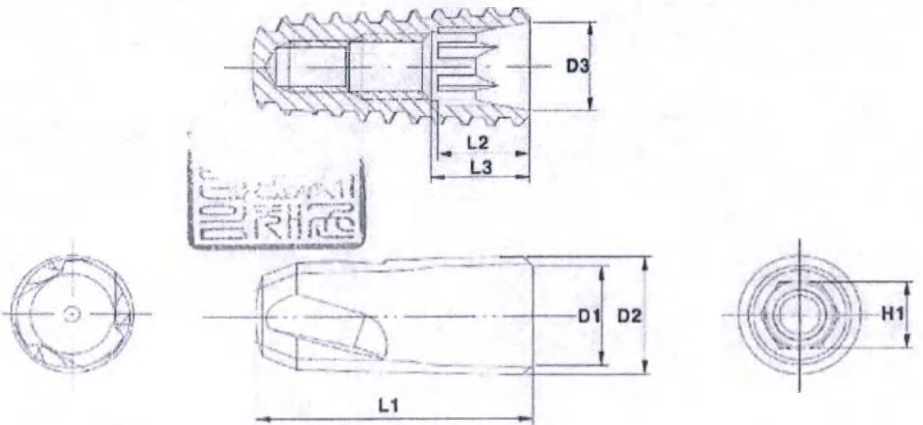
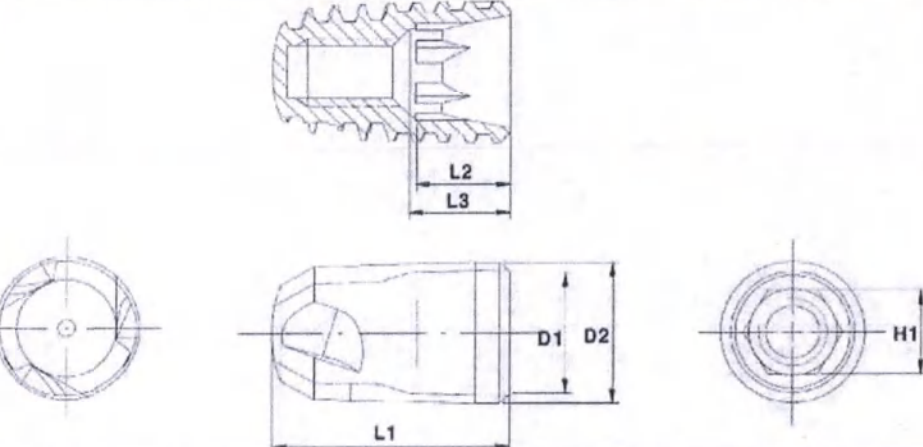
8.1.3 Инструментов стоматологических, варианты исполнения:

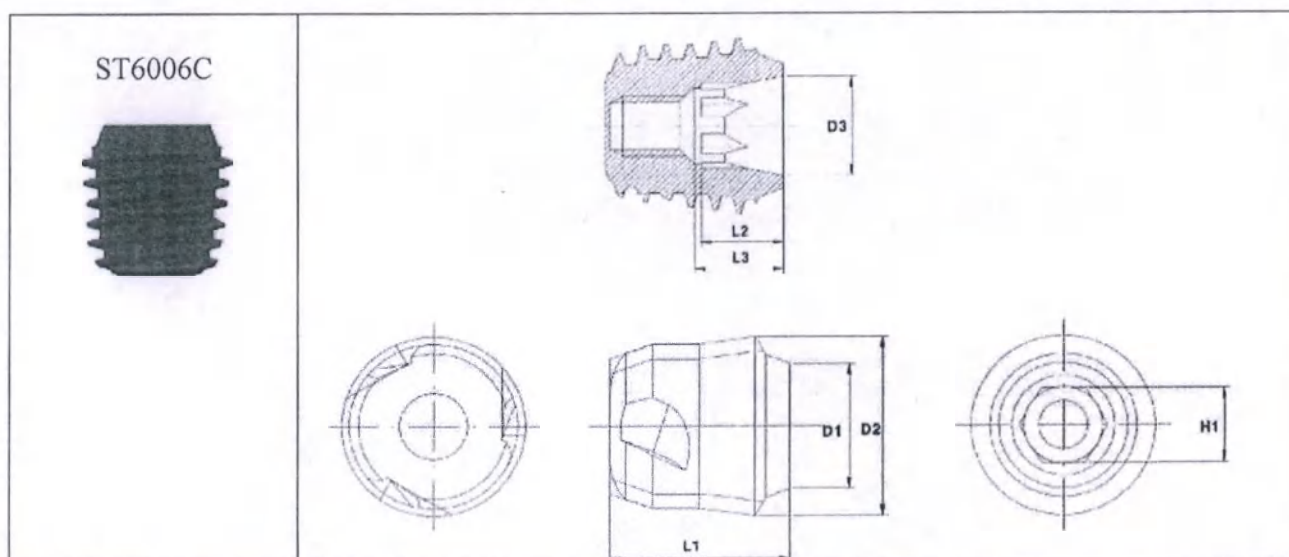
В комплект поставки входит инструмент и руководство по эксплуатации в индивидуальной упаковке.

8.2 Внешний вид, схема, размеры

8.2.1 Изображение и схема Имплантата дентального указаны в таблице 10:

Таблица №10

Изображение	Схема
ST3508C 	
ST4007C 	



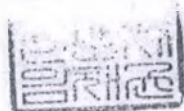
Габаритные размеры указаны в таблице 11 в соответствии со схемой в таблице 10.

Таблица №11

Наименование	Модель	Размеры, мм						
		D1 (допуск ±0,05)	D2 (допуск ±0,05)	D3 (допуск ±0,05)	L1 (допуск ±0,01)	L2 (допуск ±0,05)	L3 (допуск ±0,01)	H1
Имплантат дентальный ST	ST3508C	Ø3.1	Ø3.7	Ø2.8	8.5	2.8	3.0	2.1
	ST3510C	Ø3.1	Ø3.7	Ø2.8	10.0	2.8	3.0	2.1
	ST3511C	Ø3.1	Ø3.7	Ø2.8	11.5	2.8	3.0	2.1
	ST3513C	Ø3.1	Ø3.7	Ø2.8	13.0	2.8	3.0	2.1
	ST3515C	Ø3.1	Ø3.7	Ø2.8	15.0	2.8	3.0	2.1
	ST4007C	Ø3.6	Ø4.2	Ø3.35	7.0	2.8	3.0	2.505
	ST4008C	Ø3.6	Ø4.2	Ø3.35	8.5	2.8	3.0	2.505
	ST4010C	Ø3.6	Ø4.2	Ø3.35	10.0	2.8	3.0	2.505
	ST4011C	Ø3.6	Ø4.2	Ø3.35	11.5	2.8	3.0	2.505
	ST4013C	Ø3.6	Ø4.2	Ø3.35	13.0	2.8	3.0	2.505
	ST4015C	Ø3.6	Ø4.2	Ø3.35	15.0	2.8	3.0	2.505
	ST4507C	Ø4.0	Ø4.6	Ø3.35	7.0	2.8	3.0	2.505
	ST4508C	Ø4.0	Ø4.6	Ø3.35	8.5	2.8	3.0	2.505
	ST4510C	Ø4.0	Ø4.6	Ø3.35	10.0	2.8	3.0	2.505
	ST4511C	Ø4.0	Ø4.6	Ø3.35	11.5	2.8	3.0	2.505
	ST4513C	Ø4.0	Ø4.6	Ø3.35	13.0	2.8	3.0	2.505
	ST4515C	Ø4.0	Ø4.6	Ø3.35	15.0	2.8	3.0	2.505
	ST5007C	Ø4.5	Ø5.1	Ø3.35	7.0	2.8	3.0	2.505
	ST5008C	Ø4.5	Ø5.1	Ø3.35	8.5	2.8	3.0	2.505
	ST5010C	Ø4.5	Ø5.1	Ø3.35	10.0	2.8	3.0	2.505
	ST5011C	Ø4.5	Ø5.1	Ø3.35	11.5	2.8	3.0	2.505
	ST5013C	Ø4.5	Ø5.1	Ø3.35	13.0	2.8	3.0	2.505

ST5015C	Ø4.5	Ø5.1	Ø3.35	15.0	2.8	3.0	2.505
ST6006C	Ø4.2	Ø6.0	Ø3.35	6.0	2.8	3.0	2.505
ST6007C	Ø4.2	Ø6.0	Ø3.35	7.0	2.8	3.0	2.505
ST6008C	Ø4.2	Ø6.0	Ø3.35	8.5	2.8	3.0	2.505
ST6010C	Ø4.2	Ø6.0	Ø3.35	10.0	2.8	3.0	2.505
ST6011C	Ø4.2	Ø6.0	Ø3.35	11.5	2.8	3.0	2.505
ST6013C	Ø4.2	Ø6.0	Ø3.35	13.0	2.8	3.0	2.505
ST7006C	Ø4.2	Ø6.8	Ø3.35	6.0	2.8	3.0	2.505
ST7007C	Ø4.2	Ø6.8	Ø3.35	7.0	2.8	3.0	2.505
ST7008C	Ø4.2	Ø6.8	Ø3.35	8.5	2.8	3.0	2.505
ST7010C	Ø4.2	Ø6.8	Ø3.35	10.0	2.8	3.0	2.505
ST7011C	Ø4.2	Ø6.8	Ø3.35	11.5	2.8	3.0	2.505
ST7013C	Ø4.2	Ø6.8	Ø3.35	13.0	2.8	3.0	2.505

Масса – не более 0,50 г (без винта-заглушки)



Изображение и схема винта-заглушки:

Таблица №12

Изображение	Схема
STCSS	

Технические характеристики винта-заглушки:

Таблица №13

Артикул	Масса, не более г.	Размер детали (мм)					Резьба	Анодирование Цвет
		D1 (допуск ±0,05)	D2 (допуск -0,05)	L1 (допуск ±0,05)	L2 (допуск ±0,05)	L3 (допуск ±0,05)		
STCSS	0,10	Ø 2.55	Ø 3.10	5.30	2.00	0.40	M2.0x0.4P	Маджента
STCSR	0,03	Ø 3.10	Ø 3.60	5.90	2.00	0.40	M2.0x0.4P	Зеленый

8.2.2 Внешний вид, размеры, технические характеристики Абатментов дентальных, Компонентов ортопедических, Титанового основания и Формирователя десны указаны в таблицах 14÷33.

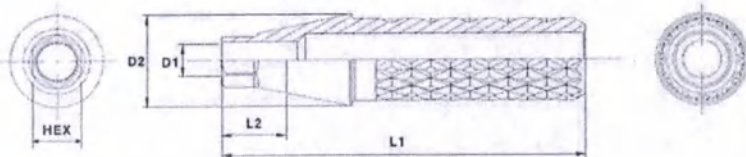
Допустимая погрешность измерений при изготовлении всех изделий: ±0,05 мм

8.2.2.1 Абатменты дентальные, варианты исполнения:

1) Временный титановый абатмент (Temporary Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №14

Изображение	Схема
 С шестигранником Без шестигранника	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]				Примечание
		D1	D2	L1	Шестигранник	
Временный титановый абатмент (Temporary Abutment)	STTA4010T	Ø1.65	Ø4.00	13.6	2.07	Шестигранник
	STTA4030T	Ø1.65	Ø4.00	15.6	2.07	Шестигранник
	STTA4510T	Ø2.05	Ø4.50	13.5	2.47	Шестигранник
	STTA4530T	Ø2.05	Ø4.50	15.5	2.47	Шестигранник
	STTA4010NT	Ø1.65	Ø4.00	13.6	Н/Д	Без шестигранника
	STTA4030NT	Ø1.65	Ø4.00	15.6	Н/Д	Без шестигранника
	STTA4510NT	Ø2.05	Ø4.50	13.5	Н/Д	Без шестигранника
	STTA4530NT	Ø2.05	Ø4.50	15.5	Н/Д	Без шестигранника

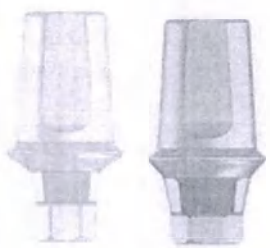
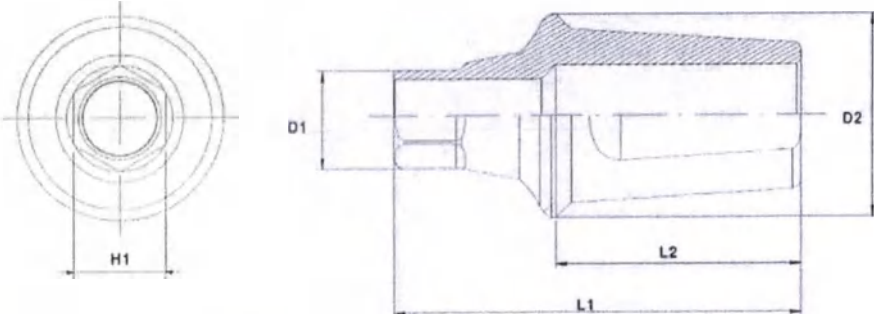
Лазерная маркировка: Н/Д

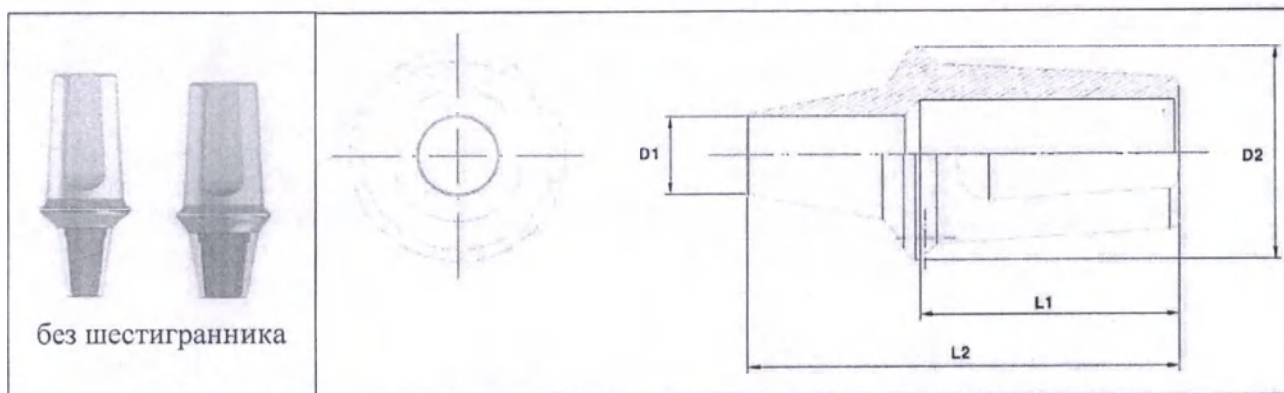
Масса – не более 0,50 г

2) Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №15

Изображение	Схема
 с шестигранником	



Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]					Анодирование Цвет
		D1	D2	L1	L2	H1	
Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment)	STEA4611T	Ø2.35	Ø4.6	9.1	5.5	2.07	Бежевый
	STEA4621T	Ø2.35	Ø4.6	10.1	5.5	2.07	Бежевый
	STEA4631T	Ø2.35	Ø4.6	11.1	5.5	2.07	Бежевый
	STEA4641T	Ø2.35	Ø4.6	12.1	5.5	2.07	Бежевый
	STEA4651T	Ø2.35	Ø4.6	13.1	5.5	2.07	Бежевый
	STEA4711T	Ø2.35	Ø4.6	10.6	7.0	2.07	Бежевый
	STEA4721T	Ø2.35	Ø4.6	11.6	7.0	2.07	Бежевый
	STEA4731T	Ø2.35	Ø4.6	12.6	7.0	2.07	Бежевый
	STEA4741T	Ø2.35	Ø4.6	13.6	7.0	2.07	Бежевый
	STEA4751T	Ø2.35	Ø4.6	14.6	7.0	2.07	Бежевый
	STEAS4611T	Ø2.78	Ø4.6	9.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS4621T	Ø2.78	Ø4.6	10.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS4631T	Ø2.78	Ø4.6	11.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS4641T	Ø2.78	Ø4.6	12.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS4651T	Ø2.78	Ø4.6	13.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS4711T	Ø2.78	Ø4.6	10.5	7.0	2.47	Золотой
	STEAS4721T	Ø2.78	Ø4.6	11.5	7.0	2.47	Золотой
	STEAS4731T	Ø2.78	Ø4.6	12.5	7.0	2.47	Золотой
	STEAS4741T	Ø2.78	Ø4.6	13.5	7.0	2.47	Золотой
	STEAS4751T	Ø2.78	Ø4.6	14.5	7.0	2.47	Золотой
	STEAS410T	Ø2.78	Ø5.0	7.5	4.0	2.47	Золотой
	STEAS420T	Ø2.78	Ø5.0	8.5	4.0	2.47	Золотой
	STEAS430T	Ø2.78	Ø5.0	9.5	4.0	2.47	Золотой
	STEAS440T	Ø2.78	Ø5.0	10.5	4.0	2.47	Золотой
	STEAS450T	Ø2.78	Ø5.0	11.5	4.0	2.47	Золотой
	STEAS5610T	Ø2.78	Ø5.0	9.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS5620T	Ø2.78	Ø5.0	10.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS5630T	Ø2.78	Ø5.0	11.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS5640T	Ø2.78	Ø5.0	12.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS5650T	Ø2.78	Ø5.0	13.0	5.5	2.47	Золотой
	STEAS5710T	Ø2.78	Ø5.0	10.5	7.0	2.47	Золотой

STEA5720T	Ø2.78	Ø5.0	11.5	7.0	2.47	Золотой
STEA5730T	Ø2.78	Ø5.0	12.5	7.0	2.47	Золотой
STEA5740T	Ø2.78	Ø5.0	13.5	7.0	2.47	Золотой
STEA5750T	Ø2.78	Ø5.0	14.5	7.0	2.47	Золотой
STEA6410T	Ø2.78	Ø6.0	7.5	4.0	2.47	Золотой
STEA6420T	Ø2.78	Ø6.0	8.5	4.0	2.47	Золотой
STEA6430T	Ø2.78	Ø6.0	9.5	4.0	2.47	Золотой
STEA6440T	Ø2.78	Ø6.0	10.5	4.0	2.47	Золотой
STEA6450T	Ø2.78	Ø6.0	11.5	4.0	2.47	Золотой
STEA6610T	Ø2.78	Ø6.0	9.0	5.5	2.47	Золотой
STEA6620T	Ø2.78	Ø6.0	10.0	5.5	2.47	Золотой
STEA6630T	Ø2.78	Ø6.0	11.0	5.5	2.47	Золотой
STEA6640T	Ø2.78	Ø6.0	12.0	5.5	2.47	Золотой
STEA6650T	Ø2.78	Ø6.0	13.0	5.5	2.47	Золотой
STEA6710T	Ø2.78	Ø6.0	10.5	7.0	2.47	Золотой
STEA6720T	Ø2.78	Ø6.0	11.5	7.0	2.47	Золотой
STEA6730T	Ø2.78	Ø6.0	12.5	7.0	2.47	Золотой
STEA6740T	Ø2.78	Ø6.0	13.5	7.0	2.47	Золотой
STEA6750T	Ø2.78	Ø6.0	14.5	7.0	2.47	Золотой
STEA7610T	Ø2.78	Ø7.0	9.0	5.5	2.47	Золотой
STEA7620T	Ø2.78	Ø7.0	10.0	5.5	2.47	Золотой
STEA7630T	Ø2.78	Ø7.0	11.0	5.5	2.47	Золотой
STEA7640T	Ø2.78	Ø7.0	12.0	5.5	2.47	Золотой
STEA7650T	Ø2.78	Ø7.0	13.0	5.5	2.47	Золотой
STEA4611NT	Ø1.65	Ø4.6	8.8	5.5	нет	Бежевый
STEA4621NT	Ø1.65	Ø4.6	9.8	5.5	нет	Бежевый
STEA4631NT	Ø1.65	Ø4.6	10.8	5.5	нет	Бежевый
STEA4641NT	Ø1.65	Ø4.6	11.8	5.5	нет	Бежевый
STEA4651NT	Ø1.65	Ø4.6	12.8	5.5	нет	Бежевый
STEA4711NT	Ø1.65	Ø4.6	10.6	7.0	нет	Бежевый
STEA4721NT	Ø1.65	Ø4.6	11.6	7.0	нет	Бежевый
STEA4731NT	Ø1.65	Ø4.6	12.6	7.0	нет	Бежевый
STEA4741NT	Ø1.65	Ø4.6	13.6	7.0	нет	Бежевый
STEA4751NT	Ø1.65	Ø4.6	14.6	7.0	нет	Бежевый
STEAS4611NT	Ø2.05	Ø4.6	9.0	5.5	нет	Золотой
STEAS4621NT	Ø2.05	Ø4.6	10.0	5.5	нет	Золотой
STEAS4631NT	Ø2.05	Ø4.6	11.0	5.5	нет	Золотой
STEAS4641NT	Ø2.05	Ø4.6	12.0	5.5	нет	Золотой
STEAS4651NT	Ø2.05	Ø4.6	13.0	5.5	нет	Золотой
STEAS4711NT	Ø2.05	Ø4.6	10.5	7.0	нет	Золотой
STEAS4721NT	Ø2.05	Ø4.6	11.5	7.0	нет	Золотой
STEAS4731NT	Ø2.05	Ø4.6	12.5	7.0	нет	Золотой
STEAS4741NT	Ø2.05	Ø4.6	13.5	7.0	нет	Золотой

STEAS4751NT	Ø2.05	Ø4.6	14.5	7.0	нет	Золотой
STEAS410NT	Ø2.05	Ø5.0	7.5	4.0	нет	Золотой
STEAS420NT	Ø2.05	Ø5.0	8.5	4.0	нет	Золотой
STEAS430NT	Ø2.05	Ø5.0	9.5	4.0	нет	Золотой
STEAS440NT	Ø2.05	Ø5.0	10.5	4.0	нет	Золотой
STEAS450NT	Ø2.05	Ø5.0	11.5	4.0	нет	Золотой
STEAS5610NT	Ø2.05	Ø5.0	9.0	5.5	нет	Золотой
STEAS5620NT	Ø2.05	Ø5.0	10.0	5.5	нет	Золотой
STEAS5630NT	Ø2.05	Ø5.0	11.0	5.5	нет	Золотой
STEAS5640NT	Ø2.05	Ø5.0	12.0	5.5	нет	Золотой
STEAS5650NT	Ø2.05	Ø5.0	13.0	5.5	нет	Золотой
STEAS5710NT	Ø2.05	Ø5.0	10.5	7.0	нет	Золотой
STEAS5720NT	Ø2.05	Ø5.0	11.5	7.0	нет	Золотой
STEAS5730NT	Ø2.05	Ø5.0	12.5	7.0	нет	Золотой
STEAS5740NT	Ø2.05	Ø5.0	13.5	7.0	нет	Золотой
STEAS5750NT	Ø2.05	Ø5.0	14.5	7.0	нет	Золотой
STEAS6410NT	Ø2.05	Ø6.0	7.5	4.0	нет	Золотой
STEAS6420NT	Ø2.05	Ø6.0	8.5	4.0	нет	Золотой
STEAS6430NT	Ø2.05	Ø6.0	9.5	4.0	нет	Золотой
STEAS6440NT	Ø2.05	Ø6.0	10.5	4.0	нет	Золотой
STEAS6450NT	Ø2.05	Ø6.0	11.5	4.0	нет	Золотой
STEAS6610NT	Ø2.05	Ø6.0	9.0	5.5	нет	Золотой
STEAS6620NT	Ø2.05	Ø6.0	10.0	5.5	нет	Золотой
STEAS6630NT	Ø2.05	Ø6.0	11.0	5.5	нет	Золотой
STEAS6640NT	Ø2.05	Ø6.0	12.0	5.5	нет	Золотой
STEAS6650NT	Ø2.05	Ø6.0	13.0	5.5	нет	Золотой
STEAS6710NT	Ø2.05	Ø6.0	10.5	7.0	нет	Золотой
STEAS6720NT	Ø2.05	Ø6.0	11.5	7.0	нет	Золотой
STEAS6730NT	Ø2.05	Ø6.0	12.5	7.0	нет	Золотой
STEAS6740NT	Ø2.05	Ø6.0	13.5	7.0	нет	Золотой
STEAS6750NT	Ø2.05	Ø6.0	14.5	7.0	нет	Золотой
STEAS7610NT	Ø2.05	Ø7.0	9.0	5.5	нет	Золотой
STEAS7620NT	Ø2.05	Ø7.0	10.0	5.5	нет	Золотой
STEAS7630NT	Ø2.05	Ø7.0	11.0	5.5	нет	Золотой
STEAS7640NT	Ø2.05	Ø7.0	12.0	5.5	нет	Золотой
STEAS7650NT	Ø2.05	Ø7.0	13.0	5.5	нет	Золотой

