

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «ТурбоМед»



С.В.Николаев

**НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ТУРБИННЫЕ
ПО ТУ 9431-001-70875728-2004**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Введена впервые

Дата введения – «25» февраля 2022 г.

1 НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Наконечники стоматологические турбинные по ТУ 9431-001-70875728-2004 (в дальнейшем – наконечники)

2 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «ТурбоМед» (ООО «ТурбоМед»)

Адрес: Россия, 420054, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кулагина, д.1, к.2, помещ.229

Телефон: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20

E-mail: turbomed.kzn@mail.ru

3 СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «ТурбоМед» (ООО «ТурбоМед»)

Адрес: Россия, 420054, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кулагина, д.1, к.2, помещ.229

Телефон: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20

E-mail: turbomed.kzn@mail.ru

4 НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ, УСТАНОВЛЕННОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ

Для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 1,6 мм и передачи им вращения от бормашины с частотой порядка 5000 с-1 (300 000 об/мин.) при проведении зубоврачебных работ

Область применения – стоматология.

Наконечники используются квалифицированными медицинскими работниками и специалистами, связанными со сферой здравоохранения.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

5.1 Технические характеристики

5.1.1 Наконечники соответствуют требованиям ГОСТ Р 50444-2020, ГОСТ ISO 7785-1-2011, настоящих технических условий и комплекта документации согласно таблице 1.

Варианты исполнений, представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Варианты исполнений наконечников

Наименование изделия	Условное обозначение изделия	Обозначение документа	Рисунок
Наконечник стоматологический турбинный фрикционный	НСТф-300-«ТМ»-М4	ТМ 9431-00	1
	НСТф-300-«ТМ»-В2	ТМ 9431-01-01	
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный	НСТк-300-«ТМ»-М4	ТМ 9431-02	
	НСТк-300-«ТМ»-В2	ТМ 9431-03	
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с подсветкой	НСТкс-300-«ТМ»-М4	ТМ 9431-02-02	2
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с малогабаритной головкой	НСТкм-300-«ТМ»-М4	ТМ 9431-04	1
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с прямой ручкой с подсветкой	НСТксп-300-«ТМ»-М4	ТМ 9431-07	3

5.1.2 Наконечник работоспособен при рабочем давлении воздуха на входе $(0,21^{+0,03})$ МПа $[(2,1^{+0,3})$ кгс/см²].

5.1.3 Скорость вращения режущего инструмента на холостом ходу при давлении воздуха на входе $(0,21^{+0,03})$ МПа $[(2,1^{+0,3})$ кгс/см²] составляет $[(300000^{+60000}_{-15000})$ об/мин]

5.1.4 Частота вращения режущего инструмента на холостом ходу при рабочем давлении воздуха на входе $(0,21^{+0,03})$ МПа $[(2,1^{+0,3})$ кгс/см²] составляет (5000^{+1333}_{-333}) с⁻¹ $[(300000^{+80000}_{-20000})$ об/мин].

5.1.5 Расход воздуха через наконечник не более 2,7 м³/ч (45 л/мин) при рабочем давлении воздуха $(0,21^{+0,03})$ МПа $[(2,1^{+0,3})$ кгс/см²]

5.1.6 Габаритные и основные размеры наконечника соответствуют размерам, указанным на рисунках 1-3. Присоединительные размеры – по ГОСТ 27875 для типа присоединения М4, В2.

5.1.7 Масса наконечника не более 0,1 кг.

5.1.8 Усилие, прилагаемое к кнопке наконечников кнопочных для вставления и извлечения контрольной оправки (см. Приложение Б) не более 35 Н (3,5 кгс).

5.1.9 Усилие вставления и извлечения контрольной оправки в наконечники составляет (22-45) Н $[(2,2-4,5)$ кгс] для наконечников НСТф-300-«ТМ». Зажатая в патроне оправка передаёт крутящий момент не менее 1,6 Нсм без проскальзывания.

