



Общество с ограниченной ответственностью
«ДиСи»

142290 Московская область, г. Пущино, ул. Строителей, д. 8/1
Тел./факс: (4967) 33-44-68; E-mail: DC-Manufacturing-RU@smith-nephew.com
ОКПО 75253569, ОГРН 1055011101617
ИНН/КПП 5039008226/503901001



УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «ДиСи»

Р.Г. Гатауллин

«21» мая 2019 г.

ПРОЕКТ ЭТИКЕТКИ НА
НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ SYNCERA ДЛЯ ИНТРАМЕДУЛЛЯРНОГО ОСТЕОСИНТЕЗА

по ТУ 32.50.13-002-75253569-2017, варианты исполнения:

Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза голени:

	ООО «ДиСи» ул. Строителей, д. 8/1 г. Пущино, МО, 142290 тел/факс: 8(4967) 33-44-68 DC-Manufacturing-RU@smith-nephew.com	REF 50.10.00 LOT 18BC0001 Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза голени по
 	ТУ 32.50.13-002-75253569-2017 Количество: 1 шт	 180618 Назначение см инструкцию по применению РУ № РЗН 2017/6342 от 06.10.2017 г. Гарантийный срок службы 12 мес от даты введения в эксплуатацию Сделано в России
 18BC0001 180618 50.10.00		

Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза бедра:

 ООО "ДиСи"	ООО «ДиСи» ул. Строителей, д. 8/1 г. Пушкино, МО, 142290 тел/факс: 8(4967) 33-44-68 DC-Manufacturing-RU@smith-nephew.com	REF 50.20.00 LOT 18BC0002 Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза бедра по
 		ТУ 32.50.13-002-75253569-2017 Количество 1 шт
 18BC0002 180618 50.20.00		180618 Назначение см. инструкцию по применению РУ № РЗН 2017/6342 от 06.10.2017 г. Гарантийный срок службы: 12 мес. от даты введения в эксплуатацию Сделано в России

Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза проксимального отдела бедра:

 ООО "ДиСи"	ООО «ДиСи» ул. Строителей, д. 8/1 г. Пушкино, МО, 142290 тел/факс: 8(4967) 33-44-68 DC-Manufacturing-RU@smith-nephew.com	REF 50.30.00 LOT 18BC0003 Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза проксимального отдела бедра по
 		ТУ 32.50.13-002-75253569-2017 Количество: 1 шт
 18BC0003 180618 50.30.00		180618 Назначение см. инструкцию по применению РУ № РЗН 2017/6342 от 06.10.2017 г. Гарантийный срок службы: 12 мес. от даты введения в эксплуатацию Сделано в России

Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза эластичными стержнями:

 ООО "ДиСи"	ООО «ДиСи» ул. Строителей, д. 8/1 г. Пушкино, МО, 142290 тел/факс: 8(4967) 33-44-68 DC-Manufacturing-RU@smith-nephew.com	REF 50.80.00 LOT 18BC0004 Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза эластичными стержнями
 		ТУ 32.50.13-002-75253569-2017 Количество: 1 шт
 18BC0004 180618 50.80.00		180618 Назначение см. инструкцию по применению РУ № РЗН 2017/6342 от 06.10.2017 г. Гарантийный срок службы: 12 мес. от даты введения в эксплуатацию Сделано в России





Всего прошнуровано и
пронумеровано _____
(_____) листа/ов
Директор Р.Г. Гатауллин
М.П.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «ДиСи»

Р.Г. Гатауллин

«19» октября 2018 г.



Фотографические изображения на медицинское изделие

**Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза по
ТУ 32.50.13-002-75253569-2017**

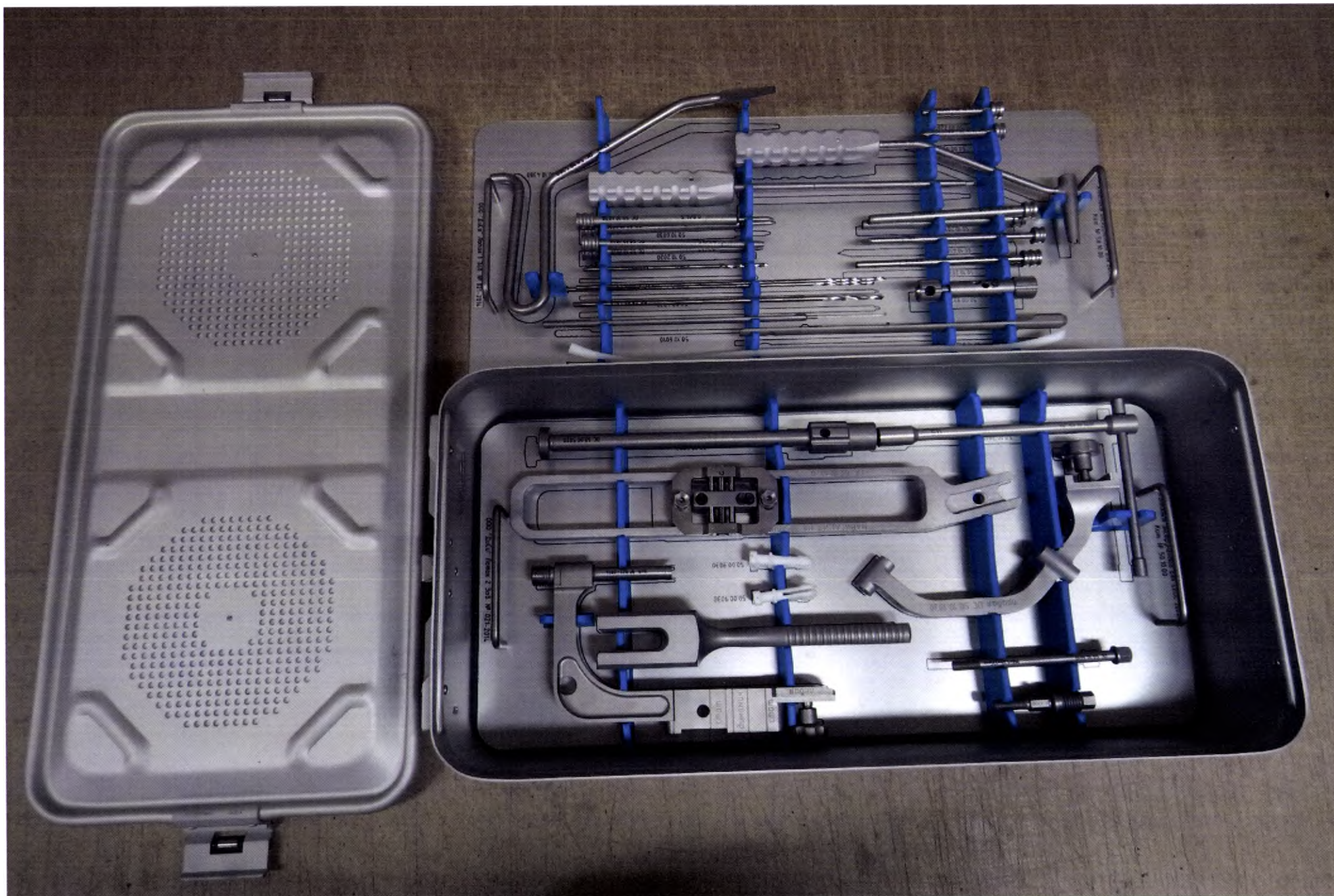


Рисунок 1 – Общий вид. Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза голени

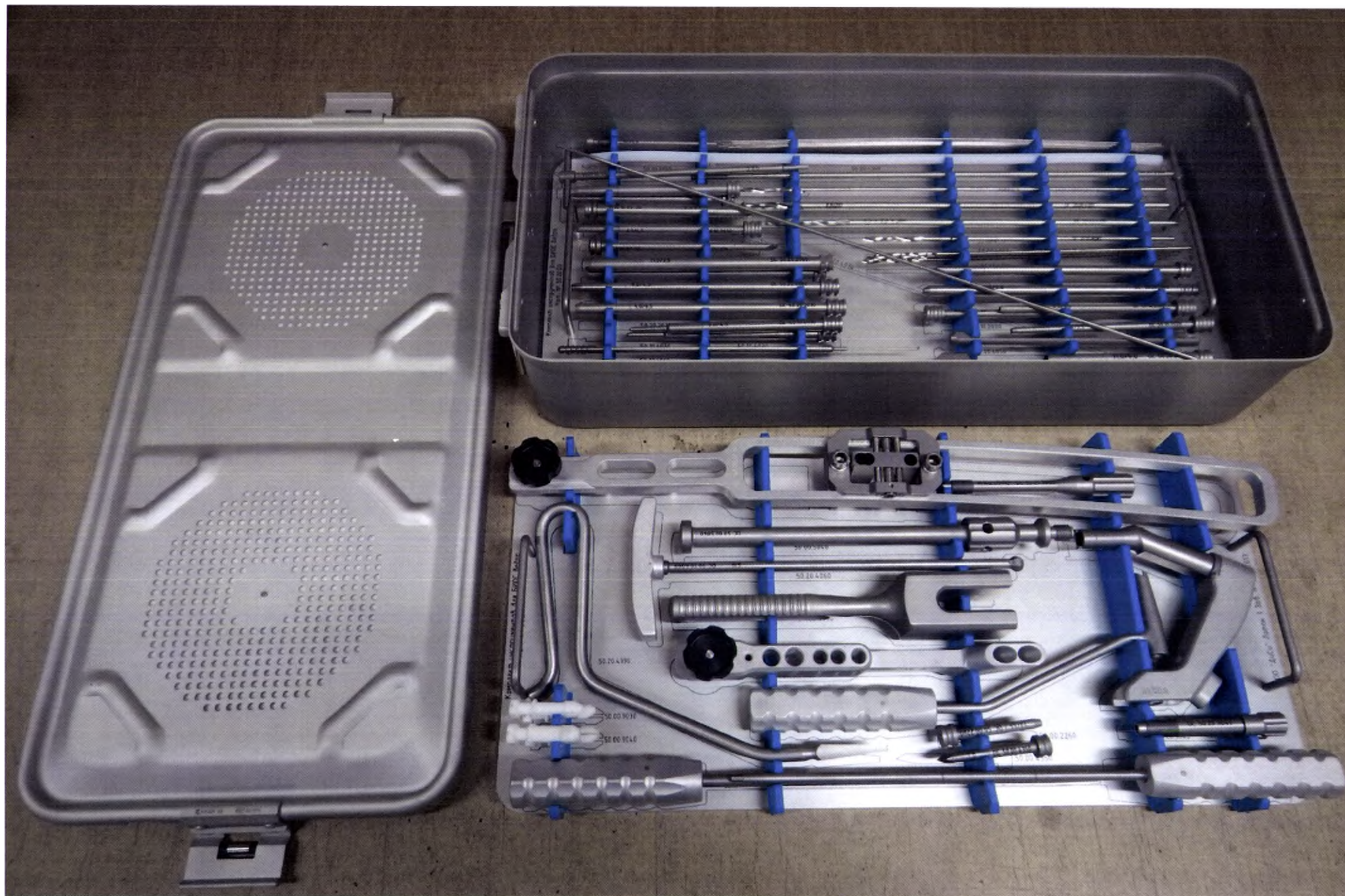


Рисунок 2 – Общий вид. Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза бедра



Рисунок 3 – Общий вид. Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза проксимального отдела бедра

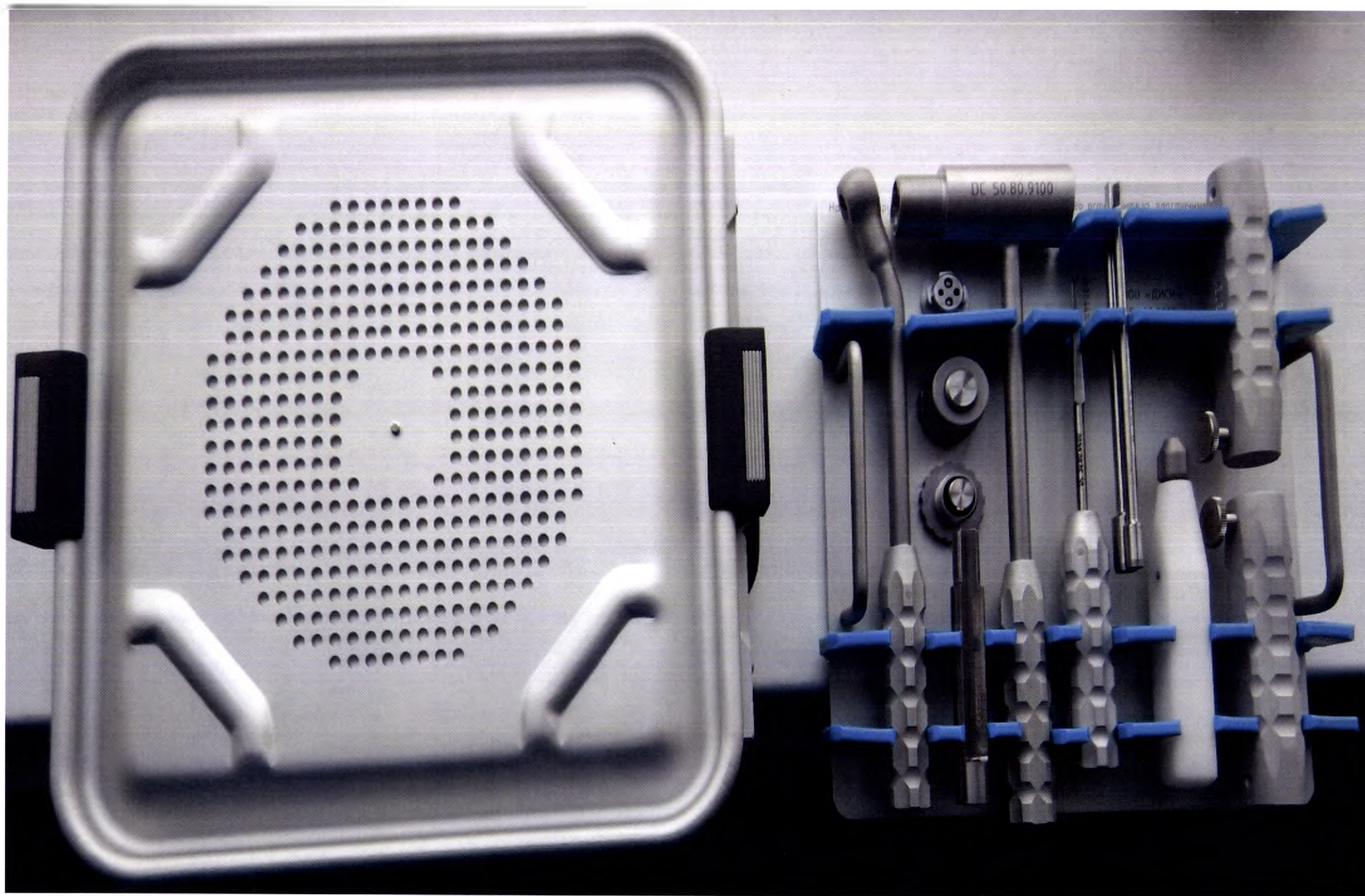


Рисунок 4 – Общий вид. Набор инструментов SYNCERA для интрамедуллярного остеосинтеза эластичными стержнями



Рисунок 5 - Винт для удаления стержня М16, № 50.10.5010



Рисунок 6 - Винт для удаления стержня М12, № 50.20.3060. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.20.3080. Отличие только в размерах.



Рисунок 7 - Винт компрессионный, № 50.20.3050



Рисунок 8 - Винт соединительный, № 50.20.3030



Рисунок 9 - Винт соединительный, № 50.20.3040. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.3010; № 50.30.3070. Отличие только в размерах.



