

K.T.SURGICO (компания «К.Т. СЕРДЖИКО»)

Руководство по эксплуатации Щипцов ортодонтических
с принадлежностями (MDD 93/42/ЕЕС)

Документ No. K.T-01-UM

Редакция # 02

Дата выпуска: 24.10.2022

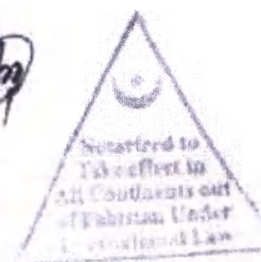
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Щипцы ортодонтические с принадлежностями

производства K.T.SURGICO, Sialkot, Pakistan

Руководство было разработано в соответствии с применимыми требованиями Директивы 93/42/ЕЕС,
Приложение VII, Класс-1, Правило-6



ATTESTED



20 MAR 2023

K.T.SURGICO (компания «К.Т. СЕРДЖИКО»)

Документ No. K.T-01-UM

**Руководство по эксплуатации Щипцов ортодонтических
с принадлежностями (MDD 93/42/ЕЕС)**

Редакция # 02

Дата выпуска: 24.10.2022

Производитель: K.T.SURGICO, Sialkot, Pakistan

**Адрес производства: «K.T.SURGICO», P.O box 1830, 40-B, Small Industrial Estate, Sialkot-Pakistan.
tel.: (+92) 2 3240587, 3256101, fax: (+92) 52 3250587.**

**Юр. адрес: «K.T.SURGICO», P.O box 1830, 40-B, Small Industrial Estate, Sialkot-Pakistan. tel.: (+92) 2
3240587, 3256101, fax: (+92) 52 3250587/Компания «К.Т.СЕРДЖИКО», почтовый ящик 1830, 40-B,
Малая промышленная зона, Сялкот-Пакистан; тел.: (+92) 2 3240587, 3256101, факс: (+92) 52 3250587.**

Уполномоченный представитель-производителя на территории РФ:

ООО «МЕДКОН ИНСТРУМЕНТС»

**юр. адрес: 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 9, стр. 1, этаж 3, помещение 4, ком. 16Ф;
тел: +7 (962) 924-13-69, e-mail: medconinstruments@yandex.ru.**

ВВЕДЕНИЕ

Щипцы ортодонтические изготовлены из нержавеющей стали, некоторые модели щипцов имеют режущую кромку (Режущие кромки), которая в большинстве случаев изготовлена из карбида вольфрама (Т/С) и обычно используются для изгибания, удержания, отрезания проволок и дуг или работы с материалами (такими как, слепочные массы, пластик, гипс) используемыми во время самых разных стоматологических операций. Они включают в себя щипцы для работы с брекетами и элайнерами, щипцы для резки гипса, щипцы для работы с эластичными элементами (например, лигатуры), щипцы для манипуляций со штифтами, щипцы для работы с проволоками и дугами, щипцы для откусывания (отрезания) проволок, дуг, пинов, щипцы для работы с ортодонтическими кольцами и коронками, прочие щипцы для ортодонтии.

ЩИПЦЫ ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ ЯВЛЯЮТСЯ МЕДИЦИНСКИМ ИЗДЕЛИЕМ:

Медицинское изделие означает любой инструмент, аппарат, приспособление, материал или другое изделие, используемое по отдельности или в комбинации, включая программное обеспечение, необходимое для его надлежащего применения, предназначенное производителем для использования людьми в целях:

- ✓ диагностика, профилактика, мониторинг, лечение или облегчение заболевания;
- ✓ диагностика, мониторинг, лечение, облегчение или компенсация травмы, или инвалидности;
- ✓ исследование, замена или изменение анатомического, или физиологического процесса;
- ✓ контроль зачатия;

и которое не достигает своего основного предполагаемого действия в организме человека или на нем фармакологическими, иммунологическими или метаболическими средствами, но которое может быть поддержано в его функции такими средствами;

Согласно вышеприведенному определению, щипцы ортодонтические - это медицинское изделие «ИНСТРУМЕНТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТОЛЬКО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЗАБОЛЕВАНИЙ».

КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ:

Согласно Приложению-IX Директивы 93/42/ЕЕС согласно Правилу 6, «все стоматологические инвазивные устройства, предназначенные для ПЕРЕХОДНОГО использования, являются стоматологическими инструментами многоразового использования», и это относится к Классу-1.

Щипцы ортодонтические многоразовые нестерильные производства K.T. SURGICO; Изделия относятся к Классу 1.

1. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, ПРЕДПОЛАГАЕМЫЙ УРОВЕНЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**1.1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Щипцы предназначены для проведения различных ортодонтических манипуляций.

1.2 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - стоматологические кабинеты больниц, клиник.**1.3 ПРЕДПОЛАГАЕМЫЙ УРОВЕНЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

Рассмотрения	Описание требования
профессиональный	• стоматолог
пол	• мужской/женский
возраст	• от 22 до 65 лет
образование	• бакалавр медицины или выше
знания	• профессиональные знания стоматологии
язык	• умение читать инструкции, содержащиеся в руководстве по эксплуатации.
опыт работы	• прошел обучение по использованию продукта от производителя

ВАЖНЫЕ ЗАМЕТКИ

Изделие должно использоваться квалифицированным специалистом.

Чтобы соответствовать высочайшим стандартам безопасности пациентов и медицинских работников, этот продукт следует использовать только по назначению и в соответствии с принципами, описанными в данном документе. Наши инструменты дополнительно закалены для обеспечения длительного использования; поэтому любые деформации вызывают необратимые повреждения и делают инструмент непригодным для дальнейшей работы. Не используйте дефектный продукт (поврежденный).

1.4 ПОКАЗАНИЯ

Щипцы – это инструмент с заостренными наконечниками для сгибания, резки или захвата мелких предметов.

Щипцы, широко используемый стоматологический инструмент для удержания предметов на месте или резки и сгибания.

Щипцы используются в стоматологических операциях для работы с проволочными и эластичными элементами, брекет-техниккой, элайнерами и другими ортодонтическими приспособлениями.

1.5 ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ – нет.

1.6 ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ – отсутствуют.

2. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Щипцы – это инструмент с заостренными наконечникам для сгибания, резки или захвата мелких предметов.

Щипцы – это широко используемый стоматологический инструмент для удержания предметов на месте или резки и сгибания. Выберите из различных высококачественных материалов для применения в стоматологии.

Щипцы используются в ортодонтических операциях для затягивания, обрезания, удержания, формирования (формования) проволочных, эластичных, пластичных элементов и материалов. Они могут использоваться для разных целей, но главное, чтобы они были выверены и имели безупречный захват.

Все типы стоматологических ортодонтических щипцов имеют некоторые отличия друг от друга по форме, размерам, характеристикам и дизайну, но все они относятся к категории ортодонтических щипцов. Все эти особенности указаны с помощью чертежей, упомянутых в Справочнике DIN 100, Медицинские инструменты, 3^е Издание, Октября 1989.

K.T.SURGICO производит нестерильные многоразовые **ЩИПЦЫ ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ** по заранее установленной конструкции; согласно, определению в каталогах K.T.SURGICO и в каталогах известных поставщиков медицинских изделий, таких как Martin - Germany, Aesculap - Germany, Reudolf - Germany, Medicon Instruments - Germany и т.д.

2.1. ВАРИАНТЫ ИЗДЕЛИЯ:

K.T. SURGICO поставляет щипцы ортодонтические различных форм и размеров; используются для разных областей ортодонтии.

Каждый инструмент в этой категории имеет; точный контроль, что делает их идеальными для самых деликатных стоматологических процедур. Они доступны в нескольких размерах в зависимости от предполагаемого использования. K.T. SURGICO поставляет щипцы ортодонтические в нестерильном виде и относятся к категории многоразовых.

2.2 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Щипцы ортодонтические, с принадлежностями, в составе:

1. Щипцы ортодонтические – 10 шт. в упаковке, в вариантах исполнений:

1. Щипцы для резки гипса, общей длиной 200 мм, шириной рабочей части 29,50 мм.
2. Щипцы для установки сепарационных колец, со средними губками, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 2,50 мм.
3. Щипцы для установки эластомерных колец, со средними губками, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 3,00 мм.
4. Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,25 мм.
5. Щипцы для снятия брекетов, с загнутыми концами, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
6. Щипцы крампонные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 3,75 мм.
7. Щипцы для снятия брекетов, с прямыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
8. Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм.
9. Щипцы универсальные, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм.
10. Щипцы для формирования V-образных изгибов, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,25 мм.
11. Щипцы Вейнгарта, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 3,00 мм.
12. Щипцы лигатурные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,80 мм.
13. Щипцы Napse для закрывающих петель, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
14. Щипцы для снятия брекетов, с загнутыми концами, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
15. Щипцы 3-х зубчатые (Адерера), макси, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм.
16. Щипцы дистальные (кусачки), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,06 мм.
17. Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,32 мм.
18. Щипцы для снятия коронок, с прямыми концами, широкие, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
19. Щипцы клювовидные, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
20. Щипцы для снятия лигатур, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,70 мм.
21. Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,75 мм.
22. Щипцы Адерера, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,85 мм.
23. Щипцы клювовидные, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм.
24. Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм.
25. Щипцы клювовидные, облегчённые, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм.
26. Щипцы клювовидные, D27, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм.
27. Щипцы клювовидные для сгиба лёгкой проволоки и проволоки прямоугольного сечения до 0,016"/0,41мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
28. Щипцы Адамса для кламмеров и жёстких дуг, до 0,030"/0,76мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм.
29. Щипцы Джонсона для контурирования коронок, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,30 мм.
30. Щипцы клювовидные Фалькона, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 14,50 мм.
31. Щипцы для формирования петель, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм.
32. Щипцы для формирования петель, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм.
33. Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм.
34. Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм.
35. Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,75 мм.
36. Щипцы для контурирования, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,36 мм.

37. Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
38. Щипцы Нанса для формирования закрывающих петель, на проволоке до 0,022х0,028"/0,56х0,71мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,50 мм.
39. Щипцы для формирования петель на 3мм, 4мм, 5мм, 6мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 3,25 мм.
40. Щипцы для загиба дуг, для проволоки до 0,020"/0,51мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм.
41. Щипцы для загиба дуг, для проволоки до 0,020"/0,51мм, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм.
42. Щипцы для снятия колец и коронок в дистальных отделах, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,40 мм.
43. Щипцы ортодонтические, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,77 мм.
44. Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки до 0,022х0,028"/0,56х0,71мм, Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 14,00 мм.
45. Щипцы изогнутые и круглогубцы для формирования петель и изгиба проволоки до 0,020"/0,51мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,75 мм.
46. Щипцы ортодонтические для держания проволоки квадратного сечения, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,70 мм.
47. Щипцы для работы с лицевой дугой, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 12,50 мм.
48. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг с двойным или тройным изгибом на 0,030"/0,76 мм и 0,036"/0,91мм, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,80 мм.
49. Щипцы для формирования дуг, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,30 мм.
50. Щипцы для работы с кольцами Писо, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
51. Щипцы для работы с кольцами Писо, удлиненные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
52. Щипцы для снятия коронок, Peeso, прямые, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 11,80 мм.
53. Щипцы для снятия коронок, Peeso, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 11.80 мм.
54. Щипцы ортодонтические, с плоской и круглой рабочими частями, Peeso, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм.
55. Щипцы крапмонные для изгибания и отрезания проволок и пинов с гладкой рабочей частью (дельфинообразные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм.
56. Щипцы крапмонные для изгибания и отрезания проволок и пинов с рифленой рабочей частью, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 13,80 мм.
57. Щипцы ортодонтические Schwarz, мини, с насечками, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм.
58. Щипцы ортодонтические Schwarz, мини, без насечек, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм.
59. Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
60. Щипцы ортодонтические, Schwarz, большие, с насечками, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
61. Щипцы ортодонтические, с круглыми рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
62. Щипцы ортодонтические, с изогнутыми концами, с круглыми или плоскими рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм.
63. Щипцы ортодонтические, для кламмеров (Адамса) с плоскими рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
64. Щипцы ортодонтические, с плоской и круглой рабочими частями, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
65. Щипцы для сгибания тонкой проволоки, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
66. Щипцы для формирования коронок, Tryfus, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 12,35 мм.
67. Щипцы для контурирования, Johnson, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,24 мм.
68. Щипцы для контурирования, Reynolds, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,72 мм.

69. Щипцы для контурирования, Gordon, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,20 мм.
70. Щипцы для контурирования, USA Modell, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
71. Щипцы для контурирования, Goslee, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,62 мм.
72. Щипцы ортодонтические, плоские, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,36 мм.
73. Щипцы ортодонтические для извлечения штифтов, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,70 мм.
74. Щипцы ортодонтические, плоские, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм.
75. Щипцы ортодонтические, с насечками, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм.
76. Щипцы ортодонтические, с плоскими, короткими концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,60 мм.
77. Щипцы ортодонтические, с насечками, короткие, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм.
78. Щипцы ортодонтические, плоские, остроконечные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,36 мм.
79. Щипцы ортодонтические, с насечками, остроконечные, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
80. Щипцы для работы с элайнерами в интерпроксимальных областях, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,75 мм.
81. Щипцы для дополнительных изгибов среднего диаметра на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,32 мм.
82. Щипцы для дополнительных микроизгибов на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,34 мм.
83. Щипцы для дополнительных изгибов большого диаметра на элайнерах, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,45 мм.
84. Щипцы для формирования крючков, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
85. Щипцы мезиально-дистальные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
86. Щипцы для установки торка паз, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
87. Щипцы для установки окклюзионной шины, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
88. Щипцы для формирования петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
89. Щипцы ортодонтические, с круглыми губками, маленькие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,70 мм.
90. Щипцы для формирования крупных круглых точек активации на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм.
91. Щипцы для элайнеров, вертикальные, общей длиной 115 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
92. Щипцы для элайнеров, горизонтальные, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
93. Щипцы «дырокол» для элайнеров, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
94. Щипцы для элайнеров «слеза», общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
95. Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 4,00 мм.
96. Щипцы Оливера-Джонса для снятия колец, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
97. Щипцы Вейнгарта универсальные, мини, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
98. Щипцы для сгибания проволоки, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм.
99. Щипцы дистальные (кусачки), макси, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,80 мм.
100. Щипцы дистальные (кусачки), мини, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
101. Щипцы дистальные (кусачки), с длинными ручками, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм.
102. Щипцы лигатурные (кусачки), детские (мини, для мягкой проволоки), Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,50 мм.
103. Щипцы лигатурные (кусачки), 45°, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
104. Щипцы боковые (кусачки), средние, с высокопрочным углеродным покрытием, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.

105. Щипцы боковые (кусачки), макси, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,70 мм.
106. Щипцы боковые (кусачки), дистальные (сверхпрочные), общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм.
107. Щипцы лингвальные (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм.
108. Щипцы лингвальные лигатурные (кусачки), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,15 мм.
109. Щипцы ортодонтические "Coone Style", общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 21,50 мм.
110. Щипцы для формирования лингвальных дуг, с губкой ступенчатой формы, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
111. Щипцы для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,15 мм.
112. Щипцы лигатурные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
113. Щипцы ортодонтические для формирования омега петель, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,30 мм.
114. Щипцы для формирования петель (Ортисо) 12,5см, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
115. Щипцы для установки торка, в составе: Щипцы изгибающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм; Щипцы удерживающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм.
116. Щипцы для установки торка, Т/С, в составе: Щипцы изгибающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм; Щипцы удерживающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм.
117. Щипцы для установки торка, в составе: Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 16,75 мм, выемка: длина 9,50 мм; Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 8,87 мм.
118. Щипцы для установки торка, Т/С, в составе: Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 17,50 мм, выемка: длина 9,87 мм; Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 9,50 мм и толщина 3,50 мм.
119. Щипцы для установки торка, с ключом, в составе: Щипцы общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,25 мм; Торковый ключ общей длиной 90 мм, размерами рабочей части: 4,50 x 5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм.
120. Щипцы для установки торка, с ключом, Т/С, в составе: Щипцы общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; Торковый ключ общей длиной 90 мм, размерами рабочей части: 4,50 x 5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм.
121. Щипцы для сгибания проволоки, с одним сечением, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм.
122. Щипцы для формирования круглых и прямоугольных загибов проволоки, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,50 мм.
123. Щипцы ортодонтические для дистального загиба прямоугольных дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,25 мм.
124. Щипцы ортодонтические для дистального загиба круглых дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,85 мм.
125. Щипцы универсальные Waldsachs, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм.
126. Щипцы ортодонтические для удаления адгезива, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 8,00 мм.
127. Щипцы ортодонтические для формирования петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
128. Щипцы ортодонтические, двойные, для формирования прямоугольных изгибов дуг, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,25 мм.
129. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
130. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,75 мм.
131. Щипцы ортодонтические для формирования прямоугольных изгибов дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.

132. Щипцы ортодонтические для формирования изгибов дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
133. Щипцы ортодонтические, двойные, для формирования лингвальных дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,00 мм.
134. Щипцы Джарабака, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм.
135. Щипцы Джарабака, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм.
136. Щипцы Джарабака, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
137. Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,75 мм.
138. Щипцы Нанса, с одной насечкой, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 4,00 мм.
139. Щипцы Адерера (мини), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,50 мм.
140. Щипцы клювовидные, тонкие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
141. Щипцы для снятия крышек паза с конвертируемых замков-трубок, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 8,00 мм.
142. Щипцы для снятия брекетов, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
143. Щипцы для снятия брекетов, с длинными концами, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 13,80 мм.
144. Щипцы для снятия брекетов (Ortmo), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
145. Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 6,00 мм.
146. Щипцы Вейнгарта (лингвальные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 9,50 мм.
147. Щипцы Вейнгарта (с прорезями), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
148. Щипцы Вейнгарта (с насечками, с изогнутыми концами), общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 7,00 мм.
149. Щипцы Вейнгарта, тонкие, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 7,00 мм.
150. Щипцы Вейнгарта (с прорезями, с изогнутыми концами), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм.
151. Щипцы ортодонтические, с изогнутыми краями, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
152. Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм.
153. Щипцы ортодонтические для формирования дуг, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм.
154. Щипцы ортодонтические для формирования дуг, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм.
155. Щипцы ортодонтические для проволоки, двойные, с незначительным изгибом, Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 21,50 мм;
156. Щипцы ортодонтические для проволоки, двойные, с незначительным изгибом, Т/С, общей длиной 180 мм, шириной рабочей части 23,00 мм;
157. Щипцы (кусачки) для толстой проволоки, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм.
158. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, широкие, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм.
159. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, широкие, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 128 мм, шириной рабочей части 11,50 мм.
160. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, тонкие, MINI, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,82 мм.
161. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
162. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
163. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, короткие, Т/С, общей длиной 122 мм, шириной рабочей части 11,65 мм.
164. Щипцы для лигатур с зажимом, повышенной жёсткости, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
165. Щипцы для лигатур, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
166. Щипцы ортодонтические (кусачки) дистальные, с зажимом, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.

167. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, закругленные, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
168. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 6,00 мм.
169. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, короткие, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм.
170. Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки, плоская рабочая часть, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
171. Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки, изогнутая рабочая часть, Т/С, общей длиной 123 мм, шириной рабочей части 12,15 мм.
172. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, mini head, изогнутые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,00 мм.
173. Щипцы лингвальные для дистального конца, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 6,00 мм.
174. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 9,00 мм.
175. Щипцы лингвальные для снятия брекетов, закругленная рабочая часть, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,95 мм.
176. Щипцы ортодонтические (Т-образные для формирования изгибов на нитиноловых дугах, укороченные, с гладкой рабочей частью), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,00 мм.
177. Щипцы для изгиба дистального конца, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 14,00 мм.
178. Щипцы для сгибания стреловидных кламмеров, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 5,00 мм.
179. Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 8,50 мм.
180. Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 8,50 мм.
181. Щипцы для снятия брекетов, угловые, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 6,00 мм.
182. Щипцы для снятия брекетов, прямые, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм.
183. Щипцы клювовидные, с одной насечкой, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,35 мм.
184. Щипцы для сгибания бюгелей, с насечками, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
185. Щипцы для сгибания бюгелей, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,63 мм.
186. Щипцы (кусачки) дистальные, изогнутые, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,30 мм.
187. Щипцы ортодонтические для снятия брекетов, прямые, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
188. Щипцы ортодонтические для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм.
189. Щипцы ортодонтические для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм.
190. Щипцы ортодонтические контурные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм.
191. Щипцы Адамса, большие, с двумя пирамидальными рабочими частями (No. 64), Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 12,75 мм.
192. Щипцы Адамса, большие, с пирамидальной и конусовидной рабочими частями (No. 65), Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 12,85 мм.

II. Руководство по эксплуатации – 1 шт. на групповую упаковку.

III. Принадлежности – не более 10 шт. одного исполнения (при необходимости):

- подставка для щипцов (100х90х180 мм), металлическая;
- подставка для щипцов (100х90х130 мм), пластиковая, малая;
- подставка для щипцов (100х90х255 мм), пластиковая, большая;
- лоток для хранения щипцов (60х150х210 мм), пластиковый.

3 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эти медицинские устройства соответствуют всем требованиям Директивы по медицинским устройствам 93/42/ЕЕС и обновленного Положения о медицинских устройствах (MDR) 2017/745.

См. Приложение с общими требованиями к безопасности и рабочим характеристикам (MDD 93/42 / ЕЕС в обновленном Регламенте по медицинским устройствам (MDR) 2017/745).

3.1 КОНТРОЛЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Согласно требованию Приложения: I; Статья 14 «Конструкция устройств и взаимодействие с окружающей их средой».

Пункт 11.6 «Устройства, предназначенные для стерилизации, должны изготавливаться и упаковываться в соответствующих и контролируемых условиях и на оборудовании».

Компания установила и внедрила процедуры для рабочей среды, домашнего хозяйства, здоровья и гигиены в производственной сфере.

4 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Со ссылкой на 93/42/EEC; Приложение-I, информация, предоставленная производителем, раздел 13: Руководство по эксплуатации (IFU) разработано в соответствии со стандартами I.S.EN 1041:2008 и EN ISO 17664:2004.

Спецификация изделия:

Изделие изготовлено вручную или частично механическим способом из стали марки AISI 420, имеет вставки (режущая часть) из карбида вольфрама для производства медицинских инструментов в соответствии со стандартами ISO и CE.

Правила хранения:

Изделие следует хранить при температуре от +10 до +60 °C, избегайте резких перепадов температуры. Избегайте чрезмерного воздействия солнечных лучей и влаги.

Осмотр и обслуживание:

Проверка технического состояния: Перед каждым использованием изделия следует проводить технический осмотр инструмента на предмет надлежащего внешнего вида и функционирования. Убедитесь, что на инструментах нет трещин, отслоений или загрязненных поверхностей. Прекращение использования продуктов определяет количество циклов прецессии (очистка, дезинфекция, стерилизация) и правильный износ и повреждение в результате работы инструмента.

Инструменты должны быть устойчивы к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации в соответствии с режимами МУ-287-113 паровым или воздушным методом.

Предварительная очистка и дезинфекция:

Перед предварительной очисткой удалите всякую грязь (механические загрязнения, гипс, пыль и т.д.), используя одноразовые гигиенические салфетки, бумажные полотенца или щетки с неестественными пластиковыми волокнами (например, никель).

Очистка в моечной машине (дезинфекция):

Изделие следует очищать в моечно-дезинфекционной машине, используя только жидкости для этой цели, в соответствии с инструкциями производителя на изделие и само устройство. Дезинфекцию проводят при температуре 93°C/ около 199,4 °F (±1) на бане с деионизированной водой без моющих средств в течение примерно 10 минут (+5), а затем сушат.

Дезинфекция паровым методом (автоклав):

Предварительная очистка изделий не требуется. Их складывают в стерилизационные коробки и помещают в паровой стерилизатор. Дезинфекция осуществляется воздействием водяного насыщенного пара под избыточным давлением.

Дезинфекцию проводят при температуре 110°C (±2), водяной насыщенный пар под избыточным давлением P=0,05 МПа (0,5 кгс/кв. см) в стерилизационных коробках, время выдержки 20 (±5) минут.

Дезинфекция воздушным методом (воздушный стерилизатор):

Дезинфекцию воздушным методом проводят без упаковки в воздушных стерилизаторах.

Дезинфекцию проводят при температуре 120°C (±3) сухим горячим воздухом без упаковки (в лотках), время выдержки 45 (±5) минут.

Подготовка к стерилизации:

- Инструменты смазать маслом для смазки инструментов, нанесенное в месте соединения.
- Инструменты для стерилизации должны быть упакованы по отдельности в соответствующую одноразовую бумагу/рукав или в специальные лотки или корзины. Тяжелые инструменты размещаем внизу, а легкие - сверху. Инструменты с прецизионными наконечниками или структуры, чувствительные к механическим повреждениям, требуют особого ухода. Для инструментов премиум-класса, сертифицированного немецкого карбида вольфрама, т.н. вольфрама, рекомендуется пройти процесс стерилизации отдельно.
- Инструменты следует стерилизовать в открытом положении.

ПРИМЕЧАНИЕ: стерилизация в закрытом положении (натянута) может повредить инструмент.

Рекомендации по параметрам:

Автоклавирование (паровая стерилизация):

Температура 134°C /около 273,2°F (±1): Давление 2,1 атм. (±1), давление выше атмосферного (избыточное давление); время стерилизационной выдержки 5 минут (+1) (при автоматическом управлении), инструменты упаковывают в стерилизационные упаковочные материалы, время высыхания 20 мин.

ВНИМАНИЕ: Изделия, изготовленные из неметаллических материалов, могут быть стерилизованы методом при температуре 120°C/около 248°F (+2), Давление 1,1 атм (+0,2).. продолжительность 45 минут.

Срок сохранения стерильности изделий, простерилизованных в стерилизационной коробке без фильтра, в двойной мягкой упаковке – 3 суток, в пергаменте, бумаге мешочной непропитанной, бумаге мешочной влагопрочной, бумаге упаковочной высокопрочной, бумаге крепированной, стерилизационной коробке с фильтром – 20 суток.

Стерилизация воздушным методом (сухой горячий воздух)

Перед стерилизацией воздушным методом изделия после предстерилизационной очистки обязательно высушивают в сушильном шкафу при температуре 85 °С до исчезновения видимой влаги.

Температура 180 °C/около 356 °F, время стерилизационной выдержки **60 минут (±5).**

Срок сохранения стерильности изделий, простерилизованных в бумаге мешочной влагопрочной, бумаге упаковочной высокопрочной, бумаге крепированной – 20 суток. Кратность использования бумаги мешочной влагопрочной, бумаги крепированной – 2 раза, бумаги упаковочной высокопрочной - 3 раза.

Загрузку и выгрузку изделий проводят при температуре в стерилизационной камере 40-50 °С.

Гарантия:

Мы гарантируем, что поставленная продукция не имеет дефектов материалов и изготовления.

Мы заявляем, что производим медицинские инструменты из карбида вольфрама, в том числе японские, французские и немецкие, с высокими качественными параметрами. Инструмент подвергают пассивации, делая его устойчивым к коррозионному процессу.

Производитель дает гарантию 1 год:

Условием признания гарантии при эксплуатации является использование продукции по назначению уполномоченным персоналом. Гарантия распространяется на скрытые дефекты (по вине производителя) и повреждения, несмотря на регулярное/правильное использование.

Гарантийный срок службы – 1 год.

Обслуживание изделия:

Следуя инструкциям производителя, производитель обеспечивает правильное функционирование продукта в течение минимального гарантийного срока службы, при этом продукты требуют систематического обслуживания. В течение гарантийного срока службы мы обеспечиваем ремонт или замену продукта в соответствии с условиями, на которые гарантия не распространяется. Для ремонта или замены обратитесь непосредственно к поставщику, у которого был приобретен продукт, и поставщик от вашего имени свяжется с нашим офисом обслуживания. Не ремонтируйте изделие самостоятельно.

Важные заметки:

Предлагаемое изделие должно использоваться квалифицированным специалистом.

Чтобы соответствовать высочайшим стандартам безопасности пациентов и медицинских работников, этот продукт следует использовать только по назначению и в соответствии с принципами, описанными в данном руководстве. Наши инструменты дополнительно закалены для обеспечения длительного использования; поэтому любые деформации вызывают необратимые повреждения и делают инструмент непригодным для дальнейшей работы. Не используйте дефектный продукт (поврежденный).

Позаботьтесь о изделии:

- Не подвергать воздействию агрессивных химикатов
- Не проходить вторичное лечение
- Защищать от механических повреждений (падение, удар и т.д.)
- Используйте только моющие средства с сертификатами для медицинского применения для всех целей очистки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ:

1 артикул KTS 40749 Щипцы для резки гипса, общей длиной 200 мм, шириной рабочей части 29,50 мм (Щипцы (кусачки) для резки гипса, общей длиной 200 мм, шириной рабочей части 29,50 мм):

Порядок работы: Поместите в рабочую часть инструмента отрезаемую гипсовую часть и нажмите для резки. Одна сторона зазубрена, чтобы остановить скольжение и обеспечить сцепление с поверхностью.

