

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104-45814830-2007
базисный (мягкий/ твердый)



НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/ /1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/ /1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.

Воск зуботехнический «Беловакс» базисный (мягкий/твердый) (далее по тексту – воск базисный) **предназначен для моделирования базисов съемных протезов.**

Показания. Моделирование базисов съемных протезов.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск базисный представляет собой композицию на основе парафина, натурального пчелиного воска, церезина, природной даммаровой смолы, и жирорастворимого красителя красного. Выпускается в виде тонких равномерных по толщине *пластин прямоугольной формы* (размеры (справочно): (1,7±0,2 x 163±10 x 80±10) мм), красного цвета, разной степени мягкости – *мягкий и твердый*.

Основные свойства. Воск легко и чисто обрезается острым инструментом при (23±2) °С, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую глянцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск пластичен – пластина воска, прогретая при +40 °С, при сгибании на 180 °С не ломается, допускается расслоение при сохранении целостности. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Пластины воска не слипаются друг с другом или с разделительной бумагой в условиях хранения. Температура плавления 52-62 °С, зольность не превышает 0,1 %. текучесть воска при (37,0±0,1) °С *мягкого* – (60-90)%, *твердого* – (5-65) %.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Воск базисный применяется для изготовления базиса, прикусных шаблонов, восковых валиков. Для изготовления базиса пластинку воска обрезают шпателем приблизительно по форме модели и, размягчив (равномерно разогревая его над пламенем горелки или в теплой (45-50) °С воде) укладывают на модель и формируют базис, прижимая воск к модели пальцами рук,

бегая при этом излишних усилий, чтобы не истончить местами восковую пластинку. Изготовление базиса съемного протеза проводится общепринятыми в стоматологии методами.

Прикусные шаблоны, восковые валики изготавливают из разогретой восковой пластинки, свернутой в несколько слоев. Валик скрепляют с базисом расплавленным на шпателе воском.

ФОРМА ВЫПУСКА

- | | |
|-------------------------------------|--------------|
| 1) Воск базисный мягкий (пластины) | - 500 г/ 1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 2) Воск базисный твердый (пластины) | - 500 г/ 1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт; |
| Коробка картонная | - 1 шт. |

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Избегать попадания прямых солнечных лучей!

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

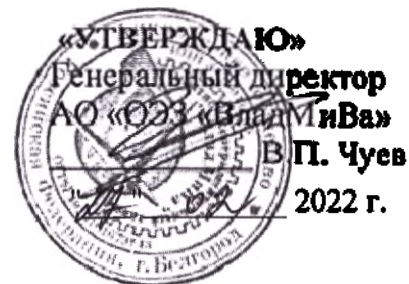
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

-  - Внимание/Caution (Attention)
 -  - Производитель/Manufacturer
 -  - Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community
 -  - Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC
 -  - Беречь от влаги/Store in a dry place
 -  - Не использовать повторно/Do not reuse
 -  - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight
 -  - Использовать до/Expiry date
 -  - Код партии/Batch number
 -  - Температурный диапазон/Temperature limitation
 -  - Упаковщик/Packer
 -  - Дата изготовления/Date of manufacture
 -  - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use
 -  - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.
- RU – русский язык/Russian, EN – английский язык/English, ES – испанский язык/Spanish, UK – украинский язык/Ukrainian, UZ – узбекский язык/Uzbek, KK – казахский язык/Kazakh, PT – португальский язык/Portuguese, FR – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.



Версия/Version: № 12..2021

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104-45814830-2007
бюгельный**

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- ✓18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой. мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 22) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.

Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (далее по тексту – воск бюгельный) предназначен для моделирования каркасов и элементов бюгельных протезов.

Показания. Воск бюгельный применяют для моделирования каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск бюгельный представляет собой композицию на основе парафина, натурального пчелиного воска, церезина, природной даммаровой смолы, и жирорастворимого красителя красного. Выпускается в виде тонких равномерных по толщине *пластин* дисковидной формы (размеры справочно: диаметр 83 ± 10 мм, толщина $0,5 \pm 0,1$ мм) красного цвета.