Рисунок 10 – Держатель бедренного стержня, № 50.20.1050



Рисунок 11 – Держатель проксимального бедренного стержня, № 50.30.1080



Рисунок 12 – Держатель спицы-направителя, № 50.00.9020

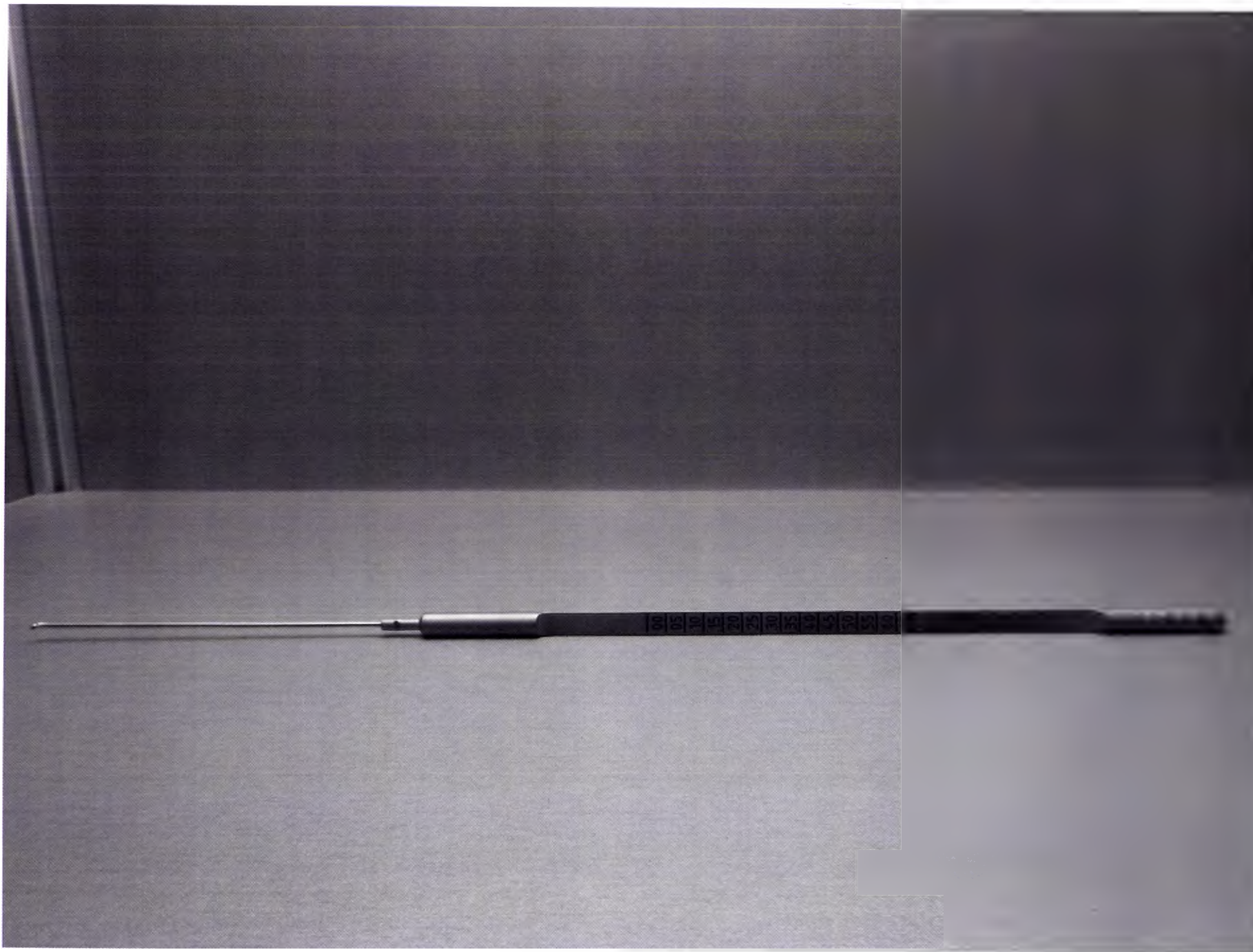


Рисунок 13 - Измеритель длины винтов, № 50.30.6070. Внешний вид актуален также для вариантов исполнений: № 50.10.6010. Отличие только в размерах.

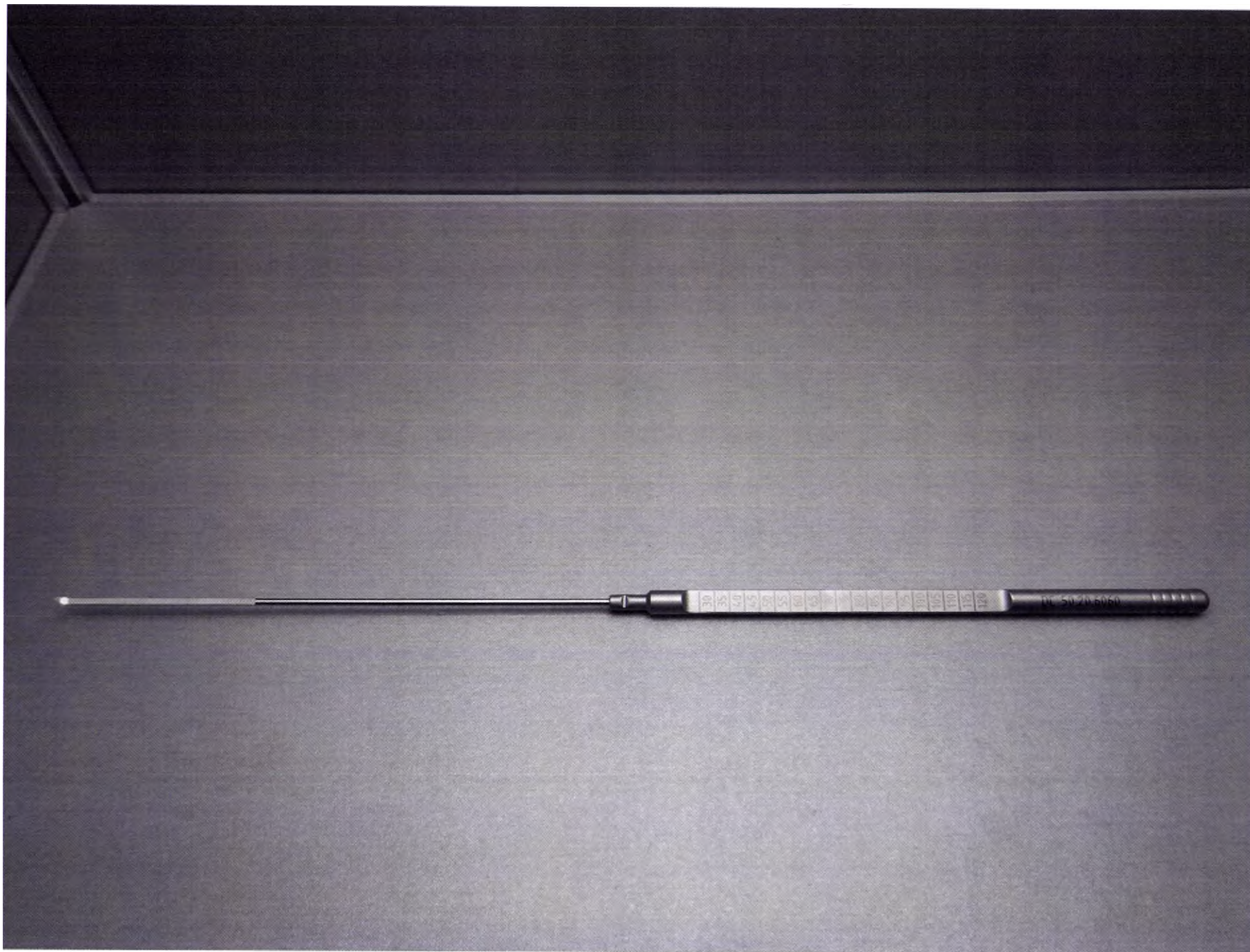


Рисунок 14 – Измеритель длины реконструктивных винтов, № 50.20.6060

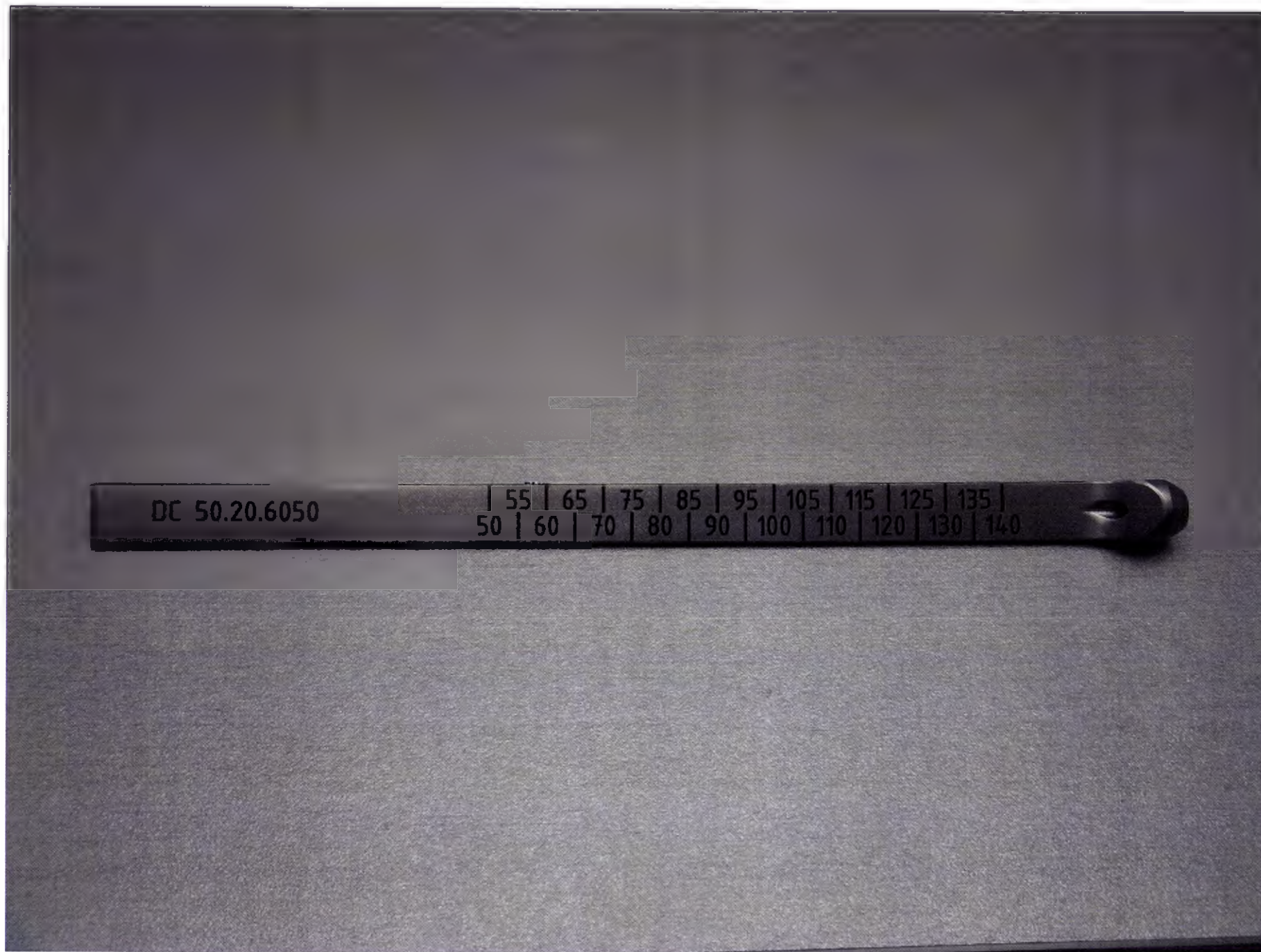


Рисунок 15 – Измеритель длины канюлированных винтов, № 50.20.6050

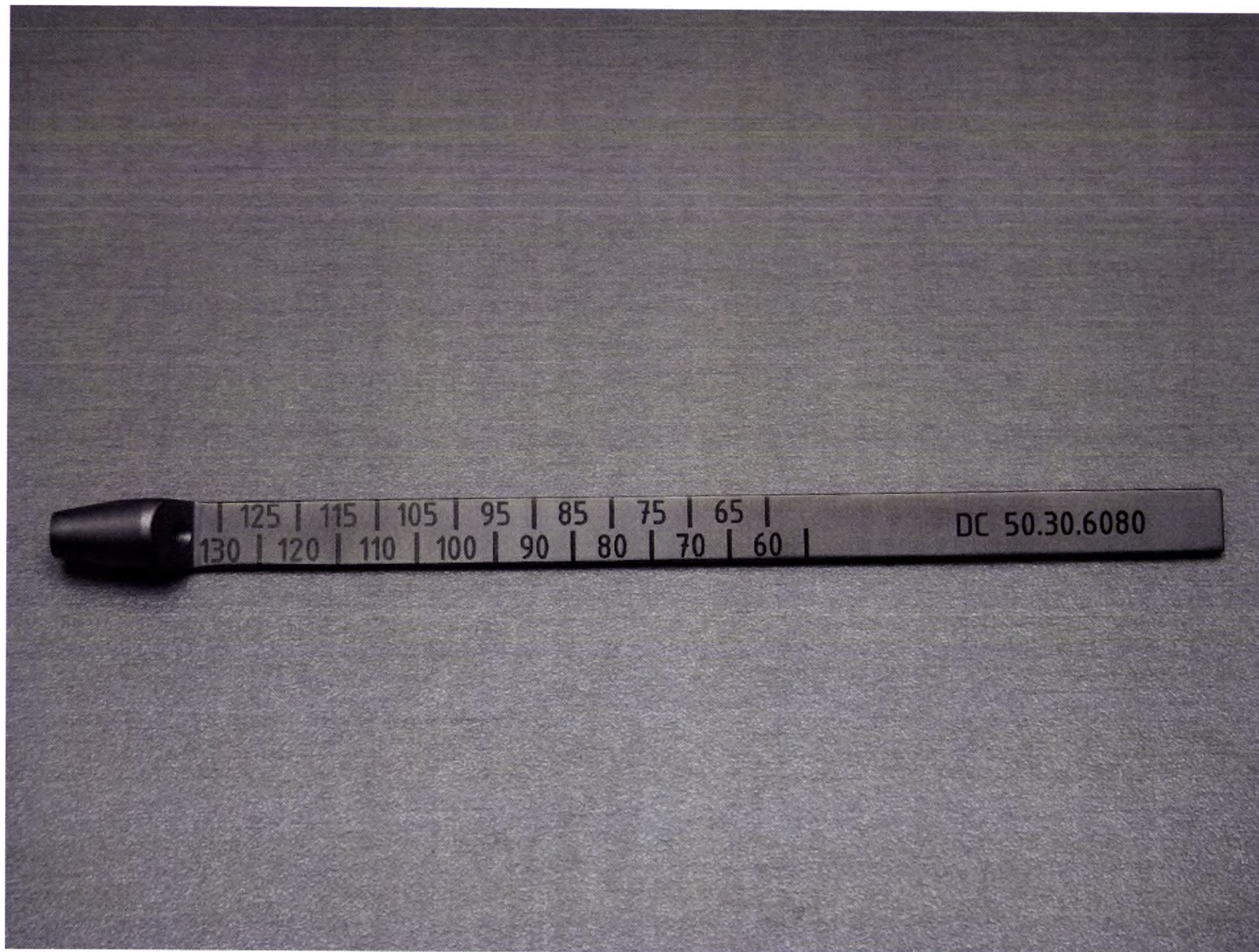


Рисунок 16 – Измеритель длины канюлированных винтов, № 50.30.6080



Рисунок 17 – Измеритель длины стержня по направляющей, № 50.20.6040. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнений: № 50.10.6020. Отличие только в размерах.



Рисунок 18 – Импактор-экстрактор, № 50.00.5040. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнений: № 50.00.5020. Отличие только в размерах и резьбе.