2 артикул KTS 40903 Щипцы для установки сепарационных колец, со средними губками, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 2,50 мм (Щипцы для установки сепарационных колец, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 2,50 мм):

Порядок работы: Щипцы сепарационные представляют собой инструмент обратного действия с рабочими частями – наконечниками, на которых имеются канавки для лучшего удержания эластичных колец. Щипцы усилием на рукоятку растягивают и удерживают сепарационные кольца, затем помещают их в необходимый квадрант, позиционируя эластичный сепаратор в необходимом межзубном промежутке. Дополнительное удобство доступа во рту обеспечивает изгиб рабочих частей. Отпуская рукоятку эластичный сепаратор принимает первичную форму и легко освобождается, оставаясь с позиционированным в нужном месте.

3 артикул KTS 40904 Щипцы для установки эластомерных колец, со средними губками, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 3,00 мм (Щипцы для установки эластомерных сепарационных колец, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 3,00 мм):

Порядок работы: Щипцы сепарационные представляют собой инструмент обратного действия с рабочими частями – наконечниками, на которых имеются канавки для лучшего удержания эластичных колец. Щипцы усилием на рукоятку растягивают и удерживают сепарационные кольца, затем помещают их в необходимый квадрант, позиционируя эластичный сепаратор в необходимом межзубном промежутке. Двойной изгиб рабочих частей способствует более удобному размещению сепараторов в труднодоступных участках зубной дуги.

4 артикул KTS 50691 Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,25 мм (Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С (прямоугольная рабочая часть), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,25 мм):

Порядок работы: снятие брекета производится сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионной и гингивальной стороны. Вставьте рабочую часть в брекеты и нажмите для снятия. Рабочий угол 60° обеспечивает легкий доступ к передним и задним отделам ротовой полости.

5 артикул KTS 50692 Щипцы для снятия брекетов, с загнутыми концами, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы для снятия брекетов и адгезива, прямые, с металлическим упором, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: снятие производится поддеванием заостренной рабочей частью основания брекета снизу. Точка опоры создается на коронке зуба. верхней рабочей частью инструмента, имеющей специальную конструкцию не повреждающую эмаль при контакте. Инструмент подходит для снятия брекетов всех типов, а также для снятия адгезива.

Твердосплавная вставка интегрирована в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

6 артикул KTS 50693 Щипцы крампонные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 3,75 мм (Щипцы Твида для формирования петель, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 3,75 мм):

Порядок работы: длинные конические рабочие части щипцов позволяют производить сложные изгибы. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,020" (0,51 мм) и с дугами до 0,022x0,025" (0,56x0,64 мм).

7 артикул KTS 50694 Щипцы для снятия брекетов, с прямыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы универсальные для снятия брекетов, адгезива, замков и колец, прямые, с пластиковым упором и тонким профилем, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: снятие производится поддеванием заостренной рабочей частью основания снимаемого элемента снизу. Точка опоры создается на коронке зуба. верхней рабочей частью инструмента, имеющей специальную конструкцию не повреждающую эмаль при контакте.

Твердосплавная вставка интегрирована в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

8 артикул KTS 50695 Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм (Щипцы клювовидные (Энгеля), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм):
Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на проволоке (дуге), изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Подходят для работы с круглой или прямоугольной проволокой.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,5мм мягкой, с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм) и с жёсткой проволокой до 1,0мм

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

9 артикул KTS 50696 Щипцы универсальные, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм (Щипцы универсальные (крампонные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм):

Порядок работы: Широко используется для изготовления кламмеров, дуг, петель и пружин в ортодонтии.

10 артикул KTS 50697 Щипцы для формирования V-образных изгибов, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,25 мм (Щипцы для формирования V-образных изгибов (стопоров), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,25 мм):

Порядок работы: для формирования точных V-образных изгибов одним простым сжатием.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

11 артикул KTS 50698 Щипцы Вейнгарта, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 3,00 мм (Щипцы Вейнгарта 32 градуса, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 3,00 мм):

Порядок работы: рабочими частями инструмента захватывают и/или удерживают различные ортодонтические материалы, далее выполняют необходимые манипуляции. Возможна работа как во рту у пациента, так и вне ротовой полости

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) и с дугами диаметром до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) любой жёсткости.

12 артикул KTS 50699 Щипцы лигатурные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,80 мм (Щипцы (кусачки) лигатурные стандартные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,80 мм):

Порядок работы для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,70мм мягкой/жёсткой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

13 артикул KTS 50700 Щипцы Nanse для закрывающих петель, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы Нанса для закрывающих петель, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Щипцы Нанса (Nanse) для закрывающих петель используются для формирования закрывающих (стопорных) петель, а также являются специальным типом щипцов, используемых при изготовлении кламмеров Адама.

Порядок работы: Максимальная толщина проволоки 0,7 мм.

14 артикул KTS 50701 Щипцы для снятия брекетов, с загнутыми концами, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы (кусачки) для пинов и лигатур, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: для точного откусывания проволок, лигатур, пинов и дуг.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,50мм мягкой/жёсткой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

15 артикул KTS 50702 Щипцы 3-х зубчатые (Адерера), макси, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм:

Порядок работы: проволочные элементы изгибают, помещая их между рабочими частями щипцов, затем сжимая с необходимым усилием.

Для работы с проволоками до 0,90мм мягкими и жёсткими.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

16 артикул KTS 50703 Щипцы дистальные (кусачки), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,06 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,06 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его другим инструментом, например, ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,30мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

17 артикул KTS 50704 Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,32 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, с тонким дизайном рабочей части, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,32 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его другим инструментом, например, ортодонтическим скалером.

Для работы с различными видами ортодонтических дуг толщиной до 0.56x0.71мм/0,022x0,028 дюймов.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

18 артикул KTS 50705 Щипцы для снятия коронок, с прямыми концами, широкие, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы для снятия брекетов, прямые, широкие, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: обхватите рабочими частями щипцов брекеты у основания, затем легко снимите брекеты покачивающими движениями или сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионно-гингивальной стороны.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения функциональных качеств, а также для продления срока службы инструмента.

19 артикул KTS 50706 Щипцы клювовидные, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы обжимные, угловые, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: Щипцы предназначены для круглой проволоки до 0,30 мм.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

20 артикул KTS 50707 Щипцы для снятия лигатур, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,70 мм (Щипцы (кусачки) для пинов и лигатур, тонкий дизайн, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,70 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с мягкими дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

21 артикул KTS 50708 Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,75 мм:

Порядок работы: обхватите рабочими частями щипцов брекеты у основания, затем легко снимите брекеты покачивающими движениями или сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионно-гингивальной стороны.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения функциональных качеств, а также для продления срока службы инструмента.

22 артикул KTS 50709 Щипцы Адера, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,85 мм (Щипцы Адера, 3-х зубчатые, для проволоки до 0,030" (0,76мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,85 мм):

Порядок работы: Щипцы Адера используются для загиба и контурирования проволоки, формирования кламмеров, работы с различными проволочными элементами. Поместите проволоку на двойную рабочую часть и сжимайте ручки, опуская третий с нужным усилием для формирования изгиба. Предназначены для работы с проволочными элементами до 0.30"/0.76мм мягкими и жесткими.

23 артикул KTS 50710 Щипцы клювовидные, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм (Щипцы клювовидные, с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0,030" (0,76мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Вдавите проволоку внутрь и скруглите ее до нужной формы. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях. Используют для загиба круглой, квадратной и прямоугольной проволоки до 0,30 дюйма (0,76мм).

24 артикул KTS 50710/A Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм (Щипцы клювовидные, с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0,030" (0,76мм), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Вдавите проволоку внутрь и скруглите ее до нужной формы. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях. Используют для загиба круглой, квадратной и прямоугольной проволоки до 0,30 дюйма (0,76мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

25 артикул KTS 50711 Щипцы клювовидные, облегченные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм (Щипцы клювовидные "Лайт", с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0,016" (0,41мм), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Вдавите проволоку внутрь и скруглите ее до нужной формы. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях. Используют для загиба круглой, квадратной и прямоугольной проволоки до 0,016 дюйма (0,41мм).

26 артикул KTS 50711/A Щипцы клювовидные D27, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм (Щипцы клювовидные "Лайт", с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0,016" (0,41мм), Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Вдавите проволоку внутрь и скруглите ее до нужной формы. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях. Используют для загиба круглой, квадратной и прямоугольной проволоки до 0,016 дюйма (0,41мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

27 артикул KTS 50712 Щипцы клювовидные для сгиба легкой проволоки и проволоки прямоугольного сечения до 0,016"/0,41мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы клювовидные "Лайт", с двумя круглыми рабочими частями, для проволоки до 0,016" (0,41мм), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется вокруг рабочей части инструмента. Вдавите проволоку внутрь и скруглите ее до нужной формы. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях. Используют для загиба круглой, квадратной и прямоугольной проволоки до 0,016" (0,41мм).

28 артикул KTS 50713 Щипцы Адамса для кламмеров и жестких дуг, до 0,030"/0,76мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм (Щипцы Адамса для проволоки до 0,030" (0,76мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм):

Порядок работы: щипцы можно использовать для проволоки до 0,030" (0,76мм).

Предназначены для изгибания вестибулярных дуг, кламмеров, пружин и прочих проволочных элементов.

29 артикул KTS 50714 Щипцы Джонсона для контурирования коронок, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,30 мм (Щипцы для контурирования Джонсона, тонкий дизайн, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,30 мм):

Порядок работы: формирование контура коронки выполняется щипцами до нужной формы. Можно работать с коронками, бандажными ортодонтическими кольцами или лентой для изготовления колец. Формирование производят, помещая часть ленты (коронки/кольца) между рабочими частями инструмента, сжимая их усилием на ручки инструмента.

30 артикул KTS 50715 Щипцы клювовидные Фалькона, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 14,50 мм (Щипцы клювовидные Фалкон, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 14,50 мм):

Порядок работы: усилием на ручки щипцов рабочие части оказывают давящее /растягивающее действие на металл, например, загибая края коронки внутрь.

31 артикул KTS 50716 Щипцы для формирования петель, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм (Щипцы для работы с проволочными элементами, прямые, (Хоу), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм):

Порядок работы: крепко возьмитесь за рабочий элемент зубчатыми кончиками, перемещайте по необходимости.

32 артикул KTS 50716/A Щипцы для формирования петель, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм (Щипцы для работы с проволочными элементами, прямые, (Хоу), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм):

Порядок работы: крепко возьмитесь за рабочий элемент зубчатыми кончиками, перемещайте по необходимости.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

33 артикул KTS 50717 Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм (Щипцы для работы с проволочными элементами, изогнутые, (Хоу), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм):

Порядок работы: крепко возьмитесь за рабочий элемент зубчатыми рабочими частями, перемещайте по необходимости.

34 артикул KTS 50717/A Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм (Щипцы для работы с проволочными элементами, изогнутые, (Хоу), Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм):

Порядок работы: крепко возьмитесь за рабочий элемент зубчатыми рабочими частями, перемещайте по необходимости.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

35 артикул KTS 50718 Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,75 мм (Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,75 мм):

Порядок работы: формирование изгибов производится рабочими частями инструмента. Проволочный элемент располагают между рабочими частями, затем регулируемым усилием на ручки, при аккуратном сжатии щипцов, наносят плавный изгиб на дугу, меняя ее форму.

36 артикул KTS 50719 Щипцы для контурирования, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,36 мм (Щипцы для контурирования Аддлер Де Ла Роса, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,36 мм):

Порядок работы: использование специально разработанных щипцов данного вида позволяет пользователю легко и точно обжимать (контурить) дуги, ленты (кольца, коронки др. элементы). Вогнутая и выпуклая рабочие части обеспечивают точный прочный захват и изгиб (контур).

37 артикул KTS 50720 Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы Де Ла Росса (Холлоу Чоп) для контурирования и формирования небных изгибов на дугах, с канавками, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: формирование изгибов производится рабочими частями инструмента. Проволочный элемент располагают между рабочими частями, затем регулируемым усилием на ручки, при аккуратном сжатии щипцов наносят плавный изгиб на дугу, меняя ее форму.

38 артикул KTS 50721 Щипцы Нанса для формирования закрывающих петель, на проволоке до 0,022x0,028"/0,56x0,71мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,50 мм (Щипцы Нанса для формирования стопорных петель, на проволоке до 0,022x0,028"/0,56x0,71мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,50 мм):

Порядок работы: при сжатии щипцов автоматически формируется часть петли, остальная часть образуется путем изгибания дуги вокруг рабочей части щипцов. В зависимости от необходимой кривизны (размера) петли изгиб выполняется относительно меньшей или большей ступени цилиндрической рабочей части.

Щипцы четырехступенчатые автоматически формируют петли одним движением. Закрывающие петли легко изготавливаются нужной высоты.

39 артикул KTS 50722 Щипцы для формирования петель на 3мм, 4мм, 5мм, 6мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 3,25 мм (Щипцы Нанса, большие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 3,25 мм):

Порядок работы: при сжатии щипцов автоматически формируется часть петли, остальная часть образуется путем изгибания дуги вокруг рабочей части щипцов. В зависимости от необходимой кривизны (размера) петли изгиб выполняется относительно меньшей или большей ступени цилиндрической рабочей части.

Для работы с дугами максимального диаметра до 0.022x0.028" и с проволоками до 0,028" (0,71мм) мягкими и жесткими.

40 артикул KTS 50723 Щипцы для загиба дуг, для проволоки 0.020"/0.51мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм (Щипцы для изгибания проволоки (Энгеля/Твида), для проволоки до 0.020" (0.51мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм):

Порядок работы: изгибы формируются сжатием проволоки рабочими частями инструмента регулируемым усилием на ручки.

Для работы с проволоками/дугами максимальным диаметром до 0.020" (0.51мм).

41 артикул KTS 50723/A Щипцы для загиба дуг, для проволоки 0.020"/0.51мм, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм (Щипцы для изгибания проволоки (Энгеля/Твида), для проволоки до 0.020" (0.51мм), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм):

Порядок работы: изгибы формируются сжатием проволоки рабочими частями инструмента регулируемым усилием на ручки.

Для работы с проволоками/дугами максимальным диаметром до 0.020" (0.51мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

42 артикул KTS 50724 Щипцы для снятия колец и коронок в дистальных отделах, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,40 мм (Щипцы для обжима колец и коронок, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,40 мм):

Порядок работы: щипцы хорошо подходят для обжима десневого края колец и временных коронок из нержавеющей стали. Контурирование рабочими частями, зажимая ленту/кольцо/коронку, оказывая регулируемое усилие на ручки инструмента.

43 артикул KTS 50725 Щипцы ортодонтические, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,77 мм (Щипцы Юнга для формирования петель, для проволок до 0.020"/0.51мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,77 мм):

Порядок работы: инструмент имеет три ступенчатых формирователя петель диаметром 1,3 мм, 3 мм и 4,2 мм. Конструкция из нержавеющей стали обеспечивает надлежащую стерилизацию после каждого использования.

Для работы с проволоками максимальным диаметром 0,020" (0,51мм) и с дугами до 0.022x0.028" (0.56x0,71мм).

44 артикул KTS 50726 Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки до 0.022x0.028"/0.56x0.71мм, Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 14,00 мм (Щипцы (кусачки) ортодонтические для жесткой проволоки до 0.022x0.028" (0.56x0.71мм), Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 14,00 мм):

Порядок работы: предназначены для отрезания жесткой и лигатурной проволоки диаметром до 0.022x0.028" (0.56x0.71мм). С их помощью Вы легко можете укоротить дуги до необходимых размеров, а также выполнить разрезание эластиков.

45 артикул KTS 50727 Щипцы изогнутые и круглогубцы для формирования петель и изгиба проволоки до 0.020"/0.51мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,75 мм (Щипцы для формирования петель и изгибов проволоки до 0.020" (0.51мм), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,75 мм):

Порядок работы: рабочая часть состоит из двух рабочих частей: классической круглой и вогнутой, которая изгибает проволоку идеальным полукругом. Вогнутая рабочая часть имеет контур, обеспечивающий более равномерные петли. Для получения круга необходимо переместить щипцы один, два раза. Круглая рабочая часть имеет точность заточки до 0,047" на кончике. Для формирования изгибов и петель на ортодонтических дугах круглого сечения размером до 0.020" (0.51мм).

46 артикул KTS 50728 Щипцы ортодонтические держания проволоки квадратного сечения, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,70 мм (Щипцы для изгибов и отрезания проволоки, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,70 мм):

Порядок работы: инструмент изгибает дугу от 0,012 дюйма до 0,020 дюйма (от 0,30мм до 0,51мм), прямоугольные до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм) мягкие/жесткие.

Режущая кромка у основания рабочей части разрезает дугу от 0,014 дюйма до 0,020 дюйма (0,36–0,51мм). Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

47 артикул KTS 50729 Щипцы для работы с лицевой дугой, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 12,50 мм:

Порядок работы: формировать изгибы дуги рабочими частями инструмента.

Для работы с проволоками и дугами максимальным диаметром до 1,8мм.

48 артикул KTS 50730 Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг с двойным или тройным изгибом на 0.030"/0.76мм и 0.036"/0.91мм, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,80 мм (Щипцы бюгельные, макси, для формирования обратных изгибов на лингвальных дугах 0.030"/0.76мм и 0.036"/0.91мм, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,80 мм):

Порядок работы: максимальная толщина проволоки (дуги) до 0,036" (0,91мм).

49 артикул KTS 50731 Щипцы для формирования дуг, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,30 мм:

Порядок работы: поместите дугу на рабочие части инструмента и нажмите на ручки для фиксации. Изгибайте проволоку (дугу) по необходимости.

50 артикул KTS 50732 Щипцы для работы с кольцами Писо, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм:

Порядок работы: используется для придания формы и подгонки колец и коронок.

51 артикул KTS 50733 Щипцы для работы с кольцами Писо, удлиненные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм:

Порядок работы: используется для придания формы и подгонки колец и коронок.

52 артикул KTS 50734 Щипцы для снятия коронок, Peeso, прямые, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 11,80 мм (Щипцы для коронок, Писо, прямые, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 11,80 мм):

Порядок работы: контурирование коронок рабочей частью инструмента путем оказания регулируемого усилия на ручки инструмента, повороты и оттягивания рабочих частей инструмента для придания коронкам нужной формы. Рабочие части прямые.

53 артикул KTS 50735 Щипцы для снятия коронок, Peeso, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 11,80 мм (Щипцы для коронок, Писо, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 11,80 мм):

Порядок работы: контурирование коронок рабочей частью инструмента путем оказания регулируемого усилия на ручки инструмента, повороты и оттягивания рабочих частей инструмента для придания коронкам нужной формы. Рабочие части изогнутые.

54 артикул KTS 50736 Щипцы ортодонтические с плоской и круглой рабочими частями, Peeso, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм (Щипцы для коронок с плоской и круглой рабочими частями, Писо, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм):

Порядок работы: длинный наконечник помогает округлить колера в соответствии с потребностями.

55 артикул KTS 50737 Щипцы крампонные для изгибания и отрезания проволок и пинов с гладкой рабочей частью (дельфинообразные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм:

Порядок работы: широко используется для изготовления кламмеров, дуг, петель и пружин в ортодонтии. Для проволоки до 0,89 мм (0,035") и режет проволоку до 0,71 мм (0,028").

56 артикул KTS 50738 Щипцы крампонные для изгибания и отрезания проволок и пинов с рифленой рабочей частью, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 13,80 мм:

Порядок работы: широко используется для изготовления кламмеров, дуг, петель и пружин в ортодонтии. Для проволоки до 0,89 мм (0,035") и режет проволоку до 0,71мм (0,028").

57 артикул KTS 50739 Щипцы ортодонтические Schwarz, мини, с насечками, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм (Щипцы ортодонтические, Шварца, мини, с насечками, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм):

Порядок работы: изгибы формируют, зажимая проволоку между рабочими частями инструмента. Для получения круга необходимо переместить щипцы один, два раза.

Для работы с проволоками максимальным диаметром 0,030" (0,76мм)

58 артикул KTS 50740 Щипцы ортодонтические Schwarz, мини, без насечек, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм (Щипцы ортодонтические Шварца, мини, без насечек, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм):

Порядок работы: изгибы формируют, зажимая проволоку между рабочими частями инструмента. Для получения круга необходимо переместить щипцы один, два раза.

Для работы с проволоками максимальным диаметром 0,030" (0,76мм)

59 артикул KTS 50741 Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы ортодонтические Шварца, стандартные без насечек, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: изгибы формируют, зажимая проволоку между рабочими частями инструмента. Для получения круга необходимо переместить щипцы один, два раза.

Для работы с проволоками максимальным диаметром 0,030" (0,76мм).

60 артикул KTS 50742 Щипцы ортодонтические, Schwarz, большие, с насечками, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы ортодонтические, Шварца, большие, с насечками, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: изгибы формируют, зажимая проволоку между рабочими частями инструмента. Для получения круга необходимо переместить щипцы один, два раза.

Для работы с проволоками максимальным диаметром 0,030" (0,76мм).

61 артикул KTS 50743 Щипцы ортодонтические, с круглыми рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для работы с проволокой, с двумя круглыми рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: используются для нанесения изгибов на дуги, формирования петель. Щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, вокруг рабочих частей инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм).

62 артикул KTS 50744 Щипцы ортодонтические, с изогнутыми концами, с круглыми или плоскими рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм (Щипцы для работы с проволокой, с круглой и пирамидальной рабочими частями (Энгеля), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм):

Порядок работы: используются для нанесения изгибов на дуги, формирования петель. Щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется преимущественно вокруг конусовидной рабочей части инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм) мягкими/жесткими.

63 артикул KTS 50745 Щипцы ортодонтические для кламмеров (Адамса), с плоскими рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для работы с проволокой, с пирамидальными рабочими частями (Адамса), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, при выполнении изгиба необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации проволоки/дуги в других плоскостях.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм) мягкими/жесткими.

64 артикул KTS 50746 Щипцы ортодонтические, с плоскими или круглыми рабочими частями, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для работы с проволокой, с плоской и круглой рабочими частями, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

65 артикул KTS 50747 Щипцы для сгибания тонкой проволоки, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы Юнга для работы с проволокой до 0,030" (0,76мм), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: щипцы для тонкой проволоки имеют одну рабочую часть пирамидальной формы и три ступенчатых формирователя для загиба омега-петель.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) мягкой/жесткой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

66 артикул KTS 50748 Щипцы для формирования коронок, Tryfus, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 12,35 мм (Щипцы для формирования коронок, Трифус, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 12,35 мм):

Порядок работы: поместите края коронки внутрь щипцов и сжимайте рабочей частью щипцов металлическое изделие, пока не будет достигнута необходимая форма.

67 артикул KTS 50749 Щипцы для контурирования, Johnson, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,24 мм (Щипцы для контурирования, Джонсон, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,24 мм):

Порядок работы: поместите кольцо/коронку внутрь щипцов и нажимайте на ручки, пока не будет достигнута необходимая форма.

68 артикул KTS 50750 Щипцы для контурирования, Reynolds, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,72 мм (Щипцы для контурирования, Рэйнольдс, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,72 мм):

Порядок работы: поместите щипцы в середину коронки и нажмите, чтобы изменить форму или растянуть.

69 артикул KTS 50751 Щипцы для контурирования, Gordon, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,20 мм (Щипцы для контурирования, Гордон, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,20 мм):

Порядок работы: поместите щипцы в середину коронки и нажмите, чтобы изменить форму или растянуть.

70 артикул KTS 50752 Щипцы для контурирования, USA Modell, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для контурирования, США модель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: поместите щипцы в середину коронки и нажмите, чтобы изменить форму или растянуть.

71 артикул KTS 50753 Щипцы для контурирования, Goslee, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,62 мм (Щипцы ортодонтические многофункциональные Госли, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,62 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

72 артикул KTS 50754 Щипцы ортодонтические, плоские, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,36 мм (Щипцы ортодонтические многофункциональные, Фервет, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,36 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

73 артикул KTS 50755 Щипцы ортодонтические для извлечения штифтов, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,70 мм:

Порядок работы: рабочие части захватывают и извлекают штифт. Также можно удерживать и изгибать жёсткую проволоку.

74 артикул KTS 50756 Щипцы ортодонтические, плоские, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм (Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

75 артикул KTS 50757 Щипцы ортодонтические, с насечками, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм (Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

76 артикул KTS 50758 Щипцы ортодонтические, с плоскими, короткими концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,60 мм (Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями и укороченными концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,60 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

77 артикул KTS 50759 Щипцы ортодонтические, с насечками, короткие, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм (Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками и укороченными концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

78. артикул KTS 50760 Щипцы ортодонтические, плоские, остроконечные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,36 мм (Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями, утонченный дизайн, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,36 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

79 артикул KTS 50761 Щипцы ортодонтические, с насечками, остроконечные, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками, утонченный дизайн, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: между рабочими частями инструмента плотно зажимается и удерживается ортодонтический элемент (дуга/проволока/кольцо/коронка), затем изгибается по необходимости.

80 артикул KTS 50779 Щипцы для работы с элайнерами в интерпроксимальных областях, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,75 мм:

Порядок работы: нанесение изгибов на элайнере в интерпроксимальных областях с внутренней или внешней стороны по необходимости, например, для улучшения ретенции.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

81 артикул KTS 50780 Щипцы дополнительных изгибов среднего диаметра на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,32 мм:

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный элайнер и нажимайте на ручки. Изгиб наносится на элайнере в центре целевого зуба.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

82 артикул KTS 50781 Щипцы для дополнительных микроизгибов на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,34 мм:

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный элайнер и нажимайте на ручки. Изгиб наносится в зависимости от клинической ситуации в необходимом месте на целевом зубе в элайнере.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

83 артикул KTS 50782 Щипцы для дополнительных изгибов большого диаметра на элайнерах, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,45 мм:

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный элайнер и нажимайте на ручки. Изгиб наносится на элайнере в центре целевого зуба.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

84 артикул KTS 50783 Щипцы для формирования крючков, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм:

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный элайнер и нажимайте на ручки. Изгиб обычно наносится на элайнере в центре целевого зуба.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

85 артикул KTS 50784 Щипцы мезиально-дистальные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для дополнительных мезио-дистальных перемещений и ретенции на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: изгибы наносятся в соответствующие интерпроксимальные области на элайнере. Делают более глубокий и тонкий изгиб чем другие активационные щипцы.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

86 артикул KTS 50785 Щипцы для установки торка паз, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для формирования головки крюка на элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: изгиб делается на предварительно сформированном с использованием инструмента KTS 50783 теле крюка.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

87 артикул KTS 50786 Щипцы для установки окклюзионной шины, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы для формирования прямоугольных точек активации на элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный лайнер и нажимайте до тех пор, пока не появится необходимый изгиб. Место изгиба выбирается с помощью артикуляционной бумаги.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

88 артикул KTS 50787 Щипцы для формирования петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для формирования дополнительного пространства в элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный лайнер и нажимайте до тех пор, пока не появится необходимый изгиб.

Изгиб располагается напротив точки активации целевого зуба.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

89 артикул KTS 50788 Щипцы ортодонтические, с круглыми губками, маленькие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,70 мм (Щипцы для формирования круглых точек активации на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,70 мм):

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный лайнер и нажимайте до тех пор, пока не появится необходимый изгиб.

Изгиб наносится поверх существующей точки активации.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

90 артикул KTS 50790 Щипцы для формирования крупных круглых точек активации на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм:

Порядок работы: поместите кончики щипцов в прозрачный лайнер и нажимайте до тех пор, пока не появится необходимый изгиб.

Изгиб наносится поверх существующей точки активации.

Рабочая часть щипцов нагревается по необходимости и в зависимости от рекомендаций производителя пластика, используемого в изготовлении элайнеров.

91 артикул KTS 50791 Щипцы для элайнеров, вертикальные, общей длиной 115 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для формирования вертикальных изгибов на элайнерах, общей длиной 115 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: щипцы располагают на элайнере вдоль мезиальной или дистальной поверхности коронки зуба для формирования углубления. Углубления на элайнере улучшают разворот отдельных зубов.

Не требуют нагревания рабочих частей.

92 артикул KTS 50792 Щипцы для элайнеров, горизонтальные, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы для формирования горизонтальных изгибов на элайнерах, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: нанося изгиб в области десневого края конкретного зуба на элайнере улучшают контроль торка за счет коррекции десневого края. Такой изгиб наносят с щечной или с язычной стороны. Нанесением горизонтального изгиба в придесневой области также можно улучшить фиксацию элайнера или ретейнера.

Не требуют нагревания рабочих частей.

93 артикул KTS 50793 Щипцы «дырокол» для элайнеров, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм:

Порядок работы: рабочие части щипцов располагают в области десневого края на элайнере так, чтобы получить отверстие в форме полукруга нужного размера. Таким образом элайнер подготавливают к дальнейшей работе в комбинации с кнопкой, брекетом или др. фиксирующим ортодонтическим элементом.

Не требуют нагревания рабочих частей.

94 артикул KTS 50794 Щипцы для элайнеров «слеза», общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм:

Порядок работы: Инструмент располагают на элайнере под углом к планируемому вектору тяги.

Крючок для эластиков — может быть использован для векторов тяги по II, III классу и межчелюстных тяг, а также для фиксации к мини-винтам, системам временной опоры, для проведения интрузии отдельных зубов.

