

证明书

CERTIFICATE



中国国际贸易促进委员会暨中国国际商会
China Council for the Promotion of International Trade is China Chamber of International Commerce

中国国际贸易促进委员会



China Council for the Promotion of International Trade
China Chamber of International Commerce

证明书

CERTIFICATE



号码 No.

213302A0/045308

兹证明：在所附文件上的宁波信远齿科器械有限公司的印章属实。

THIS IS TO CERTIFY THAT: the seal of NINGBO SINYUAN BUR & TOOL CO., LTD. on the annexed DOCUMENT is genuine.

China Council for the Promotion
of International Trade

授权签字:

Authorized

Signature:

Yang Jinjin

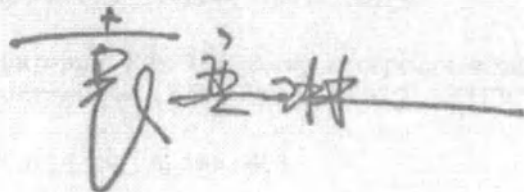
日期: 2021年12月01日

(Date: Dec. 01, 2021)

证明书记录地址 Website for verifying the certificate: <http://www.rzccpit.com/validate.html>

APPROVE/УТВЕРЖДАЮ
Ningbo Sinyuan Bur & Tool Co., Ltd. /
Нинбо Синьюань Бур энд Тул Ко., Лтд.

宁波信远齿科器械有限公司
NINGBO SINYUAN BUR & TOOL CO., LTD.



Инструкция по применению

Боры стоматологические твердосплавные нестерильные одноразовые

Номер инструкции по применению: IFU-DB, ред. 3.1.
Дата вступления в силу: 25.03.2020

Ningbo Sinyuan Bur & Tool Co., Ltd.
Нинбо Синьюань Бур энд Тул Ко., Лтд

2021

Настоящая инструкция по применению распространяется на медицинское изделие: Боры стоматологические твердосплавные нестерильные одноразовые (далее по тексту – Боры, стоматологические боры, изделие, продукт).

Сведения о производителе: Ningbo Sinyuan Bur & Tool Co., Ltd.

(Нинбо Синьюань Бур энд Тул Ко., Лтд)

No. 128, Xingyong Road, Yongjiang Industry Zone, Jiangbei District, Ningbo, Zhejiang Province, 315021, P.R. China (№ 128, Синюн Роуд, район Цзянбэй, г.Нинбо, провинция Чжэцзян, 315021, КНР).

Тел.: +86-574-87620571; Факс: +86-574-87620571

Сведения об уполномоченном представителе на территории РФ: Общество с ограниченной ответственностью «Единый Центр Экспертизы и Сертификации «КВОЛИТИ» (ООО «ЕЦЭС «КВОЛИТИ»)

Адрес: 197110, Санкт-Петербург, ул. Большая Разночинная, д. 14, лит. А, офис 408

Тел.: +7(812)309-89-10; e-mail: info@certru.ru

Наименование: Боры стоматологические твердосплавные нестерильные одноразовые, варианты исполнения:

1. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1/4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-005.
2. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1/2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-006.
3. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-008.
4. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-010.
5. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 3, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-012.
6. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-014.
7. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 5, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-016.
8. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа FGSS 6, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-018.
9. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG1/4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-005.
10. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG1/2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-006.
11. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG1, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-008.
12. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-010.
13. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG3, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-012.
14. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-014.
15. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG5, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-016.
16. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа FG6, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-018.
17. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа FG7, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-021.
18. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа FG8, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-023.
19. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, десятигранный, с хвостовиком типа FG9, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-025.
20. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, десятигранный, с хвостовиком типа FG10, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-314-001-001-027.
21. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 1, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-316-001-001-008.
22. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-316-001-001-010.

-  ООО ЦИПМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

97. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 557, форма рабочей части: прямая фиссурная головка, код 500-316-107-007-010.

99. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 559, форма рабочей части: прямая фиссурная головка, код 500-316-107-007-014.

101. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 557L, форма рабочей части: прямая фиссурная головка (длинная), код 500-316-109-007-010

103. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 559L, форма рабочей части: прямая фиссурная головка (длинная), код 500-316-109-007-014

105. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1155, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом. код 500-314-137-006-008.

107. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1157, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом. код 500-314-137-006-010.

109. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1159, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом. код 500-314-137-006-014.

III. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 1157, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом, код 500-316-137-006-010.

113. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1555, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим кониом. код 500-313-137-007-008.

115. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1557, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом. код 500-313-137-007-010.

ООО ЦИРМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

-  ООО ЦПМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

177. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1170, форма рабочей части: конусная фиссурная головка с куполообразным

197. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 150, форма рабочей части: конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец, код 500-316-198-006-016.

- ООО ЦИРМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

-  ООО ЦПМИ  [INFO@CIRMI.RU](mailto:info@cirmi.ru)  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

-  ООО ЦИПМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

-  **ООО ЦПМИ**  **INFO@CIRMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

-  **ООО ЦПМИ**  **INFO@CPMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

хвостовиком типа RA SURG 1, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-008.
371. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG 2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-010.
372. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG 3, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-012.
373. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG 4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-014.
374. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG 5, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-016.
375. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG 6, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-018.
376. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа RA SURG 7, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-021.
377. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа RA SURG 8, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-205-001-001-023.
378. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG L1, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-008.
379. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG L2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-010.
380. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG L3, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-012.
381. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG L4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-014.
382. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG L5, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-016.
383. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа RA SURG L6, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-018.
384. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа RA SURG L7, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-021.
385. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа RA SURG L8, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-206-001-001-023.

Назначение: Вращающееся режущее изделие, изготавливаемое из высококачественной стали, рабочая часть которого изготавливается из карбида вольфрама, предназначенное для установки в стоматологическом наконечнике, который обеспечивает вращение, что позволяет пользователю разрезать твердые структуры во рту, например, зубы или кость. Также может использоваться для разрезания металлов, пластика, керамики и похожих материалов, применяемых в зуботехнических лабораториях. Изделие является одноразовым, нестерильным и требует стерилизации перед использованием.

Описание изделия: Стоматологические боры состоят из рабочей части и хвостовика, сваренных между собой. Рабочая часть стоматологического бора изготовлена из твердого сплава, а хвостовик - из стали.

Показания к применению: для сверления зубов с помощью бормашин, обычно используемых в стоматологических кабинетах или для обработки и сглаживания неровностей зуба или стоматологического материала.

Противопоказания: Стоматологические боры содержат небольшое количество никеля, поэтому их нельзя использовать для людей с известной чувствительностью к этому металлу, поскольку в крайних случаях он может вызвать гиперчувствительность.

Возможные побочные эффекты: может повлиять на качество зубов после применения.

Область применения: Стоматологические боры предназначены для сверления зубов с помощью бормашин, обычно используемых в стоматологических кабинетах.

Квалификация пользователя: Изделие предназначено для применения квалифицированным врачом-стоматологом, хирургом-стоматологом или зуботехническим специалистом, имеющий соответствующую квалификацию.

Популяция пользователей: Взрослые. Не рекомендуется для детей младшего возраста и младенцев.

Материалы: Материалом стоматологических боров является карбид вольфрама, соответствующий требованиям стандарта EN ISO 3823-1:1998. Карбид вольфрама (стальная

головка, марка: *KFM40*), нержавеющая сталь (марка: *2Cr13*). Без покрытия для всех моделей. Все модели стоматологических боров сделаны из одинаковых материалов по одинаковой технологии.

Классификация

Класс изделия в зависимости от потенциального риска применения – 2а.

Изделие соответствует требованиям стандартов ISO 3823–1 и ISO 1797–1.

По кратности применения боры стоматологические относятся к изделиям однократного применения.

Изделие является нестерильным и требует стерилизации перед использованием. Стерилизация перед применением должна осуществляться паровым методом.

По санитарно-химическим, токсикологическим и биологическим показателям боры стоматологические твердосплавные нестерильные одноразовые соответствуют требованиями стандартов серии ISO 10993.

Цифровой код

Цифровой код (далее по тексту – код ISO) состоит из 15-значного общего номера, который конкретизирует:

A) материал рабочей части.

B) тип хвостовика, согласно ISO 1797–1.

C) общую длину.

D) форму рабочей части.

E) тип нарезки зубчиков на рабочей части, согласно ISO 6360–3.

F) номинальный размер рабочей части, согласно ИСО 2157.

Полный код номера описывает инструмент только одного типа. Для точной идентификации любого инструмента должен быть использован полный цифровой код, как указано в расшифровке к рисунку 1.

Если определенная информация не требуется, должна быть использована цифра 0 на этом месте в 15-значном общем номере.

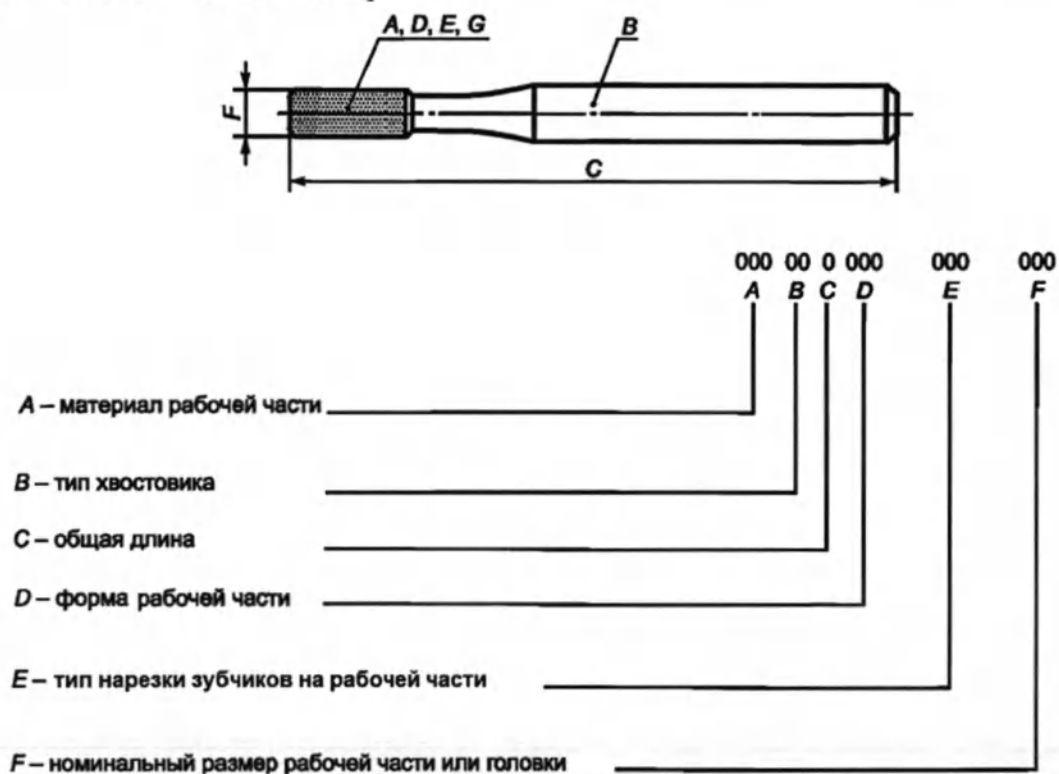


Рисунок 1 – Расшифровка цифрового кода

Примеры расшифровки цифрового кода:

Код	A	B	C	D	E	F
500-313-001-001-012	500 – карбид вольфрама	31 – хвостовик типа 3 (FG)	3 – короткий, длина 16,5 мм	001 – шаровидная головка	001 – прямая	012–1,2 мм
500-314-001-001-016			4 – стандартный, длина 19 мм			016–1,6 мм
500-316-001-001-			6 –			008–0,8 мм

