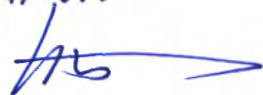


Инструкция по применению медицинского изделия

«Материал из оксида циркония для изготовления стоматологических реставраций методом фрезерования NexxZr»

This technical documentation reflects the current knowledge about the corresponding device		
Released выпущенный	Louis Liu	Date 07/14/2022
Function функция	General Manager & Director of Product	Signature 
Legalization легализация	State of Washington County of King I certify that I know or have satisfactory evidence that Louis Liu is the person who appeared before me, and said person acknowledged that he signed this instrument, on oath state that he was authorized to execute the instrument and acknowledged it as the General Manager & Director of Product of Sagemax Bioceramics, Inc. to be the free and voluntary act of such party for the uses and purposes mentioned in the instrument. The document before me is a copy of the original. Date: <u>07/14/2022</u> Signature: <u></u> <u>Notary Public</u> Title My appointment expires: <u>May 14, 2023</u> 	

Содержание:

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
2. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
4. НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
5. ПОКАЗАНИЯ
6. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ
7. ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ
8. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
10. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ
11. ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ
12. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА
13. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, СРОК ГОДНОСТИ
14. ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ
15. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ
16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Материал из оксида циркония для изготовления стоматологических реставраций методом фрезерования NexxZr

2. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

2.1. Разработчик

«Сейджмакс Биокерамикс, Инк.» (Sagemax Bioceramics, Inc.), 34210 9th Avenue South, Suite 118, Federal Way, WA 98003, USA

2.2. Производитель

«Сейджмакс Биокерамикс, Инк.» (Sagemax Bioceramics, Inc.), 34210 9th Avenue South, Suite 118, Federal Way, WA 98003, USA

2.3. Место производства

«Сейджмакс Биокерамикс, Инк.» (Sagemax Bioceramics, Inc.), 34210 9th Avenue South, Suite 118, Federal Way, WA 98003, USA

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Варианты исполнения медицинского изделия поставляются в отдельных упаковках по 1 шт. в упаковке.

Варианты исполнения:

1. Диск NexxZr T Multi, форма W-98, толщина 16, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
2. Диск NexxZr T Multi, форма W-98, толщина 20, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
3. Диск NexxZr T Multi, форма Z-95, толщина 16, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
4. Диск NexxZr T Multi, форма Z-95, толщина 20, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4.
5. Диск NexxZr T, форма W-98, толщина 22, цвета: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, OM1, OM2, OM3.

4. НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Изделие предназначено для изготовления стоматологических реставраций из оксида циркония методом фрезерования.

5. ПОКАЗАНИЯ

- Единичные реставрации передних и боковых зубов;
- Мостовидные протезы передних и боковых зубов;
- Конические телескопические колпачки.

6. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

- Более двух прилегающих промежуточных единиц мостовидных протезов;
- Две или более прилегающие консольные единицы;

- Очень глубокое поддесневое препарирование;
- Пациенты с недостаточным зубным рядом;
- Бруксизм;
- Изготовление временных реставраций;
- Неудовлетворительная гигиена полости рта;
- Все остальные случаи, не перечисленные в качестве показаний;
- Если известно, что у пациента есть аллергия на какой-либо из компонентов изделия.

7. ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

Возможна аллергическая реакция при наличии у пациента аллергии к любому из компонентов изделия.

8. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Медицинское изделие относится к группе изделий для профессионального использования в зуботехнических лабораториях.

Потребители медицинского изделия – квалифицированный персонал зуботехнических лабораторий. Перед применением изделия персонал должен ознакомиться с инструкцией по применению.

Условия применения:

Температура окружающей среды: 20-28 °С.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Варианты исполнения дисков и их массы

Тип	Толщина диска, мм	Цвета	Масса диска, г.
NexxZr T Multi, форма W-98	16	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4	370±5%
	20	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4	458±5%
NexxZr T Multi, форма Z-95	16	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4	354±5%
	20	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4	442±5%
NexxZr T, форма W-98	22	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, OM1, OM2, OM3	502±5%