Не требуют нагревания рабочих частей.

95 артикул KTS 50795 Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 4,00 мм (Щипцы Т-образные (Хаммерхед) для проволоки до 0,46мм/0,018", 0,41х0,56мм/0,016х0,022", общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 4,00 мм):

Порядок работы: два конца соединяются вместе, как шпунт и паз вокруг никель-титановой проволоки, так что концы проволоки достигают необходимого изгиба одним нажатием щипцов. Максимальная толщина проволоки: 0,46мм/0,018", 0,41х0,56мм/0,016х0,022".

96 артикул KTS 50796 Щипцы Оливера-Джонса для снятия колец, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм:

Порядок работы: заостренная рабочая часть зацепляется за придесневой край кольца. Пластиковая подушка опирается на окклюзионную поверхность зуба. Аккуратно сжимая щипцы, добиваются подвижности кольца и снимают его. Данные действия проводят с лингвальной и вестибулярной сторон. Твердосплавная вставка интегрирована в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

97 артикул KTS 50797 Щипцы Вейнгарта универсальные, мини, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы Вейнгарта, мини, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: рабочими частями инструмента захватывают и/или удерживают различные ортодонтические материалы, далее выполняют необходимые манипуляции. Возможна работа как во рту у пациента, так и вне ротовой полости.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,5мм мягкой/жесткой.

98 артикул KTS 50798 Щипцы для сгибания проволоки, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм (Щипцы для изгибания проволоки, универсальные (крампонные), макси, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 1мм мягкой/жесткой и с любыми дугами

99 артикул KTS 50799 Щипцы дистальные (кусачки), макси, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,80 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, макси, для проволоки до 0,56х0,71мм /0,022х0,028", Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,80 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с дугами до 0,022х0,028" (0,56х0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

100 артикул KTS 50800 Щипцы дистальные (кусачки), мини, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, мини, для проволоки до 0,56х0,71мм /0,022х0,028", Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с дугами до 0,022х0,028" (0,56х0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

101 артикул KTS 50801 Щипцы дистальные (кусачки), с длинными ручками, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, мини, с удлиненными ручками для проволоки до 0,56х0,71мм /0,022х0,028", Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с дугами до 0,022х0,028" (0,56х0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

102 артикул KTS 50802 Щипцы лигатурные (кусачки), детские, (мини, для мягкой проволоки), Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,50 мм (Щипцы (кусачки) лигатурные, мини, для проволоки до 0,4мм мягкой, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,50 мм):

Порядок работы: во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг (за исключением очень мягких).

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,40мм мягкой.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

103 артикул KTS 50803 Щипцы лигатурные (кусачки), 45°, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы (кусачки) лигатурные, угловые 45°, для проволоки до 0,4мм мягкой, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,00 мм):

Порядок работы: во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг (за исключением очень мягких).

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,40мм мягкой.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

104 артикул KTS 50804 Щипцы боковые (кусачки), средние, с высокопрочным углеродным покрытием, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы (кусачки) боковые, медиум, с высокопрочным TLC покрытием, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,70мм мягкой/жесткой и с дугами до 0,022х0,028" (0,56х0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

105 артикул KTS 50805 Щипцы боковые (кусачки), макси, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,70 мм (Щипцы (кусачки) боковые, макси, для проволоки до 1,0мм жесткой, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,70 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 1,0мм мягкой/жесткой и с любыми дугами диаметром до 0,022х0,028" (0,56х0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

106 артикул KTS 50806 Щипцы боковые (кусачки), дистальные (сверхпрочные), общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм (Щипцы (кусачки) для проволоки до 1,3мм жесткой, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм):

Порядок работы: для работы с лабораторной проволокой жесткой максимальным диаметром до 1,3мм.

107 артикул KTS 50807 Щипцы лингвальные (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные лингвальные, для проволоки до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм), удлиненная модель, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

108 артикул KTS 50808 Щипцы лингвальные лигатурные (кусачки), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,15 мм (Щипцы (кусачки) лигатурные, угловые, для проволок и дуг, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,15 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,30мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

109 артикул KTS 50809 Щипцы ортодонтические "Coone Style", общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 21,50 мм (Щипцы "Coon Style" для наложения лигатур до 0,015" (0,38мм), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 21,50 мм):

Порядок работы: вставьте лигатурную проволоку внутрь канавок рабочих частей, поверните щипцы и нажмите ручку щипцов для завязывания. Специальный канал автоматически фиксирует концы лигатуры, не требуя их переплетения, таким образом затягивая лигатуру первым узлом, обеспечивая более надежное крепление дуги в пазе.

Для наложение металлических лигатур до 0,015" (0,38мм).

110 артикул KTS 50810 Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, с губкой ступенчатой формы, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для формирования ступенчатых изгибов на дугах (Хилгерса), в трех вариантах по размеру шага, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: так как щипцы создают штыковидный изгиб, то, нанеся два изгиба противоположными поверхностями инструмента с двух сторон от брекета, можно легко сделать изгибы первого и второго порядка. Изгибы можно выполнять и вне полости рта, особенно если дуга имеет большое сечение и нанесение внутриротовых изгибов вызовет дискомфорт пациента. Величина изгиба зависит от степени сжатия щипцов размером. Предназначены для работы с дугами максимального диаметра до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

111 артикул KTS 50811 Щипцы для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,15 мм (Щипцы для формирования лигатур, с одним выступом, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,15 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,30мм мягкой.

112 артикул KTS 50812 Щипцы лигатурные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для формирования лигатур, с двумя выступами, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,30мм мягкой.

113 артикул KTS 50813 Щипцы ортодонтические для формирования омега петель, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,30 мм (Щипцы ортодонтические (Твида) для формирования петель и отрезания проволок, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,30 мм):

Порядок работы: при сжатии щипцов автоматически формируется часть петли, остальная часть образуется путем изгибания дуги вокруг круглой рабочей части щипцов. В зависимости от необходимой кривизны (размера) петли изгиб выполняется относительно меньшей или большей ступени цилиндрической рабочей части.

Может использоваться с круглыми и квадратными дугами размером до 0,021x0,025 дюйма (0,53x0,64мм). Встроенная режущая кромка позволяет отрезать дугу от 0,014 дюйма до 0,020 дюйма (0,36–0,51мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

114 артикул KTS 50814 Щипцы для формирования петель (Оттсо) 12,5см, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы Твида для формирования петель (ОТ), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: при сжатии щипцов автоматически формируется часть петли, остальная часть образуется путем изгибания дуги вокруг круглой рабочей части щипцов. В зависимости от необходимой кривизны (размера) петли изгиб выполняется относительно меньшей или большей ступени цилиндрической рабочей части.

Вогнутая рабочая часть имеет насечки, а 3 ступенчатые секции диаметром 0,045 дюйма, 0,060 дюйма и 0,075 дюйма обеспечивают идеальную длину. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,50мм и с дугами до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

115 артикул KTS 50815 Щипцы для установки торка, в составе: Щипцы изгибающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм, Щипцы удерживающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм

Порядок работы: набор состоит из двух типов щипцов. Первыми прочно удерживаю дугу по краям планируемого места изгиба, вторыми зажимают место изгиба и поворачивая формируют нужный торк. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

116 артикул KTS 50815/A Щипцы для установки торка, Т/С, в составе: Щипцы изгибающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм; Щипцы удерживающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм:

Порядок работы: набор состоит из двух типов щипцов. Первыми прочно удерживаю дугу по краям планируемого места изгиба, вторыми зажимают место изгиба и поворачивая формируют нужный торк. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм)

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

117 артикул KTS 50816 Щипцы для установки торка, в составе: Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 16,75 мм, выемка: длина 9,50 мм; Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 8,87 мм:

Порядок работы: набор состоит из двух типов щипцов. Первыми прочно удерживаю дугу по краям планируемого места изгиба, вторыми зажимают место изгиба и поворачивая формируют нужный торк. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм)

118 артикул KTS 50816/A Щипцы для установки торка, Т/С, в составе: Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 17,50 мм, выемка: длина 9,87 мм; Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 9,50 мм и толщина 3,50 мм:

Порядок работы: набор состоит из двух типов щипцов. Первыми прочно удерживаю дугу по краям планируемого места изгиба, вторыми зажимают место изгиба и поворачивая формируют нужный торк. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм)

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

119 артикул KTS 50817 Щипцы для установки торка, с ключом, в составе: Щипцы общей длиной 125 мм, ширина рабочей части 11,25 мм; Торковый ключ общей длиной 90 мм, размерами рабочей части: 4,50 x 5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм:

Порядок работы: можно наносить изгибы на дугу диаметром до 0,022x0,028".

1. Нанести маркером на дуге метки вокруг брекета того зуба, для которого необходим изгиб третьего порядка.

2. Снять дугу, зажать между рабочими частями в пределах метки.

3. Удерживая дугу, установить ключ и, отклонив ключ на необходимый градус, сформировать торковый изгиб.

Для легкого нанесения изгибов третьего порядка в пределах конкретного зуба без побочных деформаций соседних участков дуги.

120 артикул KTS 50817/A Щипцы для установки торка, с ключом, Т/С, в составе: Щипцы общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; Торковый ключ общей длиной 90 мм, размерами рабочей части: 4,50x5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм:

Порядок работы: можно наносить изгибы на дугу диаметром до 0,022x0,028".

1. Нанести маркером на дуге метки вокруг брекета того зуба, для которого необходим изгиб третьего порядка.

2. Снять дугу, зажать между рабочими частями в пределах метки.

3. Удерживая дугу, установить ключ и, отклонив ключ на необходимый градус, сформировать торковый изгиб.

Для легкого нанесения изгибов третьего порядка в пределах конкретного зуба без побочных деформаций соседних участков дуги.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

121 артикул KTS 50818 Щипцы для сгибания проволоки, с одним сечением, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм (Щипцы для изгибания проволок, с одной канавкой, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

122 артикул KTS 50819 Щипцы для формирования круглых и прямоугольных загибов проволоки, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,50 мм (Щипцы для формирования загибов проволоки на круглых или прямоугольных дугах, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,50 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,028" (0,70мм) мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм). Идеально подходят для доступа в области задней части ротовой полости.

123 артикул KTS 50820 Щипцы ортодонтические для дистального загиба прямоугольных дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,25 мм (Щипцы ортодонтические для дистального загиба дуг, широкие, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,25 мм):

Порядок работы: прямой загиб (одним легким сжатием) ортодонтической проволочной дуги без ее снятия. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

124 артикул KTS 50821 Щипцы ортодонтические для дистального загиба круглых, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,85 мм (Щипцы ортодонтические для дистального загиба дуг, узкие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,85 мм):

Порядок работы: прямой загиб (одним легким сжатием) ортодонтической проволочной дуги без ее снятия. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

125 артикул KTS 50822 Щипцы универсальные Waldsachs, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм (Щипцы универсальные Волдсэчс, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм):

Порядок работы: для захватов, сгибания, удержания, проволочных элементов. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,031" (0,79мм) мягкой/жесткой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) всех видов.

126 артикул KTS 50823 Щипцы ортодонтические для удаления адгезива, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 8,00 мм (Щипцы для удаления адгезива, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 8,00 мм):

Порядок работы: пластиковая подушка опирается на окклюзионную поверхность зуба. Аккуратно работая щипцами, производят скалывание адгезива с эмали зубов безопасным атравматичным металлическим наконечником.

127 артикул KTS 50824 Щипцы ортодонтические для формирования петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для формирования омега-петель и закрывающих петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: вставить проволоку в паз, прижать для образования петли. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

128 артикул KTS 50825 Щипцы ортодонтические, двойные, для формирования прямоугольных изгибов дуг, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,25 мм (Щипцы Энгеля/Твида для формирования прямоугольных изгибов дуг, укороченные, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,25 мм):

Порядок работы: при помощи одних щипцов можно наносить изгибы первого и второго порядков. Используя две пары щипцов, можно сделать изгибы третьего порядка (торк) в области одного зуба или группы зубов. Для работы с прямоугольными проволоками/дугами максимальным диаметром до 0,022"x0,028".

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

129 артикул KTS 50826 Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; (Щипцы для формирования лингвальных дуг (бюгельные), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками/дугами максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) жесткой.

130 артикул KTS 50827 Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,75 мм (Щипцы для формирования лингвальных дуг (бюгельные), узкие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,75 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками/дугами максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) жесткой.

131 артикул KTS 50828 Щипцы ортодонтические для формирования прямоугольных изгибов дуг общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), толстые, до 0.050", общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: при помощи одних щипцов можно наносить изгибы первого и второго порядков. Используя две пары щипцов, можно сделать изгибы третьего порядка (торк) в области одного зуба или группы зубов, максимальное сечение проволоки: до 0.050" (1,27мм).

132 артикул KTS 50829 Щипцы ортодонтические для формирования изгибов дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), тонкие, до 0.028", общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: при помощи одних щипцов можно наносить изгибы первого и второго порядков. Используя две пары щипцов, можно сделать изгибы третьего порядка (торк) в области одного зуба или группы зубов, максимальное сечение проволоки: до 0.028" (0,71мм).

133 артикул KTS 50830 Щипцы ортодонтические, двойные, для формирования лингвальных дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,00 мм (Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), стандартные, 0.040", общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,00 мм):

Порядок работы: при помощи одних щипцов можно наносить изгибы первого и второго порядков. Используя две пары щипцов, можно сделать изгибы третьего порядка (торк) в области одного зуба или группы зубов, максимальное сечение проволоки: до 0.040" (1,02мм).

134 артикул KTS 50831 Щипцы Джарабака, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм (Щипцы Джарабака, круглые рабочие части, с 2-я канавками и резаком, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм):

Порядок работы: режущая способность: для мягкой проволоки 0,020" (0,51мм) и дуг диаметром до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

135 артикул KTS 50832 Щипцы Джарабака, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм (Щипцы Джарабака, с 2-я канавками и резаком, закругленные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм):

Порядок работы: режущая способность: для мягкой проволоки 0,020" (0,51мм) и дуг диаметром до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

136 артикул KTS 50833 Щипцы Джарабака, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы Джарабака, с 3-я канавками, прямоугольные рабочие части, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: для изгибания мягкой проволоки до 0,020" (0,51мм) и дуг диаметром до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

137 артикул KTS 50834 Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,75 мм (Щипцы клювовидные, с функцией отрезания проволоки, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,75 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,025" (0,64мм). мягкой и с дугами диаметром до 0,022x0,025" (0,56x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

138 артикул KTS 50835 Щипцы Нанса, с одной насечкой, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 4,00 мм (Щипцы Нанса, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 4,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,022" (0,56мм).

139 артикул KTS 50836 Щипцы Адерера (мини), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,50 мм:

Порядок работы: проволоочные элементы изгибают, помещая их между рабочими частями щипцов, затем сжимая с необходимым усилием.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,50мм мягкой/жесткой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

140 артикул KTS 50837 Щипцы клювовидные, тонкие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы клювовидные, тонкие рабочие части, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами.

141 артикул KTS 50838 Щипцы для снятия крышек паза с конвертируемых замков-трубок, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 8,00 мм:

Порядок работы: подходят для снятия крышек с конвертируемых замков-трубок различных типов брекет систем от разных производителей.

142 артикул KTS 50839 Щипцы для снятия брекетов, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для снятия колец с пластиковым упором, короткие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: заостренная рабочая часть зацепляется за придесневой край кольца. Пластиковый наконечник опирается на окклюзионную поверхность зуба, что обеспечивает идеальное положение заостренного наконечника для захвата десневого края кольца. Аккуратно сжимая щипцы, добиваются подвижности кольца и снимают его.

Назначение: идеально подходит для снятия колец с премоляров, клыков, резцов в ротовой полости и на моделях.

143 артикул KTS 50840 Щипцы для снятия брекетов, с длинными концами, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 13,80 мм (Щипцы для снятия колец с пластиковым упором, удлиненные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 13,80 мм):

Порядок работы: заостренная рабочая часть зацепляется за придесневой край кольца. Пластиковый наконечник опирается на окклюзионную поверхность зуба, что обеспечивает идеальное положение удаляемого наконечника для захвата десневого края кольца. Аккуратно сжимая щипцы, добиваются подвижности кольца и снимают его.

Назначение: идеально подходит для снятия колец в ротовой полости и на моделях.

144 артикул KTS 50841 Щипцы для снятия брекетов (Оптисо), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для снятия колец ОТ, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: заостренная рабочая часть зацепляется за придесневой край кольца. Пластиковая подушка опирается на окклюзионную поверхность зуба. Аккуратно сжимая щипцы, добиваются подвижности кольца и снимают его. Данные действия проводят с лингвальной и вестибулярной сторон. **Назначение:** специально разработаны для быстрого и безопасного снятия колец. Особенно хорошо подходят для снятия колец моляров.

145 артикул KTS 50842 Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 6,00 мм:

Порядок работы: снятие брекета производится сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионной и гингивальной стороны. Легко снимает брекеты, удерживая боковую часть брекета в горизонтальном положении или под лигатурные крылья стяжки и прилагая равномерные усилия, затягивая или поворачивая по часовой стрелке.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

146 артикул KTS 50843 Щипцы Вейнгарта (лингвальные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 9,50 мм (Щипцы Вейнгарта лингвальные, с изогнутыми концами, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 9,50 мм):

Порядок работы: рабочими частями инструмента захватывают и/или удерживают различные ортодонтические материалы, далее выполняют необходимые манипуляции. Возможна работа как во рту у пациента, так и вне ротовой полости. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) и с дугами диаметром до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) любой жесткости.

147 артикул KTS 50844 Щипцы Вейнгарта (с прорезями), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы Вейнгарта, 20 градусов, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,00 мм):

Порядок работы: рабочими частями инструмента захватывают и/или удерживают различные ортодонтические материалы, далее выполняют необходимые манипуляции. Возможна работа как во рту у пациента, так и вне ротовой полости.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) и с дугами диаметром до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) любой жесткости.

148 артикул KTS 50845 Щипцы Вейнгарта, (с насечками, с изогнутыми концами), общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 7,00 мм (Щипцы Вейнгарта (удлиненные рабочие части), общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 7,00 мм):

Порядок работы: рабочими частями инструмента захватывают и/или удерживают различные ортодонтические материалы, далее выполняют необходимые манипуляции. Возможна работа как во рту у пациента, так и вне ротовой полости.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) и с дугами диаметром до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) любой жесткости.

149 артикул KTS 50846 Щипцы Вейнгарта, тонкие, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 7,00 мм (Щипцы Вейнгарта Слим (утонченный дизайн), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 7,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) и с дугами диаметром до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) любой жёсткости.

150 артикул KTS 50847 Щипцы Вейнгарта (с прорезями, с изогнутыми концами), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм:

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,030" (0,76мм) и с дугами диаметром до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм) любой жёсткости.

151 артикул KTS 50848 Щипцы ортодонтические, с изогнутыми краями, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы для снятия брекетов и адгезива, угловые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,00 мм):

Порядок работы: инструмент подходит для снятия брекетов всех типов и для удаления адгезива. Процесс удаления производится сжатием основания брекета лезвием, с боков (при снятой дуге) или остатков адгезива в месте прикрепления.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

152 артикул KTS 50849 Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм (Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), макси, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм):

Порядок работы: формирование изгибов производится рабочими частями инструмента. Проволочный элемент располагают между рабочими частями, затем регулируемым усилием на ручки, при аккуратном сжатии щипцов наносят плавный изгиб на дугу, меняя ее форму.

153 артикул KTS 50850 Щипцы ортодонтические для формирования дуг, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм (Щипцы Хоу Ютилити, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм):

Порядок работы: Внутренняя поверхность рабочей части — зубчатая для надежного удержания дуги, наружная — закругленная и гладкая, что обеспечивает комфорт для губ и щек пациента.

154 артикул KTS 50850/A Щипцы ортодонтические для формирования дуг, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм (Щипцы Хоу Ютилити, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм):

Порядок работы: Внутренняя поверхность рабочей части — зубчатая для надежного удержания дуги, наружная — закругленная и гладкая, что обеспечивает комфорт для губ и щек пациента.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

155 артикул KTS 50851 Щипцы ортодонтические для проволоки, двойные, с незначительным изгибом (Щипцы (кусачки) для толстой проволоки Double Action, короткие, с изгибом рабочей части, Т/С):

Порядок работы: для работы с лабораторной (жёсткой) проволокой максимальным диаметром до 2,0мм. Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

156 артикул KTS 50852 Щипцы ортодонтические для проволоки, двойные, с незначительным изгибом, Т/С, общей длиной 180 мм, шириной рабочей части 23,00 мм (Щипцы (кусачки) для толстой проволоки Double Action, длинные, с изгибом рабочей части, Т/С, общей длиной 180 мм, шириной рабочей части 23,00 мм):

Порядок работы: для работы с лабораторной (жёсткой) проволокой максимальным диаметром до 2,0мм. Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

157 артикул KTS 50853 Щипцы (кусачки) для толстой проволоки, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм (Щипцы (кусачки) для толстой проволоки, магнум, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм):

Порядок работы: для работы с лабораторной (жёсткой) проволокой максимальным диаметром до 1,0мм

158 артикул KTS 50854 Щипцы для лигатур с лезвием для резки, широкие, с изогнутыми концами Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм (Щипцы (кусачки) для лигатур, широкие, с изогнутыми концами 15°, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с мягкими дугами.

Во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг, за исключением очень мягких.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

159 артикул KTS 50855 Щипцы для лигатур с лезвием для резки, широкие, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 128 мм, шириной рабочей части 11,50 мм (Щипцы (кусачки) для лигатур, широкие, с изогнутыми концами 15°, удлиненная рабочая часть, Т/С, общей длиной 128 мм, шириной рабочей части 11,50 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с мягкими дугами.

Во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг, за исключением очень мягких.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

160 артикул KTS 50856 Щипцы для лигатур с лезвием для резки, тонкие, MINI, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,82 мм (Щипцы (кусачки) для лигатур слим-мини, прямые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,82 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с мягкими дугами.

Во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг, за исключением очень мягких.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

161 артикул KTS 50857 Щипцы для лигатур для резки, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы (кусачки) для лигатур, слим-мини, с изогнутыми концами 15°, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с мягкими дугами.

Во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг, за исключением очень мягких.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

162 артикул KTS 50858 Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

163 артикул KTS 50859 Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, короткие, Т/С, общей длиной 122 мм, шириной рабочей части 11,65 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, с укороченной шейей, Т/С, общей длиной 122 мм, шириной рабочей части 11,65 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

164 артикул KTS 50860 Щипцы для литагур с зажимом, повышенной жёсткости, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы (кусачки) Флэш, с ловушкой, повышенной жёсткости, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,55x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

165 артикул KTS 50861 Щипцы для литагур, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы (кусачки) Флэш, лигатурные, 45°, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,30мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

166 артикул KTS 50862 Щипцы ортодонтические (кусачки) дистальные, с зажимом, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, утонченный дизайн, с зажимной ловушкой, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм)

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

167 артикул KTS 50863 Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, закругленные, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, удлиненная модель, закругленная рабочая часть, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 10,00 мм С):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

168 артикул KTS 50864 Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 6,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 6,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

169 артикул KTS 50865 Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, короткие, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, укороченные, макси, с закругленной рабочей частью и укороченной шеей, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

170 артикул KTS 50866 Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки, плоская рабочая часть, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы (кусачки) для жесткой проволоки и дуг, плоская рабочая часть, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,50мм мягкой/жесткой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

171 артикул KTS 50867 Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки, изогнутая рабочая часть, Т/С, общей длиной 123 мм, шириной рабочей части 12,15 мм (Щипцы (кусачки) для жесткой проволоки и дуг, 15°, изогнутая рабочая часть, Т/С, общей длиной 123 мм, шириной рабочей части 12,15 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,50мм мягкой/жесткой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

172 артикул KTS 50868 Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, mini head, изогнутые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,00 мм (Щипцы (кусачки) лигатурные лингвальные, мини, с длинными ручками, изогнутые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,00 мм):

Порядок работы: для работы с мягкой лигатурной проволокой диаметром до 0,012" (0,30мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

173 артикул KTS 50869 Щипцы лингвальные для дистального конца, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 6,00 мм (Щипцы (кусачки) дистальные лингвальные, с удлиненными ручками, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 6,00 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

174 артикул KTS 50870 Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 9,00 мм (Щипцы (кусачки) лигатурные лингвальные, мини, с длинными ручками, прямые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 9,00 мм):

Порядок работы: для работы с мягкой лигатурной проволокой диаметром до 0,012" (0,30мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

175 артикул KTS 50871 Щипцы лингвальные для снятия брекетов, закругленная рабочая часть, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,95 мм (Щипцы лингвальные для снятия брекетов (с изогнутыми концами, рабочая часть закругленная), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,95 мм):

Порядок работы: обхватите рабочими частями щипцов брекет у основания, затем легко снимите брекет покачивающими движениями или сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионно-гингивальной стороны.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

176 артикул KTS 50872 Щипцы ортодонтические (Т-образные для формирования изгибов на нитиноловых дугах, укороченные, с гладкой рабочей частью), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,00 мм (Щипцы Т-образные для формирования изгибов на нитиноловых дугах, укороченные, с гладкой рабочей частью, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками и дугами максимальным диаметром до 0,025" (0,64мм), 0,41x0,56мм /0,016x0,022".

177 артикул KTS 50873 Щипцы для изгиба дистального конца, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 14,00 мм (Щипцы Т-образные для изгиба дистального конца нитиноловых дуг, с длинными ручками и насечками на рабочей части, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 14,00 мм):

Порядок работы: для работы с проволоками и дугами максимальным диаметром до 0,025" (0,64мм), 0,41x0,56мм /0,016 x0,022".

178 артикул KTS 50874 Щипцы для сгибания стреловидных кламмеров, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 5,00 мм:

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,7мм жёсткой.

179 артикул KTS 50875 Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 8,50 мм:

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,7мм жёсткой.

180 артикул KTS 50875/A Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 8,50 мм:

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,7мм жёсткой.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

181 артикул KTS 50876 Щипцы для снятия брекетов, угловые, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 6,00 мм:

Порядок работы: рабочие части расположены под прямым углом к ручкам. Это позволяет работать и в переднем, и в боковых участках полости рта. Снятие брекета производится сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионной и гингивальной сторон.

182 артикул KTS 50877 Щипцы для снятия брекетов, прямые, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм:

Порядок работы: прямой наконечник инструмента обеспечивает видимость и легкий доступ в передние области. Снятие брекета производится сжатием его основания с боков (при снятой дуге).

183 артикул KTS 50878 Щипцы клювовидные, с одной насечкой, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,35 мм:

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Благодаря размеру этого изделия и размеру рабочей части он способен изгибать и формировать проволоку до 0,070 дюйма с очень небольшим усилием.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,07" и с дугами до 0,021x0,025" (0,53x0,64мм)

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

184 артикул KTS 50879 Щипцы для сгибания бюгелей, с насечками, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы Де Ла Росса (Холлоу Чоп) для контурирования и формирования небных изгибов на дугах, с канавками, макси, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: формирование изгибов производится рабочими частями инструмента. Проволочный элемент располагают между рабочими частями, затем регулируемым усилием на ручки, при аккуратном сжатии щипцов наносят плавный изгиб на дугу, меняя ее форму.

Для всех типов дуг с канавками для диаметров 0,016", 0,018" и 0,022" (0,41, 0,46 и 0,56 мм).

185 артикул KTS 50880 Щипцы для сгибания бюгелей, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,63 мм (Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), зауженные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,63 мм):

Порядок работы: формирование изгибов производится рабочими частями инструмента. Проволочный элемент располагают между рабочими частями, затем регулируемым усилием на ручки, при аккуратном сжатии щипцов наносят плавный изгиб на дугу, меняя ее форму.

Подходят для всех размеров и всех видов дуг, за исключением лицевых дуг большого диаметра.

186 артикул KTS 50881 Щипцы (кусачки) дистальные, изогнутые, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,30 мм (Щипцы (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,30 мм):

Порядок работы: при укорочении дуги в полости рта дистально необходимо держать щипцы параллельно замку, не изгибая дугу. В противном случае повышается риск отклеивания замка. Для снижения вероятности отклеивания замка при укорочении жестких дуг большого сечения можно придерживать его ортодонтическим скалером.

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,25мм мягкой и с дугами до 0,022x0,028" (0,56x0,71мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

187 артикул KTS 50882 Щипцы ортодонтические для снятия брекетов, прямые, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы для снятия брекетов, прямые, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: обхватите рабочими частями щипцов брекет у основания, затем легко снимите брекет покачивающими движениями или сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионно-гингивальной стороны.

188 артикул KTS 50883 Щипцы ортодонтические для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм (Щипцы для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм):

Порядок работы: поместите крючок внутри щипцов со стороны отверстия, а затем зажимайте на дуге рабочими частями инструмента для надежной фиксации крючка.

