

УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО «МЕТ»**


Филиппов С.В.
_____ 2022 г.



Руководство по эксплуатации

**«Стойка инфузионная для внутривенных вливаний «МЕТ» по ТУ
32.50.50-010-11459109-2021 в вариантах исполнения с
принадлежностями»**

г. Москва

Настоящая инструкция по эксплуатации на медицинское изделие Стойка инфузионная для внутривенных вливаний «МЕТ» по ТУ 32.50.50-010-11459109-2021 в вариантах исполнения с принадлежностями предназначена для ознакомления с медицинским изделием и его работой, и содержит сведения по установке, регламенту работы.

1. Наименование медицинского изделия.

Стойка инфузионная для внутривенных вливаний «МЕТ» по ТУ 32.50.50-010-11459109-2021 в вариантах исполнения с принадлежностями

1. Стойка инфузионная для внутривенных вливаний в вариантах исполнения:

MET FO – 100, MET FO – 110, MET FO – 120, MET FO – 130, MET FO – 140, MET FO – 150, MET FO – 160, MET FO – 170, MET FO – 180, MET FO – 190, MET FO – 200, MET FO – 210, MET FO – 220, MET FO – 230, MET FO – 240, MET FO – 250, MET FO – 260, MET FO – 270, MET FO – 280, MET FO – 290, MET FO – 300, MET FO – 310, MET FO – 320, MET FO – 330, MET FO – 340, MET FO – 350, MET FO – 360, MET FO – 370, MET FO – 380;

В составе:

1.Стойка - от 1 до 2 шт.

2.Основание стойки - 1 шт.

3. Колеса - от 4 до 5 шт. (для вариантов исполнения MET FO – 140, MET FO – 150, MET FO – 160, MET FO – 170, MET FO – 180, MET FO – 190, MET FO – 200, MET FO – 210, MET FO – 220, MET FO – 230, MET FO – 240, MET FO – 250, MET FO – 260, MET FO – 270, MET FO – 280, MET FO – 290, MET FO – 300, MET FO – 310, MET FO – 320, MET FO – 330, MET FO – 340, MET FO – 350, MET FO – 360, MET FO – 370, MET FO – 380)

4. Крючки для инфузионных пакетов - от 2 до 4 шт.

5. Держатели флаконов – от 2 до 4 шт. (для вариантов исполнения: MET FO – 100, MET FO – 110, MET FO – 120, MET FO – 130, MET FO – 140, MET FO – 190, MET FO – 210, MET FO – 220, MET FO – 230, MET FO – 240, MET FO – 250, MET FO – 260, MET FO – 270, MET FO – 300, MET FO – 310, MET FO – 360, MET FO – 380)

5 Крепежный элемент - от 1 до 4 шт.

6. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Принадлежности:

Столик – 1 шт. (при необходимости, для вариантов исполнения: MET FO – 150, MET FO – 240, MET FO – 330, MET FO – 360)

Ручка для толкания – 1 шт. (при необходимости, для вариантов исполнения: MET FO – 150, MET FO – 160, MET FO – 170, MET FO – 200, MET FO – 310, MET FO – 330, MET FO – 340)

Лоток для медицинских отходов – 1 шт. (при необходимости, для варианта исполнения: MET FO – 200)

Полка – 1 шт. (при необходимости, для вариантов исполнения: MET FO – 160, MET FO – 350)

Стакан пластиковый для медицинских отходов – 1 шт. (при необходимости, для вариантов исполнения: MET FO – 280, MET FO – 310, MET FO – 380)

Чехол-сумка - 1 шт. (при необходимости, для варианта исполнения: MET FO – 110)

2. Стойка инфузионная для внутривенных вливаний с креплением в вариантах исполнения: MET FS – 100, MET FS – 110, MET FS – 120, MET FS – 130, MET FS – 140, MET FS – 150, MET FS – 160, MET FS – 170, MET FS – 180, MET FS – 190, MET FS – 200

В составе:

1.Стойка - от 1 до 2 шт.

2. Крючки для инфузионных пакетов от 2 до 4 шт.
3. Держатели флаконов – 2 шт. (для вариантов исполнения: MET FS – 110, MET FS – 140, MET FS – 160, MET FS – 170, MET FS – 180, MET FS – 190)
4. Крепежный элемент от 1 до 3 шт.
5. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Принадлежности:

Стакан пластиковый для медицинских отходов (при необходимости, для варианта исполнения MET FS – 150)

3. Стойка инфузионная для внутривенных вливаний мобильная в вариантах исполнения: MET FM – 100, MET FM – 110, MET FM – 120, MET FM – 130, MET FM – 140, MET FM – 150, MET FM – 160, MET FM – 170, MET FM – 180, MET FM – 190

В составе:

1. Стойка - от 2 до 4 шт.
2. Основание стойки - 1 шт.
3. Колеса - от 3 до 6 шт.
4. Крючки для инфузионных пакетов - от 4 до 28 шт.
5. Держатели флаконов - 4 шт. (для вариантов исполнения: MET FM – 100, MET FM – 170)
6. Крепежный элемент - от 1 до 4 шт.
7. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