Код	A	B	C	D	E	F
008	500 – карбид вольфрама	31 – хвостовик типа 3 (FG)	экстрадлинный, длина 25 мм			
500-314-237-001-006			4 – стандартный, длина 19 мм	237 – грушевидная головка	001 – прямая	006–0,6 мм
500-315-238-001-010			5 – длинный, длина 21 мм	238 – грушевидная головка (длинная)	001 – прямая	010–1,0 мм
500-313-010-001-014			3 – короткий, длина 16,5 мм	010 – обратноконусная головка	001 – прямая	014–1,4 мм
500-313-107-006-010			3 – короткий, длина 16,5 мм	107 – прямая фиссурная головка	006 – правая спиральная	010–1,0 мм
500-314-107-006-012			4 – стандартный, длина 19 мм			012–1,2 мм
500-316-107-006-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			016–1,6 мм
500-313-107-007-008			3 – короткий, длина 16,5 мм		007 – правая спиральная, левая поперечная	008–0,8 мм
500-314-107-007-009			4 – стандартный, длина 19 мм			009–0,9мм
500-316-107-007-010			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			010–1,0 мм
500-315-109-006-014			5 – длинный, длина 21 мм	109 – прямая фиссурная головка (длинная)	006 – правая спиральная	014–1,4 мм
500-316-109-006-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			016–1,6 мм
500-315-109-007-009			5 – длинный, длина 21 мм		007 – правая спиральная, левая поперечная	009–0,9мм
500-316-109-007-010			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			010–1,0 мм
500-314-137-006-008			4 – стандартный, длина 19 мм	137 – цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	006 – правая спиральная	008–0,8 мм
500-316-137-006-010			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			010–1,0 мм
500-313-137-007-008			3 – короткий, длина 16,5 мм		007 – правая спиральная, левая поперечная	008–0,8 мм
500-314-137-007-010			4 – стандартный, длина 19 мм			010–1,0 мм
500-316-137-007-014			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			014–1,4 мм
500-314-137-008-012			4 – стандартный, длина 19 мм		008 – правая спиральная, тонкая левая поперечная	012–1,2 мм
500-315-139-007-012			5 – длинный, длина 21 мм	139 – цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом (длинная)	007 – правая спиральная, левая поперечная	012–1,2 мм
500-313-233-006-009			3 – короткий, длина 16,5 мм	233 – обратноконусная фиссурная головка с вогнутым концом, закругленной кромкой	006 – правая спиральная	009–0,9мм
500-314-233-006-012			4 – стандартный, длина 19 мм			012–1,2 мм
500-314-168-006-008			4 – стандартный, длина 19 мм	168 – конусная фиссурная головка	006 – правая спиральная	008–0,8 мм
500-316-168-006-010			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			010–1,0 мм
500-313-168-007-008			3 – короткий, длина 16,5 мм		007 – правая спиральная, левая поперечная	008–0,8 мм
500-314-168-007-021			4 – стандартный, длина 19 мм			021–2,1мм
500-316-168-007-010			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			010–1,0 мм

Код	A	B	C	D	E	F
500-315-170-006-016			5 – длинный, длина 21 мм	170 – конусная фиссурная головка (длинная)	006 – правая спиральная	016–1,6 мм
500-316-170-006-009			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			009–0,9мм
500-315-170-007-012			5 – длинный, длина 21 мм		007 – правая спиральная, левая поперечная	012–1,2 мм
500-316-170-007-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			016–1,6 мм
500-316-171-007-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм	171 – усеченная конусная фиссурная головка (длинная)		016–1,6 мм
500-314-194-006-010			4 – стандартный, длина 19 мм	194 – конусная фиссурная головка с куполообразным концом	006 – правая спиральная	010–1,0 мм
500-314-194-007-016					007 – правая спиральная, левая поперечная	016–1,6 мм
500-316-194-007-012	500 – карбид вольфрама	31 – хвостовик типа 3 (FG)	6 – экстрадлинный, длина 25 мм	210 – конусная фиссурная головка с острым концом	006 – правая спиральная	012–1,2 мм
500-315-210-006-016			5 – длинный, длина 21 мм			016–1,6 мм
500-316-210-006-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм		006 – правая спиральная	016–1,6 мм
500-315-218-071-014			5 – длинный, длина 21 мм	218 – конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание	071 – прямая, средняя	014–1,4
500-315-198-006-016			5 – длинный, длина 21 мм	198 – конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	006 – правая спиральная	016–1,6 мм
500-316-198-006-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			016–1,6 мм
500-315-199-006-016	500 – карбид вольфрама	31 – хвостовик типа 3 (FG)	5 – длинный, длина 21 мм	199 – конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	006 – правая спиральная	016–1,6 мм
500-316-199-006-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			016–1,6 мм
500-314-508-006-016			4 – стандартный, длина 19 мм	508 – конусная головка с закруглённым концом, боковое резание с направителем	006 – правая спиральная	016–1,6 мм
500-315-508-006-016			5 – длинный, длина 21 мм			016–1,6 мм
500-316-508-006-016			6 – экстрадлинный, длина 25 мм			016–1,6 мм
500-314-042-006-012			4 – стандартный, длина 19 мм	042 – колесовидная головка	006 – правая спиральная	012–1,2 мм
500-315-196-006-009			5 – длинный, длина 21 мм	196 – конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	006 – правая спиральная	009–0,9 мм
500-314-001-071-023	500 – карбид вольфрама	31 – хвостовик типа 3 (TF)	4 – стандартный, длина 19 мм	001 – шаровидная головка	071 – прямая, средняя	023–2,3 мм
500-314-001-031-018			4 – стандартный, длина 19 мм		031 – прямая очень тонкая	018–1,8 мм
500-315-182-072-014			5 – длинный, длина 21 мм	182 – конусная фиссурная головка, только боковое резание	072 – правая спиральная, средняя	014–1,4 мм
500-315-184-072-016			5 – длинный, длина 21 мм	184 – конусная фиссурная головка, только боковое резание		016–1,6 мм
500-314-216-072-009			4 – стандартный, длина 19 мм	216 – конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание		009–0,9 мм

Код	A	B	C	D	E	F
500-315-218-032-010			5 – длинный, длина 21 мм	218 – конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание	032 – правая спиральная, очень тонкая	010–1,0 мм
500 315 170 072 012			5 – длинный, длина 21 мм	170 – конусная фиссурная головка	072 – правая спиральная, средняя	012–1,2 мм
500-315-219-042-014			5 – длинный, длина 21 мм	219 – конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание	042 – правая спиральная, тонкая	014–1,4 мм
500-315-198-072-012			5 – длинный, длина 21 мм	198 – конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	072 – правая спиральная, средняя	012–1,2 мм
500-315-158-072-018			5 – длинный, длина 21 мм	158 – цилиндрическая головка с закругленной кромкой	072 – правая спиральная, средняя	018–1,8 мм
500-315-128-072-010			5 – длинный, длина 21 мм	128 – цилиндрическая фиссурная головка с острым концом	072 – правая спиральная, средняя	010–1,0 мм
500-314-247-071-009			4 – стандартный, длина 19 мм	247 – цилиндрическая фиссурная головка со стрелчатым концом (длинная)	071 – прямая, средняя	009–0,9 мм
500-315-248-031-014	500 – карбид вольфрама	31 – хвостовик типа 3 (TF)	5 – длинный, длина 21 мм	248 – цилиндрическая фиссурная головка со стрелчатым концом (длинная)	031 – прямая очень тонкая	014–1,4 мм
500-314-254-071-023			4 – стандартный, длина 22 мм	254 – почковидная головка	071 – прямая, средняя	023–2,3 мм
500-314-277-072-023			4 – стандартный, длина 22 мм	277 – яйцевидная головка	072 – правая спиральная, средняя	023–2,3 мм
500-104-001-001-005		10 – хвостовик типа 2 (HP)	4 – стандартный, длина 44,5 мм	001 – шаровидная головка	001 – прямая	005–0,5 мм
500-104-001-001-023			4 – стандартный, длина 44,5 мм			023–2,3 мм
500-104-010-001-006			4 – стандартный, длина 44,5 мм	010 – обратноконусная головка	001 – прямая	006–0,6 мм
500-104-010-001-021			4 – стандартный, длина 44,5 мм			021–2,1 мм
500-104-107-007-009			4 – стандартный, длина 44,5 мм	107 – прямая фиссурная головка	007 – правая спиральная, левая поперечная	009–0,9 мм
500-104-107-006-016			4 – стандартный, длина 44,5 мм		006 – правая спиральная	016–1,6 мм
500-104-137-007-010			4 – стандартный, длина 44,5 мм	137 – цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	007 – правая спиральная, левая поперечная	010–1,0 мм
500-104-168-007-023			4 – стандартный, длина 44,5 мм	168 – Конусная фиссурная головка	007 – правая спиральная, левая поперечная	023–2,3 мм
500-104-171-007-010			4 – стандартный, длина 44,5 мм	171 – Конусная фиссурная головка (длинная)		010–1,0 мм
500-204-001-001-012		20 – хвостовик типа 1 (RA)	4 – стандартный, длина 22 мм	001 – шаровидная головка	001 – прямая	012–1,2 мм
500-204-001-001-021			4 – стандартный, длина 22 мм			021–2,1 мм
500-204-010-001-018			4 – стандартный, длина 22 мм	010 – обратноконусная	001 – прямая	018–1,8 мм

Код	A	B	C	D	E	F
				головка		
500-204-107-006-023			4 – стандартный, длина 22 мм	107 – цилиндрическая (форма), резание боковое и концевое	006 – правая спиральная	023–2,3 мм
500-204-107-007-012			4 – стандартный, длина 22 мм		007 – правая спиральная, левая поперечная	012–1,2 мм
500-205-137-007-008			5 – длинный, длина 26 мм	137 – Цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	007 – правая спиральная, левая поперечная	008–0,8 мм
500-204-137-006-010			4 – стандартный, длина 22 мм		006 – правая спиральная	010–1,0 мм
500-204-233-006-009			4 – стандартный, длина 22 мм	233 – обратноконусная фиссурная головка с вогнутым концом и закругленной кромкой, стандартная	006 – правая спиральная	009–0,9 мм
500-204-168-007-012			4 – стандартный, длина 22 мм	168 – Конусная фиссурная головка	007 – правая спиральная, левая поперечная	012–1,2 мм
500-204-237-001-010	500 – карбид вольфрама	20 – хвостовик типа I (RA)	4 – стандартный, длина 22 мм	237 – Грушевидная головка	001 – прямая	010–1,0 мм
500-204-238-006-012			4 – стандартный, длина 22 мм	238 – Грушевидная головка (длинная)	006 – правая спиральная	012–1,2 мм
500-205-001-001-010			5 – длинный, длина 26 мм	001 – шаровидная головка	001 – прямая	010–1,0 мм
500-206-001-001-018			6 – экстрадлинный, длина 34 мм		001 – прямая	018–1,8 мм

Меры безопасности и предосторожности:

1. Это изделие является одноразовым, повторное использование строго запрещено. Изделие следует обработать после использования. Перекрестное использование может привести к заражению пользователей.

2. Это изделие могут использовать только квалифицированные стоматологи;

3. Это изделие является инструментом стоматологическим вращающимся. Во время использования им следует только слегка касаться обрабатываемой поверхности без применения силы.

4. Следует избегать падений, ударов или применения на твердых предметах. В противном случае изделие будет повреждено.