189 артикул KTS 50884 Щипцы ортодонтические для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм (Щипцы для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм):

Порядок работы: поместите крючок внутри щипцов со стороны отверстия, а затем зажимайте на дуге рабочими частями инструмента для надежной фиксации крючка.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

190 артикул KTS 50885 Щипцы ортодонтические контурные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм (Щипцы контурные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм):

Порядок работы: ортодонтические щипцы для контурирования идеально подходят для формирования и контурирования дуг, изменения формы моляров и улучшения контуров коронки. Они также особенно полезны для создания подчеркнутых кривых на проволочных элементах.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

191 артикул KTS 50886 Щипцы Адамса, большие, с двумя пирамидальными рабочими частями (No. 64), Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 12,75 мм:

Порядок работы: для работы с мягкой проволокой и дугами максимальных диаметров, а также с жёсткими проволоками до 1,0мм.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

192 артикул KTS 50887 Щипцы Адамса, большие, с пирамидальной и конусовидной рабочими частями (No. 65), Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 12,85 мм:

Порядок работы: щипцы прочно удерживаются на дуге, изгиб выполняется, как правило, вокруг круглой рабочей части инструмента. Вдавите проволоку внутрь и скруглите ее до нужной формы. Необходимо следить за тем, чтобы не происходило деформации дуги в других плоскостях.

Для работы с проволокой и дугами максимальных диаметров всех видов, а также с жёсткими проволоками до 1,0мм.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.

Принадлежности:

- артикул KTS 50889 Подставка для щипцов (100х90х180 мм), металлическая:

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение – «стоя».

- артикул KTS 50891 Подставка для щипцов (100х90х130 мм), пластиковая, малая:

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение – «стоя».

- артикул KTS 50892 Подставка для щипцов (100х90х255 мм), пластиковая, большая:

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение – «стоя».

- артикул KTS 50894 Лоток для хранения щипцов (60х150х210 мм), пластиковый:

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение – «лёжа».

5 ОСМОТР И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка технического состояния: Перед каждым использованием изделия следует проводить технический осмотр инструмента на предмет надлежащего внешнего вида и функционирования. Убедитесь, что на инструментах нет трещин, отслоений или загрязненных поверхностей. Прекращение использования продуктов определяет количество циклов прецессии (очистка, дезинфекция, стерилизация) и правильный износ и повреждение в результате работы инструмента.

Инструменты должны быть устойчивы к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации в соответствии с режимами МУ-287-113 паровым или воздушным методом.

5.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ

Перед предварительной очисткой удалите всякую грязь (механические загрязнения, гипс, пыль и т.д.), используя одноразовые гигиенические салфетки, бумажные полотенца или щетки с неестественными пластиковыми волокнами (например, никель).

5.2 СРОК СЛУЖБЫ ПОСЛЕ АВТОКЛАВИРОВАНИЯ

Щипцы ортодонтические из нержавеющей стали марки AISI 420 могут выдерживать автоклавирование максимум 25 циклов, пока их поверхность остается гладкой, без коррозии, на режущих кромках не появятся повреждения (сколы, зазубрены, трещины).

Рекомендации по автоклаву:

Согласно ААМІ, все многоразовые медицинские изделия должны соответствовать следующему стандарту.

ПАР: автоклав на водяном пару при 270 °F/132 °C в течение 10 минут

ВСПЫШКА: автоклав на водяном пару при 275 °F/134 °C в течение 5 минут.

ГАЗ (ЕТО): следуйте инструкциям производителя устройства, которое вы используете.

К.Т. рекомендует стерилизовать перед каждым использованием.

5.3 ОЧИСТКА В МОЕЧНОЙ МАШИНЕ (ДЕЗИНФЕКЦИЯ)

Изделие следует очищать в моечно-дезинфекционной машине, используя только жидкости для этой цели, в соответствии с инструкциями производителя на изделие и само устройство. Дезинфекцию проводят при температуре 93°C/ около 199,4 °F (±1) на бане с деионизированной водой без моющих средств в течение примерно 10 минут (+5), а затем сушат.

Дезинфекция паровым методом (автоклав):

Предварительная очистка изделий не требуется. Их складывают в стерилизационные коробки и помещают в паровой стерилизатор. Дезинфекция осуществляется воздействием водяного насыщенного пара под избыточным давлением.

Дезинфекцию проводят при температуре 110°C (±2), водяной насыщенный пар под избыточным давлением P=0,05 МПа (0,5 кгс/кв. см) в стерилизационных коробках, время выдержки 20 (±5) минут.

Дезинфекция воздушным методом (воздушный стерилизатор):

Дезинфекцию воздушным методом проводят без упаковки в воздушных стерилизаторах.

Дезинфекцию проводят при температуре 120°C (±3) сухим горячим воздухом без упаковки (в лотках), время выдержки 45 (±5) минут.

5.4 ПОДГОТОВКА К СТЕРИЛИЗАЦИИ

- ✓ Инструменты смазать маслом для смазки инструментов, нанесенное в месте соединения.
- ✓ Инструменты для стерилизации должны быть упакованы по отдельности в соответствующую одноразовую бумагу/рукав или в специальные лотки или корзины. Тяжелые инструменты размещаем внизу, а легкие - сверху. Инструменты с прецизионными наконечниками или структуры, чувствительные к механическим повреждениям, требуют особого ухода. Для инструментов премиум-класса, сертифицированного немецкого карбида вольфрама, т.н. вольфрама, рекомендуется пройти процесс стерилизации отдельно.
- ✓ Инструменты следует стерилизовать в открытом положении.

ПРИМЕЧАНИЕ: стерилизация в закрытом положении (натянута) может повредить инструмент.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПАРАМЕТРАМ

Автоклавирование (паровая стерилизация):

Температура 134°C /около 273,2°F (±1); Давление 2,1 атм. (±1), давление выше атмосферного (избыточное давление); время стерилизационной выдержки 5 минут (+1) (при автоматическом управлении), инструменты упаковывают в стерилизационные упаковочные материалы, время высыхания 20 мин.

ВНИМАНИЕ: Изделия, изготовленные из неметаллических материалов, могут быть стерилизованы методом при температуре 120°C (+2)/около 248°F, Давление 1,1 атм (+0,2), продолжительность 45 минут.

Срок сохранения стерильности изделий, простерилизованных в стерилизационной коробке без фильтра, в двойной мягкой упаковке – 3 суток, в пергаменте, бумаге мешочной непропитанной, бумаге мешочной влагопрочной, бумаге упаковочной высокопрочной, бумаге крепированной, стерилизационной коробке с фильтром – 20 суток.

Стерилизация воздушным методом (сухой горячий воздух)

Перед стерилизацией воздушным методом изделия после предстерилизационной очистки обязательно высушивают в сушильном шкафу при температуре 85 °C до исчезновения видимой влаги.

Температура 180 °C/около 356 °F; время стерилизационной выдержки 60 минут (±5).

Срок сохранения стерильности изделий, простерилизованных в бумаге мешочной влагопрочной, бумаге упаковочной высокопрочной, бумаге крепированной – 20 суток. Кратность использования бумаги мешочной влагопрочной, бумаги крепированной – 2 раза, бумаги упаковочной высокопрочной - 3 раза.

Загрузку и выгрузку изделий проводят при температуре в стерилизационной камере 40-50 °C.

6 ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Следуя инструкциям производителя, производитель обеспечивает правильное функционирование продукта в течение минимального гарантийного срока службы, при этом продукты требуют систематического обслуживания. В течение гарантийного срока службы мы обеспечиваем ремонт или замену продукта в соответствии с условиями, на которые гарантия не распространяется. Для ремонта или замены обратитесь непосредственно к поставщику, у которого был приобретен продукт, и поставщик от вашего имени свяжется с нашим офисом обслуживания. Не ремонтируйте изделие самостоятельно.

ПОЗАБОТЬТЕСЬ О ИЗДЕЛИИ

- ✓ Не подвергать воздействию агрессивных химикатов
- ✓ Не проходить вторичное лечение
- ✓ Защищать от механических повреждений (падение, удар и т.д.)
- ✓ Используйте только моющие средства с сертификатами для медицинского применения для всех целей очистки.

7 УПАКОВКА РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ**7.1 Индивидуальная упаковка**

Упаковка и её химический состав.

Состав упаковочного материала (полиэтиленовые пакеты): Полиэтилен состоит из неполярных, насыщенных высокомолекулярных углеводов, которые не подвергаются воздействию сильных кислот или сильных оснований. Полиэтилен почти не впитывает воду. Газопроницаемость и проницаемость водяного пара (только полярные газы) ниже, чем для большинства пластмасс; легко пропускает кислород, углекислый газ и ароматизаторы.

Изделие должно быть уложено в упаковку:

- по одной штуке в полиэтиленовом пакете;
- размер упаковки (ДхШ), см:
 - 17,50 x 8,00 ±2 см – для KTS 50691-50703, KTS 50705-50728, KTS 50730-50733, KTS 5736, KTS 50739-50747, KTS 50749-50755, KTS 50758-50760, KTS 50780, KTS 50783-50788, KTS 50790-50804, KTS 50806-50808, KTS 50810-50814, KTS 50817-50829, KTS 50831-50841, KTS 50844-50872, KTS 50874-50887;
 - 21,00 x 10,00 ±2 см – для KTS 40749, KTS 40903, KTS 40904, KTS 50704, KTS 50729, KTS 50734, KTS 50735, KTS 50737, KTS 50738, KTS 50748, KTS 50756, KTS 50757, KTS 50761, KTS 50779, KTS 50781, KTS 50782, KTS 50805, KTS 50809, KTS 50815, KTS 50815/A, KTS 50816, KTS 50816/A, KTS 50830, KTS 50842, KTS 50843, KTS 50851, KTS 50852, KTS 50873;
 - 32,00 x 20,00 ±2 см – для KTS 50889, KTS 50891, KTS 50892, KTS 50894.

7.2 Групповая упаковка. Изделия вместе с руководством по эксплуатации, должны быть уложены в упаковку в коробку или пакет. Коробка должна быть оклеена лентой клеевой на бумажной основе или полиэтиленовой лентой с липким слоем так, чтобы упаковка не могла быть вскрыта без нарушения целостности.

Изделие должно быть уложено в упаковку:

- 10 штук в групповой упаковке;
- размер (ДхШхВ), см:
 - 16,00 x 10,00 x 5,00 ±2 см – для KTS 50691-50703, KTS 50705-50728, KTS 50730-50733, KTS 5736, KTS 50739-50747, KTS 50749-50755, KTS 50758-50760, KTS 50780, KTS 50783-50788, KTS 50790-50804, KTS 50806-50808, KTS 50810-50814, KTS 50817-50829, KTS 50831-50841, KTS 50844-50872, KTS 50874-50887;
 - 25,00 x 15,00 x 7,00 ±2 см – для KTS 40749, KTS 40903, KTS 40904, KTS 50704, KTS 50729, KTS 50734, KTS 50735, KTS 50737, KTS 50738, KTS 50748, KTS 50756, KTS 50757, KTS 50761, KTS 50779, KTS 50781, KTS 50782, KTS 50805, KTS 50809, KTS 50815, KTS 50815/A, KTS 50816, KTS 50816/A, KTS 50830, KTS 50842, KTS 50843, KTS 50851, KTS 50852, KTS 50873;
 - 40,00 x 40,00 x 23,00 ±2 см – для KTS 50889, KTS 50891, KTS 50892, KTS 50894.

7.3 Для транспортирования законсервированное изделие в упаковке с руководством по эксплуатации должно быть уложено в ящики из листовых древесных материалов или дощатые, или коробку из гофрокартона. Дощатые ящики должны быть выложены внутри водонепроницаемым материалом.

Изделие должно быть уложено в упаковку:

- 100 штук в транспортной упаковке;
- размер упаковки (ДхШхВ), см: 30,48 x 30,48 x 25,40 ±2 см.
- 240 штук в транспортной упаковке;
- размер упаковки (ДхШхВ), см: 35,56 x 29,845 x 36,83 ±2 см.

Примечание:

1. Транспортирование изделия в железнодорожных контейнерах может производиться в первичной упаковке.

2. При отгрузке в один адрес двух и более транспортных мест они по требованию транспортных организаций могут быть оформлены в пакет.

8 МАРКИРОВКА

На изделие должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- артикул.

На индивидуальной/ групповой упаковке должны быть нанесены:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- адрес предприятия-изготовителя;
- наименование медицинского изделия;
- надпись «Нержавеющая сталь», марки AISI 420
- количество изделий в упаковке;
- соответствующие международным стандартам условные обозначения «читать руководство по эксплуатации перед использованием»;
- артикул;
- номер партии (серии);
- срок годности;
- дата производства;
- условное обозначение CE;
- уполномоченный представитель производителя;
- номер регистрационного удостоверения;
- утилизировать согласно действующему законодательству РФ;
- использование только квалифицированным специалистом;
- многоразовое изделие;
- перед применением изделие подвергнуть стерилизации.

Символы, используемые при маркировке:

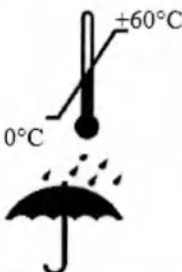
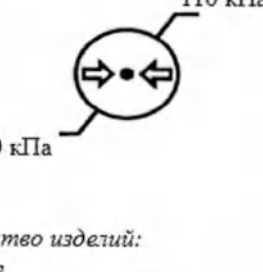
Символ	Значение
	Информация о производителе
	Дата производства
	Серийный номер
	«Читать руководство по эксплуатации перед использованием»
	Сухое хранение
	Обращаться осторожно
	Символ температуры
	Символ ограничения влажности
	Символ ограничения атмосферного давления
	Соответствует Директиве ЕС по медицинским приборам (MDD) 93/42/EEC

МАКЕТ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ/ ГРУППОВОЙ УПАКОВКИ:

		К.Т. SURGICO/Компания «К.Т.СЕРДЖИКО» P.O box 1830, 40-B, Small Industrial Estate, Sialkot-Pakistan/ почтовый ящик 1830, 40-B, Малая промышленная зона, Сялкот-Пакистан	
Щипцы ортодонтические с принадлежностями			
Артикул: KTS XXXXX  Lot XXXXXX/X	Наименование изделия:  : YYYY-MM-DD	Количество изделий: XXX шт.	  
«Нержавеющая сталь», марки AISI 420		Срок годности: 5 лет	
многоразовое изделие		перед применением изделие подвергнуть стерилизации	
Использование только квалифицированным специалистом		Утилизировать согласно действующему законодательству РФ. Класс отходов Б (СанПиН 2.1.3684-21)	
Уполномоченный представитель производителя на территории РФ: ООО «МЕДКОН ИНСТРУМЕНТС» Юр. адрес: 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 9, стр. 1, этаж 3, помещение 4, ком. 16Ф; тел: +7 (962) 924 1369; e-мейл: medconinstruments@yandex.ru Номер регистрационного удостоверения:			

Транспортная маркировка – в зависимости от видов используемых транспортных средств. Маркировка наносится непосредственно на тару или на ярлыки: фанерные, металлические, бумажные или из древесноволокнистой плиты. При этом манипуляционные знаки, нанесенные на таре, должны соответствовать значениям: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги».

→ МАКЕТ ТРАНСПОРТНОЙ МАРКИРОВКИ

			
Наименование изделия		Щипцы ортодонтические с принадлежностями	
Артикул: 	«Нержавеющая сталь», марки AISI 420 KTS XXXXX	Срок годности: 5 лет	
Уполномоченный представитель производителя на территории РФ: 	ООО «МЕДКОН ИНСТРУМЕНТС» юр. адрес: 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 9, стр. 1, этаж 3, помещение 4, ком. 16Ф; тел: +7 (962) 924 1369; e-мейл: medconinstruments@yandex.ru К.Т. SURGICO/ Компания «К.Т.СЕРДЖИКО» P.O box 1830, 40-B, Small Industrial Estate, Sialkot Pakistan tel: (+92)2 3240587, 3256101; fax: (+92) 52 3250587	Lot XXXXXX/X	 YYYY-MM-DD
Номер регистрационного удостоверения:			
  			
Количество изделий: XXX шт.			

10 ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА:→ **Химический состав (с процентным содержанием детального химического состава)****Основной материал:** Нержавеющая сталь марки AISI 420, International Steels Limited, Пакистан.

ВИД И ТВЕРДОСТЬ СТАЛИ								
Марка стали		Описание стали			Твердость в упрочненном состоянии*, HRC			
AISI 420	Нержавеющая сталь	Мартенсит(ный) (высокопрочное железо/ хром)			45–49			
AISI 420								
Оценка		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
Мин.		0.09%	-	-	-	-	11.50%	-
Макс.		0.15%	1%	1%	0.04%	0.03%	13.50%	0.75%

*закалка и низкотемпературный отпуск при ~ 205°C

→ **Механические свойства материала AISI 420**

Предел прочности, МПа – 550

Шероховатость поверхности (Ra), мкм – 2,5

Усилие свободного хода в замке, не должно превышать: 0,1 кгс.

Твердосплавные вставки – режущие кромки (Режущие кромки) щипцов изготавливаются из Т/С (карбид вольфрама) марки CTF24E, CERATIZIT S.A., 101, Route de Holzem, 8232 Mamer, Люксембург, соответствует стандарту ASTM-F 899-12/ ISO 7153-1. Т/С (карбид вольфрама) является биосовместимым материалом для медицинских изделий.

Прочность вставки из карбида вольфрама: 4,9 ГПа**Покрытие**

Покрытие TLC (titanium nitride coating for dental instruments) Это покрытие увеличивает твердость инструмента. (Щипцы арт. KTS 50804)

Технические аспекты данного покрытия:

1. Процесс, выполненный на данных инструментах, представляет собой покрытие PVD (физическое осаждение пара), также называется Тонкой пленкой или Плазменным покрытием.
2. Состав материала: Карбид Титана (TiC), Нитрид Титана (TiN), Оксид Титана (TiO).
3. Это 100% биосовместимое покрытие, нетоксично, не опасно.
4. Толщина покрытия составляет 0,6 - 0,7 микрона.
5. Автоклавирование и стерилизация совместимы при температуре более 200 °C.
7. Это делается в условиях атмосферного контролируемого высокого вакуума.
8. Также известно как покрытие с химической стойкостью из титана.

Параметры Титанового покрытия:

1. Целевой материал ----- Ti
2. Реактивные газы ----- Ar + C₂H₂
3. Отопление ----- 180 °C
4. Время покрытия ----- 45 мин.
5. Напряжение смещения ----- 60-80 В постоянного тока
6. Начальный вакуум ----- 0,008 Па
7. Вакуум для нанесения покрытия ----- 0,57 Па

Черное Оксидное Покрытие: Чёрная металлическая оксидная плёнка, Fe₃O₄ (железная окалина, кристаллогидрат). (Щипцы арт. KTS 50806)

Оксидирование стали – процесс образования неактивной защитной пленки на поверхности металла. Это один из самых действенных методов повышения антикоррозионной стойкости стали. За счет образования плотного защитного увеличивается прочность и долговечность изделий, повышаются диэлектрические свойства и декоративные качества.

Изделия покрыты чёрной металлической оксидной плёнкой (Fe_3O_4). Покрытие создаётся путём проведения химической реакции непосредственно на поверхности защищаемого материала. Раствор чёрного оксида содержит соли, провоцирующие начало реакции окисления. Твёрдая защитная плёнка получается в результате взаимодействия раствора и поверхностного слоя защищаемого металла. Чёрное оксидное покрытие – это простой метод защиты материалов, по эффективности одно из самых лучших способов защиты стали. У него есть два явных преимущества: неплохая коррозионная стойкость и малый коэффициент трения.

Пластиковые накладки на ручках: щипцы арт. KTS 50726 (черные) и KTS 50806 (красные), Пластификатор Eastman™ DOP, Торговая спецификация №: 401-17, производства EASTMAN CHEMICAL COMPANY, США.

Принадлежности:

Подставка для щипцов, артикулы: KTS 50889, изготовлена из стали марки AISI 420, International Steels Limited, Пакистан.

Подставка для щипцов и Лоток для хранения щипцов, артикулы: KTS 50891, KTS 50892, KTS 50894, изготовлена из прозрачного пластика, материал Литые акриловые листы, производства EASTMAN CHEMICAL COMPANY, США.

Материал упаковки:

Индивидуальная упаковка: полиэтиленовый пакет из полиэтилена (PE) марки PE-300, производства LG CHEM, Южная Корея.

Групповая упаковка: коробка из однослойного картона, марки Simcote., производства MetsäBoard., Финляндия.

Транспортная упаковка: коробка из гофрокартона, торговой марки STORA ENSO, производства Stora Enso Oyj, Финляндия.

11 ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Все поверхности изделия не должны иметь острых краев и заусенцев.
- Все формованные детали не должны иметь неровной поверхности.
- На всей поверхности не должно быть точечной коррозии, трещин и т.д.

12 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Щипцы ортодонтические соответствуют требованиям к размерам, определенным в «Справочнике DIN 100/1. Медицинские инструменты 1 – Основные стандарты, инструменты для удержания и обработка».

Стандарт дизайна:	По каталогам/Предоставляется заказчиком
Поверхность:	гляnceвая или матовая
Травление (маркировка изделия):	По требованию заказчика
Материал:	сталь марки «AISI 420»
Чертежи изделий:	см. Приложение 01 Документа № К.Т.-TF-01

- * Поверхность: глянцевая (блестящая) для изделий: KTS 40903, KTS 40904, KTS 50809, KTS 50889; для остальных изделий поверхность матовая.

12.1. Составные части:

Щипцы состоят из трех частей:

- пара ручек, за которые щипцы берутся в руку;
- шарнир, то есть точка поворота щипцов;
- головка с захватной частью или режущей кромкой.

12.2. Конструкция, основные размеры, фото.

1. Щипцы для резки гипса, общей длиной 200 мм, шириной рабочей части 29,50 мм, артикул KTS 40749 (Щипцы (кусачки) для резки гипса, общей длиной 200 мм, шириной рабочей части 29,50 мм)

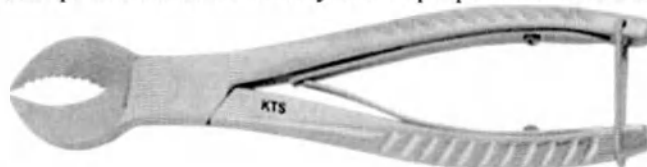
Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 29,50 мм, длина 37,50 мм, одна сторона зазубрена, ширина режущей кромки $2,00 \pm 0,25$ мм, Шаг зазубрины $2,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 200 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для гипса с замком/ремешком подходят для отрезания отлитых гипсовых моделей для расщепления гипса при работе с изделиями из медицинского гипса.

Стоматологический гипс обычно используется для создания гипсовых моделей в стоматологии. Щипцы для резки гипса используются при резке и наложении гипса.



2. Щипцы для установки сепарационных колец, со средними губками, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 2,50 мм, артикул KTS 40903 (Щипцы для установки сепарационных колец, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 2,50 мм)

Тип блока: винтовое соединение

Размеры: размеры рабочей части: длина загнутой части 16,50 мм, ширина (на концах) 2,50 мм, длина 55,50 мм, общая длина 160 ± 5 мм.

Поверхность: глянцевая (блестящая)

Описание: Щипцы для установки сепараторов используются для установки эластомерных сепарационных колец во рту пациента и/или на моделях челюстей. Используются для позиционирования сепарационных колец.



3. Щипцы для установки эластомерных колец, со средними губками, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 3,00 мм, артикул KTS 40904. (Щипцы для установки эластомерных сепарационных колец, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 3,00 мм)

Тип блока: винтовое соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина (на концах) 3,00 мм, длина 56,00 мм, общая длина 160 ± 5 мм.

Поверхность: глянцевая (блестящая)

Описание: Щипцы для установки сепараторов используются для установки эластомерных сепарационных колец во рту пациента и/или на моделях челюстей. Используются для позиционирования сепарационных колец.



4. Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,25 мм, артикул KTS 50691. (Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С (прямоугольная рабочая часть), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,25 мм)

Вставки: режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,25 мм, длина 24,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,50 ±0,25 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами предназначены для быстрого и безопасного снятия брекетов с поверхности зубов. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья. Рабочая часть со вставкой из карбида вольфрама обеспечивает высочайшую прочность рабочим частям инструмента.

Щипцы предназначены для быстрого и безопасного снятия брекетов.



5. Щипцы для снятия брекетов, с загнутыми концами, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм, артикул KTS 50692 (Щипцы для снятия брекетов и адгезива, прямые, с металлическим упором, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 20,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,50 ±0,25 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов и адгезива с металлическим упором предназначены для быстрого и безопасного снятия брекетов.



6. Щипцы крампонные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 3,75мм, артикул KTS 50693 (Щипцы Твида для формирования петель, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 3,75мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина (на концах) 3,75 мм, длина 17,50 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Твида (Tweed) – предназначены для изготовления закрывающих изгибов и пружин на основе закрывающих петель из квадратной или прямоугольной проволоки. Рабочие части предназначены для надежного удержания проволок.



7. Щипцы для снятия брекетов, с прямыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм, артикул KTS 50694 (Щипцы универсальные для снятия брекетов, адгезива, замков и колец, прямые, с пластиковым упором и тонким профилем, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 24,00 мм, пластиковая опорная площадка диаметр 6,35 мм, ширина режущей кромки Т/С: $3,75 \pm 0,25$ мм, общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы с пластиковым упором предназначены для быстрого и безопасного снятия брекетов всех типов, а также адгезива, замков и колец. Рабочие части имеют более изогнутый и тонкий дизайн по сравнению со стандартной конструкцией.



8. Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм, артикул KTS 50695 (Щипцы клювовидные (Энгеля), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,25 мм, ширина (на концах) 3,50 мм, длина 12,50 мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы клювовидные Энгеля (Angle) – одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность). Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли, изгибать и удерживать проволоки, работать с фиксаторами и другими приспособлениями (многоцелевой инструмент).

Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



9. Щипцы универсальные, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм, артикул KTS 50696 (Щипцы универсальные (крампонные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 14,50 мм, ширина (на концах) 4,15 мм, длина 31,50 мм, длина рифлёной внутренней кромки 10,00 мм, общая длина 165 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: предназначены для захватывания, сгибания и сплющивания различных металлических материалов при зубопротезных работах и шинировании челюстей.



10. Щипцы для формирования V-образных изгибов, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,25 мм, артикул KTS 50697 (Щипцы для формирования V- образных изгибов (стопоров), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,25 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, ширина (на концах) 5,00 мм, длина 17,50 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования V-образных изгибов (стопоров) на проволочных дугах. Позволяют за одно нажатие сформировать на дуге изгиб в виде буквы «V». Данный изгиб служит стопором для предотвращения скольжения дуги в ненужном направлении.



11. Щипцы Вейнгарта, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 3,00 мм, артикул KTS 50698 (Щипцы Вейнгарта 32 градуса, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 3,00 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина (на концах) 3,00 мм, длина 9,00 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Вейнгарта (Weingart) 32 градуса: универсальный (многофункциональный) инструмент для работы с дугами, проволочными элементами и другими материалами в ортодонтии. Рабочая часть изогнута под углом 32 градуса. Внутренняя поверхность рабочей части – зазубренная для прочного захвата, наружная – гладкая – предотвращает травмы мягких тканей полости рта и губ.



12. Щипцы лигатурные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,80 мм, артикул KTS 50699 (Щипцы (кусачки) лигатурные, стандартные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,80 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,80 мм, длина 12,00 мм, вставка Т/С (ДхШ): 10,90 x 4,25 мм, длина режущей кромки 10,90 мм, ширина режущей кромки 1,50 ±0,25 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: применяются для откусывания металлических лигатур. Могут использоваться для отрезания эластической цепочки, нити.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.

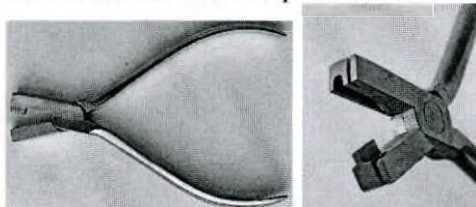


13. Щипцы Nance для закрывающих петель, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм, артикул KTS 50700 (Щипцы Нанса для закрывающих петель, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм длина 18,00 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Описание: Щипцы Нанса (Nance) для закрывающих петель используются для формирования закрывающих (стопорных) петель, а также являются специальным типом щипцов, используемых при изготовлении кламмеров Адама.



14. Щипцы для снятия брекетов, с загнутыми концами, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50701 (Щипцы (кусачки) для пинов и лигатур, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 16,50 мм, вставка Т/С (ДхШ): 9,75 x 4,50 мм, длина режущей кромки 9,75 мм, ширина режущей кромки 1,00 ±0,25 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: имеет мощные рабочие части. Предназначен для отрезания мягкой лигатурной и не толстой жёсткой проволоки, штифтов, резинок и эластичных нитей.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



15. Щипцы 3-х зубчатые (Адерера), макси, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм, артикул KTS 50702

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

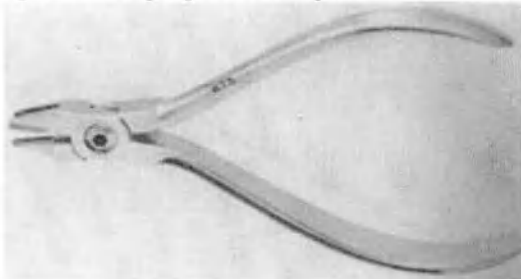
Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,70 мм, длина 16,00 мм, толщина 6,75 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: ортодонтические 3-х зубчатые щипцы с большими рабочими частями используют для работы с дугами большого сечения, кламмерами и другими проволочными элементами. Рабочая часть представляет три зубца, один из которых противопоставлен остальным двум. При сжатии щипцов одна рабочая часть (выступ) входит в промежуток между противоположными двумя.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



16. Щипцы дистальные (кусачки), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,06 мм, артикул KTS 50703 (Щипцы (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,06 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,06 мм, ширина (на концах) 2,00 мм, длина 15,25 мм, длина вставки 12,98 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы (кусачки) дистальные используются для обрезания (укорочения) и удержания отрезанного конца ортодонтических дуг. Для работы в полости рта и вне ее.

