



NC0K770IND

NOTARIAL CERTIFICATE

TO ALL TO WHOM these presents shall come

I, Wee Soon Keng, NOTARY PUBLIC duly admitted, authorised to practise in the Republic of Singapore, DO HEREBY CERTIFY

that Chien Chiang for Signet Armorlite Amera Pte Ltd had on this day subscribed his signature to the document titled INSTRUCTIONS FOR USE, hereunto attached.

The said Chien Chiang affirms that he has the power and authority to execute the document on behalf of the company.

IN FAITH AND TESTIMONY whereof I the said notary have subscribed my name and set and affixed my seal of office at Singapore, this 14th day of September 2020.

**NOTARY PUBLIC
SINGAPORE**



By virtue of Rule 8(3)(c) of the Notaries Public Rules, a Notarial Certificate must be authenticated by the Singapore Academy of Law in order to be valid.



Verification code:
01022253

This **Authentication Certificate** only certifies the authenticity of the signature and the capacity of the person who signed the Notarial Certificate.

This **Authentication Certificate** is not valid if the seal of the Singapore Academy of Law is removed or altered in any way whatsoever. This Certificate does not authenticate or confirm the content of the Document attached to the annexed Notarial Certificate.

Authentication

1. Country:	Singapore
2. This public document has been signed by:	Wee Soon Keng
3. Acting in the capacity of:	Notary Public
4. Bears the seal/stamp:	Notary Public

Certified

5. Authentication Cert No.:	AC0K7802ME
6. At:	Singapore Academy of Law
7. The:	16th September 2020
8. By:	Melissa Goh, Deputy Director, SAL
9. SAL Certification Seal:	10. Signature:



Melissa Goh

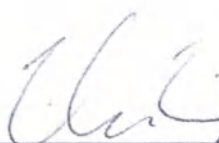


Singapore
14.09.2020

INSTRUCTIONS FOR USE

Spectacle lenses made of polymer material: clear, tinted, photochromic, afocal, bifocal, transfocal, single-vision, polarizing with antireflex or reinforcing coating or without coating , assorted

Company Signet Armorlite Amera Pte . Ltd. . 201 Kallang Bahru . # 04-00, Essilor Building 1 Singapore 339338 / Signet Armorlite Amera Pte Company. Ltd., 201 Callang Bahru, no. 04-00, Essilor Building 1 , Singapore. 339338 .



Chien Chiang
Managing Director, Amera
Signet Armorlite Amera Pte Ltd

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019

1. PURPOSE AND DESIGN OF THE MEDICAL DEVICE.

Spectacle lenses made of polymer material: clear, colored, photochromic, afocal, bifocal, transfocal, single-vision, polarizing with antireflex or reinforcing coating or without coating (hereinafter referred to as lenses, or product) is an optical product designed for the production of individual corrective glasses intended for the vision correction of various degrees of ametropia.

All types of lenses in a pair are combined with afocal lenses (supplied in a pair of lens + afocal lens) for **amblyopia**.

Scope of application - ophthalmological offices of hospitals, clinics, health institutions.

Indications

Afocal lenses - improve contrast, support accommodation function, disrupt the binocular system, etc.

Single vision lenses - myopia, hyperopia, astigmatism, presbyopia, binocular system disorders.

Bifocal lenses - myopia, hyperopia, astigmatism in presbyopia in the absence of the need for vision at medium distances.

Transfocal (progressive) lenses - myopia, hyperopia, astigmatism in presbyopia.

Contraindications

Absent

Side Effects: The only potential physical hazard is risk

laceration from broken lenses. However, the lenses have excellent impact resistance, but they can break with a strong application of physical force. Broken lenses should be disposed of properly.

1.1. Construction :

Линза отрицательная



Рис. 1

Линза положительная

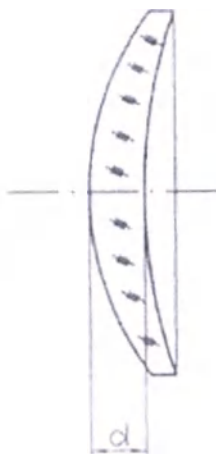


Рис. 2

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019

1.2. Assortment

Spectacle lenses made of polymer material: clear, tinted, photochromic, afocal, bifocal, transfocal, single-vision, polarized with antireflex or reinforcing coating or without coating, assorted options:

Spectacle lenses with a refraction from -40 to +30 diopters, diameter 50-80 mm:

- 1 Spectacle lenses made of polymer material, clear single vision
- 2 Spectacle lenses made of polymer material, clear bifocal
- 3 Clear transfocal spectacle lenses made of polymer material
- 4 Spectacle lenses made of polymer material colored single vision
- 5 Spectacle lenses made of polymer material, colored bifocal
- 6 Spectacle lenses made of polymer material, colored transfocal
- 7 Spectacle lenses made of polymer material, photochromic single vision
- 8 Spectacle lenses made of polymer material, photochromic bifocal
- 9 Spectacle lenses made of polymer material photochromic transfocal
- 10 Spectacle lenses made of polymer material polarizing single vision
- 11 Spectacle lenses made of polymer material polarizing bifocal
- 12 Spectacle lenses made of polymer material, polarizing zoom
- 13 Spectacle lenses made of polymer material, polarizing, photochromic, single-vision
- 14 Spectacle lenses made of polymeric material polarizing photochromic transfocal
- 15 Spectacle lenses made of polymer material polarizing photochromic bifocal
- 16 Spectacle lenses made of polymer material, polarized, colored, single-vision
- 17 Spectacle lenses made of polymer material polarized colored transfocal
- 18 Spectacle lenses made of polymer material polarized colored bifocal

Spectacle lenses with a refraction of 0 diopters, diameter 50-80 mm:

- 1 Spectacle lenses made of polymer material, clear afocal
- 2 Spectacle lenses made of polymer material, colored afocal
- 3 Spectacle lenses made of polymer material photochromic afocal
- 4 Spectacle lenses made of polymer material polarizing afocal
- 5 Spectacle lenses made of polymer material polarizing photochromic afocal

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019

6 Spectacle lenses made of polymer material polarized colored afocal

2. TECHNICAL CHARACTERISTICS

Products are supplied non-sterile.

Spectacle lens characteristic name	Spectacle lens type and value of characteristics			
	Afocal	Single vision	Bifocal	Transfocal (progressive)
spherical (S) refraction value, diopters	0	-40 to +30, step 0.25	-40 to +30, step 0.25	-40 to +30, step 0.25
value of cylindrical (C) refraction, diopters	0	0 to 8.0, step 0.25	0 to 8.0, step 0.25	0 to 8.0, step 0.25
position of the cylinder axis / prism base (°)	0	from 0 to 360, step 1.0	from 0 to 360, step 1.0	from 0 to 360, step 1.0
value of prismatic action (prism), diopters	from 0 to 5, Step 0, 25	from 0 to 20, step 0, 25	from 0 to 20, step 0, 25	from 0 to 20, step 0, 25
nominal size, diameter, mm	50-80, step 1mm	50-80, step 1mm	50-80, step 1mm	50-80, step 1mm
additional refraction for near, diopters	-	-	from 0.25 to 4.0, step 0.25	-
prismatic action of the lens (prism), PDPT.	from 0 to 5, Step 0, 25	from 0.25 to 20.0, step 0.25	from 0.25 to 20.0, step 0.25	from 0.25 to 20.0, step 0.25
prismatic action of progressive spectacle lenses, diopters	-	-	-	from 0.25 to 10.0, step 0.25
additional refraction for near progressive spectacle lenses, diopters	-	-	-	from 0.75 to 3.5, step 0.25
information about lens thickness in the center, mm	from 1 to 5, step 0.1	from 1 to 20, step 0.1	from 1 to 20, step 0.1	from 1 to 20, step 0.1



Signet Armorlite

201 Kallang Bahru, #04-00, Singapore 339338

T: +65 6589 9399 F: +65 6292 0245



information about the thickness of the lenses along the edge, mm	from 0.5 to 7, step 0.1	from 0.5 to 18, step 0.1	from 0.5 to 18, step 0.1	from 0.5 to 18, step 0.1
--	-------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

The maximum permissible deviations of the refraction of single-vision lenses and zones for the distance of multifocal lenses from the nominal values should correspond to those given in Table 1.

Table 1 In diopters

Surface refraction at the <i>second</i> major meridian	Maximum deviation on the <i>first</i> major meridian	Maximum deviation of the absolute value of the astigmatic difference (cylinder)			
		from 0.00 to 0.75 incl.	from 0.75 to 4.00 incl.	from 4.00 to 6.00 incl.	over 6.00
0.00 to 3.00 incl.	± 0.09	± 0.09	± 0.12	± 0.18	-
3.00 to 6.00 incl.	± 0.12	± 0.12	± 0.12	± 0.18	± 0.25
6.00 to 9.00 incl.	± 0.12	± 0.12	± 0.18	± 0.18	± 0.25
From 9.00 to 12.00 incl.	± 0.18	± 0.12	± 0.18	± 0.25	± 0.25
12.00 to 20.00 incl.	± 0.25	± 0.18	± 0.25	± 0.25	± 0.25
More than 20.00	± 0.37	± 0.25	± 0.25	± 0.37	± 0.37

The maximum permissible deviations of the refraction of the zone for given progressive spectacle lenses *from the nominal values* should correspond to those given in table 2.