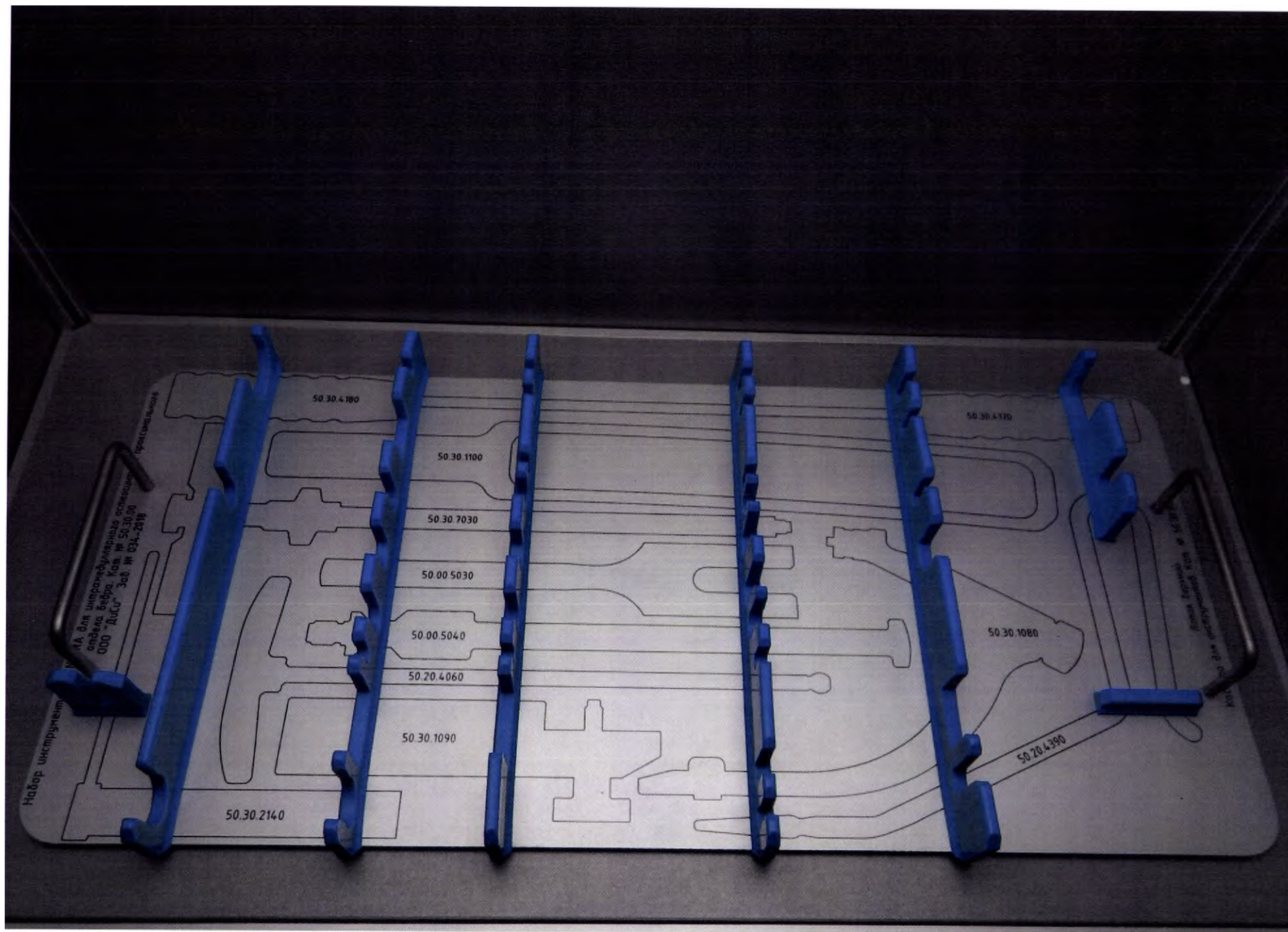


Рисунок 19 – Кассета для инструментов, № 50.30.0010. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.0010; № 50.10.0020; № 50.20.0010; №50.20.0020; №50.30.0020. Отличие только в маркировке.



Рисунок 20 – Ключ компрессионный, № 50.30.7030



Рисунок 21 – Ключ торцевой S 11 мм, № 50.10.7010



Рисунок 22 – Кусачки для стержней гильотинные, № 50.80.9100



Рисунок 23 – Молоток щелевидный, № 50.00.5030

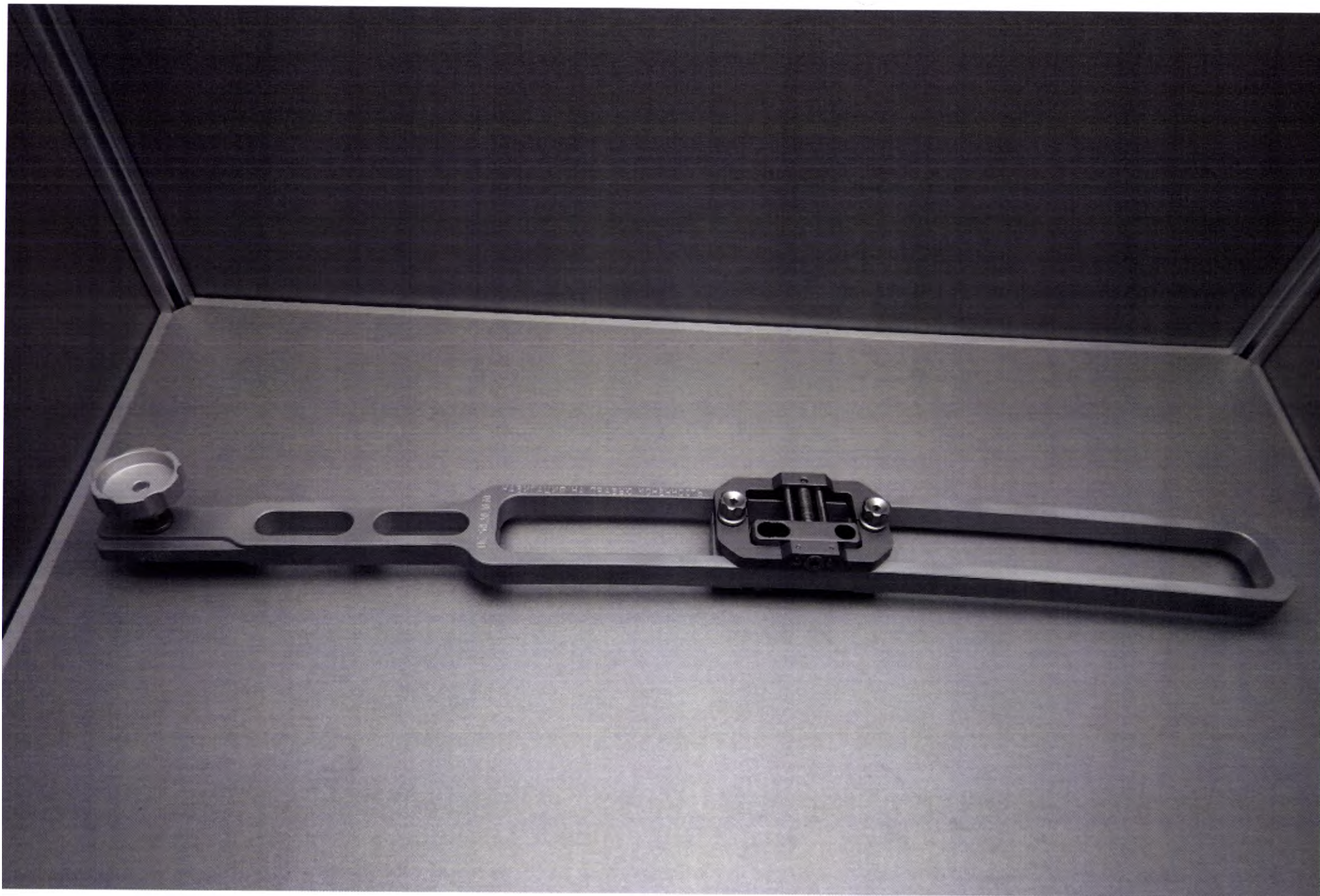


Рисунок 24 – Направитель бедренный на дистальные отверстия, № 50.20.1070

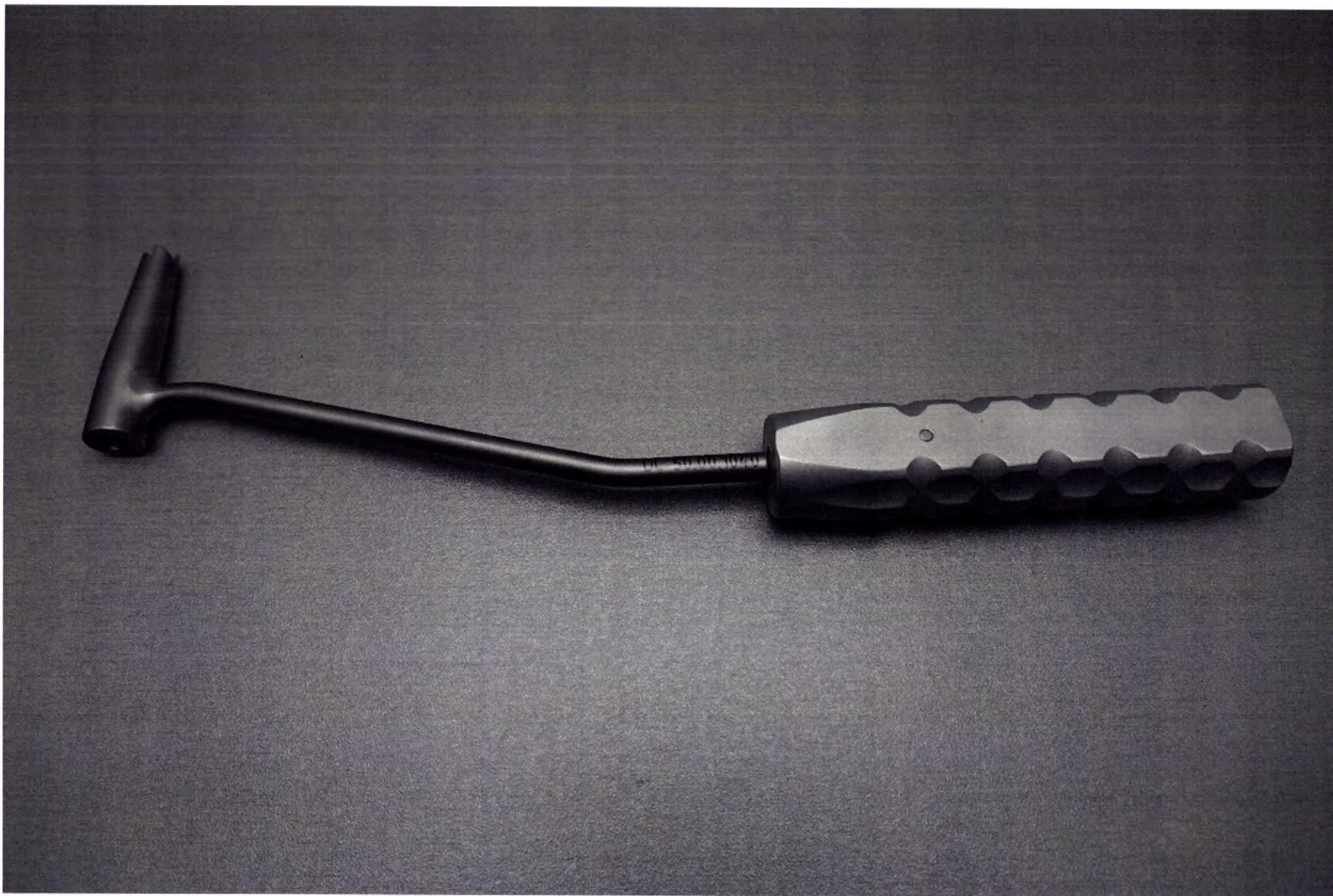


Рисунок 25 – Направитель «свободная рука» на дистальные отверстия, № 50.00.1040



Рисунок 26 – Направитель 11,0/9,0, № 50.20.2110. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.20.2060. Отличие только в размерах.



Рисунок 27 – Направитель 6,5 для сверл, № 50.10.2030. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.2020; № 50.30.2130. Отличие только в размерах.



Рисунок 28 – Направитель 7,0 для сверл, № 50.00.2260

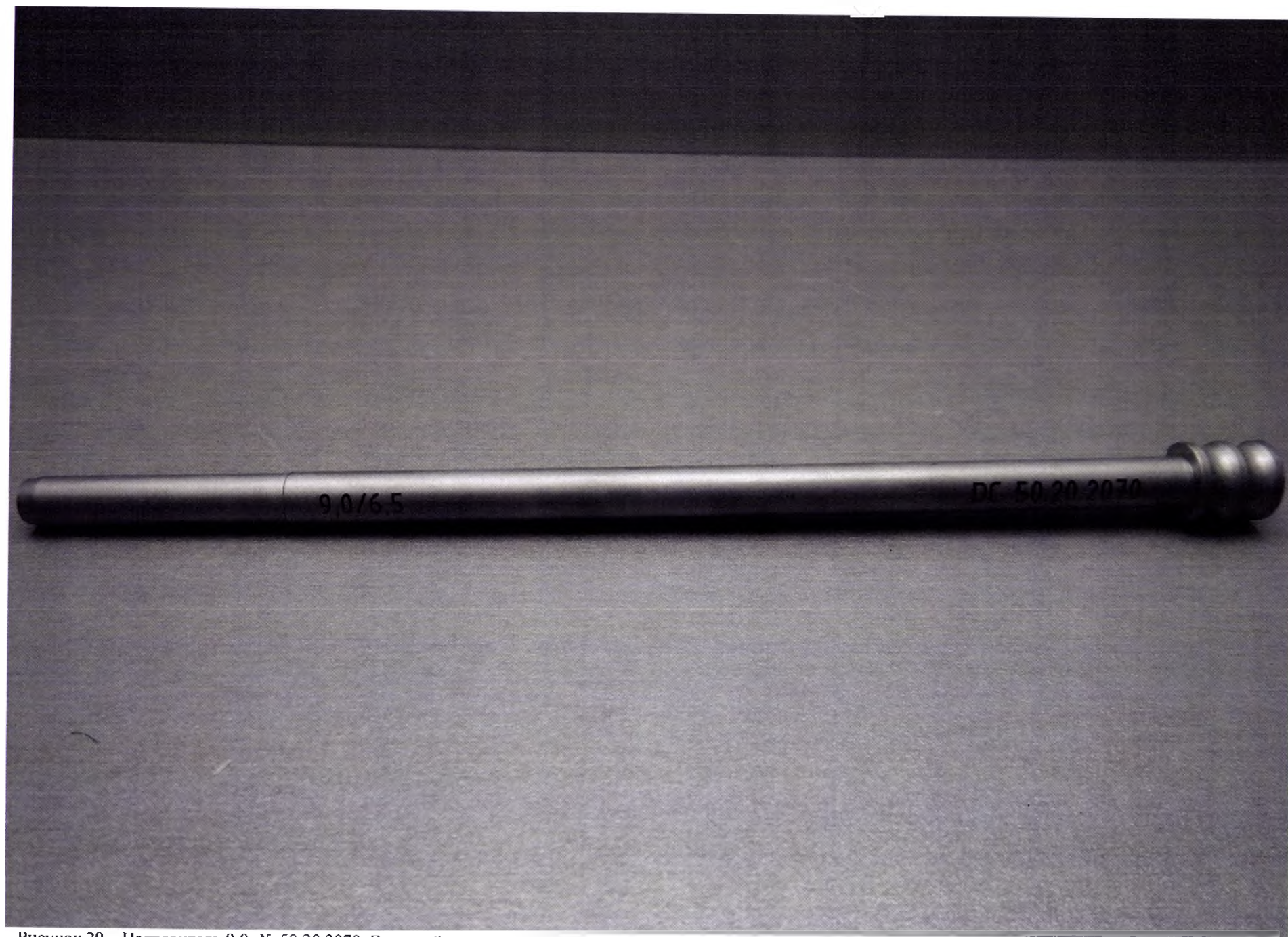


Рисунок 29 – Направитель 9,0, № 50.20.2070. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.2010; № 50.30.2120; № 50.20.2080; № 50.30.2170.
Отличие только в размерах.