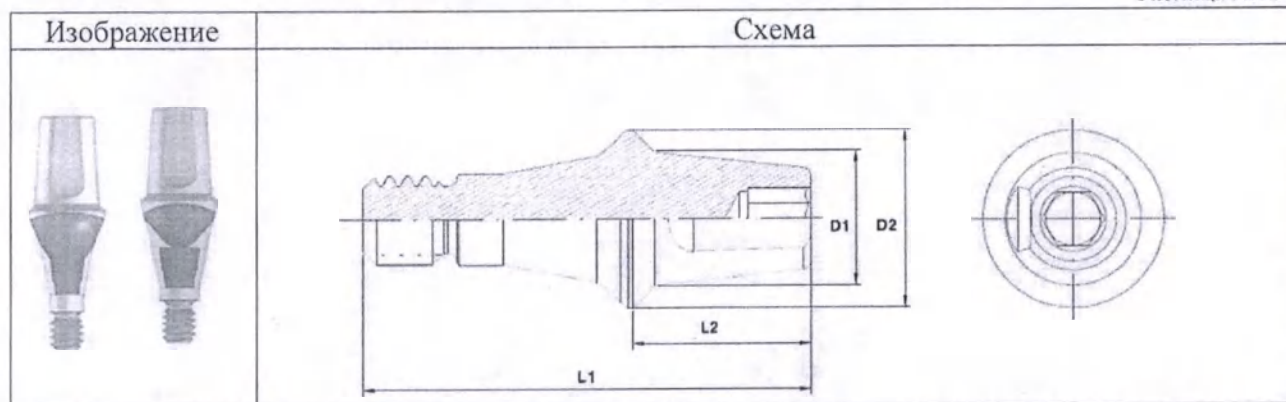
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 1,26 г

3) Абатмент монолитный (Solid Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №16



Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]				Анодирование Цвет	Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2		
Абатмент монолитный (Solid Abutment)	STSA4410	Ø3.0	Ø4.0	10.0	4.0	Бежевый	М 4410
	STSA4420	Ø3.0	Ø4.0	11.0	4.0	Бежевый	М 4420
	STSA4430	Ø3.0	Ø4.0	12.0	4.0	Бежевый	М 4430
	STSA4440	Ø3.0	Ø4.0	13.0	4.0	Бежевый	М 4440
	STSA4450	Ø3.0	Ø4.0	14.0	4.0	Бежевый	М 4450
	STSA4610	Ø3.0	Ø4.0	11.5	5.5	Бежевый	М 4610
	STSA4620	Ø3.0	Ø4.0	12.5	5.5	Бежевый	М 4620
	STSA4630	Ø3.0	Ø4.0	13.5	5.5	Бежевый	М 4630
	STSA4640	Ø3.0	Ø4.0	14.5	5.5	Бежевый	М 4640
	STSA4650	Ø3.0	Ø4.0	15.5	5.5	Бежевый	М 4650
	STSA4710	Ø3.0	Ø4.0	13.0	7.0	Бежевый	М 4710
	STSA4720	Ø3.0	Ø4.0	14.0	7.0	Бежевый	М 4720
	STSA4730	Ø3.0	Ø4.0	15.0	7.0	Бежевый	М 4730
	STSA4740	Ø3.0	Ø4.0	16.0	7.0	Бежевый	М 4740
	STSA4750	Ø3.0	Ø4.0	17.0	7.0	Бежевый	М 4750
	STSA4411	Ø3.9	Ø4.6	10.0	4.0	Бежевый	М 4411
	STSA4421	Ø3.9	Ø4.6	11.0	4.0	Бежевый	М 4421
	STSA4431	Ø3.9	Ø4.6	12.0	4.0	Бежевый	М 4431
	STSA4441	Ø3.9	Ø4.6	13.0	4.0	Бежевый	М 4441
	STSA4451	Ø3.9	Ø4.6	14.0	4.0	Бежевый	М 4451
	STSA4611	Ø3.9	Ø4.6	11.5	5.5	Бежевый	М 4611
	STSA4621	Ø3.9	Ø4.6	12.5	5.5	Бежевый	М 4621
	STSA4631	Ø3.9	Ø4.6	13.5	5.5	Бежевый	М 4631
	STSA4641	Ø3.9	Ø4.6	14.5	5.5	Бежевый	М 4641
	STSA4651	Ø3.9	Ø4.6	15.5	5.5	Бежевый	М 4651
	STSA4711	Ø3.9	Ø4.6	13.0	7.0	Бежевый	М 4711
	STSA4721	Ø3.9	Ø4.6	14.0	7.0	Бежевый	М 4721
	STSA4731	Ø3.9	Ø4.6	15.0	7.0	Бежевый	М 4731

STSA4741	Ø3.9	Ø4.6	16.0	7.0	Бежевый	М 4741
STSA4751	Ø3.9	Ø4.6	17.0	7.0	Бежевый	М 4751
STSAS4410	Ø3.0	Ø4.0	10.4	4.0	Золотой	Р 4410
STSAS4420	Ø3.0	Ø4.0	11.4	4.0	Золотой	Р 4420
STSAS4430	Ø3.0	Ø4.0	12.4	4.0	Золотой	Р 4430
STSAS4440	Ø3.0	Ø4.0	13.4	4.0	Золотой	Р 4440
STSAS4450	Ø3.0	Ø4.0	14.4	4.0	Золотой	Р 4450
STSAS4610	Ø3.0	Ø4.0	11.9	5.5	Золотой	Р 4610
STSAS4620	Ø3.0	Ø4.0	12.9	5.5	Золотой	Р 4620
STSAS4630	Ø3.0	Ø4.0	13.9	5.5	Золотой	Р 4630
STSAS4640	Ø3.0	Ø4.0	14.9	5.5	Золотой	Р 4640
STSAS4650	Ø3.0	Ø4.0	15.9	5.5	Золотой	Р 4650
STSAS4710	Ø3.0	Ø4.0	13.4	7.0	Золотой	Р 4710
STSAS4720	Ø3.0	Ø4.0	14.4	7.0	Золотой	Р 4720
STSAS4730	Ø3.0	Ø4.0	15.4	7.0	Золотой	Р 4730
STSAS4740	Ø3.0	Ø4.0	16.4	7.0	Золотой	Р 4740
STSAS4750	Ø3.0	Ø4.0	17.4	7.0	Золотой	Р 4750
STSAS4411	Ø3.9	Ø4.6	10.4	4.0	Золотой	Р 4411
STSAS4421	Ø3.9	Ø4.6	11.4	4.0	Золотой	Р 4421
STSAS4431	Ø3.9	Ø4.6	12.4	4.0	Золотой	Р 4431
STSAS4441	Ø3.9	Ø4.6	13.4	4.0	Золотой	Р 4441
STSAS4451	Ø3.9	Ø4.6	14.4	4.0	Золотой	Р 4451
STSAS4611	Ø3.9	Ø4.6	11.9	5.5	Золотой	Р 4611
STSAS4621	Ø3.9	Ø4.6	12.9	5.5	Золотой	Р 4621
STSAS4631	Ø3.9	Ø4.6	13.9	5.5	Золотой	Р 4631
STSAS4641	Ø3.9	Ø4.6	14.9	5.5	Золотой	Р 4641
STSAS4651	Ø3.9	Ø4.6	15.9	5.5	Золотой	Р 4651
STSAS4711	Ø3.9	Ø4.6	13.4	7.0	Золотой	Р 4711
STSAS4721	Ø3.9	Ø4.6	14.4	7.0	Золотой	Р 4721
STSAS4731	Ø3.9	Ø4.6	15.4	7.0	Золотой	Р 4731
STSAS4741	Ø3.9	Ø4.6	16.4	7.0	Золотой	Р 4741
STSAS4751	Ø3.9	Ø4.6	17.4	7.0	Золотой	Р 4751
STSA5410	Ø4.5	Ø5.0	10.4	4.0	Золотой	Р 5410
STSA5420	Ø4.5	Ø5.0	11.4	4.0	Золотой	Р 5420
STSA5430	Ø4.5	Ø5.0	12.4	4.0	Золотой	Р 5430
STSA5440	Ø4.5	Ø5.0	13.4	4.0	Золотой	Р 5440
STSA5450	Ø4.5	Ø5.0	14.4	4.0	Золотой	Р 5450
STSA5610	Ø4.5	Ø5.0	11.9	5.5	Золотой	Р 5610
STSA5620	Ø4.5	Ø5.0	12.9	5.5	Золотой	Р 5620
STSA5630	Ø4.5	Ø5.0	13.9	5.5	Золотой	Р 5630
STSA5640	Ø4.5	Ø5.0	14.9	5.5	Золотой	Р 5640
STSA5650	Ø4.5	Ø5.0	15.9	5.5	Золотой	Р 5650
STSA5710	Ø4.5	Ø5.0	13.4	7.0	Золотой	Р 5710

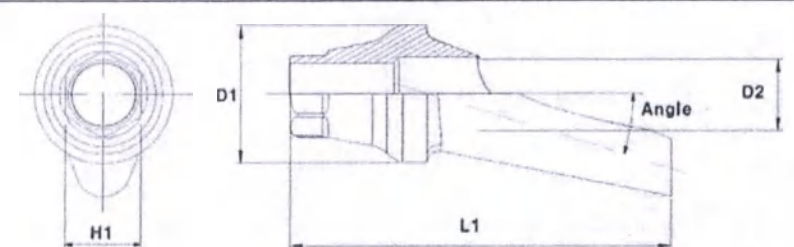
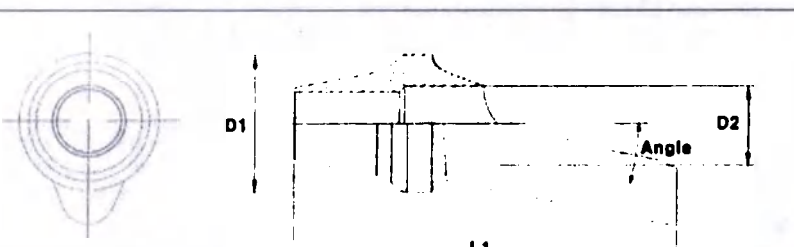
STSA5720	Ø4.5	Ø5.0	14.4	7.0	Золотой	R 5720
STSA5730	Ø4.5	Ø5.0	15.4	7.0	Золотой	R 5730
STSA5740	Ø4.5	Ø5.0	16.4	7.0	Золотой	R 5740
STSA5750	Ø4.5	Ø5.0	17.4	7.0	Золотой	R 5750
STSA6410	Ø5.3	Ø6.0	10.4	4.0	Золотой	R 6410
STSA6420	Ø5.3	Ø6.0	11.4	4.0	Золотой	R 6420
STSA6430	Ø5.3	Ø6.0	12.4	4.0	Золотой	R 6430
STSA6440	Ø5.3	Ø6.0	13.4	4.0	Золотой	R 6440
STSA6450	Ø5.3	Ø6.0	14.4	4.0	Золотой	R 6450
STSA6610	Ø5.3	Ø6.0	11.9	5.5	Золотой	R 6610
STSA6620	Ø5.3	Ø6.0	12.9	5.5	Золотой	R 6620
STSA6630	Ø5.3	Ø6.0	13.9	5.5	Золотой	R 6630
STSA6640	Ø5.3	Ø6.0	14.9	5.5	Золотой	R 6640
STSA6650	Ø5.3	Ø6.0	15.9	5.5	Золотой	R 6650
STSA6710	Ø5.3	Ø6.0	13.4	7.0	Золотой	R 6710
STSA6720	Ø5.3	Ø6.0	14.4	7.0	Золотой	R 6720
STSA6730	Ø5.3	Ø6.0	15.4	7.0	Золотой	R 6730
STSA6740	Ø5.3	Ø6.0	16.4	7.0	Золотой	R 6740
STSA6750	Ø5.3	Ø6.0	17.4	7.0	Золотой	R 6750
STSA7610	Ø6.0	Ø7.0	11.9	5.5	Золотой	R 7610
STSA7620	Ø6.0	Ø7.0	12.9	5.5	Золотой	R 7620
STSA7630	Ø6.0	Ø7.0	13.9	5.5	Золотой	R 7630
STSA7640	Ø6.0	Ø7.0	14.9	5.5	Золотой	R 7640
STSA7650	Ø6.0	Ø7.0	15.9	5.5	Золотой	R 7650

Масса – не более 0,93 г

4) Угловой абатмент (Angled Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №17

Изображение	Схема
 С шестигранником	
 Без шестигранника	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]				Угол	Тип	Анодирование Цвет
		D1	D2	L1	H1			
Угловой абатмент (Angled Abutment)	STAA4520MAT	Ø4.3	Ø2.3	12.6	2.07	17°	Шестигранник	Бежевый
	STAA4540MAT	Ø4.3	Ø2.3	14.6	2.07	17°		Бежевый
	STAA4520AT	Ø4.5	Ø2.4	12.5	2.47	17°		Золотой
	STAA4540AT	Ø4.5	Ø2.4	14.5	2.47	17°		Золотой
	STAA5020AT	Ø5.0	Ø2.4	12.5	2.47	17°		Золотой
	STAA5040AT	Ø5.0	Ø2.4	14.5	2.47	17°		Золотой
	STAA6020AT	Ø6.0	Ø2.4	12.5	2.47	17°		Золотой
	STAA6040AT	Ø6.0	Ø2.4	14.5	2.47	17°		Золотой
	STAA4520MBT	Ø4.3	Ø2.3	12.6	2.07	17°	Шестигранник - E	Бежевый
	STAA4540MBT	Ø4.3	Ø2.3	14.6	2.07	17°		Бежевый
	STAA4520BT	Ø4.5	Ø2.4	12.5	2.47	17°		Золотой
	STAA4540BT	Ø4.5	Ø2.4	14.5	2.47	17°		Золотой
	STAA5020BT	Ø5.0	Ø2.4	12.5	2.47	17°		Золотой
	STAA5040BT	Ø5.0	Ø2.4	14.5	2.47	17°		Золотой
	STAA6020BT	Ø6.0	Ø2.4	12.5	2.47	17°		Золотой
	STAA6040BT	Ø6.0	Ø2.4	14.5	2.47	17°		Золотой
	STAA4520MNT	Ø4.3	Ø2.3	12.6	нет	17°	Без шестигранника	Золотой
	STAA4540MNT	Ø4.3	Ø2.3	14.6	нет	17°		Золотой
	STAA4520NT	Ø4.5	Ø2.4	12.5	нет	17°		Золотой
	STAA4540NT	Ø4.5	Ø2.4	14.5	нет	17°		Золотой
	STAA5020NT	Ø5.0	Ø2.4	12.5	нет	17°		Золотой
	STAA5040NT	Ø5.0	Ø2.4	14.5	нет	17°		Золотой
	STAA6020NT	Ø4.5	Ø2.4	12.5	нет	17°		Золотой
	STAA6040NT	Ø4.5	Ø2.4	14.5	нет	17°		Золотой

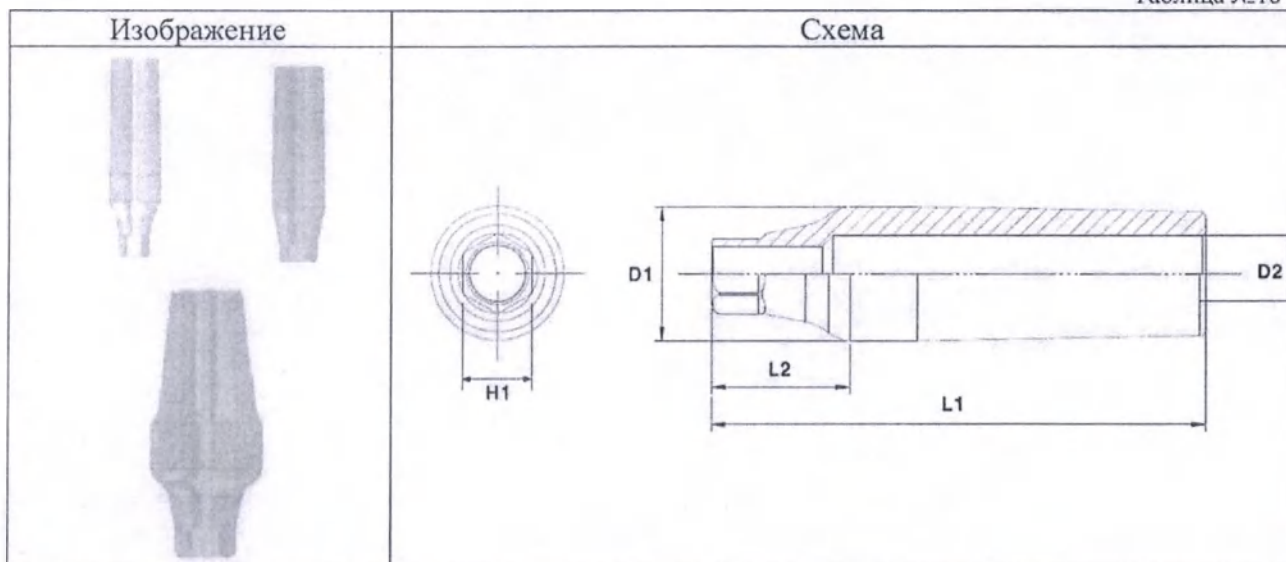
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 0,57 г

5) Обтачиваемый абатмент (Milling Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №18



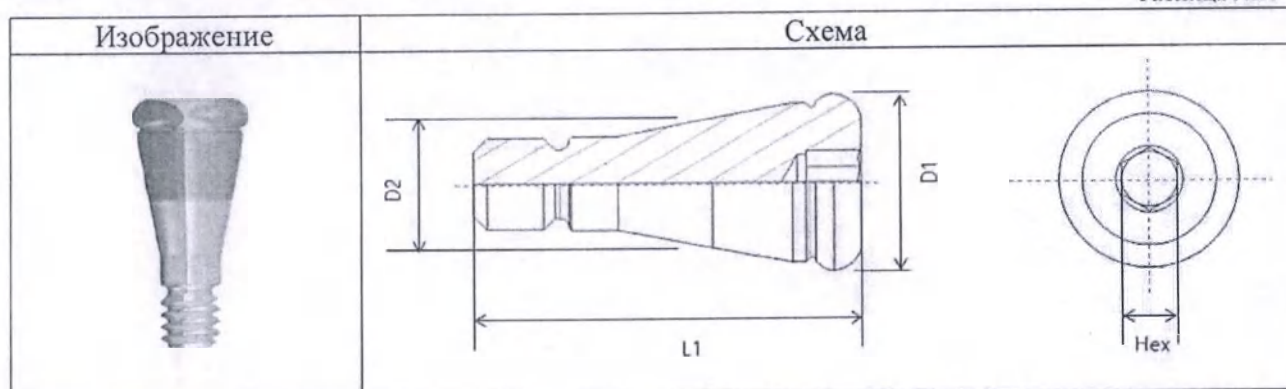
Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]					Анодирование Цвет
		D1	D2	L1	L2	H1	
Обтачиваемый абатмент (Milling Abutment)	STMA4015T	Ø4.0	Ø2.3	14.6	4.1	2.07	Бежевый
	STMA4030T	Ø4.0	Ø2.3	14.6	5.6	2.07	Бежевый
	STMAS4015T	Ø4.0	Ø2.4	14.5	4.0	2.47	Золотой
	STMAS4030T	Ø4.0	Ø2.4	14.5	5.5	2.47	Золотой
	STMAS5015T	Ø5.0	Ø2.4	14.5	4.0	2.47	Золотой
	STMAS5030T	Ø5.0	Ø2.4	14.5	5.5	2.47	Золотой
	STMASG5015T	Ø5.0	Ø2.4	12.0	4.0	2.47	Золотой
	STMASG5030T	Ø5.0	Ø2.4	12.0	5.5	2.47	Золотой
	STMASG6015T	Ø6.0	Ø3.4	14.5	4.0	2.47	Золотой
	STMASG6030T	Ø6.0	Ø3.4	14.5	5.5	2.47	Золотой
	STMASG7015T	Ø7.0	Ø3.4	14.5	4.0	2.47	Золотой
	STMASG7030T	Ø7.0	Ø3.4	14.5	5.5	2.47	Золотой
Лазерная маркировка: Н/Д							

Масса – не более 0,96 г

6) Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №19



Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]			Шестигранник	Примечание
		D1	D2	L1		
Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment)	MLAO00	Ø3.89	Ø2.85	7.00	1.20	Лужение
	MLAO01	Ø3.89	Ø2.85	7.50	1.20	
	MLAO02	Ø3.89	Ø2.85	8.50	1.20	
	MLAO03	Ø3.89	Ø2.85	9.50	1.20	
	MLAO04	Ø3.89	Ø2.85	10.50	1.20	
	MLAO05	Ø3.89	Ø2.85	11.50	1.20	
	MLAO06	Ø3.89	Ø2.85	12.50	1.20	
	MBAO00	Ø3.89	Ø3.40	8.00	1.20	
	MBAO10	Ø3.89	Ø3.40	8.50	1.20	
	MBAO20	Ø3.89	Ø3.40	9.50	1.20	
	MBAO30	Ø3.89	Ø3.40	10.50	1.20	
	MBAO40	Ø3.89	Ø3.40	11.50	1.20	
	MBAO50	Ø3.89	Ø3.40	12.50	1.20	
	MBAO60	Ø3.89	Ø3.40	13.50	1.20	
Лазерная маркировка: Н/Д						

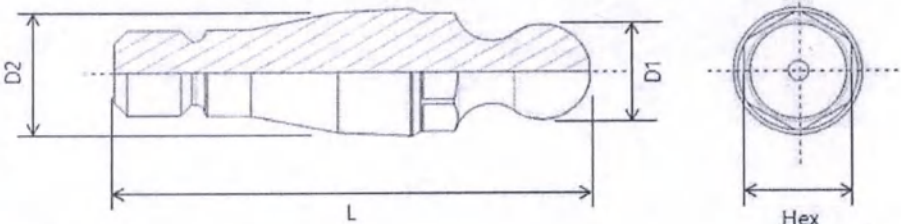
Масса – не более 1,10 г

7) Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)

Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package) имеет в составе следующие принадлежности: Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing) и Позиционер матрицы (Housing positioner) (Позиционер матрицы классифицируется как медицинское оборудование класса I в соответствии с правилом 1, правилом 5 приложения IX к Директиве 93/42 / ЕЕС). Вышеперечисленные продукты упаковываются вместе в пластиковый контейнер.