5. Не допускайте контакта с агрессивными веществами, такими как хлор, кислоты и щелочи.

6. Строго соблюдайте методы очистки и стерилизации. Неадекватная очистка или стерилизация стоматологического бора (например, недостаточное время стерилизации менее 30 минут, низкая температура и т.д.) приведет к несоответствующей стерилизации и возможному заражению пациентов или пользователей.

Перечень используемых стандартов

№	Стандарт / Директива	Версия	Название документа
Международные:			
1	EN ISO 15223-1	2016	Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании на медицинских изделиях, этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования
2	EN 1041	2008	Информация, предоставляемая производителем медицинских изделий
3	EN ISO 10993-1	2009	Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования
4	EN ISO 10993-5	2009	Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5: Испытания на цитотоксичность in vitro.
5	ISO 10993-10	2010	Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10: Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия.

6	EN ISO 14971	2012	Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям.
7	ISO 3823-1	1997	Инструменты стоматологические вращающиеся – Боры – Часть 1: Боры стальные и твердосплавные
8	ISO 8325	2004	Стоматология. Методы испытаний инструментов вращающихся
9	EN 1639	2009	Стоматология. Медицинские стоматологические изделия. Инструменты
Национальные:			
1	ГОСТ 22090.1 (ISO 3823-1)	1993 (1986)	Межгосударственный стандарт. Инструменты стоматологические вращающиеся. Часть 1. Боры стальные и твердосплавные
2	ГОСТ Р ИСО 1797	2018	Национальный стандарт Российской Федерации инструменты стоматологические. Хвостовики.
3	ГОСТ Р ИСО 6360-1	2012	Национальный стандарт Российской Федерации. Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики.
4	ГОСТ Р ИСО 6360-2	2012	Национальный стандарт Российской Федерации стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы.
5	ГОСТ Р ИСО 6360-3	2012	Национальный стандарт Российской Федерации стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез.
6	ГОСТ 30214	1994	Межгосударственный стандарт. Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения
7	ГОСТ Р ИСО 8325	2010	Национальный стандарт Российской Федерации инструменты стоматологические вращающиеся. Методы испытаний.
8	ГОСТ Р ИСО 15223-1	2020	Национальный стандарт Российской Федерации. Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании медицинских изделий, на этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования.
9	ГОСТ ISO 10993-1	2011	Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования.
10	ГОСТ ISO 10993-5	2011	Межгосударственный стандарт. изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы <i>in vitro</i>
11	ГОСТ ISO 10993-10	2011	Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1.1. Стоматологические боры спроектированы и изготовлены в соответствии со стандартами ISO 3823-1, ISO 1797-1.

1.2. Рабочая часть стоматологического бора изготовлена из карбида вольфрама, а хвостовик – из нержавеющей стали. Боры имеют различную форму рабочей части:

- шаровидная головка;
- обратноконусная головка;
- грушевидная головка;
- прямая фиссурная головка;
- прямая фиссурная головка с закругленным конусом;
- конусная фиссурная головка;
- конусная фиссурная головка с закругленным конусом;
- колесовидная головка.

1.3. Форма рабочей части стоматологических боров соответствует требованиям стандарта EN ISO 3823, и рисункам 1–12.

1.3.1. Шаровидная головка

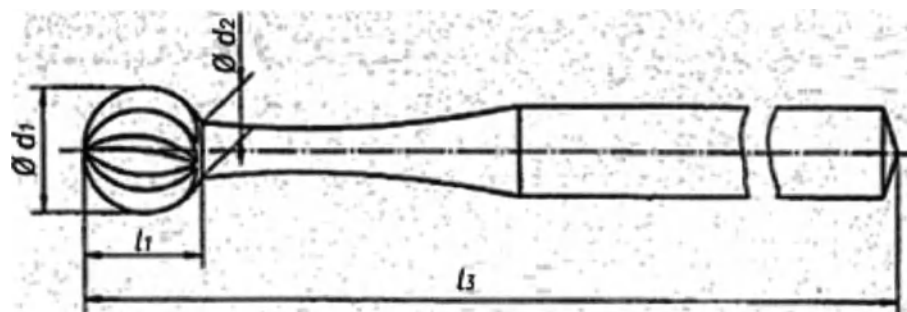
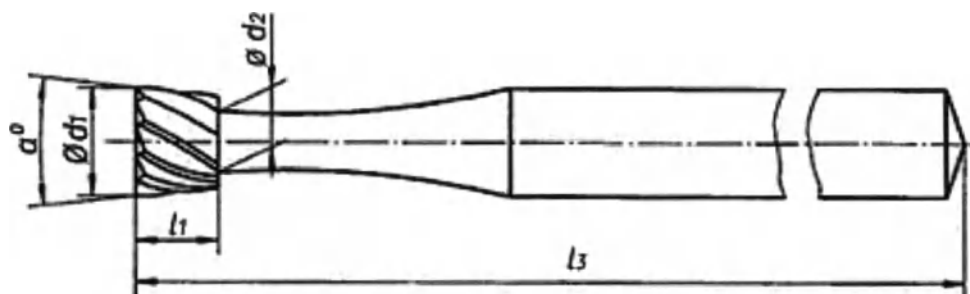