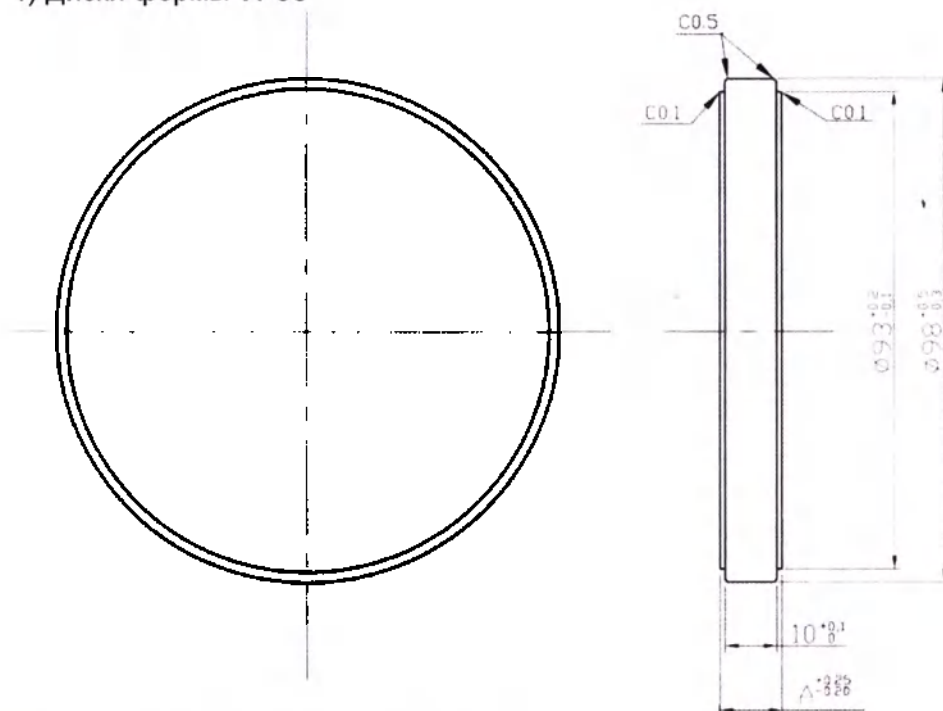
Тип материала – дентинная и эмалевая керамика.

Характеристики материала

Характеристика	Материал NexxZr T	Материал NexxZr T Multi
Прочность на изгиб (двуосная), МПа	1270±10%	1170±10%
Вязкость разрушения (K_{Ic}), МПа·м ^{0,5}	5,5±0,5	5,5±0,5
Прозрачность, %	42	42-49
Коэффициент линейного теплового расширения (КТР) (25-500°C), 10 ⁻⁶ К ⁻¹	10,6±0,5	10,5±0,5
Химическая растворимость, мкг·см ⁻²	< 100	< 100
Максимальная температура при синтеризации (спекании), °C	1540	1540
Сопротивление окрашиванию: число пятен на образцах при выдерживании в окрашивающем растворе, шт.	0	0
Пористость: число пор диаметром более 30 мкм. на поверхности 1 мм, шт.	≤ 16	≤ 16
Линейная усадка при синтеризации (спекании), %	20±10%	20±10%
Линейная усадка при обжиге после синтеризации (спекания), %	< 16	< 16

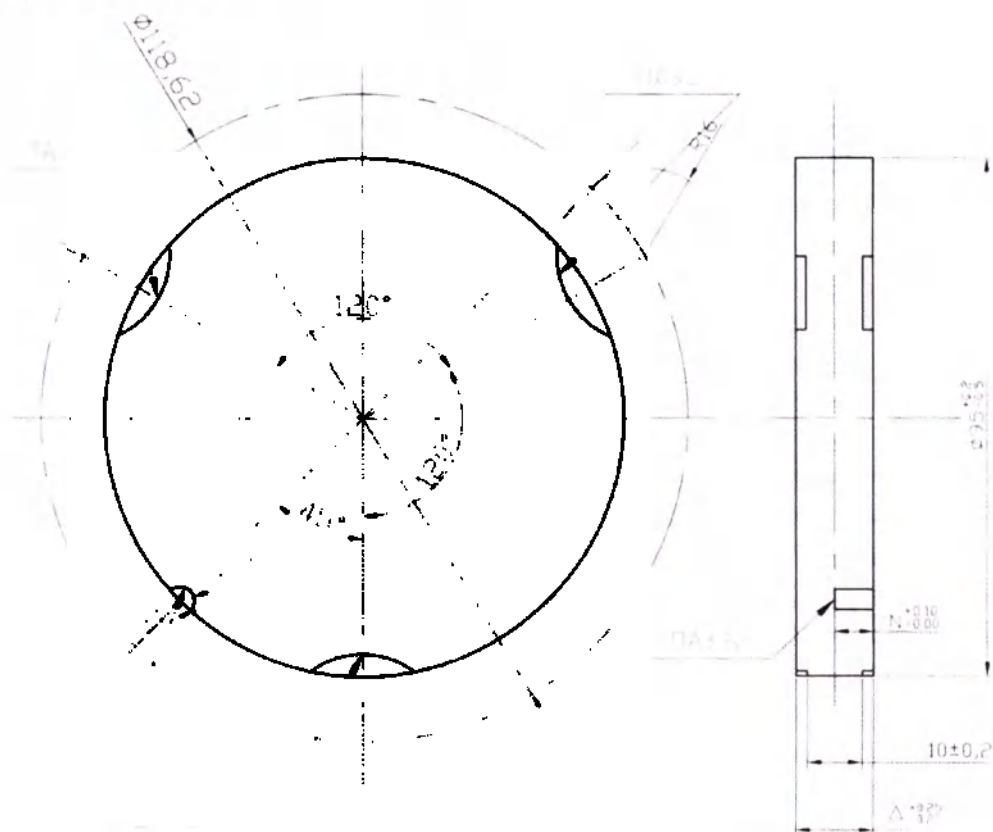
Размеры дисков (мм):