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №20

Изображение	Схема
	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]			
		D1	D2	L1	Шестигранник
Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package)	MBAO00	Ø2.25	Ø3.40	10.65	2.50
	MBAO10	Ø2.25	Ø3.40	11.15	2.50
	MBAO20	Ø2.25	Ø3.40	12.15	2.50
	MBAO30	Ø2.25	Ø3.40	13.15	2.50
	MBAO40	Ø2.25	Ø3.40	14.15	2.50
	MBAO50	Ø2.25	Ø3.40	15.15	2.50
	MBAO60	Ø2.25	Ø3.40	16.15	2.50

Лазерная маркировка: Н/Д

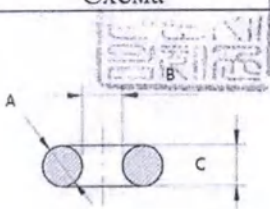
Масса – не более 1,60 г

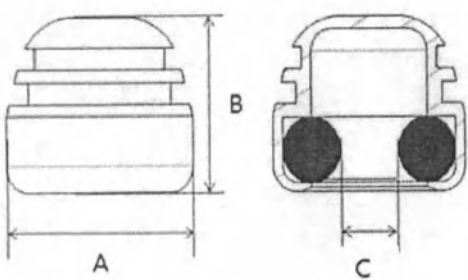
Принадлежности шаровидного абатмента (Meg-Ball Package)

7.1) Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing) и Удерживающее кольцо (Retentive Ring)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №21

Изображение	Схема
Удерживающее кольцо (Retentive Ring) 	

Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатметнта (Metal Housing) Металлическая матрица  Удерживающее кольцо	
--	--

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]		
		A	B	C
Удерживающее кольцо (Retentive Ring)	MBR5	1.50	1.50	1.50
	MBR10	1.50	1.50	1.50
Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатметнта (Metal Housing)	MBHR	Ø 5.0	4.0	1.5

Лазерная маркировка: Н/Д

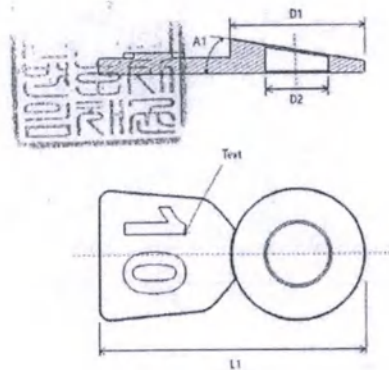
Масса – не более 0,70 г

7.2) Позиционер матрицы (Housing positioner)

Он используется для калибровки угла наклона металлической матрицы, которая является креплением шаровидного абатметнта.

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №22

Изображение	Схема
Позиционер матрицы (Housing positioner) 	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]				Цвет	Маркировка
		D1	D2	L1	Угол		
Housing Positioner	MBP00	6.00	2.80	12.00	0°	Белый	0
	MBP05	6.00	2.80	12.00	5°	Желтый	5
	MBP10	6.00	2.80	12.00	10°	Красный	10
	MBP15	6.00	2.80	12.00	15°	Синий	15

Масса – не более 0,50 г

8) Абатмент премил (TiGEN Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №23

Изображение	Схема

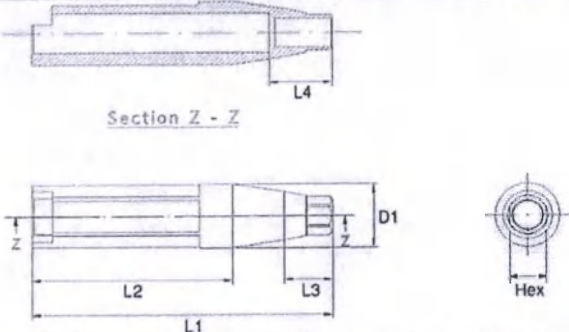
Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]						Лазерная маркировка
	D1 (Диаметр)	D2 (Диаметр Интерфейса)	L1 (Общая длина)	L2 (Высота столба)	L3 (Длина Отверстия Винта)	Шестиграннык (мм)	
Абатмент премил (TiGEN Abutment)							
OSTG3112.MTN	10.00	2.90	28.85	2.85	3.70	2.10	22° / HEX2.1 / M1.6
OSTG3112N.MTN	10.00	2.90	28.55	2.55	3.40	Н/Д	22° / HEX2.1 / M1.6
OSTG3111.MTN	12.00	2.90	28.85	2.85	3.70	2.10	22° / HEX2.1 / M1.6
OSTG3212.MTN	10.00	3.43	28.70	2.70	3.60	2.49	22° / HEX2.5 / M2.0
OSTG3212N.MTN	10.00	3.43	28.70	2.70	3.60	Н/Д	22° / HEX2.5 / M2.0
OSTG3211.MTN	12.00	3.43	28.70	2.70	3.60	2.49	22° / HEX2.5 / M2.0

Масса – не более 5,00 г

9) Сканируемый абатмент (Scan Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №24

Изображение	Схема
	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]					Примечание	Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	L3	Шестигранник (мм)	
Сканируемый абатмент (Scan Abutment)	OSGSSC3110T	4.00	11.85	6.00	2.85	3.70	2.10	OS.31S
	OSGSSC3111T	4.00	15.85	10.00	2.85	3.70	2.10	OS.31
	OSGSSC3210T	4.00	11.70	6.00	2.70	3.60	2.49	OS.32S
	OSGSSC3211T	4.00	15.70	10.00	2.70	3.60	2.49	OS.32

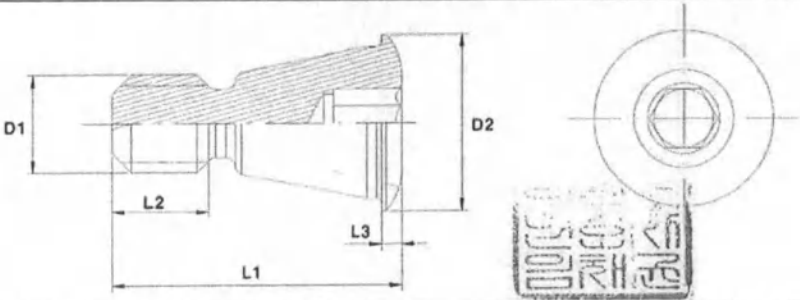
Масса – не более 1,20 г

8.2.2.2 Компоненты ортопедические, варианты исполнения:

1) Винт-заглушка (Cover Screw)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №25

Изображение	Схема
	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]					Резьба	Анодирование Цвет
		D1	D2	L1	L2	L3		
Винт-заглушка (Cover Screw)	STCSS	Ø 2.55	03.10	5.30	2.00	0.40	M2.0x0.4 P	Маджента
	STCSR	Ø 3.10	03.60	5.90	2.00	0.40	M2.0x0.4 P	Зеленый

Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 0,10 г

2) Внешний вид, схема, размеры Удерживающее кольцо (Retentive Ring) и Металлическая матрица с удерживающим кольцом (Metal Housing) см. «Принадлежности шаровидного абатмента (Meg-Ball Package)» таблицу № 21.

3) Трансфер слепочный (Impression Coping)

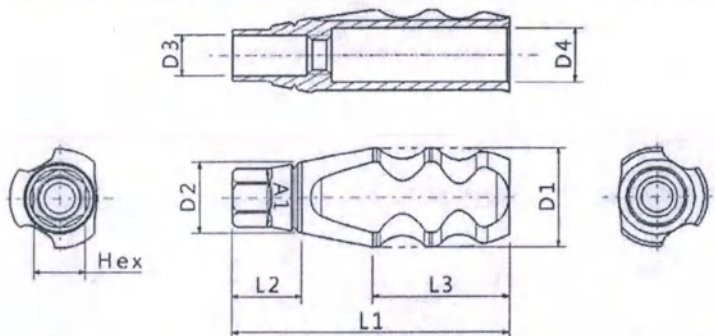
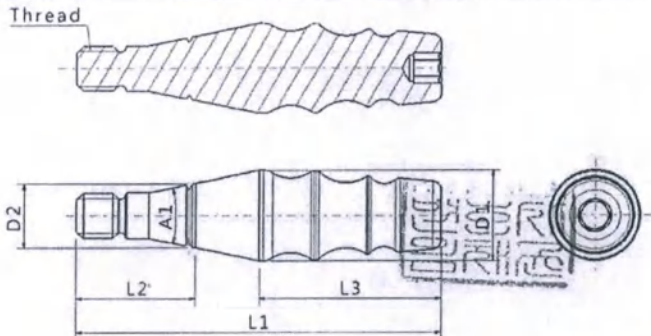
Существует два вида Слепочных трансферов ("для закрытой ложки" и "для открытой ложки"). Трансфер слепочный для закрытой ложки делится на шестигранный тип и не шестигранный тип. Используется для технологии снятия слепка закрытой ложкой и обеспечивает легкую и точную передачу положения имплантата.

Трансфер слепочный для открытой ложки состоит из двух частей и используется для снятия слепка открытой ложкой.

- Трансфер слепочный для закрытой ложки

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №26

Изображение	Схема
С шестигранником 	
Без шестигранника 	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]							Внутренний шестигранник	
		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	A1 (град.)	Шестигранник
Трансфер слепочный (Impression Coping)	STTIM4011T	4	2.85	1.65	2.2	11.1	2.8	5.5	22	2.07
	STTIM4015T	4	2.85	1.65	2.2	15.1	2.8	9.5	22	2.07
	STTIM4511T	4.5	2.85	1.65	2.2	11.1	2.8	5.5	22	2.07
	STTIM4515T	4.5	2.85	1.65	2.2	15.1	2.8	9.5	22	2.07
	STTIS4011T	4	3.4	2.05	2.3	11	2.7	5.5	22	2.47
	STTIS4015T	4	3.4	2.05	2.3	15	2.7	9.5	22	2.47
	STTIS4511T	4.5	3.4	2.05	2.3	11	2.7	5.5	22	2.47
	STTIS4515T	4.5	3.4	2.05	2.3	15	2.7	9.5	22	2.47
	STTIS5011T	5	3.4	2.05	2.3	11	2.7	5.5	22	2.47
	STTIS5015T	5	3.4	2.05	2.3	15	2.7	9.5	22	2.47
	STTIS6011T	6	3.4	2.05	2.3	11	2.7	5.5	22	2.47
	STTIS6015T	6	3.4	2.05	2.3	15	2.7	9.5	22	2.47
	STTIS7011T	7	3.4	2.05	2.3	11	2.7	5.5	22	2.47
	STTIS7015T	7	3.4	2.05	2.3	15	2.7	9.5	22	2.47
	STTIM4011NH	4	2.85	-	-	16	5.2	8	22	Н/Д
	STTIM4015NH	4	2.85	-	-	20	5.2	12	22	Н/Д
	STTIM4511NH	4.5	2.85	-	-	16	5.2	8	22	Н/Д
	STTIM4515NH	4.5	2.85	-	-	20	5.2	12	22	Н/Д
	STTIS4011NH	4	3.4	-	-	16.4	5.6	8	22	Н/Д
	STTIS4015NH	4	3.4	-	-	20.4	5.6	12	22	Н/Д
	STTIS4511NH	4.5	3.4	-	-	16.4	5.6	8	22	Н/Д
	STTIS4515NH	4.5	3.4	-	-	20.4	5.6	12	22	Н/Д
	STTIS5011NH	5	3.4	-	-	16.4	5.6	8	22	Н/Д
	STTIS5015NH	5	3.4	-	-	20.4	5.6	12	22	Н/Д
	STTIS6011NH	6	3.4	-	-	16.4	5.6	8	22	Н/Д
	STTIS6015NH	6	3.4	-	-	20.4	5.6	12	22	Н/Д
	STTIS7011NH	7	3.4	-	-	16.4	5.6	8	22	Н/Д
	STTIS7015NH	7	3.4	-	-	20.4	5.6	12	22	Н/Д

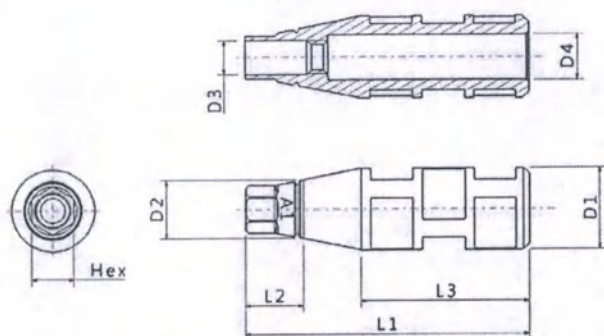
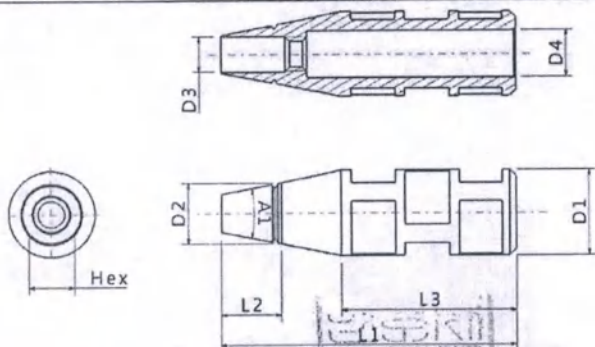
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 0,80 г

- Трансфер слепочный для открытой ложки

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №27

Изображение	Схема
С шестигранником 	
Без шестигранника 	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]							Внутренний шестигранник	
		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	A1 (град.)	Шестигранник
Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIM4011T	4	2.85	1.65	2.2	13.6	2.8	8	22	2.07
	STPIM4015T	4	2.85	1.65	2.2	17.6	2.8	12	22	2.07
	STPIM4011NT	4.5	2.85	1.65	2.2	13.6	2.8	8	22	2.07
	STPIM4015NT	4.5	2.85	1.65	2.2	17.6	2.8	12	22	2.07
	STPIM4511T	4	3.4	2.05	2.3	13.5	2.7	8	22	2.47
	STPIM4515T	4	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	2.47
	STPIM4511NT	4.5	3.4	2.05	2.4	13.5	2.7	8	22	2.47
	STPIM4515NT	4.5	3.4	2.05	2.4	17.5	2.7	12	22	2.47
	STPIS4011T	5	3.4	2.05	2.3	13.5	2.7	8	22	2.47
	STPIS4015T	5	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	2.47
	STPIS4011NT	6	3.4	2.05	2.4	13.5	2.7	8	22	2.47
	STPIS4015NT	6	3.4	2.05	2.4	17.5	2.7	12	22	2.47
	STPIS4511T	7	3.4	2.05	2.4	13.5	2.7	8	22	2.47
	STPIS4515T	7	3.4	2.05	2.4	17.5	2.7	12	22	2.47
	STPIS4511NT	4	2.85	1.65	2.2	13.6	2.8	8	22	Н/Д
	STPIS4515NT	4	2.85	1.65	2.2	17.6	2.8	12	22	Н/Д
	STPIS5011T	4.5	2.85	1.65	2.2	13.6	2.8	8	22	Н/Д
	STPIS5015T	4.5	2.85	1.65	2.2	17.6	2.8	12	22	Н/Д

STPIS5011NT	4	3.4	2.05	2.3	13.5	2.7	8	22	Н/Д
STPIS5015NT	4	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	Н/Д
STPIS6011T	4.5	3.4	2.05	2.3	1.35	2.7	8	22	Н/Д
STPIS6015T	4.5	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	Н/Д
STPIS6011NT	5	3.4	2.05	2.3	13.5	2.7	8	22	Н/Д
STPIS6015NT	5	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	Н/Д
STPIS7011T	6	3.4	2.05	2.3	1.35	2.7	8	22	Н/Д
STPIS7015T	6	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	Н/Д
STPIS7011NT	7	3.4	2.05	2.3	1.35	2.7	8	22	Н/Д
STPIS7015NT	7	3.4	2.05	2.3	17.5	2.7	12	22	Н/Д

Лазерная маркировка: Н/Д

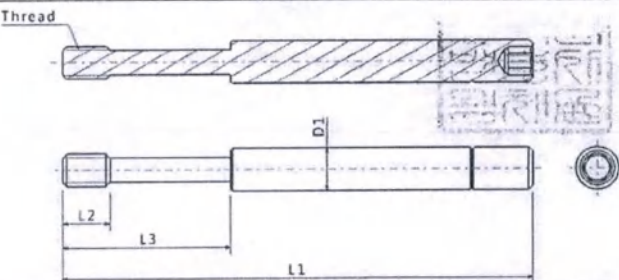
Масса – не более 1,61 г

4) Навигационный пин (Guide Pin)

Навигационный пин для открытой ложки используется в сочетании с типом Трансфера слепочного для открытой ложки.

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №28

Изображение	Схема
	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]				Примечание
		D1	L1	L2	L3	Резьба
Трансфер слепочный (Impression Coping)	STPIG1611	2.1	22.9	2.3	8.3	M1.6x0.35P
	STPIG1615	2.1	26.9	2.3	8.3	M1.6x0.35P
	STPIG2011	2.2	20.9	2.5	6.3	M2.0x0.4P
	STPIG2015	2.2	24.9	2.5	6.3	M2.0x0.4P

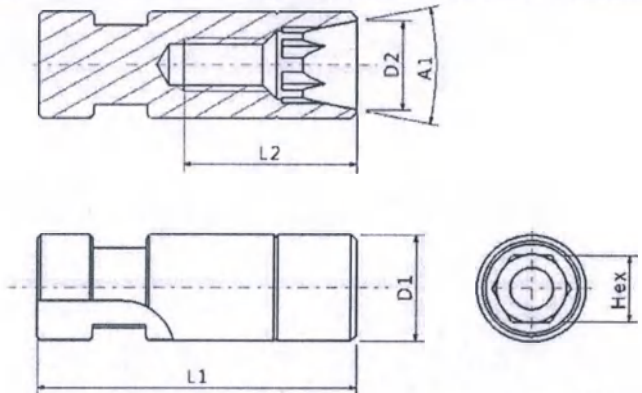
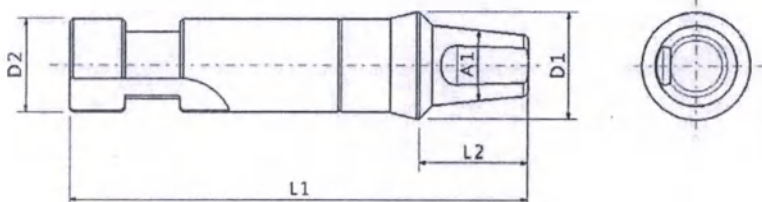
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 0,90 г

5) Лабораторный аналог (Lab Analog)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №29

Изображение	Схема
Уровень имплантата 	
Уровень абатмента 	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]				Примечание	
		D1	D2	L1	L2	A1 (град.)	Уровень
Лабораторный аналог (Lab Analog)	STTLA350	3.5	2.8	11.9	7.4	22	Уровень имплантата
	STTLA400	4	3.35	11.9	6.5	22	
	STRLA440	4	3.5	17	4	12	Уровень абатмента
	STRLA460	4	3.5	18.5	5.5	12	
	STRLA470	4	3.5	20	7	12	
	STRLA441	4.6	4	17	4	7	
	STRLA461	4.6	4	18.5	5.5	7	
	STRLA471	4.6	4	20	7	7	
	STRLA540	5	4.5	17	4	12	
	STRLA560	5	4.5	18.5	5.5	12	
	STRLA570	5	4.5	20	7	12	
	STRLA640	6	5	17	4	12	
	STRLA660	6	5	18.5	5.5	12	
	STRLA670	6	5	20	7	12	
	STRLA760	7	5	18.5	5.5	12	

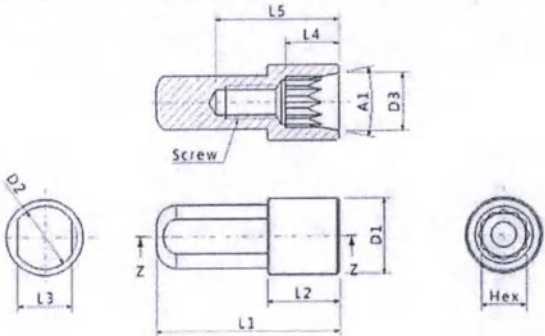
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 1,50 г

6) Аналог RP (Analog RP)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №30

Изображение	Схема
	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]								Примечание
		D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	
Аналог RP (Analog RP)	OSRA3709	3.7	3.1	2.8	9	3.5	2.6	2.8	5.6	Шестигранник (мм)
	OSRA4309	4.3	3.8	3.35	9	3.5	3.2	2.8	6.2	2.505

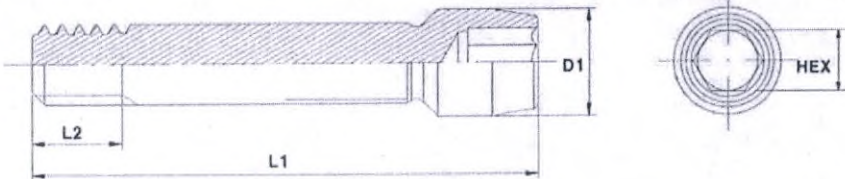
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 0,50 г

7) Винт абатмента (Abutment Screw)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №31

Изображение	Схема
	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]			Внутренний шестигранник	Анодирование Цвет
		D1	L1	L2		
Винт абатмента (Abutment Screw)	STABSM	Ø 2.15	10.20	1.80	1.20	Золотой
	STABTML	Ø 2.15	10.20	1.80	1.20	Голубой
	STABSS	Ø 2.35	8.40	2.50	1.20	Золотой
	STABSSL	Ø 2.35	8.40	2.50	1.20	Голубой

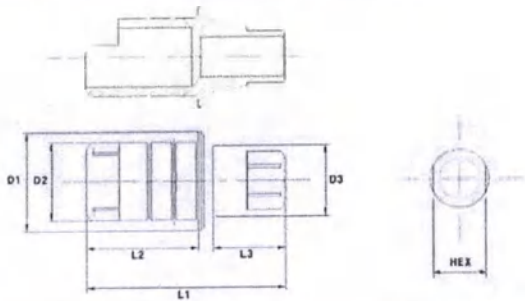
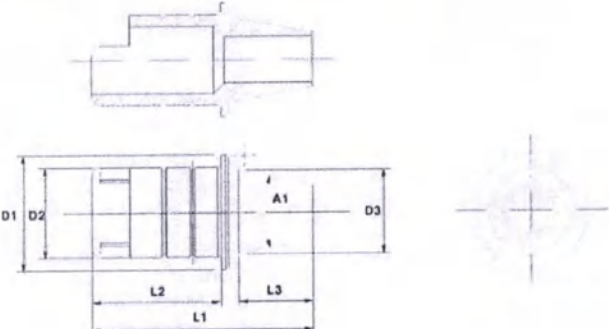
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 0,14 г

8.2.2.3 Титановое основание (ZrGEN Abutment):

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №32

Изображение	Схема
С шестигранником 	
Без шестигранника 	

Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]							Шестигранник (мм)
		D1 (Диаметр)	D2	D3 (диаметр профиля)	L1 (Общая длина)	L2 (Высота столба)	L3	A1 (градус)	
Титановое основание (ZrGEN Abutment)	OSGSPA3111.MTN	4.0	3.15	2.90	7.95	4.50	2.85	22	2.10
	OSGSPA3112.MTN	4.0	3.15	2.90	9.45	6.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3113.MTN	4.0	3.15	2.90	11.45	8.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3121.MTN	4.0	3.15	2.90	8.85	4.50	2.85	22	2.10
	OSGSPA3122.MTN	4.0	3.15	2.90	10.35	6.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3123.MTN	4.0	3.15	2.90	12.35	8.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3131.MTN	4.0	3.15	2.90	10.35	4.50	2.85	22	2.10
	OSGSPA3132.MTN	4.0	3.15	2.90	11.85	6.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3133.MTN	4.0	3.15	2.90	13.85	8.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3141.MTN	4.0	3.15	2.90	11.35	4.50	2.85	22	2.10
	OSGSPA3142.MTN	4.0	3.15	2.90	12.85	6.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3143.MTN	4.0	3.15	2.90	14.85	8.00	2.85	22	2.10
	OSGSPA3111N.MTN	4.0	3.15	2.90	7.65	4.50	2.55	22	Н/Д