Основные свойства. Воск легко и чисто обрезается острым инструментом при $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую глянцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск пластичен – пластина воска, прогретая при $+40^\circ\text{C}$, при сгибании на 180°C не ломается, допускается расслоение при сохранении целостности. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Пластины воска не слипаются друг с другом или с разделительной бумагой в условиях хранения. Зольность воска не превышает 0,1 %. текучесть (60-90) % при $(37,0 \pm 0,1)^\circ\text{C}$.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Воск бюгельный применяют для моделирования каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели и получения промежуточного пространства при подготовке к дублированию мастер-модели. Восковую пластину воска бюгельного «Беловакс» прогревают в теплой воде или над пламенем горелки и помещают на модель. Аккуратно прижимают воск к модели пальцами рук, избегая излишних усилий, чтобы не истончить местами восковую пластинку. Излишки воска удаляют острым инструментом.

ФОРМА ВЫПУСКА

Воск бьюгельный (пластины)	- 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов.

Избегать попадания прямых солнечных лучей!

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

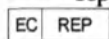
Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community



- Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC



- Беречь от влаги/Store in a dry place

-  - Не использовать повторно/Do not reuse
-  - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight
-  - Использовать до/Expiry date
-  - Код партии/Batch number
-  - Температурный диапазон/Temperature limitation
-  - Упаковщик/Packer
-  - Дата изготовления/Date of manufacture
-  - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use
-  - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.



Версия/Version: № 12.2021

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104-45814830-2007
валики прикусные

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- ✓ 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.

Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (далее по тексту – воск, валики прикусные) предназначен для моделирования базисов съемных протезов.

Показания. Для моделирования базисов съемных протезов (при определении прикуса или определения окклюзионных соотношений на гипсовой модели).

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск валики прикусные представляет собой композицию на основе парафина, натурального пчелиного воска, церезина, природной даммаровой смолы, и жирорастворимого красителя красного. Выпускается в виде прямых палочек прямоугольного сечения или U-образно изогнутых (в виде подковы), красного цвета. Размеры (справочно): (140±10 x 10±2 x 10±2) мм.

Основные свойства. Воск легко и чисто обрезается острым инструментом при (23±2) °С, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую глянцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск пластичен – палочка воска, прогретая при +40 °С, при сгибании на 180 °С не ломается, допускается расслоение при сохранении целостности. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Палочки воска не слипаются друг с другом или с разделительной бумагой в условиях хранения. Зольность воска не превышает 0,1 %. текучесть (60-90) %при (37,0±0,1) °С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Обжать гипсовую модель разогретым базисным воском «Беловакс». Восковой валик, разогретый над пламенем горелки или в теплой (45-50°С) воде, согнуть по модели челюсти (или валик в виде подковы, разогреть и откорректировать по форме челюсти). Горячим шпателем зафиксировать восковой валик на модель, обжатую базисным воском. Излишки воска аккуратно обрезать зуботехническим шпателем.

ФОРМА ВЫПУСКА

- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 1) Воск валики прикусные (палочки) | - 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 2) Воск валики прикусные (подковы) | - 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов.

Избегать попадания прямых солнечных лучей!

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

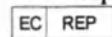
Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the

℥. Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC



- Беречь от влаги/Store in a dry place



- Не использовать повторно/Do not reuse



- Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight



- Использовать до/Expiry date



- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer



- Дата изготовления/Date of manufacture

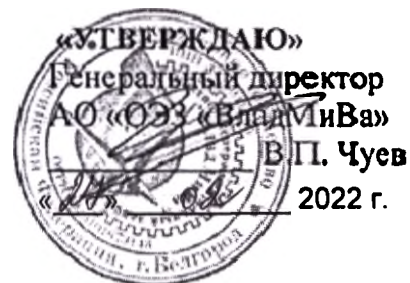


- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use



- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104 -45814830-2007
Л**

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм)– 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.).

Воск зуботехнический «Беловакс» Л (далее по тексту – воск Л) предназначен для моделирования вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров методом литья по выплавляемым моделям.

Показания. Воск Л применяется для моделирования при изготовлении вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск Л представляет собой композицию на основе парафина, воска натурального и полиэтиленового, природной даммаровой смолы и окрашен в бирюзовый цвет жирорастворимым красителем. Выпускается в виде *палочек* полукруглого сечения (размеры (справочно): (4±1 x 8±2 x 80±10) мм).