Table 2 In diopters

Surface refraction at the <i>second</i> major meridian	Maximum deviation on the <i>first</i> major meridian	Maximum deviation of the absolute value of the astigmatic difference (cylinder)			
		from 0.00	from	from 4.00	over 6.00

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019

		to 0.75 incl.	0.75 to 4.00 incl.	to 6.00 incl.	
0.00 to 6.00 incl.	± 0.12	± 0.12	± 0.18	± 0.18	± 0.25
6.00 to 9.00 incl.	± 0.18	± 0.18	± 0.18	± 0.18	± 0.25
9.00 to 12.00 incl.	± 0.18	± 0.18	± 0.18	± 0.25	± 0.25
12.00 to 20.00 incl.	± 0.25	± 0.18	± 0.25	± 0.25	± 0.25
More than 20.00	± 0.37	± 0.25	± 0.25	± 0.37	± 0.37

The maximum permissible deviations of the cylinder axis position from the nominal values (refer to multifocal, progressive and single vision spectacle lenses with a predetermined orientation, for example, the position of the prism base), should correspond to the values indicated in Table 3.

Table 3

The absolute value of the astigmatic difference (cylinder), diopters	Less than 0.50	0.50 to 0.75 incl.	0.75 to 1.50 incl.	More than 1.50
Axis deviation limit	$\pm 7^\circ$	$\pm 5^\circ$	$\pm 3^\circ$	$\pm 2^\circ$

The maximum permissible deviations of the additional refraction of the zone for the vicinity of multifocal and progressive spectacle lenses from the nominal values should correspond to those given in Table 4.

Table 4 In diopters

The value of the additional refractive zone for near	Less than 4.00	More than 4.00
Maximum permissible deviation	± 0.12	± 0.18

At the base point for given, the maximum permissible deviations of the resulting prismatic action of the prescribed prism and, if present, a thinning prism, should not exceed the values given in Table 5. (For spectacle lenses without a specified prismatic action, the data in Table 5 represent the maximum permissible values of the undesirable prismatic action caused by the deviation of the position of the constructive base point from the calculated one.)

Table 5 In prism diopters

Prismatic action	Lenses		
	Single vision	Multifocal and progressive	
		Horizontally	Vertically
0.00 to 2.00	$\pm (0.25 + 0.1)$	$\pm (0.25 + 0.1)$	$\pm (0.25 + 0.05)$
2.00 to 10.00	$\pm (0.37 + 0.1)$	$\pm (0.37 + 0.1)$	$\pm (0.37 + 0.05)$
More than 10.00	$\pm (0.50 + 0.1)$	$\pm (0.50 + 0.1)$	$\pm (0.50 + 0.05)$
Note - is the highest absolute value of refraction at the main meridians.			

Note - An example of the application of the *zone* tolerances indicated in the table for the distance of a multifocal lens with a prescription : +0.50; -2.50; 20 ° with a prismatic action of no more than 2.00 pdpt.

With regard to spectacle lenses without a given prismatic action, the data in Table 5 represent the maximum permissible values of undesirable prismatic action caused by the deviation of the position of the constructive base point from the calculated one. For this recipe, the refractions on the main meridians are +0.50 diopters and -2.00 diopters. With the highest absolute value of refraction equal to 2.00 diopters , the horizontal deviation of the prismatic action is $\pm (0.25 + 0.1 \times 2.00) = \pm 0.45$ pdpt, the vertical deviation of the prismatic action is $\pm (0.25 + 0.05 \times 2, 00) = \pm 0.35$ pdpt.

Dimensional tolerances:

dimensional tolerances (for diameter) are calculated by the formula:

effective size: from nominal size -1 to usable size +2 mm;

useful size: more useful size -2mm.

Thickness tolerance (at the reference point of the front surface for distance normal to this surface) : The thickness should not differ from the nominal value by more than ± 0.3 mm.

Segment tolerances for multifocal lenses:

Any of the segment dimensions (width, depth and depth of the intermediate zone) must not differ from the nominal value by more than ± 0.5 mm.

When a matched pair of spectacle lenses is sold, any of the segment dimensions

(width, depth and depth of the intermediate zone) must not differ from each other by more than ± 0.7 mm.

The quality of processing of the refractive surfaces of the lens must meet the following requirements:

- The deviation of the lens surface shape (waves), distorting the image of the object under consideration, is not allowed.
- The width of the scratches (b) and their total length (l) must not exceed the values given in table 5:

Table 5

Lens area	b, mm	l, mm
Central, diameter 30mm	Over 0.006 to 0.01 incl.	ten
Regional	Over 0.006 to 0.02-incl.	ten

Scratches up to 0.006mm and dots with a diameter of 0.05mm are allowed if their area in a limited area with a diameter of 5mm does not exceed 0.1mm².

- The number (N) of bubbles, dots and other foreign inclusions, allowed only when the distance between them is more than 5 mm, and their diameter (d) should not exceed the values indicated in table 6:

Table 6

Lens area	d, mm	N, no more
Central, diameter 30mm	0.05 to 0.1 incl.	1
Regional	0.1 to 0.2 incl.	2

- In the annular zone 2 mm wide along the edge of the lens, defects, except for cracks, are not standardized. Cracks are not allowed.

The lenses must withstand the impact of a steel ball with a diameter of 22 mm, to which a force of (100 ± 2) N is applied.

UVB-100%.

The light transmittance of lenses at the design reference point (for uncolored lenses with coatings) must be at least 3%.

The light transmittance of spectacle lenses for driving at night must be at least 75%.

Depending on the color intensity of the lens, they are divided into the following categories 0,1,2,3,4, photochromic lens.

Not suitable for driving
Not suitable for night driving
universal

TRANSMISSION COEFFICIENT CATEGORY	LIMITATIONS ON USE OF THE LENS		

Lenses in category 0	X		
Lenses in category 1		X	
Lenses in category 2		X	
Lenses in category 3 if TV > 8.0%		X	
Lenses in category 4 if TV < 8.0%			X
Photochromic lens	X		

Lenses should be made from the specified materials (under the table, the designation of materials in Russian):

Material	Index	Abbe ne	Specific gravity	UV cut	Chemical components
1.5 (CR39)**	1.502	58	1.31 g/cm ³	355nm	
1.5 Photochromic (CR607)**	1.499	60	1.27 g/cm ³	383nm	diethylene glycol bis
1.5 Photochromic (CR39)	1.502	58	1.31 g/cm ³	393nm	(allyl carbonate)
1.5 Polarized (CR39)	1.502	58	1.31 g/cm ³	380nm	
1.6 (MR8)	1.601	42	1.30 g/cm ³	398nm	polythiourethanes
1.6 Photochromic (MR8)	1.601	42	1.30 g/cm ³	400nm	produced by a reaction
1.6 Polarized (MR8)	1.601	42	1.30 g/cm ³	400nm	of a polythiol with di
1.67 (MR7)	1.665	42	1.36 g/cm ³	395nm	isocyanates
1.67 Photochromic (MR7)	1.665	42	1.36 g/cm ³	400nm	
1.74 (N19)	1.710	31	1.40 g/cm ³	400nm	episulphides
1.74 Photochromic (N19)	1.710	31	1.40 g/cm ³	400nm	
Polycarbonate (PC)	1.584	31	1.20 g/cm ³	380nm	
Polycarbonate Photochromic (PC)	1.584	31	1.20 g/cm ³	390nm	polycarbonate
Polycarbonate Polarized (PC)	1.584	31	1.20 g/cm ³	390nm	

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019



Signet Armorlite

201 Kallang Bahru, #04-00, Singapore 339338
T: +65 6589 9399 F: +65 6292 0245



using dyes: PhysioBrown brands (color class 0 (15% chromaticity), 1 (35% chromaticity), 2 (65% chromaticity), 3 (85% chromaticity), 4 (95% chromaticity), 2 gradient, 3 gradient), PhysioGrey (color class 0 (15% chroma), 1 (35% chroma), 2 (65% chroma), 3 (85% chroma), 4 (95% chroma), 2 gradient, 3 gradient), Yellow (class colors 0 (15% chromaticity), 1 (35% chromaticity), 2 (65% chromaticity), 3 (85% chromaticity), 4 (95% chromaticity) The chromaticity of photochromic lenses is from 5% to 85%.