Рисунок 30 – Направитель 17,0/3,0, № 50.30.2190



Рисунок 31 – Направитель 20,0/17,0, № 50.30.2140



Рисунок 32 – Направитель бедренный на проксимальные отверстия, № 50.20.1060

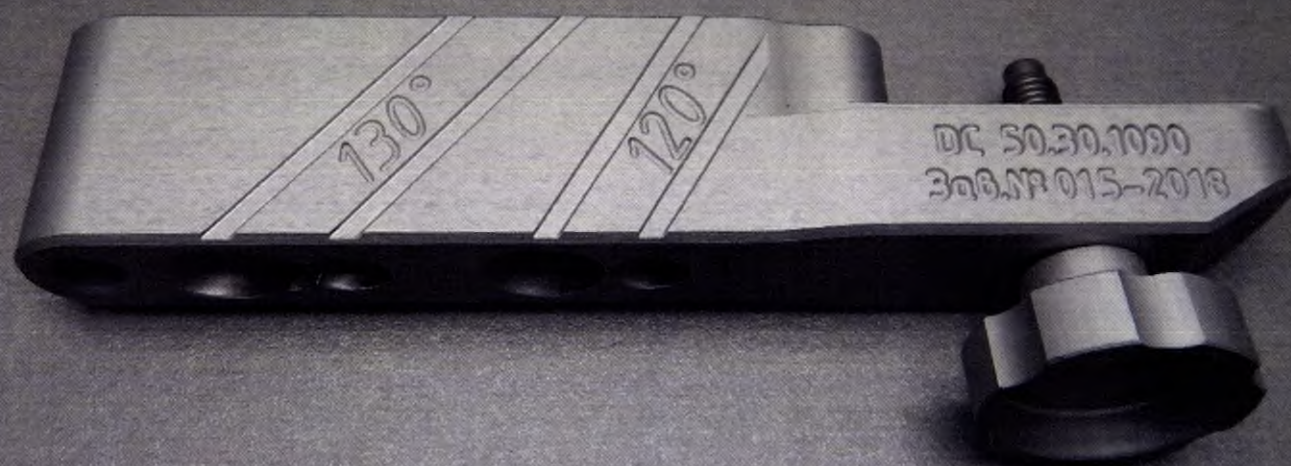


Рисунок 33 – Направитель бедренный на проксимальные отверстия 120°/130°, № 50.30.1090

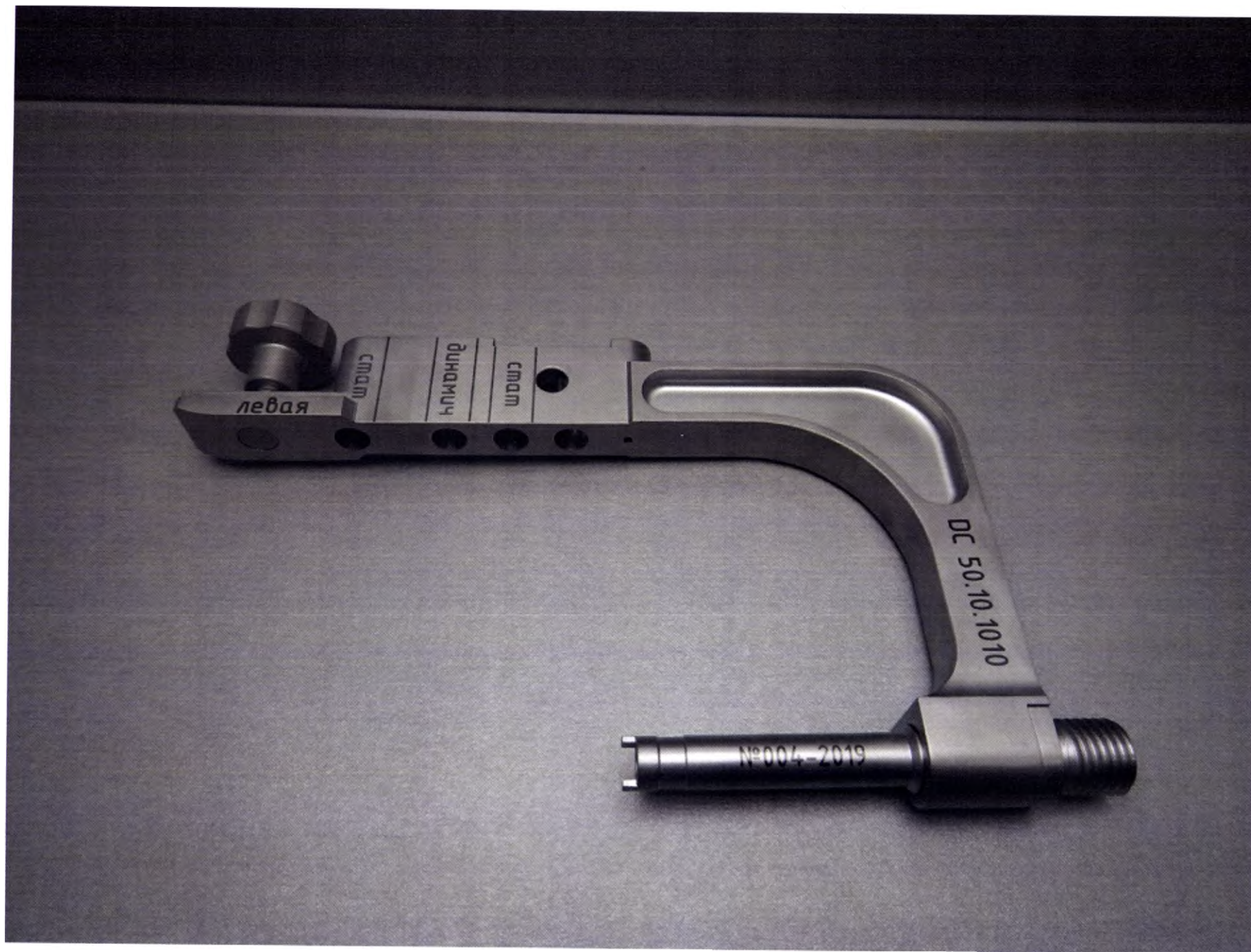


Рисунок 34 – Направитель большеберцовый на проксимальные отверстия, № 50.10.1010



Рисунок 35 – Направитель большеберцовый на реконструктивные отверстия, № 50.10.1030

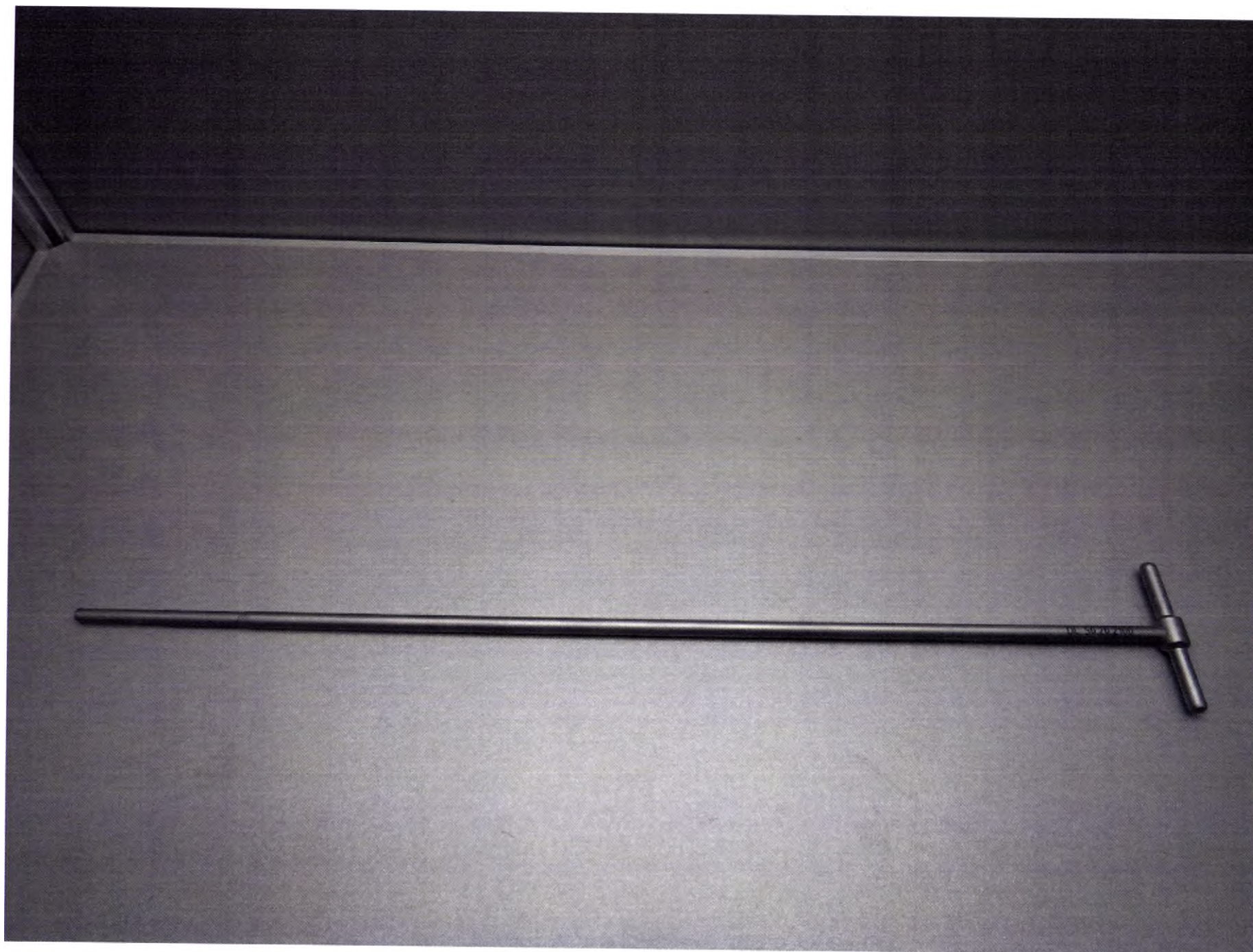


Рисунок 36 – Направитель для блокирующего комплекта, № 50.20.2100



Рисунок 37 – Направитель для сверла 14,0/12,0 мм, № 50.30.2150



Рисунок 38 – Направитель 6,5 для сверл, № 50.30.2130



Рисунок 40 – Направитель 7,0 для сверл, № 50.00.2260

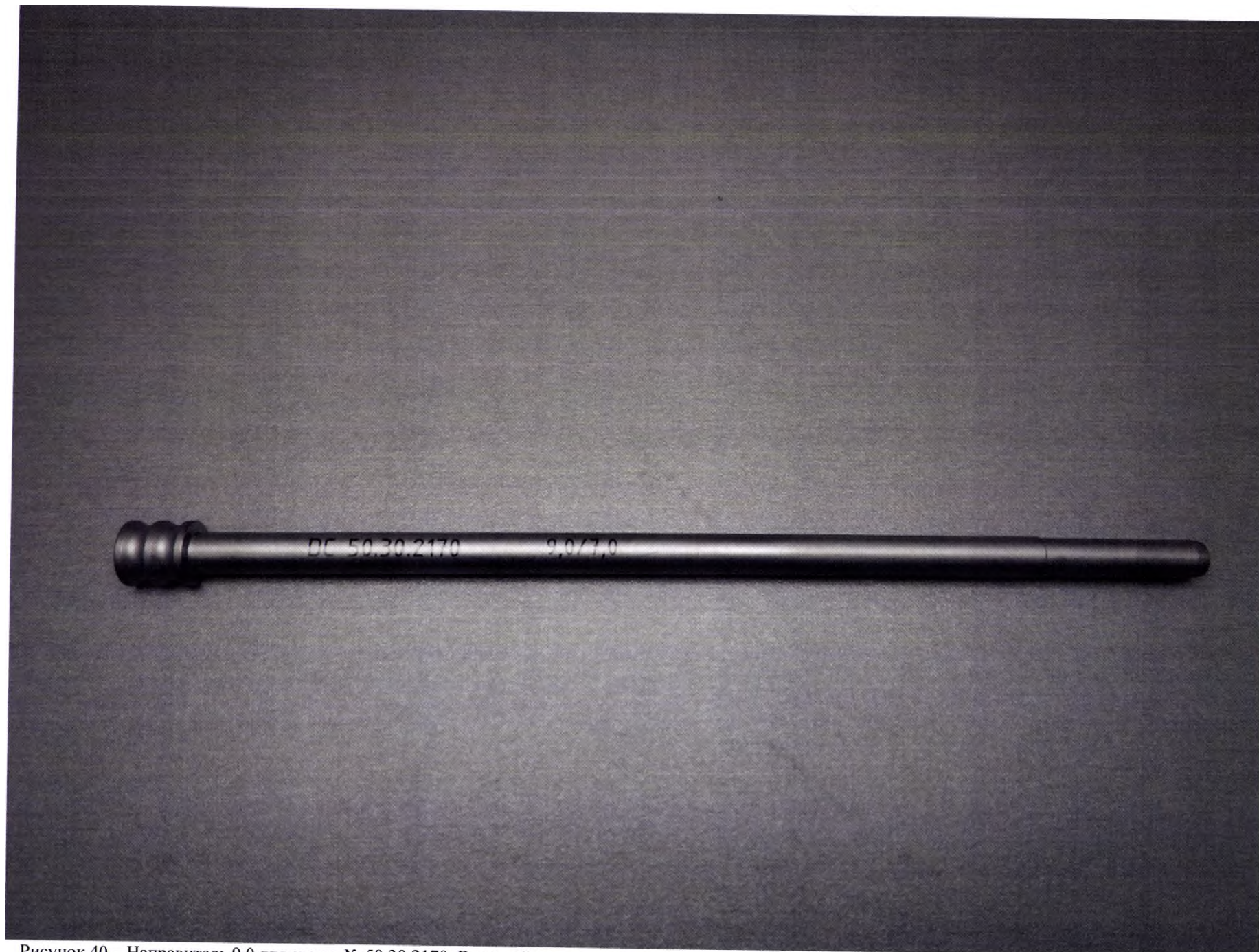


Рисунок 40 – Направитель 9,0 для сверл, № 50.30.2170. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.2010; № 50.30.2120; № 50.20.2080; № 50.20.2070. Отличие только в размерах.

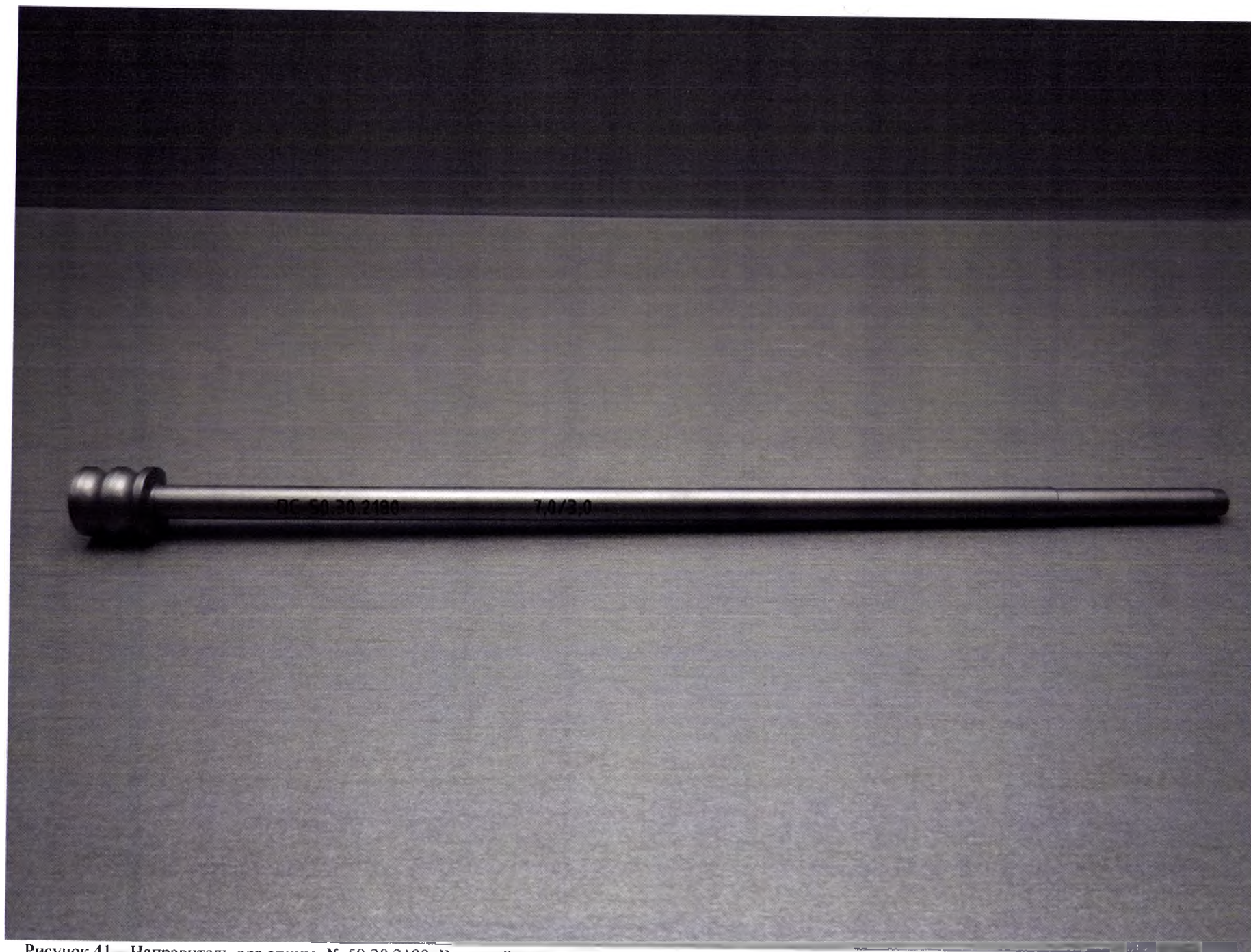


Рисунок 41 — Направитель для спицы, № 50.30.2180. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.20.2090. Отличие только в размерах.