Основные свойства. Воск Л легко и чисто обрезается острым инструментом при (23±2)°С, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую гляцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск пластичен – палочка воска, прогретая при +40 °С, при сгибании на 180 °С не ломается, допускается расслоение при сохранении целостности. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Палочки воска не слипаются друг с другом или с разделительной/упаковочной бумагой в условиях хранения. Зольность воска не превышает 0,1 %, текучесть (60-90) % при (37,0±0,1) °С.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Воск Л применяют для моделирования при изготовлении вкладок, коронок (в том числе и полукоронок), вставок, литых кламмеров.

Для получения восковой модели, стержень воска моделировочного «Беловакс» Л прогревают в тёплой воде или над пламенем горелки, не допуская оплавления и растекания.

Разогретый воск помещают на гипсовую модель и аккуратно прижимают к модели таким образом, чтобы обеспечить отображение необходимых участков гипсовой модели. Воск моделируют шпателем, скальпелем или другим зуботехническим инструментом общепринятыми методами. Излишки воска удаляют острым инструментом.

ФОРМА ВЫПУСКА

Воск Л (палочки) - 20г/50г/100г

Инструкция по применению - 1 шт

Картонная упаковка - 1 шт

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. *Избегать попадания прямых солнечных лучей!*
Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer

 - Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community

 - Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC

 - Беречь от влаги/Store in a dry place

 - Не использовать повторно/Do not reuse

 - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight

 - Использовать до/Expiry date

 - Код партии/Batch number

 - Температурный диапазон/Temperature limitation

 - Упаковщик/Packer

 - Дата изготовления/Date of manufacture

 - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use

 - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, EN – английский язык/English, ES – испанский язык/Spanish, UK – украинский язык/Ukrainian, UZ – узбекский язык/Uzbek, KK – казахский язык/Kazakh, PT – португальский язык/Portuguese, FR – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104-45814830-2007
литьевой (сверхмягкий / мягкий / твердый / сверхтвердый)**

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/ /1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/ /1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 21) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 22) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.).

Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой (сверхмягкий /мягкий /твердый /сверхтвердый) (далее по тексту – воск литьевой, воск) **предназначен для моделирования литниковых систем металлических протезов, изготавливаемых методом литья по выплавляемым моделям.**

Показания. Воск литьевой применяется для построения литниковых систем металлических деталей зубных протезов.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск литьевой представляет собой композицию на основе парафина, натурального пчелиного воска, церезина, природной даммаровой смолы и жирорастворимых красителей. Выпускается в виде длинных восковых нитей круглого сечения (диаметр $\pm 0,2$ мм: 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) или стержней круглого сечения (диаметр Ø $\pm 0,2$ мм: 2/3/5/8 мм, длина (справочно) 80-120 мм). Воск производится четырех цветов, соответствующих разной степени его твердости: сверхмягкий (желтый), мягкий (синий), твердый (зеленый), сверхтвердый (красный).

Основные свойства. Воск легко и чисто обрезается острым инструментом при $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую глянцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск пластичен – нить (стержень) воска, прогретые при $+40^\circ\text{C}$, при сгибании на 180°C не ломаются, допускается расслоение при сохранении целостности. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Нити (стержни) воска не слипаются друг с другом или с разделительной/упаковочной бумагой в условиях хранения. Зольность воска не превышает 0,1 %, текучесть, %, при $(37,0 \pm 0,1)^\circ\text{C}$: сверхмягкого - 75-90, мягкого – 60-80, твердого - 10-60, сверхтвердого - 0-10.

Благодаря пластичности восковая нить (стержень) гибкая и легко может быть подведена к участкам моделей под любым углом без нагревания. Нить надежно соединяется с восковыми элементами, при заливке и обжиге не реагирует с формовочными массами, легко выплавляется и сгорает без остатка. На месте восковых нитей после выплавления воска из формы получают литьевые каналы.

Благодаря различной степени твердости воск литьевой пригоден для работы в широком диапазоне температур.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Для построения литниково-питающей системы нить (длиной 3-4 см и диаметром 2-8 мм в зависимости от размеров восковых моделей) соединяют с восковой моделью слабо разогретым шпателем, расплавляя нить (а не восковую деталь), чтобы не нарушить точности моделировки.