5.1.10 Цанговый зажим наконечников обеспечивает надёжную фиксацию рабочего инструмента. При воздействии усилия извлечения не менее 22 Н (2,2) кгс рабочий инструмент не изменяет своего положения относительно зажима наконечников кнопочных

5.1.11 Наконечники снабжены двухканальной системой подачи воды и воздуха для охлаждения инструмента и зоны обработки. Расход воды не менее 50 мл/мин., воздуха – не более 1,5 л/мин.

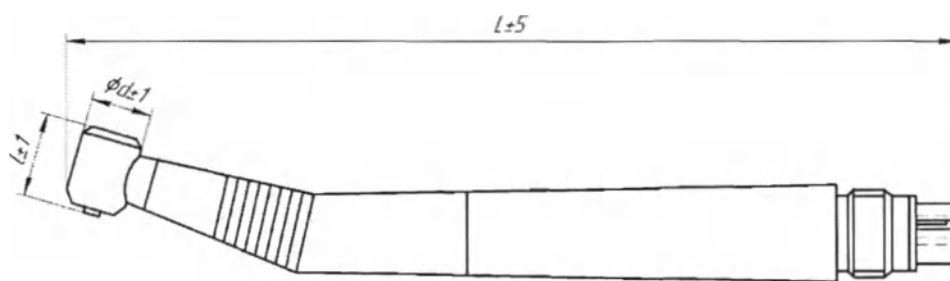
5.1.12 Наконечник выдерживает кратковременную перегрузку при воздействии на него рабочим давлением $(0,34^{+0,02})$ МПа $[(3,4^{+0,2})$ кгс/см²].

5.1.13 Минимальный крутящий момент ротора – 0,05 Н см.

5.1.14 Радиальное биение контрольной оправки, закрепленной в наконечнике, на рабочих скоростях вращения без нагрузки – не более 0,03 мм в точке на расстоянии 6 мм от свободного конца оправки.

5.1.15 Наконечники устойчивы к средствам дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации в автоклаве при температуре до 134°C по МУ 287-113 до 250 циклов.

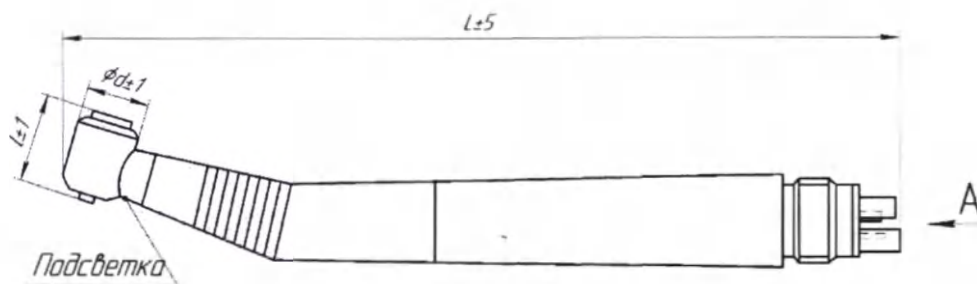
5.1.16 Параметры шероховатости наружных поверхностей не более Ra 1,6 мкм.



размеры указаны в миллиметрах

Наименование изделия	Условное обозначение изделия	Тип присоединения	L	l	d
Наконечник стоматологический турбинный фрикционный	НСТф-300-«ТМ»-М4	М4	130	13	12
	НСТф-300-«ТМ»-В2	В2			
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный	НСТк-300-«ТМ»-М4	М4	130	15	12
	НСТк-300-«ТМ»-В2	В2			
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с малогабаритной головкой	НСТкм-300-«ТМ»-М4	М4	122	11	8,5

Рисунок 1 – Наконечник стоматологический турбинный



размеры указаны в миллиметрах

Наименование изделия	Условное обозначение изделия	Тип присоединения	L	l	d
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с подсветкой	НСТкс-300-«ТМ»-М4	М4	130	15	12