OSGSPA3112N.MTN	4.0	3.15	2.90	9.15	6.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3113N.MTN	4.0	3.15	2.90	11.15	8.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3121N.MTN	4.0	3.15	2.90	8.55	4.50	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3122N.MTN	4.0	3.15	2.90	10.05	6.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3123N.MTN	4.0	3.15	2.90	12.05	8.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3131N.MTN	4.0	3.15	2.90	10.05	4.50	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3132N.MTN	4.0	3.15	2.90	11.55	6.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3133N.MTN	4.0	3.15	2.90	13.55	8.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3141N.MTN	4.0	3.15	2.90	11.05	4.50	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3142N.MTN	4.0	3.15	2.90	12.55	6.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3143N.MTN	4.0	3.15	2.90	14.55	8.00	2.55	22	Н/Д
OSGSPA3211.MTN	4.0	3.15	3.43	7.80	4.50	2.70	22	2.49
OSGSPA3212.MTN	4.0	3.15	3.43	9.30	6.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4018.MTN	4.0	3.15	3.43	11.3	8.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4025.MTN	4.0	3.15	3.43	8.70	4.50	2.70	22	2.49
OSGSPA4026.MTN	4.0	3.15	3.43	10.2	6.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4028.MTN	4.0	3.15	3.43	12.2	8.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4035.MTN	4.0	3.15	3.43	10.2	4.50	2.70	22	2.49
OSGSPA4036.MTN	4.0	3.15	3.43	11.7	6.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4038.MTN	4.0	3.15	3.43	13.7	8.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4045.MTN	4.0	3.15	3.43	11.2	4.50	2.70	22	2.49
OSGSPA4046.MTN	4.0	3.15	3.43	12.7	6.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4048.MTN	4.0	3.15	3.43	14.7	8.00	2.70	22	2.49
OSGSPA3211N.MTN	4.4	3.15	3.43	7.80	4.50	2.70	22	2.49
OSGSPA3212N.MTN	4.4	3.15	3.43	9.30	6.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4018N.MTN	4.4	3.15	3.43	11.3	8.00	2.70	22	2.49
OSGSPA4025N.MTN	4.0	3.15	3.43	7.80	4.50	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4026N.MTN	4.0	3.15	3.43	9.30	6.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4028N.MTN	4.0	3.15	3.43	11.3	8.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4035N.MTN	4.0	3.15	3.43	8.70	4.50	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4036N.MTN	4.0	3.15	3.43	10.2	6.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4038N.MTN	4.0	3.15	3.43	12.2	8.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4045N.MTN	4.0	3.15	3.43	10.2	4.50	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4046N.MTN	4.0	3.15	3.43	11.7	6.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4048N.MTN	4.0	3.15	3.43	13.7	8.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4515.MTN	4.0	3.15	3.43	11.2	4.50	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4516.MTN	4.0	3.15	3.43	12.7	6.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4518.MTN	4.0	3.15	3.43	14.7	8.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA3221.MTN	4.4	3.15	3.43	7.80	4.50	2.70	22	Н/Д
OSGSPA3222.MTN	4.4	3.15	3.43	9.30	6.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4528.MTN	4.4	3.15	3.43	11.3	8.00	2.70	22	Н/Д
OSGSPA4535.MTN	4.4	3.15	3.43	8.70	4.50	2.70	22	2.49
OSGSPA4536.MTN	4.4	3.15	3.43	10.20	6.00	2.70	22	2.49

OSGSPA4538.MTN	4,4	3,15	3,43	12,2	8,00	2,70	22	2,49
OSGSPA4545.MTN	4,4	3,15	3,43	10,2	4,50	2,70	22	2,49
OSGSPA4546.MTN	4,4	3,15	3,43	11,7	6,00	2,70	22	2,49
OSGSPA4548.MTN	4,4	3,15	3,43	13,7	8,00	2,70	22	2,49
OSGSPA4515N.MTN	4,4	3,15	3,43	11,2	4,50	2,70	22	2,49
OSGSPA4516N.MTN	4,4	3,15	3,43	12,7	6,00	2,70	22	2,49
OSGSPA4518N.MTN	4,4	3,15	3,43	14,7	8,00	2,70	22	2,49
OSGSPA3221N.MTN	4,4	3,15	3,43	8,70	4,50	2,70	22	Н/Д
OSGSPA3222N.MTN	4,4	3,15	3,43	10,20	6,00	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4528N.MTN	4,4	3,15	3,43	12,2	8,00	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4535N.MTN	4,4	3,15	3,43	10,2	4,50	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4536N.MTN	4,4	3,15	3,43	11,7	6,00	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4538N.MTN	4,4	3,15	3,43	13,7	8,00	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4545N.MTN	4,4	3,15	3,43	11,2	4,50	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4546N.MTN	4,4	3,15	3,43	12,7	6,00	2,70	22	Н/Д
OSGSPA4548N.MTN	4,4	3,15	3,43	14,7	8,00	2,70	22	Н/Д
STCSS3405.MTN	3,9	3,0	2,9	8,15	0,45	4,7	Н/Д	2,1
STCSS3410.MTN	3,9	3,0	2,9	8,65	0,95	4,7	Н/Д	2,1
STCSS3420.MTN	3,9	3,0	2,9	9,65	1,95	4,7	Н/Д	2,1
STCSS3805.MTN	4,3	3,0	2,9	8,15	0,45	4,7	Н/Д	2,1
STCSS3810.MTN	4,3	3,0	2,9	8,65	0,95	4,7	Н/Д	2,1
STCSS3820.MTN	4,3	3,0	2,9	9,65	1,95	4,7	Н/Д	2,1
STCSR3405.MTN	3,9	3,0	3,43	8,0	0,45	4,7	Н/Д	2,49
STCSR3410.MTN	3,9	3,0	3,43	8,5	0,95	4,7	Н/Д	2,49
STCSR3420.MTN	3,9	3,0	3,43	9,5	1,95	4,7	Н/Д	2,49
STCSR3805.MTN	4,3	3,0	3,43	8,0	0,45	4,7	Н/Д	2,49
STCSR3810.MTN	4,3	3,0	3,43	8,5	0,95	4,7	Н/Д	2,49
STCSR3820.MTN	4,3	3,0	3,43	9,5	1,95	4,7	Н/Д	2,49
STCLR4505.MTN	5,5	3,4	3,43	8,0	0,45	4,7	Н/Д	2,49
STCLR4510.MTN	5,5	3,4	3,43	8,5	0,95	4,7	Н/Д	2,49
STCLR4520.MTN	5,5	3,4	3,43	9,5	1,95	4,7	Н/Д	2,49

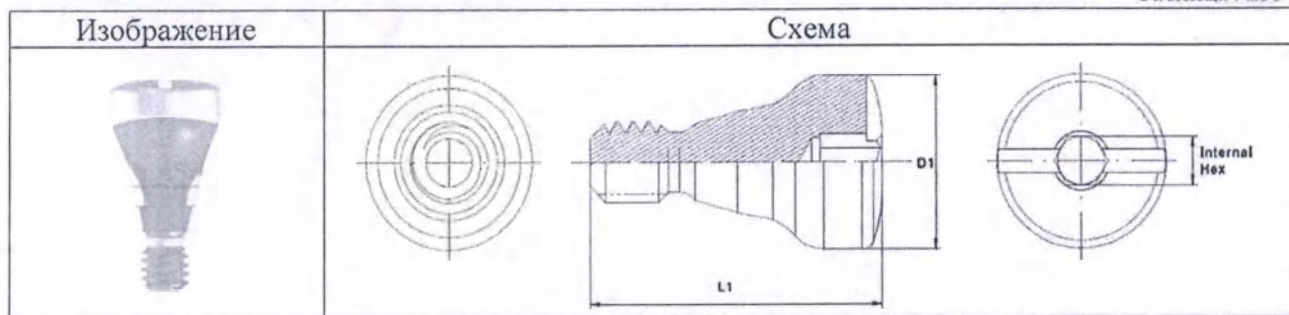
Лазерная маркировка: Н/Д

Масса – не более 3,00 г

8.2.2.4 Формирователь десны (Healing Abutment)

Внешний вид, схема, размеры:

Таблица №33



Модель	Артикул	Размер детали [единица измерения: мм]		Резьба	Внутренний шестигранник	Лазерная маркировка
		D1	D2			
Формирователь десны (Healing Abutment)	STHA403M	Ø4.30	7.50	M2.0x0.4P	1.20	M403
	STHA404M	Ø4.30	8.50	M2.0x0.4P	1.20	M404
	STHA405M	Ø4.30	9.50	M2.0x0.4P	1.20	M405
	STHA407M	Ø4.30	11.50	M2.0x0.4P	1.20	M407
	STHA409M	Ø4.30	13.50	M2.0x0.4P	1.20	M409
	STHA453M	Ø4.80	7.50	M2.0x0.4P	1.20	M453
	STHA454M	Ø4.80	8.50	M2.0x0.4P	1.20	M454
	STHA455M	Ø4.80	9.50	M2.0x0.4P	1.20	M455
	STHA457M	Ø4.80	11.50	M2.0x0.4P	1.20	M457
	STHA459M	Ø4.80	13.50	M2.0x0.4P	1.20	M459
	STHA403R	Ø4.30	8.60	M2.0x0.4P	1.20	R403
	STHA404R	Ø4.30	9.60	M2.0x0.4P	1.20	R404
	STHA405R	Ø4.30	10.60	M2.0x0.4P	1.20	R405
	STHA407R	Ø4.30	12.60	M2.0x0.4P	1.20	R407
	STHA409R	Ø4.30	14.60	M2.0x0.4P	1.20	R409
	STHA453R	Ø4.80	8.60	M2.0x0.4P	1.20	R453
	STHA454R	Ø4.80	9.60	M2.0x0.4P	1.20	R454
	STHA455R	Ø4.80	10.60	M2.0x0.4P	1.20	R455
	STHA457R	Ø4.80	12.60	M2.0x0.4P	1.20	R457
	STHA459R	Ø4.80	14.60	M2.0x0.4P	1.20	R459
	STHA503R	Ø5.30	8.60	M2.0x0.4P	1.20	R503
	STHA504R	Ø5.30	9.60	M2.0x0.4P	1.20	R504
	STHA505R	Ø5.30	10.60	M2.0x0.4P	1.20	R505
	STHA507R	Ø5.30	12.60	M2.0x0.4P	1.20	R507
	STHA509R	Ø5.30	14.60	M2.0x0.4P	1.20	R509
	STHA603R	Ø6.30	8.60	M2.0x0.4P	1.20	R603
	STHA604R	Ø6.30	9.60	M2.0x0.4P	1.20	R604

STHA605R	Ø6.30	10.60	M2.0x0.4P	1.20	R605
STHA607R	Ø6.30	12.60	M2.0x0.4P	1.20	R607
STHA609R	Ø6.30	14.60	M2.0x0.4P	1.20	R609
STHA703R	Ø7.30	8.60	M2.0x0.4P	1.20	R703
STHA704R	Ø7.30	9.60	M2.0x0.4P	1.20	R704
STHA705R	Ø7.30	10.60	M2.0x0.4P	1.20	R705
STHA707R	Ø7.30	12.60	M2.0x0.4P	1.20	R707
STHA709R	Ø7.30	14.60	M2.0x0.4P	1.20	R709

Масса – не более 1,04 г

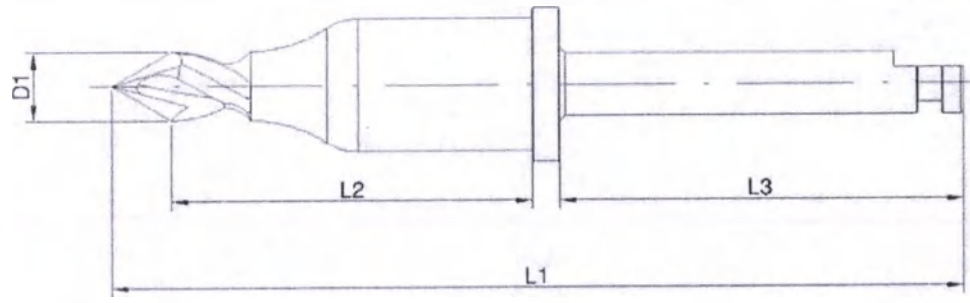
8.2.3 Внешний вид, схема, размеры Инструментов стоматологических указаны в таблицах 34÷63.

Допустимая погрешность измерений при изготовлении всех изделий: $\pm 0,05$ мм

1) Сверло первоначальное (Initial Drill)

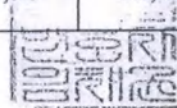
Размеры и схематическое изображение

Таблица №34

Иллюстрация	Схема
	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Сверло первоначальное (Initial Drill)	R2ID2601	Ø2,60	31,75	13,50	15,00	INITIAL
	R2ID1901N	Ø1,90	31,15	13,50	15,00	INITIAL

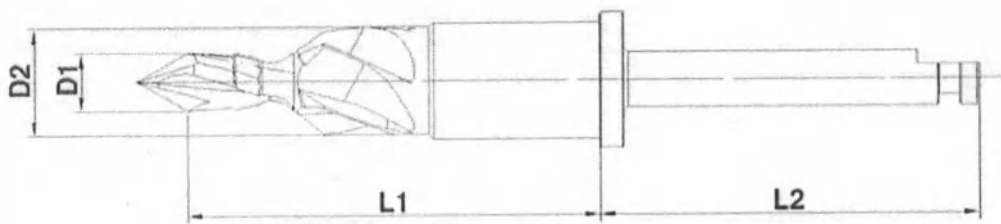
Масса – не более 40 г.



2) Сверло второе (Second Drill)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №35

Иллюстрация	Схема
	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Сверло второе (Second Drill)	R2SD2505	Ø2,50	Ø4,60	17,50	16,00	SECOND
	R2SD1805N	Ø1,80	Ø3,10	17,50	16,00	SECOND

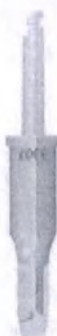
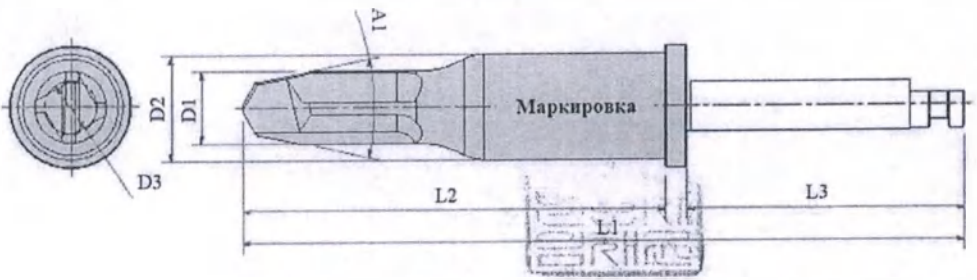
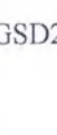
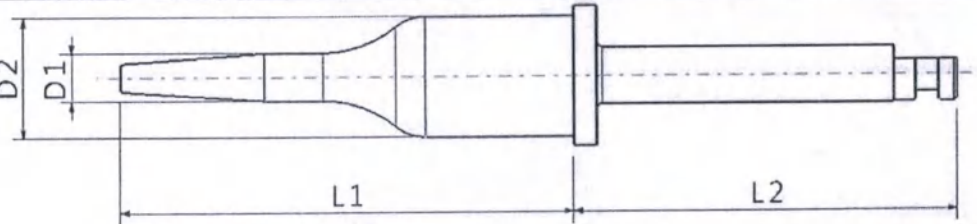
Масса – не более 40 г.

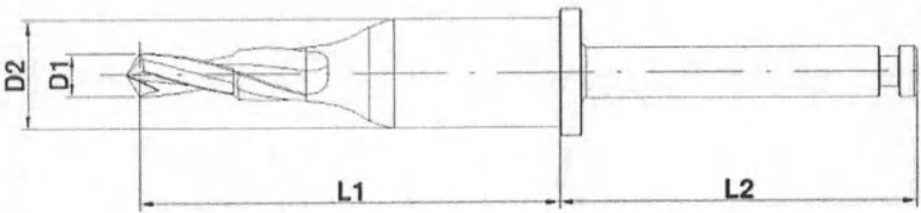
3) Сверло со стопнером (Stopper Drill)

TiN-покрытие на сверлах: Повышенная устойчивость к коррозии и истиранию.

Размеры и схематическое изображение

Таблица №36

Иллюстрация	Схема
ARSD3307 	
AGSD2007 	

	
R2SD2007 	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]						Лазерная маркировка
		D1	D2	D3	L1	L2	L3	
Сверло со стопером (Stopper Drill)	ARSD3307	Ø3,40	Ø5,00	Ø2,50	35,00	20,50	15,00	3307
	ARSD3308	Ø3,40	Ø5,00	Ø2,50	36,50	22,00	15,00	3308
	ARSD3310	Ø3,40	Ø5,00	Ø2,50	38,00	23,50	15,00	3310
	ARSD3311	Ø3,40	Ø5,00	Ø2,50	39,50	25,00	15,00	3311
	ARSD3313	Ø3,40	Ø5,00	Ø2,50	41,00	26,50	15,00	3313
	ARSD3807	Ø3,90	Ø5,00	Ø3,00	35,00	20,50	15,00	3807
	ARSD3808	Ø3,90	Ø5,00	Ø3,00	36,50	22,00	15,00	3808
	ARSD3810	Ø3,90	Ø5,00	Ø3,00	38,00	23,50	15,00	3810
	ARSD3811	Ø3,90	Ø5,00	Ø3,00	39,50	25,00	15,00	3811
	ARSD3813	Ø3,90	Ø5,00	Ø3,00	41,00	26,50	15,00	3813
	ARSD4307	Ø4,40	Ø5,00	Ø3,50	35,00	20,50	15,00	4307
	ARSD4308	Ø4,40	Ø5,00	Ø3,50	36,50	22,00	15,00	4308
	ARSD4310	Ø4,40	Ø5,00	Ø3,50	38,00	23,50	15,00	4310
	ARSD4311	Ø4,40	Ø5,00	Ø3,50	39,50	25,00	15,00	4311
	ARSD4313	Ø4,40	Ø5,00	Ø3,50	41,00	26,50	15,00	4313
	ARSD4807	Ø4,90	Ø6,50	Ø4,00	35,00	20,50	15,00	4807
	ARSD4808	Ø4,90	Ø6,50	Ø4,00	36,50	22,00	15,00	4808
	ARSD4810	Ø4,90	Ø6,50	Ø4,00	38,00	23,50	15,00	4810

ARSD4811	Ø4,90	Ø6,50	Ø4,00	39,50	25,00	15,00	4811
ARSD4813	Ø4,90	Ø6,50	Ø4,00	41,00	26,50	15,00	4813
ARSD5407	Ø5,50	Ø6,50	Ø4,50	35,00	20,50	15,00	5407
ARSD5408	Ø5,50	Ø6,50	Ø4,50	36,50	22,00	15,00	5408
ARSD5410	Ø5,50	Ø6,50	Ø4,50	38,00	23,50	15,00	5410
ARSD5411	Ø5,50	Ø6,50	Ø4,50	39,50	25,00	15,00	5411
ARSD5413	Ø5,50	Ø6,50	Ø4,50	41,00	26,50	15,00	5413
ARSD5907	Ø6,00	Ø6,50	Ø5,00	35,00	20,50	15,00	5907
ARSD5908	Ø6,00	Ø6,50	Ø5,00	36,50	22,00	15,00	5908
ARSD5910	Ø6,00	Ø6,50	Ø5,00	38,00	23,50	15,00	5910
ARSD5911	Ø6,00	Ø6,50	Ø5,00	39,50	25,00	15,00	5911
ARSD5913	Ø6,00	Ø6,50	Ø5,00	41,00	26,50	15,00	5913
AGSD2007	Ø2,00	Ø5,00	Н/Д	18,76	16,00	Н/Д	2007
AGSD2008	Ø2,00	Ø5,00	Н/Д	20,85	16,00	Н/Д	2008
AGSD2010	Ø2,00	Ø5,00	Н/Д	22,35	16,00	Н/Д	2010
AGSD2011	Ø2,00	Ø5,00	Н/Д	23,85	16,00	Н/Д	2011
AGSD2013	Ø2,00	Ø5,00	Н/Д	25,35	16,00	Н/Д	2013
AGSD2507	Ø2,50	Ø5,00	Н/Д	18,90	16,00	Н/Д	2507
AGSD2508	Ø2,50	Ø5,00	Н/Д	21,00	16,00	Н/Д	2508
AGSD2510	Ø2,50	Ø5,00	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	2510
AGSD2511	Ø2,50	Ø5,00	Н/Д	24,00	16,00	Н/Д	2511
AGSD2513	Ø2,50	Ø5,00	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	2513
AGSD2807	Ø2,80	Ø5,00	Н/Д	18,99	16,00	Н/Д	2807
AGSD2808	Ø2,80	Ø5,00	Н/Д	21,09	16,00	Н/Д	2808
AGSD2810	Ø2,80	Ø5,00	Н/Д	22,59	16,00	Н/Д	2810
AGSD2811	Ø2,80	Ø5,00	Н/Д	24,09	16,00	Н/Д	2811
AGSD2813	Ø2,80	Ø5,00	Н/Д	25,59	16,00	Н/Д	2813
AOSD3307	Ø3,30	Ø5,00	Н/Д	20,23	16,00	Н/Д	3307
AOSD3308	Ø3,30	Ø5,00	Н/Д	21,18	16,00	Н/Д	3308
AOSD3310	Ø3,30	Ø5,00	Н/Д	22,59	16,00	Н/Д	3310
AOSD3311	Ø3,30	Ø5,00	Н/Д	24,09	16,00	Н/Д	3311
AOSD3313	Ø3,30	Ø5,00	Н/Д	25,62	16,00	Н/Д	3313
AOSD3607	Ø3,60	Ø5,00	Н/Д	20,32	16,00	Н/Д	3607
AOSD3608	Ø3,60	Ø5,00	Н/Д	21,26	16,00	Н/Д	3608
AOSD3610	Ø3,60	Ø5,00	Н/Д	22,68	16,00	Н/Д	3610
AOSD3611	Ø3,60	Ø5,00	Н/Д	24,18	16,00	Н/Д	3611
AOSD3613	Ø3,60	Ø5,00	Н/Д	25,70	16,00	Н/Д	3613
AOSD4207	Ø4,20	Ø5,00	Н/Д	20,49	16,00	Н/Д	4207
AOSD4208	Ø4,20	Ø5,00	Н/Д	21,43	16,00	Н/Д	4208
AOSD4210	Ø4,20	Ø5,00	Н/Д	22,85	16,00	Н/Д	4210
AOSD4211	Ø4,20	Ø5,00	Н/Д	24,35	16,00	Н/Д	4211
AOSD4213	Ø4,20	Ø5,00	Н/Д	25,88	16,00	Н/Д	4213

AO5D4807	Ø4,80	Ø6,50	H/Д	20,37	16,00	H/Д	4807
AO5D4808	Ø4,80	Ø6,50	H/Д	21,31	16,00	H/Д	4808
AO5D4810	Ø4,80	Ø6,50	H/Д	22,72	16,00	H/Д	4810
AO5D4811	Ø4,80	Ø6,50	H/Д	24,23	16,00	H/Д	4811
AO5D4813	Ø4,80	Ø6,50	H/Д	25,73	16,00	H/Д	4813
AO5D5807	Ø5,80	Ø6,50	H/Д	20,61	16,00	H/Д	5807
AO5D5808	Ø5,80	Ø6,50	H/Д	21,55	16,00	H/Д	5808
AO5D5810	Ø5,80	Ø6,50	H/Д	22,95	16,00	H/Д	5810
AO5D5811	Ø5,80	Ø6,50	H/Д	24,46	16,00	H/Д	5811
AO5D5813	Ø5,80	Ø6,50	H/Д	25,96	16,00	H/Д	5813
R2SD2007	Ø2,00	Ø5,00	H/Д	19,00	16,00	H/Д	2007
R2SD2008	Ø2,00	Ø5,00	H/Д	20,50	16,00	H/Д	2008
R2SD2010	Ø2,00	Ø5,00	H/Д	22,00	16,00	H/Д	2010
R2SD2011	Ø2,00	Ø5,00	H/Д	23,50	16,00	H/Д	2011
R2SD2013	Ø2,00	Ø5,00	H/Д	25,00	16,00	H/Д	2013
R2SD2507	Ø2,50	Ø5,00	H/Д	19,00	16,00	H/Д	2507
R2SD2508	Ø2,50	Ø5,00	H/Д	20,50	16,00	H/Д	2508
R2SD2510	Ø2,50	Ø5,00	H/Д	22,00	16,00	H/Д	2510
R2SD2511	Ø2,50	Ø5,00	H/Д	23,50	16,00	H/Д	2511
R2SD2513	Ø2,50	Ø5,00	H/Д	25,00	16,00	H/Д	2513
R2SD2807	Ø2,80	Ø5,00	H/Д	19,00	16,00	H/Д	2807
R2SD2808	Ø2,80	Ø5,00	H/Д	20,50	16,00	H/Д	2808
R2SD2810	Ø2,80	Ø5,00	H/Д	22,00	16,00	H/Д	2810
R2SD2811	Ø2,80	Ø5,00	H/Д	23,50	16,00	H/Д	2811
R2SD2813	Ø2,80	Ø5,00	H/Д	25,00	16,00	H/Д	2813
R2DS3407	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	19,50	16,00	H/Д	3407
R2DS3408	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	20,50	16,00	H/Д	3408
R2DS3409	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	21,50	16,00	H/Д	3409
R2DS3410	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	22,50	16,00	H/Д	3410
R2DS3411	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	23,50	16,00	H/Д	3411
R2DS3412	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	24,50	16,00	H/Д	3412
R2DS3413	Ø3,40	Ø5,80	H/Д	25,50	16,00	H/Д	3413
R2DS3807	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	19,50	16,00	H/Д	3807
R2DS3808	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	20,50	16,00	H/Д	3808
R2DS3809	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	21,50	16,00	H/Д	3809
R2DS3810	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	22,50	16,00	H/Д	3810
R2DS3811	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	23,50	16,00	H/Д	3811
R2DS3812	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	24,50	16,00	H/Д	3812
R2DS3813	Ø3,80	Ø5,80	H/Д	25,50	16,00	H/Д	3813
R2DS4307	Ø4,30	Ø5,80	H/Д	19,50	16,00	H/Д	4307
R2DS4308	Ø4,30	Ø5,80	H/Д	20,50	16,00	H/Д	4308
R2DS4309	Ø4,30	Ø5,80	H/Д	21,50	16,00	H/Д	4309