Принадлежности:

Столик - 1 шт. (при необходимости, для вариантов исполнения: MET FM – 130, MET FM – 140, MET FM – 150, MET FM – 160, MET FM – 170)

Корзина – 1-2 шт. (при необходимости, для вариантов исполнения: MET FM – 110, MET FM – 120, MET FM – 120, MET FM – 130, MET FM – 150, MET FM – 160, MET FM – 170)

Ручка для толкания – 1 шт. (при необходимости, для варианта исполнения MET FM – 140)

Лоток для медицинских отходов - 1 шт. (при необходимости для варианта исполнения MET FM – 120)

Полка – 1 шт. (при необходимости для варианта исполнения MET FM – 100)

Диспенсер для перчаток – 1 шт. (при необходимости, для варианта исполнения MET FM – 120)

Диспенсер для антисептического раствора – 1 шт. (при необходимости, для варианта исполнения MET FM – 120)

2. Сведения о производителе медицинского изделия.

ООО «МЕТ»

142784, Россия, Москва, Киевское ш. 22-й км (п. Московский), домовлад. 4, стр. 2, этаж 5, блок Г

Место производства:

1. ООО «МЕТ», г. Москва, пос. Московский, деревня Мешково, д.2, стр.2

2. HENGSHUI ZHUKANG MEDICAL INSTRUMENT CO., LTD., Weitun Village, Weitun Town, Binhu New Area, Hengshui City, Hebei, China (ХЕНГШУЙ ЖУКАНГ МЕДИКАЛ ИНСТРУМЕНТ Ко., ЛТД., Вейтун Вилладж, Вейтун Таун, Биньху Нью Ареа, Хенгшуй Сити, Хебей, Китай)

3. MEDİKAL 2000 TIBBİ CİHAZLAR VE İLERİ TEKNOLOJİ SAN. VE TİC. A.Ş., BÜYÜKKAYACIK OSB MAH. T. ZİYAEDDİN AKBULUT CAD. FABRİKA ÜRETİM APT.

3. Область применения медицинского изделия и назначение.

Стойка *предназначена* для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями и лекарственными растворами при проведении инфузионной терапии.

Область применения: Стойка применяется для оснащения лечебных и лечебно-профилактических организаций. Стойки инфузионные являются необходимым оборудованием для проведения лечебных процедур в медицинских учреждениях.

Разные варианты исполнения стоек используются на собственных стационарных опорах либо устанавливаться на функциональном медицинском изделии (кровати, кушетке, кресле и т.п.). Разные варианты исполнения стоек имеют цельную либо разборную несущую стойку. Стойка с разборной конструкцией предполагает использование чехла-сумки для удобного хранения и перемещения изделия между корпусами больниц.

4. Показания для применения медицинского изделия.

для размещения емкостей (флаконов, бутылок, пакетов) с медицинскими жидкостями.

5. Противопоказания при применении медицинского изделия.

Противопоказаний к использованию изделий нет. Есть противопоказания к инфузионной терапии - поражение кожи и подкожно-жировой клетчатки любого характера в предполагаемом месте инъекции.

6. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.

При работе с изделием медицинский персонал должен использовать средства индивидуальной защиты рук, зарегистрированные в установленном порядке в РФ.

7. Возможные побочные действия при использовании штатива.

- Побочных действий при использовании нет.

8. Технические данные.

Основные параметры и размеры стоек указаны в таблице 1.
Принадлежностей в таблице 2.

Таблица 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу стойки						
	MET FO – 100	MET FO – 110	MET FO – 120	MET FO – 130	MET FO – 140	MET FO – 150	MET FO – 160
Количество лучей в опоре	3	3	5	5	4	5	5
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max $\pm 10\%$	1960	1720	1900	1850	2300	2000	2000
высота стойки min $\pm 10\%$	1210	-	900	-	1300	1500	1200

диаметр основания стойки, мм $\pm 10\%$	700	600	380	600	500	500	500
вылет луча, мм $\pm 10\%$	340	290	170	280	240	230	210
диаметр стальной трубы стойки, мм $\pm 3\%$							
вверх трубы	16	17	19	16	16	16	17
низ трубы	20	20	25	20	20	20	20
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	6	6	5	-	6	6	5
ширина верхней части стойки с держателями, мм $\pm 10\%$	210	250	220	280	310	195	210
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм $\pm 3\%$	1130x630	490x140	1100x400	560x200	980x500	790x505	1000x500
Масса стойки, кг $\pm 3\%$	21	2	16	2,3	2	5,5	5
Допускаемая нагрузка, кг не более	6	3	4	5	5	4	4
диаметр крепежного элемента, мм $\pm 3\%$	40	-	35	-	40	31	40
Количество держателей емкостей	2 держателя, 2 крючка	2 держателя, 2 крючка	4	2	2	4	4
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Продолжение Таблицы 1