А (4:1)

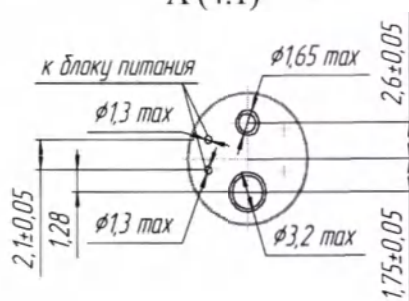
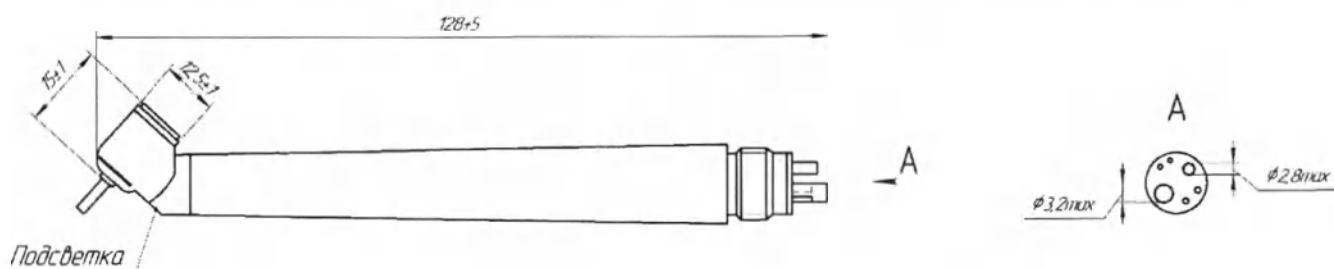


Рисунок 2 – Наконечник стоматологический турбинный с подсветкой НСТкс-300-«ТМ»-М4



размеры указаны в миллиметрах

Наименование изделия	Условное обозначение изделия	Тип присоединения
Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с прямой ручкой с подсветкой	НСТксп-300-«ТМ»-М4	М4

Рисунок 3 – Наконечник стоматологический турбинный кнопочный с прямой ручкой с подсветкой НСТксп-300-«ТМ»-М4

5.1.17 Металлические и неметаллические неорганические покрытия наружных поверхностей климатического исполнения УХЛ.4.2 по ГОСТ 9.303-84 для группы эксплуатации 1.

5.1.18 Средняя наработка на отказ – не менее 120 ч работы.

5.1.19 Средний ресурс до списания зажимного устройства – не менее 2000 циклов.

За цикл принимается вставление и извлечение инструмента.

5.1.20 Средний срок службы до списания – не менее 1,5 лет.

За критерии отказа и предельного состояния принимается такое состояние, при котором восстановление работоспособности наконечника невозможно.

5.1.21 Наконечники при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения УХЛ 4.2.

5.1.22 Наконечники работоспособны после воздействия температуры и влажности воздуха при транспортировании: для условий 5 и при хранении для условий 2 по ГОСТ 15150-69.

5.1.23 Наконечники должны обладать вибропрочностью при эксплуатации по ГОСТ Р 50444-2020 для группы 2.

5.1.24 Наконечники в транспортной упаковке должны быть устойчивы к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444-2020 для групп 3 ... 5

5.1.25 Наконечники должны быть изготовлены из материалов:

- латунь марки ЛС59-1 (ГОСТ 15527-2004) с гальваническим покрытием никель-хром – корпус, головка;
- сплав марки Д16Т (ГОСТ 21488-97) с гальваническим покрытием никелем – корпус, насадка;
- сталь марки 12Х18Н10Т (ГОСТ 5632-2014) – корпус, трубки воды и воздуха.
- сталь марки 20Х13 (ГОСТ 5632-2014) – кнопка, втулка.

5.1.26 Освещенность на выходе для наконечников с подсветкой – не менее 1600 лк.

5.2 Описание и принцип работы

5.2.1 Описание и принцип работы наконечников.