R2DS4310	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	4310
R2DS4311	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	4311
R2DS4312	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	4312
R2DS4313	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	4313
R2DS4807	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	4807
R2DS4808	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	4808
R2DS4809	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	4809
R2DS4810	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	4810
R2DS4811	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	4811
R2DS4812	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	4812
R2DS4813	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	4813
R2DS5307	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	5307
R2DS5308	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	5308
R2DS5309	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	5309
R2DS5310	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	5310
R2DS5311	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	5311
R2DS5312	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	5312
R2DS5313	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	5313
R2DS5807	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	5807
R2DS5808	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	5808
R2DS5809	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	5809
R2DS5810	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	5810
R2DS5811	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	5811
R2DS5812	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	5812
R2DS5813	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	5813
R2SD1808N	Ø2,00	Ø4,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	1808N
R2SD1810N	Ø2,00	Ø4,30	Н/Д	22,00	16,00	Н/Д	1810N
R2SD1811N	Ø2,00	Ø4,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	1811N
R2SD1813N	Ø2,00	Ø4,30	Н/Д	25,00	16,00	Н/Д	1813N
R2SD2508N	Ø2,50	Ø4,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	2508N
R2SD2510N	Ø2,50	Ø4,30	Н/Д	21,00	16,00	Н/Д	2510N
R2SD2511N	Ø2,50	Ø4,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	2511N
R2SD2513N	Ø2,50	Ø4,30	Н/Д	24,00	16,00	Н/Д	2513N
R2SD2808N	Ø2,80	Ø4,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	2808N
R2SD2810N	Ø2,80	Ø4,30	Н/Д	21,00	16,00	Н/Д	2810N
R2SD2811N	Ø2,80	Ø4,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	2811N
R2SD2813N	Ø2,80	Ø4,30	Н/Д	24,00	16,00	Н/Д	2813N
R2PS3407	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	3407
R2PS3408	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	3408
R2PS3409	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	3409
R2PS3410	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	3410
R2PS3411	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	3411

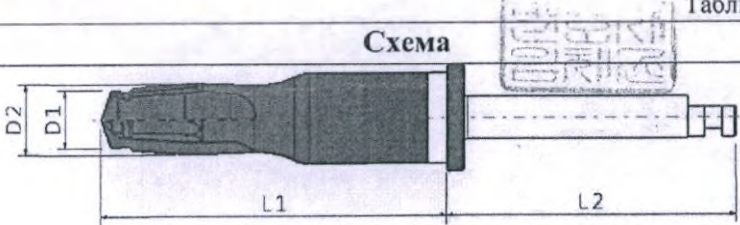
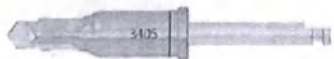
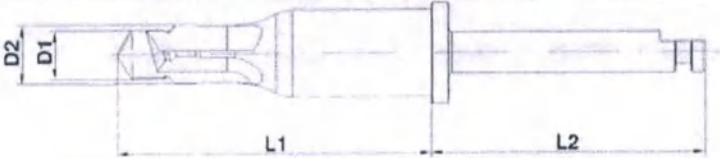
R2PS3412	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	3412
R2PS3413	Ø3,40	Ø5,80	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	3413
R2PS3807	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	3807
R2PS3808	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	3808
R2PS3809	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	3809
R2PS3810	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	3810
R2PS3811	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	3811
R2PS3812	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	3812
R2PS3813	Ø3,80	Ø5,80	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	3813
R2PS4307	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	4307
R2PS4308	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	4308
R2PS4309	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	4309
R2PS4310	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	4310
R2PS4311	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	4311
R2PS4312	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	4312
R2PS4313	Ø4,30	Ø5,80	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	4313
R2PS4807	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	4807
R2PS4808	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	4808
R2PS4809	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	4809
R2PS4810	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	4810
R2PS4811	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	4811
R2PS4812	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	4812
R2PS4813	Ø4,80	Ø7,30	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	4813
R2PS5307	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	5307
R2PS5308	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	5308
R2PS5309	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	5309
R2PS5310	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	5310
R2PS5311	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	5311
R2PS5312	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	5312
R2PS5313	Ø5,30	Ø7,30	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	5313
R2PS5807	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	19,50	16,00	Н/Д	5807
R2PS5808	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	20,50	16,00	Н/Д	5808
R2PS5809	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	21,50	16,00	Н/Д	5809
R2PS5810	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	22,50	16,00	Н/Д	5810
R2PS5811	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	23,50	16,00	Н/Д	5811
R2PS5812	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	24,50	16,00	Н/Д	5812
R2PS5813	Ø5,80	Ø7,30	Н/Д	25,50	16,00	Н/Д	5813
SD2007M	Ø2,00	Ø 28,55	Н/Д	7,55	20,00	Н/Д	2007M
SD2008M	Ø2,00	Ø 30,05	Н/Д	9,05	20,00	Н/Д	2008M
SD2010M	Ø2,00	Ø 31,55	Н/Д	10,55	20,00	Н/Д	2010M
SD2011M	Ø2,00	Ø 33,05	Н/Д	12,05	20,00	Н/Д	2011M
SD2807M	Ø2,80	Ø 28,78	Н/Д	7,78	20,00	Н/Д	2807M

SD2808M	Ø2,80	Ø 30,28	Н/Д	9,28	20,00	Н/Д	2808M
SD2810M	Ø2,80	Ø 31,78	Н/Д	10,78	20,00	Н/Д	2810M
SD2811M	Ø2,80	Ø 33,28	Н/Д	12,28	20,00	Н/Д	2811M
SD3307M	Ø3,30	Ø 28,93	Н/Д	7,93	20,00	Н/Д	3307M
SD3308M	Ø3,30	Ø 30,35	Н/Д	9,35	20,00	Н/Д	3308M
SD3310M	Ø3,30	Ø 31,76	Н/Д	10,76	20,00	Н/Д	3310M
SD3311M	Ø3,30	Ø 33,27	Н/Д	12,27	20,00	Н/Д	3311M
SD3607M	Ø3,60	Ø 29,02	Н/Д	8,02	20,00	Н/Д	3607M
SD3608M	Ø3,60	Ø 30,43	Н/Д	9,43	20,00	Н/Д	3608M
SD3610M	Ø3,60	Ø 31,85	Н/Д	10,85	20,00	Н/Д	3610M
SD3611M	Ø3,60	Ø 33,35	Н/Д	12,35	20,00	Н/Д	3611M
SD4207M	Ø4,20	Ø 29,19	Н/Д	8,19	20,00	Н/Д	4207M
SD4208M	Ø4,20	Ø 30,61	Н/Д	9,61	20,00	Н/Д	4208M
SD4210M	Ø4,20	Ø 32,02	Н/Д	11,02	20,00	Н/Д	4210M
SD4211M	Ø4,20	Ø 33,53	Н/Д	12,53	20,00	Н/Д	4211M
SD4807M	Ø4,80	Ø 29,28	Н/Д	8,28	20,00	Н/Д	4807M
SD4808M	Ø4,80	Ø 30,67	Н/Д	9,67	20,00	Н/Д	4808M
SD4810M	Ø4,80	Ø 32,05	Н/Д	11,05	20,00	Н/Д	4810M
SD4811M	Ø4,80	Ø 33,57	Н/Д	12,57	20,00	Н/Д	4811M

Масса – не более 40 г.

4) Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill)

Размеры и схематическое изображение

Иллюстрация		Схема	
			Таблица №37
			

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill)	R2CD3405	Ø2,80	Ø3,40	18,31	16,00	3405
	R2CD3805	Ø3,40	Ø3,80	18,84	16,00	3805
	R2CD4305	Ø3,80	Ø4,30	18,60	16,00	4305
	R2CD4805	Ø4,30	Ø4,80	18,74	16,00	4805
	R2CD5305	Ø4,80	Ø5,30	18,57	16,00	5305

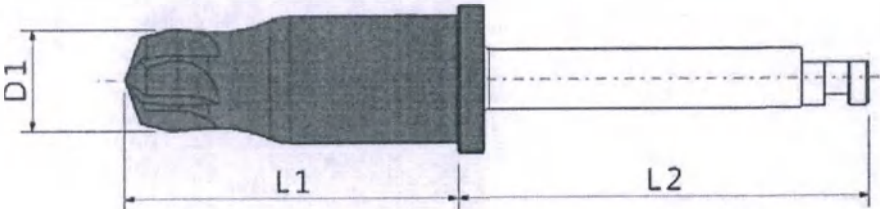
	R2CD5805	Ø5,30	Ø5,80	18,67	16,00	5805
	R2CD6305	Ø5,80	Ø6,30	18,77	16,00	6305
	AODD39	Ø3,20	Ø3,90	19,08	16,00	35
	AODD43	Ø3,50	Ø4,30	19,14	16,00	40
	AODD48	Ø4,10	Ø4,80	19,25	16,00	45
	AODD53	Ø4,50	Ø5,30	18,86	16,00	50
	AODD63	Ø5,60	Ø6,30	19,03	16,00	60

Масса – не более 40 г.

5) Профиль костный (Bone Profiler)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №38

Иллюстрация	Схема
	

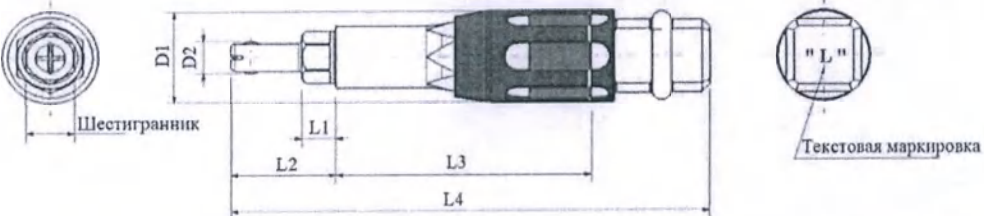
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]			Лазерная маркировка	Цветное анодирование
		D1	L1	L2		
Профиль костный (Bone Profiler)	AGBP40	Ø4,00	13,12	16,00	40	Н/Д
	AGBP50	Ø5,00	13,12	16,00	50	Н/Д
	AGBP60	Ø6,00	13,12	16,00	60	Н/Д

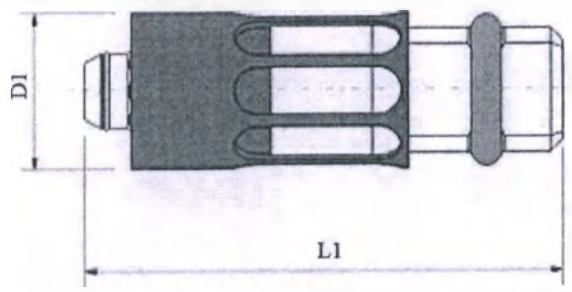
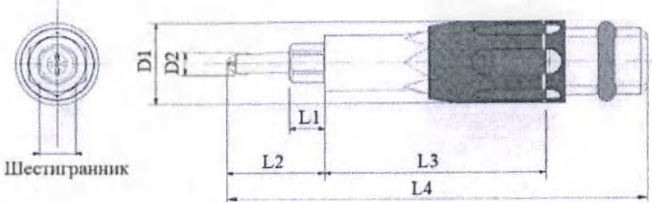
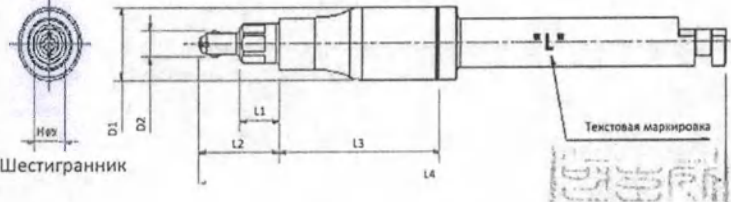
Масса – не более 40 г.

6) Имплантовод (Implant Carrier)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №39

Иллюстрация	Схема
ICRH2324	

	
ICRO25 	
ICRH2221CT 	  Шестигранник Текстовая маркировка
ICRH2324H 	  Шестигранник Текстовая маркировка

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]						Комментарий	
		D1	D2	L1	L2	L3	L4	Шестигр./восьмигр.	Маркировка
Имплантовод (Implant Carrier)	ICRH2324	5	1,65	2,4	5	13,8	25	2,3	AR R
	ICWH2324	5	1,65	2,4	6,5	13,8	26,5	2,3	AR W
	ICRH2518	5	1,75	1,8	5,9	13,8	25,9	2,5	AO R35
	ICRH2523	5	1,75	2,3	6,4	13,8	26,4	2,5	AO R
	ICWH2523	6,5	1,75	2,3	6,4	13,8	26,4	2,5	AO W
	ICRH2127	5	1,75	2,7	5,9	13,8	25,9	2,1	ST R 35

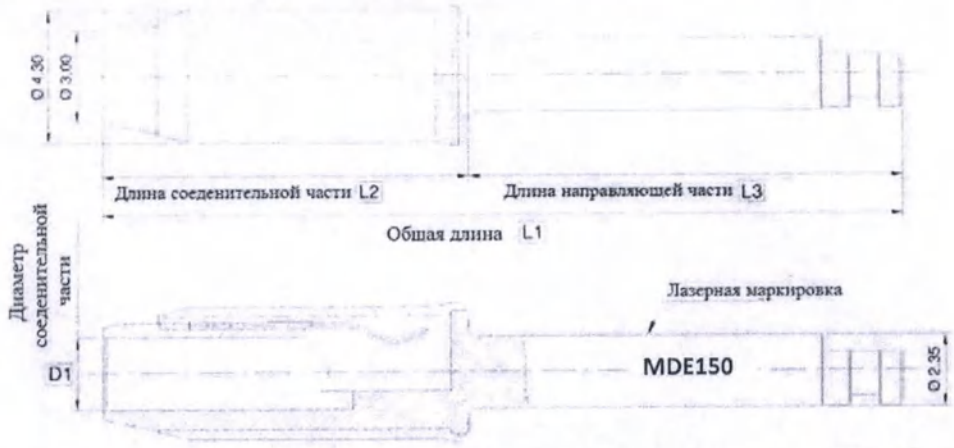
ICRAOE	5	1,8	1,6	6	13,8	20	2,5	AOE R
ICWAOE	6,5	1,8	1,6	6	13,8	20	2,5	AOE W
ICRH2224	5	1,4	2,2	6	13,8	20	2,2	NA R35
ICRH2624	5	1,8	2,6	5	13,8	20	2,6	NA R
ICNH1722	3,5	1,25	2,2	4,5	13,5	24,5	1,7	MINI
ICRSBN	5	H/Д	7,5	8,6	6,2	H/Д	3	H/Д
ICRSBL1	5	H/Д	7,5	13,8	6,2	H/Д	3	H/Д
ICRSBL2	5	H/Д	7,5	10	6,2	H/Д	3,4	H/Д
ICRH2518IS	5	1,8	1,8	5,5	13,8	25,5	2,5	IS R35
ICRH2523IS	5	1,75	2,3	6,4	13,8	26,4	2,5	IS R
ICWH2523IS	6,5	1,8	2,3	6	13,8	26	2,5	IS W
ICRH2523UF	5	1,75	2,3	6,4	13,8	26,4	2,5	UF R
ICWH2523UF	6,5	1,8	2,3	6	13,8	26	2,5	UF W
ICRH2523SL	5	1,75	2,3	6,4	13,8	26,4	2,5	SL R
ICWH2523SL	6,5	1,8	2,3	6	13,8	26	2,5	SL W
ICRH2221CT	5	1,4	2,1	5,95	13,8	25,95	2,17	CT R
ICWH2711CT	6,5	1,4	1,1	5,95	13,8	25,95	2,70	CT W
ICRH2127OS	5	1,4	2,7	5,35	13,8	25,35	2,10	OS R
ICWH2538OS	6,5	1,75	3,8	6,55	13,8	26,55	2,50	OS W
ICWH2624	6,5	1,75	2,4	5,00	13,8	25,00	2,65	L
ICRT35RT	5	1,65	2,7	5,50	13,8	25,50	H/Д	RT35
ICWT43RT	5	1,75	3,7	7,00	13,8	27,00	H/Д	RT43
ICWT50RT	6,5	1,75	3,7	7,00	13,8	27,00	H/Д	RT50
ICRH2523O	5	1,75	2,3	6,4	13,8	26,4	2,5	ST R
ICRO2530	5	2,65	24,5	H/Д	H/Д	H/Д	H/Д	ARO RC R
ICRO2127	5	2,15	24,5	H/Д	H/Д	H/Д	H/Д	ARO NC R
ICRH2324H	5	1,65	2,4	5	9	25	2,1	AR R
ICWH2324H	6,5	1,65	2,4	5	9	25	2,6	AR W
ICRH2518H	5	1,75	1,8	5,9	9	30,9	2,5	AO R35
ICRH2523H	5	1,75	2,3	6,4	9	31,4	2,5	AO R
ICWH2523H	6,5	1,75	2,3	6,4	9	31,4	2,5	AO W
ICRH2127H	5	1,55	2,7	5,95	10	30,95	2,1	ST R 35
ICRH2523HO	5	1,75	2,3	6,4	9	31,4	2,5	STR
ICNH1722H	3,5	1,25	2,2	4,5	9	29,5	1,7	MINI
ICRSBNH	5	H/Д	5,2	12	13,5	H/Д	3,4	SBN
ICRSBLH	5	H/Д	4	7	15	H/Д	3	SBL

Масса – не более 40 г.

7) Удлинитель для сверла (Drill Extension)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №40

Иллюстрация	Схема
	 Диаметр соединительной части D1 Длина соединительной части L2 Длина направляющей части L3 Общая длина L1 Лазерная маркировка MDE150

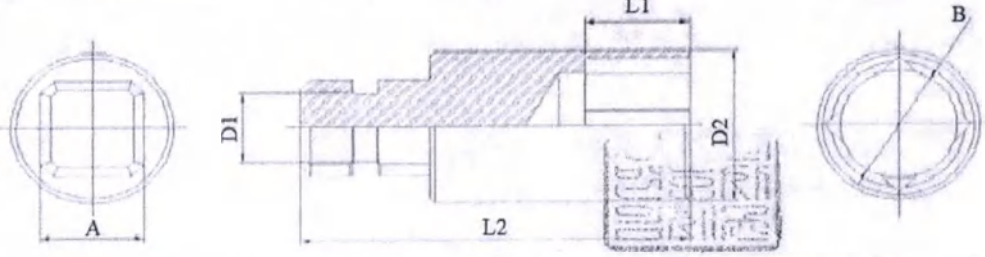
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Удлинитель сверла	MDE150	Ø2,35	25,90	11,90	14,00	MDE150

Масса – не более 40 г.

8) Удлинитель имплантовода (Carrier Extension)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №41

Иллюстрация	Схема
	 Диаметр соединительной части D1 Диаметр направляющей части D2 Длина соединительной части L1 Длина направляющей части L2 Ширина соединительной части A Ширина направляющей части B

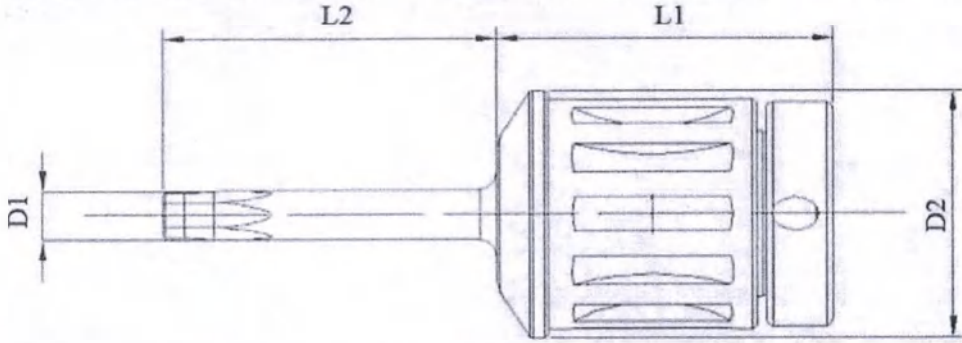
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]						Комментарий	Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	A	B		
Удлинитель имплантовода (Carrier Extension)	MRE400S	Ø2,85	Ø6,30	4,00	15,00	□4,00	Ø4,50	Стандартный	MRE400S

Масса – не более 40 г.

9) Отвертка ручная (Hand Driver)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №42

Иллюстрация	Схема
	

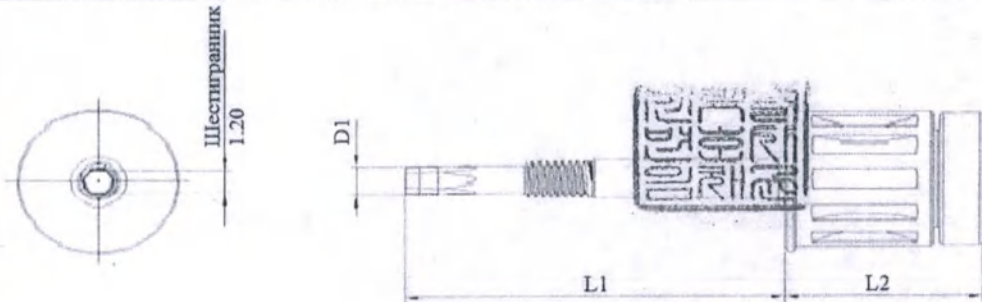
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Ручная отвертка	TSMHDL1200	Ø 1,50	Шестигр. 1,20	25,00	15,00	-
	TSMHDS1200	Ø 1,50	Шестигр. 1,20	20,00	10,00	-
	TSMHDU1200	Ø 1,50	Шестигр. 1,20	15,00	5,00	-
	TSMHDE1200	Ø 1,50	Ø 7,50	10,00	20,00	-

Масса – не более 40 г.

10) Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №43

Иллюстрация	Схема
	

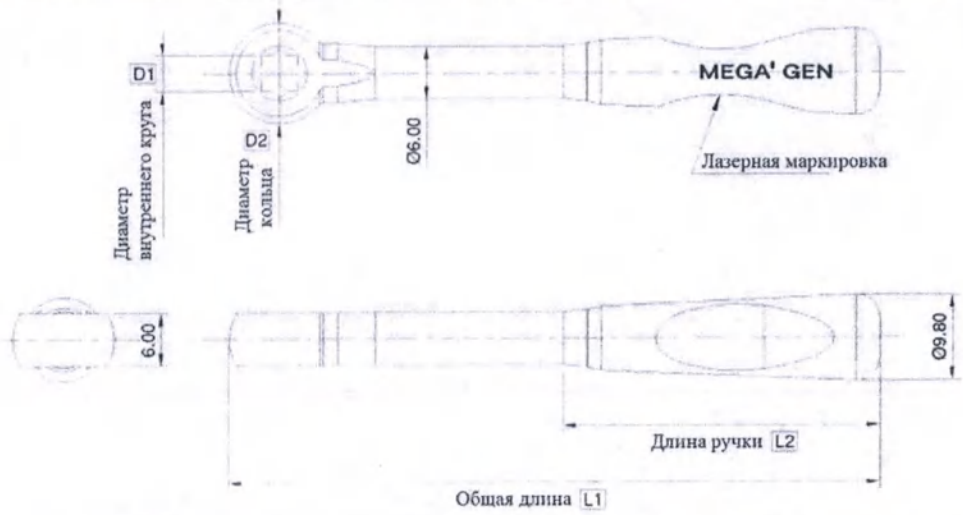
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	D2	
Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver)	TANMRD18	Ø1,48	17,50	9,00	M1,8x0,35P	M1.8

Масса – не более 40 г.