Наименование	Значение параметров по типу стойки						
--------------	------------------------------------	--	--	--	--	--	--

параметров	MET FO – 170	MET FO – 180	MET FO – 190	MET FO – 200	MET FO – 210	MET FO – 220	MET FO – 230
Количество лучей в опоре	5	5	4	5	5	5	5
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max ±10%	2100	2400	2300	2000	2200	2050	2100
высота стойки min ±10%	1200	1400	1150	1200	1300	1150	1150
диаметр основания стойки, мм ±10%	500	530	430	500	600	550	560
вылет луча, мм ±10%	240	250	205	230	280	255	260
диаметр стальной трубы стойки, мм ±3%							
вверх трубы	19	16	15	15	14	14	25
низ трубы	31	20	18	20	20	20	30
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	5	6	5	6	5	6	6
ширина верхней части стойки с держателями, мм ±10%	220	210	200	220	200	210	220
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм ±3%	1300x500	1200x500	1100x350	1100x500	1000x600	880x550	900x560
Масса стойки, кг ±3%	5	5	4,5	5	5	4	4
Допускаемая нагрузка, кг не более	4	5	5	5	5	5	6
диаметр крепежного элемента, мм ±3%	40	40	35	40	35	40	45
Количество держателей емкостей	4	4	2 держа- теля, 2 крючка	4	2 держа- теля, 4 крючка	2 держа- теля, 4 крючка	2 держа- теля, 4 крючка
Качество сварки	полуавто матическ ая электрос варка,	полуавто матическ ая электрос варка,	полуавто матическ ая электрос варка,	полуавт оматиче ская электро сварка,	полуавт оматиче ская электро сварка,	полуавт оматиче ская электро сварка,	полуавт оматиче ская электро сварка,

	непрерыв ный шов	непрерыв ный шов	непрерыв ный шов	непрерыв ный шов	непрерыв ный шов	непрерыв ный шов	непрерыв ный шов
--	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Продолжение Таблицы 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу стойки						
	MET FO – 240	MET FO – 250	MET FO – 260	MET FO – 270	MET FO – 280	MET FO – 290	MET FO – 300
Количество лучей в опоре	5	5	5	5	5	5	5
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max $\pm 10\%$	2050	1860	1900	2000	2100	1900	2240
высота стойки min $\pm 10\%$	1100	1000	1000	1200	1200	-	1340
диаметр основания стойки, мм $\pm 10\%$	560	710	380	640	600	600	550
вылет луча, мм $\pm 10\%$	250	350	180	300	280	280	240
диаметр стальной трубы стойки, мм $\pm 3\%$							
вверх трубы	17	16	19	14	16	20	19
низ трубы	20	18	25	20	18	20	25
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	6	5	6	5	6	5	6
ширина верхней части стойки с держателями, мм $\pm 10\%$	220	200	220	210	200	240	220
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм $\pm 3\%$	880x560	1000x710	1000x380	1200x640	1200x600	570x600	1200x550
Масса стойки, кг не более $\pm 3\%$	4	5	4	4	3	2,3	4,8
Допускаемая нагрузка, кг не более	5	5	5	5	4	3	4
диаметр крепежного элемента, мм $\pm 3\%$	45	40	35	45	40	-	35
Количество	2	2 держа-	2 держа-	2	4	2 дер-	2 держа-

держателей емкостей	держатель, 4 крючка	теля, 2 крючка	теля, 4 крючка	держателя, 2 крючка		жателя, 2 крючка	теля, 4 крючка
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Продолжение Таблицы 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу стойки						
	MET FO – 310	MET FO – 320	MET FO – 330	MET FO – 340	MET FO – 350	MET FO – 360	MET FO – 370
Количество лучей в опоре	5	5	5	5	5	5	5
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max $\pm 10\%$	1800	1880	1900	1900	2100	2050	2380
высота стойки min $\pm 10\%$	1200	1480	1700	1700	1650	1150	1420
диаметр основания стойки, мм $\pm 10\%$	450x650	750	600	600	600	650	600
вылет луча, мм $\pm 10\%$	200	350	290	280	280	300	280
диаметр стальной трубы стойки, мм $\pm 3\%$							
вверх трубы	26	26	26	22	25	25	26
низ трубы	30	29	30	25	30	28	30
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	6	5	6	5	5	6	6
ширина верхней части стойки с держателями, мм $\pm 10\%$	260	210	210	200	240	220	260
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм $\pm 3\%$	1200x450	1400x350	650x300	700x300	660x600	1050x650	1400x600
Масса стойки, кг $\pm 3\%$	6	5	6	4,5	6,5	4,8	5,5