1) Диски формы W-98



Толщина диска – А (мм): 16, 20, 22

2) Диски формы Z-95



Толщина диска – А

А, мм	16	20
N, мм	6,20	8,20

Химический состав

В химический состав изделия не входят пигменты. Характеристики прозрачности и цвета типов материала достигаются добавлением минимальных количеств солей металлов в процессе производства. При производстве соли распадаются, а катионы металлов встраиваются в кристаллическую решетку циркония.

Химический состав материалов:

Компонент	Материал NexxZr T	Материал NexxZr T Multi
Оксид циркония (ZrO_2)	$\geq 89 \%$	$\geq 88 \%$
Оксид гафния (HfO_2)	$\leq 5 \%$	$\leq 5 \%$
Оксид иттрия (Y_2O_3)	4-6 %	4,5-7 %
Оксид алюминия (Al_2O_3)	$< 1 \%$	$< 1 \%$
Катионы (Fe, Pr, Ce, Mn, Cr, Er)	$< 1 \%$	$< 1,5 \%$

10. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ

- Перед применением изделия следует ознакомиться с инструкцией по применению.
- Диски не должны фрезероваться на несовместимом CAD/CAM оборудовании.
- При отделении отфрезерованных реставраций от дисков, финишной обработке, следует использовать защитные перчатки, очки и одежду.
- Не вдыхайте частицы пыли. Используйте специальное оборудование для ее сбора.
- Храните медицинское изделие в недоступном для детей месте.
- Не используйте медицинское изделие после истечения срока годности.

11. ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Общие правила при применении изделия:

- Необходимо следовать инструкциям программного обеспечения CAD/CAM для сканирования и конструирования реставрационных конструкций.
- Необходимо соблюдать требуемую толщину каркасов реставраций. Для этого используемое фрезерное оборудование должно быть откалибровано.
- Всегда необходимо создавать вспомогательные конструкции у мостов для предотвращения деформации при спекании.

Определение цветов – цвет зуба, цвет культи, цвет десны

Оптимальная интеграция в ротовой полости пациента является обязательным условием для натуральной цельнокерамической реставрации. Для ее достижения стоматологу и лаборатории необходимо соблюдать следующие указания и замечания. На общий эстетический результат цельнокерамической реставрации оказывают влияние следующие факторы:

- Цвет препарированного зуба (натуральная культи, штифт, абатмент, имплантат)
- Цвет реставрации (цвет каркаса, винир, характеристика)
- Цвет цементирующего материала

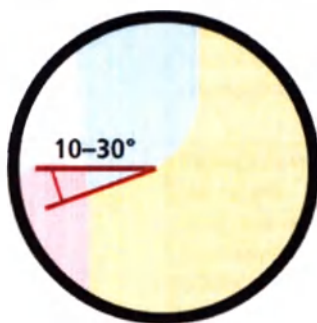
При изготовлении высокоэстетичных реставраций не следует недооценивать оптический эффект цвета препарированного зуба. По этой причине при выборе подходящего блока цвет культи следует определять в сочетании с необходимым цветом зуба. Это особенно важно при сильном изменении цвета препарированного зуба или использовании накладок не в цвет зубов. Только при определении стоматологом цвета препарированного зуба и после его последующей передачи в лабораторию возможно достижение предусмотренного эстетического вида.