Рисунок 1

1.3.2. Обратноконусная головка

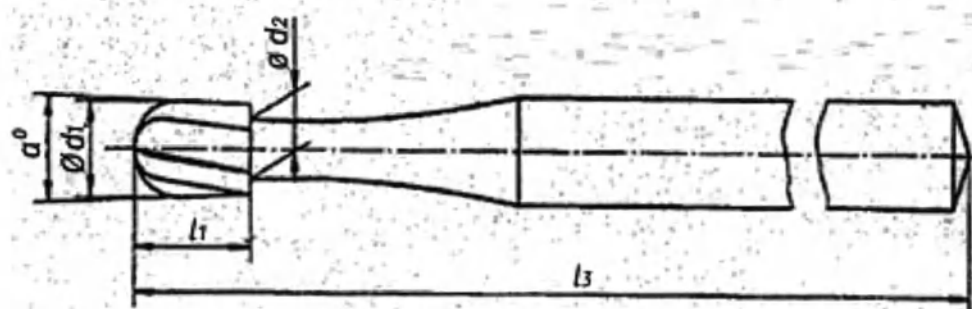


$$\alpha = 6-16^\circ$$

Рисунок 2

1.3.3. Грушевидная головка

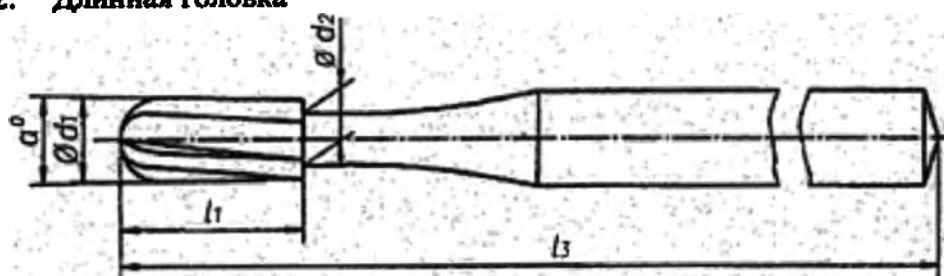
1.3.3.1. Нормальная головка



$$\alpha = 2-10^\circ$$

Рисунок 3

1.3.3.2. Длинная головка

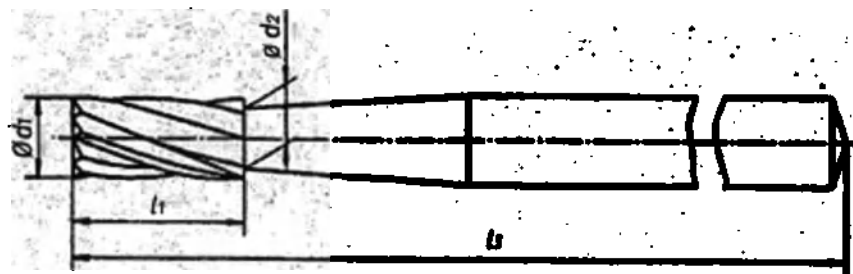


$$\alpha = 2-10^\circ$$

Рисунок 4

1.3.4. Прямая фиссурная головка

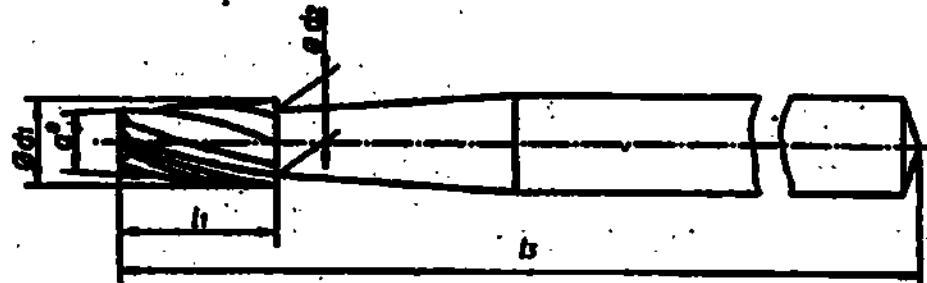
1.3.4.1. Нормальная головка



Угол скоса головки $\leq 2^\circ$

Рисунок 5

1.3.4.2. Миниатюрная головка



$\alpha < 2^\circ$

Рисунок 6

1.3.5. Прямая фиссурная головка с закругленным конусом

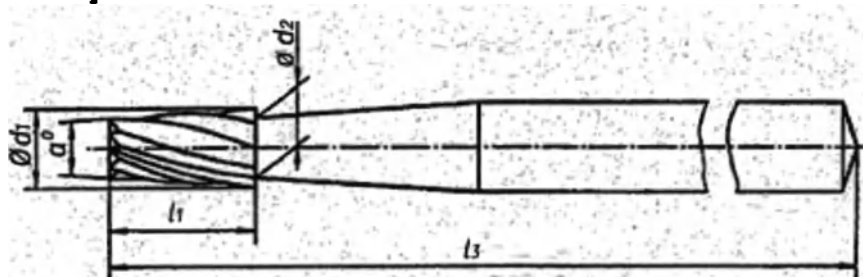


Угол скоса головки $\leq 2^\circ$

Рисунок 7

1.3.6. Конусная фиссурная головка

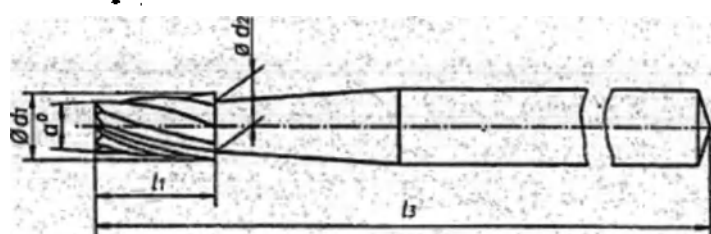
1.3.6.1. Нормальная головка



$\alpha = 4-8^\circ$

Рисунок 8

1.3.6.2. Миниатюрная головка



$\alpha = 4-8^\circ$

Рисунок 9

1.3.7. Конусная фиссурная головка с закругленным конусом

1.3.7.1. Нормальная головка

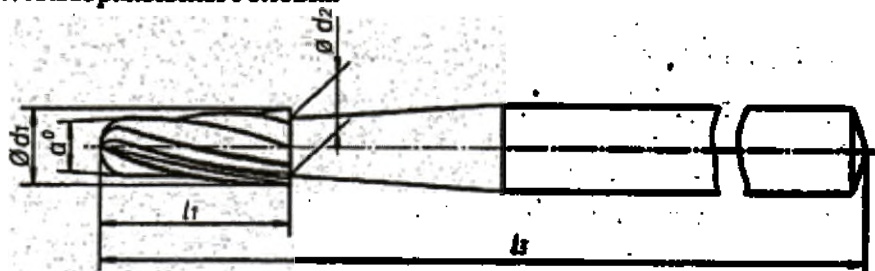


Рисунок 10

1.3.7.2. Длинная головка

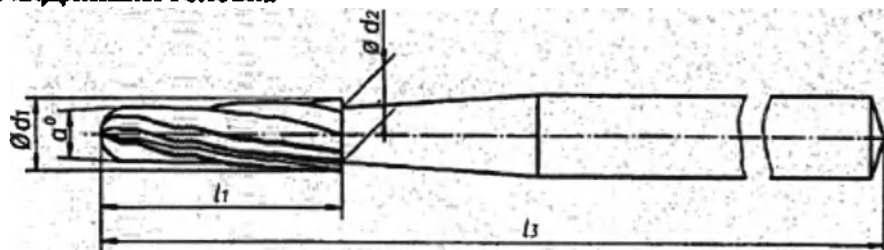


Рисунок 11

1.3.8. Колесовидная головка

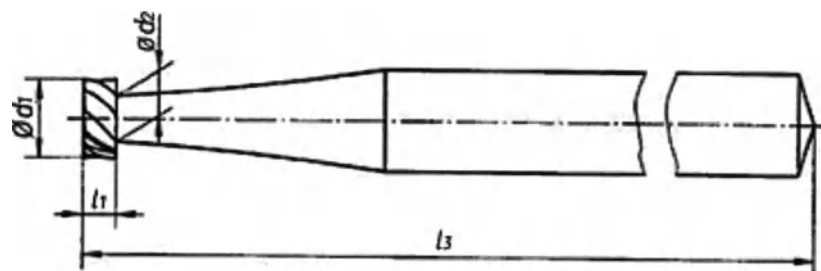


Рисунок 12

Примечание: расшифровка условных обозначений на рис. 1–12: d_1 – диаметр рабочей части (диаметр головки); d_2 – диаметр шейки; l_1 – длина рабочей части; l_2 – общая длина; r – угол скругления.

1.4. Размеры и число лезвий (количество режущих граней) должны соответствовать значениям указанным в таблице 2.

1.5. Размеры, допуски и шероховатость поверхности (R_a) для хвостовиков соответствует требованиям стандарта ISO 1797, а также значениям указанным на рис.13 –15. Минимальное допустимое отклонение диаметра хвостовика d_3 $-0,01$

1.6. Массы стоматологических боров соответствуют значениям указанным в таблице 2.

Таблица 2

Общая длина, мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1	Масса, г *допустимое отклонение, г
16.5	Тип 3 (короткий)	0.20±0.06
19.0	Тип 3	0.24±0.14
21.0	Тип 3 (длинный)	0.26±0.07
22.0	Тип 1	0.48±0.26
23.0	Тип 3 (длинный)	0.31±0.14
25.0	Тип 3 (экстрадлинный)	0.34±0.27
26.0	Тип 1 (длинный)	0.62±0.10
28.0	Тип 3 (экстрадлинный)	0.38±0.08
34.0	Тип 1 (экстрадлинный)	0.91±0.20
44.5	Тип 2	1.25±0.25

1.7. Биеение стоматологического твердосплавного бора должно быть $\leq 0,05$ мм, согласно требованиям стандарта ISO 3823.

1.8. Прочность шейки стоматологического бора соответствует требованиям стандарта ISO 3823–1. Стоматологические боры не должны ломаться или показывать остаточную деформацию $\leq 0,05$ мм.

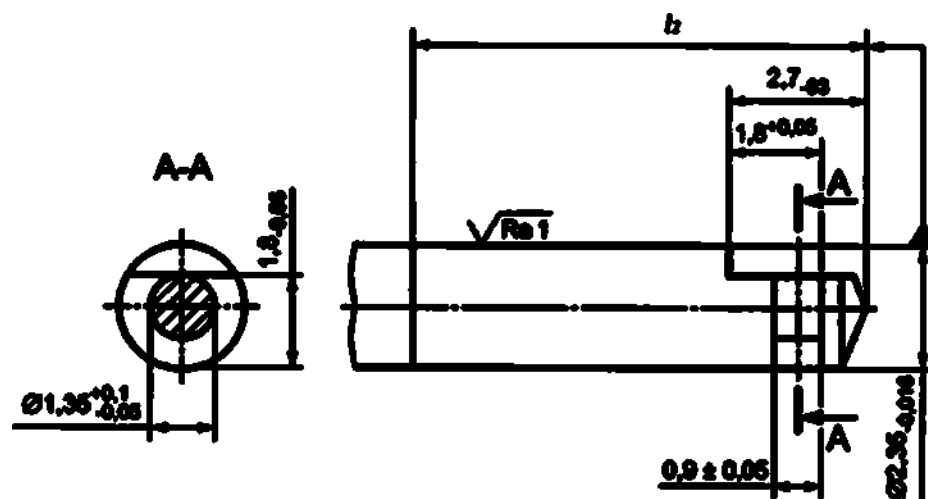


Рисунок 13 – Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 1

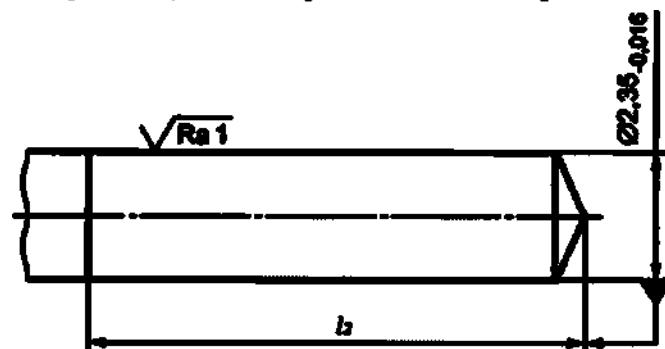


Рисунок 14 – Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 2

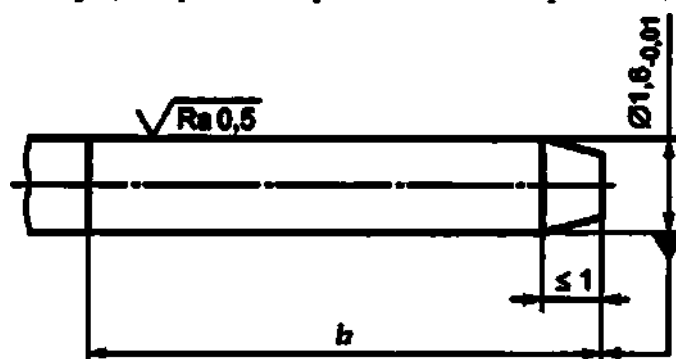


Рисунок 15 – Размеры, допуски и шероховатость поверхности для хвостовика типа 3

1.9. Твердость хвостовиков, должна быть не менее 250 HV5.

1.10. Боры стоматологические твердосплавные должны быть устойчивы к коррозии: Изделие должно функционировать при температуре 134-138°C и давлении 0,22 МПа (2,2 бар).

1.11. Боры должны быть устойчивыми к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и паровой стерилизации.

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
1	500 313 001 001 005	FGSS 1/4	Шаровидная головка	6	0.5	-	0.50	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
2	500 313 001 001 006	FGSS 1/2		6	0.6	0,48	0.60	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
3	500 313 001 001 008	FGSS 1		6	0.8	0,64	0.85	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
4	500 313 001 001 010	FGSS 2		6	1.0	0,78	1.00	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
5	500 313 001 001 012	FGSS 3		6	1.2	0,88	1.20	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
6	500 313 001 001 014	FGSS 4		6	1.4	0,98	1.40	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
7	500 313 001 001 016	FGSS 5		6	1.6	1,04	1.60	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
8	500 313 001 001 018	FGSS 6		8	1.8	1,12	1.80	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
9	500 314 001 001 005	FG 1/4		6	0.5	-	0.50	1.60	11	19.0	Тип 3
10	500 314 001 001 006	FG 1/2		6	0.6	0,48	0.60	1.60	11	19.0	Тип 3
11	500 314 001 001 008	FG 1		6	0.8	0,64	0.85	1.60	11	19.0	Тип 3
12	500 314 001 001 010	FG 2		6	1.0	0,78	1.00	1.60	11	19.0	Тип 3
13	500 314 001 001 012	FG 3		6	1.2	0,88	1.20	1.60	11	19.0	Тип 3
14	500 314 001 001 014	FG 4		6	1.4	0,98	1.40	1.60	11	19.0	Тип 3
15	500 314 001 001 016	FG 5		6	1.6	1,04	1.60	1.60	11	19.0	Тип 3
16	500 314 001 001 018	FG 6		8	1.8	1,12	1.80	1.60	11	19.0	Тип 3
17	500 314 001 001 021	FG 7		8	2.1	1,20	2.10	1.60	11	19.0	Тип 3
18	500 314 001 001 023	FG 8		8	2.3	1,28	2.30	1.60	11	19.0	Тип 3
19	500 314 001 001 025	FG 9		10	2.5	1,40	2.50	1.60	11	19.0	Тип 3
20	500 314 001 001 027	FG 10		10	2.7	1,48	2.50	1.60	11	19.0	Тип 3
21	500 316 001 001 008	FG SURG 1	Шаровидная головка	6	0.8	0,64	0.80	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
22	500 316 001 001 010	FG SURG 2		6	1.0	0,78	1.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
23	500 316 001 001 012	FG SURG 3		6	1.2	0,88	1.20	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
24	500 316 001 001 014	FG SURG 4		6	1.4	0,98	1.40	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
25	500 316 001 001 016	FG SURG 5	Шаровидная головка	6	1.6	1,04	1.60	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
26	500 316 001 001 018	FG SURG 6		8	1.8	1,12	1.80	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
27	500 316 001 001 021	FG SURG 7		8	2.1	1,20	2.10	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
28	500 316 001 001 023	FG SURG 8		8	2.3	1,28	2.30	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
29	500 316 001 001 025	FG SURG 9	Грушевидная головка	10	2.5	1,40	2.50	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
30	500 313 237 001 008	FGSS 330		6	0.8	0,64	2.05	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
31	500 313 237 001 010	FGSS 331		6	1.0	0,78	2.05	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
32	500 314 237 001 006	FG 329		6	0.6	0,48	1.85	1.60	11	19.0	Тип 3
33	500 314 237 001 008	FG 330		6	0.8	0,64	2.05	1.60	11	19.0	Тип 3
34	500 314 237 001 010	FG 331		6	1.0	0,78	1.0	1.60	11	19.0	Тип 3
35	500 314 237 001 012	FG 332		6	1.2	0,88	2.55	1.60	11	19.0	Тип 3
36	500 316 237 001 008	FG SURG 330		6	0.8	0,64	2.05	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
37	500 316 237 001 010	FG SURG 331		6	1.0	0,78	2.05	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
38	500 314 237 008 008	FG 1930		6	0.8	0,64	2.05	1.60	11	19.0	Тип 3
39	500 314 237 008 010	FG 1931		6	1.0	0,78	2.05	1.60	11	19.0	Тип 3
40	500 314 237 008 012	FG 1932		6	1.2	0,88	2.55	1.60	11	19.0	Тип 3
41	500 315 238 001 010	FG 331L	Грушевидная головка (длинная)	6	1.0	0,78	4.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
42	500 315 238 001 012	FG 332L		6	1.2	0,88	4.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
43	500 315 238 001 014	FG 333L		6	1.4	0,98	4.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
44	500 313 010 001 006	FGSS 33 1/2	Обратноконусная головка	6	0.6	0,48	0.60	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
45	500 313 010 001 008	FGSS 34		6	0.8	0,64	0.80	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
46	500 313 010 001 010	FGSS 35		6	1.0	0,78	1.00	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
47	500 313 010 001 012	FGSS 36		6	1.2	0,88	1.20	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
48	500 313 010 001 014	FGSS 37		6	1.4	0,98	1.40	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
49	500 314 010 001 006	FG 33 1/2		6	0.6	0,48	0.60	1.60	11	19.0	Тип 3
50	500 314 010 001 008	FG 34		6	0.8	0,64	0.80	1.60	11	19.0	Тип 3
51	500 314 010 001 010	FG 35		6	1.0	0,78	1.00	1.60	11	19.0	Тип 3
52	500 314 010 001 012	FG 36	Обратноконусная головка	6	1.2	0,88	1.20	1.60	11	19.0	Тип 3
53	500 314 010 001 014	FG 37		6	1.4	0,98	1.40	1.60	11	19.0	Тип 3
54	500 314 010 001 016	FG 38		6	1.6	1,04	1.60	1.60	11	19.0	Тип 3
55	500 314 010 001 018	FG 39		8	1.8	1,12	1.80	1.60	11	19.0	Тип 3
56	500 314 010 001 021	FG 40		8	2.1	1,20	2.10	1.60	11	19.0	Тип 3
57	500 314 010 001 023	FG 41		8	2.3	1,28	2.30	1.60	11	19.0	Тип 3