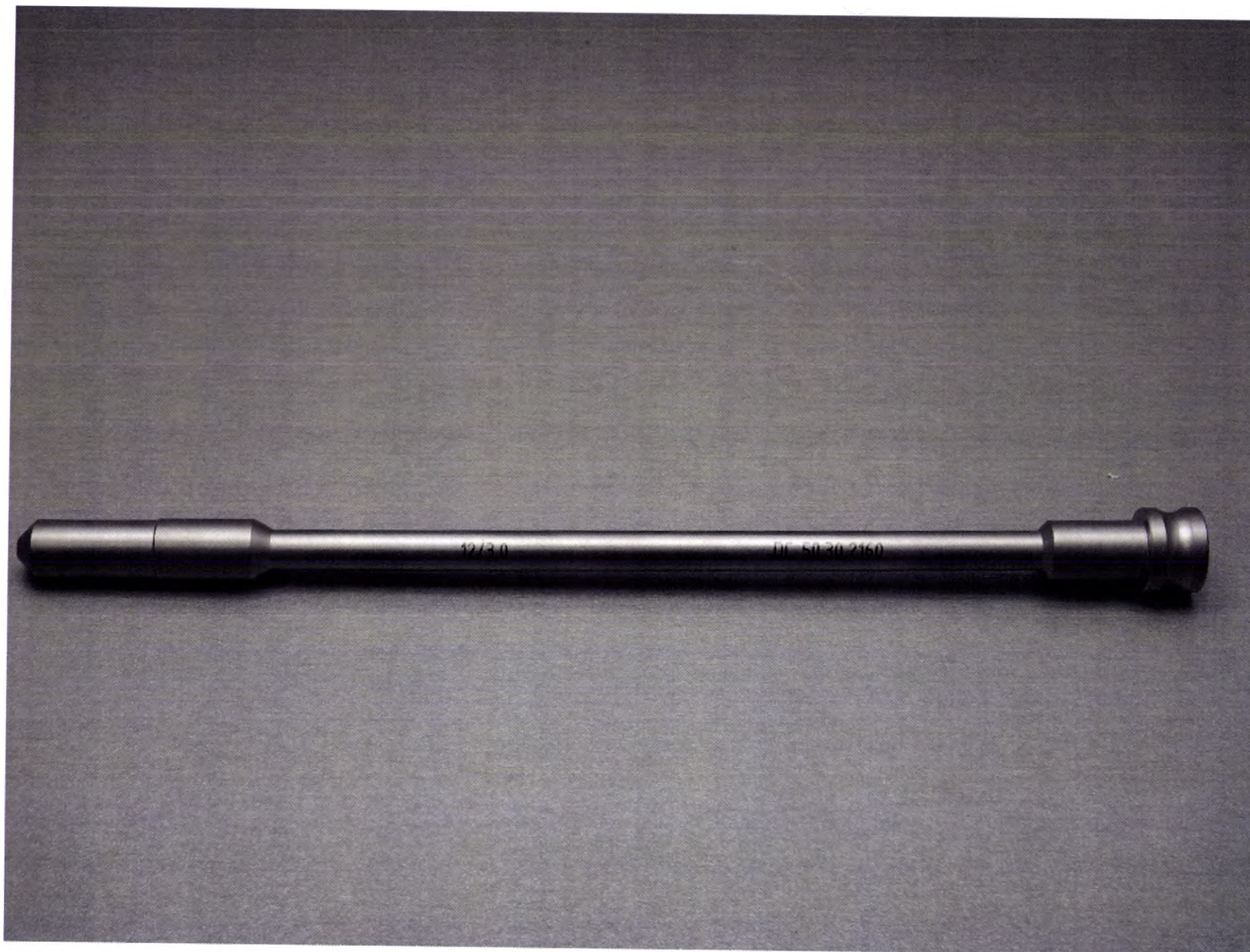


Рисунок 42 – Направитель для спицы 12,0/3,0 мм, № 50.30.2160



Рисунок 43 – Направитель установочный 9,0/4,5 мм, № 50.10.6030. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.30.6090. Отличие только в размерах

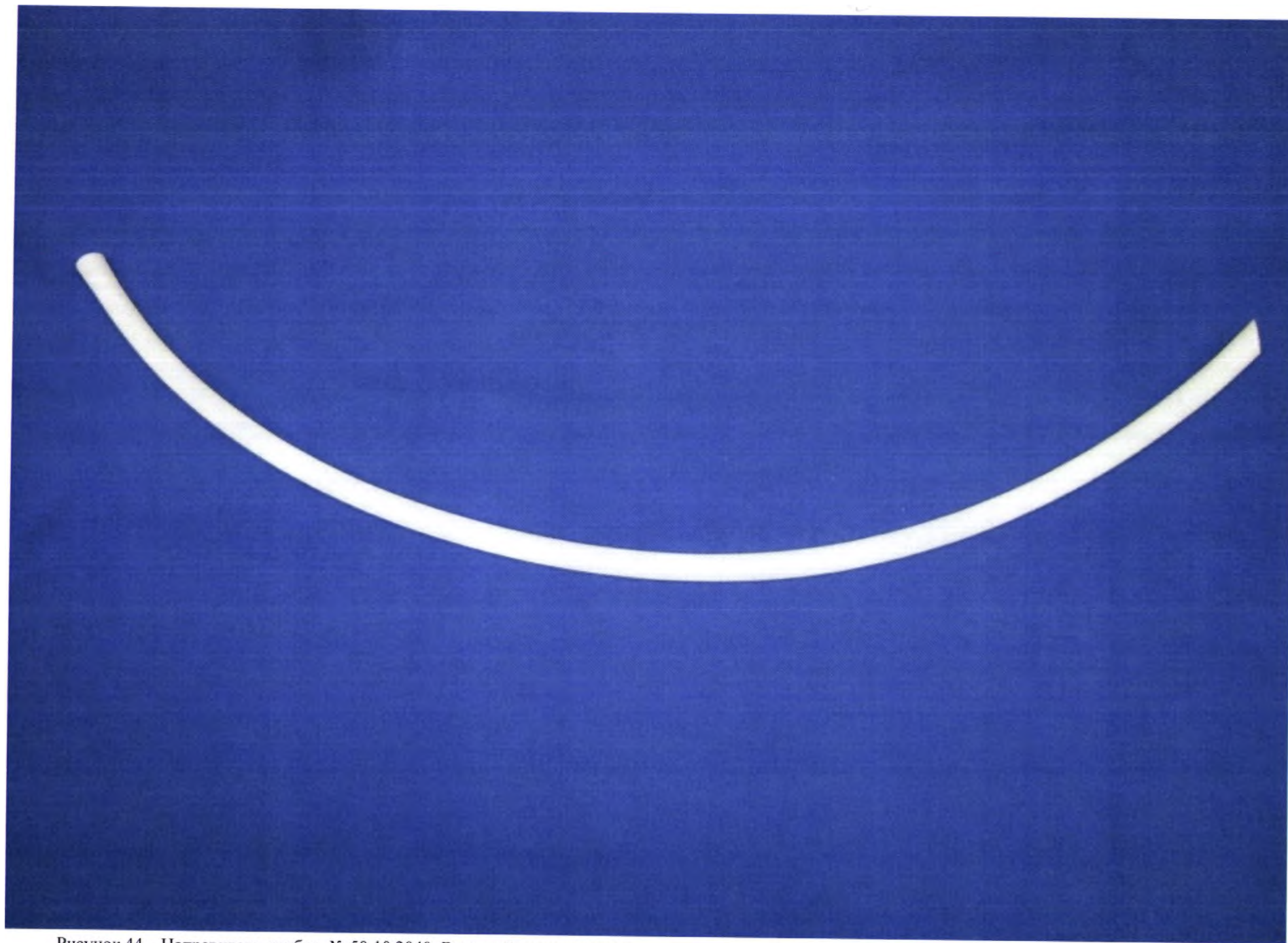


Рисунок 44 – Направитель-трубка, № 50.10.2040. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.20.2050. Отличие только в размерах.

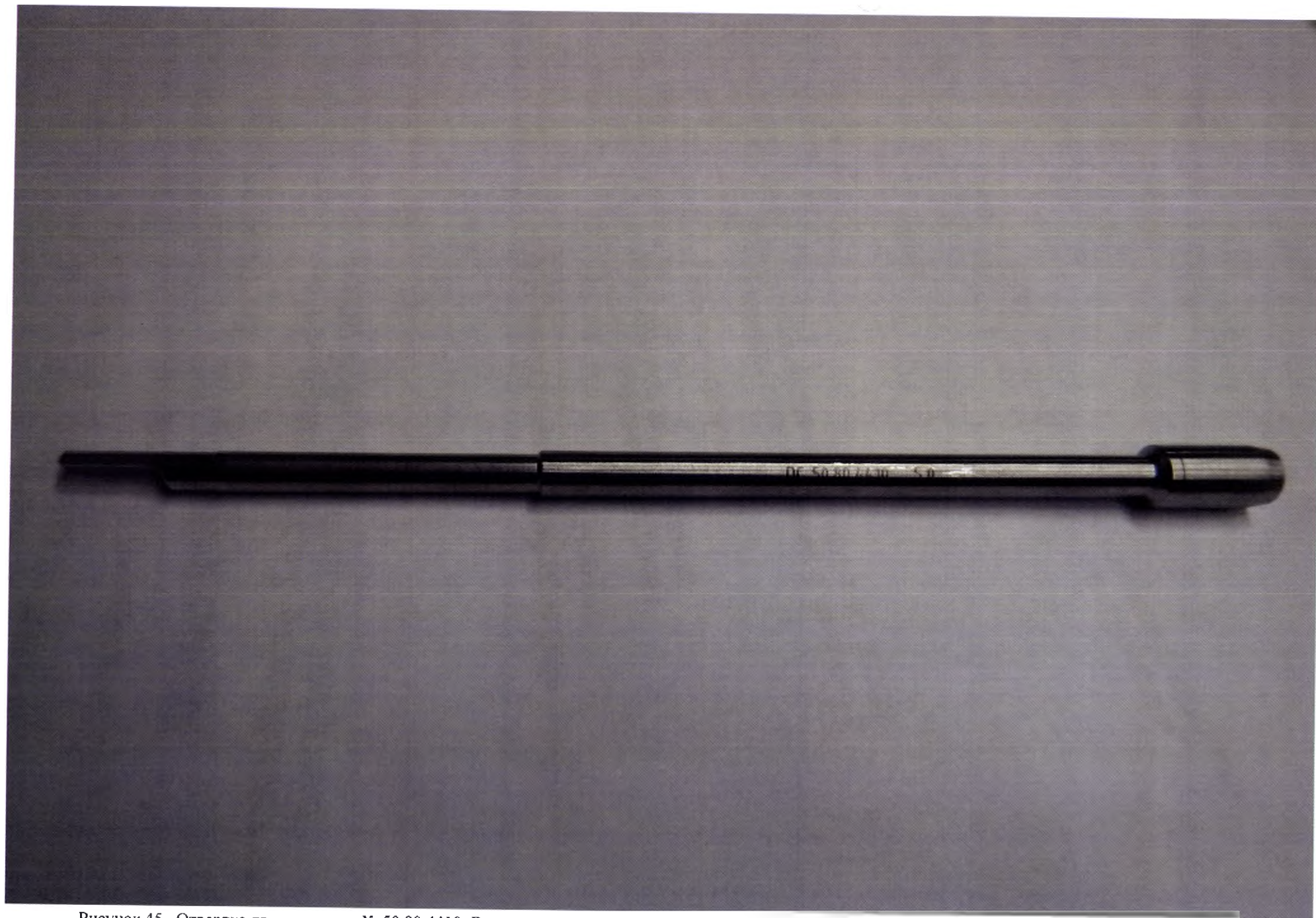


Рисунок 45- Отвертка для заглушки, № 50.80.4410. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.80.4420. Отличие только в размерах.

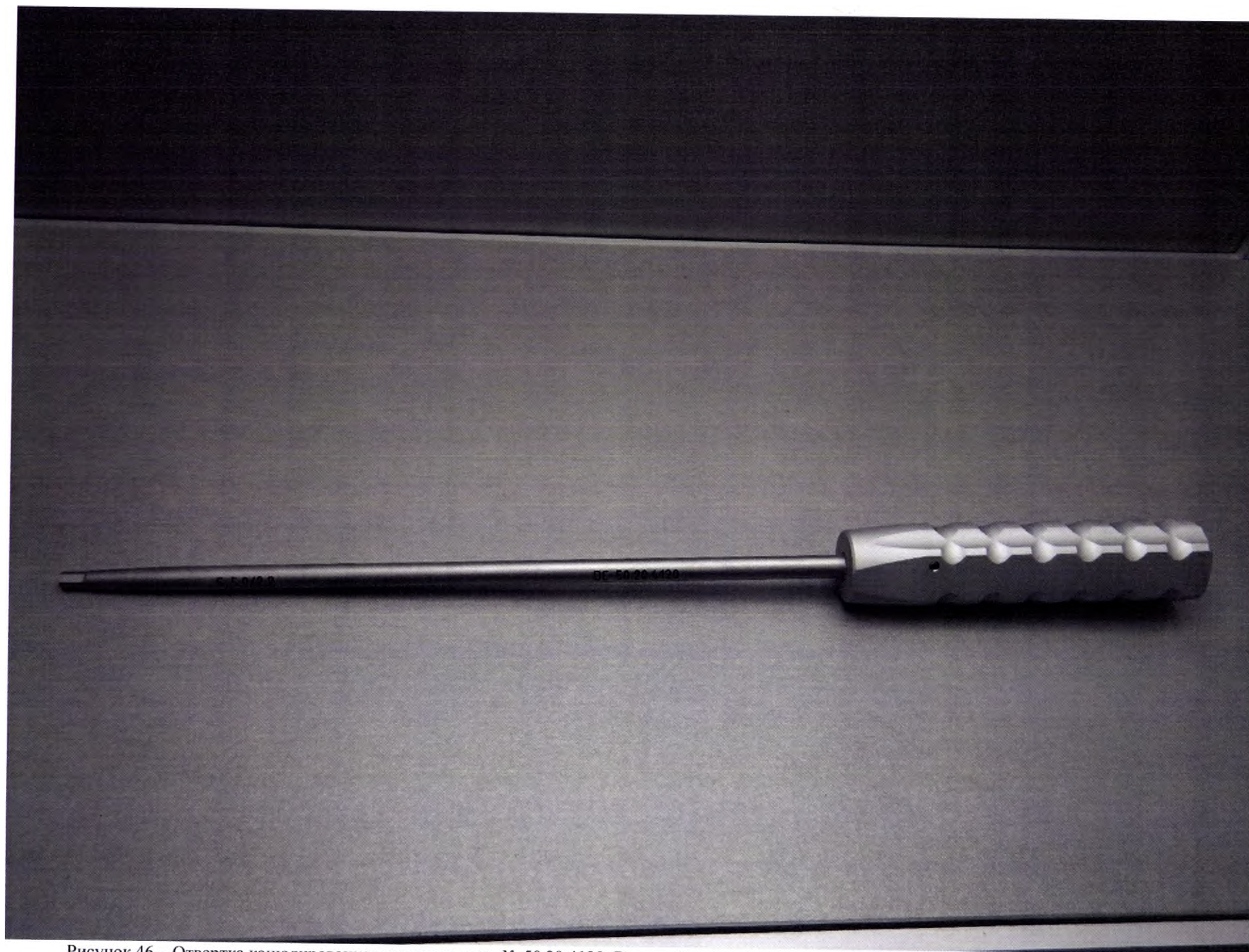


Рисунок 46 – Отвертка канюлированная шестигранная, № 50.20.4120. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.30.4180. Отличие только в размерах.