Допускаемая нагрузка, кг не более	5	4	5	5	5	5	6
диаметр крепежного элемента, мм $\pm 3\%$	45	35	40	35	40	35	45
Количество держателей емкостей	4	4	4	4	4	2 держателя, 4 крючка	4
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Продолжение Таблицы 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу стойки						
	MET FO – 380	MET FS – 100	MET FS – 110	MET FS – 120	MET FS – 130	MET FS – 140	MET FS – 150
Количество лучей в опоре	5	-	-	-	-	-	-
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max $\pm 10\%$	2000	1660	1570	1350	1400	1550	1100
высота стойки min $\pm 10\%$	1350	930	940	1050	1000	1150	850
диаметр основания стойки, мм $\pm 10\%$	635	-	-	-	-	-	-
вылет луча, мм $\pm 10\%$	290	-	-	-	-	-	-
диаметр стальной трубы стойки, мм $\pm 3\%$							
вверх трубы	17	16	14	22	23	22	28
низ трубы	20	19	18	25	25	25	30
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	8	4,4	5	6	5	6	6

ширина верхней части стойки с держателями, мм $\pm 10\%$	140	170	220	200	200	210	250
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм $\pm 3\%$	1400x300	930x53	900x85	1050x35	1000x30	1050x50	850x30
Масса стойки, кг $\pm 3\%$	6,1	0,381	2,4	2,8	3	2,4	3
Допускаемая нагрузка, кг не более	8	4	3	4	4	3	2,5
диаметр крепежного элемента, мм $\pm 3\%$	40	30	40	35	30	40	30
Количество держателей емкостей	4	4	2 держателя, 2 крючка	4	4	2 держателя, 2 крючка	2
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Продолжение Таблицы 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу стойки						
	MET FS – 160	MET FS – 170	MET FS – 180	MET FS – 190	MET FS – 200	MET FM – 100	MET FM – 110
Количество лучей в опоре	-	-	-	-	-	5	5
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max $\pm 10\%$	1800	2050	1750	1600	1020	2200	2000
высота стойки min $\pm 10\%$	1000	1170	950	900	730	1300	-
диаметр основания стойки, мм $\pm 10\%$	-	-	-	-	-	800	650
вылет луча, мм $\pm 10\%$	-	-	-	-	-	380	300
диаметр стальной трубы стойки, мм $\pm 3\%$							
вверх трубы	28	25	15	26	14	26	18

низ трубы	30	28	18	30	18	30	22
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	5	5	6	6	6	6	5
ширина верхней части стойки с держателями, мм $\pm 10\%$	200	210	190	200	220	960	600
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм $\pm 3\%$	1000x80	1170x85	950x80	900x75	730x40	1000x800	1000x650
Масса стойки, кг $\pm 3\%$	4	3	3,6	2,8	2,6	8,4	12
Допускаемая нагрузка, кг не более	5	3	3	4	4	7	30
диаметр крепежного элемента, мм $\pm 3\%$	30	25	25	30	40	35	-
Количество держателей емкостей	2 держателя, 2 крючка	2	2	2 держателя, 2 крючка	4	4 держателя, 8 крючка	28
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Продолжение Таблицы 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу штатива						
	MET FM – 120	MET FM – 130	MET FM – 140	MET FM – 150	MET FM – 160	MET FM – 170	MET FM – 180
Количество лучей в опоре	5	5	4	4	5	5	4
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм							
высота стойки max $\pm 10\%$	1650	1620	1600	1400	1640	1470	1940
высота стойки min $\pm 10\%$	-	-	-	-	1140	870	1770
диаметр основания стойки, мм $\pm 10\%$	500	340	460x360	380x300	480	790	600x400

вылет луча, мм $\pm 10\%$	200	150	-	-	220	370	-
диаметр стальной трубы стойки, мм $\pm 3\%$							
вверх трубы	30	30	25	28	27	30	25
низ трубы	34	40	40	60	30	35	40
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	5	6	5	5	6	6	5
ширина верхней части стойки с держателями, мм $\pm 10\%$	400	200	200	180	220	950	600
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм $\pm 3\%$	850x400	820x340	800x460	1000x380	1150x250	950x400	1600x400
Масса стойки, кг $\pm 3\%$	14	9	16	11	18	26	12
Допускаемая нагрузка, кг не более	25	12	28	16	32	30	18
диаметр крепежного элемента, мм $\pm 3\%$	35	30	-	-	40	25	30
Количество держателей емкостей	2 корзины, таз	4	4	4	4	4 держателя, 8 крючка	4
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Продолжение Таблицы 1

Наименование параметров	Значение параметров по типу стойки	
	МЕТ FM – 190	
Количество лучей в опоре	4	
Габаритные размеры стойки (в сборке), мм		

высота стойки max ±10%	1960
высота стойки min ±10%	1760
диаметр основания стойки, мм ±10%	600x410
вылет луча, мм ±10%	-
диаметр стальной трубы стойки, мм ±3%	
вверх трубы	25
низ трубы	30
Диаметр прутка для изготовления держателей, мм	5
ширина верхней части стойки с держателями, мм ±10%	600
Габаритные размеры стойки (в разборном виде), мм ±3%	1700x420
Масса стойки, кг ±3%	19
Допускаемая нагрузка, кг не более	28
диаметр крепежного элемента, мм ±3%	30
Количество держателей емкостей	4
Качество сварки	полуавтоматическая электросварка, непрерывный шов