Рабочая часть дистальных кусачек расположена под углом к ручкам, что обеспечивает удобный доступ к отрезаемому концу дуги.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



17. Щипцы для снятия брекетов, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,32 мм, артикул KTS 50704 (Щипцы (кусачки) дистальные, с тонким дизайном рабочей части, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 9,32 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама).

Тип блока: шарнирное соединение.

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,32 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 13,00 мм, длина загнутой части 11,75 мм, ширина режущей кромки Т/С: $7,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: кусачки дистальные используются для обрезания (укорочения) и удержания отрезанного конца ортодонтических дуг. Модель тиско имеет утонченный дизайн рабочей части и удлиненные ручки для более удобного доступа в клинических случаях, с ограниченным пространством в ротовой полости (маленькая ротовая полость, установленная массивная ортодонтическая техника и др.) Для работы в полости рта и вне ее.

Рабочая часть дистальных кусачек расположена под углом к ручкам, что обеспечивает удобный доступ к отрезаемому концу дуги.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



18. Щипцы для снятия коронок, с прямыми концами, широкие, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм артикул KTS 50705 (Щипцы для снятия брекетов, прямые, широкие, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 20,00 мм, вставки из Т/С: ширина 5,50 мм и длина 3,50 мм, ширина режущей кромки Т/С: $2,50 \pm 0,25$ мм, общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: данные щипцы предназначены для снятия брекетов наклеенных вестибулярно. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья. Также щипцы могут использоваться для удаления адгезива.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения функциональных качеств, а также для продления срока службы инструмента.



19. Щипцы клювовидные, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 1,00 мм, артикул KTS 50706 (Щипцы обжимные, угловые, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 1,00 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 15,50 мм, длина загнутой части 11,35 мм, общая длина 120 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы обжимные имеют рабочую часть, расположенную под углом, позволяющую легко формировать силовые крюки (петли) на дугах. Рабочая часть с прорезами надежно удерживает, обеспечивая плотный обжим.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



20. Щипцы для снятия лигатур, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,70 мм, артикул KTS 50707 (Щипцы (кусачки) для пинов и лигатур, тонкий дизайн, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,70 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,70 мм, длина 12,75 мм, ширина режущей кромки Т/С: 2,25 ±0,25 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы применяются для откусывания лигатур, штифтов, отрезания мягкой проволоки и мягких дуг, эластических элементов.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



21. Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,75 мм, артикул KTS 50708

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части (челюсти): ширина 10,75 мм, длина 20,25 мм, вставки из Т/С: ширина 3,30 мм и длина 2,50 мм, размер режущей кромки Т/С: 3,30 ±0,25 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: данные щипцы предназначены для снятия брекетов наклеенных вестибулярно. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья. Также щипцы могут использоваться для удаления адгезива.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения функциональных качеств, а также для продления срока службы инструмента.



22. Щипцы Адерера, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,85 мм, артикул KTS 50709 (Щипцы Адерера, 3-х зубчатые, для проволоки до 0,030" (0,76мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,85 мм)

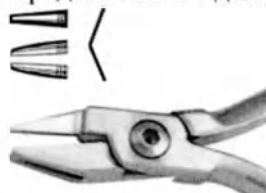
Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,85 мм, длина 14,50 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Адерера (Aderer), 3-х зубчатые предназначены для последовательного изгибания проволоки разной жесткости путем постепенного ее перехватывания и создания плавного изгиба.

Предназначены для работы с проволочными элементами до 0.030"/0.76мм мягкими и жёсткими.



23. Щипцы клювовидные, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм, артикул KTS 50710 (Щипцы клювовидные, с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0,030" (0,76мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,70 мм, ширина (на концах) 2,75 мм, длина 11,20 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли и т.д.

Подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные можно применять для формирования более одной параллельной петли.



24. Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм, артикул KTS 50710/А (Щипцы клювовидные, с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0,030" (0,76мм), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,70 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,70 мм, ширина (на концах) 2,50 мм, длина 11,20 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

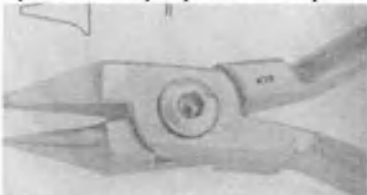
Описание: Одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли и т.д.

Подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные можно применять для формирования более одной параллельной петли.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



25. Щипцы клювовидные, облегченные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм, артикул KTS 50711 (Щипцы клювовидные "Лайт", с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0.016" (0.41мм), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,80 мм, ширина (на концах) 3,30 мм, длина 16,55 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

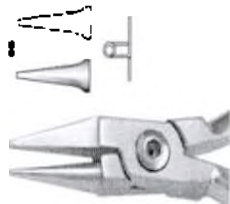
Поверхность: матовая

Описание: облегченная модель с утонченной рабочей частью для деликатных работ. Одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли.

Подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные можно применять для формирования более одной параллельной петли.



26. Щипцы клювовидные, D27, T/C, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм, артикул KTS 50711/A (Щипцы клювовидные "Лайт", с круглой и квадратной рабочими частями, для проволоки до 0.016" (0.41мм), T/C, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,80 мм)

Вставки: T/C (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,80 мм, ширина (концах) 2,50 мм, длина 16,55 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

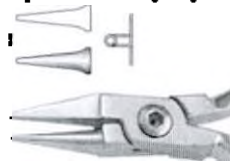
Описание: облегченная модель с утонченной рабочей частью для деликатных работ. Одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли.

Подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные можно применять для формирования более одной параллельной петли.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



27. Щипцы клювовидные для сгиба легкой проволоки и проволоки прямоугольного сечения до 0.016"/0.41мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50712 (Щипцы клювовидные "Лайт" с двумя круглыми рабочими частями, для проволоки до 0.016" (0.41мм), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 18,00 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

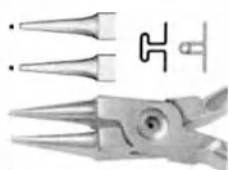
Поверхность: матовая

Описание: облегченная модель с утонченной рабочей частью для деликатных работ. Две рабочие части удлиненной конусовидной формы (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли.

Подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные можно применять для формирования более одной параллельной петли.



28. Щипцы Адамса для кламмеров и жёстких дуг, до 0,030"/0,76мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм, артикул KTS 50713 (Щипцы Адамса для проволоки до 0,030 "(0,76мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,25 мм, ширина (на концах) 2,90 мм, длина 12,50 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Адамса (Adams) используются для изготовления кламмеров Адамса. Также можно использовать для регулировки головной тяги и/или лицевой дуги. Имеют две гладких пирамидальных рабочих части, идеально подходящих для точных изгибов под прямым углом.



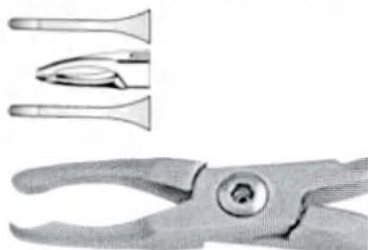
29. Щипцы Джонсона для контурирования коронок, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,30 мм, артикул KTS 50714 (Щипцы для контурирования, Джонсона, тонкий дизайн, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,30 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,30 мм, длина 23,80 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Джонсона (Johnson) предназначены для контурирования и адаптации (припасовки) ортодонтических колец и коронок. Одна рабочая часть выпуклая другая вогнутая. Более тонкий дизайн рабочих частей (в сравнении с KTS 50749).



30. Щипцы клювовидные Фалькона, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 14,50 мм, артикул KTS 50715 (Щипцы клювовидные Фалкон, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 14,50 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 14,50 мм, ширина (на концах) 4,75 мм, длина 18,00 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы клювовидные Фалкон (Falcon) имеют две изогнутые рабочие части для удобства работы. Используются для придания формы коронкам и бандажным кольцам. Также могут использоваться для внесения незначительных корректировок в ортодонтические элементы и фиксаторы.



31. Щипцы для формирования петель, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм, артикул KTS 50716 (Щипцы для работы с проволочными элементами, прямые, (Хоу), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,40 мм, ширина (на концах) 2,50 мм, длина 32,00 мм, поперечная накатка 3,5х5,5 мм, общая длина 140 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования петель Хоу (How) имеют рифленые рабочие части (наконечники) для прочного удержания различных ортодонтических элементов и являются многоцелевым инструментом. Используются для размещения и удаления ортодонтических дуг, штифтов и других проволочных элементов, удержаний, загибов дуг. Могут использоваться для установки губного бампера, активации ротационных крыльев брекетов и т. д. Прямая модель щипцов хорошо подходит для работы в переднем отделе ротовой полости.



32. Щипцы для формирования петель, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм, артикул KTS 50716/A (Щипцы для работы с проволочными элементами, прямые, (Хоу), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,40 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

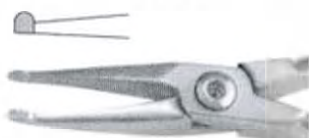
Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,40 мм, ширина (на концах) 2,50 мм, длина 32,00 мм, поперечная накатка 3,5х5,5 мм, общая длина 140 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования петель Хоу (How), Т/С имеют рифленые рабочие части (наконечники) для прочного удержания различных ортодонтических элементов и являются многоцелевым инструментом. Используются для размещения и удаления ортодонтических дуг, штифтов и других проволочных элементов, удержаний, загибов дуг. Могут использоваться для установки губного бампера, активации ротационных крыльев брекетов и т. д. Прямая модель щипцов хорошо подходит для работы в переднем отделе ротовой полости. Имеют миниатюрные рабочие части для удобства при более тонкой точной работе.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



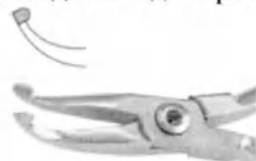
33. Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм, артикул KTS 50717 (Щипцы для работы с проволочными элементами, изогнутые, (Хоу), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,35 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 20,50 мм, длина загнутой части 15,00 мм, поперечная накатка 4,75х5,25 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования петель Хоу (How) имеют рифленые рабочие части (наконечники) для прочного удержания различных ортодонтических элементов и являются многоцелевым инструментом. Используются для размещения и удаления ортодонтических дуг, штифтов и других проволочных элементов, удержаний, загибов дуг. Могут использоваться для установки губного бампера, активации ротационных крыльев брекетов и т. д. Изогнутая модель щипцов хорошо подходит для работы в заднем отделе ротовой полости.



34. Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм, артикул KTS 50717/A (Щипцы для работы с проволоочными элементами, изогнутые, (Хоу), Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,35 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,35 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 20,50 мм, длина загнутой части 15,00 мм, поперечная накатка 4,75х5,25 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования петель Хоу (How), Т/С имеют рифленые рабочие части (наконечники) для прочного удержания различных ортодонтических элементов и являются многоцелевым инструментом. Используются для размещения и удаления ортодонтических дуг, штифтов и других проволоочных элементов, удержаний, загибов дуг. Могут использоваться для установки губного бампера, активации ротационных крыльев брекетов и т. д. Изогнутая модель щипцов хорошо подходит для работы в заднем отделе ротовой полости. Имеют миниатюрные рабочие части для удобства при более тонкой точной работе.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



35. Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,75 мм, артикул KTS 50718 (Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,75 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,75 мм, ширина (на концах) 6,25 мм, длина 19,00 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: рабочие части инструмента Холлоу Чоп (Hollow Chop) представлены выпуклой и вогнутой поверхностью. Гладкая внутренняя поверхность позволяет аккуратно и плавно формировать контуры дуги, не повреждая проволоочную структуру. Идеально подходит для формирования небных изгибов на всех видах дуг, включая жёсткие (TMA и SS). Могут применяться для припасовки дуг по ширине и нанесения реверсионных изгибов.



36. Щипцы для контурирования, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,36 мм, артикул KTS 50719 (Щипцы для контурирования Аддлер Де Ла Роза, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,36 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,36 мм, ширина (на концах) 7,35 мм, длина 18,50 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Аддлер Де Ла Роза (Addler De la Rosa) используют для контурирования ортодонтических изделий из металла.



K.T.SURGICO (компания «К.Т. СЕРДЖИКО»)	Документ No. K.T-01-UM
Руководство по эксплуатации Щипцов ортодонтических с принадлежностями (MDD 93/42/ЕЕС)	Редакция # 02
	Дата выпуска: 24.10.2022

37. Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм, артикул KTS 50720 (Щипцы Де Ла Росса (Холлоу Чоп) для контурирования и формирования небных изгибов на дугах, с канавками, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 6,50 мм, длина 18,50 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: рабочие части инструмента с выпуклой и вогнутой поверхностью. Внутренняя поверхность с тремя канавками для работы с дугами любого типа, диаметром 0.016", 0.018" и 0.022". Позволяет аккуратно и плавно формировать контуры дуги, не повреждая проволочную структуру. Идеально подходит для формирования небных изгибов на всех видах дуг, включая жёсткие (ТМА и SS). Могут применяться для припасовки дуг по ширине и нанесения реверсионных изгибов.



38. Щипцы Нанса для формирования закрывающих петель, на проволоке до 0,022x0,028"/0,56x0,71мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,50 мм, артикул KTS 50721 (Щипцы Нанса для формирования стопорных петель, на проволоке до 0,022x0,028"/0,56x0,71мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,50 мм)

Тип блока: Заклёпочное соединение

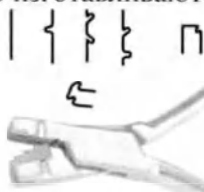
Короткие.

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,50 мм, длина 17,00 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Нанса (Nance) для формирования стопорных (закрывающих) петель используются для изготовления стопорных петель. Для работы с проволоками и дугами прямоугольными до 0.022x0.028" и круглыми до 0.71мм мягкими и жёсткими.

Щипцы четырехступенчатые автоматически формируют петли одним движением. Закрывающие петли легко изготавливаются нужной высоты.



39. Щипцы для формирования петель на 3мм, 4мм, 5мм, 6мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 3,25 мм, артикул KTS 50722 (Щипцы Нанса, большие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 3,25 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 3,25 мм, ширина (на концах) 2,50 мм, длина 13,25 мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Нанса (Nance) для формирования петель используются для изготовления различных петель и регулировки предварительно сформированных дуг во время изготовления фиксаторов. На рабочем конце есть четыре ступеньки, которые могут образовывать петли на 4мм, 5мм, 6мм, 7мм. Подходят для работы как с круглой, так и с прямоугольной проволокой (дугами).



40. Щипцы для загиба дуг, для проволоки 0.020"/0.51мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм, артикул KTS 50723 (Щипцы для изгибания проволоки (Энгеля/Твида), для проволоки до 0.020" (0.51мм), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,50 мм, длина 12,00 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для загиба дуг Энгеля/Твида (Angle/Tweed) используются для размещения изгибов первого, второго и третьего порядка на проволоке (дугах).



41. Щипцы для загиба дуг, для проволоки 0.020"/0.51мм, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм, артикул KTS 50723/A (Щипцы для изгибания проволоки (Энгеля/Твида), для проволоки до 0.020" (0.51мм), Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,50 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,50 мм, длина 12,00 мм, вставки из Т/С: ширина 1,85 мм, ширина (на концах) 2,00 мм и длина 12,00 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для изгибания проволоки (Энгеля/Твида), Т/С используются для размещения изгибов первого, второго и третьего порядка на проволоке (дугах).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



42. Щипцы для снятия колец и коронок в дистальных отделах, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,40 мм, артикул KTS 50724 (Щипцы для обжима колец и коронок, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,40 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,40 мм, ширина (на концах) 8,25 мм, длина 18,00 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для обжима колец и коронок можно использовать для обжима и контурирования ленты, бандажных колец и коронок.



43. Щипцы ортодонтические, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,77 мм, артикул KTS 50725 (Щипцы Юнга для формирования петель, для проволок до 0.020"/0.51мм, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,77 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,77 мм, ширина (на концах) 4,20 мм, длина 19,40 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Юнга (Young), круглозубые, подходят для изгиба петель используются для формирования идентичных петель на квадратных или прямоугольных проволоках. Щипцы легко помещаются во рту, что обеспечивает лучший контроль и большую точность во время использования.



44. Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки до 0.022x0.028"/0.56x0.71мм, Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 14,00 мм, артикул KTS 50726 (Щипцы (кусачки) ортодонтические для жесткой проволоки до 0.022x0.028" (0.56x0.71мм), Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 14,00 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 14,00 мм, длина 25,00 мм, вставки из Т/С: длина 18,00 мм, ширина 2,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,75 ±0,25 мм, общая длина 160 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: рабочая часть инструмента представлена сходящимися по прямой острозаточенными лезвиями и выполнена из высокопрочных сплавов Т/С (карбид вольфрама), которые выдерживают суровые условия резки твердой проволоки и сохраняют остроту рабочей части. На ручках черные пластиковые накладки для удобства держания.



45. Щипцы изогнутые и круглогубцы для формирования петель и изгиба проволоки до 0.020"/0.51мм, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,75 мм, артикул KTS 50727 (Щипцы для формирования петель и изгибов проволоки до 0.020" (0.51мм), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,75 мм)

Тип блока: заклепочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,75 мм, ширина (на концах) 4,00 мм: диаметр одной части (на конце) 2,00 мм, толщина другой части (на конце) 1,25 мм, длина 25,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: для формирования повторяющихся петель, подходят для тонких круглых и скрученных(флекс) проволок с памятью формы.

Круглый наконечник имеет точность заточки до 0,047" на кончике. Для формирования изгибов и петель на ортодонтических дугах круглого сечения размером до 0.020" (0.51мм)



46. Щипцы ортодонтические для держания проволоки квадратного сечения, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,70 мм, артикул KTS 50728 (Щипцы для изгибов и отрезания проволоки, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,70 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклепочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,70 мм, ширина (на концах) 3,50 мм, длина 18,00 мм, выемка: (ДхШ) 4,00 x 6,50 мм, вставки из Т/С: 4,00 x 2,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,75 ±0,25 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования петель и нанесения изгибов на дуги. Две пирамидальные рабочие части позволяют прочно удерживать и формировать точные угловые изгибы. Также с внутренней стороны у основания рабочей части снабжены режущими кромками с твердосплавными вставками для возможности отрезания проволоки/дуги.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



47. Щипцы для работы с лицевой дугой, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 12,50 мм, артикул KTS 50729.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,50 мм, длина 23,50 мм, общая длина 145 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы подходят для сгибания наружной лицевой дуги и других жёстких дуг.



48. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг с двойным или тройным изгибом на 0.030"/0.76мм и 0.036"/0.91мм, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,80 мм, артикул KTS 50730 (Щипцы бюгельные макси, для формирования обратных изгибов на лингвальных дугах 0.030"/0.76мм и 0.036"/0.91мм, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,80 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,80 мм, длина 21,85 мм, диаметр бороздок: 1,00 мм, 1,50 мм, 2,00 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: предназначены для создания двойных или тройных обратных изгибов на проволоке (дугах). Специальные бороздки в рабочих частях щипцов позволяют надежно удерживать дугу и легко наносить изгибы.



49. Щипцы для формирования дуг, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,30 мм, артикул KTS 50731.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,30 мм, ширина (на концах) 4,25 мм, длина 26,00 мм, длина загнутой части 11,80 мм, диаметр 3-х отверстий 1,00 мм, общая длина 140 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: используется для удержания, изгибания дуг во время подготовки дуги. Внутренняя поверхность рабочей части – зубчатая для надежного удержания дуги, наружная – закругленная и гладкая, что обеспечивает комфорт для губ и щек пациента. Наличие канавок для более удобной работы с дугами.



50. Щипцы для работы с кольцами Писо, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм, артикул KTS 50732.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 21,50 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Писо (Peeso) для изгибания бандажных колец/коронки. Используются для затягивания шейки кольца или для ослабления. Имеют две мощные уплощённо-пирамидальные рабочие части для удобного захвата и работы с кольцами и коронками.



51. Щипцы для работы с кольцами Писо, удлиненные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм, артикул KTS 50733.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, ширина (на концах) 4,25 мм, длина 25,40 мм, общая длина 135 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Писо (Peeso) для изгибания бандажных колец/коронки. Используются для затягивания шейки кольца или для ослабления. Удлиненные рабочие части помогают добраться до труднодоступных мест или (например, на вторых и третьих молярах).



52. Щипцы для снятия коронок, Peeso, прямые, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 11,80 мм, артикул KTS 50734 (Щипцы для коронок, Писо, прямые, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 11,80 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,80 мм, ширина (на концах) 3,50 мм, длина 24,00 мм, длина загнутой части 28,00 мм, длина внутренней выемки 17,00 мм, длина рифлёной внутренней кромки 14,00 мм, общая длина 165 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: сверхмощные Щипцы для коронок, Писо, прямые, используемые для растяжения и придания формы коронкам.



53. Щипцы для снятия коронок, Peeso, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 11,80 мм, артикул KTS 50735 (Щипцы для коронок, Писо, изогнутые, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 11,80 мм;)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,80 мм, ширина (на концах) 3,50 мм, длина 24,00 мм, длина загнутой части 28,00 мм, длина внутренней выемки 17,00 мм, длина рифлёной внутренней кромки 14,00 мм, общая длина 160 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: сверхмощные Щипцы для коронок, Писо, изогнутые, используемые для растяжения и придания формы коронкам.



54. Щипцы ортодонтические, с плоской и круглой рабочими частями, Peeso, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм, артикул KTS 50736 (Щипцы для коронок, с плоской и круглой рабочими частями, Писо, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,75 мм, ширина (на концах) 6,00 мм, длина 25,00 мм, диаметр одной части 2,25 мм, размер другой части (ДхШ) 3,85 x 3,35 мм, общая длина 140 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Писо (Peeso), используемые для растяжения и придания формы коронкам. Одна рабочая часть длинная, квадратной формы, с плоской рабочей частью другая рабочая часть – круглая. Помогают контурировать, удобно округлить коронку или кольцо в соответствии с потребностями.



55. Щипцы крампонные для изгибания и отрезания проволок и пинов, с гладкой рабочей частью (дельфинообразные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 14,50 мм, артикул KTS 50737.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 14,50 мм, ширина (на концах) 4,15 мм, длина 31,50 мм, длина внутренней выемки 15,00 мм, длина рифлёной внутренней кромки 10,00 мм, общая длина 165 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: универсальные многофункциональные щипцы, предназначены для захватывания, сгибания и сплющивания различных металлических материалов при зубопротезных работах и шинировании челюстей. Рабочие части заужены на концах (дельфинообразные) для более удобной прецизионной работы.



56. Щипцы крампонные для изгибания и отрезания проволок и пинов, с рифлёной рабочей частью, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 13,80 мм, артикул KTS 50738.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 13,80 мм, ширина (на концах) 4,75 мм, длина 29 мм, длина внутренней выемки 13,85 мм, длина рифлёной внутренней кромки 17,00 мм, диаметр отверстия 2,30 мм, выемка (ДхШ): 3,00 x 5,10 мм, общая длина 160 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: универсальные многофункциональные щипцы, предназначены для захватывания, сгибания и сплющивания различных металлических материалов при зубопротезных работах и шинировании челюстей.



57. Щипцы ортодонтические, Schwarz, мини, с насечками, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм, артикул KTS 50739 (Щипцы ортодонтические, Шварца, мини, с насечками, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,40 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 25,15 мм, диаметр одной части (на конце) 1,90 мм, толщина другой части (на конце) 1,50 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы ортодонтические, Шварца (Schwarz), мини предназначены для изгибания проволоки круглого сечения и формирования петель различного радиуса. Одна рабочая часть имеет коническое строение и ей по кривизне соответствует опорная рабочая часть, которая имеет насечки с наружной стороны. Круглый и вогнутый наконечники специально сконструированы для удобного снятия различных петель. Миниатюрные рабочие части для соответствующих петель.



58. Щипцы ортодонтические Schwarz, мини, без насечек, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм, артикул KTS 50740 (Щипцы ортодонтические, Шварца, мини, без насечек, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,40 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,40 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 25,15 мм, диаметр одной части (на конце) 2,15 мм, толщина другой части (на конце) 1,50 мм, общая длина 130 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы ортодонтические, Шварца (Schwarz), мини предназначены для изгибания проволоки круглого сечения и формирования петель различного радиуса. Одна рабочая часть имеет коническое строение и ей по кривизне соответствует опорная рабочая часть, без насечек с наружной стороны.

Круглый и вогнутый наконечники специально сконструированы для удобного снятия различных петель. Миниатюрные рабочие части для соответствующих петель.



59. Щипцы для формирования петель, с изогнутыми концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50741 (Щипцы ортодонтические, Шварца, стандартные, без насечек, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части (челюсти): ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 3,25 мм, длина 25,00 мм, диаметр одной части (на конце) 1,86 мм, толщина другой части (на конце) 1,40 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы ортодонтические, Шварца (Schwarz) предназначены для изгибания проволоки круглого сечения и формирования петель различного радиуса. Одна рабочая часть имеет коническое строение и ей по кривизне соответствует опорная рабочая часть, без насечек. Круглый и вогнутый наконечники специально сконструированы для удобного снятия различных петель. Тонкий дизайн рабочей части для соответствующих петель.



60. Щипцы ортодонтические, Schwarz, большие, с насечками, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50742 (Щипцы ортодонтические, Шварца, большие, с насечками, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12 мм, ширина (на концах) 3 мм, длина 24,75 мм, диаметр одной части (на конце) 1,50 мм, толщина другой части (на конце) 1,30 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы ортодонтические, Шварца (Schwarz), большие предназначены для изгибания проволоки круглого сечения и формирования петель различного, преимущественно большого, радиуса. Одна рабочая часть имеет коническое строение и ей по кривизне соответствует опорная рабочая часть, которая имеет насечки с наружной стороны. Круглый и вогнутый наконечники специально сконструированы для удобного снятия различных петель. Увеличенный дизайн рабочей части для соответствующих петель.



61. Щипцы ортодонтические, с круглыми рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50743 (Щипцы для работы с проволокой, с двумя круглыми рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 13,12 мм, диаметр каждой части (на конце) 1,50 мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: имеет две рабочие части конусовидной формы (закругленная рабочая поверхность). Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.



62. Щипцы ортодонтические, с изогнутыми концами, с круглыми или плоскими рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм, артикул KTS 50744 (Щипцы для работы с проволокой, с круглой и пирамидальной рабочими частями (Энгеля), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,90 мм, ширина (на концах) 2,45 мм, длина 11,30 мм, диаметр одной части 1,15 мм, размер другой части (ДхШ) 1,15 x 1,30 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы клювовидные Энгеля (Angle) имеет одну рабочую часть конусовидной (закругленная рабочая поверхность) другую пирамидальной формы. Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.



63. Щипцы ортодонтические, для кламмеров (Адамса), с плоскими рабочими частями, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм, артикул KTS 50745 (Щипцы для работы с проволокой, с пирамидальными рабочими частями (Адамса), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 14,60 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Адамса (Adams), с двумя пирамидальными рабочими частями для формирования точных угловых изгибов на проволоке/дуге.



64. Щипцы ортодонтические, с плоской и круглой рабочими частями, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,50 мм, артикул KTS 50746 (Щипцы для работы с проволокой, с плоской и круглой рабочими частями, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 25,00 мм, диаметр одной части 1,25 мм, размер другой части (ДхШ) 3,50 x 1,85 мм, общая длина 140 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: для создания плавных изгибов или петель. Одна рабочая часть щипцов уплощённо-пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность). Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли и т.д.



65. Щипцы для сгибания тонкой проволоки, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50747 (Щипцы Юнга для работы с проволокой до 0,030" (0,76мм), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 4,25 мм, длина 22,5 мм, диаметр одной части 1,95 мм, размер другой части (ДхШ) 3,50 x 1,85 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Юнга (Young) для сгибания тонкой проволоки используются для формирования одинаковых петель на квадратных или прямоугольных дугах/проволоке, используемых в работе с брекет техникой.



66. Щипцы для формирования коронок, Tryfus, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 12,35 мм, артикул KTS 50748 (Щипцы для формирования коронок, Трифус, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 12,35 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,35 мм, ширина (на концах) 3,50 мм, длина 25,00 мм, длина внутренней выемки 18,00 мм, длина рифлёной внутренней кромки 12,00 мм, длина загнутой части 26,50 мм, общая длина 155 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Трифус (Tryfus) используются при работе с коронками, штифтами, проволоками для захвата, сгибания, удержания и прочих манипуляций.



67. Щипцы для контурирования, Johnson, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,24 мм, артикул KTS 50749 (Щипцы для контурирования, Джонсон, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,24 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,24 мм, длина 25,00 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Джонсон (Johnson) для контурирования и адаптации (припасовки) ортодонтических колец и коронок.