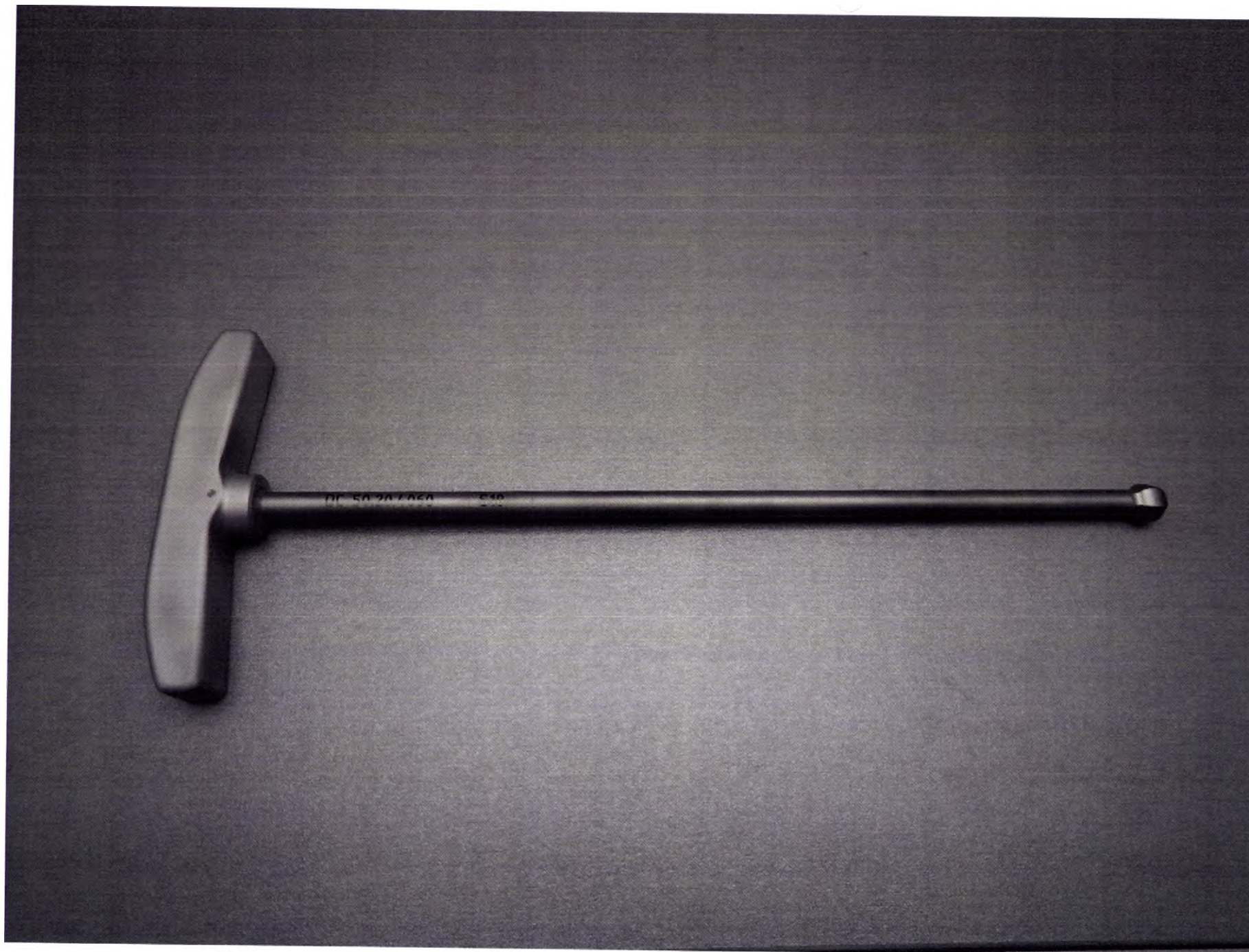


Рисунок 47 – Отвертка шаровая S10 мм, № 50.20.4060

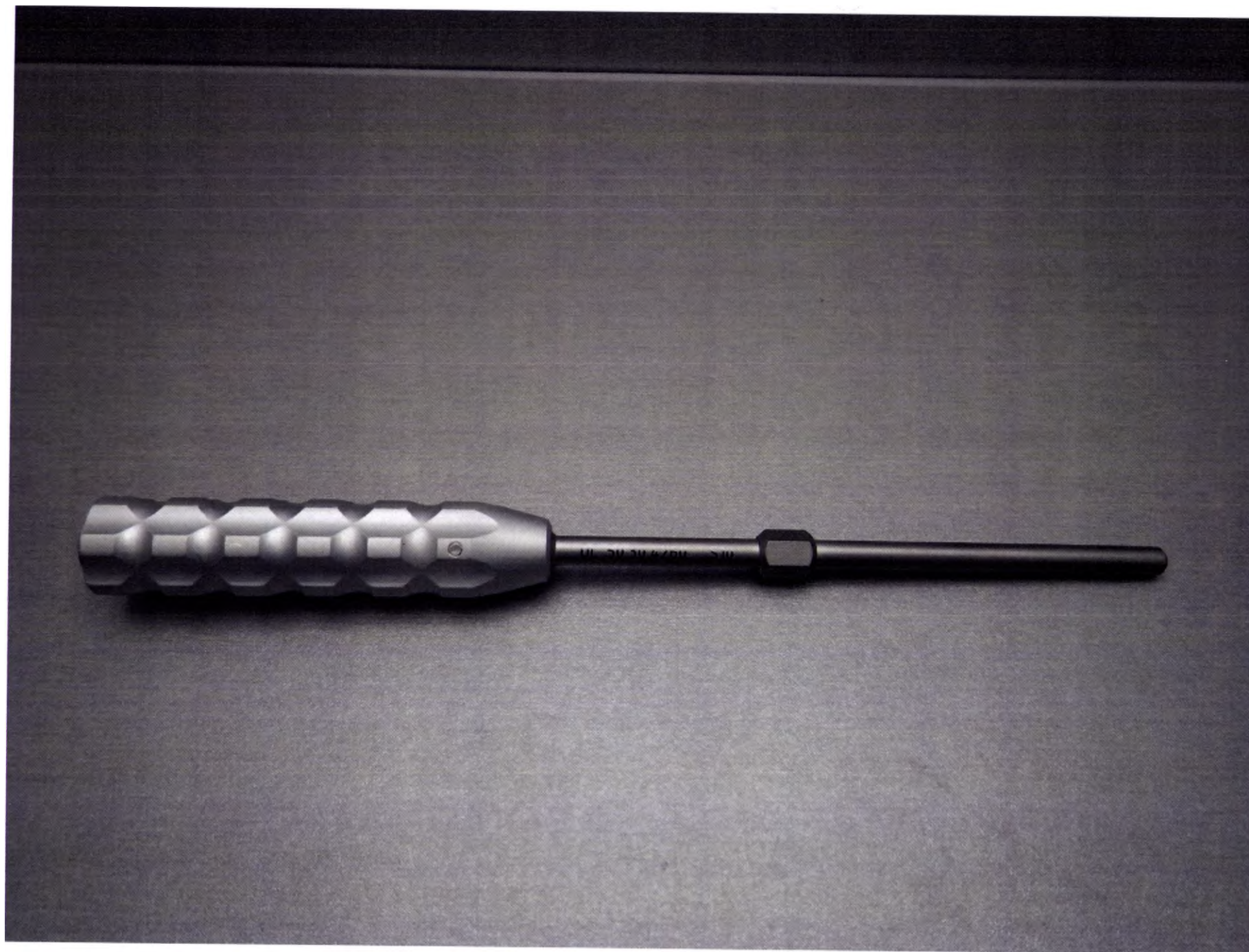


Рисунок 48 – Отвертка шестигранная S10 мм с направителем, № 50.30.4260

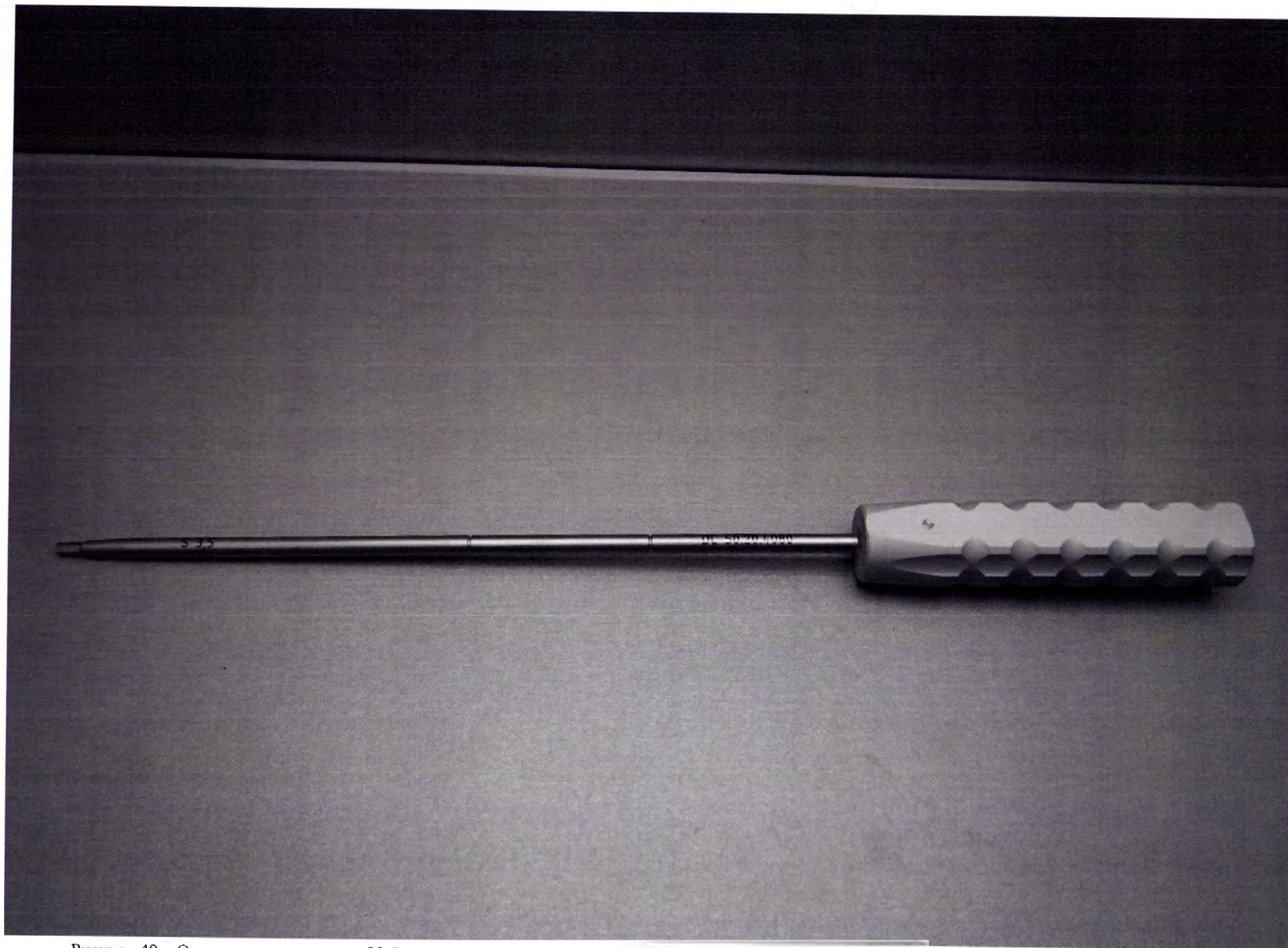


Рисунок 49 – Отвертка шестигранная S3,5 мм, № 50.20.4080. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.4050; № 50.30.4170.

Отличие только в размерах.



Рисунок 50 – Отвертка Т-образная шестигранная S3,5 мм № 50.20.4130



Рисунок 51 - Рукоятка для стержней эластичных № 50.80.5050



Рисунок 52 – Рукоятка универсальная, № 29.22.20

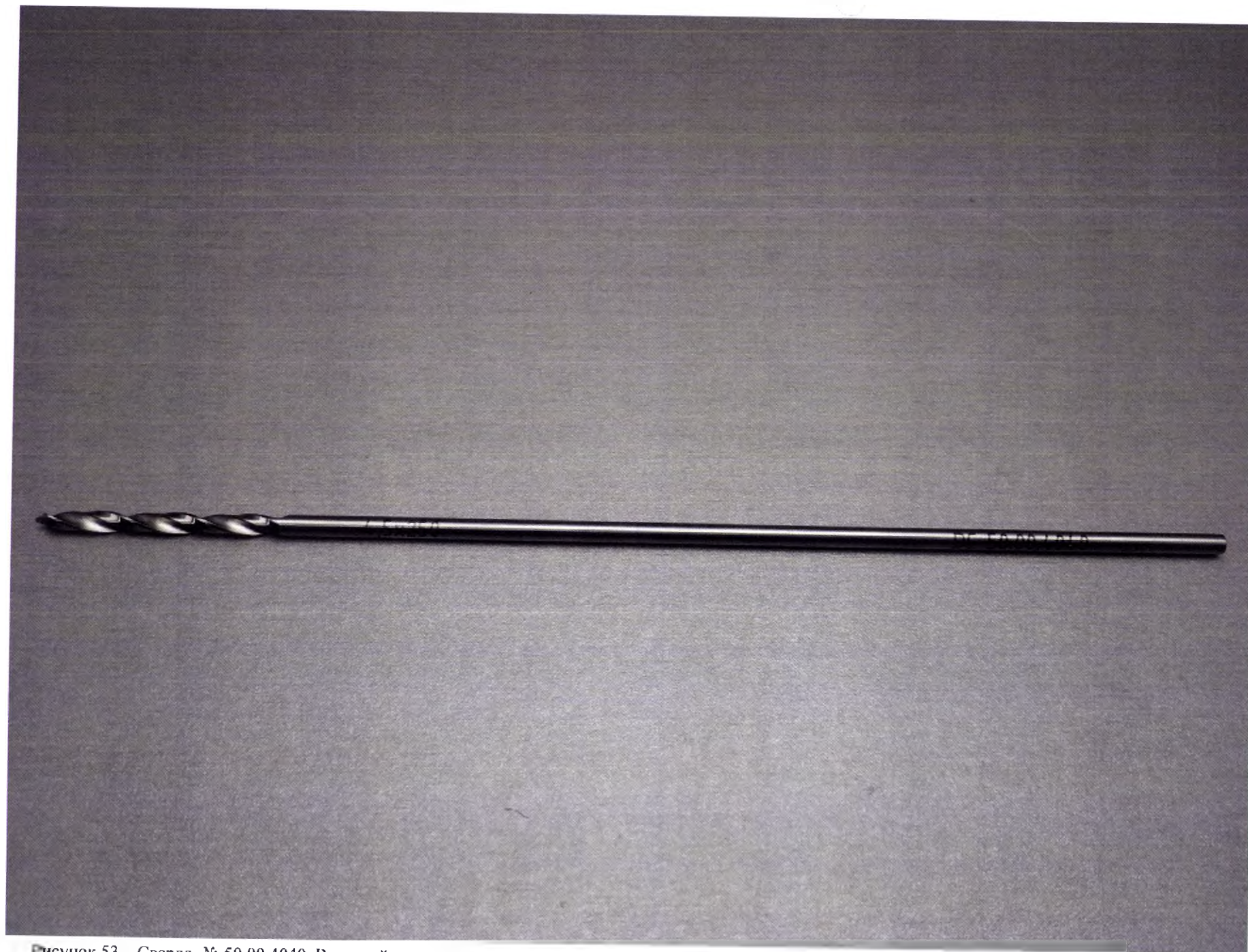


Рисунок 53 – Сверло, № 50.00.4040. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.00.4020; № 50.00.4100. Отличие только в размерах.