Таблица 2

Название принадлежности	Характеристики
Колеса	Предназначены для перемещения стойки,

	снабжены индивидуальными тормозами для надежной фиксации. Колесные опоры поворотного типа. Материал: полипропилен Диаметр: 40 мм, 50 мм, 60 мм, 75 мм, 100 мм Нагрузка: до 22 кг, 35 кг, 40 кг, 60 кг, 70 кг
Крючки для инфузионных пакетов	Предназначены для подвешивания на определенной высоте флаконов или разовых ёмкостей с лекарственными растворами при проведении лечебных процедур. Материал: сталь, ABS-пластик Габаритные размеры: диаметр прутка не менее 5 мм, длина не менее 70 мм Вес не менее 0,2 кг
Столик	Предназначен для размещения медицинских инструментов и мелкого оборудования для проведения инфузионной терапии. Материал: нержавеющая сталь, ABS-пластик Габаритные размеры-230x200x15 мм, вес 0,72 кг
Корзина	Предназначена для хранения изделий. Материал: сталь, покрытая полимерно-порошковой краской Габаритные размеры- 500x300x150мм Вес 0,6кг
Ручка для толкания	Предназначена для опоры и перемещения стойки. Материал: сталь, ABS-пластик Габаритные размеры-190×127×25 мм ±10% (для ABS-пластик); 215×180×20 мм±10% (для стали) масса 145 г±10г (для ABS-пластик) масса 365 г±10г (для стали)
Лоток для медицинских отходов	Предназначен для медицинских отходов, используется при проведении инфузионной терапии Материал: нержавеющая сталь Габаритные размеры-160x100x45 мм

	вес 0,50 кг
Полка	Предназначена для хранения и размещения медицинских инструментов и оборудования для инъекций Материал: нержавеющая сталь, ABS-пластик Габаритные размеры- 230×211×62 мм ±10% , масса 295 г ± 10 г
Стакан пластиковый для медицинских отходов	Предназначен для сливания остатка инфузионного раствора. Материал: ABS-пластик Габаритные размеры: высота 100 мм ±10 мм, диаметр 75мм ± 2 мм масса 40 г ± 5 г
Диспенсер для перчаток	Предназначен для одноразовых полиэтиленовых перчаток Материал: ABS-пластик Вместимость до 500 перчаток. Габаритные размеры- 240×130×68 мм ±10% масса 270 г ± 5 г
Диспенсер для антисептического раствора	Предназначен для дозирования антисептических жидкостей перед проведением инфузионной процедуры. Материал: ABS-пластик Габаритные размеры 100×102×470 мм Дозирование по 1,8 мл Объем: 1 л ± 0,2 л
Чехол-сумка	Предназначен для хранения и транспортировки стойки. Материал: полиэстер Габаритные размеры не менее 450 х 390 мм, не более 1500х650 мм масса не более 80 г

8.1. Количество держателей для ёмкостей должно быть от 1 до 28 в зависимости от типа стойки (см. табл. 1).

8.2. Держатели для ёмкостей приварены к стойке изделия или подвижны. Держатели для ёмкостей неподвижны в моделях: FS-110, FS-160, FS-170, FS-180, FO-100, FO-110, FO-130, FO-140, FO-190, FO-210, FO-250, FO-270, FO-290. Держатели для емкостей подвижны в моделях: FS-140, FS-190, FM-100, FM-120, FM-170, FO-120, FO-220, FO-230, FO-240, FO-260, FO-360.

8.3. Верхняя часть стойки изделия вставляется в нижнюю опорную часть через крепежный элемент штатива, с помощью которого штатив регулируется по высоте, либо имеет цельную конструкцию.

8.4. Масса стоек должна соответствовать показателям, указанным в Таблице 1.

8.5. Стойка должна быть устойчива и стоять без раскачивания на горизонтальной плоскости.

Для моделей FO-150, FO-330: устойчивость (при максимальной высоте размещения, с подвешенной инфузионной емкостью максимального веса с внешней стороны

- в случае неровного пола при отклонении на угол наклона 5° ,
- случайного механического воздействия (толчка) при отклонении на угол наклона 5° ,
- резкого торможения при перемещении при отклонении на угол наклона 5° .

Усилие, необходимое для перемещения изделия с максимальной нагрузкой по горизонтальной поверхности, не более 40 Н (4 кгс).

Стойка при полной нагрузке держателей емкостей должна сохранять устойчивость при отклонении его на угол наклона 5° .

Стойка должна сохранять устойчивость при любой неполной нагрузке держателей емкостей.

8.6. Стойка должна выдерживать двукратную номинальную нагрузку. Номинальная нагрузка, выдерживаемая штативом с двумя держателями должна быть не менее 2 кг. Номинальная нагрузка, выдерживаемая стойкой с четырьмя держателями должна быть не менее 4 кг. Нагрузка, выдерживаемая каждым держателем емкости, должна быть не менее 1 кг.