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
58	500 313 107 006 008	FGSS 55	Прямая фиссурная головка	6	0.8	0,88	3.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
59	500 313 107 006 009	FGSS 56		6	0.9	-	3.75	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
60	500 313 107 006 010	FGSS 57		6	1.0	1,03	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
61	500 313 107 006 012	FGSS 58		6	1.2	1,28	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
62	500 314 107 006 008	FG 55		6	0.8	0,88	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
63	500 314 107 006 009	FG 56		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
64	500 314 107 006 010	FG 57		6	1.0	1,03	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
65	500 314 107 006 012	FG 58		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
66	500 314 107 006 014	FG 59		6	1.4	1,35	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
67	500 314 107 006 016	FG 60		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
68	500 316 107 006 010	FG SURG 57		6	1.0	1,03	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
69	500 316 107 006 012	FG SURG 58		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
70	500 316 107 006 014	FG SURG 59		6	1.4	1,35	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
71	500 316 107 006 016	FG SURG 60		6	1.6	1,50	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
72	500 315 109 006 010	FG 57L	Прямая фиссурная головка (длинная)	6	1.0	1,03	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
73	500 315 109 006 012	FG 58L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
74	500 315 109 006 014	FG 59L		6	1.4	1,35	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
75	500 315 109 006 016	FG 60L		6	1.6	1,50	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
76	500 316 109 006 010	FG SURG 57L		6	1.0	1,03	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
77	500 316 109 006 012	FG SURG 58L	Прямая фиссурная головка (длинная)	6	1.2	1,28	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
78	500 316 109 006 014	FG SURG 59L		6	1.4	1,35	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
79	500 316 109 006 016	FG SURG 60L		6	1.6	1,50	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
80	500 313 107 007 008	FGSS 555	Прямая фиссурная головка	6	0.8	0,88	3.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
81	500 313 107 007 009	FGSS 556		6	0.9	-	3.75	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
82	500 313 107 007 010	FGSS 557		6	1.0	1,03	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
83	500 313 107 007 012	FGSS 558		6	1.2	1,28	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
84	500 314 107 007 008	FG 555		6	0.8	0,88	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
85	500 314 107 007 009	FG 556		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
86	500 314 107 007 010	FG 557		6	1.0	1,03	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
87	500 314 107 007 012	FG 558		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
88	500 314 107 007 014	FG 559		6	1.4	1,35	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
89	500 314 107 007 016	FG 560		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
90	500 314 107 007 018	FG 561		6	1.8	1,60	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
91	500 315 109 007 009	FG 556L	Прямая фиссурная головка (длинная)	6	0.9	-	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
92	500 315 109 007 010	FG 557L		6	1.0	1,03	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
93	500 315 109 007 012	FG 558L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
94	500 315 109 007 014	FG 559L		6	1.4	1,35	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
95	500 315 109 007 016	FG 560L		6	1.6	1,50	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
96	500 316 107 007 009	FGSURG 556	Прямая фиссурная головка	6	0.9	-	3.75	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
97	500 316 107 007 010	FG SURG 557		6	1.0	1,03	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
98	500 316 107 007 012	FG SURG 558		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
99	500 316 107 007 014	FG SURG 559		6	1.4	1,35	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
100	500 316 107 007 016	FG SURG 560		6	1.6	1,50	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
101	500 316 109 007 010	FG SURG 557L	Прямая фиссурная головка (длинная)	6	1.0	1,03	6.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
102	500 316 109 007 012	FG SURG 558L		6	1.2	1,28	6.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
103	500 316 109 007 014	FG SURG 559L		6	1.4	1,35	6.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
104	500 316 109 007 016	FG SURG 560L		6	1.6	1,50	6.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
105	500 314 137 006 008	FG 1155	Цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	6	0.8	0,88	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
106	500 314 137 006 009	FG 1156		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
107	500 314 137 006 010	FG 1157		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
108	500 314 137 006 012	FG 1158		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
109	500 314 137 006 014	FG 1159		6	1.4	1,35	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
110	500 314 137 006 016	FG 1160		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
111	500 316 137 006 010	FG SURG 1157		6	1.0	1,08	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
112	500 316 137 006 012	FG SURG 1158		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
113	500 313 137 007 008	FGSS 1555		6	0.8	0,88	3.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
114	500 313 137 007 009	FGSS 1556		6	0.9	-	3.75	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
115	500 313 137 007 010	FGSS 1557		6	1.0	1,08	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
116	500 313 137 007 012	FGSS 1558		6	1.2	1,28	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
117	500 313 137 007 014	FGSS 1559		6	1.4	1,35	4.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
118	500 313 137 007 016	FGSS 1560		6	1.4	1,50	4.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
119	500 314 137 007 008	FG 1555		6	0.8	0,88	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
120	500 314 137 007 009	FG 1556		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
121	500 314 137 007 010	FG 1557		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
122	500 314 137 007 012	FG 1558		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
123	500 314 137 007 014	FG 1559		6	1.4	1,35	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
124	500 314 137 007 016	FG 1560		6	1.4	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
125	500 315 139 007 010	FG 1557L	Цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом (длинная))	6	1.0	1,08	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
126	500 315 139 007 012	FG 1558L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
127	500 315 139 007 014	FG 1559L		6	1.4	1,35	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
128	500 315 139 007 016	FG 1560L		6	1.4	1,50	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
129	500 316 137 007 008	FG SURG 1555	Цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	6	0.8	0,88	3.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
130	500 316 137 007 009	FG SURG 1556		6	0.9	-	3.75	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
131	500 316 137 007 010	FG SURG 1557		6	1.0	1,08	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
132	500 316 137 007 012	FG SURG 1558		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
133	500 316 137 007 014	FG SURG 1559		6	1.4	1,35	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
134	500 316 137 007 016	FG SURG 1560		6	1.4	1,50	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
135	500 314 137 008 010	FG 1957		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
136	500 314 137 008 012	FG 1958	Прямая фиссурная головка	6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
137	500 314 107 008 010	FG 2057		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
138	500 314 107 008 012	FG 2058		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
139	500 313 233 006 009	FGSS 245	Обратноконусная фиссурная головка с вогнутым концом, закругленной кромкой	6	0.9	-	3.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
140	500 314 233 006 007	FG 244		6	0.7	-	2.90	1.60	11	19.0	Тип 3
141	500 314 233 006 008	FG 256		6	0.8	0,88	3.15	1.60	11	19.0	Тип 3
142	500 314 233 006 009	FG 245		6	0.9	-	3.15	1.60	11	19.0	Тип 3
143	500 314 233 006 012	FG 246		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
144	500 314 168 006 008	FG 168	Конусная фиссурная головка	6	0.8	0,80	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
145	500 314 168 006 009	FG 169		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
146	500 314 168 006 010	FG 170		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
147	500 314 168 006 012	FG 171		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
148	500 314 168 006 016	FG 172		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
149	500 316 168 006 010	FG SURG 170		6	1.0	1,08	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
150	500 316 168 006 012	FG SURG 171		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
151	500 316 168 006 016	FG SURG 172		6	1.6	1,50	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
152	500 315 170 006 009	FG 169L	Конусная фиссурная головка (длинная)	6	0.9	-	5.15	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
153	500 315 170 006 010	FG 170L		6	1.0	1,08	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
154	500 315 170 006 012	FG 171L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
155	500 315 170 006 016	FG 172L		6	1.6	1,50	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
156	500 316 170 006 009	FG SURG 169L		6	0.9	-	5.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
157	500 316 170 006 010	FG SURG 170L		6	1.0	1,08	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
158	500 316 170 006 012	FG SURG 171L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
159	500 316 170 006 016	FG SURG 172L		6	1.6	1,50	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
160	500 313 168 007 008	FGSS 698	Конусная фиссурная головка	6	0.8	0,80	3.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
161	500 313 168 007 009	FGSS 699		6	0.9	-	3.75	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
162	500 313 168 007 010	FGSS 700		6	1.0	1,08	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, $max d_2$ мм	Длина, $min l_1$ мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
163	500 313 168 007 012	FGSS 701		6	1.2	1,28	4.15	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
164	500 313 168 007 016	FGSS 702		6	1.6	1,50	4.55	1.60	9	16.5	Тип 3 Короткий
165	500 314 168 007 008	FG 698		6	0.8	0,80	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
166	500 314 168 007 009	FG 699		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
167	500 314 168 007 010	FG 700		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
168	500 314 168 007 012	FG 701		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
169	500 314 168 007 016	FG 702		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
170	500 314 168 007 021	FG 703		8	2.1	1,70	4.90	1.60	11	19.0	Тип 3
171	500 316 168 007 010	FG SURG 700		6	1.0	1,08	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
172	500 316 168 007 012	FG SURG 701		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
173	500 316 168 007 016	FG SURG 702		6	1.6	1,50	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
174	500 316 168 007 021	FG SURG 703		8	2.1	1,70	4.90	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
175	500 314 194 006 008	FG 1168	Конусная фиссурная головка с куполообразным концом	6	0.8	0,88	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
176	500 314 194 006 009	FG 1169		6	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
177	500 314 194 006 010	FG 1170		6	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
178	500 314 194 006 012	FG 1171		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
179	500 314 194 006 016	FG 1172		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
180	500 314 194 007 012	FG 1701		6	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
181	500 314 194 007 016	FG 1702		6	1.6	1,50	4.55	1.60	11	19.0	Тип 3
182	500 316 194 007 012	FG SURG 1701		6	1.2	1,28	4.15	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
183	500 316 194 007 016	FG SURG 1702		6	1.6	1,50	4.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
184	500 315 170 007 009	FG 699L	Конусная фиссурная головка (длинная)	6	0.9	-	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
185	500 315 170 007 010	FG 700L		6	1.0	1,08	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
186	500 315 170 007 012	FG 701L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
187	500 315 170 007 016	FG 702L		6	1.6	1,50	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
188	500 316 170 007 009	FG SURG 699L		6	0.9	-	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
189	500 316 170 007 010	FG SURG 700L		6	1.0	1,08	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
190	500 316 170 007 012	FG SURG 701L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
191	500 316 170 007 016	FG SURG 702L	Усеченная конусная фиссурная головка (длинная)	6	1.6	1,50	5.55	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
192	500 316 171 007 016	FG SURG 702LL		6	1.6	1,50	7.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
193	500 315 210 006 016	FG 267	Конусная фиссурная головка с острым концом	6	1.6	1,50	9.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
194	500 316 210 006 016	FG SURG 267		6	1.6	1,50	9.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
195	500 315 218 071 014	FG S134	Конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание	8	1.4	1,35	6.00	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
196	500 315 198 006 016	FG 150	Конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	6	1.6	1,50	9.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
197	500 316 198 006 016	FG SURG 150		6	1.6	1,50	9.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
198	500 315 199 006 016	FG 151	Конусная фиссурная головка с закругленным конусом (длинная)	6	1.6	1,50	11.0	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
199	500 316 199 006 016	FG SURG 151		6	1.6	1,50	11.0	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
200	500 314 508 006 016	FG 152	Конусная головка с закругленным концом, боковое резание с направителем	6	1.6	1,50	9.00	1.60	12	21.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
201	500 315 508 006 016	FG L 152		6	1.6	1,50	9.00	1.60	12	23.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
202	500 316 508 006 016	FG SURG 152		6	1.6	1,50	9.00	1.60	12	25.0	Тип 3 (Экстрадлинный)
203	500 314 042 006 012	FG 14	Колесовидная головка	8	1.2	0,88	0.55	1.60	11	19.0	Тип 3
204	500 315 196 006 009	FG 1169L	Конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	6	0.9	-	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
205	500 315 196 006 010	FG 1170L		6	1.0	1,08	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
206	500 315 196 006 012	FG 1171L		6	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
207	500 314 001 071 014	TF 7004	Шаровидная головка	12	1.4	0,98	1.45	1.60	11	19.0	Тип 3
208	500 314 001 071 016	TF 7005		16	1.6	1,04	1.60	1.60	11	19.0	Тип 3
209	500 314 001 071 018	TF 7006		12	1.8	1,12	1.80	1.60	11	19.0	Тип 3