68. Щипцы для контурирования, Reynolds, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,72 мм, артикул KTS 50750 (Щипцы для контурирования. Рэйнольдс, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,72 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,72 мм, ширина (на концах) 5,00 мм, длина 18,00 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: универсальные щипцы Рэйнольдс (Reynolds) используются для придания формы и контуров проволоки, бандажных колец и коронок. Имеют компактные изогнутые рабочие части.



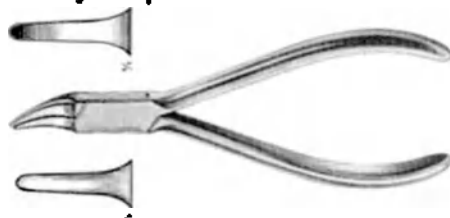
69. Щипцы для контурирования, Gordon, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,20 мм, артикул KTS 50751 (Щипцы для контурирования, Гордон, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,20 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,20 мм, ширина (на концах) 5,00 мм, длина 19,65 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: универсальные щипцы Гордон (Gordon) используются для придания формы и контуров проволоки, бандажных колец и коронок. Имеют более массивные по сравнению с моделью Reynolds изогнутые рабочие части.



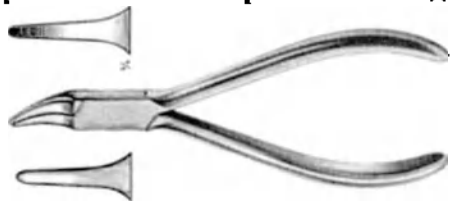
70. Щипцы для контурирования, USA Modell, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм, артикул KTS 50752 (Щипцы для контурирования, США модель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 4,40 мм, длина 20,50 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: универсальные щипцы США модель (USA model) используются для придания формы и контуров проволоки, бандажных колец и коронок. Имеют более длинные и утонченные изогнутые рабочие части по сравнению с моделями Reynolds и Gordon.



71. Щипцы для контурирования, Goslee, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,62 мм, артикул KTS 50753 (Щипцы ортодонтические многофункциональные Госли, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,62 мм)

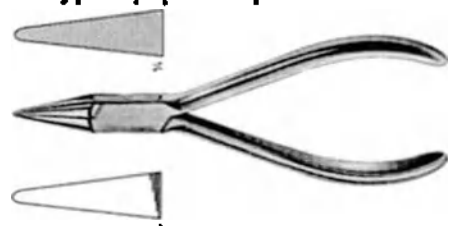
Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,62 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 19,00 мм, длина рифленной части 24,50 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: рабочая часть щипцов Госли (Goslee) конусовидной формы (закругленная рабочая поверхность) с тупыми длинными концами.

Используются для формирования контуров дуг, изменения формы бандажных колец и улучшения контуров формы коронок. Также ими можно выполнять изгибы.



72. Щипцы ортодонтические, плоские, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,36 мм, артикул KTS 50754 (Щипцы ортодонтические многофункциональные, Фервет, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,36 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,36 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 17,00 мм, внутренняя рифленая поверхность: длина 14,00 мм и ширина (на концах) 1,85 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Фервет (Ferevet) имеют две компактные рабочие части пирамидальной формы с ребристой внутренней рабочей поверхностью для удобного захвата и удержания металлических элементов.

Используются для формирования контуров дуг, изменения формы бандажных колец и улучшения контуров формы коронок. Также ими можно выполнять изгибы.



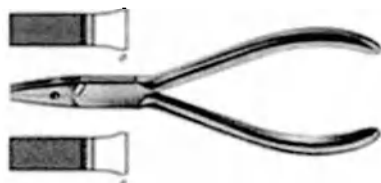
73. Щипцы ортодонтические для извлечения штифтов, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,70 мм, артикул KTS 50755.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,70 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 25,50 мм, диаметр отверстия 2,50 мм, внутренняя рифленая поверхность (ДхШ) 13,00 x 6,50 мм, общая длина 140 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: специальная конструкция для удобной работы со штифтами – имеют две мощные плоские рабочие части с ребристой рабочей частью и отверстие, формируемое рабочей частью в основании для удобства захвата и извлечения штифтов.



74. Щипцы ортодонтические, плоские, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм, артикул KTS 50756 (Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,15 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 33,20 мм, общая длина 150 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями – имеют две длинные рабочие части прямоугольной формы с плоской гладкой рабочей поверхностью. Щипцы используются для правки проволоки и других крупных ортодонтических элементов в случаях, когда при работе важно не повредить поверхность, не оставить царапин.



75. Щипцы ортодонтические, с насечками, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм, артикул KTS 50757 (Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,15 мм)

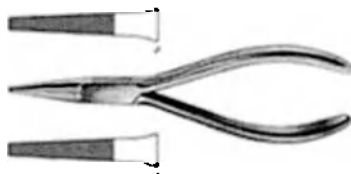
Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,15 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 33,20 мм, длина внутренней рифленой поверхности 29,00 мм, общая длина 150 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками – имеют две длинные рабочие части прямоугольной формы с плоской ребристой рабочей поверхностью.

Используется для фиксации дуги, штифтов и ортодонтических металлических материалов.



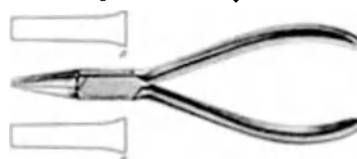
76. Щипцы ортодонтические, с плоскими, короткими концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,60 мм, артикул KTS 50758 (Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями и укороченными концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,60 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,60 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 25,00 мм, общая длина 140 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями и укороченными концами – имеют две укороченные рабочие части прямоугольной формы с плоской гладкой рабочей поверхностью. Используется для фиксации дуги, штифтов и ортодонтических металлических материалов.



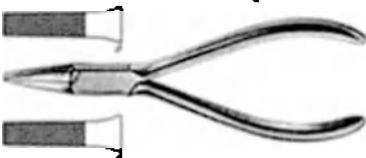
77. Щипцы ортодонтические, с насечками, короткие, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм, артикул KTS 50759 (Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками и укороченными концами, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,75 мм, ширина (на концах) 2,50 мм, длина 24,50 мм, длина внутренней рифленой поверхности 23,30 мм, общая длина 140 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками и укороченными концами – имеют две укороченные рабочие части прямоугольной формы с плоской ребристой рабочей поверхностью. Щипцы используются для правки проволоки и других крупных ортодонтических элементов в случаях, когда при работе важно не повредить поверхность, не оставить царапин.



78. Щипцы ортодонтические, плоские, остроконечные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,36 мм, артикул KTS 50760 (Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями, утонченный дизайн, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,36 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,36 мм, ширина (на концах) 3,10 мм, длина 21,50 мм, общая длина 135 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические, плоские, с гладкими рабочими частями, утонченный дизайн – имеют две укороченные рабочие части прямоугольной формы с плоской гладкой рабочей поверхностью,

но значительно более тонкие, чем стандартные для более аккуратной работы в условиях ограниченного пространства.

Используется для фиксации дуги, штифтов и ортодонтических металлических материалов.



79. Щипцы ортодонтические, с насечками, остроконечные, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,00 мм, артикул KTS 50761 (Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками, утонченный дизайн, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,00 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, ширина (на концах) 3,00 мм, длина 27,00 мм, длина внутренней рифленой поверхности 25,00 мм, общая длина 140 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические, плоские, с насечками, утонченный дизайн имеет две укороченные рабочие части прямоугольной формы с плоской ребристой рабочей поверхностью, но значительно более тонкие, чем стандартные для более аккуратной работы в условиях ограниченного пространства.

Используется для фиксации дуги, штифтов и ортодонтических металлических материалов.



80. Щипцы для работы с элайнерами в интерпроксимальных областях, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,75 мм, артикул KTS 50779.

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,75 мм, ширина (на концах) 7,00 мм, длина 24,50 мм, выемка (ДхШ) 4,00 x 1,65 мм, общая длина 145 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для работы с элайнерами в интерпроксимальных областях – используется для регулировки посадки и работы элайнера подтягиванием или растягиванием пластика в интерпроксимальных областях для улучшения посадки определенного зуба или зубов.



81. Щипцы дополнительных изгибов среднего диаметра на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,32 мм, артикул KTS 50780.

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,32 мм, ширина (на концах) 6,00 мм, диаметр одной части 3,40 мм, другой части (ДхШ) 4,75 x 2,65 мм, длина 16,70 мм, общая длина 135 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы дополнительных изгибов среднего диаметра на элайнерах – используются для увеличения наклона или поворота некрупных зубов путём нанесения изгиба на элайнере (преимущественно для работы на элайнерах нижней челюсти).



82. Щипцы для дополнительных микроизгибов на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,34 мм, артикул KTS 50781.

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,34 мм, ширина (на концах) 4,20 мм, длина 24,30 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для дополнительных микроизгибов на элайнерах – используют для наклона, придания торка или ротации некрупных зубов в бок (латерально). Возможно нанесение изгиба близко к режущему краю. Часто применяют для элайнеров нижней челюсти.



83. Щипцы для дополнительных изгибов большого диаметра на элайнерах, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,45 мм, артикул KTS 50782.

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,45 мм, ширина (на концах) 7,00 мм, диаметр одной части 3,60 мм, другой части (отверстие) (ДхШ) 6,25 x 3,70 мм, длина 25,80 мм, общая длина 140 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для дополнительных изгибов большого диаметра на элайнерах – используются для увеличения наклона или поворота крупных зубов путём нанесения изгиба на элайнер (особенно часто для работы на элайнерах верхней челюсти).



84. Щипцы для формирования крючков, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм, артикул KTS 50783 (Щипцы для формирования тела крюка на элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 4,30 мм, длина 25,22 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования тела крюка на элайнере используются для создания выступа, тела крюка на элайнере для последующего крепления эластиков.



85. Щипцы мезиально-дистальные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм, артикул KTS 50784 (Щипцы для дополнительных мезио-дистальных перемещений и ретенции на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах): одной части 1,50 мм, диаметр другой 3,45 мм, длина 23,00 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для дополнительных мезио-дистальных перемещений и ретенции на элайнерах – используются для активации бокового (латерального) перемещения зубов в заднем и переднем отделах (мезиально или дистально). Хорошо подходят для нанесения изгибов, закрывающих промежутки между резцами. Возможно нанесение изгиба близко к режущему краю.

Возможно нанесение изгибов, улучшающих ретенцию. Для пациентов с большими интерпроксимальными контактами (возможно после хирургических операций).



86. Щипцы для установки торка паз, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50785 (Щипцы для формирования головки крюка на элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 5,50 мм, диаметр отверстия 3,62 мм, длина 20,00 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования головки крюка на элайнере – используются для создания головки крюка и последующего крепления эластиков.



87. Щипцы для установки окклюзионной шины, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50786 (Щипцы для формирования прямоугольных точек активации на элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,00 мм)

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, ширина (на концах) одна часть 2,40 мм, длина 24,00 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования прямоугольных точек активации на элайнере – используются для формирования прямоугольных (bite plane) точек активации (прикусных плоскостей) без использования дополнительных материалов (композитов). Создание прикусной плоскости на элайнер непосредственно в ходе приёма пациента за несколько секунд терморегуляции, что позволяет значительно экономить время лечения.



88. Щипцы для формирования петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50787 (Щипцы для формирования дополнительного пространства в элайнере, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 5,50 мм, одна часть (отверстие): ширина 3,15 мм и длина 5,85 мм, другая часть: диаметр 3,25 мм, длина 25,50 мм, общая длина 135 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования дополнительного пространства в элайнере – для создания дополнительного пространства в элайнере при перемещениях целевого зуба.



89. Щипцы ортодонтические, с круглыми губками, маленькие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,70 мм; артикул KTS 50788 (Щипцы для формирования круглых точек активации на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 10,70 мм)

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,70 мм, ширина (на концах) 4,32 мм, одна часть: диаметр 5,35 мм, другая часть: диаметр 4,00 мм, длина 21,70 мм, общая длина 135 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования круглых точек активации на элайнерах – используются для увеличения размера (глубины) небольшой существующей точки активации.



90. Щипцы для формирования крупных круглых точек активации на элайнерах, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм; артикул KTS 50790.

Тип блока: шестигранный шлиц

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, длина 26,25 мм, одна часть: диаметр 7,60 мм, (ДхШ) 11,75 x 9,36 мм, другая часть: диаметр 6,00 мм, общая длина 135 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования крупных круглых точек активации на элайнерах – используются для увеличения размера (диаметра) уже существующей крупной точки активации. Для формирования крючков системы H.I.T.



91. Щипцы для элайнеров, вертикальные, общей длиной 115 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50791 (Щипцы для формирования вертикальных изгибов на элайнерах, общей длиной 115 мм, шириной рабочей части 11,50 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 6,00 мм, длина 13,00 мм, общая длина 115 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования вертикальных изгибов на элайнерах – с помощью щипцов создаются вертикальные углубления на элайнере, которые наносят мезиально или дистально на вестибулярной и/или лингвальной поверхности конкретного зуба. Возможно создание ротационной пары - вертикальные углубления на вестибулярной и язычной поверхностях с противоположных сторон зуба. Также инструмент может быть использован для создания углубления, ускоряющего исправление вестибулярного или лингвального положения зубов.



92. Щипцы для элайнеров, горизонтальные, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50792 (Щипцы для формирования горизонтальных изгибов на элайнерах, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, ширина (на концах) 4,80 мм, длина 13,75 мм, общая длина 120 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования горизонтальных изгибов на элайнерах - щипцы создают горизонтальное углубление, служащее для увеличения контроля торка на поверхности элайнера. Также инструмент можно использовать для создания углубления под аттачментом позволяющее улучшить фиксацию элайнера или ретейнера.



93. Щипцы «дырокол» для элайнеров, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50793.

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 5,75 мм, одна часть: диаметр 6,20 мм, другая часть: диаметр 5,93 мм, длина 18,90 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы «дырокол» для элайнеров – щипцы для создания полукруглых отверстий на элайнере. Дают возможность адаптировать элайнер под ортодонтические кнопки, используемые для наложения эластичных тяг. Также инструмент используется для коррекции десневого края элайнера.



94. Щипцы для элайнеров «слеза», общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50794.

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, ширина (на концах) 5,80 мм, длина 12,00 мм, общая длина 120 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для элайнеров «слеза» – инструмент для формирования вырезов под эластичные тяги у десневого края элайнера. Вырез обеспечивает легкую и прочную фиксацию эластичных тяг. Щипцы используются для создания углубления в области десневого края элайнера, где планируется добавление крючка. Щипцы «Слеза» облегчает фиксацию эластиков на элайнере путем создания ретенционного пункта для фиксации эластичных тяг.



95. Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 4,00 мм; артикул KTS 50795 (Щипцы Т-образные (Хаммерхед) для проволоки до 0,46мм/0,018", 0,41x0,56мм/0.016x0.022", общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 4,00 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 4,00 мм, длина 15,00 мм, общая длина 140 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Т-образные (Хаммерхед) для изгибания никель-титановых дуг/проволок в области моляров.



96. Щипцы Оливера-Джонса для снятия колец, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50796

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 26,00 мм, пластиковая опорная площадка диаметр 6,43 мм и высота 3,25 мм, вставка из Т/С (ДхШ): 5,00 x 4,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,00 ±0,25 мм, общая длина 140 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Оливера-Джонса (Oliver-Jones) имеют одну рабочая часть выполненную в виде пластиковой опорной площадки, вторую – заостренную металлическую. Используются для снятия колец с максимальным комфортом для пациента. Имеют удлиненный тонкий профиль для удобной работы в дистальных отделах ротовой полости.

Твердосплавная вставка интегрирована в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



97. Щипцы Вейнгарта универсальные, мини, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50797 (Щипцы Вейнгарта, мини, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 12,00 мм)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, ширина (на концах) 3,85 мм, длина 29,50 мм, длина загнутой части 10,75 мм, поперечная накатка длина 12,75 мм и ширина 2,50 мм, общая длина 140 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Вейнгарта, мини: внутренняя поверхность рабочей части – зазубренная для прочного захвата дуги, наружная – изогнутая и гладкая, предотвращает травмы мягких тканей полости рта и губ, обеспечивает плавную работу с удобным доступом к любому участку в полости рта.

Модель Мини сконструирована для небольших рук и удобного доступа в местах с сильно ограниченным пространством.



98. Щипцы для сгибания проволоки, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм; артикул KTS 50798 (Щипцы для изгибания проволоки универсальные (крампонные), макси, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 13,00 мм, ширина (на концах) 3,35 мм, диаметр отверстия 2,00 мм, выемка: 7,50 x 11,50 мм, длина 25,00 мм, общая длина 155 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для изгибания проволоки универсальные (крампонные), макси - универсальные многофункциональные щипцы, предназначены для захватывания, сгибания и сплющивания различных металлических материалов при зубопротезных работах и шинировании челюстей.



99. Щипцы дистальные (кусачки), макси, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,80 мм; артикул KTS 50799 (Щипцы (кусачки) дистальные, макси, для проволоки до 0.56x0.71мм/0,022x0,028", Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,80 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размер: *Размеры:* размеры рабочей части: ширина 10,80 мм, длина 12,50 мм, вставка из Т/С: ширина 6,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,00 ± 0,25 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, короткие, модель головки – Maxi. Специальным образом сконструированная короткая шея уменьшает необходимое усилие на ручки при откусывании, что особенно важно при работе с жёсткими дугами максимального сечения. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная головка обеспечивает доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны. Позволяют откусывать дугу в пределах 0.3 мм от дистального края щечной трубки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



100. Щипцы дистальные (кусачки), мини, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50800 (Щипцы (кусачки) дистальные, мини, для проволоки до 0.56x0.71мм/0,022x0,028", Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 13,50 мм, вставка из Т/С: ширина 6,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,00 ± 0,25 мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, мини, длина ручек стандартная. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная миниатюрная головка удобный доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны. Позволяют откусывать дугу в пределах 0.3 мм от дистального края щечной трубки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



101. Щипцы дистальные (кусачки), с длинными ручками, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм; артикул KTS 50801 (Щипцы (кусачки) дистальные, мини, с удлиненными ручками, для проволоки до 0,56x0,71мм/0,022x0,028", Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,75 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,75 мм, длина 12,00 мм, вставка из Т/С: ширина 6,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, мини, с удлиненными ручками. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная миниатюрная головка и длинные ручки обеспечивает более удобный доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны. Позволяют откусывать дугу в пределах 0,3 мм от дистального края щечной трубки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



102. Щипцы лигатурные (кусачки), детские (мини, для мягкой проволоки), Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,50 мм; артикул KTS 50802 (Щипцы (кусачки) лигатурные, мини, для проволоки до 0,4мм мягкой, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,50 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,50 мм, длина 17,50 мм, вставка из Т/С: длина 10,25 мм, размер режущей кромки Т/С: $1,25 \pm 0,25$ мм, общая длина 130 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) лигатурные, мини, для проволоки до 0,4мм мягкой – применяются для откусывания металлических лигатур. Могут использоваться для отрезания эластической цепочки, нити. Лигатурные кусачки имеют уменьшенный размер рабочей части для облегчения доступа в условиях дефицита пространства в ротовой полости и для «тонкой» высоко точной работы. Предназначены для резки мягких проволочных штифтов и лигатурной проволоки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



103. Щипцы лигатурные (кусачки) 45°, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50803 (Щипцы (кусачки) лигатурные угловые 45° для проволоки до 0,4мм мягкой, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,00 мм, длина 20,20 мм, вставка из Т/С: ширина 6,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,30 \pm 0,25$ мм, общая длина 145 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) лигатурные угловые 45° - кусачки с лезвиями, расположенными под углом 45° для откусывания лигатур, лигатурной проволоки и штифтов. Могут использоваться для отрезания

эластической цепочки, нити.

Порядок работы: во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг (за исключением очень мягких).

Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,40мм мягкой.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



104. Щипцы боковые (кусачки), средние, с высокопрочным углеродным покрытием, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50804 (Щипцы (кусачки) боковые, медиум, с высокопрочным TLC покрытием, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, длина 18,60 мм, вставка из Т/С: ширина 4,50 мм и длина 12,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $2,25 \pm 0,25$ мм, общая длина 130 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) боковые медиум, с высокопрочным TLC покрытием – легко режет дуги проволоки или штифты с помощью рабочих частей, расположенных под углом 15 градусов, обеспечивая лучший доступ к задним отделам в ротовой полости.

На изделие нанесено покрытие TLC (titanium nitride coating) для увеличения прочности и устойчивости к коррозии.

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,70мм мягкой/жесткой и с дугами до $0,022 \times 0,028$ " ($0,56 \times 0,71$ мм).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



105. Щипцы боковые (кусачки), макси, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,70 мм; артикул KTS 50805 (Щипцы (кусачки) боковые, макси, для проволоки до 1,0мм жесткой, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,70 мм)

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 15,70 мм, длина 19,00 мм, вставка из Т/С: ширина 4,00 мм и длина 14,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) боковые, макси – щипцы имеют мощные режущие рабочие части, благодаря которым перекусывание даже жесткой проволоки или дуг максимального сечения происходит без большого усилия. Применяются для откусывания металлических лигатур, мягкой и жесткой проволоки, всех видов дуг. Могут использоваться для отрезания эластической цепочки, нити.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



106. Щипцы боковые (кусачки), дистальные (сверхпрочные), общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм; артикул KTS 50806 (Щипцы (кусачки) для проволоки до 1,3мм жесткой, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм).

Тип блока: двойное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 24,12 мм, длина 15,85 мм, ширина режущей кромки: $2,08 \pm 0,25$ мм, общая длина 145 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для проволоки до 1,3мм жесткой – идеально подходит для резки толстой лабораторной проволоки без дополнительных усилий. Имеют красные пластиковые накладки на ручках позволяющие удобно держать инструмент без выскальзывания.

Изделие покрыто чёрной металлической оксидной плёнкой (Fe_3O_4) (железная окалина, кристаллогидрат).

Покрyтие создается путём проведения химической реакции непосредственно на поверхности защищаемого материала. Раствор чёрного оксида железа содержит соли, провоцирующие начало реакции окисления. Твёрдая защитная плёнка получается в результате взаимодействия раствора и поверхностного слоя защищаемого металла. Чёрное оксидное покрытие – это простой метод защиты материалов, по эффективности одно из самых лучших способов защиты стали. У него есть два явных преимущества: неплохая коррозионная стойкость и малый коэффициент трения.



107. Щипцы лингвальные (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм; артикул KTS 50807 (Щипцы (кусачки) дистальные лингвальные, для проволоки до $0,021 \times 0,025''$ ($0,53 \times 0,64$ мм), удлиненная модель, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,00 мм, длина 15,60 мм, вставка из Т/С: ширина 6,00 мм и длина 10,80 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные лингвальные, с длинными ручками. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная миниатюрная рабочая часть и длинные ручки обеспечивает более удобный и легкий доступ к лингвальной и дистальной области во рту. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



108. Щипцы лингвальные лигатурные (кусачки), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,15 мм; артикул KTS 50808 (Щипцы (кусачки) лигатурные, угловые, для проволок и дуг, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,15 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,15 мм, длина 14,50 мм, вставка из Т/С: ширина 6,50 мм и длина 11,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $0,85 \pm 0,25$ мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) лигатурные, угловые, для проволок и дуг – лигатурные кусачки, сконструированные по типу дистальных. Имеют тонкие режущие рабочие части с лезвиями специальным образом, заточенные так, чтобы обрезать дугу вровень с дистальным концом щечной трубки («под ноль»), не оставляя кончика. Отрезанную проволоку не удерживают.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



109. Щипцы ортодонтические "Coone Style", общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 21,50 мм; артикул KTS 50809 (Щипцы "Coone Style" для наложения лигатур до 0.015"(0.38мм), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 21,50 мм).

Тип блока: винтовое соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 21,50 мм, ширина (на концах) 4,25 мм, длина 65,00 мм, общая длина 165 ±5 мм.

Поверхность: глянцевая (блестящая)

Описание: Щипцы "Coone Style" – щипцы для надежного привязывания дуги металлическими лигатурами к брекету. С тонкими наконечниками для простоты наложения и завязывания лигатур из нержавеющей стали.



110. Щипцы для формирования лингвальных дуг, с губкой ступенчатой формы, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50810 (Щипцы для формирования ступенчатых изгибов на дугах (Хилгерса), в трех вариантах по размеру шага, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 19,50 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: щипцы для формирования уступов на дугах Хилгерса (Hilgers). Рабочая часть ступенчатой формы, доступна в вариантах исполнения: 0.025", 0.050", 0.075" (1, 2, 3мм), в зависимости от размера необходимого изгиба. Щипцы позволяют наносить изгибы на дугу, не вынимая ее из полости рта. Это значительно облегчает работу и экономит время. Двусторонняя рабочая часть позволяет выполнять противоположные по направлению штыковидные изгибы. Рабочие части щипцов расположены под прямым углом к ручкам, что облегчает доступ.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



111. Щипцы для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,15 мм; артикул KTS 50811 (Щипцы для формирования лигатур, с одним выступом, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,15 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,15 мм, ширина (на концах) 4,50 мм, длина 22,00 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования лигатур, с одним выступом – используются для формирования лигатур из лигатурной проволоки различного диаметра. Рабочая часть с одним выступом.



112. Щипцы лигатурные, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50812 (Щипцы для формирования лигатур, с двумя выступами, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00мм, ширина (на концах) 4,75 мм, длина 23,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования лигатур, с двумя выступами – используются для формирования лигатур из лигатурной проволоки различного диаметра. Рабочая часть с двумя выступами.



113. Щипцы ортодонтические для формирования омега петель, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,30 мм; артикул KTS 50813 (Щипцы ортодонтические (Твида) для формирования петель и отрезания проволок, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,30 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,30 мм, ширина (на концах) 4,00 мм, длина 19,40 мм, длина каждой ступени 2,80 мм, ширина режущей кромки Т/С: 2,00 ±0,25 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические (Твида) для формирования петель и отрезания проволок, Т/С – щипцы Твида (Tweed) для формирования последовательных равномерных петель различного назначения.

Одна из рабочих частей имеет цилиндрическую форму и выполнена в виде трех ступеней различного диаметра (обычно 1,2 мм, 1,8 мм и 2,2 мм с матовым покрытием для предотвращения соскальзывания проволоки.).

Вторая рабочая часть имеет закруглённую внешнюю часть. Внутренняя поверхность рабочей части прямая и гладкая — для надежного удержания дуги в правильном положении при выполнении изгиба.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



114. Щипцы для формирования петель (Оттсо), 12,5см; общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50814 (Щипцы Твида для формирования петель (ОТ), общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, ширина (на концах) 2,14 мм, длина 22,00 мм; длина ступени: диаметром 1,08 мм – 1,50 мм, диаметром 1,75 мм – 2,50 мм и диаметром 2,25 мм – 2,75 мм; выемка: длина 7,00 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Твида для формирования петель (ОТ) - щипцы Твида в данном исполнении образуют идеальные кольца из проволоки, радиусом 0,040", 0,060" и 0,075".

Используются для создания замыкающих петель в квадратных или прямоугольных проводах. Наконечники предназначены для надежного захвата проволоки при изгибе.

Вогнутая рабочая часть имеет насечки, а 3 ступенчатые секции диаметром 0,045 дюйма, 0,060 дюйма и 0,075 дюйма обеспечивают идеальную длину. Для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,50мм и с дугами до 0,022x0,025" (0,56x0,63мм)



115. Щипцы для установки торка, в составе: Щипцы изгибающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм, Щипцы удерживающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм; артикул KTS 50815.

Тип блока: шарнирное соединение

Щипцы изгибающие

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,25 мм, толщина 5,60 мм, длина 7,75 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Щипцы удерживающие

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,25 мм, толщина 8,20 мм, длина 6,60 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для установки торка на зуб – щипцы позволяют приложить крутящий момент без искажения в других сегментах проволоки. Нескользящие рабочие части для захвата облегчают приложение лабиального или язычного крутящего момента. Для формирования точных торковых изгибов на прямоугольных дугах в местах отдельных зубов.



116. Щипцы для установки торка, Т/С, в составе: Щипцы изгибающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм; Щипцы удерживающие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,25 мм; артикул KTS 50815/A.

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Щипцы изгибающие

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,25 мм, длина 15,50 мм, толщина 8,20 мм, длина выемки 9,00 мм, ширина вставки из Т/С 2,5 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Щипцы удерживающие

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,25 мм, длина 12,40 мм, толщина 4,30 мм, ширина вставки из Т/С 2,5 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для установки торка, Т/С – щипцы позволяют приложить крутящий момент без искажения в других сегментах проволоки. Нескользящие рабочие части для захвата облегчают приложение лабиального или язычного крутящего момента. Для формирования точных торковых изгибов на прямоугольных дугах в местах отдельных зубов.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



117. Щипцы для установки торка, в составе: Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 16,75 мм, выемка: длина 9,50 мм; Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 8,87 мм; артикул KTS 50816.