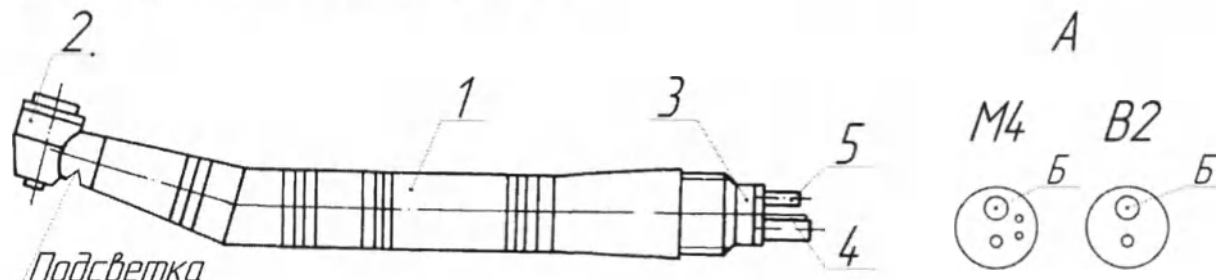
Наконечник состоит из следующих узлов: корпуса (1), головки (2), соединителя (3), узла охлаждения (4), трубки подвода рабочего воздуха (5).

Узел турбинки выполнен с неразъемными подшипниками, что позволяет в случае необходимости быстро проводить его замену непосредственно на рабочем месте стоматолога.

Вращение турбинки с установленным инструментом осуществляется подачей сжатого воздуха через трубку питания (5).

Отвод отработанного воздуха производится через внутреннюю полость наконечника и далее через шланг бормашины. Для охлаждения инструмента наконечник имеет внутреннюю подводу раздельной подачи от бормашины воды и воздуха.

У наконечников турбинных кнопочных закрепление и освобождение режущего инструмента производится при помощи кнопочного патрона.



1 – корпус, 2 – головка, 3 – соединитель, 4 – узел охлаждения, 5 – трубка подвода рабочего воздуха.

Рисунок 3 – Наконечник стоматологический турбинный

5.2.2 Порядок работы с наконечниками стоматологическими турбинными:

5.2.2.1 После вскрытия упаковки и перед применением наконечник должен быть продезинфицирован путем двукратного протирания наружных поверхностей салфеткой, пропитанной 4% раствором перекиси водорода или другим дезинфицирующим раствором. Предстерилизационная очистка наружной поверхности должна проводиться салфеткой, смоченной в 70% растворе этилового спирта.

5.2.2.2 Смазать наконечник путем закапывания 8-10 капель масла индустриального И-5А ГОСТ 20799-88 в трубку подачи рабочего воздуха (5) (отверстие «Б», см. рисунок 4), допускается использование аналогов указанного масла.

5.2.2.3 Стерилизацию наконечника производить в автоклаве паром при температуре $(132 \pm 2)^\circ\text{C}$ и давлении $(0,20 \pm 0,02)$ МПа в течение 20 мин. Головку завернуть тканью из бязи или бумагой влагонепроницаемой для сбора избытка масла. Затем наконечник поместить в пакет из

полиамидной пленки ПМ ТУ 6-19-102-78 или другой термостойкой пленки, пакет закрыть (заварить) и в нем наконечник поместить в автоклав.

5.2.2.4 До подсоединения наконечника к шлангу бормашины, в целях очистки шланга от возможных частиц пыли и влаги, необходимо на несколько секунд включить подачу воздуха при помощи педали бормашины, и продуть проточную магистраль.

5.2.2.5 Подсоединить наконечник к шлангу бормашины, накрутив накидную гайку.

5.2.2.6 Повторно включить подачу воздуха к наконечнику, проверить и, при необходимости, отрегулировать давление воздуха в пределах от 0,21 до 0,24 МПа по манометру бормашины. Включить подачу охлаждения и убедиться в нормальном поступлении его на инструмент в виде водновоздушного тумана.