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
210	500 314 001 071 023	TF 7008		12	2.3	1,28	2.30	1.60	11	19.0	Тип 3
211	500 314 001 031 018	TF 9006		30	1.8	1,12	1.80	1.60	11	19.0	Тип 3
212	500 314 001 031 023	TF 9008		30	2.3	1,28	2.30	1.60	11	19.0	Тип 3
213	500 315 184 072 014	TF 7204	Конусная фиссурная головка, только боковое резание	12	1.4	1,35	9.00	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
214	500 315 184 072 016	TF 7205		12	1.6	1,50	9.00	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
215	500 315 184 072 018	TF 7206		12	1.8	1,60	9.00	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
216	500 314 181 072 010	TF 7611	Конусная фиссурная головка, только боковое резание	12	1.0	1,08	4.30	1.60	11	19.0	Тип 3
217	500 315 182 072 014	TF 7612		12	1.4	1,35	6.20	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
218	500 315 183 072 014	TF 7613		12	1.4	1,35	8.50	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
219	500 314 216 072 009	TF 7114	Конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание	12	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3
220	500 315 217 072 010	TF 7214		12	1.0	1,08	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
221	500 315 218 032 010	TF 9642		30	1.0	1,08	6.80	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
222	500 315 170 072 012	TF 7713	Конусная фиссурная головка (длинная)	12	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
223	500 315 219 072 014	TF 7714	Конусная фиссурная головка с куполообразным концом, только боковое резание	12	1.4	1,35	9.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
224	500 315 219 042 014	TF 9714		18	1.4	1,35	9.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
225	500 315 219 071 014	TF EF9		10	1.4	1,35	9.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
226	500 315 198 072 012	TF 7653	Конусная фиссурная головка, куполообразный (полусферический) конец	12	1.2	1,28	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
227	500 315 198 072 014	TF 7664		12	1.4	1,35	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
228	500 315 198 072 016	TF 7675		12	1.6	1,50	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
229	500 315 158 072 012	TF H158	Цилиндрическая головка с закругленной кромкой	12	1.2	1,28	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
230	500 315 158 072 014	TF H159		12	1.4	1,35	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
231	500 315 158 072 016	TF H160		12	1.6	1,50	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
232	500 315 158 072 018	TF H161		12	1.8	1,60	8.00	1.60	11	23.0	Тип 3 (Длинный)
233	500 315 128 072 010	TF 7572	Цилиндрическая фиссурная головка с острым концом	12	1.0	1,03	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
234	500 314 247 071 009	TF 7901	Цилиндрическая	12	0.9	-	3.75	1.60	11	19.0	Тип 3

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
235	500 314 247 071 010	TF 7902	фиссурная головка со стрелчатым концом (длинная)	12	1.0	1,08	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
236	500 314 247 071 012	TF 7903		12	1.2	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
237	500 315 248 031 012	TF 9903		30	1.2	1,28	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
238	500 315 248 031 014	TF 9904		30	1.4	1,35	5.55	1.60	11	21.0	Тип 3 (Длинный)
239	500 314 254 071 012	TF 7104	Почковидная головка	12	1.4	1,28	3.55	1.60	11	19.0	Тип 3
240	500 314 254 071 018	TF 7106		12	1.8	1,60	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
241	500 314 254 071 023	TF 7108		12	2.3	1,80	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
242	500 314 277 072 014	TF 7404	Яйцевидная головка	12	1.4	0,98	3.70	1.60	11	19.0	Тип 3
243	500 314 277 072 018	TF 7406		12	1.8	1,12	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
244	500 314 277 072 023	TF 7408		12	2.3	1,28	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
245	500 314 277 031 018	TF 9406		30	1.8	1,12	4.15	1.60	11	19.0	Тип 3
246	500 104 001 001 005	HP 1/4	Шаровидная головка	6	0.5	-	0.50	2.35	30	44.5	Тип 2
247	500 104 001 001 006	HP 1/2		6	0.6	0,48	0.60	2.35	30	44.5	Тип 2
248	500 104 001 001 008	HP 1		6	0.8	0,64	0.80	2.35	30	44.5	Тип 2
249	500 104 001 001 008	HP QX009		6	0.9	0,64	0.90	2.35	30	44.5	Тип 2
250	500 104 001 001 010	HP 2		6	1.0	0,78	1.00	2.35	30	44.5	Тип 2
251	500 104 001 001 012	HP 3		6	1.2	0,88	1.20	2.35	30	44.5	Тип 2
252	500 104 001 001 014	HP 4		6	1.4	0,98	1.40	2.35	30	44.5	Тип 2
253	500 104 001 001 016	HP 5		6	1.6	1,04	1.60	2.35	30	44.5	Тип 2
254	500 104 001 001 018	HP 6		6	1.8	1,12	1.80	2.35	30	44.5	Тип 2
255	500 104 001 001 021	HP 7		8	2.1	1,20	2.10	2.35	30	44.5	Тип 2
256	500 104 001 001 023	HP 8		8	2.3	1,28	2.30	2.35	30	44.5	Тип 2
257	500 104 010 001 006	HP 34	Обратноконусная головка	6	0.6	0,48	0.60	2.35	30	44.5	Тип 2
258	500 104 010 001 008	HP 34		6	0.8	0,64	0.80	2.35	30	44.5	Тип 2
259	500 104 010 001 010	HP 35		6	1.0	0,78	1.00	2.35	30	44.5	Тип 2
260	500 104 010 001 012	HP 36		6	1.2	0,88	1.20	2.35	30	44.5	Тип 2
261	500 104 010 001 014	HP 37		6	1.4	0,98	1.40	2.35	30	44.5	Тип 2
262	500 104 010 001 016	HP 38		6	1.6	1,04	1.60	2.35	30	44.5	Тип 2

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
263	500 104 010 001 018	HP 39	Обратноконусная головка	6	1.8	1,12	1.80	2.35	30	44.5	Тип 2
264	500 104 010 001 021	HP 40		8	2.1	1,20	2.10	2.35	30	44.5	Тип 2
265	500 104 010 001 023	HP 41		8	2.3	1,28	2.30	2.35	30	44.5	Тип 2
266	500 104 107 007 008	HP 555	Цилиндрическая фиссурная головка, резание боковое и концевое	6	0.8	0,88	3.65	2.35	30	44.5	Тип 2
267	500 104 107 007 009	HP 556		6	0.9	-	3.95	2.35	30	44.5	Тип 2
268	500 104 107 007 010	HP 557		6	1.0	1,03	4.25	2.35	30	44.5	Тип 2
269	500 104 107 007 012	HP 558		6	1.2	1,28	4.55	2.35	30	44.5	Тип 2
270	500 104 107 007 014	HP 559		6	1.4	1,35	4.85	2.35	30	44.5	Тип 2
271	500 104 107 007 016	HP 560		6	1.6	1,50	5.15	2.35	30	44.5	Тип 2
272	500 104 107 007 018	HP 561		6	1.8	1,60	5.45	2.35	30	44.5	Тип 2
273	500 104 107 007 021	HP 562		8	2.1	1,70	5.75	2.35	30	44.5	Тип 2
274	500 104 107 007 023	HP 563		8	2.3	1,80	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
275	500 104 107 006 008	HP 55		6	0.8	0,88	3.65	2.35	30	44.5	Тип 2
276	500 104 107 006 009	HP 56		6	0.9	-	3.95	2.35	30	44.5	Тип 2
277	500 104 107 006 010	HP 57		6	1.0	1,03	4.25	2.35	30	44.5	Тип 2
278	500 104 107 006 012	HP 58		6	1.2	1,28	4.55	2.35	30	44.5	Тип 2
279	500 104 107 006 014	HP 59		6	1.4	1,35	4.85	2.35	30	44.5	Тип 2
280	500 104 107 006 016	HP 60		6	1.6	1,50	5.15	2.35	30	44.5	Тип 2
281	500 104 107 006 018	HP 61		6	1.8	1,60	5.45	2.35	30	44.5	Тип 2
282	500 104 107 006 021	HP 62		8	2.1	1,70	5.75	2.35	30	44.5	Тип 2
283	500 104 107 006 023	HP 63		8	2.3	1,80	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
284	500 104 137 007 008	HP 1555	Цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	6	0.8	0,88	3.65	2.35	30	44.5	Тип 2
285	500 104 137 007 009	HP 1556		6	0.9	-	3.95	2.35	30	44.5	Тип 2
286	500 104 137 007 010	HP 1557		6	1.0	1,08	4.25	2.35	30	44.5	Тип 2
287	500 104 137 007 012	HP 1558		6	1.2	1,28	4.55	2.35	30	44.5	Тип 2
288	500 104 137 007 014	HP 1559	Цилиндрическая	6	1.4	1,35	4.85	2.35	30	44.5	Тип 2