Общие указания по препарированию.

Анатомическая форма зуба равномерно уменьшается, учитывая соблюдение минимальной толщины реставрации. Не должно быть никаких углов и острых краев. Для успешной традиционной и самоадгезивной фиксации реставрации рекомендуется соблюдать при препарировании угол в 4-8°. Высота зуба после препарирования должна быть не меньше 4 мм.

Препарируется циркулярный уступ со сглаженным внутренним углом или закругленный уступ-скос под углом 10–30° к горизонтали:



Общие указания по моделированию.

Правильная моделирование - ключ к успеху изготовления долговечных реставраций.

При моделировании необходимо соблюдать следующие основные принципы:

- При препарировании зубов на большую глубину, избыток свободного пространства должен быть скомпенсирован за счет каркаса, а не облицовочного материала.
- Сокращение толщины каркаса всегда приводит к уменьшению прочности реставрации.
- Необходимо соблюдать требуемую толщину реставрации.

Минимальная толщина реставрации и минимальная площадь перемычки между зубопротезными единицами (коннектора) в зависимости от вида и расположения реставрации

Вид материала	Расположение реставрации	Вид реставрации	Толщина, мм	Площадь сечения перемычки, мм ²
NexxZr T	Область передних зубов	Коронки и каркасы коронок	0,4	-
		Мосты из 3 единиц	0,6	7
		Мосты на несколько секций с 2 промежуточными звеньями	0,6	9
		Консольные мосты с одним висящим звеном	0,7	12
	Область боковых зубов	Коронки и каркасы коронок	0,6	-
		Мосты из 3 единиц	0,6	9
		Мосты на несколько секций с 2 промежуточными звеньями	0,7	12
		Консольные мосты с одним висящим звеном	0,7	12
NexxZr T Multi	Полностью или частично анатомические реставрации в области передних зубов	Коронки и каркасы коронок	0,8	-
		Мосты из 3 единиц	1,0	9
		Мосты на несколько секций с 2 промежуточными звеньями	1,0	9
		Консольные мосты с одним висящим звеном	1,0	12
	Полностью или частично анатомические реставрации в области боковых зубов	Коронки и каркасы коронок	1,0	-
		Мосты из 3 единиц	1,0	9
		Мосты на несколько секций с 2 промежуточными звеньями	1,0	12
		Консольные мосты с одним висящим звеном	1,0	12
NexxZr T Multi	Каркасы, расположенные полностью в дентиновой	Коронки и каркасы коронок	0,4	-
		Мосты из 3 единиц	0,6	9
		Мосты на несколько секций с 2 промежуточными звеньями	0,6	9

	области, области передних зубов	в	Консольные мосты с одним висящим звеном	1,0	12
	Каркасы, расположенные полностью дентиновой области, области боковых зубов	в	Коронки и каркасы коронок	0,6	-
			Мосты из 3 единиц	0,6	9
			Мосты на несколько секций с 2 промежуточными звеньями	1,0	12
			Консольные мосты с одним висящим звеном	1,0	12

Правила при моделировании перемычек:

- Размеры перемычки между зубопротезными единицами должны быть максимально возможными.
- Если возможно, перемычка должна быть увеличена в вертикальном, а не в сагиттальном или горизонтальном направлении. Удвоение высоты перемычки в 2 раза эффективнее удвоения ширины.

Фрезерование реставрации

Проведите фрезерование материала согласно Руководству по эксплуатации фрезерного оборудования.

Так как реставрации при синтеризации (спекании) уменьшаются в объеме, то перед фрезерованием необходимо ввести в оборудование значение коэффициента линейной усадки данной партии материала, указываемое на диске. Программное обеспечение оборудования автоматически производит расчет необходимой компенсации синтеризационной усадки, и реставрация фрезеруется в увеличенном объеме.

Отделение реставрации и финишная обработка

После фрезерования необходимо отделить отфрезерованную реставрацию от диска, зашлифовать область прикрепления подходящими абразивными инструментами и при необходимости провести финишную обработку.

Внимание! При отделении отфрезерованных реставраций от дисков и финишной обработке следует использовать защитные перчатки, очки и одежду.