5.2.2.7 Закрепить в наконечнике режущий инструмент.

5.2.2.8 Для эффективного охлаждения и нормальной работы наконечника резание зубной ткани рекомендуется производить прерывистыми легкими касаниями.

5.2.2.9 По окончании работы протереть наконечник дезинфицирующим раствором и закапать 2-3 капли масла индустриального в трубку подачи рабочего воздуха (5) (отверстие «Б», см. рисунок 3).

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

6.1 В комплект поставки наконечников входит

Наименование	Количество, шт.
Наконечник из таблицы 1	1
<u>Запасные части:</u>	
Прокладка М4 или В2	1
Роторная группа (по требованию Заказчика)	1
<u>Инструменты и принадлежности:</u>	
Толкатель для НСТф-300-«ТМ»	1
Мандрен	1
Ключ (по требованию Заказчика)	1
<u>Эксплуатационная документация:</u>	
Инструкция по применению	1

7 МАРКИРОВКА

7.1 Маркировка выполнена по ГОСТ Р 50444-2020 с учетом требований настоящего подраздела.

7.2 На каждом корпусе наконечника указано:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) год выпуска (две последние цифры);
- в) надпись на ручке варианта исполнения наконечника из таблицы 1
- г) порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя.

На каждом корпусе наконечника, предназначенного для экспорта, кроме того должна быть надпись «Made in Russia».

7.3 На потребительской таре указано:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование изделия и его условное обозначение;
- год и месяц упаковывания;
- обозначение ТУ 9431-001-70875728-2004
- надпись: «1 комплект»

7.4 На каждой потребительской таре для упаковки наконечников, предназначенных для экспорта должно быть указано:

- обозначение или товарный знак экспортёра;
- наименование изделия и его условное обозначение;
- надпись: «Сделано в России» или «Made in Russia».

7.5 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96.

На ящик нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям: «Хрупкое, Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги».

8 УПАКОВКА

8.1 Упаковка по ГОСТ Р 50444-2020 с учетом требований настоящего подраздела.

8.2 Наружные поверхности наконечника обезжирены и законсервированы по ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 5: вариант защиты - ВЗ-0, вариант упаковки - ВУ-4, для экспорта ВЗ-0, ВУ-6.

Перед упаковкой в трубку подвода воздуха наконечников закапать 3-4 капли масла МП-704 ТУ 38-101-598 или масла МП-704А ТУ 38.401-1065 или их иностранные аналоги.

8.3 Наконечник в комплектности, соответствующей п.6 уложен в пластмассовый футляр (или другую потребительскую упаковку), изготовленный по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

В каждую коробку вложена инструкция по применению, выполненная в соответствии с ГОСТ 2.601-2019.

9 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

9.1 Перед работой с наконечниками ознакомьтесь с инструкцией по применению.

9.2 Наконечники многократного применения. Перед работой, наконечники необходимо подвергнуть стерилизации.

9.3 Применять наконечники в зависимости от их назначения.

10 ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАНИЙ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРОТИВОПОКАЗАНИЙ И ВОЗМОЖНЫХ ПОБОЧНЫХ ЭФФЕКТОВ

10.1 Показание к применению – использовать наконечники в соответствии с их назначением, а именно для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 1,6 мм и передачи им вращения от бормашины с частотой порядка 5000 с^{-1} (300 000 об/мин.) при проведении зубоврачебных работ.

10.2 Противопоказание – не применять наконечники не по назначению, не использовать повреждённые наконечники

10.3 Возможные побочные эффекты – отсутствуют.

11 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

11.1 Наконечниками может пользоваться только квалифицированный медицинский персонал.

11.2 Если во время работы наблюдается самопроизвольный выход инструмента из головки, то необходимо немедленно отключить подачу рабочего воздуха и отвести наконечник из зоны обработки.

11.3 **Не использовать** нестерильные наконечники.

11.4 **Не рекомендуется** в процессе эксплуатации хранить наконечник со вставленным режущим инструментом.