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
289	500 104 137 007 016	HP 1560	Фиссурная головка с полусферическим концом	6	1.6	1,50	5.15	2.35	30	44.5	Тип 2
290	500 104 137 007 018	HP 1561		6	1.8	1,60	5.45	2.35	30	44.5	Тип 2
291	500 104 137 007 021	HP 1562		8	2.1	1,70	5.75	2.35	30	44.5	Тип 2
292	500 104 137 007 023	HP 1563		8	2.3	1,80	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
293	500 104 168 007 008	HP 698	Конусная фиссурная головка	6	0.8	0,80	3.65	2.35	30	44.5	Тип 2
294	500 104 168 007 009	HP 699		6	0.9	-	3.95	2.35	30	44.5	Тип 2
295	500 104 168 007 010	HP 700		6	1.0	1,08	4.25	2.35	30	44.5	Тип 2
296	500 104 168 007 012	HP 701		6	1.2	1,28	4.55	2.35	30	44.5	Тип 2
297	500 104 168 007 016	HP 702		6	1.6	1,50	5.15	2.35	30	44.5	Тип 2
298	500 104 168 007 021	HP 703		8	2.1	1,70	5.75	2.35	30	44.5	Тип 2
299	500 104 168 007 023	HP 704		8	2.3	1,80	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
300	500 104 171 007 009	HP 699L	Конусная фиссурная головка (длинная)	6	0.9	-	5.40	2.35	30	44.5	Тип 2
301	500 104 171 007 010	HP 700L		6	1.0	1,08	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
302	500 104 171 007 012	HP 701L		6	1.2	1,28	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
303	500 104 171 007 016	HP 702L		6	1.6	1,50	6.05	2.35	30	44.5	Тип 2
304	500 104 171 007 021	HP 703L		8	2.1	1,70	7.75	2.35	30	44.5	Тип 2
305	500 104 171 007 023	HP 704L		8	2.3	1,80	7.75	2.35	30	44.5	Тип 2
306	500 204 001 001 005	RA 1/4	Шаровидная головка	6	0.5	-	0.50	2.35	11	22.0	Тип 1
307	500 204 001 001 006	RA 1/2		6	0.6	0,48	0.60	2.35	11	22.0	Тип 1
308	500 204 001 001 008	RA 1		6	0.8	0,64	0.80	2.35	11	22.0	Тип 1
309	500 204 001 001 010	RA 2		6	1.0	0,78	1.00	2.35	11	22.0	Тип 1
310	500 204 001 001 012	RA 3		6	1.2	0,88	1.20	2.35	11	22.0	Тип 1
311	500 204 001 001 014	RA 4		6	1.4	0,98	1.40	2.35	11	22.0	Тип 1
312	500 204 001 001 016	RA 5		6	1.6	1,04	1.60	2.35	11	22.0	Тип 1
313	500 204 001 001 018	RA 6	Шаровидная головка	6	1.8	1,12	1.80	2.35	11	22.0	Тип 1
314	500 204 001 001 021	RA 7		8	2.1	1,20	2.10	2.35	11	22.0	Тип 1
315	500 204 001 001 023	RA 8		8	2.3	1,28	2.30	2.35	11	22.0	Тип 1
316	500 204 010 001 008	RA 34	Обратноконусная головка	6	0.8	0,64	0.80	2.35	11	22.0	Тип 1
317	500 204 010 001 010	RA 35		6	1.0	0,78	1.00	2.35	11	22.0	Тип 1
318	500 204 010 001 012	RA 36		6	1.2	0,88	1.20	2.35	11	22.0	Тип 1

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
319	500 204 010 001 014	RA 37		6	1.4	0,98	1.40	2.35	11	22.0	Тип 1
320	500 204 010 001 016	RA 38		6	1.6	1,04	1.60	2.35	11	22.0	Тип 1
321	500 204 010 001 018	RA 39		6	1.8	1,12	1.80	2.35	11	22.0	Тип 1
322	500 204 010 001 021	RA 40		8	2.1	1,20	2.10	2.35	11	22.0	Тип 1
323	500 204 010 001 023	RA 41		8	2.3	1,28	2.30	2.35	11	22.0	Тип 1
324	500 204 107 006 008	RA 55		6	0.8	0,88	3.65	2.35	11	22.0	Тип 1
325	500 204 107 006 009	RA 56	Цилиндрическая (форма), резание боковое и концевое	6	0.9	-	3.95	2.35	11	22.0	Тип 1
326	500 204 107 006 010	RA 57		6	1.0	1,03	4.25	2.35	11	22.0	Тип 1
327	500 204 107 006 012	RA 58		6	1.2	1,28	4.55	2.35	11	22.0	Тип 1
328	500 204 107 006 014	RA 59		6	1.4	1,35	4.85	2.35	11	22.0	Тип 1
329	500 204 107 006 016	RA 60		6	1.6	1,50	5.15	2.35	11	22.0	Тип 1
330	500 204 107 006 018	RA 61		6	1.8	1,60	5.45	2.35	11	22.0	Тип 1
331	500 204 107 006 021	RA 62		8	2.1	1,70	5.75	2.35	11	22.0	Тип 1
332	500 204 107 006 023	RA 63		8	2.3	1,80	6.05	2.35	11	22.0	Тип 1
333	500 204 107 007 008	RA 555		6	0.8	0,88	3.65	2.35	11	22.0	Тип 1
334	500 204 107 007 009	RA 556		6	0.9	-	3.95	2.35	11	22.0	Тип 1
335	500 204 107 007 010	RA 557		6	1.0	1,03	4.25	2.35	11	22.0	Тип 1
336	500 204 107 007 012	RA 558		6	1.2	1,28	4.55	2.35	11	22.0	Тип 1
337	500 204 107 007 014	RA 559		6	1.4	1,35	4.85	2.35	11	22.0	Тип 1
338	500 204 107 007 016	RA 560	Цилиндрическая (форма), резание боковое и концевое	6	1.6	1,50	5.15	2.35	11	22.0	Тип 1
339	500 204 107 007 018	RA 561		6	1.8	1,60	5.45	2.35	11	22.0	Тип 1
340	500 204 107 007 021	RA 562		8	2.1	1,70	5.75	2.35	11	22.0	Тип 1
341	500 204 107 007 023	RA 563		8	2.3	1,80	6.05	2.35	11	22.0	Тип 1
342	500 204 137 007 008	RA 1555	Цилиндрическая фиссурная головка с полусферическим концом	6	0.8	0,88	3.65	2.35	11	22.0	Тип 1
343	500 204 137 007 009	RA 1556		6	0.9	0,98	3.95	2.35	11	22.0	Тип 1
344	500 204 137 007 010	RA 1557		6	1.0	1,08	4.25	2.35	11	22.0	Тип 1
345	500 204 137 007 012	RA 1558		6	1.2	1,28	4.55	2.35	11	22.0	Тип 1
346	500 204 137 007 014	RA 1559		6	1.4	1,35	4.85	2.35	11	22.0	Тип 1
347	500 204 137 007 016	RA 1560		6	1.6	1,50	5.15	2.35	11	22.0	Тип 1
348	500 205 137 007 008	RA SURG 1555		6	0.8	0,88	3.65	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
349	500 205 137 007 009	RA SURG 1556		6	0.9	0,98	3.95	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
350	500 205 137 007 010	RA SURG 1557		6	1.0	1,08	4.25	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
351	500 205 137 007 012	RA SURG 1558		6	1.2	1,28	4.55	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
352	500 205 137 007 014	RA SURG 1559		6	1.4	1,35	4.85	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
353	500 205 137 007 016	RA SURG 1560		6	1.6	1,50	5.15	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
354	500 204 137 006 010	RA 1157		6	1.0	1,08	4.25	2.35	11	22.0	Тип 1
355	500 204 233 006 009	RA 245	Обратноконусная фиссурная головка с вогнутым концом и закругленной кромкой, стандартная	6	0.9	0,98	3.15	2.35	11	22.0	Тип 1
356	500 204 168 007 008	RA 698	Конусная фиссурная головка	6	0.9	0,80	3.65	2.35	11	22.0	Тип 1
357	500 204 168 007 009	RA 699		6	0.9	0,98	3.95	2.35	11	22.0	Тип 1
358	500 204 168 007 010	RA 700		6	1.0	1,08	4.25	2.35	11	22.0	Тип 1
359	500 204 168 007 012	RA 701		6	1.2	1,28	4.55	2.35	11	22.0	Тип 1
360	500 204 168 007 016	RA 702	Конусная фиссурная головка	6	1.6	1,50	5.15	2.35	11	22.0	Тип 1
361	500 204 168 007 021	RA 703		8	2.1	1,70	5.75	2.35	11	22.0	Тип 1
362	500 204 168 007 023	RA 704		8	2.3	1,80	6.05	2.35	11	22.0	Тип 1
363	500 205 168 007 012	RA SURG 701		6	1.2	1,28	4.55	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
364	500 204 237 001 008	RA 330	Грушевидная головка	6	0.8	0,64	2.05	2.35	11	22.0	Тип 1
365	500 204 237 001 010	RA 331		6	1.0	0,78	2.05	2.35	11	22.0	Тип 1
366	500 204 237 001 012	RA 332		6	1.2	0,88	2.55	2.35	11	22.0	Тип 1
367	500 204 238 006 010	RA 331L	Грушевидная головка (длинная)	6	1.0	0,78	4.15	2.35	11	22.0	Тип 1
368	500 204 238 006 012	RA 332L		6	1.2	0,88	4.15	2.35	11	22.0	Тип 1
369	500 204 238 006 014	RA 333L		6	1.4	0,98	4.15	2.35	11	22.0	Тип 1
370	500 205 001 001 008	RA SURG 1	Шаровидная головка	6	0.8	0,64	0.80	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
371	500 205 001 001 010	RA SURG 2		6	1.0	0,78	1.00	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
372	500 205 001 001 012	RA SURG 3		6	1.2	0,88	1.20	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
373	500 205 001 001 014	RA SURG 4		6	1.4	0,98	1.40	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
374	500 205 001 001 016	RA SURG 5		6	1.6	1,04	1.60	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
375	500 205 001 001 018	RA SURG 6		6	1.8	1,12	1.80	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
376	500 205 001 001 021	RA SURG 7		8	2.1	1,20	2.10	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)
377	500 205 001 001 023	RA SURG 8		8	2.3	1,28	2.30	2.35	11	26.0	Тип 1 (Длинный)

№	Код ISO	Спецификация	Форма рабочей части	Количество режущих граней	Размеры рабочей части (головки)			Размеры хвостовика		Общая длина, $l_3 \pm 0,5$ мм	Тип хвостовика согласно ISO 1797-1
					Диаметр головки, $d_1 \pm 0,08$ мм	Диаметр шейки, max d_2 мм	Длина, min l_1 мм	Диаметр, d_3 мм	Длина, $l_2 \pm 0,01$ мм		
378	500 206 001 001 008	RA SURG L1		6	0.8	0,64	0.80	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
379	500 206 001 001 010	RA SURG L2		6	1.0	0,78	1.00	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
380	500 206 001 001 012	RA SURG L3		6	1.2	0,88	1.20	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
381	500 206 001 001 014	RA SURG L4		6	1.4	0,98	1.40	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
382	500 206 001 001 016	RA SURG L5		6	1.6	1,04	1.60	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
383	500 206 001 001 018	RA SURG L6		6	1.8	1,12	1.80	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
384	500 206 001 001 021	RA SURG L7		8	2.1	1,20	2.10	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)
385	500 206 001 001 023	RA SURG L8		8	2.3	1,28	2.30	2.35	12	34.0	Тип 1 (Экстрадлинный)

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Выберите подходящую модель и спецификацию стоматологического бора в зависимости от фактических требований;
2. Сначала очистите стоматологический бор в соответствии с методом, указанным в пункте [Метод очистки и стерилизации];
3. Стерилизуйте стоматологический бор в соответствии с методом, указанным в пункте [Метод очистки и стерилизации];
4. Подберите стоматологический бор, соответствующий наконечнику бормашины:

Стоматологические боры (тип по ISO 1797-1)	Соответствующий наконечник бормашины
Тип 1: RA	Угловые наконечники (ISO 7785-2)
Тип 2: HP, диаметр 2,35 мм	Прямые наконечники (ISO 7785-2)
Тип 3: FG	Высокоскоростные пневматические турбинные наконечники (ISO 7785-1)

- а) НЕОБХОДИМО выбрать соответствующий наконечник.
 - б) Убедитесь, что хвостовик стоматологического бора вставлен в нижнюю часть наконечника и плотно зажат в соответствии с инструкциями к наконечнику, а также убедитесь, что он вставлен полностью.
 - в) Перед использованием включите наконечник, чтобы проверить вращение перед стоматологической операцией. В случае любых отклонений немедленно выбросьте его.
5. Вставьте стоматологический бор в наконечник бормашины. Использовать его для сверления зубов могут только профессиональные стоматологи.
 6. После использования снимите стоматологический бор.
- Условия эксплуатации при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

2.1. Меры предосторожности при использовании

1. Это изделие является одноразовым, перекрестное использование строго запрещено. Изделие следует обработать после использования; перекрестное использование может привести к заражению пользователей.
2. Это изделие могут использовать только квалифицированные стоматологи;
3. Это изделие является сверлильным инструментом. Во время использования им следует только слегка касаться обрабатываемой поверхности без применения силы.
4. Следует избегать падений, ударов или применения на твердых предметах. В противном случае изделие будет повреждено.
5. Не допускайте контакта с агрессивными веществами, такими как хлор, кислоты и щелочи.
6. Строго соблюдайте методы очистки и стерилизации. Неадекватная очистка или стерилизация стоматологического бора (например, недостаточное время стерилизации менее 30 минут, низкая температура и т.д.) приведет к несоответствующей стерилизации и возможному заражению пользователей.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

- 3.1. Боры являются изделием однократного применения и не подлежат процедуре очистки, дезинфекции и ремонта.
- 3.2. Перед использованием стоматологический бор необходимо очистить и стерилизовать.