8.7. Все поверхности изделия должны быть устойчивы к дезинфекции в соответствии с МУ-287-113, химическим методом, 3% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства ГОСТ 25644.

8.8. Наружные поверхности стоек не должны иметь вмятин, трещин, заусенцев, следов коррозии и других дефектов.

8.9. Стойка при эксплуатации должна быть устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для исполнения УХЛ 4.2.

8.10. Стойка при транспортировании должна быть устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для условий хранения 5 по ГОСТ 15150.

8.11. Стойка при эксплуатации должна обладать вибропрочностью по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

8.12. Стойки, упакованные в транспортную тару, должны обладать вибропрочностью и ударопрочностью при транспортировании в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444.

8.13. Средний срок службы изделия должен быть не менее 5 лет. За критерий предельного состояния изделия принимается состояние, при котором восстановление изделия невозможно, либо нецелесообразно по технико-экономическим или функциональным показателям.

8.14. Лакокрасочные покрытия стоек не ниже IV класса по ГОСТ 9.032 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

8.15. Металлические и неметаллические неорганические покрытия по ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации 1 по ГОСТ 15150.

8.16. Сырье и материалы.

Стойки предназначены для непосредственного контакта с пациентом и/или медицинским персоналом. И должны быть изготовлены из нетоксичных материалов, не вызывающих аллергических реакций при использовании в лечебных целях.

Таблица 3

Часть изделия (стойки инфузионной)	Материал	Марка, производитель
Каркас (стойка)	Нержавеющая сталь AISI304 Сталь hollow section 03	Taiyuan Ganglian Buxiugang Youxiang Gongsi (Китай) Bazhou GY Steel Pipe Manufacturing Co., Ltd, Китай
Основание (опора стойки)	Нержавеющая сталь AISI304 Сталь hollow section 03	Taiyuan Ganglian Buxiugang Youxiang Gongsi (Китай) Bazhou GY Steel Pipe Manufacturing Co., Ltd, Китай
Держатель флаконов Крючки для инфузионных пакетов	Сталь hollow section 03 ABS-пластик SP50F	Bazhou GY Steel Pipe Manufacturing Co., Ltd, Китай Джиангсу (Jiangsu), Китай
Столлик	Нержавеющая сталь AISI304 ABS-пластик SP50F	Taiyuan Ganglian Buxiugang Youxiang Gongsi (Китай) Джиангсу (Jiangsu), Китай
Корзина	Сталь hollow section 03	Bazhou GY Steel Pipe Manufacturing Co., Ltd, Китай
Покрытие	Полимерно-порошковая краска RAL 9003 (белый)	Nanjing Ever Coatings Co., Ltd, Китай
Колеса	полипропилен марки HY brand	Shandong China, Китай
Заглушки основания	ABS-пластик SP50F	Джиангсу (Jiangsu), Китай
Ручка для толкания	Сталь hollow section 03 ABS-пластик SP50F	Bazhou GY Steel Pipe Manufacturing Co., Ltd, Китай Джиангсу (Jiangsu), Китай
Лоток для медицинских отходов	Нержавеющая сталь AISI304	Taiyuan Ganglian Buxiugang Youxiang Gongsi (Китай)

Переходник	ABS-пластик SP50F	Джиангсу (Jiangsu), Китай
Полка	ABS-пластик SP50F Нержавеющая сталь AISI304	Джиангсу (Jiangsu), Китай Taiyuan Ganglian Buxiugang Youxiang Gongsi (Китай)
Стакан пластиковый для медицинских отходов	ABS-пластик SP50F	Джиангсу (Jiangsu), Китай
Диспенсер для перчаток	ABS-пластик SP50F	Джиангсу (Jiangsu), Китай
Диспенсер для антисептического раствора	ABS-пластик SP50F	Джиангсу (Jiangsu), Китай
Чехол-сумка	полиэстер Tehmaflex	Dongguan Hongjiu Leather Co., Ltd, Китай
Фурнитура:	Оцинкованная сталь марки C1006	«Ceha Office Furniture A.S Company» (Турция)
Винт		
Гайка		
Гайка колпачковая		
Заклепка-гайка		
Заклепка вытяжная		
Крепежный элемент	ABS-пластик SP50F	Джиангсу (Jiangsu), Китай
Упаковка	Стрейч-пленка	Джиангсу (Jiangsu), Китай

9. Комплект поставки

Стойки поставляются в разобранном виде. Комплектность поставки стоек должна соответствовать:

Стойка инфузионная для внутривенных вливаний «МЕТ» по ТУ 32.50.50-010-11459109-2021 в вариантах исполнения с принадлежностями – одного варианта исполнения

Принадлежности- по согласованию с заказчиком

Руководство по эксплуатации – 1шт.

10. Требования безопасности

В условиях эксплуатации изделия должны быть нетоксичными и не вызывать местно-раздражающих и аллергических эффектов при контакте с неповрежденной кожей.