Тип блока: заклепочное соединение

Щипцы (1)

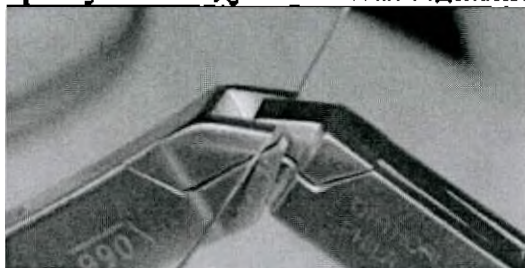
Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 16,75 мм, выемка: длина 9,50 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Щипцы (2)

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 8,87 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для установки торка – щипцы позволяют приложить крутящий момент без искажения в других сегментах проволоки. Нескользащие рабочие части для захвата облегчают приложение лабиального или язычного крутящего момента. Для формирования точных торковых изгибов на прямоугольных дугах в местах отдельных зубов.



118. Щипцы для установки торка, Т/С, в составе: Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 17,50 мм, выемка: длина 9,87 мм; Щипцы общей длиной 130 мм, размерами рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 9,50 мм и толщина 3,50 мм; артикул KTS 50816/A.

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклепочное соединение.

Щипцы (1)

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 17,50 мм, выемка: длина 9,87 мм, общая длина 130 ±5 мм.

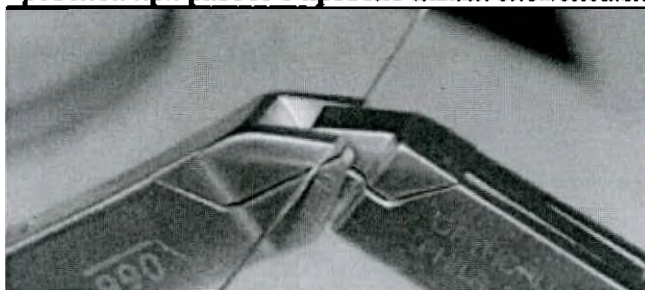
Щипцы (2)

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, выемка: длина 9,50 мм и толщина 3,50 мм, общая длина 130 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для установки торка, Т/С – щипцы позволяют приложить крутящий момент без искажения в других сегментах проволоки. Нескользащие рабочие части для захвата облегчают приложение лабиального или язычного крутящего момента. Для формирования точных торковых изгибов на прямоугольных дугах в местах отдельных зубов.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



119. Щипцы для установки торка, с ключом, в составе: Щипцы общей длиной 125 мм, ширина рабочей части 11,25 мм; Торковый ключ общей длиной 90 мм, размерами рабочей части: 4,50 x 5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм; артикул KTS 50817.

Тип блока: шарнирное соединение

Щипцы

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, длина 15,00 мм, выемка длина 6,46 мм и высота 6,00 мм, рифленая часть: длина 6,46 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Торковый ключ

Размеры: размеры рабочей части: 4,50 x 5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм, общая длина 90 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для установки торка, с ключом – специально разработаны для нанесения торкового изгиба на небольшие участки дуги (например, изгиб для одного зуба) без деформации соседних участков проволоки.

Набор состоит из щипцов и торкового ключа:

Специальные щипцы представляют собой инструмент с двумя рабочими частями по типу щипцов для прямоугольной проволоки, сложенными друг от друга на расстоянии, чуть большем средней ширины одного брекета.

Торковый ключ представляет собой стальной брусок с бороздками (пазами) различного размера на концах. В зависимости от размера пазов торковые ключи могут быть двух видов:

1. с одной стороны – 0,019", с другой стороны – 0,022" (торковый ключ для изгибов на дугах большого сечения);
2. с одной стороны – 0,016", с другой стороны – 0,018" (торковый ключ для изгибов на дугах до размера сечения 0,018x0,025" включительно).



120. Щипцы для установки торка, с ключом, Т/С, в составе: Щипцы общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; Торковый ключ общей длиной 90 мм, размерами рабочей части: 4,50x5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм; артикул KTS 50817/A.

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Щипцы

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 15,00 мм, выемка: длина 6,46 мм и высота 4,95 мм, рифленая часть: длина 6,46 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Торковый ключ

Размеры: размеры рабочей части: 4,50 x 5,95 мм, диаметр отверстий 2,40 мм, общая длина 90 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для установки торка, с ключом, Т/С – специально разработаны для нанесения торкового изгиба на небольшие участки дуги (например, изгиб для одного зуба) без деформации соседних участков проволоки.

Набор состоит из щипцов и торкового ключа:

Специальные щипцы представляют собой инструмент с двумя рабочими частями по типу щипцов для прямоугольной проволоки, сложенными друг от друга на расстоянии, чуть большем средней ширины одного брекета.

Торковый ключ представляет собой стальной брусок с бороздками (пазами) различного размера на концах. В зависимости от размера пазов торковые ключи могут быть двух видов:

3. с одной стороны – 0,019", с другой стороны – 0,022" (торковый ключ для изгибов на дугах большого сечения);
4. с одной стороны – 0,016", с другой стороны – 0,018" (торковый ключ для изгибов на дугах до размера сечения 0,018x0,025" включительно).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



121. Щипцы для сгибания проволоки, с одним сечением, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм; артикул KTS 50818 (Щипцы для изгибания проволоки, с одной канавкой, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,25 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, ширина (на концах) 4,60 мм, диаметр отверстия 1,00 мм, длина 19,00 мм, общая длина 135 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для изгибания проволоки, с одной канавкой – щипцы для изгибания проволоки с одной канавкой. Подходят для сгибания и формирования петель на проволоке.



122. Щипцы для формирования круглых и прямоугольных загибов проволоки, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,50 мм; артикул KTS 50819 (Щипцы для формирования загибов проволоки на круглых или прямоугольных дугах, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,50 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,50 мм, ширина (на концах) 2,00 мм, длина 13,00 мм, общая длина 120 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования загибов проволоки на круглых или прямоугольных дугах – щипцы для формирования загибов на круглой или прямоугольной проволоке сечением до 0,028 дюйма. Зазубренные рабочие части сужаются до тонкой точки, что обеспечивает доступ к труднодоступным местам. Часто используются для изгибания дуги за дистальным краем щечной трубки.



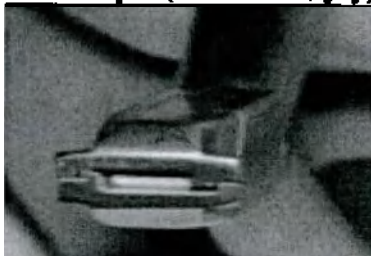
123. Щипцы ортодонтические для дистального загиба прямоугольных дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,25 мм; артикул KTS 50820 (Щипцы ортодонтические для дистального загиба дуг, широкие, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,25 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, выемка (ДхВ): 6,00 x 3,00 мм, длина 18,00 мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические для дистального загиба дуг, широкие – инструмент предназначен для нанесения дистального Z-образного изгиба одним нажатием на дугу, с возможностью изгиба в полости рта (не снимая дугу). Выпускаются в прямом, двухстороннем, узком и широком исполнении.



124. Щипцы ортодонтические для дистального загиба круглых дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,85 мм; артикул KTS 50821 (Щипцы ортодонтические для дистального загиба дуг, узкие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,85 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,85 мм, выемка (ДхВ): 6,00 x 3,00 мм, длина 17,50 мм, общая длина 125 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические для дистального загиба дуг, узкие – инструмент предназначен для нанесения дистального Z-образного изгиба одним нажатием на дугу, с возможностью изгиба в полости рта (не снимая дугу). Выпускаются в прямом, двухстороннем, узком и широком исполнении.



125. Щипцы универсальные Waldsachs, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм; артикул KTS 50822 (Щипцы универсальные Волдсэчс, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 13,00 мм).

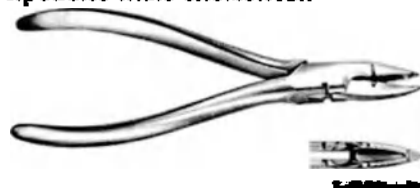
Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 13 мм, длина 25 мм, общая длина 155 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы универсальные Волдсэчс – универсальные щипцы с рабочими частями – одной мощной прямой (как зубец) с зубчатой поверхностью, входящей внутрь второй, вогнутой, гладкой, по принципу, «как зубец в чашу». Средней третью можно работать как трёх-зубчатыми щипцами. Имеют две канавки для проволок – одна у основания, другая в верхней трети рабочих частей. Обе рабочие части на конце, в верхней четверти, имеют плоские зубчатые рабочие поверхности и соединяясь образуют прямую площадку, удобную для захвата и удержания проволочных элементов.

Инструмент подходит для различных вариантов изгибов проволочных ортодонтических элементов (дуг, пинов, кламмеров, проволок и т.д.). Конструкция основания рабочих частей позволяет перекусывать проволочные элементы.



126. Щипцы ортодонтические для удаления адгезива, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 8,00 мм; артикул KTS 50823 (Щипцы для удаления адгезива, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 8,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 8 мм длина 9 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для удаления адгезива – специально разработаны для удаления излишков адгезива, остающихся на зубах после снятия брекетов. Одна рабочая часть щипцов представляет собой опорную площадку из пластика, вторая – металлическая. Варианты исполнения: со съёмными заменяемыми или с несъёмными наконечниками.



127. Щипцы ортодонтические для формирования петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50824 (Щипцы для формирования омега-петель и закрывающих петель, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12 мм, ширина (на концах) 4 мм, длина 14,65 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования омега-петель и закрывающих петель – щипцы ортодонтические предназначены для формирования петель Омега и закрывающих петель.

Градированный конус 1,14 мм, 1,52 мм, 1,91 мм используется для формирования точных петель.



128. Щипцы ортодонтические, двойные, для формирования прямоугольных изгибов дуг, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,25 мм; артикул KTS 50825 (Щипцы Энгеля/Твида для формирования прямоугольных изгибов дуг, укороченные, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,25 мм).

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,25 мм, длина 10 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Энгеля/Твида для формирования прямоугольных изгибов дуг, укороченные, Т/С – для размещения изгибов первого, второго и третьего порядка. Удобный инструмент для надежного и безопасного зажима стопоров на дугах. Рабочая часть укорочена для удобства работы. Прямоугольные рабочие поверхности позволяют прочно удерживать дугу в одной плоскости при нанесении изгиба, не сообщать нежелательных деформаций в других плоскостях.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



129. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50826 (Щипцы для формирования лингвальных дуг (бюгельные), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12 мм, ширина (на концах) 9 мм, длина 13 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования лингвальных дуг (бюгельные) – для создания двойных и тройных изгибов на лингвальных дугах. Щипцы предназначены для изгибания толстых лингвальных дуг сечением 0,030". Специальные бороздки в рабочих частях щипцов позволяют надежно удерживать дугу и легко наносить изгибы.



130. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,75 мм; артикул KTS 50827 (Щипцы для формирования лингвальных дуг (бюгельные), узкие, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 9,75 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,75 мм, длина 12,5 мм, диаметр выемки 1 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг (бюгельные), узкие – рабочие части заужены для удобства нанесения тонких изгибов, также для создания двойных и тройных изгибов на лингвальных дугах. Щипцы предназначены для изгибания толстых лингвальных дуг сечением 0,030". Специальные бороздки в рабочих частях щипцов позволяют надежно удерживать дугу и легко наносить изгибы.



131. Щипцы ортодонтические для формирования прямоугольных изгибов дуг, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50828 (Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), толстые, до 0.050", общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12 мм длина 11 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), толстые – щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах Энгеля/Твида (Angle/Tweed) для размещения изгибов первого, второго и третьего порядка. Модель с утолщённой мощной рабочей частью для работы с толстыми проволоочными элементами. Удобный инструмент для надежного и безопасного зажима стопоров на дугах. Прямоугольные рабочие поверхности позволяют прочно удерживать дугу в одной плоскости при нанесении изгиба, не сообщать нежелательных деформаций в других плоскостях.



132. Щипцы ортодонтические для формирования изгибов дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50829 (Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), тонкие, до 0.028", общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,50 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,5 мм, ширина (на концах) 8,2 мм, длина 13,75 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), тонкие – щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах Энгеля/Твида (Angle/Tweed) для размещения изгибов первого, второго и третьего порядка. Модель с тонкими рабочими частями для более точных изгибов на проволоочных элементах. Удобный инструмент для надежного и безопасного зажима стопоров на дугах. Прямоугольные рабочие поверхности позволяют прочно удерживать дугу в одной плоскости при нанесении изгиба, не сообщать нежелательных деформаций в других плоскостях.



133. Щипцы ортодонтические, двойные, для формирования лингвальных дуг, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,00 мм; артикул KTS 50830 (Щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах (Энгеля/Твида), стандартные, 0.040", общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 9,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,00 мм, длина 11,85 мм, общая длина 130 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования прямоугольных дуг (Энгеля/Твида), стандартные – щипцы для формирования изгибов на прямоугольных дугах Энгеля/Твида (Angle/Tweed) для размещения изгибов первого, второго и третьего порядка Удобный инструмент для надежного и безопасного зажима стопоров на дугах. Прямоугольные рабочие поверхности позволяют прочно удерживать дугу в одной плоскости при нанесении изгиба, не сообщать нежелательных деформаций в других плоскостях.



134. Щипцы Джарабака, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм; артикул KTS 50831 (Щипцы Джарабака, круглые рабочие части с 2-я канавками и резаком, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

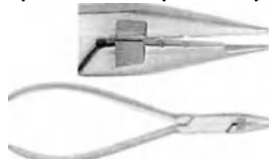
Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, ширина (на концах) 2,75 мм, длина 22,50 мм, ширина режущей кромки Т/С: 2,50 ± 0,25 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Джарабака, круглые рабочие части, с 2-я канавками и резаком, Т/С – универсальные щипцы Джарабака (Jagaback) для изгибания тонких дуг. Для более точного изгибания и активации петель служат две канавки на внутренней поверхности рабочих частей. Размер проволоки: 0,020" (0,51 мм). Рабочие части круглые.

Наличие режущей кромки делает инструмент еще более универсальным.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



135. Щипцы Джарабака, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм; артикул KTS 50832 (Щипцы Джарабака, с 2-я канавками и резаком, закругленные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,00 мм длина 17,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 6,00 ± 0,25 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Джарабака, с 2-я канавками и резаком, закругленные, Т/С – универсальные щипцы Джарабака (Jagaback) для изгибания тонких дуг. Для более точного изгибания и активации петель служат две канавки на внутренней поверхности рабочих частей. Размер проволоки: 0,020" (0,51 мм). Рабочие части закругленные.

Наличие режущей кромки делает инструмент еще более универсальным.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



136. Щипцы Джарабака, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50833 (Щипцы Джарабака, с 3-я канавками, прямоугольные рабочие части, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,00 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 17,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Джарабака, с 3-я канавками, прямоугольные рабочие части – универсальные щипцы Джарабака (Jagaback) для изгибания тонких дуг. Для более точного изгибания и активации петель служат три канавки на внутренней поверхности рабочих частей. Размер проволоки: 0,020" (0,51мм). Рабочие части прямоугольной формы с отполированными углами.



137. Щипцы клювовидные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,75 мм; артикул KTS 50834 (Щипцы клювовидные, с функцией отрезания проволоки, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,75 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,75 мм, ширина (на концах) 2,75 мм, длина 23,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 5,00 ±0,25 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы клювовидные, с функцией отрезания проволоки, Т/С – одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить небольшие плавные изгибы на дугу, формировать петли и т.д.

Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные используются для формирования более одной параллельной петли.

Щипцы клювовидные для загиба круглой, квадратной и прямоугольной дуг.

Щипцы клювовидные лучше всего подходят для формирования пружин, а также для работы с круглой проволокой.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



138. Щипцы Нанса, с одной насечкой, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 4,00 мм; артикул KTS 50835 (Щипцы Нанса, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 4,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 4,00 мм длина 15,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Нанса (Nance) обе рабочие части имеют закругленные рабочие части различного размера (3мм, 4мм, 5мм, 6мм.) для точного изгибания закрывающих петель. (точность формовки – четыре шага). Закругленные рабочие части предотвращают образование повреждений структуры проволоки.



139. Щипцы Адерера (мини), общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,50 мм; артикул KTS 50836.

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,50 мм, длина 11,50 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Адерера (мини) – ортодонтические 3-х зубчатые щипцы с миниатюрными рабочими частями. Используют для работы с дугами, кламперами и другими проволочными элементами. Рабочая часть представляет три зубца, один из которых противопоставлен остальным двум. При сжатии щипцов одна рабочая часть (выступ) входит в промежуток между противоположными двумя.



140. Щипцы клювовидные, тонкие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50837 (Щипцы клювовидные, тонкие рабочие части, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 15,00 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы клювовидные, тонкие рабочие части – одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют формировать небольшие плавные изгибы, формировать петли и т.д.

Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные используются для формирования более одной параллельной петли.

Щипцы клювовидные для загиба круглой, квадратной и прямоугольной дуг.

Щипцы клювовидные лучше всего подходят для формирования пружин, а также для работы с круглой проволокой.



141. Щипцы для снятия крышек паза с конвертируемых замков-трубок, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 8,00 мм; артикул KTS 50838.

Режущие кромки

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 8,00 мм, длина 44,00 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия крышек паза с конвертируемых замков-трубок – представляют собой щипцы особой конструкции, позволяющие без труда снимать крышки паза с конвертируемых замков-трубок.



142. Щипцы для снятия брекетов, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50839 (Щипцы для снятия колец с пластиковым упором, короткие, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Режущие кромки

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 20,00 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия колец с пластиковым упором, короткие – одна рабочая часть щипцов выполнена в виде пластиковой опорной площадки, вторая – заостренная металлическая. Укороченные рабочие части для особенно удобной работы в передних отделах ротовой полости.

Назначение: идеально подходит для снятия колец с премоляров, клыков, резцов в ротовой полости и на моделях.



143. Щипцы для снятия брекетов, с длинными концами, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 13,80 мм; артикул KTS 50840 (Щипцы для снятия колец с пластиковым упором, удлиненные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 13,80 мм).

Режущие кромки

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 13,8 мм, длина 25 мм, пластиковая опорная площадка диаметр 6,4 мм и высота 3,2 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия колец с пластиковым упором, удлиненные – одна рабочая часть щипцов выполнена в виде пластиковой опорной площадки, вторая – заостренная металлическая. Рабочие части, удлиненные для более удобной работы в дистальных отделах.

Порядок работы: заостренная рабочая часть зацепляется за придесневой край кольца. Пластиковый наконечник опирается на окклюзионную поверхность зуба, что обеспечивает идеальное положение удаляемого наконечника для захвата десневого края кольца. Аккуратно сжимая щипцы, добиваются подвижности кольца и снимают его.

Назначение: идеально подходит для снятия колец в ротовой полости и на моделях.



144. Щипцы для снятия брекетов (Ormco), общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50841 (Щипцы для снятия колец ОТ, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Режущие кромки

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 23,00 мм, пластиковая опорная площадка диаметр 6,00 мм и высота 2,75 мм, ширина режущей кромки: 2,00 ±0,25 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия колец ОТ – одна рабочая часть щипцов выполнена в виде пластиковой опорной площадки, вторая – заостренная металлическая. Пластиковая подушка является сменной частью и может заказываться отдельно.

Порядок работы: заостренная рабочая часть зацепляется за придесневой край кольца. Пластиковая подушка опирается на окклюзионную поверхность зуба. Аккуратно сжимая щипцы, добиваются подвижности кольца и снимают его. Данные действия проводят с лингвальной и вестибулярной сторон.

Назначение: специально разработаны для быстрого и безопасного снятия колец. Особенно хорошо подходят для снятия колец моляров.



145. Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 6,00 мм; артикул KTS 50842.

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 6,00 мм длина 5,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,00 ± 0,25 мм. общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов, прямые, Т/С – специально разработаны для быстрого и безопасного снятия брекетов. Острые клювовидные рабочие части легко проходят под основанием брекета, снимает брекеты с поверхности зуба без дискомфорта для пациента. Прочное сцепление обеспечивает легкость в горизонтальном и вертикальном использовании.

Порядок работы: снятие брекета производится сжатием его основания с боков (при снятой дуге) или с окклюзионной и гингивальной стороны. Легко снимает брекеты, удерживая боковую часть брекета в горизонтальном положении или под лигатурные крылья стяжки и прилагая равномерные усилия, затягивая или поворачивая по часовой стрелке.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



146. Щипцы Вейнгарта (лингвальные), общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 9,50 мм; артикул KTS 50843 (Щипцы Вейнгарта лингвальные, с изогнутыми концами, общей длиной 165 мм, шириной рабочей части 9,50 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,50 мм, ширина (на концах) 2,80 мм, длина 32,00 мм, поперечная накатка длина 10,60 мм и ширина 1,70 мм, общая длина 165 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Полезные щипцы с углом наклона 60 градусов, что делает их идеальными для лингвального использования. Тщательно обработанные тонкие рабочие части для уверенного использования в ограниченном пространстве.

Щипцы Вейнгарта лингвальные, с изогнутыми концами – зазубренные рабочие части для прочного захвата дуги, угловая форма обеспечивает плавную работу с легким доступом к заданным отделам в полости рта.



147. Щипцы Вейнгарта (с прорезями), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50844 (Щипцы Вейнгарта, 20 градусов, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,00 мм, длина 12,00 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Вейнгарта 20 градусов – щипцы Вейнгарта с двумя тонкими рабочими частями, изогнутыми под углом 20 градусов, с прорезями - зазубренные рабочие части для прочного захвата дуги, угловая форма обеспечивает удобство работы как в переднем, так и в дистальном отделе ротовой полости. Широкие рабочие части обеспечивают прочное сцепление с проволокой.



148. Щипцы Вейнгарта (с насечками, с изогнутыми концами), общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 7,00 мм; артикул KTS 50845 (Щипцы Вейнгарта (удлиненные рабочие части), общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 7,00 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение.

Размеры: размеры рабочей части: ширина 7,00 мм, длина 14,00 мм, общая длина 150 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Вейнгарта (удлиненные рабочие части) – универсальный (многофункциональный) инструмент для работы с дугами, проволочными элементами и другими материалами в ортодонтии. Внутренняя поверхность рабочих частей – зазубренная для прочного захвата, наружная – гладкая – предотвращает травмы мягких тканей полости рта и губ. У данной модели удлиненные и утонченные рабочие части для удобства работы в труднодоступных участках полости рта.



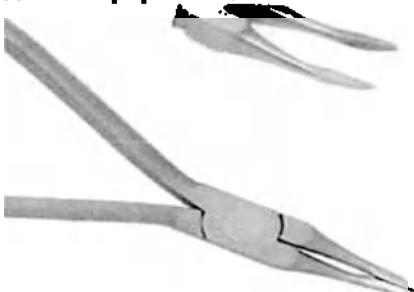
149. Щипцы Вейнгарта, тонкие, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 7,00 мм; артикул KTS 50846 (Щипцы Вейнгарта Слим (утонченный дизайн), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 7,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 7,00 мм, длина 12,00 мм, общая длина 140 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Вейнгарта (Weingart) Слим (утонченный дизайн), с изогнутыми концами, с прорезями – зазубренные рабочие части с очень тонким дизайном для прочного захвата дуги и самых точных, деликатных работ. Угловая форма обеспечивает плавную работу с легким доступом в любом отделе ротовой полости. Зазубренные рабочие части надежно удерживают проволоку под удобным рабочим углом. Коническая форма рабочих частей позволяет легко помещаться между брекетами. Закругленные для комфорта пациента.



150. Щипцы Вейнгарта (с прорезями, с изогнутыми концами), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,00 мм; артикул KTS 50847.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,00 мм, длина 13,00 мм, общая длина 140 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: щипцы Вейнгарта (Weingart), с изогнутыми концами, с прорезями – зазубренные тонкие рабочие части для прочного захвата дуги, угловая форма обеспечивает плавную работу с легким доступом в любом отделе ротовой полости. Зазубренные рабочие части надежно удерживают проволоку под удобным рабочим углом. Коническая форма рабочих частей позволяет легко помещаться между брекетами. Закругленные для комфорта пациента.



151. Щипцы ортодонтические, с изогнутыми краями, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50848 (Щипцы для снятия брекетов и адгезива, угловые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: 10,00 мм, длина 12,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,75 \pm 0,25$ мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов и адгезива, угловые, Т/С – щипцы имеют ромбовидную канавку для безопасного захвата брекета во время удаления. Лезвие расположено под углом 45 градусов для удобства работы при снятии брекетов и адгезива в различных отделах ротовой полости.

Порядок работы: инструмент подходит для снятия брекетов всех типов и для удаления адгезива. Процесс удаления производится сжатием основания брекета режущей кромкой, с боков (при снятой дуге) или остатков адгезива в месте прикрепления.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



152. Щипцы для сгибания, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм; артикул KTS 50849 (Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), макси, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 11,90 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,90 мм, ширина (на концах) 8,00 мм, длина 14,90 мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), макси – рабочие части инструмента представлены выпуклой и вогнутой поверхностью.

Гладкая внутренняя поверхность позволяет аккуратно и плавно формировать контуры дуги, не повреждая проволочную структуру. Рабочая часть более массивная и радиус увеличен (по сравнению с KTS 50718), для удобства нанесения изгибов большего радиуса. Идеально подходит для формирования небных изгибов на всех видах дуг, включая жесткие (ТМА и SS). Могут применяться для припасовки дуг по ширине и нанесения реверсионных изгибов.



153. Щипцы ортодонтические для формирования дуг, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм; артикул KTS 50850 (Щипцы Хоу Ютилити, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 4,00 мм, длина 5,00 мм, общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Хоу Ютилити (How Utility) – вспомогательные щипцы широкого назначения. Применяются для работы с дугами (установка дуги в щечные трубки на молярах и извлечение дуги; загиб дуги дистально, например, при активации дуги с закрывающими петлями и т. д.). Могут использоваться для установки губного бампера, активации ротационных крыльев брекетов Александра. Имеют миниатюрные рабочие части.



154. Щипцы ортодонтические для формирования дуг, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм; артикул KTS 50850/A (Щипцы Хоу Ютилити, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 4,00 мм).

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 4,00 мм, длина 4,00 мм, размер вставки Т/С (ДхШ): 5,00 x 1,00 ±0,25 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Хоу Ютилити, Т/С – вспомогательные щипцы широкого назначения. Применяются для работы с дугами (установка дуги в щечные трубки на молярах и извлечение дуги; загиб дуги дистально, например, при активации дуги с закрывающими петлями и т. д.). Могут использоваться для установки губного бампера, активации ротационных крыльев брекетов Александра. Имеют миниатюрные рабочие части.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



155. Щипцы ортодонтические для проволоки, двойные, с незначительным изгибом, Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 21,50 мм; артикул KTS 50851 (Щипцы (кусачки) для толстой проволоки Double Action, короткие, с изгибом рабочей части, Т/С, общей длиной 160 мм, шириной рабочей части 21,50 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: двойное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 21,50 мм, длина 14,20 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,12 ±0,25 мм, общая длина 160 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для толстой проволоки Double Action, короткие, с изгибом рабочей части, Т/С – изогнутые под 45° рабочие части для удобства доступа. Мощное двойное соединение снижает усилие при резке жесткой проволоки, штифтов и др. ортодонтических элементов из толстой проволоки. Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



156. Щипцы ортодонтические для проволоки, двойные, с незначительным изгибом Т/С, общей длиной 180 мм, шириной рабочей части 23,00 мм; артикул KTS 50852 (Щипцы (кусачки) для толстой проволоки Double Action, длинные, с изгибом рабочей части, Т/С, общей длиной 180 мм, шириной рабочей части 23,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: двойное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 23,00 мм, длина 17,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,00 ±0,25 мм, общая длина 180 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для толстой проволоки Double Action, длинные, с изгибом рабочей части, Т/С – изогнутые под 45° рабочие части для удобства доступа. Мощное двойное соединение снижает усилие при резке жесткой проволоки, штифтов и др. ортодонтических элементов из толстой проволоки. Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



157. Щипцы (кусачки) для толстой проволоки, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм; артикул KTS 50853 (Щипцы (кусачки) для толстой проволоки, магнум, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм).

Тип блока: двойное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 24,12 $\pm 0,5$ мм, длина 15,85 мм, ширина режущей кромки: 2,09 $\pm 0,25$ мм, общая длина 145 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для толстой проволоки, магнум – резка всех типов жесткой проволоки с меньшим усилием.



158. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, широкие, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм; артикул KTS 50854 (Щипцы (кусачки) для лигатур, широкие, с изогнутыми концами 15°, Т/С, общей длиной 145 мм, шириной рабочей части 24,12 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 24,12 $\pm 0,5$ мм, длина 15,85 мм, размер режущей кромки Т/С: 2,22 $\pm 0,25$ мм, общая длина 145 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для лигатур, широкие, с изогнутыми концами, 15°, Т/С – для откусывания металлических лигатур, мягкой лигатурной проволоки, эластической цепочки, эластических нитей. Рабочие части расположены под углом 15 градусов, широкие, короткие, закругленные для точной и безопасной работы.

Порядок работы: для работы с проволоками максимальным диаметром до 0,015" (0,38мм) мягкой и с мягкими дугами.