Метод очистки: Очищайте поверхность зубного бора щеткой с моющим средством в течение 10 мин., а затем дважды промойте его чистой водой, каждый раз по 5 мин.

Метод стерилизации: Стерилизация изделия выполняется паром под высоким давлением в паровом стерилизаторе - давление 0,1 МПа, температура 121 ~ 126 °C - в течение 30 минут.

4. НАДЕЖНОСТЬ

- 4.1. Срок службы изделия – 8 лет.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование изделия может осуществляться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.2. Транспортирование груза морским транспортом должно производиться в соответствии с "Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов".

5.3. Условия транспортирования боров – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре воздуха от +50°C до -60°C и относительной влажности не более 80% при +25° С (верхнее значение).

5.4. Хранить в месте, защищённом от прямых солнечных лучей, в отапливаемых и хорошо вентилируемых помещениях при температуре от +5 до +40 °C и влажности не более 80%.

5.5. Боры следует хранить в вентилируемом помещении с влажностью не более 80% и без агрессивных газов.

6. МАРКИРОВКА

6.1. На каждую индивидуальную упаковку должна быть нанесена маркировка. Требования к информации и символам в соответствии с ISO 15223-1.

Символы и информация применяемые к маркировке индивидуальной упаковки изделия:

-	Наименование изделия, вариант исполнения	-	Наименование, адрес и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя
-	Спецификация, код ISO		Номер партии
	Маркировка CE		Дата производства
	Одноразовое использование		Производитель
	См. инструкцию по применению		Использовать до
	Нестерильно		Представитель в Евросоюзе
	Хранить в сухом месте		Температура для условий хранения
	Осторожно. Хрупко.		Не допускать воздействия солнечного света!

6.2. Маркировка на транспортной упаковке (картонной коробке) должна быть нанесена несмываемой краской (при помощи штампа, трафарета или бумажного ярлыка) и должна содержать следующую информацию:

- наименование изделия/ вариант исполнения, код ISO, спецификация;
- наименование, адрес и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя;
- количество изделий;
- информация о партии (LOT);
- дата изготовления (год-месяц);
- срок годности (год-месяц);
- символ «обратитесь к инструкции по применению»;
- символ «использовать до»;
- символ «беречь от влаги»;
- символ «температурный диапазон»;
- символ «не допускать воздействия солнечного света!»;
- вес нетто;
- вес брутто.

7. УПАКОВКА

7.1. Каждый тип бора упаковывается в индивидуальную упаковку в количестве 5 шт.
Примечание: Индивидуальная упаковка не предназначена для процесса стерилизации. Перед началом стерилизации боры из индивидуальной упаковки должны быть перемещены в специализированный контейнер для стерилизации. После процесса стерилизации запрещено помещать боры обратно в индивидуальную упаковку.

7.2. Конструкция индивидуальной и групповой упаковок должны обеспечивать сохранность боров и предотвращать их от механического повреждения.

7.3. Боры в индивидуальных упаковках укладываются в транспортную упаковку, которая должна обеспечивать защиту от внешних факторов, во время транспортирования и хранения.

7.4. Инструкция по применению упакована в полиэтиленовый пакет и уложена в транспортную тару.

7.5. Количество изделий в транспортной упаковке.

7.6. Масса брутто транспортной коробки должна быть, не более 2,5 кг.

8. ТРЕБОВАНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

8.1. Боры не подлежат повторному применению.

8.2. Утилизация осуществляется согласно СанПиН 2.1.3684–21 Глава X. Требования к обращению с отходами (класс отходов группы Б).

8.3. Утилизации так же подлежат индивидуальная и транспортная упаковки. Утилизации должны подвергаться отдельно бумага, картон и полиэтилен в соответствии с правилами сбора, учёта и утилизации упаковки.

8.4. Боры после использования подлежат уничтожению в соответствии с действующими на территории РФ нормами и законами, которые регулируют утилизацию потенциально инфицированных медицинских отходов.

8.5. Боры с истекшим сроком годности подлежат утилизации в соответствии с правилами СанПиН 2.1.3684–21 Глава X. Требования к обращению с отходами (класс отходов группы А).

ИЗДЕЛИЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ УТИЛИЗИРОВАТЬ С ОБЫЧНЫМ БЫТОВЫМ МУСОРОМ.

9. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие боров требованиям настоящего технического файла, при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2. Гарантийный срок годности – 8 лет.

9.3. Боры с истекшим сроком годности не подлежат повторной стерилизации и должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством.

10. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Боры стоматологические твердосплавные нестерильные одноразовые, варианты исполнения:

1. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1/4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-005.

2. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1/2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-006.

3. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 1, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-008.

4. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 2, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-010.

5. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 3, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-012.

6. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 4, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-014.

7. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FGSS 5, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-016.

8. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, восьмигранный, с хвостовиком типа FGSS 6, форма рабочей части: шаровидная головка, код 500-313-001-001-018.

-

-  ООО ЦПМИ  [INFO@CIRMI.RU](mailto:info@cirmi.ru)  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

127. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1559L, форма рабочей части: цилиндрическая фиссурная головка с

168. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с

169. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 702, форма рабочей части: конусная фиссурная головка, код 500-314-168-007-016

171. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 700, форма рабочей части: конусная фиссурная головка, код 500-316-168-007-010

173. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 702, форма рабочей части: конусная фиссурная головка, код 500-316-168-007-016

175. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1168, форма рабочей части: конусная фиссурная головка с куполообразным концом, код 500-314-194-006-008.

177. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1170, форма рабочей части: конусная фиссурная головка с куполообразным концом, код 500-314-194-006-010.

179. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1172, форма рабочей части: конусная фиссурная головка с куполообразным концом, код 500-314-194-006-016.

181. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 1702, форма рабочей части: конусная фиссурная головка с куполообразным концом, код 500-314-194-007-016.

183. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG SURG 1702, форма рабочей части: конусная фиссурная головка с куполообразным концом, код 500-316-194-007-016.

185. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 700L, форма рабочей части: конусная фиссурная головка (длинная), код 500-315-170-007-010.

187. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, шестигранный, с хвостовиком типа FG 702L, форма рабочей части: конусная фиссурная головка (длинная), код 500-315-170-007-016.

ООО ЦИРМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

231. Бор стоматологический твердосплавный нестерильный одноразовый, двенадцатигранный, с хвостовиком типа TF H160, форма рабочей части: цилиндрическая головка с закругленной кромкой,



-  **ООО ЦПМИ**  **INFO@CPMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

-  **ООО ЦПМИ**  **INFO@CPMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

-  **ООО ЦПМИ**  **INFO@CIRMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

СВИДЕТЕЛЬСТВО

СОВЕТ КИТАЯ ПО СОДЕЙСТВИЮ МЕЖДУНАРОДНОЙ ТОРГОВЛЕ

**Совет Китая по содействию международной торговле
Китайская палата международной торговли**

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 213302A0/045308

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО: печать компании NINGBO SINYUAN BUR & TOOL CO., LTD. (НИНБО СИНЬЮАНЬ БУР ЭНД ТУЛ КО., ЛТД.) на приложенном ДОКУМЕНТЕ является подлинной.

Тисненая печать:

Совет Китая по содействию международной торговле
Сертификация

Печать, скрепляющая документ:

Совет Китая по содействию международной торговле
Сертификация

Совет Китая по содействию международной торговле

Подпись уполномоченного лица:

/подпись/ Ян Цзиньцзинь

Дата: 01.12.2021 г.

Печать: Совет Китая по содействию международной торговле
Сертификация

Сайт для проверки подлинности свидетельства: <http://www.rzccpit.com/validate.html>

Штамп: NINGBO SINYUAN BUR & TOOL CO., LTD.
(НИНБО СИНЬЮАНЬ БУР ЭНД ТУЛ КО., ЛТД.)

/подпись/

Инструкция по применению

Боры стоматологические твердосплавные нестерильные одноразовые

/текст инструкции на русском языке/

-----Конец перевода документа-----

Перевод с английского и китайского языков на русский язык выполнен переводчиком Оранской Анастасией Юрьевной. Подтверждаю, что выполненный мной перевод является правильным, точным и полным.

Оранская Анастасия Юрьевна Оранск

**Российская Федерация
Санкт-Петербург**

Шестого декабря две тысячи двадцать первого года.

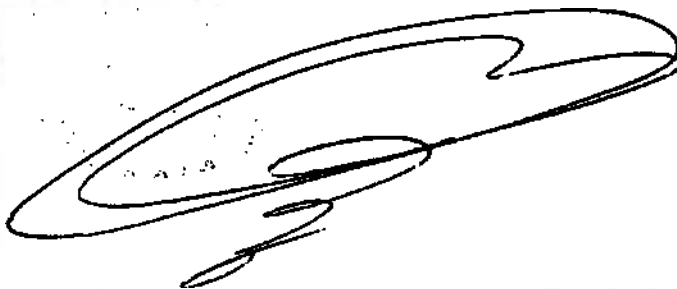
Я, Красников Андрей Анатольевич, временно исполняющий обязанности нотариуса нотариального округа Санкт-Петербург Дзене Натальи Анатольевны, свидетельствую подлинность подписи переводчика Оранской Анастасии Юрьевны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 78/80-н/78-2021- *14-1644*

Уплачено за совершение нотариального действия: 500 руб. 00 коп.



А.А. Красников

Итого в настоящем документе:

6 (шесть) листов

Вр.и.о. нотариуса

А.А. Красников



Российская Федерация

Санкт-Петербург

Седьмого декабря две тысячи двадцать первого года

Я, Белова Юлия Александровна, нотариус нотариального округа Санкт-Петербург, свидетельствую верность копии с представленного мне документа. Страницы 1- 3 представленного документа являются копиями.

Зарегистрировано в реестре: № 78/796-н/78-2021-4-97.

Уплачено за совершение нотариального действия: 350 руб. 00 коп.

Ю.А.Белова



[Handwritten signature]



Итого в настоящем документе

68 лист 06
Нотариус *[Handwritten signature]*