Outer lens coatings consist of (under the table the designation of materials in Russian):

1.5 UV CLEAR	1,5	59	2.48 g/cm ³	silicon dioxide (SiO ₂), sodium oxide (Na ₂ O) from sodium carbonate (Na ₂ CO ₃), calcium oxide (CaO)
1.5 UNICROWN	1,5	58	2.61 g/cm ³	
1.6/41 White	1,6	42	2.63 g/cm ³	
1.7/35 White	1,7	34	3.21 g/cm ³	
1.7/42 White	1,7	42	3.21 g/cm ³	
1.8/35 White	1,8	34	3.65 g/cm ³	
1.9/31 White	1,9	30	3.99 g/cm ³	
UV DG 37	1,5	60	2.48 g/cm ³	
PHOTOGRAY EXTRA	1,5	57	2.41 g/cm ³	
PHOTOBROWN EXTRA	1,5	46	2.41 g/cm ³	
FUSIBLE PHOTOGRAY 16	1,6	42	2.70 g/cm ³	
XDF DARK GRAY	1,5	56	2.41 g/cm ³	
XDF LIGHT GRAY	1,5	57	2.41 g/cm ³	

All grades of colorants and coatings are from Company Signet Armorlite Amera Pte . Ltd .

3 . OPERATING CONDITIONS AND RULES.

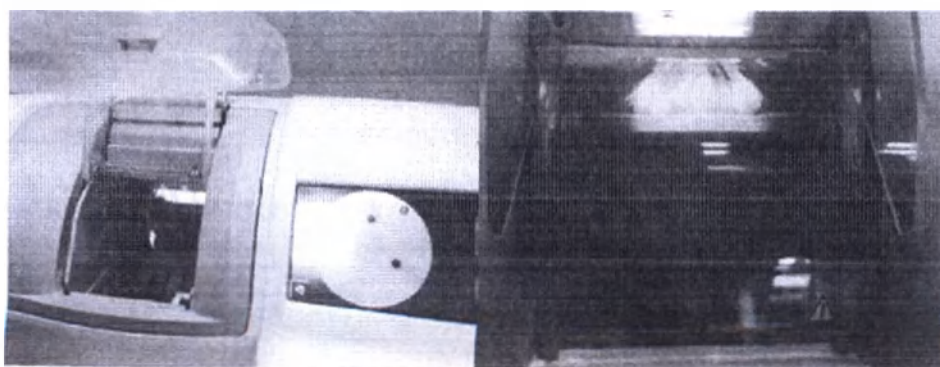
3 .1. Lenses must be suitable for use at air temperatures from -45 to + 40 ° C, with relative humidity up to 80%.

3 .2. Operating rules:

From the lens in an electronic faceting machine (bevelling method), an eyeglass lens is machined into the shape of a spectacle frame.

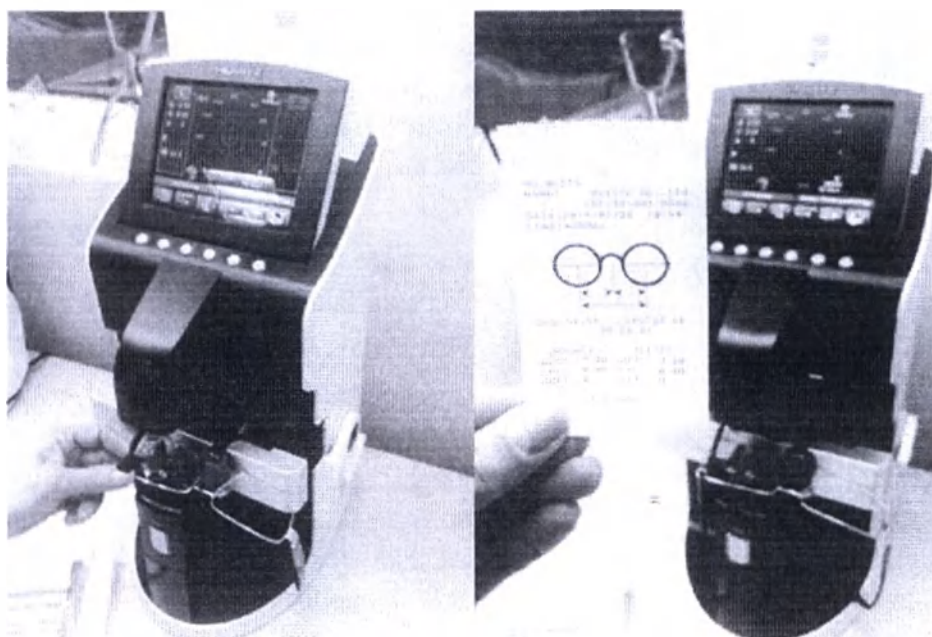


The method of decorative processing of the edge of the lens by cutting the edge for a given frame.

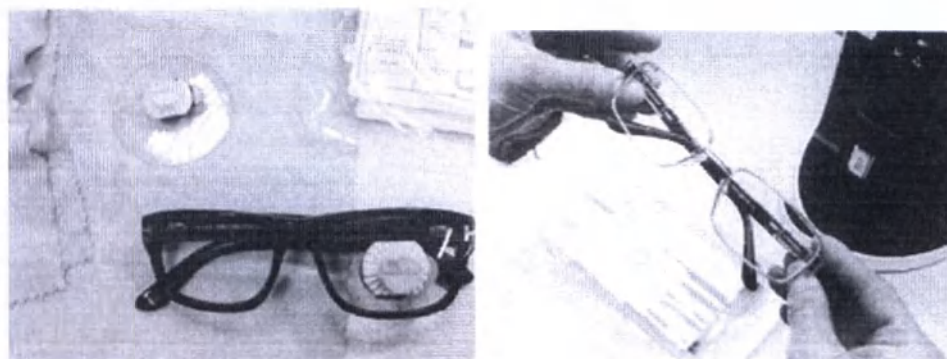


After that, the frame is straightened in accordance with STB GOST, as well as the patient's anthropological data.

The basis for the manufacture of glasses is a prescription from an ophthalmologist.



An automatic dioptrimeter controls the glasses being manufactured, and prints a check based on the result of the check, which confirms that the glasses are made in accordance with the prescription.



Glasses touch the skin, we wear glasses in smoky rooms, we cook food in them and look into a boiling saucepan, we leave them without a case and dust settles on them. If you look closely, all these traces of wearing can be seen on the nose pads, in the places where the lens touches the frame.

According to this, once in 2 years, you need to change the frame or make ultrasonic cleaning of glasses and lenses.

Ultrasonic cleaning is a high-tech procedure that allows you to clean the lenses and frames of glasses from various types of dirt. This procedure will not do any damage to your lenses.

3.3. Care rules.

Reusable Microfiber Lens Care Cloths

They are composed of ultra-fine fibers. With a small diameter of just 0.06 mm,

microfibers can penetrate the micropores of the lens, removing any liquid or particulate matter faster than any other tissue. Microfiber fibers literally suck dust and dirt into their matrix and hold them securely. It can absorb and retain dirt and moisture up to 7 times its own weight. The main rule of effective use of these wipes is to remember to keep them clean, as a dirty wipe can scratch the lens coating.

Disposable wet wipes

They are packed in sealed bags, which is very convenient for those who save time. These wipes contain a cleaner and a volatile alcohol, and are also composed of a thin non-woven material to prevent scratching of the lens coating.

Cleaning sprays

The cleaning ability of sprays is due to the content of surfactants - special chemical compounds. The molecules of these substances readily come into contact with contaminants, for example, fats and oils that are difficult to wash, and remove them without difficulty. After spray application, the lens should be wiped with a reusable microfiber cloth. It is important to note that lens cleaning sprays do not contain alkaline additives that can damage the surface of plastic, polycarbonate, and highly refractive organic materials.

In addition to cleaning, lenses require daily care. There are a few simple rules to follow:

1. Store lenses only in their original packaging. Never put it in any packaging next to other things, as this can scratch the lenses.
2. Do not put lenses down. This way you will protect them from scratches.
3. Make sure that loose lenses are not exposed to direct sunlight. Heating the lens in direct sunlight can cause a fire.
4. Do not throw your lenses.
5. It is not allowed to lay lenses with their convex side on a hard surface;
6. It is not allowed to apply significant mechanical stress to the lenses;
7. It is not allowed to heat lenses to temperatures above + 60 ° C, including using them in a bath, sauna.

4. MAINTENANCE INFORMATION

The product is warranted for a period of 18 months from the date of purchase, it is guaranteed that the product is free from defects in workmanship and quality of manufacturing materials. Make sure that any malfunction does not occur due to non-compliance with the rules of operation. In the event of a malfunction, while observing the operating requirements in accordance with the instructions for use, the manufacturer replaces the product. For all questions please contact: LLC "USRM": Legal entity, address / fact. address: 127254 Moscow, Ogorodny proezd 20A, building 3, room 20, TIN 7732505764, checkpoint 771501001, OGRN 1057748396023, OKPO 78966933, tel / fax +7 (495) 799-90-91, ru-regulatory@essilor.com

5. ENVIRONMENTAL PROTECTION REQUIREMENTS.

The main type of possible hazardous impact on the environment is the pollution of atmospheric air in populated areas, soil and water as a result of:

- emergency leaks (placers) of production materials;
- unorganized waste disposal on the territory of the manufacturer or outside it;
- their arbitrary dump in places not intended for these purposes .