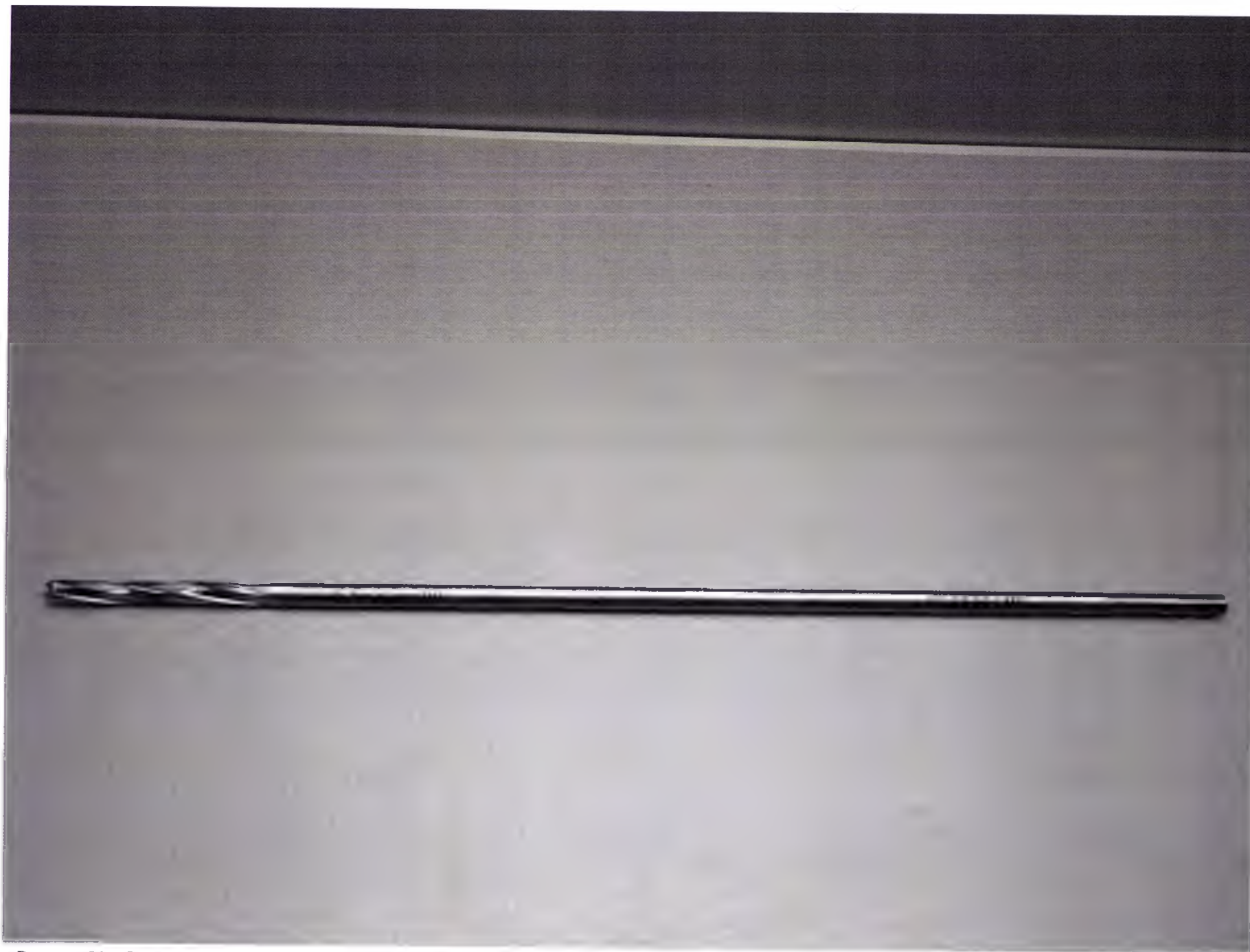


Рисунок 54 Сверло канюлированное, № 50.00.4110. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.00.4220. Отличие только в размерах.

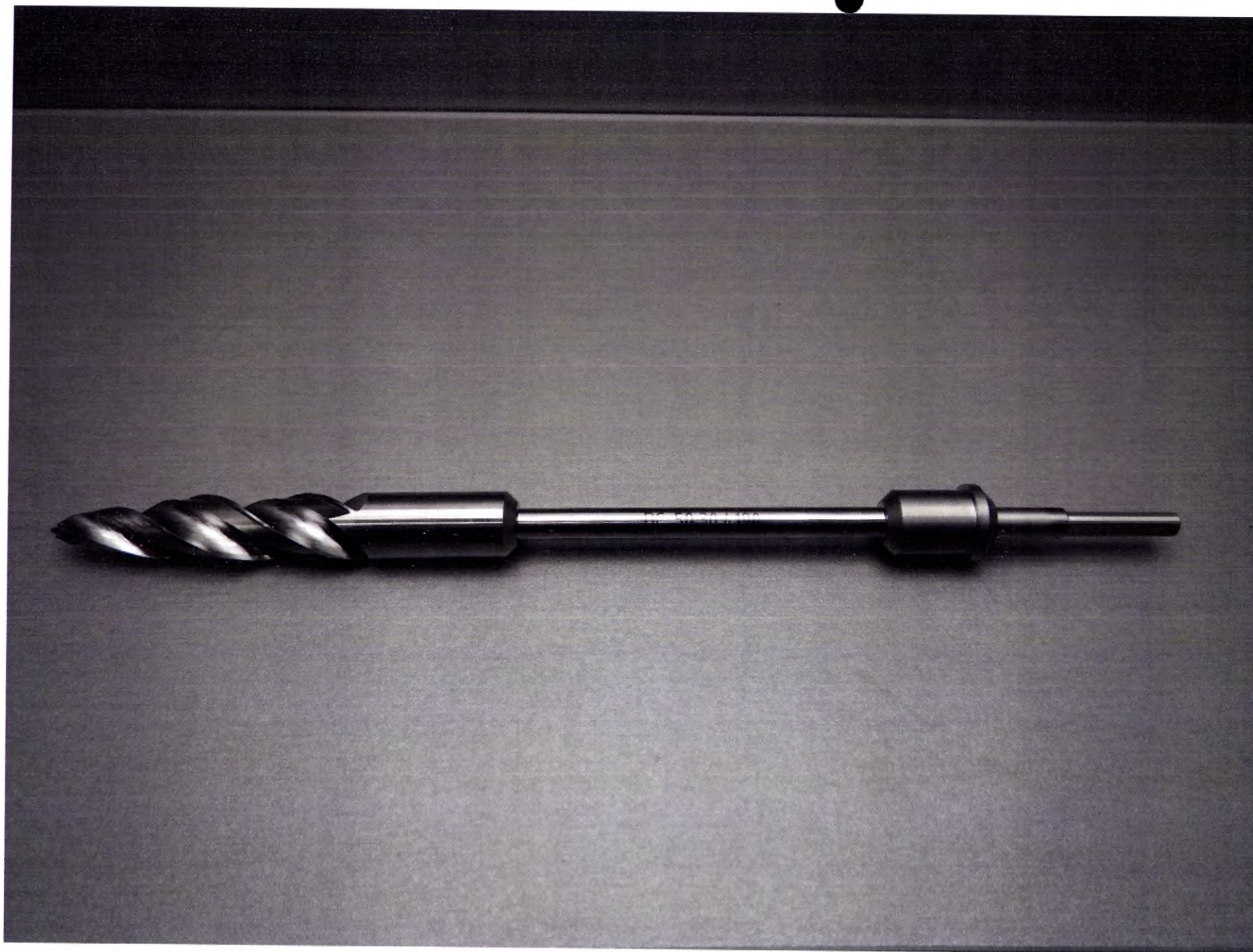


Рисунок 55 – Сверло канюлированное, 17,0 мм № 50.30.4190

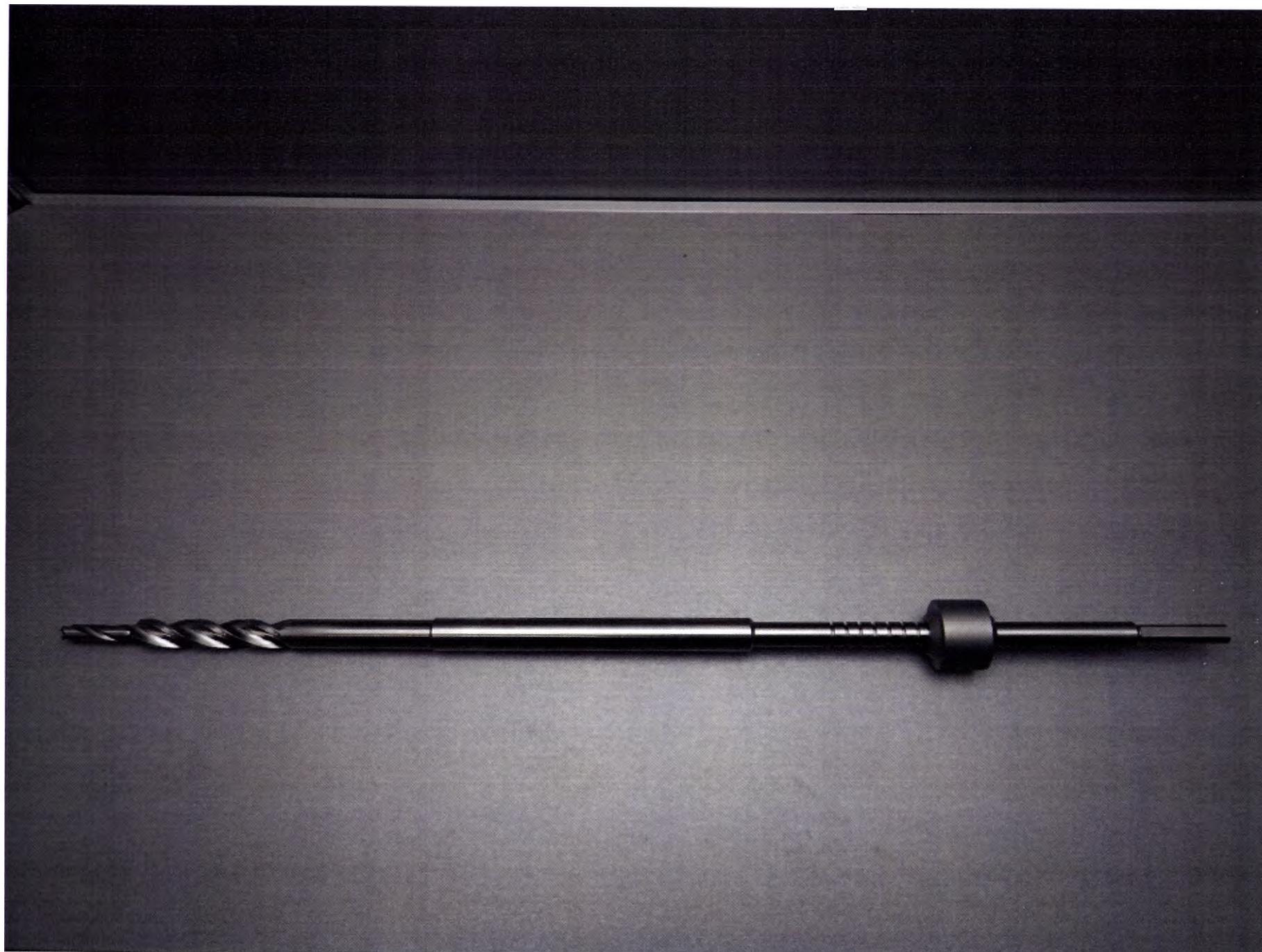


Рисунок 56 – Сверло канюлированное 2-ступенчатое 11,0/6,5/2,8 мм, № 50.00.4230

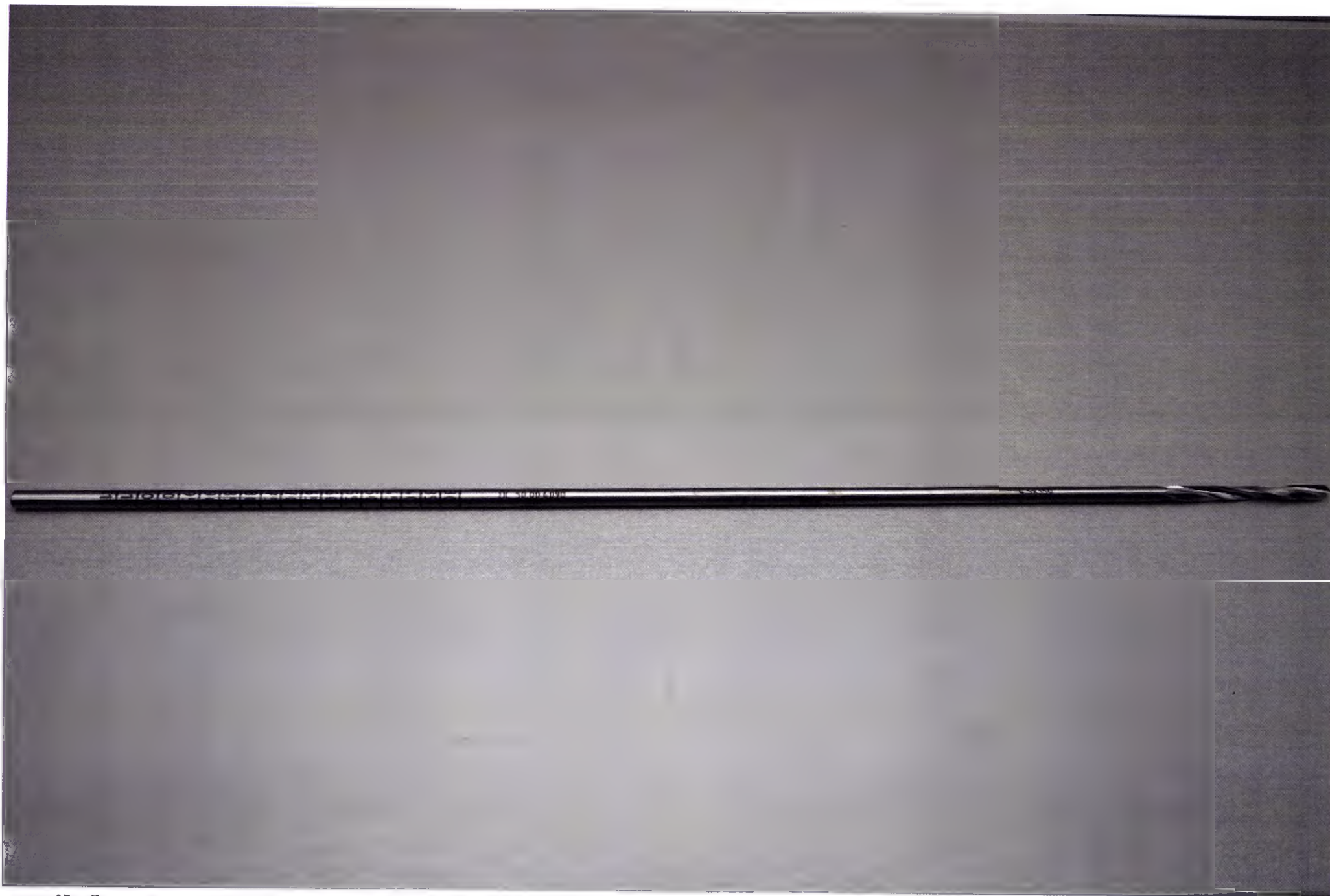


Рисунок 57 – Сверло с измерительной шкало, № 50.00.4090. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.00.4210; № 50.00.4030. Отличие только в размерах.

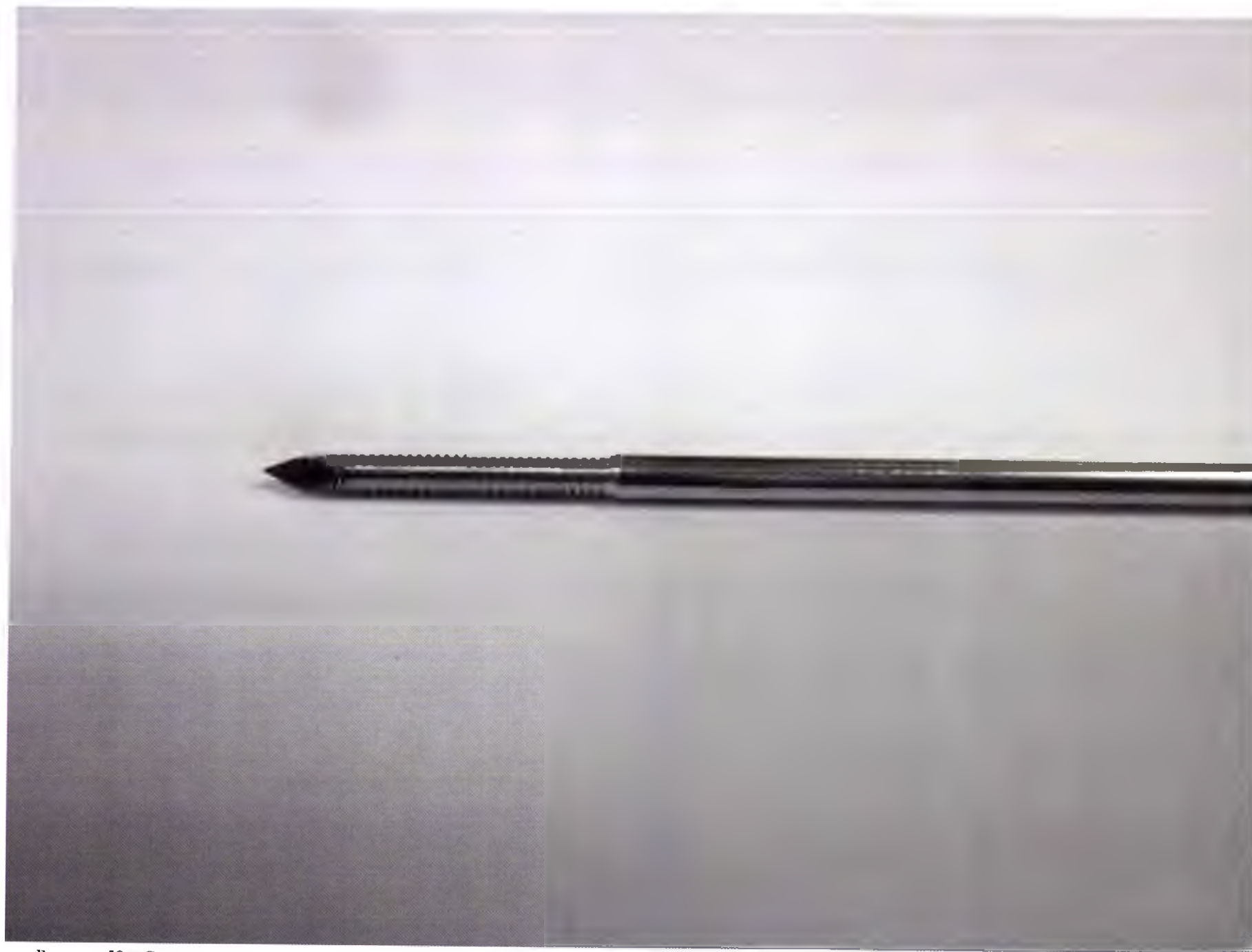


Рисунок 58 – Спица-направитель, № 50.10.4010 Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.20.4070; № 50.20.4360; № 50.30.4370

Отличие только в размерах.