При работе с реставрациями после фрезерования следует применять следующие правила:

- При проведении работ необходимо помнить, что неспеченный оксид циркония очень восприимчив к повреждениям и может растрескиваться.
- При отделении отфрезерованных реставраций от дисков не использовать сепарационные диски. Необходимо применять для этого мелкозернистый карбид-вольфрамовый или алмазный инструмент.
- Финишная обработка реставрации в неспеченном состоянии должна проводиться без сильного давления.
- Следует избегать контакта реставраций в неспеченном состоянии с любыми жидкостями, не предназначенными для применения с оксидом циркония.
- Реставрация после финишной обработки должна удовлетворять минимальным требованиям к толщине реставрации.

- Очистите тщательно реставрацию после финишной обработки с помощью мягкой кисти. Обдуйте реставрацию сжатым воздухом, не содержащим масла. Реставрации в неспеченном состоянии не очищать в ультразвуковой ванне и не подвергать струйное обработке.
- Проверьте, чтобы на реставрации не осталось шлифовальной крошки/пыли, которая может соединиться с реставрацией при спекании и привести к плохому прилеганию.

Синтеризация (спекание)

Правила при синтеризации:

- Необходимо, чтобы печь для синтеризации проходила регулярную калибровку.
- Для размещения реставраций на трегере могут быть использованы шарики для синтеризации циркония
- Реставрации не должны касаться друг друга в время синтеризации. Конвенционный нагрев всех реставраций должен быть обеспечен.
- Медленное охлаждение имеет важное значение для конечного результата; не охлаждайте слишком быстро.
- Если вы откроете печь слишком рано, это может привести к образованию трещин в реставрации.

Рекомендуемые параметры процесса синтеризации

NexxZr T

	Количество единиц	Длительность ч	Фаза	Температура °C	Скорость нагрева/ охлаждения °C/мин	Время выдержки мин
Стандартный режим	1 - 5	~ 3,7	1	20 - 1300	30	30
			2	1300 - 1530	40	60
			3	1530 - 900	15	
			4	900 - 80	20	
	5 - 10	~ 5,2	1	20 - 1300	30	60
			2	1300 - 1530	40	120
			3	1530 - 900	15	-
			4	900 - 80	20	-
Длительный режим	1 - 20	~ 10,7	1	20 - 900	10	10
			2	900 - 1530	3	150
			3	1530 - 80	8	-
	> 21	~ 11,7	1	20 - 900	10	10
			2	900 - 1530	3	210
			3	1530 - 80	8	-
Ночной режим	неограничено	~ 14,3	1	20 - 250	2	-
			2	250 - 1530	4	240
			3	1530 - 80	8	-

	Количество единиц	Длительность ч	Фаза	Температура °C	Скорость нагрева/ охлаждения °C/мин	Время выдержки мин
Скоростной режим	1-5	~4.8	1	20-1000	60	10
			2	1000-1530	3	60
			3	1530-1100	50	-
			4	1100-80	60	-
Длительный режим	неограничено	~9.6	1	20-900	10	30
			2	900-1500	3	120
			3	1500-900	10	-
			4	900-300	8	-

Дополнительная подгонка-припасовка реставрации и повторная синтеризация

При необходимости после проведения синтеризации может быть проведена дополнительная подгонка реставрации с помощью алмазного инструмента. Края реставрации могут утончены с помощью резиновых абразивных насадок.

После подгонки должна быть проведена легкая пескоструйная обработка реставрации с помощью чистого абразивного материала (оксид алюминия, 50 мкм.) при давлении 2,5 бар (250 кПа). Обдуйте реставрацию сжатым воздухом, не содержащим масла. После очистки паром проведите дополнительную термическую обработку со следующими параметрами:

Фаза	Температура начала, °C	Температура конца, °C	Скорость нагрева /охлаждения, °C/мин.	Время выдержки, мин.
Нагрев	20	1000	40	-
Выдержка	1000	1000	-	5
Охлаждение	1000	20	20	-

Облицовка, окрашивание, глазурование

Для облицовки, окрашивания, глазурования используйте материалы, предназначенные для применения с оксидом циркония.

Следуйте рекомендациям производителя в отношении параметров обжига выбранных материалов.

Постобработка стоматологом

Для пришлифовки в окклюзионной и апроксимальной поверхностях врачу-стоматологу рекомендуется использовать алмазные шлифовальные головки для чистовой обработки. Во время шлифования необходимо охлаждать реставрационную конструкцию. Абразивность алмазного инструмента должна составлять примерно 40 мкм. После шлифования отполируйте эти участки с помощью резинового круга и 10-микронной алмазной полировочной пастой. Обратите внимание, что при недостаточной полировке реставрации, зуб-антагонист со временем может начать истираться.