The materials used in the manufacture of the product should not pose a danger to life, health of people and the environment both during operation and after the end of its life.

6. LABELING AND PACKAGING

The product is supplied non-sterile, 1 and 2 pcs. in the packaging bag.

6.1. The following information must be printed on each package:

- optical effect of the lens: the value of spherical (S) and cylindrical (C) refraction, diopters
- nominal size, mm;
- color;
- coverage identification;
- trade name and location of the manufacturer;
- refractive index;
- **number and date of the registration certificate;**

For multifocal spectacle lenses, the following additional data should be indicated:

- additional refraction for near, diopters;
- type and width of the segment, mm, for example, D ;
- prismatic action of the lens (prism), PDPT;
- the method of measuring additional refraction for near, if it is not measured from the side of the segment;
- the position of the base point for distance in aspherical multifocal lenses.

For progressive spectacle lenses, the following additional data should be indicated:

- additional refraction for near, diopters;
- indication of the place of installation of the lens in the frame (right or left);
- the method of measuring the additional refraction for near, if it is not measured from the progressive side.

6.2. Requirements for marking a progressive spectacle lens:

Permanent (permanent) markings

The following permanent markings must be applied to the spectacle lens:

- a) two alignment points located at a distance of 34 mm from each other, equidistant from the vertical plane passing through the center of the alignment crosshair or the base point of the prism;
- b) the value of additional refraction for near, diopters;
- c) manufacturer's or supplier's logo or trade name or trade mark.

Additional (removable) markings The following removable markings are recommended:

- a) designation of adjustment points;
- b) designation of the base point for distance;
- c) designation of a constructive base point for near;
- d) designation of the installation point (installation crosshair);
- e) designation of the base point of the prism .

The product must be placed in the appropriate slot of **individual** packaging, and fixed in it during transportation (**packaging material is cardboard, for example of type T-23, the material of the retainer (for fixation during transportation) is cardboard, for example of type T-23**: Each package with the product along with operational documentation for delivery , should be packed in a box or wrapped in paper. At the customer's request, operational documentation can be provided in electronic form. The box or bag must be tied with twine or pasted over with paper tape, glue on a paper base or polyethylene tape with an adhesive layer so that the packaging cannot be opened without breaking the integrity.

For transportation, canned products in packages with operational documentation must be packed in boxes made of sheet wood materials. Board boxes should be lined with waterproof material inside.

Transport markings depending on the types of vehicles used. Marking is applied directly to containers or labels: plywood, metal, paper or fiberboard. In this case, the manipulation signs applied to the container must correspond to the values: "Fragile. Caution", "Protect from moisture".

Symbols that may appear on the packaging, including handling marks :

Symbol	Description
	Batch code
	Manufacturer
	date of manufacture

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019

	Not sterile
	Fragile, handle with care
	Keep away from moisture

7. TRANSPORTION AND STORAGE

The product is transported by all types of covered vehicles in accordance with the requirements and rules for the carriage of goods in force for each type of transport. Transportation of cargo by sea transport must be carried out in accordance with the "Safety Rules for the Sea Carriage of General Cargo".

Temperature limits: -50 to + 50 ° C

Relative humidity up to 100 %, with no condensation moisture.

Lenses are stored in warehouses with conditions assuring protection from the atmospheric precipitation and aggressive environment, at a distance of at least 1 m from heating and heating devices for heated warehouses.

Storage temperature from +5 to + 40 ° C

Relative humidity up to 80 %, with no condensation moisture.

Service life is not less than 5 years.

8. MANUFACTURER'S WARRANTIES .

8.1. The manufacturer guarantees lens high quality, in accordance with the associated requirements and technical documentation when conditions of transportation, storage and usage are appropriate.

8.2. The warranty period is 18 months from the date of receipt of the lenses by the customer.

9 . REPAIR INFORMATION . INFORMATION ABOUT CLAIMS.

In the event of a factory defect it must be claimed and replaced.

The complaints to be sent to:

LLC "EGRM": Legal address: 127254 Moscow, Ogorodny proezd 20A, building 3, room 20, TIN 7732505764, IN 771501001, OGRN 1057748396023, OKPO 78966933, tel / fax +7 (495) 799-90-91, ru-regulatory@essilor.com

10 . RECYCLING INFORMATION.

When disposing of the products comply with the requirements of SanPiN 2.1.7.2790-10 , Class A . Also, for disposal, please contact the official representative of the manufacturer:

LLC "EGRM": Legal address: 127254 Moscow, Ogorodny proezd 20A, building 3, room 20, TIN 7732505764 , IN 771501001 , OGRN 1057748396023, OKPO 78966933 , tel / fax +7 (495) 799-90-91, ru-regulatory@essilor.com



11 . THE PRODUCT MEETS STANDARDS :

ISO 8980-1: 2004 "Ophthalmic optics - Uncut finished spectacle lenses - Part 1: Specifications for single-vision and multifocal lenses", MOD 1: 2006;

ISO 8980-2: 2004 "Ophthalmic optics - Uncut finished spectacle lenses - Part 2: Specifications for progressive power lenses", MOD 1: 2006;

ISO 14889: 2003 "Ophthalmic optics - Spectacle lenses - Fundamental requirements for uncut finished lenses", MOD



Signet Armorlite

201 Kallang Bahru, #04-00, Singapore 339338
T: +65 6589 9399 F: +65 6292 0245



EXAMPLE OF A WARRANTY CARD:

Name _____

Model _____

Date of purchase _____ l.m.

Malfunction _____

Warranty center mark

model	malfunction	decision	result

_____ Warranty center stamp

_____ Warranty center stamp

_____ Warranty center stamp

The Kodak trademark and trade dress are used by Signet Armorlite under license from Kodak ©2019

Нотариус и должностное лицо, уполномоченное совершать нотариальные действия

(QR-код)
NC0K770IND

НОТАРИАЛЬНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

для предъявления по месту требования

Ви Сун Кенг (Wee Soon Keng), нотариус, лицензированный надлежащим образом, в установленном порядке полномоченный вести практику в Республике Сингапур, НАСТОЯЩИМ СВИДЕТЕЛЬСТВУЮ
что Чин Чанг (Chien Chiang), Генеральный директор компании «СИГНЕТ АРМОРИТЕ АМЕРА ПТЕ. ЛТД.»
(SIGNET ARMORLITE AMERA PTE. LTD.) сегодня поставил подпись на ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Упомянутый Чин Чанг (Chien Chiang) подтверждает, что имеет правомочия и полномочия удостоверить
указанный документ от имени Компании.

КЛЯНУСЬ И СВИДЕТЕЛЬСТВУЮ, что я, упомянутый
нотариус, в удостоверение вышеизложенного, поставил
своё имя и печать в офисе в г. Сингапуре 14 сентября
2020 года.

(подпись)
Нотариус, Сингапур

Печать:
нотариус Ви Сун Кенг (Wee Soon Keng)
№2020/0360
1 апреля 2020 г. – 31 марта 2021 г.
г. Сингапур

В соответствии с правилом 8 (3) (с) Государственных нотариусов, Нотариальное свидетельство должно
быть заверено Сингапурской академией права, чтобы быть действительным.

<http://legalisation.sal.sg/NotarialCertificate/DownloadNCs?paymentID=72759>

24

Имя учреждения) Сингапурская академия права		Чтобы проверить выдачу этого сертификата подлинности документа, посетите сайт Legalisation.sgl.sg или отсканируйте QR-код: (QR-код) Проверочный код: 01022253
Сертификат подлинности документа удостоверяет только подлинность подписи и дееспособность лица, оставившего Нотариальное свидетельство. Сертификат подлинности документа недействителен, если печать Сингапурской академии права удалена или повреждена каким-либо образом. Этот Сертификат не подтверждает и не подтверждает содержание документа, прикрепленного к приложенному нотариальному Сертификату.		
Удостоверение подлинности		
Город:	Сингапур	
Имя официального документа и подписан:	Ви Сунг Кенг (Wee Soon Keng)	
Действующий в качестве:	Нотариуса	
Прикреплен печатью/штампом:	Нотариуса	
УДОСТОВЕРИЛ		
Сертификат подлинности документа №:	AC0K7802ME	
Место:	Сингапурская академия права	
Дата:	16 сентября 2020 г.	
И.О., должность:	Мелисса Го (Melissa Goh), заместитель директора, Сингапурская академия права	
Достоверяющая печать Сингапурской академии	10. Подпись: (подпись)	
Достоверяющая печать: Сингапурская академия права.		