Рисунок 59 – Троакар, № 50.00.4350. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.30.4250; № 50.10.4140; № 50.30.4240; № 50.20.4150. Отличие только в размерах.

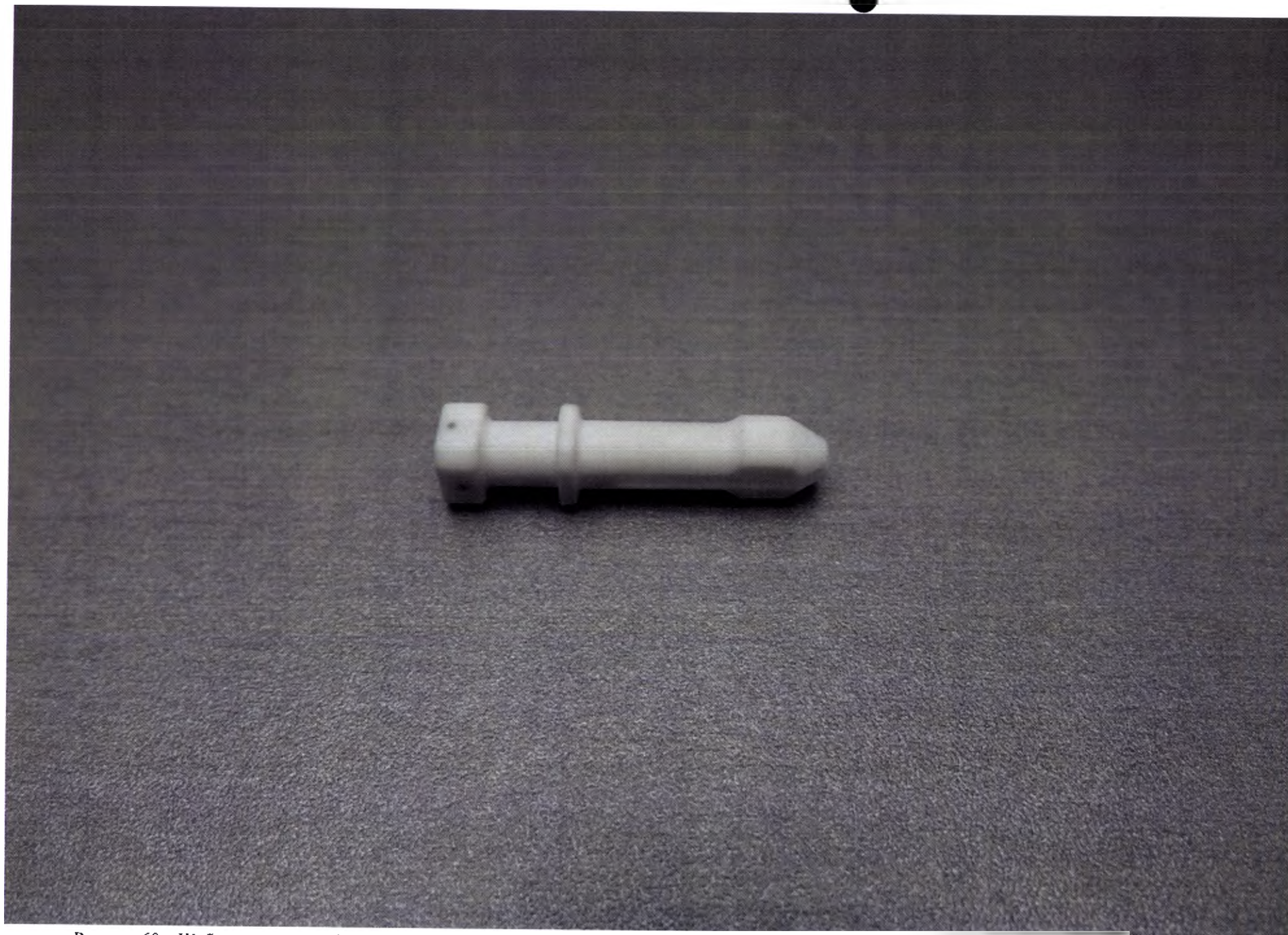


Рисунок 60 – Шаблон-заглушка, № 50.00.9030 Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.00.9040. Отличие только в размерах.

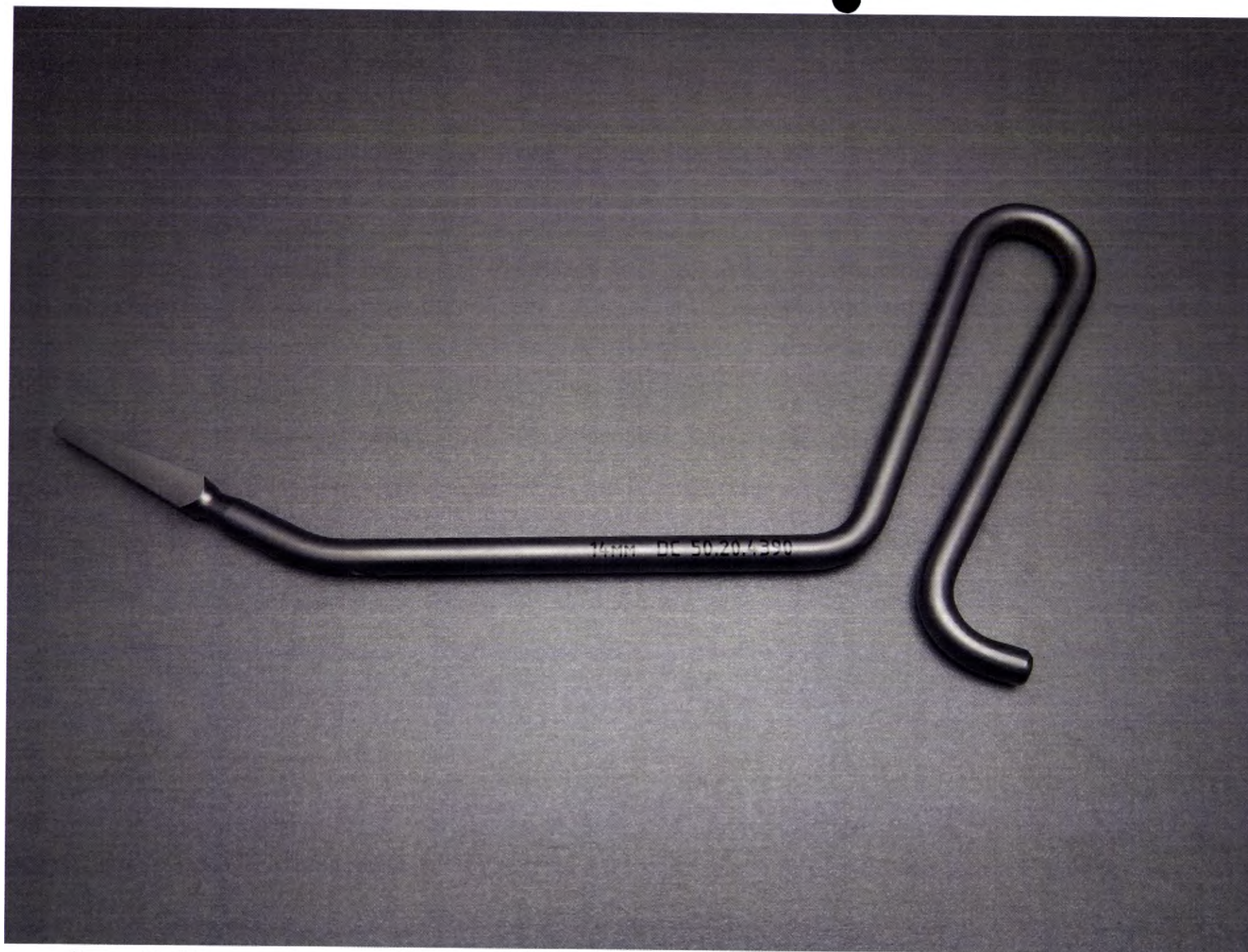


Рисунок 61 – Шило канюлированное, № 50.20.4390. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.10.4380. Отличие только в размерах.

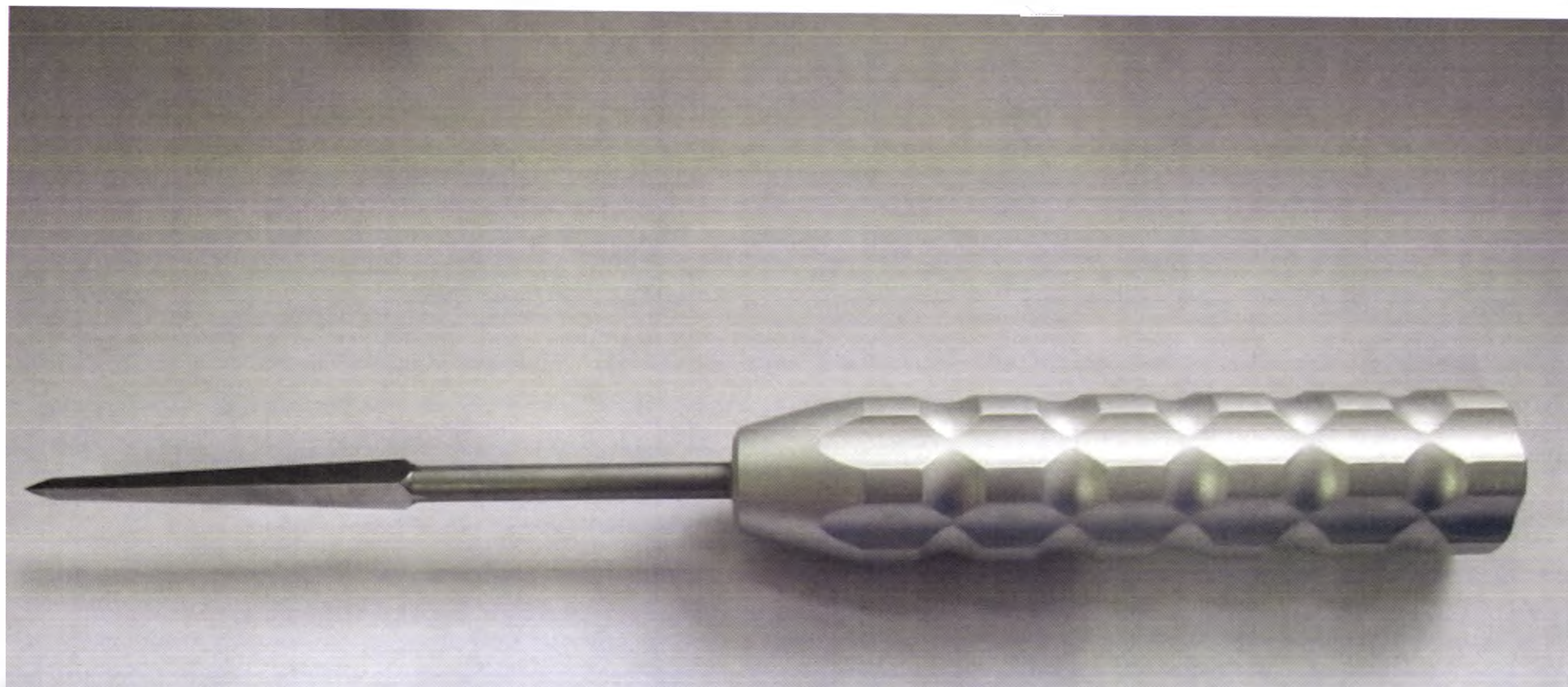


Рисунок 62 – Шило костное, № 50.80.4400



Рисунок 63 – Контейнер большой, № 50.00.9050.01. Внешний вид идентичен также для вариантов исполнения: № 50.00.9050.02, № 50.00.9050.03.

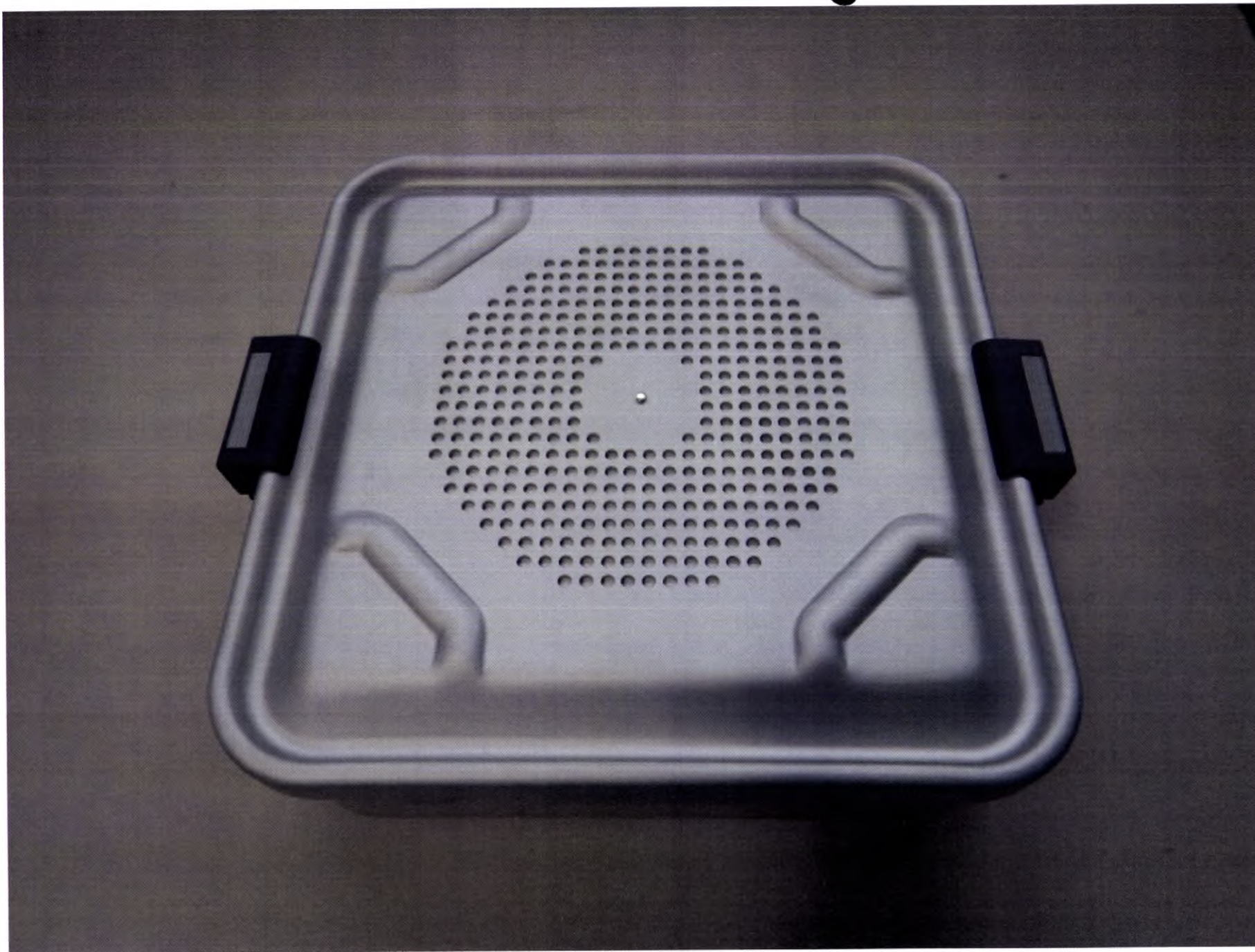


Рисунок 64 – Контейнер малый № 50.00.9060.01

Директор Р.Г. Диси