Для создания депо металла (или сплава) на литники наносятся «муфты» путем наслаивания по каплям расплавленного на шпателе воска. После установки литников и размещения детали восковой композиции на подпочный конус создают отводные каналы для усиления газопроницаемости формовочных масс и улучшения качества литья. Для создания отводных каналов используют восковую нить диаметром 1 мм и 1,5 мм.

Из огнеупорной формы воск выплавляют в муфельной печи, выдержав при температуре 200 °С в течение 1 часа.

Мягкая и сверхмягкая восковые нити, благодаря пластичности и высокой текучести, могут использоваться для окантовки функционально оформленных краев на оттисках перед получением гипсовой модели.

ВНИМАНИЕ: Не рекомендуется выплавлять воск литьевой на открытом пламени!

ФОРМА ВЫПУСКА:

1) воск литьевой сверхмягкий

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

2) воск литьевой мягкий

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

3) воск литьевой твердый

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

4) воск литьевой сверхтвердый

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

5) воск литьевой сверхмягкий

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

6) воск литьевой мягкий

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

7) воск литьевой твердый

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

8) воск литьевой сверхтвердый

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

9) воск литьевой сверхмягкий

- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт
- картонная упаковка - 1 шт

- инструкция по применению	- 1 шт
- картонная упаковка	- 1 шт
11) воск литевой твердый	
- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор))	- 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению	- 1 шт
- картонная упаковка	- 1 шт
12) воск литевой сверхтвердый	
- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор))	- 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению	- 1 шт
- картонная упаковка	- 1 шт

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. **Избегать попадания прямых солнечных лучей!**
Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

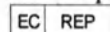
Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community

-  - Беречь от влаги/Store in a dry place
-  - Не использовать повторно/Do not reuse
-  - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight
-  - Использовать до/Expiry date
-  - Код партии/Batch number
-  - Температурный диапазон/Temperature limitation
-  - Упаковщик/Packer
-  - Дата изготовления/Date of manufacture
-  - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use
-  - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104 -45814830-2007
моделировочный**

(высокотекучий/ среднетекучий/низкотекучий/ универсальный)

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 21) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов; вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.).

Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный (высокотекучий/ среднетекучий/ низкотекучий / универсальный) (далее по тексту – воск моделировочный) предназначен для моделирования вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг и каркасов бюгельных протезов, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.

Показания. Моделирование различных элементов протезов при зубопротезировании.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск моделировочный представляет собой композицию на основе парафина, воска, церезина, природной даммаровой смолы и жирорастворимых красителей. Выпускается в виде *брусков* с прямоугольным или квадратным сечением (размеры (справочно), мм: 60±10 x 27±5 x 40±5 или 40±10 x 10±2 x 10±2). Воск производится разной степени текучести: высокотекучий (красный), среднетекучий (синий), низкотекучий (зеленый), универсальный (синий).

Основные свойства. Воск легко и чисто обрезается острым инструментом при (23±2) °С, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую глянцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Бруски воска не слипаются друг с другом или с разделительной/упаковочной бумагой в условиях хранения. Зольность воска не превышает 0,1 %, текучесть, %, при (37,0±0,1) °С: *высокотекучего - 70-90, среднетекучего - 40-70, низкотекучего - 0-20, универсального - 70-90.*

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдерживать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Воск моделировочный высокотекучий применяют для моделирования пришеечной части коронок; среднетекучий - для моделирования промежуточной части каркаса несъемного протеза; низкотекучий - при моделировании опорных элементов цельнолитого

несъемного протеза; универсальный – для моделирования промежуточных звеньев мостовидных протезов и других элементов несъемных протезов.

Воск низкотекучий, среднетекучий и высокотекучий рекомендуется набирать разогретым зуботехническим шпателем, расплавлять над пламенем горелки и по каплям наносить на модель. Воск универсальный предварительно необходимо слегка размять над пламенем горелки, или под лампой накаливания, или поместив в водяную баню при температуре воды 45-50 °С на 3-5 минут, не допуская оплавления и растекания. Необходимое количество размятого воска устанавливают на гипсовой модели в месте дефекта и придавливают его к зубам. На размятом воске получают отпечатки режущих краев или жевательной поверхности зубов-антагонистов. После охлаждения заготовки до комнатной температуры начинают моделирование зубов.

Моделирование элементов несъемных протезов проводится по общепринятым в зуботехнической практике методам. На завершающей стадии работы удаляют излишки воска, а края изделия выравнивают.