Сингапур
4.09.2020 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Линзы очковые из полимерного материала: бесцветные, окрашенные, фотохромные, бифокальные, бифокальные, трансфокальные, однофокальные, поляризационные с антирефлексным или укрепляющим покрытием или без покрытия, варианты исполнения

Company Signet Armorlite Amera Pte. Ltd., 201 Kallang Bahru, #04-00, Essilor Building I
Singapore 339338/Компания Сигнет Арморлите Амера Пте. Лтд., 201 Калланг Бахру, №04-00,
Эссилор Билдинг I, Сингапур, 339338.

Чин Чанг (Amera Chien Chiang)
Генеральный директор, Амера
СИГНЕ АРМОРИТЕ АМИРА ПТЕ. ЛТД. (Signet Armorlite Amera Pte.Ltd.)

Подпись/
Печать компании: СИГНЕ АРМОРИТЕ АМИРА ПТЕ. ЛТД.
(Signet Armorlite Amera Pte.Ltd.)

НОТАРИАЛЬНО ЗАВЕРЕНО

/Подпись нотариуса/

Печать:

нотариус Ви Сун Кенг (Wee Soon Keng)

№2020/0360

1 апреля 2020 г. – 31 марта 2021 г.

г. Сингапур

Торговая марка и фирменный стиль Кодак (Kodak) используются СИГНЕ АРМОРИТЕ (Signet Armorlite) по лицензии
Кодак (Kodak) © 2019

1. НАЗНАЧЕНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ.

Линзы очковые из полимерного материала: бесцветные, окрашенные, фотохромные, афокальные, бифокальные, трансфокальные, однофокальные, поляризационные с антирефлексным или крепляющим покрытием или без покрытия (далее – линзы, изделие) оптическое изделие, предназначенное для изготовления индивидуальных корректирующих очков, предназначенных для коррекции различных степеней аметропии глаза.

Все разновидности линз в паре сочетаются с линзами афокальными (поставляются в паре линза+афокальная линза) при **амблиопии**.

Область применения – офтальмологические кабинеты больниц, клиник, оздоровительных учреждений.

Показания

Афокальные линзы - улучшение контрастности, поддержка функции аккомодации, нарушения бинокулярной системы и пр.

Однофокальные линзы - миопия, гиперметропия, астигматизм, пресбиопия, нарушения бинокулярной системы.

Бифокальные линзы - миопия, гиперметропия, астигматизм при пресбиопии при отсутствии потребности в зрении на средних дистанциях.

Трансфокальные (прогрессивные) линзы - миопия, гиперметропия, астигматизм при пресбиопии.

Противопоказания

Отсутствуют

Побочные эффекты: Единственная потенциальная физическая опасность - это риск

равной раны от разбитых линз. Однако, линзы имеют отличную ударопрочность, но они могут ломаться при сильном приложении физической силы. Сломанные линзы следует утилизировать надлежащим образом.

1. Конструкция:

Линза отрицательная

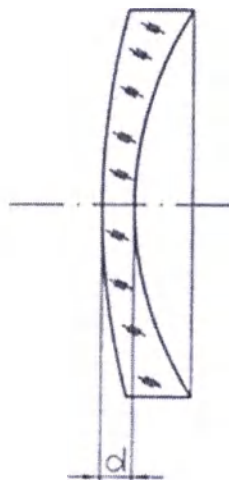


Рис. 1

Линза положительная

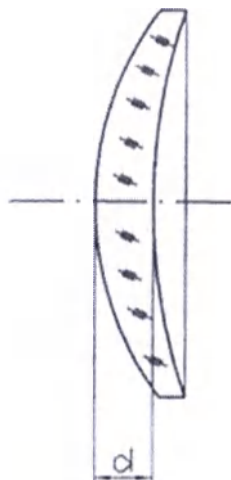


Рис. 2

2.Комплект поставки

Линзы очковые из полимерного материала: бесцветные, окрашенные, фотохромные, фокальные, бифокальные, трансфокальные, однофокальные, поляризационные с антирефлексным или укрепляющим покрытием или без покрытия, варианты исполнения:

Линзы очковые с рефракцией от -40 до +30 дптр, диаметр 50-80 мм:

Линзы очковые из полимерного материала бесцветные однофокальные

Линзы очковые из полимерного материала бесцветные бифокальные

Линзы очковые из полимерного материала бесцветные трансфокальные

Линзы очковые из полимерного материала окрашенные однофокальные

Линзы очковые из полимерного материала окрашенные бифокальные

Линзы очковые из полимерного материала окрашенные трансфокальные

Линзы очковые из полимерного материала фотохромные однофокальные

Линзы очковые из полимерного материала фотохромные бифокальные

Линзы очковые из полимерного материала фотохромные трансфокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные однофокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные бифокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные трансфокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные фотохромные
однофокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные фотохромные
трансфокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные фотохромные
афокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные окрашенные
однофокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные окрашенные
трансфокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные окрашенные
афокальные

Линзы очковые с рефракцией 0 дптр, диаметр 50-80 мм:

Линзы очковые из полимерного материала бесцветные афокальные

Линзы очковые из полимерного материала окрашенные афокальные

Линзы очковые из полимерного материала фотохромные афокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные афокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные фотохромные
афокальные

Линзы очковые из полимерного материала поляризационные окрашенные
афокальные

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделия поставляются нестерильными.

Наименование характеристики очковой линзы	Тип очковой линзы и значение характеристик			
	Афокальные	Однофокальные	Бифокальные	Трансфокальные (прогрессивные)
значение сферической (S) рефракции, дптр	0	От -40 до +30, шаг 0,25	От -40 до +30, шаг 0,25	От -40 до +30, шаг 0,25
значение цилиндрической (C) рефракции, дптр	0	От 0 до 8.0, шаг 0,25	От 0 до 8.0, шаг 0,25	От 0 до 8.0, шаг 0,25
положение оси цилиндра/основа ниа призмы (°)	0	от 0 до 360, шаг 1,0	от 0 до 360, шаг 1,0	от 0 до 360, шаг 1,0
значение призматического действия (призма), дптр	от 0 до 5, шаг 0,25	от 0 до 20, шаг 0,25	от 0 до 20, шаг 0,25	от 0 до 20, шаг 0,25
номинальный размер, диаметр, мм	50-80, шаг 1мм	50-80, шаг 1мм	50-80, шаг 1мм	50-80, шаг 1мм
дополнительная рефракция для близости, дптр	-	-	от 0,25 до 4.0, шаг 0,25	-
призматическое действие линзы (призма), пдптр.	от 0 до 5, шаг 0,25	от 0,25 до 20.0, шаг 0,25	от 0,25 до 20.0, шаг 0,25	от 0,25 до 20.0, шаг 0,25
призматическое действие прогрессивных очковых линз, дптр	-	-	-	от 0,25 до 10.0, шаг 0,25
дополнительная рефракция для близости прогрессивных очковых линз, дптр	-	-	-	от 0,75 до 3.5, шаг 0,25
сведения о толщине линз по центру, мм	от 1 до 5, шаг 0,1	от 1 до 20, шаг 0,1	от 1 до 20, шаг 0,1	от 1 до 20, шаг 0,1

Сведения о толщине линз по краю, мм	от 0,5 до 7, шаг 0,1	от 0,5 до 18, шаг 0,1	от 0,5 до 18, шаг 0,1	от 0,5 до 18, шаг 0,1
---	-------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Предельно допустимые отклонения рефракции однофокальных линз и зон для дали однофокальных линз от номинальных значений должны соответствовать приведенным в таблице

Таблица 1

В диоптриях

Рефракция поверхности на <i>втором</i> главном меридиане	Предельное отклонение на <i>первом</i> главном меридиане	Предельное отклонение абсолютного значения астигматической разности (цилиндра)			
		от 0,00 до 0,75 включ.	от 0,75 до 4,00 включ.	от 4,00 до 6,00 включ.	более 6,00
От 0,00 до 3,00 включ.	±0,09	±0,09	±0,12	±0,18	-
От 3,00 до 6,00 включ.	±0,12	±0,12	±0,12	±0,18	±0,25
От 6,00 до 9,00 включ.	±0,12	±0,12	±0,18	±0,18	±0,25
От 9,00 до 12,00 включ.	±0,18	±0,12	±0,18	±0,25	±0,25
От 12,00 до 20,00 включ.	±0,25	±0,18	±0,25	±0,25	±0,25
Более 20,00	±0,37	±0,25	±0,25	±0,37	±0,37

Предельно допустимые отклонения рефракции зоны для дали прогрессивных очковых линз от номинальных значений должны соответствовать приведенным в таблице 2.