11.5 Пользоваться наконечником при открытом зажимном устройстве **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

12 ПОРЯДОК ОБРАБОТКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЕГО ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Наконечники устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113 от 30.12.98.

Все операции проводятся медицинской сестрой или ассистентом стоматолога. Сестра должна быть в рабочем халате, головном уборе, резиновых перчатках, маске и в защитных очках.

ВНИМАНИЕ	Проводить дезинфекцию согласно данной инструкции
Ограничения при проведении повторной обработки	Повторная обработка не ухудшает свойств наконечников. при соблюдении режимов температуры и времени. Окончание срока службы определяется износом и повреждениями при использовании.
ИНСТРУКЦИИ	
Подготовка перед обработкой на месте эксплуатации	Нет специальных требований.
Подготовка перед очисткой	Оборудование: полиэтиленовый прозрачный пакет Метод:

	Канал наконечника промывают водой, прочищая с помощью специальных приспособлений (мандрены и т.п.) и продувают воздухом. После завершения работы перед снятием наконечника с рукава установки необходимо не вынимая режущего инструмента из наконечника одной рукой поместить наконечник в полиэтиленовый прозрачный пакет, а другой рукой зажать входное отверстие пакета. Далее осуществить подачу воздуха и спрея на 10-15 секунд для прочистки внутренних каналов наконечника. Пакет применяется для предотвращения выброса инфицированных масс из наконечника в окружающий воздух кабинета
Очистка (ручная)	Оборудование: тканевые салфетки, проточная питьевая вода по ГОСТ Р 51232-98, 70%-й раствор этилового спирта. Метод: 1) Снять наконечник с рукава установки 2) Провести очистку внешней поверхности проточной водой или протереть спиртовым раствором, не удаляя режущий инструмент во избежание попадания загрязнения на подшипники турбины или головки наконечника.
Дезинфекция	Оборудование: 4%-й раствор перекиси водорода, щетка с нейлоновой щетиной, проточная питьевая вода, контейнер для дезинфицирующего раствора Метод: 1) Вынуть режущий инструмент и отсоединить головку наконечника, если она съемная. 2) Снять наконечник и тщательно двукратно протереть наружные поверхности салфеткой, пропитанной 4% раствором перекиси водорода
Предстерилизационная очистка	Оборудование: тканевые салфетки, 70%-й раствор этилового спирта Метод: Предстерилизационная очистка наружной поверхности должна проводиться салфеткой, смоченной в 70%-ом растворе этилового спирта.
Сушка	Сушка горячим воздухом при температуре $(85 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ до полного исчезновения влаги.
Проверка и испытания	Проверить наконечники на наличие механических повреждений, износа и искривлений. Проверить качество металлических и неметаллических покрытий
Смазка	Смазать наконечник путем закапывания 8-10 капель масла индустриального И-5А ГОСТ 20799-88 в трубку подачи рабочего воздуха (5) (отверстие «Б», см. рисунок 4), допускается использование аналогов указанного масла.
Упаковка	Нет специальных требований. Наконечники могут размещаться в специальном контейнере, в стерилизационных коробах/укладках, подставках или лотках; укладывать горизонтально равномерно; недопустимо загружать беспорядочно.
Стерилизация	Стерилизацию наконечника производить в автоклаве паром при температуре $(132 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ и давлении $(0,20 \pm 0,02)$ МПа в течение 20 мин (10 циклов). Головку завернуть тканью из бязи или бумагой влагонепроницаемой для сбора избытка масла. Затем наконечник поместить в пакет из полиамидной пленки ПМ ТУ 6-19-102-78 (или другой термостойкой пленки), пакет закрыть (заварить) и в нем наконечник поместить в автоклав.
Хранение	Хранение наконечников следует производить в упаковке в закрытом отапливаемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 25°C. Воздух помещения для хранения наконечников не должен содержать коррозионно-активных примесей.