К эксплуатации изделия допускаются лица, внимательно изучившие настоящее руководство, конструкцию изделия и правила эксплуатации. Изделие должно использоваться строго по назначению. Утилизация осуществляется в порядке, предусмотренном СанПиН 2.1.3684-21 для отходов класса А.

Утилизируйте стойки и её компоненты по истечении срока их службы в соответствии с местными правилами. Для получения дополнительной информации по утилизации или

переработке обратитесь в местные органы власти. После транспортирования или хранения в условиях отрицательных температур стойки в транспортной таре должны быть выдержаны в нормальных климатических условиях не менее 6 часов.

Перед эксплуатацией изделия необходимо визуально убедиться в целостности деталей изделия.

11. Подготовка к работе и порядок работы

Важная информация

Перед началом работы со стойкой внимательно прочтите руководство по эксплуатации. НЕ НАГРУЖАЙТЕ стойку более чем на кг, указанные в таблице 1, во избежание поломки штатива. При транспортировке изделия и работе с ним ИЗБЕГАЙТЕ резких ударов, которые могут привести к поломке элементов стойки. Бережное отношение и аккуратная работа с изделием продлевает срок его службы

Подготовка к работе и порядок работы

1. Перед работой должны быть выполнены все условия, указанные выше.
2. В случае загрязнения изделия и принадлежности необходимо обработать каждую деталь раствором перекиси водорода с добавлением моющего средства (по МУ 287-113). Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) не допускается. После дезинфекции детали изделия и принадлежности необходимо тщательно просушить.
3. Установить стойку на ровную поверхность.
4. Подготовить руки к процедуре согласно инструкции (по сестринскому делу). Провести инфузионную терапию.
5. После завершения работы с изделием убрать его обратно в сумку (если предусмотрена в комплекте), если нет, то изделия и принадлежности хранят в собранном виде в предусмотренном месте для его хранения (соблюдая условия хранения стойки согласно данному руководству).

12. Срок службы (годности) и указание на запрет использования медицинского изделия по истечении срока службы (годности).

Изготовитель гарантирует соответствие стоек требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок службы – 1 год со дня даты продажи стойки. Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

13. Условия хранения и транспортировки.

13.1. Стойку транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444 и правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.

13.2. Условия транспортирования стойки в упаковке предприятия-изготовителя в части климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения 5.

13.3. Стойки в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.

13.4. Количество ярусов в штабеле при складировании не должно превышать 12.

14. Техническое обслуживание.

В случае поломки изделия или его неисправности в течение гарантийного срока предприятие - «Владелец» должно направить в адрес предприятия-изготовителя следующие документы:

- заявку на ремонт (замену) с указанием своего адреса и контактного телефона;
- гарантийный талон, оформленный, со своей стороны.

. Все предоставленные рекламации регистрируются «Владельцем» в табл. 4.

Таблица 4

Дата возник. неисправности.	Кол-во отработ. час. до возник. неспр./ поломки	Краткое описание неисправности	Дата направления рекламации	Меры, принятые по рекламации	Примеч.

При обнаружении неисправности в работе изделия следует обратиться к производителю для проведения ремонта по следующему адресу:

ООО «МЕТ»

142784, Россия, Москва, Киевское ш. 22-й км (п. Московский), домовлад. 4, стр. 2, этаж 5, блок Г

8 (800) 511-34-71 - бесплатно по России

met@met.ru

Регулярный осмотр

Для более безопасного использования штатива пользователь может проводить регулярный осмотр в соответствии с инструкциями ниже.

План технического обслуживания пользователя:

Проверка/калибровка	Период
Внешний вид стойки Проверить наличие физических повреждений стойки	По необходимости
Проверка наличия физических повреждений держателей емкостей	По необходимости
Проверка физических повреждений основания опоры	По необходимости
Проверка колесной опоры	По необходимости

Для безопасной эксплуатации рекомендуется выполнять процедуры технического обслуживания. Для безопасной работы на стойке требуется регулярное техническое обслуживание. Регулярное техническое обслуживание проводится квалифицированными инженерами в соответствии с графиком в инструкции по обслуживанию. Описание и периодичность регулярного технического обслуживания представлены в руководстве, поставляемом с оборудованием. Периодичность проверок указана, исходя из расчета, что изделие используется по 24 часа в день.

Чистка и дезинфекция

Владелец несет ответственность за техническое обслуживание на регулярной основе. Выполнение программы технического обслуживания – единственный способ предотвратить и определить потенциальные проблемы. Для проведения технического обслуживания требуется профессионал в области лабораторного или медицинского оборудования.

ВНИМАНИЕ! Отсутствие регулярных проверок и технического обслуживания может стать причиной ряда проблем. Ненадлежащее техническое обслуживание может стать причиной поломок оборудования.

Чистка и дезинфекция:

соблюдайте инструкции ниже для обеспечения надлежащей чистки и дезинфекции оборудования.