Таблица 2

В диоптриях

Рефракция поверхности на <i>втором</i> главном меридиане	Предельное отклонение на <i>первом</i> главном меридиане	Предельное отклонение абсолютного значения астигматической разности (цилиндра)			
		от 0,00 до 0,75 включ.	от 0,75 до 4,00 включ.	от 4,00 до 6,00 включ.	более 6,00
От 0,00 до 6,00 включ.	±0,12	±0,12	±0,18	±0,18	±0,25
От 6,00 до 9,00 включ.	±0,18	±0,18	±0,18	±0,18	±0,25
От 9,00 до 12,00 включ.	±0,18	±0,18	±0,18	±0,25	±0,25
От 12,00 до 20,00 включ.	±0,25	±0,18	±0,25	±0,25	±0,25
Более 20,00	±0,37	±0,25	±0,25	±0,37	±0,37

Предельно допустимые отклонения положения оси цилиндра от номинальных значений относятся к многофокальным, прогрессивным и однофокальным очковым линзам с заранее заданной ориентацией, например, положения основания призмы), должны соответствовать значениям, указанным в Таблице 3.

Таблица 3

Абсолютное значение астигматической разности (цилиндра), дптр	Менее 0,50	От 0,50 до 0,75 включ.	От 0,75 до 1,50 включ.	Более 1,50
Предельное отклонение оси	$\pm 7^\circ$	$\pm 5^\circ$	$\pm 3^\circ$	$\pm 2^\circ$

Предельно допустимые отклонения дополнительной рефракции зоны для близи многофокальных и прогрессивных очковых линз от номинальных значений должны соответствовать приведенным в Таблице 4.

Таблица 4

В диоптриях

Значение дополнительной рефракции зоны для близи	Менее 4,00	Более 4,00
Предельно допустимое отклонение	$\pm 0,12$	$\pm 0,18$

В базовой точке для дали предельно допустимые отклонения результирующего призматического действия предписанной призмы и, при наличии, утончающей призмы, не должны превышать значений, приведенных в таблице 5. (Применительно к очковым линзам без заданного призматического действия данные таблицы 5 представляют собой предельно допустимые значения нежелательного призматического действия, вызванного отклонением положения конструктивной базовой точки от расчетного.)

Таблица 5

В призмменных диоптриях

Призматическое действие	Линзы		
	Однофокальные	Многофокальные и прогрессивные	
		По горизонтали	По вертикали
От 0,00 до 2,00	$\pm(0,25+0,1 F' V_{\max})$	$\pm(0,25+0,1 F' V_{\max})$	$\pm(0,25+0,05 F' V_{\max})$
От 2,00 до 10,00	$\pm(0,37+0,1 F' V_{\max})$	$\pm(0,37+0,1 F' V_{\max})$	$\pm(0,37+0,05 F' V_{\max})$
Более 10,00	$\pm(0,50+0,1 F' V_{\max})$	$\pm(0,50+0,1 F' V_{\max})$	$\pm(0,50+0,05 F' V_{\max})$
Примечание - $F' V_{\max}$ - наибольшее абсолютное значение рефракции на главных меридианах.			

Замечание - Пример применения указанных в таблице допусков к зоне для дали многофокальной

Линзы по рецепту: +0,50; -2,50; 20° с призматическим действием не более 2,00 дптр.

Применительно к очковым линзам без заданного призматического действия данные таблицы 5 представляют собой предельно допустимые значения нежелательного призматического действия, вызванного отклонением положения конструктивной базовой точки от расчетного.

Для данного рецепта рефракции на главных меридианах составляют +0,50 дптр и -2,00 дптр. При большем абсолютном значении рефракции равно 2,00 дптр отклонение призматического действия по горизонтали равно $\pm (0,25 + 0,1 \times 2,00) = \pm 0,45$ дптр, отклонение призматического действия по вертикали равно $\pm (0,25 + 0,05 \times 2,00) = \pm 0,35$ дптр.

Допуски на размеры:

Допуски на размеры (для диаметра) вычисляются по формуле:

Эффективный размер: от номинального размера -1 до полезного размера +2 мм;

Полезный размер: более полезный размер -2 мм.

Допуск на толщину (в базовой точке передней поверхности для дали по нормали к этой поверхности): Толщина не должна отличаться от номинального значения более чем на $\pm 0,3$ мм.

Допуски на размеры сегментов многофокальных линз:

Любой из размеров сегмента (ширина, глубина и глубина промежуточной зоны) не должен отличаться от номинального значения более чем на $\pm 0,5$ мм.

При продаже согласованной пары очковых линз любые из размеров сегмента (ширина, глубина и глубина промежуточной зоны) не должны отличаться друг от друга более чем на $\pm 0,7$ мм.

Качество обработки преломляющих поверхностей линзы должно соответствовать следующим требованиям:

Отклонение формы поверхности линз (волны), искажающие изображение рассматриваемого объекта, не допускаются.

Ширина царапин (b) и их суммарная длина (l) не должны превышать значений, указанных в таблице 5:

Таблица 5

Зона линзы	b, мм	l, мм
Центральная, диаметром 30 мм	Св. 0,006 до 0,01 включ.	10
Краевая	Св. 0,006 до 0,02 включ.	10

Царапины до 0,006 мм и точки диаметром 0,05 мм допускаются, если их площадь на ограниченном участке диаметром 5 мм не превышает $0,1 \text{ мм}^2$.

Количество (N) пузырей, точек и других инородных включений, допустимых только при расстоянии между ними более 5 мм, и их диаметр (d) не должен превышать значений, указанных в таблице 6:

Таблица 6

Зона линзы	d, мм	N, не более
Центральная, диаметром до 22 мм	От 0,05 до 0,1 включ.	1
Остальная	От 0,1 до 0,2 включ.	2

В кольцевой зоне шириной 2 мм по краю линзы дефекты, кроме трещин, не нормируются.
Трещины не допускаются.

Линзы должны выдерживать воздействие стального шарика диаметром 22 мм, к которому приложена сила (100 ± 2) Н.

ТВ-100%.

Световой коэффициент пропускания линз в конструктивной базовой точке (у неокрашенных линз с покрытиями) должен быть не менее 3%.

Световой коэффициент пропускания очковых линз для вождения ночью должен быть не менее 5%.

В зависимости от интенсивности окраски линзы, делятся на следующие категории 0,1,2,3,4, фотохромная линза.

Не подходят для вождения	●
Не подходят для ночного вождения	●
универсальные	●

КАТЕГОРИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ПРОПУСКАНИЯ	ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛИНЗЫ		
	●	●	●

Линзы в категории 0	X		
Линзы в категории 1		X	
Линзы в категории 2		X	
Линзы в категории 3 если ТВ > 8.0%		X	
Линзы в категории 4 если ТВ < 8.0%			X
Фотохромная линза	X		

Линзы должны изготавливаться из указанных материалов (под таблицей обозначение материалов на русском языке):

Material	Index	Abbe ne	Specific gravity	UV cut	Chemical components
1.5 (CR39)**	1.502	58	1.31 g/cm ³	355nm	diethylene glycol bis (allyl carbonate)
1.5 Photochromic (CR607)**	1.499	60	1.27 g/cm ³	383nm	
1.5 Photochromic (CR39)	1.502	58	1.31 g/cm ³	393nm	
1.5 Polarized (CR39)	1.502	58	1.31 g/cm ³	380nm	
1.6 (MR8)	1.601	42	1.30 g/cm ³	398nm	polythiourethanes produced by a reaction of a polythiol with di- isocyanates
1.6 Photochromic (MR8)	1.601	42	1.30 g/cm ³	400nm	
1.6 Polarized (MR8)	1.601	42	1.30 g/cm ³	400nm	
1.67 (MR7)	1.665	32	1.36 g/cm ³	395nm	
1.67 Photochromic (MR7)	1.665	32	1.36 g/cm ³	400nm	episulphides
1.74 (N19)	1.736	31	1.46 g/cm ³	400nm	
1.74 Photochromic (N19)	1.736	31	1.46 g/cm ³	400nm	
Polycarbonate (PC)	1.591	31	1.20 g/cm ³	380nm	polycarbonate
Polycarbonate Photochromic (PC)	1.591	31	1.20 g/cm ⁴	390nm	
Polycarbonate Polarized (PC)	1.591	31	1.20 g/cm ⁵	390nm	

Материал	Индекс	Число Аббе	Удельная плотность	УФ- фильтр	Химические составляющие
5 (CR39)**	1.502	58	1.31 г/см ³	355нм	диэтиленгликоль бис (аллилкарбонат)
5 Фотохромный (CR607)**	1.499	60	1.27 г/см ³	383нм	
5 Фотохромный (CR39)	1.502	58	1.31 г/см ³	393нм	
5 Поляризованный (CR39)	1.502	58	1.31 г/см ³	380нм	
6 (MR8)	1.601	42	1.30г/см ³	398нм	полиуретан, полученный реакцией политиола с диизоцианатами
6 Фотохромный(MR8)	1.601	42	1.30 г/см ³	400нм	
6 Поляризованный (MR8)	1.601	42	1.30 г/см ³	400нм	
67 (MR7)	1.665	32	1.36 г/см ³	395нм	
67 Фотохромный (MR7)	1.665	32	1.36 г/см ³	400нм	эписульфид
74 (N19)	1.736	31	1.46г/см ³	400нм	
74 Фотохромный (N19)	1.736	31	1.46г/см ³	400нм	поликарбонат
Поликарбонат (PC)	1.591	31	1.20г/см ³	380нм	
Поликарбонат фотохромный (PC)	1.591	31	1.20г/см ⁴	390нм	
Поликарбонат поляризационный (PC)	1.591	31	1.20 г/см ⁵	390нм	

с использованием красителей: марки PhysioBrown (класс окраски 0 (15% цветность), 1(35% цветность), 2 (65% цветность), 3 (85% цветность), 4 (95% цветность), 2 градиент, 3 градиент), PhysioGrey (класс окраски 0 (15% цветность), 1(35% цветность), 2 (65% цветность), 3 (85% цветность), 4 (95% цветность), 2 градиент, 3 градиент), Yellow (класс окраски 0 (15% цветность), 1(35% цветность), 2 (65% цветность), 3 (85% цветность), 4 (95% цветность). Цветность фотохромных линз от 5% до 85%.