Реквизиты производителя	Россия, 420054, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кулагина, д.1, к.2, помещ.229, тел.: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20, e-mail: turbomed.kzn@mail.ru, ООО «ТурбоМед
----------------------------	---

Примечание: Инструкция, приведенная выше, была валидирована производителем как приемлемая для подготовки наконечников для повторного использования. Организация, занимающаяся обработкой, несёт ответственность за проведение повторной обработки и использование оборудования, материалов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий

13 СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ

13.2 Условия транспортирования наконечников – по группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69:

- температура от минус 50°C до плюс 50°C;
- относительная влажность от 75% при 15°C до 100 % при 25°C.

13.3 Условия хранения наконечников – по группе 2 (С) ГОСТ 15150-69:

- температура от минус 50 до плюс 40°C;
- относительная влажность воздуха не более 98% при температуре плюс 25°C.

Воздух помещения для хранения наконечников не должен содержать коррозионно-активных примесей.

14 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Материалы, применяемые при изготовлении наконечников – нетоксичны. Пришедшие в негодность наконечники относятся к отходам класса Б. Утилизируются после обязательной дезинфекции в соответствии с правилами СанПиН 2.1.3684-21.

15 ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Наконечники при хранении и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ.

При работе с наконечниками специальных мер по защите природной среды от вредных воздействий не требуется.

16 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ Р 50444-2020 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические требования»;

– ГОСТ 31508-2012 «Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования»;

– ГОСТ ISO 7785-1-2011 «Стоматологические наконечники. Часть 1. Высокоскоростные пневматические турбинные наконечники»;

– ГОСТ 27875-88 Наконечники стоматологические пневмотурбинные и муфты шлангов. Присоединительные размеры»;

– МУ 287-113 от 30.12.98 «Методические указания по дезинфекции, предварительной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения»;

– ГОСТ 9.303-84 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору»;

– ГОСТ 15527-2004 «Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки

– ГОСТ 21488-97 «Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия»;

– ГОСТ 5632-2014 «Нержавеющие стали и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки»;

– ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»;

– ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования»;

– ТУ 38-101-598-75 «Масло МП-704. Технические условия»;

– ГОСТ 2.601-2019 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы»;

– ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества»;

– ГОСТ 18321-73 «Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции»;

– ГОСТ 13045-81 «Ротаметры. Общие технические условия»;

– ГОСТ 8.051-81 «Государственная система обеспечения единства измерений. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм»;

– ГОСТ 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

– ГОСТ 13837-79 «Динамометры общего назначения. Технические условия»;

– ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»;

– ТУ 25-1819.0021-90 «Секундомеры механические Слава СДСпр-1-2-000, СДСпр-46-2-000, СОСпр-6а-1-000. Технические условия»;

– ГОСТ 25148-82 «Установки стоматологические стационарные. Общие технические требования. Методы испытаний»;

– ГОСТ 9378-93 «Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия»;

– ГОСТ 25706-83 «Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования»;

– ГОСТ 9.302-88 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля»;

– ГОСТ ИСО 3746-2013 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью»;

– ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования»;

– СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий».

17 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

17.1 Изготовитель гарантирует соответствие наконечников требованиям ТУ 9431-001-70875728-2004 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

17.2 Гарантийный срок хранения – 1,5 года.

17.3 Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев с момента продажи. В случае отсутствия штампа магазина гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня выпуска изделия. В случае отсутствия штампа магазина гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления изделия.

18 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Наконечники соответствуют ТУ 9431-001-70875728-2004 и признаны годными для эксплуатации.

ОТК _____

Дата изготовления _____

19 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке с этикеткой предъявляются по адресу производителя:

Россия, 420054, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кулагина, д.1, к.2, помещ.229, тел.: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20, e-mail: turbomed.kzn@mail.ru, ООО «ТурбоМед».

В данном документе
проинформировано, пронумеровано и
подтверждено печатью

С. В. Николаев