11) Храповый ключ (Ratchet Wrench)

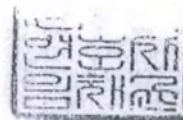
Размеры и схематическое изображение

Таблица №44

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Храповый ключ (Ratchet Wrench)	MRW040S	Ø 4,03	Ø11,50	74,00	35,80	MEGA'GEN

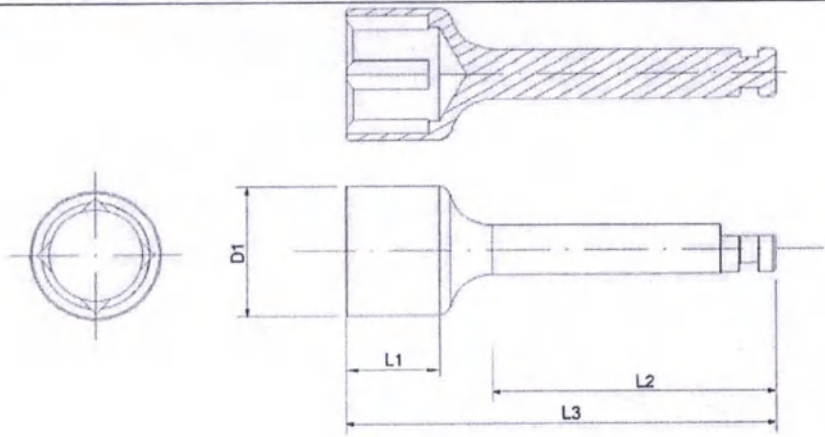
Масса – не более 40 г.



12) Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №45

Иллюстрация	Схема
	

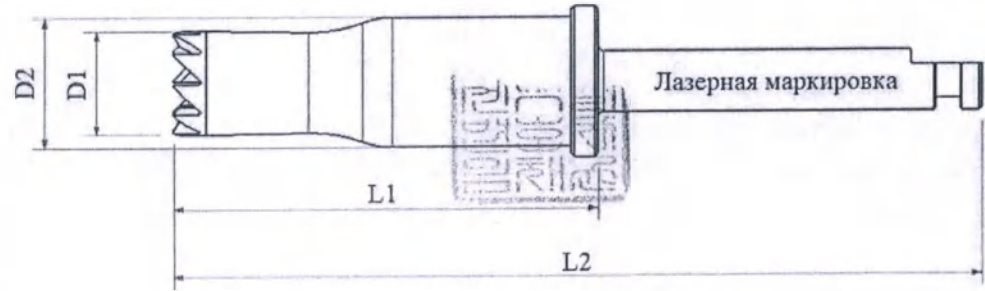
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter)	AGHA	Ø6,30	4,50	13,50	20,50	-

Масса – не более 40 г.

13) Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №46

Иллюстрация	Схема
	

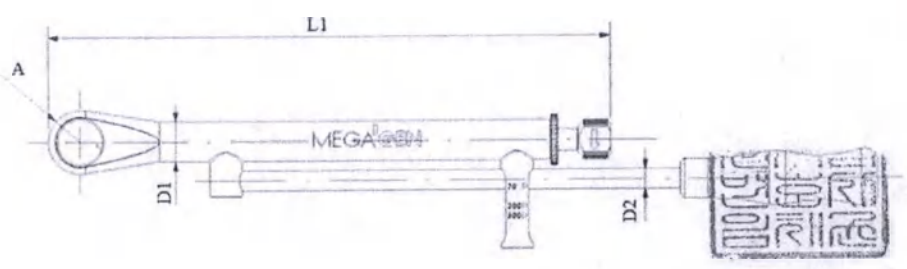
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				
		D1	D2	L1	L2	Лазерная маркировка
Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill)	NCD402	Ø4,0	Ø5,0	15,5	29,5	402

Масса – не более 40 г.

14) Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №47

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	

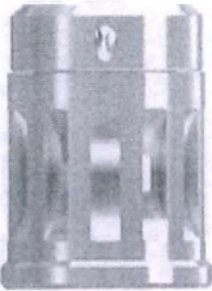
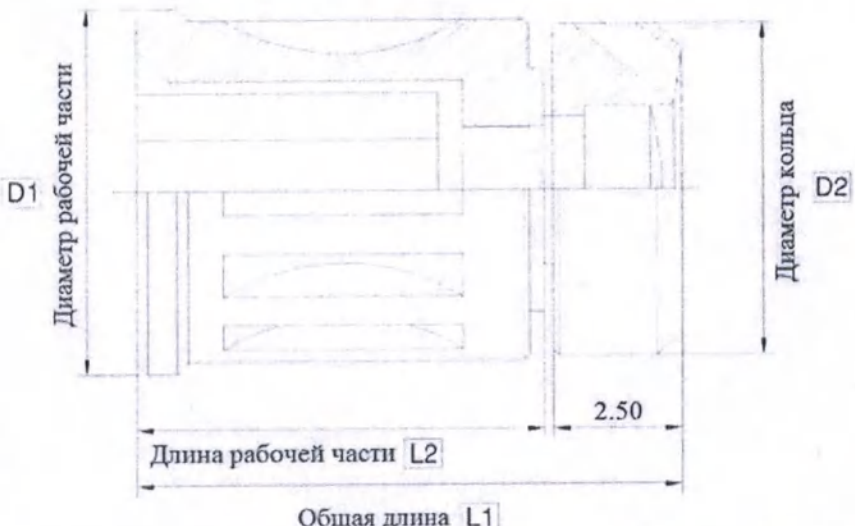
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	A	
Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter)	TW70T	Ø6,00	Н/Д	74,85	4,75	MEGA'GEN

Масса – не более 40 г.

15) Адаптер динаметрического ключа (Torque Wrench Adapter)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №48

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	

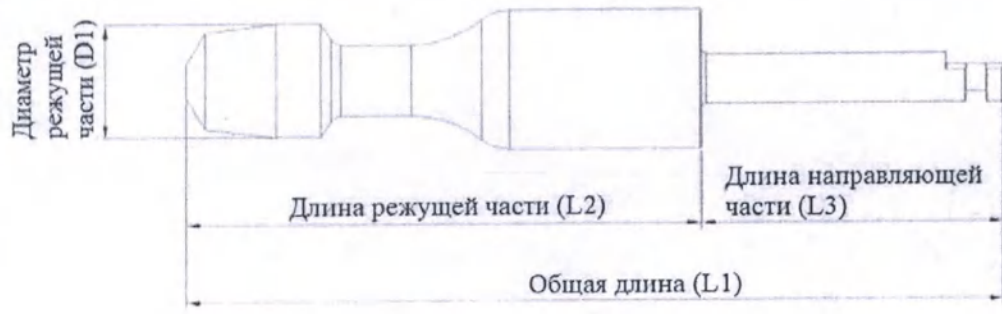
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Адаптер динаметрического ключа (Torque Wrench Adapter)	TTAR100	Ø7,50	Ø6,80	13,20	9,00	-

Масса – не более 40 г.

16) Метчик (Tap Drill)

Размеры и схематическое изображение

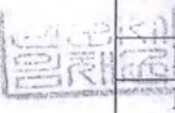
Таблица №49

Иллюстрация	Схема
R2TD35AO 	

AROTD33



Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Метчик (Tap Drill)	R2TD35AO	Ø3,90	36,50	23,00	13,50	35 AO
	R2TD40AO	Ø4,30	36,50	23,00	13,50	40 AO
	R2TD45AO	Ø4,80	36,50	23,00	13,50	45 AO
	R2TD50AO	Ø5,30	36,50	23,00	13,50	50 AO
	R2TD60AO	Ø6,30	36,50	23,00	13,50	60 AO
	R2TD33ARO	Ø3,60	29,00	23,00	6,00	33 ARO
	R2TD37ARO	Ø4,00	29,00	23,00	6,00	37 ARO
	R2TD41ARO	Ø4,40	29,00	23,00	6,00	41 ARO
	R2TD44ARO	Ø4,70	29,00	23,00	6,00	44 ARO
	R2TD48ARO	Ø5,00	29,00	23,00	6,00	48 ARO
	R2TD33BL	Ø3,30	37,00	23,50	13,50	33 BL
	R2TD41BL	Ø4,10	37,00	23,50	13,50	41 BL
	R2TD48BL	Ø4,80	37,00	23,50	13,50	48 BL
	R2TD33BLT	Ø3,30	3720	23,70	13,50	33 BLT
	R2TD41BLT	Ø4,10	3720	23,70	13,50	41 BLT
	R2TD48BLT	Ø4,80	3720	23,70	13,50	48 BLT
	R2TD33GL	Ø3,30	37,00	23,50	13,50	33 GL
	R2TD41GL	Ø4,10	37,00	23,50	13,50	41 GL
	R2TD48GL	Ø4,80	37,00	23,50	13,50	48 GL
	R2TD35NA	Ø3,50	36,50	23,00	13,50	35 NA
	R2TD43NA	Ø4,30	36,50	23,00	13,50	43 NA
	R2TD50NA	Ø4,90	36,50	23,00	13,50	50 NA
	R2TD35CC	Ø3,50	37,10	23,60	13,50	35 CC
	R2TD43CC	Ø4,30	37,10	23,60	13,50	43 CC
	R2TD50CC	Ø5,00	37,10	23,60	13,50	50 CC
	R2TD33BM	Ø3,30	36,50	23,00	13,50	33 BM
	R2TD37BM	Ø3,73	36,50	23,00	13,50	37 BM
	R2TD40BM	Ø3,93	36,50	23,00	13,50	40 BM
	R2TD50BM	Ø4,93	36,50	23,00	13,50	50 BM

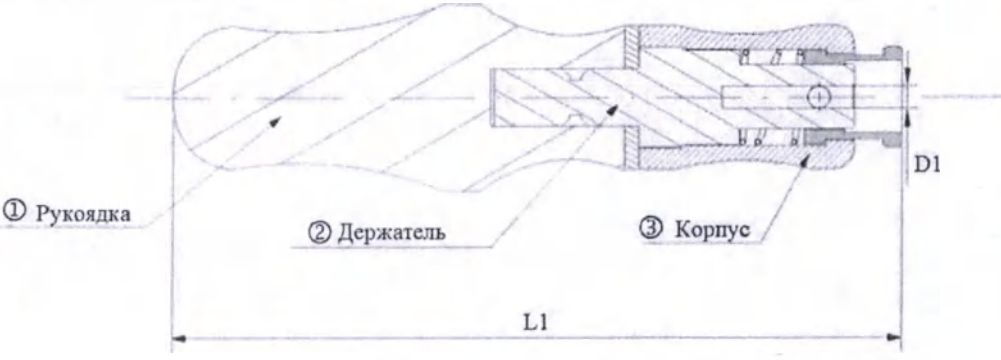
	R2TD34CT	Ø3,30	36,60	23,10	13,50	34 CT
	R2TD41CT	Ø3,95	36,60	23,10	13,50	41 CT
	R2TD50CT	Ø4,85	36,60	23,10	13,50	50 CT
	R2TD35IS	Ø3,70	37,00	23,50	13,50	35 IS
	R2TD40IS	Ø4,20	37,00	23,50	13,50	40 IS
	R2TD45IS	Ø4,70	37,00	23,50	13,50	45 IS
	R2TD50IS	Ø5,20	37,00	23,50	13,50	50 IS
	R2TD38UF	Ø3,80	37,00	23,50	13,50	38 UF
	R2TD40UF	Ø4,00	37,00	23,50	13,50	40 UF
	R2TD45UF	Ø4,50	37,00	23,50	13,50	45 UF
	R2TD50UF	Ø5,00	37,00	23,50	13,50	50 UF
	R2TD55UF	Ø5,50	37,00	23,50	13,50	55 UF
	R2TD30MI	Ø3,00	36,50	23,00	13,50	30 MI
	R2TD34MI	Ø3,40	36,50	23,00	13,50	34 MI

Масса – не более 40 г.

17) Ручка для отвертки (Tip Driver)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №50

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	 ① Рукоятка ② Держатель ③ Корпус L1 D1

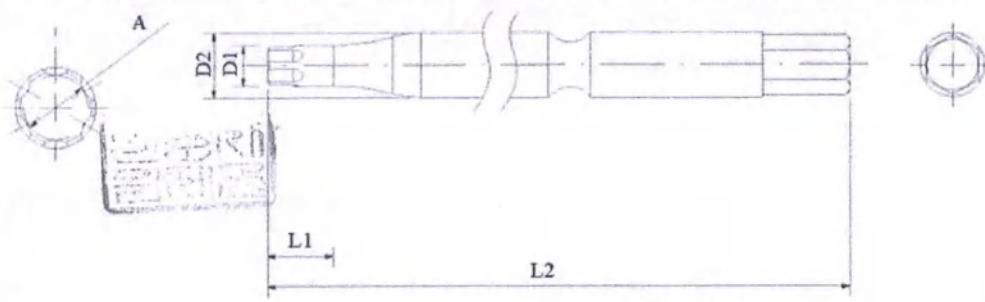
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]		Лазерная маркировка
		D1	L1	
Ручка для отвертки (Tip Driver)	TD	Ø3,10	101,60	-

Масса – не более 100 г.

18) Наконечник отвертки Torx (Troх Tip)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №51

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	

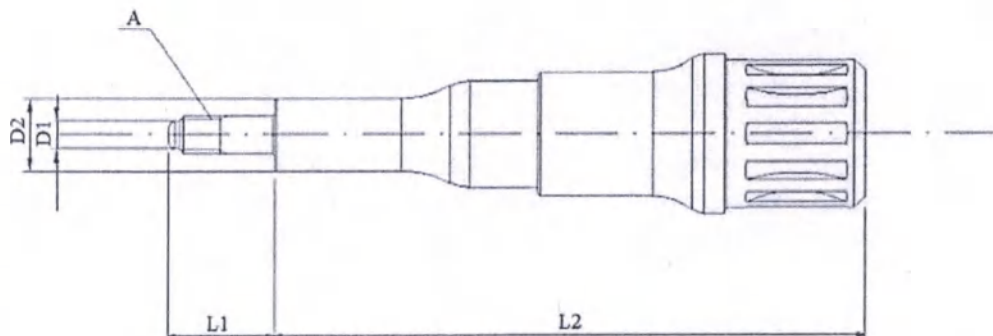
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	A	
Наконечник отвертки Torx (Troх Tip)	AGTT80	Ø1,90	Ø3,05	3,00	80,00	Ø1,51	-

Масса – не более 40 г.

19) Анкер шаблона (Stent Anchor)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №52

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	

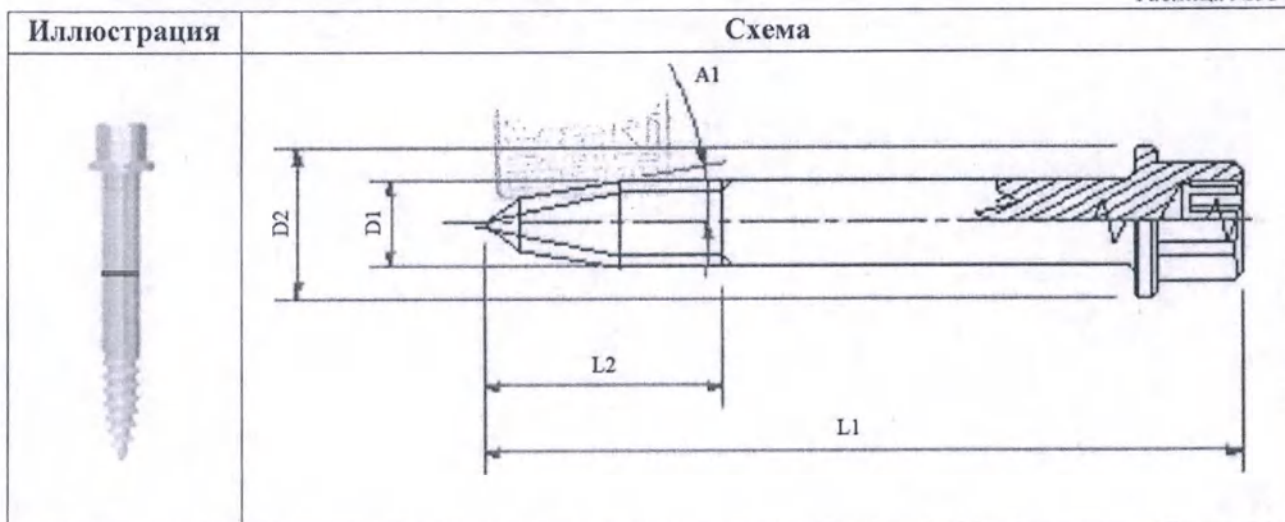
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	A	
Анкер шаблона (Stent Anchor)	AGSAR18	Ø1,30	Ø3,40	5,10	28,00	M1,8x0,35P	AR R
	AGSAW18	Ø1,30	Ø3,40	5,10	28,00	M1,8x0,35P	AR W
	AGSAR20	Ø1,40	Ø3,40	5,80	28,00	M2,0x0,4P	AO R
	AGSAW20	Ø1,40	Ø3,40	5,80	28,00	M2,0x0,4P	AO W

Масса – не более 40 г.

20) Анкерный штифт (Anchor pin)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №53

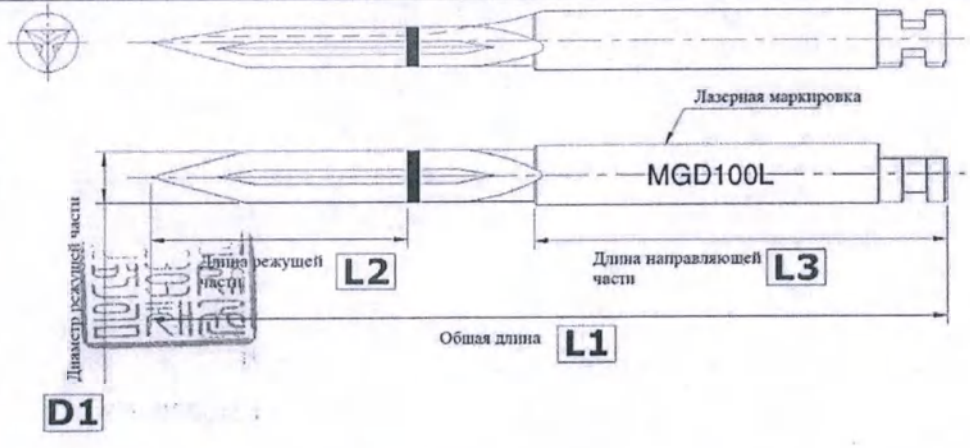


Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка (в виде кольца)
		D1	D2	L1	L2	A1	
Анкерный штифт (Anchor pin)	TCMACP2015	Ø2,00	Ø3,50	17,50	5,50	10 °	тонкая линия
	TCMACP2018	Ø2,00	Ø3,50	20,00	8,00	10 °	две тонкие линии
	TCMACP2020	Ø2,00	Ø3,50	22,50	10,50	10 °	три тонкие линии

Масса – не более 40 г.

21) Сверло копьевидное (Lance Drill)
Размеры и схематическое изображение

Таблица №54

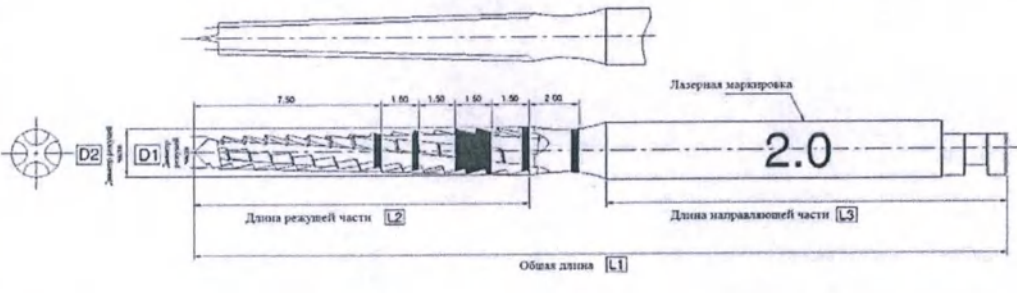
Иллюстрация	Схема
	 Лазерная маркировка MGD100L Длина направляющей части L3 Общая длина L1 Длина режущей части L2 Диаметр режущей части D1

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Сверло копьевидное (Lance Drill)	MGD100L	Ø2,0	31,0	10,0	16,0	MGD100L

Масса – не более 40 г.

22) Сверло Лидерманна (Lindermann Drill)
Размеры и схематическое изображение

Таблица №55

Иллюстрация	Схема
	 Лазерная маркировка 2.0 Длина направляющей части L3 Общая длина L1 Длина режущей части L2 Диаметр режущей части D1 Диаметр направляющей части D2

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	L3	
Сверло Лидерманна (Lindermann Drill)	TEEL200M	Ø1,30	Ø2,00	32,60	13,50	16,00	2.0

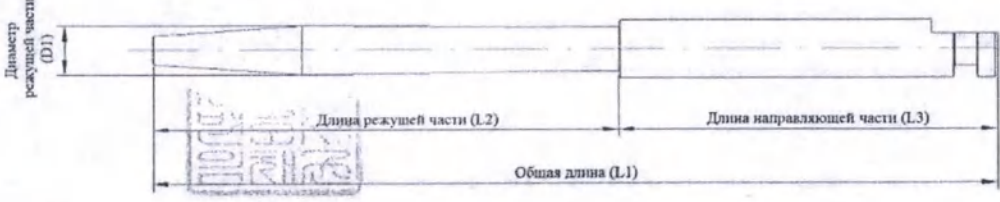
Масса – не более 40 г.

23) Сверло формирующее (Shaping Drill)

TiN-покрытие на сверлах: повышенная устойчивость к коррозии и истиранию.

Размеры и схематическое изображение

Таблица №56

Иллюстрация	Схема
	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Сверло формирующее (Shaping Drill)	SD2018S	Ø2,00	33,78	18,69	15,00	2018S
	SD2018M	Ø2,00	38,78	18,69	20,00	2018M
	SD2018L	Ø2,00	43,78	18,69	25,00	2018L
	SD2818S	Ø2,80	33,78	18,78	15,00	2818S
	SD2818M	Ø2,80	38,78	18,78	20,00	2818M
	SD2818L	Ø2,80	43,78	18,78	25,00	2818L
	SD3318S	Ø3,30	33,79	18,79	15,00	3318S
	SD3318M	Ø3,30	38,79	18,79	20,00	3318M
	SD3318L	Ø3,30	43,79	18,79	25,00	3318L
	SD3618S	Ø3,60	33,88	18,88	15,00	3618S
	SD3618M	Ø3,60	38,88	18,88	20,00	3618M
	SD3618L	Ø3,60	43,88	18,88	25,00	3618L
	SD4218S	Ø4,20	34,05	19,05	15,00	4218S
	SD4218M	Ø4,20	39,05	19,05	20,00	4218M
	SD4218L	Ø4,20	44,05	19,05	25,00	4218L
	SD4818S	Ø4,80	34,09	19,09	15,00	4818S
	SD4818M	Ø4,80	39,09	19,09	20,00	4818M
	SD4818L	Ø4,80	44,09	19,09	25,00	4818L

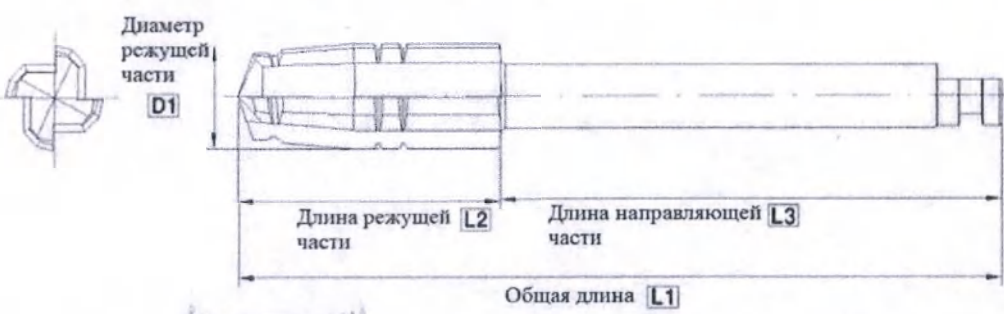
Масса – не более 40 г.