Логотип
СИГНЕТ
АРМОРИТЕ
(Signet Armorlite)

201 Каллан Бахру (Kallang Bahru), №04-00, Сингапур 339338
Тел.: +65 6589 9399, Ф.: +65 6292 0245

Логотип
Кодак
(Kodak)

Внешние покрытия линз состоят из (под таблицей обозначение материалов на русском языке):

1.5 UV CLEAR	1,5	59	2.48 g/cm ³	silicon dioxide (SiO ₂), sodium oxide (Na ₂ O) from sodium carbonate (Na ₂ CO ₃), calcium oxide (CaO)
1.5 UNICROWN	1,5	58	2.61 g/cm ³	
1.6/41 White	1,6	42	2.63 g/cm ³	
1.7/35 White	1,7	34	3.21 g/cm ³	
1.7/42 White	1,7	42	3.21 g/cm ³	
1.8/35 White	1,8	34	3.65 g/cm ³	
1.9/31 White	1,9	30	3.99 g/cm ³	
UV DG 37	1,5	60	2.48 g/cm ³	
PHOTOGRAY EXTRA	1,5	57	2.41 g/cm ³	
PHOTOBROWN EXTRA	1,5	46	2.41 g/cm ³	
FUSIBLE PHOTOGRAY 16	1,6	42	2.70 g/cm ³	
XDF DARK GRAY	1,5	56	2.41 g/cm ³	
XDF LIGHT GRAY	1,5	57	2.41 g/cm ³	

5 УФ чистый	1.5	59	2.48 г/см ³	диоксид кремния (SiO ₂) + оксид натрия (NaO ₂) + карбонат (Na ₂ CO ₃) + оксид кальция (CaO)
5 Покрытие	1.5	58	2.61 г/см ³	
6/41 Прозрачность	1.6	42	2.63 г/см ³	
7/35 Прозрачность	1.7	34	3.21 г/см ³	
7/42 Прозрачность	1.7	42	3.21 г/см ³	
8/35 Прозрачность	1.8	34	3.65 г/см ³	
9/31 Прозрачность	1.9	30	3.99 г/см ³	
Ф DG 37	1.5	60	2.48 г/см ³	
покрытие PHOTOGRAY	1.5	57	2.41 г/см ³	
покрытие PHOTOBROWN	1.5	46	2.41 г/см ³	
крепляющий PHOTOGRAY 16	1.6	42	2.70 г/см ³	
ДФ DARK GRAY	1.5	56	2.41 г/см ³	
ДФ LIGHT GRAY	1.5	57	2.41 г/см ⁴	

Все марки красителей и покрытия производства Company Signet Armorlite Amera Pte. Ltd.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ. ПРАВИЛА УХОДА.

3.1. Линзы должны быть пригодными для эксплуатации при температуре воздуха от -45 до +40° C, с относительной влажностью до 80%.

3.2. Правила эксплуатации:

Из линзы в электронном факето-обрабатывающем станке (способ факетирования) вытачивается очковая линза, приобретающая форму рамки оправы очков

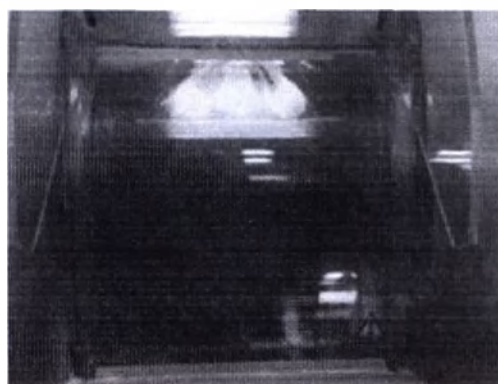
Логотип
СИГНЕТ
АРМОРИТЕ
(Signet Armorlite)

201 Каллан Бахру (Kallang Bahru), №04-00, Сингапур 339338
Тел.: +65 6589 9399, Ф.: +65 6292 0245

Логотип
Кодак
(Kodak)



способом декоративной обработки кромки линзы посредством среза края под заданную оправу.



После этого оправа выправляется в соответствии с СТБ ГОСТом, а так же антропологическими данными пациента.

Основанием для изготовления очков служит рецепт врача-офтальмолога.

Логотип
СИГНЕТ
АРМОРИТЕ
(Signet Armorlite)

201 Каллан Бахру (Kallang Bahru), №04-00, Сингапур 339338
Тел.: +65 6589 9399, Ф.: +65 6292 0245

Логотип
Кодак
(Kodak)



Автоматический диоптриметр контролирует изготавливаемые очки, по результату проверки печатает чек, который подтверждает, что очки изготовлены в соответствии с рецептом.



Очки соприкасаются с кожей, в очках мы бываем в накуренных помещениях, мы в них готовим пищу и заглядываем в кипящую кастрюльку, мы оставляем их без футляра и на них садится пыль. Если приглядеться, то все эти следы ношения можно заметить на носопорах, в местах соприкосновения линзы с оправой.

Поэтому, раз в 2 года, нужно менять оправу или делать ультразвуковую чистку очков и линз.

Ультразвуковая чистка – это высокотехнологичная процедура, которая позволит очистить линзы и оправы очков от различного рода загрязнений. Эта процедура не нанесет никакого ущерба вашим глазам.

Правила ухода.

Многоразовые салфетки из микрофибры для ухода за линзами

Они состоят из ультратонких волокон. Благодаря малому диаметру - всего 0,06 мм - микроволокнам удается проникать в микропоры линзы, удаляя при этом любую жидкость или твердые частицы быстрее любой другой ткани. Микрофибровые волокна буквально всасывают пыль и загрязнения внутрь своей матрицы и надежно удерживают их. Такая салфетка может поглощать и удерживать грязь и влагу, объемом в 7 раз больше ее собственного веса. Главное правило эффективного использования этих салфеток - это помнить о необходимости поддержания их в чистом состоянии, так как грязная салфетка может поцарапать покрытие линзы.

Смоченные влажные салфетки

Они упаковываются в герметичные пакеты, что очень удобно для тех, кто экономит время. Такие салфетки содержат очиститель и быстроиспаряющийся спирт, а также состоят из тонкого нетканого материала предотвращая возникновение царапин покрытия линзы.

Спреи-очистители

Истинная способность спреев объясняется содержанием поверхностно-активных веществ - специальных химических соединений. Молекулы этих веществ охотно вступают в контакт с загрязняющими веществами, например, трудно отмываемыми жирами и маслами, и удаляют их без труда. После нанесения спрея, линзу следует протереть многоразовой салфеткой из микрофибры. Важно отметить, что спреи для очистки линз не содержат щелочных добавок, которые могут повредить поверхность линз из пластика, поликарбоната и высокопреломляющих органических материалов.

Помимо чистки, линзы требуют к себе ежедневного бережного отношения. Необходимо соблюдать несколько простых правил:

1. Храните линзы только в заводской упаковке. Ни в коем случае не кладите в какую-либо упаковку рядом с другими вещами: так вы можете поцарапать линзы.
2. Не кладите линзы вниз. Так вы убережете их от царапин.
3. Следите за тем, чтобы линзы без упаковки не оставались на открытом солнце. Нагрев линзы прямыми солнечными лучами может спровоцировать возгорание.
4. Не кидайте линзы.
5. Не допускается класть линзы выпуклой стороной на твердую поверхность;
6. Не допускается прикладывать к линзам значительные механические воздействия;
7. Не допускается нагревать линзы до температуры выше плюс 60 °С, в том числе эксплуатировать их в бане, сауне.

4. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

На изделие дается гарантия сроком на 18 месяцев со дня приобретения, гарантируется, что изделие не имеет дефектов, связанных с производством и качеством производственных материалов.