ВНИМАНИЕ! Перед чисткой и дезинфекцией штатива необходимо убрать держатели емкости.

Инструменты для чистки: чистая вата или губка.

Моющее средство: раствор перекиси водорода с добавлением моющего средства (по МУ 287-113)

Процесс чистки: смочить чистую вату или губку раствором перекиси водорода с моющим средством и почистить внешние части штатива.

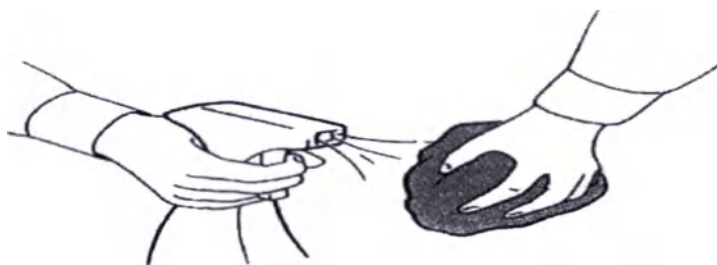


Рисунок 1. Как пользоваться дезинфицирующим аэрозолем.

ВНИМАНИЕ! Обработка спиртосодержащими растворами и термическим способом (кипячение, автоклавирование и т.п.) не допускается. Использование спиртосодержащих растворов приводит к коррозии изделия.

ВНИМАНИЕ! Запрещается разбрызгивать дезинфицирующую жидкость непосредственно на стойку. Запрещается допускать проникновение любых жидкостей в штатив через отверстия и зазоры.

Методы снижения рисков, связанных с установкой или техническим обслуживанием медицинского изделия:

Для снижения риска рекомендуется работать в специальной одежде, применяемой в медицинском учреждении

15. Указание, при необходимости, специальных мер предосторожности при уничтожении неиспользованных медицинских изделий (утилизация).

Утилизация осуществляется в порядке, предусмотренном СанПиН 2.1.3684-21 для отходов класса А.

Утилизируйте стойки и её компоненты по истечении срока их службы в соответствии с местными правилами. Для получения дополнительной информации по утилизации или переработке обратитесь в местные органы власти.

Утилизация стойки, после окончания срока эксплуатации включает в себя; разборку, очистку от остатков рабочей среды и загрязнений, просушку и сортировку материалов. Запрещается неорганизованное сжигание бывших в употреблении штативов. При утилизации, к обеспечению безопасности предъявляются те же требования, что и при установке перед вводом в эксплуатацию (см. «Руководство по эксплуатации»).

16. Свидетельство о приемке

Стойка инфузионная для внутривенных вливаний «МЕТ» по ТУ 32.50.50-010-11459109-2021 в вариантах исполнения с принадлежностями

№ _____
(СЕРИЙНЫЙ НОМЕР)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления «.....» 20.....г

Представитель ТК _____ МП

(личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

17. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие стоек требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок службы – 1 год со дня даты продажи стойки.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

При вводе в эксплуатацию стоек действие гарантийного срока хранения прекращается и начинается гарантийный срок эксплуатации.

Эксплуатация изделия должна сопровождаться обязательным техническим обслуживанием с периодичностью, предусмотренной в «Журнале технического обслуживания».

Техническое обслуживание, монтаж и ремонт изделия должны производить только специалисты завода-изготовителя или другие организации, имеющие лицензию на право проведения таких работ или имеющие договор на проведение этих работ с заводом - изготовителем.

Действие гарантии изготовителя прекращается:

- при отсутствии технического обслуживания (ТО) или невыполнения периодичности проведения ТО изложенной в «Журнале технического обслуживания»;
- при нарушении сохранности пломб, претензии к качеству работы штатива не принимаются, гарантийный ремонт не производится;

- при нарушении работоспособности и повреждениями, связанными с форс-мажорными обстоятельствами (молния, пожар, наводнение, землетрясение, военные действия, теракты и т.п.);
- при истечении гарантийного срока эксплуатации.

18. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Стойка инфузионная для внутривенных вливаний «МЕТ» по ТУ 32.50.50-010-11459109-2021 в вариантах исполнения с принадлежностями

№ Дата изготовления « .. » 20 .. г.

М.П. предприятия-изготовителя

1. Приобретен
(дата, подпись и штамп торгующего предприятия)

2. Признаки отказа, неисправностей и обстоятельства, при которых они возникли
(заполняется «Владельцем»):

.....
.....
.....
.....

3. Заключение предприятия-изготовителя:

.....
.....
.....

4. Выполненные работы

.....
.....
.....

Руководитель
предприятия - «Владелец»

.....
«...». 20 .. г.
М.П.

Руководитель
предприятия – изготовителя

.....
«...». 20 .. г.
М.П.

Всего прошито, пронумеровано и
скреплено печатью

24 (двадцать четыре) листов

Должность генеральный директор

Подпись / Филиппов С.В.

« 24 » Декабря 2022 г. М.П.

