

**Инструкция
по применению проволоки припоя серебряного для ортопедической
стоматологии ПСрМЦ-37 «Радуга»**

НАЗНАЧЕНИЕ

Проволока припоя серебряного марки ПСрМЦ-37 стоматологическая предназначена для пайки деталей зубных протезов и ортодонтических аппаратов, изготавливаемых из нержавеющей стали и кобальто-хромового сплава.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Проволока ПСрМЦ-37 «Радуга» представляет собой сплав серебра (37%), марганца, цинка, никеля, магния, индия и меди. Температура текучести – не ниже 800°C, прочность на разрыв паяного соединения – не менее 200 МПа.

Допускаются отдельные потемнения, которые не влияют на качество проволоки.

СПОСОБ ПАЙКИ

Процесс пайки начинают с нанесения флюс-порошка (для удобства нанесения рекомендуется смочить порошок небольшим количеством воды или спирта) на паяемые поверхности. После чего паяльным аппаратом производят нагрев флюса с целью удаления окисной пленки. К подготовленному месту спая прикладывают кусок проволоки ПСрМЦ-37, направляя на него пламя паяльного аппарата. Расплавленный припой должен хорошо растечься между спаиваемыми поверхностями.

Спаянный протез вместе с гипсовой массой опускают в холодную воду для термической обработки. Затем его очищают от остатков гипсовой массы и отбеливают.

После отбеливания спаянный протез механически обрабатывают и полируют.

ФОРМА ВЫПУСКА

Проволока припоя серебряного ПСрМЦ-37 «Радуга» выпускается в мотках массой (20,0 ± 0,1) г или в мотках массой (40,0 ± 0,1) г диаметром 1,0 мм.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Внимание! Транспортирование, хранение и учет проволоки ПСрМЦ-37 осуществляют в соответствии с порядком учета, транспортирования и хранения драгоценных металлов.

Проволоку ПСрМЦ-37 хранят в сухом защищенном от света месте, при температуре от +5°C до +40°C.

Срок хранения 3 года.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Радуга Р», Россия, 394026, г. Воронеж,

ул. Электросигнальная, 24

тел./факс.: (4732) 78-50-45, 72-89-98



Заместитель

Директор
Н.В. Шенников