24) Сверло кортикальное (Dense Drill)

TiN-покрытие на сверлах: Повышенная устойчивость к коррозии и истиранию.

Размеры и схематическое изображение

Таблица №57

Иллюстрация	Схема
	

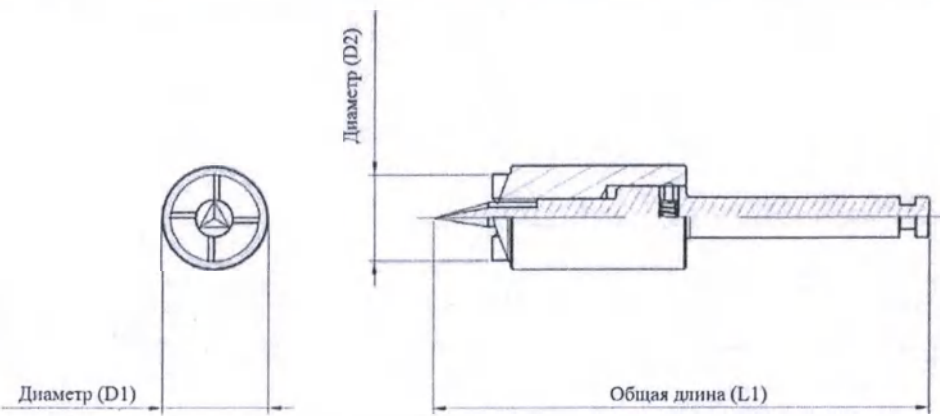
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	L1	L2	L3	
Сверло кортикальное (Dense Drill)	STDD39	Ø3,2	30,68	10,68	20,0	ST 35
	STDD43	Ø3,5	30,74	10,74	20,0	ST 40
	STDD48	Ø4,1	30,85	10,85	20,0	ST 45
	STDD53	Ø4,7	30,96	10,96	20,0	ST 50

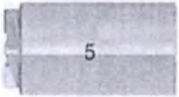
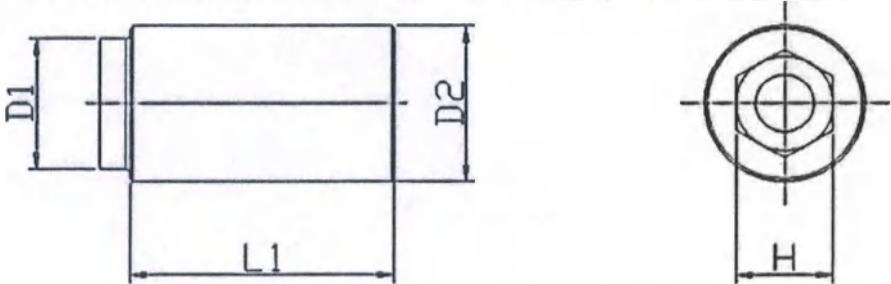
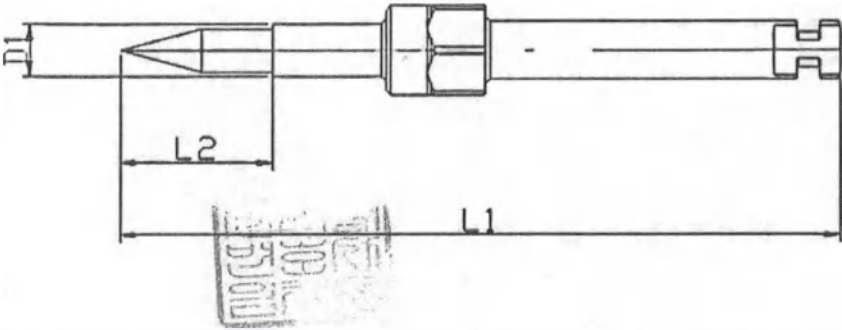
Масса – не более 40 г.

25) Сглаживающее сверло (Flattening Drill)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №58

Иллюстрация	Схема
Сглаживающее сверло (Flattening Drill) 	

Корпус сглаживающего сверла 	
Выравнивающая фреза 	

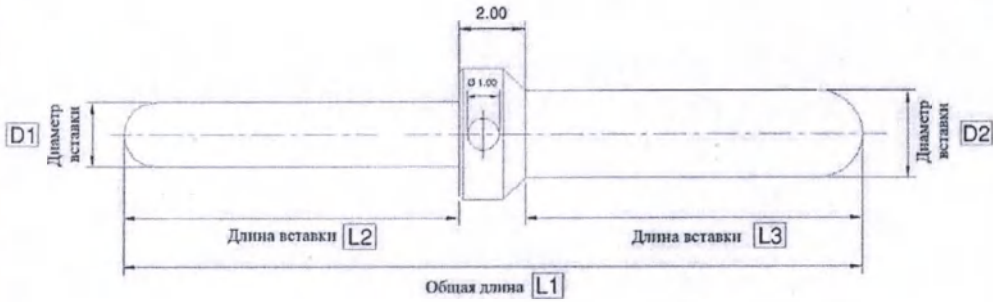
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					
		D1	D2	L1	L2	H	Лазерная маркировка
Сглаживающее сверло (Flattening Drill)	FD5020	Ø6,0	Ø5,0	28,5	Н/Д	Н/Д	5
	FD6020	Ø7,0	Ø6,0	28,5	Н/Д	Н/Д	6
Корпус сглаживающего сверла	-	Ø5,0	Ø6,0	10,0	Н/Д	3,6	5
	-	Ø6,0	Ø7,0	10,0	Н/Д	3,6	6
Выравнивающая фреза	-	Ø2,1	Н/Д	28,5	6,0	Н/Д	-

Масса – не более 40 г.

26) Пин параллельности для ложа под имплантат (Direction Indicator)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №59

Иллюстрация	Схема
MDI100 	
MDI3348 	

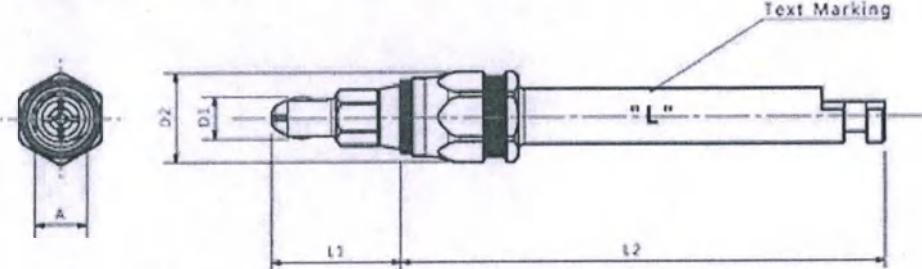
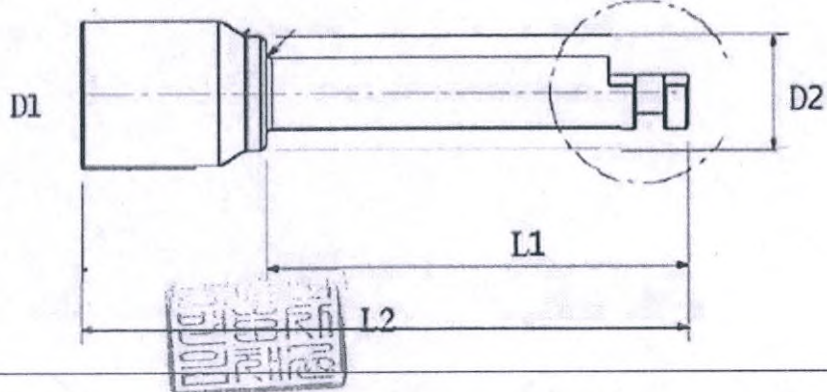
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	L3	
Пин параллельности для ложа под имплантат (Direction Indicator)	MDI100	Ø 1,95	Ø 2,70	22,00	10,00	10,00	-
	MDI3348	Ø 3,00	Ø 4,60	18,00	8,00	8,00	-

Масса – не более 40 г.

27) Имплантовод для наконечника (Handpiece Connector)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №60

Иллюстрация	Схема
STHCS21 	
STHCS36M 	

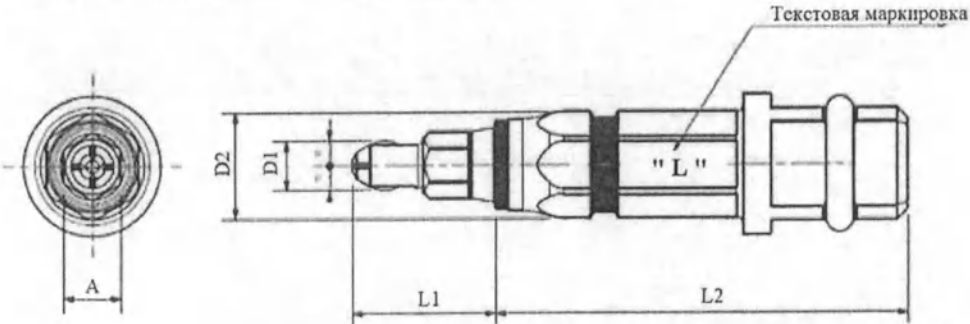
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		A	D1	D2	L1	L2	
Имплантовод для наконечника (Handpiece Connector)	STHCS21	2,1	Ø 1,75	Ø 3,8	5,9	25	ST35 S
	STHCL21	2,1	Ø 1,75	Ø 3,8	5,9	30	ST35 L
	STHCS25	2,5	Ø 1,75	Ø 3,8	6,2	25	ST S
	STHCL25	2,5	Ø 1,75	Ø 3,8	6,2	30	ST L
	STHCS36M	Н/Д	Ø 4,8	Ø 3,8	14	20	ST M S

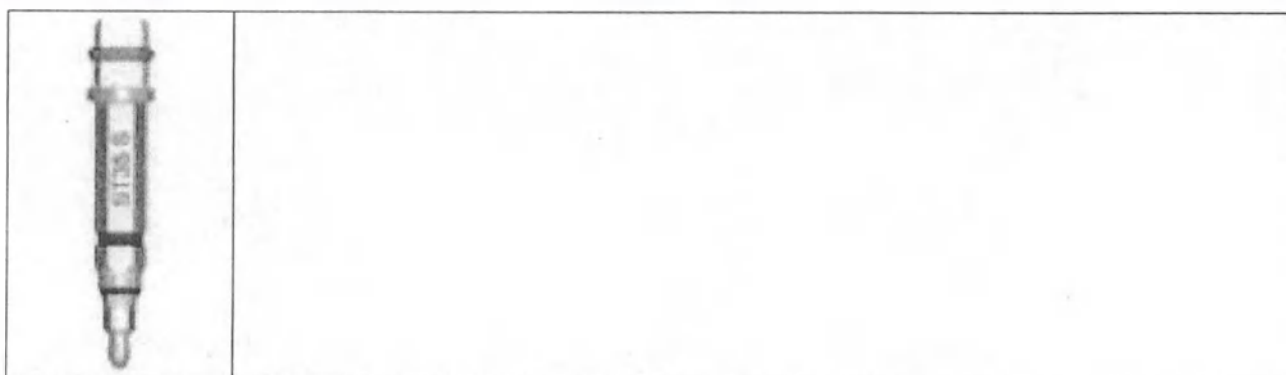
Масса – не более 40 г.

28) Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector)

Размеры и схематическое изображение

Таблица №61

Иллюстрация	Схема
STRCS21	



Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	A	
Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector)	STRCS21	Ø 1,75	Ø 3,80	5,90	20,0	2,50	ST35 S
	STRCL21	Ø 1,75	Ø 3,80	5,90	25,0	2,50	ST35 L
	STRCS25	Ø 1,75	Ø 3,80	6,20	20,0	2,50	ST S
	STRCL25	Ø 1,75	Ø 3,80	6,20	25,0	2,50	ST L

Масса – не более 40 г.

Иллюстрация	Схема

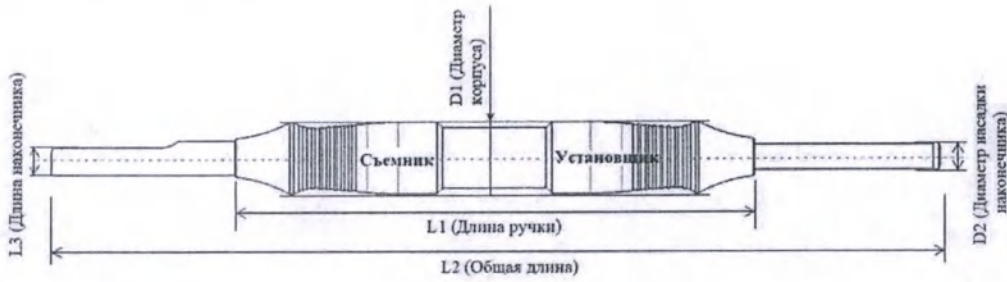
Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector)	STRCS36M	4,8	5,0	5	15	ST M S

Масса – не более 40 г.

29) Мультиинструмент (Multi TooL)

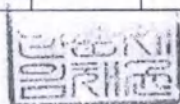
Размеры и схематическое изображение

Таблица №62

Иллюстрация	Схема
Общий вид 	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]					Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	L3	
Мультиинструмент (Multi TooL)	MLMT	10	3,82	70	120	3,87	MEGA'GEN / OUT - IN

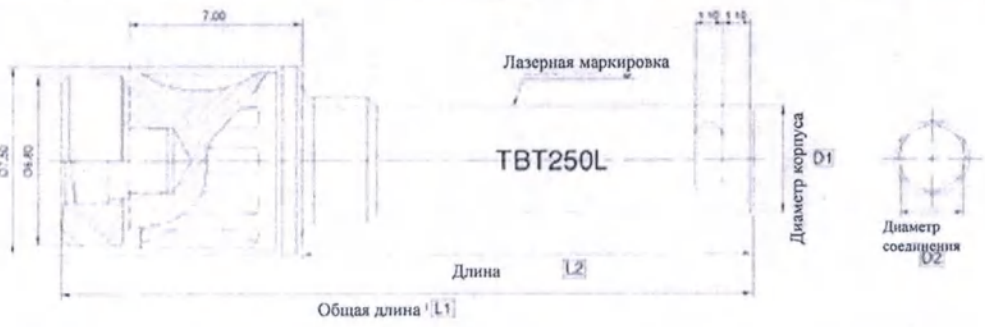
Масса – не более 40 г.



30) Отвертка для шарикового абатмента (Torque Driver)

Размеры и схематическое изображение

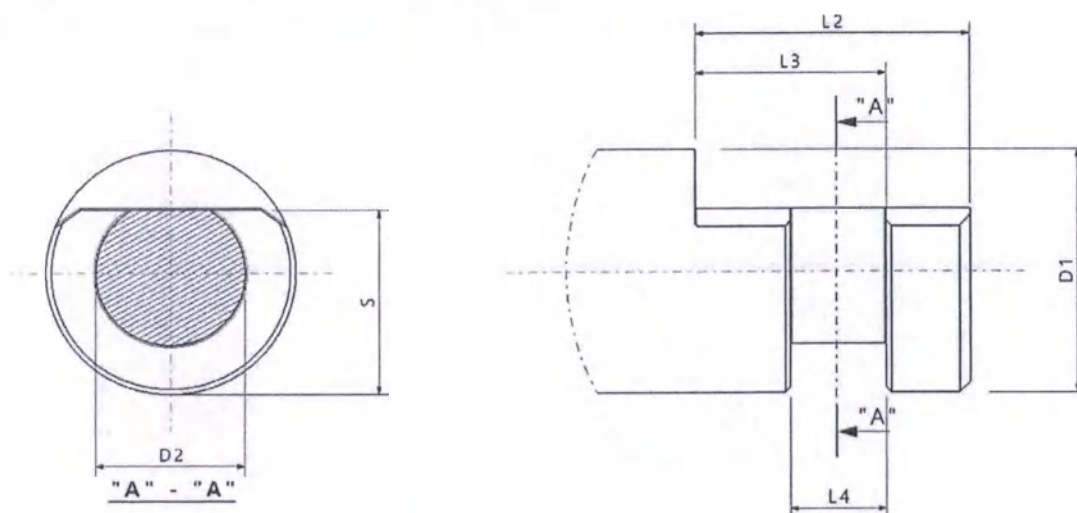
Таблица №63

Иллюстрация	Конструкция
TBT250L 	

Наименование изделия	Наименование модели	Размеры детали [Ед. изм.: мм]				Лазерная маркировка
		D1	D2	L1	L2	
Отвертка для шарикового абатмента	TBT250L	Ø 4,30	Шестигранник 2.52	27,70	18,00	TBT250L
	TBT250S	Ø 4,30	Шестигранник 2.52	20,70	11,00	TBT250S

Масса – не более 40 г.

31) Размеры и схематические изображения хвостовика



L2 ($\pm 0,05$)	L3 ($+0,05/0$)	L4 ($+0,05/0$)	D1 ($0/-0,016$)	D2 ($+0,02$)	S ($+0,015/-0,01$)
2,6	1,8	0,9	2,35	1,4	1,78
Размеры детали [Ед. изм.: мм]					

8.2.4 Масса Системы ST 822,73 - 1325,51 г. в зависимости от размера и комплекта поставки.

Масса Системы ST 822,73 - 1325,51 г. в зависимости от размера и комплекта поставки.

8.3 Физические параметры

8.3.1 Физические параметры Абатментов дентальных, Компонентов ортопедических, Титанового основания и Формирователя десны:

Прочность сжатия: 157,13 ($\pm 5,61$) кгс.

Предел выносливости: 32,95 кгс.

Угол соединения: 11°.

8.3.2 Физические параметры Инструментов стоматологических:

Шероховатость: не более 0,64 мкм.

Твердость: не менее 55 HRC.

Прочность при кручении: более 36 Н.см.

8.4 Материалы

Для изготовления изделия используют материалы, указанные в таблице 64÷66:

Таблица №64

Наименование	Материалы
Имплантат дентальный ST	Титановый сплав CP Ti Grade 4 (Стандарт ASTM F67-13)
Винт-заглушка STCSS	Титановый сплав Ti-6Al-4V ELI (Стандарт ASTM F136-13). Цвет анодирования - фиолетовый
Винт-заглушка STCSR	Титановый сплав Ti-6Al-4V ELI (Стандарт ASTM F136-13). Цвет анодирования - зеленый

Таблица №65

Изделие		Материал	Стандарт
<i>Абатмент дентальный ST, варианты исполнения:</i>			
Временны титановый абатмент (Temporary Abutment), Абатмент EZ Post (EZ Post Abutment), Абатмент монолитный (Solid Abutment), Угловой абатмент (Angled Abutment), Обтачиваемый абатмент (Milling Abutment), Лок-абатмент (Meg-Loc Abutment), Шаровидный абатмент (Meg-Ball Package), Титановое основание (ZrGEN Abutment), Абатмент премил (TiGEN Abutment),		Титановый сплав Ti-6Al-4V ELI	ASTM F136-13
Металлическая матрица с удерживающим кольцом для шаровидного абатмента (Metal Housing)	Металлическая матрица	Титановый сплав Ti-6Al-4V ELI	ASTM F136-13
	Удерживающее кольцо (Retentive Ring)	Фторированный Каучук	TECNOFLON® СОПОЛИМЕР ДЛЯ СЕРИИ ВА
Позиционер матрицы (Housing positioner)		Фторированный Каучук	TECNOFLON® СОПОЛИМЕР ДЛЯ СЕРИИ ВА
Сканируемый абатмент (Scan Abutment)		Сталь S30300	ASTM F899-12b
<i>Принадлежности:</i>			
Формирователь десны (Healing Abutment), Винт-заглушка (Cover Screw), Винт абатмента (Abutment Screw)		Титановый сплав Ti-6Al-4V ELI	ASTM F136-13
Трансфер слепочный (Impression Coping), Навигационный пин (Guide Pin), Лабораторный аналог (Lab Analog), Аналог RP (Analog RP)		Сталь S30300	ASTM F899-12b

Таблица №66

Наименование	Материал	Стандарт
Адаптер динаметрического ключа (Torque Wrench Adapter), Анкер шаблона (Stent Anchor)	Сталь S17400	ASTM F899-12B

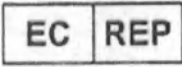
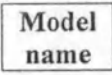
Переходник имплантовод-наконечник (Carrier Handpiece Adapter), Динамометрический ключ и переходник (Torque Wrench & Adapter), Имплантовод для наконечника (Handpiece Connector), Имплантовод (Implant Carrier), Метчик (Tap Drill), Наконечник отвертки Torx (Troх Tip), Отвертка для извлечения абатмента (Abutment Removal Driver), Отвертка ручная (Hand Driver), Пин параллельности для ложки под имплантат (Direction Indicator), Профиль костный (Bone Profiler), Сверло второе (Second Drill), Узкое сверло для альвеолярного отростка (Narrow Crest Drill), Сверло копьевидное (Lance Drill), Сверло для кортикальной кости (Cortical Bone Drill), Сверло кортикальное (Dense Drill), Сверло Лидерманна (Lindermann Drill), Сверло первоначальное (Initial Drill), Сверло со стоппером (Stopper Drill), Сверло формирующее (Shaping Drill), Сглаживающее сверло (Flattening Drill), Удлинитель для сверла (Drill Extension), Удлинитель для храпового ключа (Ratchet Connector), Удлинитель имплантовода (Carrier Extension), Храповый ключ (Ratchet Wrench), Отвертка для шарикового абатмента (Torque Driver)	Сталь S42010	ASTM F899-12B
Анкерный штифт (Anchor pin), Мультиинструмент (Multi Tool)	Титановый сплав Ti-6Al-4V ELI	ASTM F136-13
Ручка для отвертки (Tip Driver)	Полисульфон	PSU / UDEL Polysulfone P-1700

Изделия изготовлены из материалов, не обладающих цитотоксическим, раздражающим, сенсibiliзирующим и токсическим действием, и при использовании не оказывают негативного воздействия на человека и полностью безопасны.

9. Символы маркировки

Значение символов маркировки изделия:

Таблица №67

Символ	Обозначение		
	Номер по каталогу		Обратитесь к инструкции по применению
	Код партии		Не использовать при повреждении упаковки
	Дата изготовления		Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению
	Использовать до...		Радиационная стерилизация
	Серийный номер		Производитель
	Не использовать повторно		Температурный диапазон
	Не стерилизовать повторно		Уполномоченный представитель в Европейском сообществе
	Данный продукт может быть отпущен аптекой только по рецепту, на территории США.		Номер модели
	Не стерильно		Соответствие директивам ЕС
	Верх		Хрупкое. Осторожно

	Бережное обращение		Запрещение применения крюков при поднятии груза
	Беречь от влаги		Знак вторичной переработки в виде Петли Мёбиуса

10. Условия эксплуатации, транспортировки и хранения изделия

Изделие должно эксплуатироваться в сухом чистом помещении при комнатной температуре от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ ($\pm 2^{\circ}\text{C}$), уровне относительной влажности в помещении менее 70% и атмосферном давлении 500 ~ 1060 гПа; для Имплантатов внутри ротовой полости, при наличии в ней биологических жидкостей при значениях температуры: от 32° до 42°C .

Изделие может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с требованиями и правилами перевозки грузов, действующих для транспорта каждого вида. При транспортировке должна быть обеспечена защита изделия от влажности и неожиданных перемещений. При транспортировке и хранении рекомендуется сохранять изделие в оригинальной упаковке производителя.

При транспортировании изделие должно быть устойчиво к воздействию климатических факторов. Транспортировать изделие, рекомендуется при температурном режиме от -20°C до $+50^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности воздуха не более 70% и атмосферном давлении 500 ~ 1060 гПа, без конденсации, без механических воздействий при вибрационных нагрузках в диапазоне частот от 10 до 55 Гц.