При необходимости, подготовленные восковые детали соединяют между собой расплавленным воском.

ФОРМА ВЫПУСКА

- | | |
|--|--------------------------|
| 1) Воск моделировочный высокотекучий (бруски) | - 55г/150г/300г/500г/1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 2) Воск моделировочный среднетекучий (бруски) | - 55г/150г/300г/500г/1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 3) Воск моделировочный низкотекучий (бруски) | - 55г/150г/300г/500г/1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 4) Воск моделировочный универсальный (бруски) | - 55г/150г/300г/500г/1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 5) Воск моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий (бруски) | - 55г/150г/300г/500г/1кг |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. **Избегать попадания прямых солнечных лучей!**

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

«Опытно-экспериментальный завод

«ВладМиВа» (АО «ОЭЗ «ВладМиВа»)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

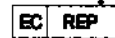
Символы/ Symbols



- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community



- Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC



- Беречь от влаги/Store in a dry place



- Не использовать повторно/Do not reuse



- Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight



- Использовать до/Expiry date



- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer



- Дата изготовления/Date of manufacture



- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use



- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, EN – английский язык/English, ES – испанский язык/Spanish, UK – украинский язык/Ukrainian, UZ – узбекский язык/Uzbek, KK – казахский язык/Kazakh, PT – португальский язык/Portuguese, FR – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104 -45814830-2007
погружной

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм)– 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 21) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 22) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) - 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов; вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.).

Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (далее по тексту – воск погружной) предназначен для моделирования коронок методом литья по выплавляемым моделям.

Показания. При моделировании различных элементов протезов при зубопротезировании.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск погружной представляет собой восковую композицию натурального пчелиного и синтетического полиэтиленового восков, парафина, церезина, окрашенную в зеленый цвет жирорастворимыми красителями.

Основные свойства: Зольность не превышает 0,1 %. Текучесть при $(37 \pm 0,1) ^\circ\text{C}$ (5-60) %. Цвет зеленый. Воск выпускается в форме усеченного конуса (размеры (справочно), мм: Ø нж 10 ± 2 , Ø верх 6 ± 2 , h = 10 ± 2).

Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму, конусы не слипаются друг с другом в процессе хранения.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Воск погружной используют при изготовлении восковых колпачков с равномерной толщиной стенок.

В восковую ванночку загружают восковые конусы, расплавляют их и нагревают расплав до температуры $85 ^\circ\text{C}$ - $90 ^\circ\text{C}$. Штампик, покрытый компенсационным лаком, перед погружением нагревают до $35 ^\circ\text{C}$ и быстро погружают в расплавленный воск. Через 1-2 секунды штампик медленно и аккуратно вынимают из расплава воска, сохраняя на короткое время точечный контакт с поверхностью воска, что позволит избежать образования капли на колпачке. Через 30 секунд восковой колпачок приобретает достаточную прочность, не деформируется, что гарантирует высокую точность литья. При длительности погружения 1 секунда толщина стенки колпачка достигает примерно 0,3-0,4 мм.

ФОРМА ВЫПУСКА

Воск погружной (конусы в банке)

- 150г/200г/250г/500г

Инструкция по применению

- 1 шт.

Картонная упаковка

- 1 шт.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °C до +25 °C на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. *Избегать попадания прямых солнечных лучей!*

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°C до +30°C.

Срок годности – 5 лет.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols



- Внимание/ Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community



- Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC



- Беречь от влаги/Store in a dry place



- Не использовать повторно/Do not reuse



- Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight



- Использовать до/Expiry date

LOT

- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation

Packer

- Упаковщик/Packer



- Дата изготовления/Date of manufacture



- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use



- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, EN – английский язык/English, ES – испанский язык/Spanish, UK – украинский язык/Ukrainian, UZ – узбекский язык/Uzbek, KK – казахский язык/Kazakh, PT – португальский язык/Portuguese, FR – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104-45814830-2007
для CAD/CAM фрезерования**

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/ 1кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50г/100г/150г/200г/300г/500г/1кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90г/150г/300г/600г/900г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55г/150г/300г/500г/1кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 21) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой* твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;

- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 10г/150г/200г/250г/300г/500г/1кг;
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150г/200г/250г/500г;
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20г/50г/100г;
- 25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;
- 27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.

Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (далее по тексту – воск для CAD/CAM фрезерования, воск) **предназначен для изготовления моделей вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.**

Показания: Воск предназначен для изготовления моделей для изготовления протезов методом литья по выплавляемым моделям.

Противопоказания: отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск для CAD/CAM фрезерования выпускается в виде дисков, изготовленных из смеси парафина и воска полиэтиленового, с добавлением или без красителя. Диски могут быть окрашены в синий цвет или иметь белый цвет, соответствующий цвету неокрашенного сырья.

Основные свойства: зольность не превышает 0,1 %, текучесть (при $(37 \pm 0,1) ^\circ\text{C}$): (0-10) %. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты, диски не слипаются друг с другом и с упаковочной бумагой в процессе хранения. Воск для CAD/CAM фрезерования легко поддается фрезерованию на CAD/CAM установке (фрезеровальные установки, с которыми могут быть использованы диски: открытые CAD/CAM системы, например Roland DWX50, Yenadent D 15b, Wieland Zenotec mini, VHFK5). Диски производятся разных диаметров и толщины: диаметр 95/98/101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22 /25 мм (см. в таблице).

Размер (диаметр, $\varnothing \pm 0,7$ x высота, $h \pm 0,5$), мм								
Ø 95 x h			Ø 98 x h			Ø 101 x h		
95 x 12	95 x 15	95 x 20	98 x 12	98 x 15	98 x 20	101 x 12	101 x 15	101 x 20
95 x 13	95 x 16	95 x 22	98 x 13	98 x 16	98 x 22	101 x 13	101 x 16	101 x 22
95 x 14	95 x 18	95 x 25	98 x 14	98 x 18	98 x 25	101 x 14	101 x 18	101 x 25

(Дополнительные размеры дисков, мм (справочно): диаметр уступа на диске (верхнего и нижнего): (92/95/98) -5; толщина выступа на диске: $10^{+0,5}$). Воск может быть использован для получения модели, демонстрирующей пациенту последующую зуботехническую работу.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Диск помещают в фрезеровальную установку и проводят процесс фрезерования требуемых изделий в соответствии с руководством по эксплуатации установки.. После завершения процес-

фрезерования каркас извлекают с помощью твердосплавных боров, алмазного диска или электрошпателя.

Обработку полученного изделия (при необходимости) рекомендуется проводить с помощью твердосплавного бора. После окончательной обработки изделия оно может быть использовано для демонстрации пациенту последующей зуботехнической работы и для изготовления протезов методом литья по выплавляемым моделям.

ВНИМАНИЕ: Важные ограничения в обработке. Необходимо соблюдать требуемую толщину каркасов и размеры коннекторов между единицами конструкции зубного протеза.

ФОРМА ВЫПУСКА

- | | |
|--|--------|
| 1) Воск (диск Ø95 мм, h: 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) | - 1 шт |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 2) Воск (диск Ø98 мм, h: 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) | - 1 шт |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |
| 3) Воск (диск Ø101 мм, h: 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) | - 1 шт |
| Инструкция по применению | - 1 шт |
| Картонная упаковка | - 1 шт |

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5 °С до +25 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Избегать попадания прямых солнечных лучей!

Срок годности – 5 лет.

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°С до +30°С.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению, просьба сообщать производителю.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют

УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

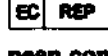
Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19
тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10
postmaster@vladmiva.ru
www.vladmiva.ru

Символы/ Symbols

-  - Внимание/Caution (Attention)
-  - Производитель/Manufacturer
-  - Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community
-  - Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC
-  - Беречь от влаги/Store in a dry place
-  - Не использовать повторно/Do not reuse
-  - Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight
-  - Использовать до/Expiry date
-  - Код партии/Batch number
-  - Температурный диапазон/Temperature limitation
-  - Упаковщик/Packer
-  - Дата изготовления/Date of manufacture
-  - Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use
-  - Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, EN – английский язык/English, ES – испанский язык/Spanish, UK – украинский язык/Ukrainian, UZ – узбекский язык/Uzbek, KK – казахский язык/Kazakh, PT – португальский язык/Portuguese, FR – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.

В данном документе
пронумеровано, прошито
и скреплено печатью

33 листа(ов)
зам.нач.ТО Курсенко З.В.