Фиксация

При фиксации реставраций из оксида циркония могут быть применены традиционный и адгезивный способы.

При традиционном способе фиксации проведите легкую пескоструйную обработку внутренней поверхности реставрации с помощью чистого абразивного материала (оксид алюминия, 50 мкм.).

Перед фиксацией тщательно очистите реставрацию с помощью горячего пара.

Методы и средства дезинфекции

Изделие нестерильное, предназначено для одноразового использования.

Изделие не подлежит дезинфекции.

12. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Диски для фрезерования содержат следующую информацию:

- Товарный знак и название производителя
- Тип и цвет материала
- Размеры диска
- Номер партии
- Коэффициент (код) усадки при синтеризации
- Каталожный номер
- Продуктовый код
- Страна производства
- Символ соответствия директиве 93/42/ЕЕС

Упаковка – картонная коробка со вкладышами из вспененного полиэтилена.

Упаковка содержит следующую информацию:

- Товарный знак, название и адрес производителя
- Тип и цвет материала
- Каталожный номер
- Продуктовый код
- Страна производства
- Символ соответствия директиве 93/42/ЕЕС
- Дата производства
- QR код
- Количество штук в упаковке
- Символ необходимости ознакомиться с инструкцией по применению
- Номер партии
- Название и адрес представителя производителя на территории РФ
- Номер и дата регистрационного удостоверения
- Информация о том, что изделие предназначено только для профессионального применения в стоматологии
- Упаковочные символы: беречь от влаги, верх товара, хрупкий товар

Символы, используемые на упаковке:

Символ	Значение символа
	Символ соответствия директиве 93/42/ЕЕС
	Номер партии
	Каталожный номер
	Информация о производителе
	Дата производства
	Необходимо ознакомиться с инструкцией по применению
	Упаковочный символ: беречь от влаги
	Упаковочный символ: верх товара
	Упаковочный символ: хрупкий товар
Rx ONLY	Изделие предназначено только для профессионального применения
	Медицинское изделие

13. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И СРОК ГОДНОСТИ

Хранить изделие следует закрытым в оригинальной упаковке производителя в хорошо вентилируемом помещении.

Температура при транспортировке и хранении дисков: от - 20 до 60 °С.

Транспортировка изделия осуществляется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами.

Срок годности – 10 лет.

14. ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ

Данное изделие имеет класс риска отходов А согласно разделу Х санитарных правил и норм СанПиН 2.1.3684-21 и должно быть утилизировано согласно данным правилам. Первичная упаковка медицинского изделия и медицинское изделие в упаковке в случае истечения его срока годности также должны быть утилизированы, как изделие с классом риска отходов А.

15. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Сервисное и техническое обслуживание изделия не требуется.

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Применение изделия должно проводиться в строгом соответствии с «Инструкцией по применению». Производитель не несёт ответственности за повреждения, которые стали следствием несоблюдения инструкции или предписанной сферы применения.

Сервисное и техническое обслуживание изделия не требуется.

На территории Российской Федерации претензии по гарантии и качеству продукции направляются: ООО «Ивоклар Вивадент» 115432 г. Москва, пр-т Андропова, д.18, корп.6, тел: +7(499) 6833300.

На фирменном бланке sagemax / сэйджмакс

**Инструкция по применению медицинского
изделия**

**«Материал из оксида циркония для изготовления
стоматологических реставраций методом фрезерования
NexxZr»**

Настоящая техническая документация отражает текущие знания о
соответствующем изделии.

Выпущен: Луис Лиу

Функция: Генеральный директор и директор по производству

Дата: 14.07.2022 /Подпись/

Легализация

Штат Вашингтон

Округ Кинг

Я подтверждаю, что знаю или получила убедительные свидетельства того, что Луис Лиу является лицом, представшим передо мной, подтвердив, что подписал настоящий документ, под присягой, и что он был уполномочен на составление документа и подтвердил в качестве генерального директора и директора по производству Sagemax Bioceramics, Inc. / Сэйджмакс Биокерамикс, Инк., что действовал по доброй воле для использования и целей, упомянутых в документе. Документ, предоставленный мне, является копией оригинала.

Дата: 14.07.2022

Подпись: /Подпись/

Должность: публичный нотариус

Мои полномочия истекают: 14.05.2023

[печать или штамп]

Печать нотариуса: Лиза М Бадд / Публичный нотариус, лицензия № 209194 / Штат Вашингтон / Мои полномочия истекают 14 мая 2023 г.