При хранении изделие должно быть устойчиво к воздействию климатических факторов при температурном режиме: для Имплантатов от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ ($\pm 2^{\circ}\text{C}$), для всех остальных составляющих Системы ST от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+22^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности воздуха не более 70% и атмосферном давлении 500 ~ 1060 гПа.

Срок годности изделия составляет 5 лет (60 месяцев).

11. Перечень применяемых стандартов

Таблица №68

Стандарт	Наименование
Общие требования	
EN ISO 13485:2016	Медицинские изделия — Системы менеджмента качества — Требования с целью регулирования
EN ISO 14971:2012	Медицинские изделия — Применение методов управления рисками в отношении медицинских изделий
EN 1642:2011	Стоматология. Стоматологические медицинские изделия. Дентальные имплантаты
EN ISO 14971:2012	Изделия медицинские — Применение процедур управления рисками к медицинским изделиям
EN 1639:2009	Стоматология. Изделия медицинские для стоматологии. Инструменты
Физическая и механическая безопасность и эффективность	
ISO 14801:2007	Стоматология — Имплантаты — Тест на динамическую выносливость для эндостальных имплантатов
ISO 1797-1:2011	Стоматология. Направляющие части для вращающихся инструментов. Часть 1. Направляющие части из металла
ISO 1797:2017	Стоматология. Направляющие части для вращающихся и колеблющихся инструментов
ISO 7438:2016	Материалы металлические. Испытание на изгиб
ISO 8325:2004	Стоматология. Методы испытаний вращающихся инструментов
ISO 8325:2005	Стоматология. Методы испытаний вращающихся инструментов
Биологическая безопасность и эффективность	
EN ISO 10993-1:2009/18	Биологическая оценка медицинских изделий — Часть 1: Оценка и тестирование в процессе управления рисками
EN ISO 10993-3:2003	Оценка биологического воздействия медицинских изделий — Часть 3: Исследование генотоксичности, канцерогенности и токсического действия на репродуктивную функцию.
EN ISO 10993-4:2002	Биологическая оценка медицинских изделий — Часть 4: Выбор тестов, относящихся к взаимодействию с кровью
EN ISO 10993-4:2009	Биологическая оценка медицинских изделий — Часть 4: Выбор тестов, относящихся к взаимодействию с кровью
EN ISO 10993-5:2009	Биологическая оценка медицинских изделий — Часть 5: Исследования на цитотоксичность в лабораторных условиях
EN ISO 10993-6:2009	Оценка биологического действия медицинских изделий — Часть 6: Исследования локальных эффектов после имплантации
ISO 10993-10:2010	Оценка биологического воздействия медицинских изделий — Часть 10: Пробы на раздражение и аллергическую реакцию кожи
EN ISO 10993-11:2006	Оценка биологического действия медицинских изделий — Часть 11: Исследования общетоксического действия

EN ISO 10993-11:2009	Оценка биологического действия медицинских изделий — Часть 11: Исследования общетоксического действия
Стерилизация	
EN 556-1:2001	Стерилизация медицинских изделий – Требования к медицинским изделиям категории "СТЕРИЛЬНЫЕ". Часть 1: Требования к простерилизованным медицинским изделиям
EN ISO 11737-1:2006	Стерилизация медицинских изделий – Микробиологические методы – Часть 1: Оценка популяции микроорганизмов на изделиях
EN ISO 11137-1:2015	Стерилизация медицинских изделий – Облучение – Часть 1: Требования к разработке, проверке и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
EN ISO 11737-1:2006/AC:2009	Стерилизация медицинских изделий – Микробиологические методы – Часть 1: Оценка популяции микроорганизмов на изделиях
EN ISO 11137-2:2015	Стерилизация медицинских изделий – Облучение – Часть 2: Установление дозы для стерилизации
EN ISO 17665-1:2006	Стерилизация медицинской продукции – Влажный пар – Часть 1: Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
ISO/TS 17665-2:2009	Стерилизация медицинской продукции. Влажный пар. Часть 2. Руководство по применению ISO 17665-1
ISO 11737-2:2019	Стерилизация медицинских изделий – Микробиологические методы – Часть 2: Тесты на стерильность, выполняемые при проверке процесса стерилизации
ГОСТ Р ИСО 17664-2012	Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая производителем для проведения повторной стерилизации медицинских изделий
Упаковка	
EN ISO 11607-1:2009	Упаковка медицинских изделий, подлежащих окончательной стерилизации – Часть 1: Требования к материалам, стерильным барьерным системам и системам упаковки
EN ISO 11607-2:2006	Упаковка для медицинских изделий, подлежащих окончательной стерилизации – Часть 2: Требования к валидации процессов обработки, маркировки и сборки
ASTM F88/F88M-15	Стандартный метод тестирования гибких барьерных материалов на герметичность
ISO 13402:1995	Хирургические и стоматологические ручные инструменты. Определение устойчивости к автоклавированию, коррозии и тепловому воздействию
Маркировка	
EN ISO 15223-1:2016	Медицинские изделия – Символы, применяемые в маркировке медицинских изделий, этикеток и сопроводительной документации – Часть 1: Общие требования
EN 1041:2008	Информация, предоставленная производителем медицинских изделий

Клиническая оценка	
Указаниями по системе надзора за медицинскими изделиями (MEDDEV. 2.7.1), Ред. 4.	Клиническая оценка: Руководство для производителей и уполномоченных органов
Чистые помещения	
ISO 14644-1:2015	Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц
ISO 14644-2:2015	Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц

12. Стерилизация изделия. Валидация процесса стерилизации.

12.1 Очистка и стерилизация Имплантатов дентальных

Стандартные рабочие процедуры для процесса очистки

Следующие процессы очистки описывают, как свести к минимуму риск микробного загрязнения и инфекции во время проектирования и производства зубных имплантатов. Они описаны ниже для всех необходимых дезинфекционных процедур.

Таблица №69

Последовательности обработки		Чистящее вещество	Условия проведения обработки				Цикл обновления раствора (обновление /кол-во использований)
			Обработка ультразвуком	Время вакуума (сек)	Ультразвуковые волны / Время высыхания (сек)	Температура, (°C)	
1	Щелочная №1	Дистиллированная вода	Индивидуальная обработка	60	480	30±5	1 раз /3 раза
2	Щелочная №2	Дистиллированная вода	Индивидуальная обработка	60	480	30±5	1 раз /3 раза
3	Промывание №1	Дистиллированная вода	Индивидуальная обработка	60	480	30±5	1 раз /1 раза
4	Промывание №2	Дистиллированная вода	Индивидуальная обработка	60	480	30±5	1 раз /1 раза
5	Промывание №3	Дистиллированная вода	Индивидуальная обработка	60	480	30±5	1 раз /1 раза
6	Сухая №1 (горячий воздух)	-	Индивидуальная обработка		540	100±5	-

7	Сухая №2 (вакуум)	-	Индивидуальная обработка	60	540	100±5	-
Степень вакуума			690 мм рт. ст. - 710 мм рт. ст.				
Мощность ультразвуковых волн			290 Вт – 310 Вт				

Информация о материалах для процедуры очистки:

- (а) дистиллированная вода; система UDI/DI
- (б) гексан ® паспорт безопасности

Проверка процедуры очистки

(а) Проверка установки

- Проверка установки будет необходима всякий раз, когда будет введена в эксплуатацию новая стерилизационная установка, или когда будет заменен или перемещен существующий стерилизатор.
- Проверьте чистящее оборудование в соответствии со спецификацией, предоставленной производителем чистящего оборудования.

(b) Эксплуатационная проверка

- При очистке изделия в различных условиях, таких как различные чистящие растворы и уровни загрязнения, отбирают образец в каждом процессе очистки, а затем анализируют органические вещества, после чего проверяют условия очистки с помощью теста на цитотоксичность при окончательной очистке.

(с) Проверка производительности

- В соответствии с утвержденными условиями очистки выполните очистку с помощью непрерывных изготовленных 3-х партий изделий. После этого проверьте изделие, чтобы убедиться, что на нем не осталось остатков или чистящего раствора, проанализировав поверхность и состав, органические вещества и тест на цитотоксичность.

(d) Постоянный мониторинг и контроль

- Производитель контролирует технологический параметр с помощью постоянного контроля для управления и поддержания валидации процесса очистки. Производитель также проводит мониторинг процесса каждые 6 месяцев и периодическую валидацию каждые 3 года.

Стерилизация изделия.

Изделие является стерильным. Изделие является одноразовым и не должно подвергаться повторной стерилизации. Способ стерилизации описан ниже.

Способ стерилизации и стандарт:

(a) Метод: облучение (гамма-излучение)

(b) Стандарты: EN ISO 11137-1: 2015, EN ISO 11137-2: 2015, EN ISO 11737-1:2006 / AC: 2009, EN ISO 11737-2:2009.

Подрядчик по стерилизации:

Гамма-стерилизацию (радиационный метод стерилизации) упакованных изделий проводит компания Greenpia, которая является уполномоченным агентом МАГАТЭ. Greenpia Technology Co., Ltd является компанией по гамма-стерилизации, которая утверждена CE & FDA, постановление № 3002807112, а также аккредитована органом уведомления DNV (ISO 9001/ISO 13485, включая ISO 11137).

Условия стерилизации:

- Уровень гарантии стерильности (SAL) для изделия: 10^{-6} .
- Минимальная доза облучения; 25 кГр.
- Максимальная доза облучения: 40 кГр.
- Время облучения: более 24 часов.

Валидация процесса стерилизации

Процесс валидации стерилизации изделия, подробно описан в Отчете по валидации процесса стерилизации № QM-TSR-1903-03 (QM-RN-1903-02).

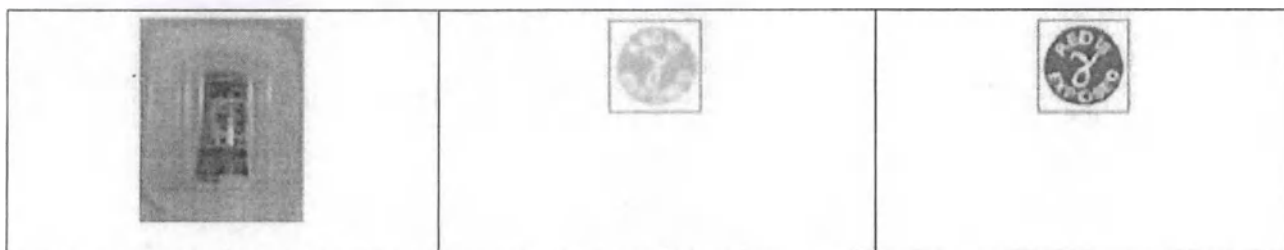
Критерии непригодности изделия

«Радиационно-чувствительный визуальный индикатор» прикрепляется к каждому изделию, чтобы определить, выполняется ли стерилизация гамма-излучением.

После стерилизации гамма-излучением индикатор меняет цвет с желтого на красный, это означает, что стерилизация изделия завершена. Если индикатор имеет желтый цвет, это свидетельствует о непригодности изделия к применению. В этом случае не открывайте упаковку и верните изделие производителю.

Таблица №70

Внешний вид индикатора	Стерилизация не пройдена	Стерилизация проведена



12.2 Дезинфекция и стерилизация Абатментов дентальных, Компонентов ортопедических, Титанового основания и Формирователя десны.

Абатменты, компоненты ортопедические, титановое основание и формирователь десны поставляются нестерильными. Перед использованием изделия требуется подвергнуть процедуре дезинфекции и стерилизации.

Дезинфекция

1. Приготовьте лоток с дезинфицирующим раствором согласно инструкции по применению дезинфицирующего средства.
2. Извлеките изделие из индивидуальной упаковки.
3. Погрузите изделие в лоток с дезинфицирующим раствором. Для определения длительности времени погружения воспользуйтесь инструкцией по применению дезинфицирующего средства.
4. Извлеките изделие из дезинфицирующего раствора и ополосните его под струей проточной питьевой воды (температура 15-25°C) в течение 2-х минут.
4. Высушите изделие с помощью марлевой салфетки.
5. Сухое изделие поместите в крафт-пакет.

Стерилизация

Процедуру стерилизации должен проводить специально подготовленный специалист.

Стерилизация перед применением

Рекомендуемый метод стерилизации - паровая (автоклавирование).

- Рабочая температура: 132 °C (270 °F)
- Избыточное давление пара: 0,2 (±0,02) МПа
- Время экспозиции: 15 мин
- Время сушки: 30 мин

При температуре более 149 °C (300 °F) лоток может деформироваться, поэтому будьте осторожны.

Простерилизованное изделие готово к применению.

Изделие предназначено только для одноразового использования. Для предотвращения риска перекрестного заражения запрещается их повторного применение.

ВНИМАНИЕ! Изделие не подлежит повторной стерилизации.

Компания MegaGen Implant Co., Ltd. не несет ответственность в случае повторного использования или повторной стерилизации изделия для применения у нескольких пациентов.

12.3 Очистка и стерилизация Инструментов стоматологических

Хирургические инструменты поставляются в нестерильном виде. Следовательно, в процессе производства стерилизация не требуется. Хирургические инструменты проходят очистку и стерилизацию перед использованием. Методы чистки и стерилизации хирургических инструментов и лотков для инструментов приведены ниже.

Метод очистки

(1) Удалите оставшиеся на поверхности загрязнения (кожу, кровь, костную стружку и т.д.), погрузив использованные хирургические инструменты в воду. Держите хирургические изделия во влажной среде до перехода на следующий этап очистки.

(2-1) Чистка хирургического инструмента вручную (общий метод)

а. Погрузите хирургические инструменты в воду, смешанную с ферментативным моющим раствором (например, ферментативным детергентом с уровнем pH от 6 до 9) или аналогичными моющими средствами (доступными на рынке).

б. Протрите поверхность хирургических инструментов нейлоновой щеткой с мягкой и короткой щетиной до полного удаления видимых загрязнений (около 4 минут или более). Используйте чистящую иглу для очистки мелких деталей.

с. Для удаления моющего раствора сполосните поверхность хирургических инструментов водой.

(2-2) Автоматическая очистка с использованием ультразвуковой моечной машины (рекомендуется)

а. Поместите хирургические инструменты в контейнер для чистки внутри ультразвуковой моечной машины (например, пластиковый лоток) и заполните его соответствующим количеством воды. Лучшего эффекта можно достичь при использовании ферментативного моющего средства (например, ферментативного детергента с уровнем pH от 6 до 9) или аналогичных моющих средств (доступных на рынке).

б. Чистку проводите в течение 10-20 минут при комнатной температуре и слейте воду.

- с. Промойте хирургические инструменты водой и слейте воду.
- (3) Высушите поверхность хирургических инструментов естественным способом или поместив в сушилку.
- (4) Повторите процесс очистки, пока хирургические инструменты не станут абсолютно чистыми, проверьте визуально.
- (5) Для подготовки к стерилизации протрите очищенные хирургические инструменты неабразивной тканью без ворса.

Метод стерилизации

- а) Стерилизуйте инструмент методом паровой стерилизации в автоклаве.
- Температура: 132~134°C (269,6~273,2°F)
 - Избыточное давление пара: 0,2 ($\pm 0,02$) МПа
 - Время стерилизации: 15 мин
 - Время сушки: 30 мин.
- б) Если температура поднимется выше 149 °C (300,2 °F), лоток может деформироваться, поэтому будьте осторожны.
- с) Стерилизованные хирургические инструменты следует хранить в чистом, непыльном месте при температуре 15~30°C (59~86°F).

Процесс стерилизации изделия описан в Отчете по стерилизации № MIST-TSR-2011-01, Отчет о результатах тестирования № MIST-TSR-2008-19, № MIST-TSR-2008-27, № MIST-TSR-1502-02, № MIST-TSR-1107-04, Протокол валидации стерилизации паром высокого давления № MGG-QG-7005 ред. 02, Отчет № WHL-DETPT022-002.

13. Гарантийные обязательства производителя

Срок действия гарантийных обязательств составляет 5 лет.

По вопросам, связанным с гарантийными обязательствами производителя, следует обращаться к уполномоченному представителю производителя:

Общество с ограниченной ответственностью «Глобал Дент» (ООО «Глобал Дент»),

Россия, 454018, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Совхозная (Колхозный), д. 19, офис 4.

Тел.: +7 (3512) 11-43-04, +7 (3512) 11-45-67, +7 (35179) 5-92-73.

E-mail: dserov@global-dent.group.

14. Наличие лекарственного средства в составе изделия

При производстве изделия лекарственные средства, фармакологические субстанции, а также материалы животного и (или) человеческого происхождения не применялись.

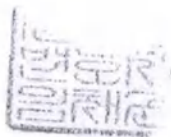
15. Утилизация, уничтожение медицинского изделия

Утилизация медицинского изделия, осуществляется в соответствии с действующим законодательством, согласно СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению населения, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий».

Изделия утилизируются как отходы класса В по СанПиН 2.1.3684-21.

Изделие, по истечению срока эксплуатации, истечения срока годности, а также в случае повреждения упаковки и невозможности использования изделий по назначению подлежит уничтожению местными публично-правовыми организациями, в соответствии с требованиями местных организаций и правилами утилизации в данном регионе.

Перед утилизацией использованных изделий необходима дезинфекция изделий.

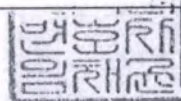


16. Сведения о компании принимающей рекламации потребителей изделия

В случае возникновения дефектов изделия в период действия гарантийных обязательств, а также при первичной приемке, владелец изделия должен направить рекламации в адрес организации-продавца - заявку на замену в соответствии с формой №1.

Форма №1.

Адрес, по которому должен прибыть представитель компании, осуществляющей гарантийные обязательства, номер телефона;		
Дата	Краткое содержание дефекта	Дата, направления рекламации



Рекламации присылать по адресу:

Общество с ограниченной ответственностью «Глобал Дент» (ООО «Глобал Дент»)

Россия, 454018, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Совхозная (Колхозный), д. 19, офис 4.

Тел.: +7 (3512) 11-43-04, +7 (3512) 11-45-67, +7 (35179) 5-92-73.

E-mail: dserov@global-dent.group.

등부 2022년 제 7540호

Registered No. 2022-7540

인 증

NOTARIAL CERTIFICATE

위 선언서-----에

기재된 주식회사 메가젠임플란트-----

대표이사 박 광 범 -----

의 대리인 가보바나탈리아-----은

본 공증인의 면전에서 위 본인이 ---

기명날인한 것임을 확인하였다.

GABOVA NATALIA-----

attorney-in-fact of

MEGAGENIMPLANT Co.,Ltd.-----

KWANG BUM PARK / C.E.O-----

appeared before me and admitted

said principal`s subscription to

the attached DECLARATION-----

2022년 10월 19일

이 사무소에서 위 인증한다.



This is hereby attested on this
19th day of Oct. 2022 at this office.

법무법인 센트럴

CENTRAL Intellectual Property & Law

소 속 서울중앙지방검찰청

Belong to Seoul Central

주 소 서울시 서초구 남부순환로 2558

District Prosecutor's Office

304호(서초동, 외교센터빌딩)

Suite 304, 2558, Nambusunhwan-ro

Seocho-gu, Seoul, Korea

임 채 훈



Limck

공증담당변호사

Attorney-at-Law

임 채 군

CHAE KYUN LIM

본 사무소는 인가번호 제70호에 의거하여
2020년 02월 07일 법무부 장관으로부터
공증인 업무를 행할 것을 인가 받았다.

This office has been authorized by the
Minister of Justice, the Republic of
Korea, to act as Notary Public Since
7, Feb. 2020 Under Law No.70.

ЦЕНТРАЛЬНОЕ Бюро интеллектуальной собственности и юридических услуг

Регистрационный № 2022-7540

НОТАРИАЛЬНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

Печать:

ЦЕНТРАЛЬНОЕ Бюро интеллектуальной собственности и юридических услуг /

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ Бюро интеллектуальной собственности и юридических
услуг**

Офис 304, 2558, Намбусунхва-ро
Сеочо-гу, Сеул, Корея

210 мм X 297 мм
Бумага для долговременного хранения (1 категория) 70 г/м²



**МегаДжен
(MEGAGEN)**

МегаДжен Имплант Ко., Лтд. (MegaGen
Implant Co., Ltd)
МегаДжен Тауер 2F, 607 Солеун-Ро,
Каннамгу, Сеул, Корея
(MegaGen Tower 2F, 607 Solleung-ro,
Gangnam-gu, Seoul, Republic of Korea), 06103
T: +82 (2) 1544 2285 Ф: +82 (2) 3463 2883

ДЕКЛАРАЦИЯ

МегаДжен Имплант Ко., Лтд. (MEGAGEN IMPLANT CO., LTD.)

Настоящим официально и достоверно заявляем, что:

Печать: Нотариус Че Кюн Лим

1. Прилагаемый(-е) документ(-ы):

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Система дентальных имплантатов ST, в составе

2. ☒ является(-ются) подлинным(-и) и точным(-и).

☐ является верным переводом текста, первоначально написанного на корейском языке,
соответствует действительности и является точным.

Подпись

МегаДжен Имплант Ко., Лтд. (MEGAGEN IMPLANT CO., LTD.)

Печать: МегаДжен Имплант Ко., Лтд.
(MEGAGEN IMPLANT CO., LTD.)

/Штамп/: МегаДжен Имплант Ко., Лтд.
(MEGAGEN IMPLANT CO., Ltd)

/Подпись/

**КВАНГ БУМ ПАРК/ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ДИРЕКТОР**



**МегаДжен
(MEGAGEN)**

**МегаДжен Имплант Ко., Лтд. (MegaGen
Implant Co., Ltd)
МегаДжен Тауер 2F, 607 Соллеун-Ро,
Каннамгу, Сеул, Корея
(MegaGen Tower 2F, 607 Solleung-ro,
Gangnam-gu, Seoul, Republic of Korea), 06103
T: +82 (2) 1544 2285 Ф: +82 (2) 3463 2883**

Стр.3:

Печать: МегаДжен Имплант Ко., Лтд.
(MEGAGEN IMPLANT CO., LTD.) 504-81-
43999. 45, Secheon-ro 7-gil, Dasa-eup, Dalseong-
gun, Daegu, Republic of Korea,
www.megagen.com/

/подпись/

ЦЕНТРАЛЬНОЕ Бюро интеллектуальной собственности и юридических услуг

Зарегистрированный № 2022-7540

НОТАРИАЛЬНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

ГАБОВА НАТАЛЬЯ

доверенное лицо

МЕГАДЖЕН ИМПЛАНТ Ко., Лтд. (MEGAGEN IMPLANT Co., Ltd.)

КВАНГ БУМ ПАРК/ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

в моем присутствии подтвердил подпись руководителя на приложенном
документе **ДЕКЛАРАЦИЯ**

Настоящее засвидетельствовано сегодня,
19-го октября 2022 года в данном офисе.

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ Бюро интеллектуальной собственности и юридических
услуг**

Относится к Прокуратуре Центрального Района Сеула

Кабинет 304, 2558, Намбусунхван-ро Сеочо-гу, Сеул, Корея

Печать: Нотариус Че Кюн Лим

Подпись/ _____

Юрист

ЧЕ КЮН ЛИМ

**Данная нотариальная контора осуществляет свою деятельность на
основании разрешения, выданного Министерством юстиции Республики
Корея с 7 февраля 2020 г. в соответствии с Законом № 70.**

Город Москва.

Двадцать шестое октября две тысячи двадцать второго года.

Я, переводчик Балужева Светлана Олеговна, свидетельствую идентичность данного текста, переведенного с английского языка на русский язык.

Переводчик

Балужева С.О.

Российская Федерация

Город Москва

Двадцать шестое октября две тысячи двадцать второго года

Я, Бутяева Ксения Васильевна, временно исполняющая обязанности нотариуса города Москвы Ивановой Вены Джоновны, свидетельствую подлинность подписи переводчика Балужевой Светланы Олеговны.

Подпись сделана в моём присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/205-н/77-2022-4-2962

Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб. 00 коп.



К.В. Бутяева

Всего прошито,
пронумеровано и
скреплено печатью 156
лист (-а/-ов)
ВРИО нотариуса