Во избежание затупления инструмента необходимо избегать перекусывания проволочных дуг, за исключением очень мягких.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



159. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, широкие, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 128 мм, шириной рабочей части 11,50 мм; артикул KTS 50855 (Щипцы (кусачки) для лигатур, широкие, с изогнутыми концами 15°, удлиненная рабочая часть, Т/С, общей длиной 128 мм, шириной рабочей части 11,50 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,50 мм, длина 12,25 мм, длина режущей кромки 11,50 мм, ширина режущей кромки 2,35 $\pm 0,25$ мм, общая длина 128 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для лигатур, широкие, с изогнутыми концами 15°, удлиненная рабочая часть, Т/С – для откусывания металлических лигатур, мягкой лигатурной проволоки, эластической цепочки, эластических нитей. Рабочие части, удлиненные по сравнению с KTS 50854.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



160. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, тонкие, MINI, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 10,82 мм; артикул KTS 50856 (Щипцы (кусачки) для лигатур, слим-мини, прямые, Т/С).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,82 мм, длина 12,67 мм, длина режущей кромки 11 мм, ширина режущей кромки $2,37 \pm 0,25$ мм, общая длина 125 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для лигатур, слим-мини, прямые, Т/С – для откусывания металлических лигатур, мягкой лигатурной проволоки, эластической цепочки, эластических нитей. Уменьшенный дизайн рабочих частей для удобства более тонкой и точной работы.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



161. Щипцы для лигатур с лезвием для резки, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50857 (Щипцы (кусачки) для лигатур, слим-мини, с изогнутыми концами 15°, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,00 мм, длина 12,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 130 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для лигатур, слим-мини, с изогнутыми концами 15°, Т/С – для откусывания металлических лигатур, мягкой лигатурной проволоки, эластической цепочки, эластических нитей. Тонкие рабочие части этих кусачек особенно удобны для удаления эластиков. Рабочие части расположены под углом 15° к ручкам и уменьшены на 13% для лучшего обеспечения обзора.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



162. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50858 (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,00 мм, длина 8,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $1,00 \pm 0,25$ мм, общая длина 120 ± 5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, Т/С – для укорочения дуги в полости рта дистально от шечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



163. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, короткие, Т/С, общей длиной 122 мм, шириной рабочей части 11,65 мм; артикул KTS 50859 (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, с укороченной шейей, Т/С, общей длиной 122 мм, шириной рабочей части 11,65 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,65 мм, длина 13,90 мм, ширина режущей кромки Т/С: 1,00 ±0,25 мм, общая длина 122 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, с укороченной шейей – специальным образом сконструированная короткая шея уменьшает необходимое усилие на ручки при откусывании, что особенно важно при работе с жёсткими дугами максимального сечения. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная рабочая часть обеспечивает доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



164. Щипцы для лигатур с зажимом, повышенной жёсткости, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50860 (Щипцы (кусачки) Флэш, с ловушкой, повышенной жёсткости, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 9,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 2,00 ±0,25 мм, общая длина 120 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) Флэш, с ловушкой, повышенной жёсткости – используются для обрезки и удержания всех типов жестких проволок (дуг) под ноль («за под лицо»).

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



165. Щипцы для лигатур, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50861 (Щипцы (кусачки) Флэш, лигатурные, 45°, с изогнутыми концами, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 12,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 2,20 ±0,25 мм, общая длина 120 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) Флэш, лигатурные, 45°, с изогнутыми концами, Т/С – лигатурные кусачки, сконструированные по типу дистальных. Имеют тонкие режущие рабочие части с лезвиями под 45 градусов.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



166. Щипцы ортодонтические (кусачки) дистальные, с зажимом, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50862 (Щипцы (кусачки) дистальные, утонченный дизайн, с зажимной ловушкой, Т/С).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 11,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,00 ±0,25 мм, общая длина 120 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, утонченный дизайн, с зажимной ловушкой – специальная конструкция позволяет щипцам обрезать дугу вровень с дистальным концом щечной трубки, не оставляя кончика. Это повышает комфорт пациента. Удержание дистального участка дуги обеспечивает специальная сменная пружина. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



167. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, закругленные, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50863 (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, удлиненная модель, закругленная рабочая часть, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,00 мм, длина 10,50 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,00 ±0,25 мм, общая длина 150 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, удлиненная модель (с длинными ручками), закругленная рабочая часть – для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная миниатюрная рабочая часть и длинные ручки обеспечивает более удобный доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны. Позволяют откусывать дугу в пределах 0,5 мм от дистального края щечной трубки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



168. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 6,00 мм; артикул KTS 50864 (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 6,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 6,00 мм, длина 9,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,00 ±0,25 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные – для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная рабочая часть обеспечивает удобный доступ к труднодоступным местам. Безопасны при

использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны. Позволяют откусывать дугу в пределах 0.5 мм от дистального края щечной трубки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



169. Щипцы дистальные (кусачки), универсальные, короткие, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм; артикул KTS 50865 (Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, укороченные, макси, с закругленной рабочей частью и укороченной шейей, Т/С, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 10,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 10,00 мм, длина 7,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,00 ±0,25 мм, общая длина 120 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, универсальные, укороченные, макси, с закругленной рабочей частью и укороченной шейей, Т/С – модель головки – Махи. Специальным образом сконструированная короткая шея уменьшает необходимое усилие на ручки при откусывании, что особенно важно при работе с жесткими дугами максимального сечения. Для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Эргономичная рабочая часть обеспечивает доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны. Позволяют откусывать дугу в пределах 0.5 мм от дистального края щечной трубки.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



170. Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки, плоская рабочая часть, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50866 (Щипцы (кусачки) для жесткой проволоки и дуг, плоская рабочая часть, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 12,00 мм, длина режущей кромки 10,00 мм, ширина режущей кромки 2,07 ±0,25 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для жесткой проволоки, плоская рабочая часть, Т/С – Щипцы для твердой проволоки (дуги) используются для обрезки твердых ортодонтических проволок (дуг) до нужной длины. Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



171. Щипцы ортодонтические для жесткой проволоки, изогнутая рабочая часть, Т/С, общей длиной 123 мм, шириной рабочей части 12,15 мм; артикул KTS 50867 (Щипцы (кусачки) для жесткой проволоки и дуг, 15°, изогнутая рабочая часть, Т/С, общей длиной 123 мм, шириной рабочей части 12,15 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: Заклёпочное соединение.

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,15 мм, длина 11,42 мм, длина режущей кромки 9,50 мм, ширина режущей кромки $2,07 \pm 0,25$ мм, общая длина 123 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) для жесткой проволоки, 15°, изогнутая рабочая часть, Т/С – щипцы (кусачки) для жесткой проволоки, рабочая часть расположена под углом 15°, используются для обрезки твердых ортодонтических проволок (дуг) до нужной длины.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



172. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, mini head, изогнутые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,00 мм; артикул KTS 50868 (Щипцы (кусачки) лигатурные лингвальные, мини, с длинными ручками, изогнутые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 11,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,00 мм, длина 9,50 мм, длина режущей кромки 7,15 мм, ширина режущей кромки $1,75 \pm 0,25$ мм, общая длина 150 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) лигатурные лингвальные, мини, с длинными ручками, изогнутые, Т/С – длинные ручки и очень маленькие узкие, острые рабочие части, расположенные под углом 45 градусов, обеспечивают легкий доступ к наиболее труднодоступным местам. Для очень точной, тонкой работы в полости рта и на моделях, откусывания металлических лигатур, мягкой лигатурной проволоки, эластической цепочки, эластических нитей.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



173. Щипцы лингвальные для дистального конца, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 6,00 мм; артикул KTS 50869 (Щипцы (кусачки) дистальные лингвальные, с удлиненными ручками, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 6,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 6,00 мм, длина 9,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: $3,50 \pm 0,25$ мм, общая длина 150 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные лингвальные, с удлиненными ручками, Т/С – для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Подходят для работы с лингвальными или вестибулярными брекет-системами.

Эргономичная миниатюрная рабочая часть и длинные ручки обеспечивает более удобный доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



174. Щипцы ортодонтические для формирования лингвальных дуг, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 9,00 мм; артикул KTS 50870 (Щипцы (кусачки) лигатурные лингвальные, мини, с длинными ручками, прямые, Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 9,00 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: Шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,00 мм, длина 11,00 мм, ширина режущей кромки Т/С: 2,25 ±0,25 мм, общая длина 150 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) лигатурные лингвальные, мини, с длинными ручками, прямые, Т/С – длинные ручки и очень маленькие узкие, острые рабочие части обеспечивают легкий доступ к наиболее труднодоступным местам. Для очень точной, тонкой работы в полости рта и на моделях, откусывания металлических лигатур, мягкой лигатурной проволоки, эластической цепочки, эластических нитей.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



175. Щипцы лингвальные для снятия брекетов, закругленная рабочая часть, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,95 мм; артикул KTS 50871 (Щипцы лингвальные для снятия брекетов (с изогнутыми концами, рабочая часть закругленная), Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,95 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,95 мм, длина 21,25 мм, ширина режущей кромки Т/С: 3,45 ±0,25 мм, общая длина 140 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы лингвальные для снятия брекетов, (с изогнутыми концами, рабочая часть закругленная), Т/С – данные щипцы подходят для снятия всех видов брекетов (пластиковых, керамических, металлических), в том числе наклеенных лингвально. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья. Также щипцы могут использоваться для удаления адгезива. Имеют закругленные рабочие части, расположенные под углом к ручкам инструмента для более удобной работы в дистальных отделах.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



176. Щипцы ортодонтические (Т-образные для формирования изгибов на нитиноловых дугах, укороченные, с гладкой рабочей частью), общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,00 мм; артикул KTS 50872 (Щипцы Т-образные для формирования изгибов на нитиноловых дугах, укороченные, с гладкой рабочей частью, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 15,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 15 ±0,25 мм, длина 5 ±0,25 мм, общая длина 140 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Т-образные для формирования изгибов на нитиноловых дугах укороченные с гладкой рабочей частью – укороченные ручки делают инструмент более компактным, что может быть более удобно в некоторых случаях, например, специалистам с небольшим размером руки. Гладкая рабочая часть инструмента надежно удерживает проволоку из никель-титанового сплава, изгибая ее на 90° дистально к щечной трубке, без нагревания избегая дискомфорта пациента. Для формирования точных торковых изгибов на прямоугольных дугах.



177. Щипцы для изгиба дистального конца, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 14,00 мм; артикул KTS 50873 (Щипцы Т-образные для изгиба дистального конца нитиноловых дуг с длинными ручками и насечками на рабочей части, общей длиной 155 мм, шириной рабочей части 14,00 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 14,00 мм, длина 3,00 мм, общая длина 155 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Т-образные для изгиба дистального конца нитиноловых дуг с длинными ручками и насечками на рабочей части – зазубренная (рифленая) рабочая часть инструмента надежно удерживает проволоку из никель-титанового сплава, изгибая ее на 90° дистально к щечной трубке, без нагревания избегая дискомфорта пациента. Для формирования точных торковых изгибов на прямоугольных дугах.



178. Щипцы для сгибания стреловидных кламмеров, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 5,00 мм; артикул KTS 50874

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 5,00 мм, длина 13,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для сгибания стреловидного кламмера – используются для сгибания сформированных стреловидных кламмеров.



179. Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 8,50 мм; артикул KTS 50875.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 8,50 мм, длина 14,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования стреловидных кламмеров – используется для формирования изгиба стреловидного кламмера одним нажатием.



180. Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 8,50 мм; артикул KTS 50875/A

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 8,50 мм, длина 14,00 мм, общая длина 125 ±5 мм.

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для формирования стреловидных кламмеров, Т/С – используется для формирования изгиба стреловидного кламмера одним нажатием.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



181. Щипцы для снятия брекетов, угловые, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 6,00 мм; артикул KTS 50876.

Режущие кромки

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 6,00 мм, длина 10,00 мм, ширина режущей кромки: $0,54 \pm 0,25$ мм, общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов, угловые – позволяет удалять брекеты всех типов, будь то сталь, керамика или пластик, для быстрого и безопасного снятия брекетов. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья.



182. Щипцы для снятия брекетов, прямые, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 11,25 мм; артикул KTS 50877.

Режущие кромки.

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,25 мм, длина 19,25 мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов, прямые – позволяет удалять брекеты всех типов, будь то сталь, керамика или пластик, для быстрого и безопасного снятия брекетов. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья.



183. Щипцы клювовидные, с одной насечкой, Т/С, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 11,35 мм; артикул KTS 50878.

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,35 мм, ширина (на концах) 4,15 мм, длина 13,27 мм, общая длина 130 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы клювовидные, с одной насечкой, Т/С – одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с ребристой рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная отполированная рабочая поверхность). Диаметр концов рабочей части у вершины составляет 0,65 мм как на круглой, так и на квадратной стороне. В глубине рабочих частей (внизу) распложена канавка для проволоки.

Щипцы позволяют формировать небольшие плавные изгибы, формировать петли и т.д.

Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями.

Щипцы клювовидные используются для формирования более одной параллельной петли.

Щипцы клювовидные для загиба круглой, квадратной и прямоугольной дуг.

Щипцы клювовидные лучше всего подходят для формирования пружин, а также для работы с круглой проволокой.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволоки при работе с проволоочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



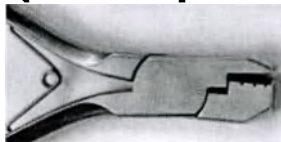
184. Щипцы для сгибания бюгелей, с насечками, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50879 (Щипцы Де Ла Росса (Холлоу Чоп) для контурирования и формирования небных изгибов на дугах, с канавками, макси, общей длиной 120 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 15,75 мм, общая длина 120 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Де Ла Росса (Hollow Chop) для контурирования и формирования небных изгибов на дугах, с канавками, макси – рабочие части инструмента с выпуклой и вогнутой поверхностью, ручки с внутренней пружиной. Внутренняя поверхность с тремя канавками для работы с дугами любого типа, диаметром 0,016", 0,018" и 0,022". Позволяет аккуратно и плавно формировать контуры дуги, не повреждая проволочную структуру. Рабочая часть более массивная с увеличенным радиусом (по сравнению с KTS 50720), для удобства нанесения изгибов большего диаметра. Идеально подходит для формирования небных изгибов на всех видах дуг, включая жёсткие (TMA и SS). Могут применяться для припасовки дуг по ширине и нанесения реверсионных изгибов.



185. Щипцы для сгибания бюгелей, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,63 мм; артикул KTS 50880 (Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), зауженные, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 11,63 мм).

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 11,63 мм, ширина (на концах) 5,20 мм, длина 24,00 мм, общая длина 135 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для контурирования и формирования небных изгибов на дугах (Холлоу Чоп), зауженные – рабочие части щипцов Холлоу Чоп (Hollow Chop) представлены выпуклой и вогнутой поверхностью. Гладкая внутренняя поверхность позволяет аккуратно и плавно формировать контуры дуги, не повреждая проволочную структуру. Рабочая часть заужена и радиус уменьшен (по сравнению с KTS 50718), для возможности более тонкой работы с дугой. Идеально подходит для формирования небных изгибов на всех видах дуг, включая жёсткие (TMA и SS). Могут применяться для припасовки дуг по ширине и нанесения реверсионных изгибов.

Подходят для всех размеров и всех видов дуг, за исключением лицевых дуг большого диаметра.



186. Щипцы (кусачки) дистальные, изогнутые, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,30 мм; артикул KTS 50881 (Щипцы (кусачки) дистальные, Т/С, общей длиной 140 мм, шириной рабочей части 9,30 мм).

Вставки: Режущие кромки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 9,30 мм, длина 12,00 мм, ширина режущей кромки: $3,25 \pm 0,25$ мм, общая длина 140 ± 5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы (кусачки) дистальные, Т/С – для укорочения дуги в полости рта дистально от щечных трубок моляров, а также вне полости рта.

Подходят для работы с лингвальными или вестибулярными брекет системами.

Эргономичная миниатюрная рабочая часть обеспечивает удобный доступ к труднодоступным местам. Безопасны при использовании в полости рта, так как удерживают отрезанный сегмент проволоки, а рабочие части щипцов закруглены и атравматичны.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для улучшения режущих качеств, а также для продления срока службы инструмента.



187. Щипцы ортодонтические для снятия брекетов, прямые, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50882 (Щипцы для снятия брекетов, прямые, общей длиной 130 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Режущие кромки

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 17,00 мм, общая длина 130 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для снятия брекетов, прямые – предназначены для снятия брекетов наклеенных вестибулярно. Заостренные рабочие части разработаны таким образом, чтобы легко достигать основания брекета, не повреждая лигатурные крылья. Также щипцы могут использоваться для удаления адгезива. Имеют закругленные рабочие части, позволяющие работать аэротравматично и комфортно для пациента.



188. Щипцы ортодонтические для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм; артикул KTS 50883 (Щипцы для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм).

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 4,75 мм, длина 13,20 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые – щипцы ортодонтические обжимные для фиксации зажимных крючков. Рабочие части инструмента прямые.



189. Щипцы ортодонтические для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм; артикул KTS 50884 (Щипцы для фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, Т/С, общей длиной 125 мм, шириной рабочей части 4,75 мм)

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: шарнирное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 4,75 мм, длина 13,20 мм, общая длина 125 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы фиксации зажимных крючков на ортодонтических дугах, прямые, Т/С – щипцы ортодонтические обжимные для фиксации зажимных крючков. Рабочие части инструмента прямые.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



190. Щипцы ортодонтические контурные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм; артикул KTS 50885 (Щипцы контурные, Т/С, общей длиной 135 мм, шириной рабочей части 12,00 мм).

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,00 мм, длина 19,00 мм, общая длина 135 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы контурные, Т/С – щипцы для контурирования, улучшение контуров и формы коронок и колец, для улучшения межзубных контактов и десневого края, для изделий из нержавеющей стали и временных коронок.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



191. Щипцы Адамса, большие, с двумя пирамидальными рабочими частями (No. 64), Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 12,75 мм; артикул KTS 50886.

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,75 мм, длина 14,00 мм, общая длина 150 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Адамса, большие, с двумя пирамидальными рабочими частями (No. 64), Т/С – щипцы Адамса (Adams) с большими рабочими частями, подходят для работы с толстой проволокой. Используются для изготовления кламмеров Адамса. Также можно использовать для регулировки головной тяги и/или лицевой дуги, вестибулярных дуг, пружин и пр. Имеют две гладких пирамидальных рабочих части, идеально подходящих для точных изгибов под прямым углом.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



192. Щипцы Адамса, большие, с пирамидальной и конусовидной рабочими частями (No. 65), Т/С, общей длиной 150 мм, шириной рабочей части 12,85 мм; артикул KTS 50887.

Вставки: Т/С (карбид вольфрама)

Тип блока: заклёпочное соединение

Размеры: размеры рабочей части: ширина 12,85 мм, длина 18,75 мм, общая длина 150 ±5 мм

Поверхность: матовая

Описание: Щипцы Адамса большие с пирамидальной и конусовидной рабочими частями (No. 65), Т/С – большие рабочие части для работы с толстыми проволочными элементами. Одна рабочая часть щипцов пирамидальной формы с плоской рабочей поверхностью, вторая имеет конусовидную форму (закругленная рабочая поверхность).

Щипцы позволяют наносить большие плавные изгибы на дуги, формировать петли и т.д.

Подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми гранями. Можно применять для формирования более одной параллельной петли.

Твердосплавные вставки интегрированы в рабочую часть для предотвращения повреждения структуры проволок при работе с проволочными элементами, а также для продления срока службы инструмента.



Принадлежности:

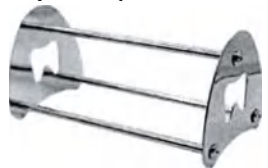
подставка для щипцов (100x90x180 мм), металлическая; артикул KTS 50889.

Материал: металл сталь марки AISI 420.

Размер (ВхШхД), мм: 100 x 90 x 180 мм.

Поверхность: глянцевая (блестящая)

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение – «стоя».



подставка для щипцов (100x90x130 мм), пластиковая, малая; артикул KTS 50891.

Материал: прозрачный пластик.

Размеры (ВхШхД), мм: 100 x 90 x 130 мм

Описание: Подставка для щипцов пластиковая малая, короткая на 7 инструментов.

Предназначена для удержания щипцов.

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение - «стоя».



подставка для щипцов (100x90x255 мм), пластиковая, большая; артикул KTS 50892.

Материал: прозрачный пластик.

Размеры (ВхШхД), мм: 100 x 90 x 255 мм

Описание: Подставка для щипцов пластиковая большая, длинная; на 14 инструментов;

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение - «стоя».



лоток для хранения щипцов (60x150x210 мм), пластиковый; артикул KTS 50894.

Материал: пластик.

Размеры (ВхШхД), мм: 60 x 150 x 210 мм; размер ячейки (ВхШхД), мм: 24 x 10 x 85 мм; размер отделения (ВхШхД), мм: 30 x 55 x 207 мм

Описание: Лоток для хранения щипцов: на 15 щипцов; разделен 15 ячеек и 1 отделение.

Предназначен для раздельного хранения инструментов.

Порядок работы: для удобного хранения инструментов. Расположение - «лёжа».



Для всех параметров характеристик допуск должен быть 5%.

13 УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ, ЭКСПЛУАТАЦИИ

13.1 Транспортирование изделия может осуществляться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Транспортирование груза морским транспортом должно производиться в соответствии с «Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов». Вид отправки – контейнерами и мелкая отправка.

13.2 Изделие, при транспортировании, должно быть устойчиво к климатическим воздействиям:

- диапазон температур: от 0 °С до + 60 °С.
- влажность: 10-90% (без конденсации).
- атмосферное давление: от 70 кПа до 110 кПа.

13.3 Изделие, при транспортировании, должно быть устойчиво к механическим воздействиям, с параметрами:

- вибрационные нагрузки – диапазон частот 10-55 Гц с амплитудой перемещения 0,35 мм;
- ударные нагрузки - пиковое ударное ускорение 100 мс⁻² с длительностью действия

ударного ускорения 16 мс, частотой ударов до 120 мин⁻¹.

13.4 При погрузке, выгрузке, хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие иглу от повреждений и загрязнений.

13.5 При хранении изделия избегайте резких перепадов температуры и чрезмерного воздействия солнечных лучей и влаги.

Изделие, при хранении, должно быть устойчиво к климатическим воздействиям:

- диапазон температур: от +10 °С до + 60 °С.
- влажность: 15-90% (без конденсации).
- атмосферное давление: от 70 кПа до 110 кПа.

13.6 Условия эксплуатации:

- диапазон температур: от +10 °С до + 60 °С.
- влажность: 10-90% (без конденсации).
- атмосферное давление: от 70 кПа до 110 кПа.

14 УТИЛИЗАЦИЯ

14.1 Утилизация изделий должна осуществляться согласно действующему законодательству РФ.

14.2 Перед использованием изделие необходимо простерилизовать.

Для этих инструментов не требуется специального разложения или утилизации, поскольку они не содержат токсичных или опасных материалов; материал Сталь и Т/С (карбид вольфрама) подлежат вторичной переработке в обычных производственных установках.

14.3 Изделие подлежит утилизации в случае:

- окончания срока службы;
- подтверждения фактов и обстоятельств, создающих угрозу жизни и здоровью медработников и свидетельствующих о невыполнении предусмотренного назначения.

14.4 Утилизации так же подлежит вся упаковка, в том числе и транспортная. Утилизации должны подвергаться отдельно бумага, дерево, полиэтилен и пластмасса в соответствии с правилами сбора, учёта и утилизации упаковки.

14.5 Утилизация на территории РФ осуществляется согласно действующим на территории РФ нормам по классу отходов Б (СанПиН 2.1.3684-21).

Инструменты после использования подвергаются обязательной дезинфекции химическим методом по МУ-287-113 (путем полного погружения в дезинфицирующий раствор, приготовленный в специально выделенных для этих целей емкостях).

Продезинфицированные изделия и расходные материалы упаковываются в соответствующие классу отходов одноразовые пакеты для сбора и хранения медицинских отходов, и в дальнейшем подлежат вторичной переработке в обычных производственных установках.

15 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ – 1 ГОД

Условием признания гарантии является использование продукции по назначению уполномоченным персоналом. Гарантия распространяется на скрытые дефекты (по вине производителя) и повреждения, несмотря на регулярное/правильное использование.

Гарантийный срок службы – 1 год.

Гарантийный срок хранения – 5 лет.

15.1 Гарантия качества.

Мы гарантируем, что каждый инструмент компании "К.Т.Серджико" (K.T.Surgico) будет без функциональных дефектов изготовления и материалов. Компания "К.Т.Серджико" (K.T.Surgico) гарантирует бесплатный ремонт или замену любого хирургического инструмента, который не соответствует указанным требованиям при использовании по назначению. Компания "К.Т.Серджико" (K.T.Surgico) гарантирует ремонт инструментов, которые подверглись жестокому обращению или использованию не по назначению за небольшую доплату.

16 СРОК ГОДНОСТИ ИЗДЕЛИЯ

Для изготовления основных частей инструментов производитель использует сталь марки AISI-420, для изготовления твердосплавных режущих вставок используют карбида вольфрама (Tungsten carbide) марки CTF24E, который при хранении в соответствующих условиях для защиты от ржавчины не ограничен, но для наилучшего качества срок годности определяется как 5 лет.

Срок годности – 5 лет.

17 КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ОСНОВНЫХ ТРЕБОВАНИЙ

К.Т. соответствует основным требованиям директивы 93/42/ЕЕС в соответствии с Приложением-VII, Правил-6, и изделия также соответствуют соответствующему Контрольному списку основных требований, имеют маркировку CE и могут продаваться в любой точке Европейского сообщества.

Следующие стандарты используются для производства всех типов медицинских изделий:

Стандарты	Описание
ISO 9001:2015	Требования к Системам менеджмента качества
ISO 13485:2016	Медицинское оборудование – Системы менеджмента качества – Требования для целей регулирования
ISO 14971:2018	Медицинские изделия – Применение управления рисками к медицинским изделиям.
ISO 17665-1-2006	Стерилизация изделий медицинского назначения – влажное тепло – Часть 1: Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
EN ISO 17664: 2004	Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая производителем для обработки повторно стерилизуемых медицинских изделий.
BS EN ISO 15223-1:2016	Медицинское оборудование. Символы, используемые на этикетках медицинских изделий, этикетках и предоставляемой информации. Общие требования.
BS EN 1041: 2008	Информация, предоставленная производителем медицинских устройств
cGMP	Медицинское оборудование. Текущая надлежащая производственная практика
93/42/ЕЕС и обновленный Регламент медицинского оборудования (MDR) 2017/745	Постановление Совета по медицинским приборам.

«К.Т. СЕРДЖИКО» (K.T. SURGICO)

Документ № K.T-01-UM

Руководство по эксплуатации Щипцов ортодонтических
с принадлежностями (MDD 93/42/ЕЕС)

Редакция № 02

Дата выдачи: 24.10.2022

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Щипцы ортодонтические с принадлежностями**

производства компании «К.Т. СЕРДЖИКО» (K.T. SURGICO), Сиялкот, Пакистан

Руководство было разработано в соответствии с применимыми требованиями
Директивы 93/42/ЕЕС, Приложение VII, Класс-1, Правило-6

Печать компании:

КТ СЕРДЖИКО» (KT SURGICO)

Партнер

40-B, Малая промышленная зона (S.I.E), Сиялкот

Подписи/

ЗАСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНО

/Подпись/

Печать: Нотариус

Захир Хайдер Аван (Zaheer Haider Awan)

Адвокат

Верховный суд

СИЯЛКОТ-ПАКИСТАН

20 марта 2023 г.

Нотариально заверено для вступления в силу на всех континентах за пределами Пакистана в соответствии с международным правом

Тисненая печать нотариуса

Текст документа составлен на русском языке

Перевод указанного документа с английского языка на русский язык выполнен переводчиком Чигриновой Юлией Александровной. Перевод является правильным, точным и полным.

Чигринова Юлия Александровна

Российская Федерация

Санкт-Петербург

Шестого апреля две тысячи двадцать третьего года

Я, Гарин Игорь Владимирович, нотариус Санкт-Петербурга, свидетельствую подлинность подписи переводчика Чигриновой Юлии Александровны.

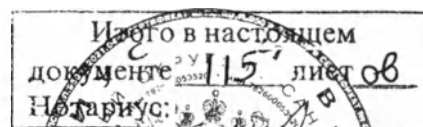
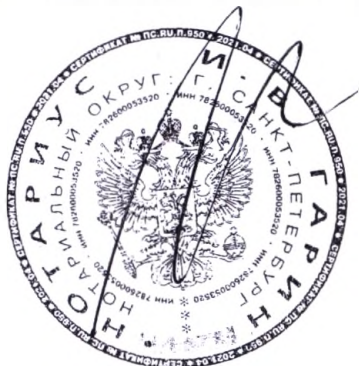
Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 78/63-н/78-2023-7-1234.

Уплачено за совершение нотариального действия: 600 руб. 00 коп.

И.В. Гарин



Российская Федерация

Санкт-Петербург

Шестого апреля две тысячи двадцать третьего года

Я, Гарин Игорь Владимирович, нотариус Санкт-Петербурга, свидетельствую
верность копии с представленного мне документа.

Листы 1-114 предоставленного документа являются ксерокопией.

Зарегистрировано в реестре: № 78/63-н/78-2023-12-1178.

Уплачено за совершение нотариального действия: 10440 руб. 00 коп.

И.В. Гарин