Уверьтесь, что любой сбой в работе не происходит из-за несоблюдения правил эксплуатации. В случае возникновения неисправности при соблюдении требований по эксплуатации в соответствии с инструкцией по применению, производитель производит замену изделия. По всем вопросам обращаться: ООО «ЕГРМ»: Юр. адрес/факт. адрес: 127254 г. Москва, Огородный проезд 10А, стр.3, помещение 20, ИНН 7732505764, КПП 771501001, ОГРН 1057748396023, ОКПО 066933, тел/факс +7 (495) 799-90-91, ru-regulatory@essilor.com

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате: аварийных утечек (россыпей) производственных материалов; неорганизованного захоронения отходов на территории предприятия-изготовителя или вне его; произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах. Материалы, используемые при изготовлении изделия, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока.

6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Изделия поставляются нестерильными по 1 и 2 шт. в упаковке.

1. На каждую упаковку печатным способом должна быть указана следующая информация:
 - оптическое действие линзы: значение сферической (S) и цилиндрической (C) рефракции, дптр
 - номинальный размер, мм;
 - цвет;
 - идентификация покрытия;
 - торговое наименование и место нахождения изготовителя;
 - показатель преломления;
 - **номер и дата регистрационного удостоверения;**

Для многофокальных очковых линз должны быть указаны следующие дополнительные данные:

- дополнительная рефракция для близи, дптр;
- вид и ширина сегмента, мм, например, D ;
- призматическое действие линзы (призма), пдптр;
- метод измерения дополнительной рефракции для близи, если она не измеряется со стороны сегмента;
- положение базовой точки для дали у асферических многофокальных линз.

Для прогрессивных очковых линз должны быть указаны следующие дополнительные данные:

- дополнительная рефракция для близи, дптр;
- указание места установки линзы в оправу (правая или левая);
- метод измерения дополнительной рефракции для близи, если она не измеряется с прогрессивной стороны.

Требования к маркировке прогрессивной очковой линзы:

постоянная (неудаляемая) маркировка

Очковую линзу должна быть нанесена следующая постоянная маркировка:

две юстировочные точки, расположенные на расстоянии 34 мм друг от друга, равноудаленные от вертикальной плоскости, проходящей через центр установочного перекрестия или базовую точку

линзы;

значение дополнительной рефракции для близи, дптр;

логотип изготовителя или поставщика либо торговое наименование или торговая марка.

дополнительная (удаляемая) маркировка

рекомендуется наносить следующую удаляемую маркировку:

обозначение юстировочных точек;

обозначение базовой точки для дали;

обозначение конструктивной базовой точки для близи;

обозначение установочной точки (установочное перекрестие);

обозначение базовой точки призмы.

Изделие должно быть уложено в соответствующее гнездо **индивидуальной** упаковки, и фиксироваться в нем при перевозке (**материал упаковки картон марки Т-23, материал фиксатора (фиксация при перевозке) картон марки Т-23**: Каждая упаковка с изделием вместе с эксплуатационной документацией на поставку, должна быть уложена в коробку или завернута в бумагу. По запросу потребителя эксплуатационная документация может быть предоставлена в электронном виде. Коробка или пакет должны быть перевязаны шпагатом или оклеены бумажной лентой, клеевой на бумажной основе или полиэтиленовой лентой с липким слоем так, чтобы упаковка не могла быть вскрыта без нарушения целостности.

Для транспортирования законсервированные изделия в упаковках с эксплуатационной документацией должны быть уложены в ящики из листовых древесных материалов. Дощатые ящики должны быть выложены внутри водонепроницаемым материалом.

Транспортная маркировка в зависимости от видов используемых транспортных средств. Маркировка наносится непосредственно на тару или на ярлыки: фанерные, металлические, бумажные или из древесноволокнистой плиты. При этом манипуляционные знаки, нанесенные на тару, должны соответствовать значениям: "Хрупкое. Осторожно", "Беречь от влаги".

Символы, которые могут присутствовать на упаковке, включая манипуляционные знаки:

Символ	Описание
	Код партии
	Производитель
	Дата производства
	Не стерильно

	Хрупкое, обращаться осторожно
	Беречь от влаги

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделие транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Транспортирование груза морским транспортом должно производиться в соответствии с правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов". Вид отправки - контейнерами мелкая отправка.

Температура транспортирования от -50 до +50° С

Относительная влажность до 100%, без конденсата.

Линзы хранят в складских помещениях, исключая воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред, на расстоянии не менее 1 м от отопительных и нагревательных приборов для обогреваемых складов.

Температура хранения от +5 до +40° С

Относительная влажность до 80%, без конденсата.

Срок службы не менее 5 лет

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

1. Изготовитель гарантирует соответствие вышеуказанных линз требованиям настоящего технического документа при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня получения линз заказчиком.

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

Не подлежит ремонту, в случае заводского брака подлежит замене.

Рекламации направлять:

ООО «ЕГРМ»: Юр. адрес/факт. адрес: 127254 г. Москва, Огородный проезд д.20А, стр.3, помещение 20, ИНН 7732505764, КПП 771501001, ОГРН 1057748396023, ОКПО 78966933, тел/факс +7 (495) 799-90-91, ru-regulatory@essilor.com

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.

При утилизации изделия соблюдайте требования СанПиН 2.1.7.2790-10, Класс А. Также, по вопросам утилизации обращайтесь к официальному представителю производителя: ООО «ЕГРМ»: Юр. адрес/факт. адрес: 127254 г. Москва, Огородный проезд д.20А, стр.3, помещение 20, ИНН 7732505764, КПП 771501001, ОГРН 1057748396023, ОКПО 78966933, тел/факс +7 (495) 799-90-91, ru-regulatory@essilor.com



Логотип
СИГНЕТ
АРМОРЛИТЕ
(Signet Armorlite)

201 Каллан Бахру (Kallang Bahru), №04-00, Сингапур 339338
Тел.: +65 6589 9399, Ф.: +65 6292 0245

Логотип
Кодак
(Kodak)

ИЗДЕЛИЕ СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ:

ISO 8980-1:2004 "Ophthalmic optics - Uncut finished spectacle lenses - Part 1: Specifications for single-vision and multifocal lenses", MOD 1:2006;

ISO 8980-2:2004 "Ophthalmic optics - Uncut finished spectacle lenses - Part 2: Specifications for progressive power lenses", MOD 1:2006;

ISO 14889:2003 "Ophthalmic optics - Spectacle lenses - Fundamental requirements for uncut finished lenses", MOD

Логотип
СИГНЕТ
АРМОРИТЕ
(Signet Armorlite)

201 Каллан Бахру (Kallang Bahru), №04-00, Сингапур 339338
Тел.: +65 6589 9399, Ф.: +65 6292 0245

Логотип
Кодак
(Kodak)

ПРИМЕР ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА:

Наименование _____
Модель _____
Дата покупки _____ М.П. _____
Неисправность _____

Печать гарантийного центра

Модель	неисправность	решение	результат

Печать гарантийного центра

Печать гарантийного центра

Печать гарантийного центра

Перевод указанного документа с английского языка на русский язык выполнен переводчиком Романиди Дарьей Сергеевной. Перевод является правильным, точным и полным.

Романиди Дарья Сергеевна

Российская Федерация

Санкт-Петербург

Двадцать восьмого сентября две тысячи двадцатого года

Я, Гарин Игорь Владимирович, нотариус Санкт-Петербурга, свидетельствую подлинность подписи переводчика Романиди Дарьи Сергеевны.

Подпись сделана в моем присутствии.

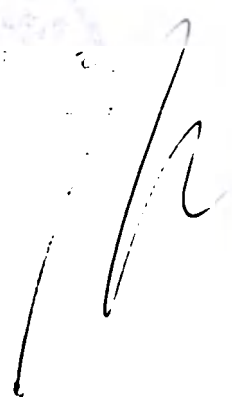
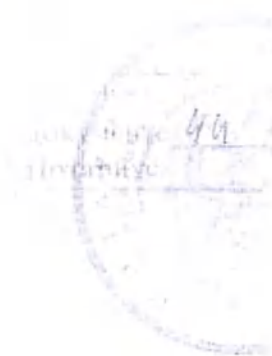
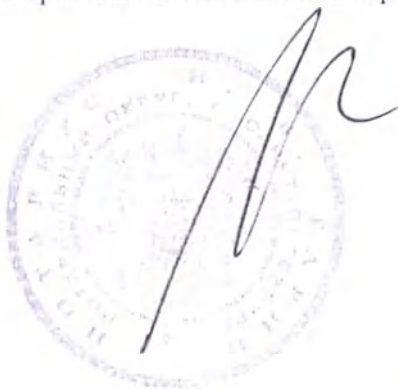
Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 78/63-п/78-2020-4-2228.

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: 400 руб. 00 коп.

И.В. Гарин



Российская Федерация

Санкт-Петербург

Двадцать восьмого сентября две тысячи двадцатого года

Я, Гарин Игорь Владимирович, нотариус Санкт-Петербурга, свидетельствую верность копии с представленного мне документа.

Листы 1-21 предоставленного документа являются ксерокопией.

Зарегистрировано в реестре: № 78/63-н/78-2020-4-2230.

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 450 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: 1820 руб. 00 коп.

И.В. Гарин



Итого в настоящем документе 45 листов

