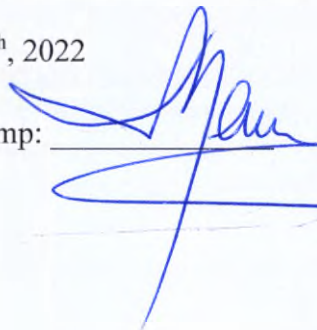


Name of company: SOADCO S.L.

General Manager: Mercedes (Mercè) Roldan Chesa

Date: January 31th, 2022

Signature and stamp: _____



soadco
for KLOCKNER® implant system

Av. Pessebre 76-82, Baixos
AD700 Escaldes-Engordany
[PRINCIPAT D'ANDORRA]
Tel.: (+376) 800 590

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ:

Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA
(ВЕГА), в вариантах исполнения

INSTRUCTIONS FOR USE OF A MEDICAL DEVICE:

Orthopedic components for the dental implantation system, disposable VEGA, in execution options

039/2022

I Isidre BARTUMEU MARTÍNEZ, Notary Public of the Principality of Andorra. _____

DO HEREBY CERTIFY that I consider authentic the signature figuring on the reverse side of this page of Ms. Mercedes ROLDAN CHESA bearer of Andorran passport number O4024695 for being the same as the one she uses habitually in all her documents. _____

This Notarial attestation is solely for the purpose of signature authentication. _____

In testimony whereof I have hereunto subscribed my name and affixed my Seal of Office this 31st of January 2022. _____



Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения

НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения:

1. Винт крепежный, в вариантах исполнения:
 - 1.1. Винт крепежный звездчатый, длина 5,6мм;
 - 1.2. Винт крепежный звездчатый, длина 7,3мм;
 - 1.3. Винт крепежный звездчатый, длина 8,9мм;
 - 1.4. Микро-винт крепежный звездчатый длина 4,5мм;
 - 1.5. Винт крепежный звездчатый NV;
 - 1.6. Винт крепежный звездчатый RV;
 - 1.7. Винт крепежный звездчатый MV;
 - 1.8. Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 4,1мм;
 - 1.9. Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 5,8мм;
2. Винт-заглушка для дентального протеза, в вариантах исполнения:
 - 2.1. Винт-заглушка для VEGA NV;
 - 2.2. Винт-заглушка для VEGA RV;
 - 2.3. Винт-заглушка для VEGA MV;
3. Колпачок защитный для прямого абатмента, в вариантах исполнения:
 - 3.1. Колпачок защитный для прямого абатмента NV, с диаметром 3,7 мм; высота 6,2 мм;
 - 3.2. Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,3 мм, длиной 4,2 мм;
 - 3.3. Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,1мм; высотой 6,2 мм;
4. Абатменты временные, в вариантах исполнения:
 - 4.1. Абатмент временный NV; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 4.2. Абатмент временный NV, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 4.3. Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 4.4. Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 4.5. Абатмент временный RV; с винтом крепежным звездчатым RV;
 - 4.6. Абатмент временный RV, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым RV;
 - 4.7. Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, с винтом крепежным звездчатым RV;
 - 4.8. Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV;
 - 4.9. Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV;

5. Формирователь десны, в вариантах исполнения:
- 5.1. Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 2 мм;
 - 5.2. Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 3 мм;
 - 5.3. Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 5 мм;
 - 5.4. Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 2 мм;
 - 5.5. Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 3 мм;
 - 5.6. Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 5 мм;
 - 5.7. Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 2 мм;
 - 5.8. Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 3 мм;
 - 5.9. Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 5 мм;
 - 5.10. Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 2 мм;
 - 5.11. Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 3 мм;
 - 5.12. Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 5 мм;
 - 5.13. Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 2 мм;
 - 5.14. Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 3 мм;
 - 5.15. Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 5 мм;
6. Колпачок титановый, в вариантах исполнения:
- 6.1. Колпачок титановый;
 - 6.2. Колпачок титановый для мостовидного протеза;
7. Абатмент постоянный, в вариантах исполнения:
- 7.1. Абатмент нулевой NV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 7.2. Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 7.3. Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 7.4. Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 7.5. Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, высотой слизистой 1 мм;
 - 7.6. Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 1 мм, с винтом диаметром 2,1 мм, длиной 8,3 мм;
 - 7.7. Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм;
 - 7.8. Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3 мм;
 - 7.9. Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм;
 - 7.10. Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3 мм;
 - 7.11. Абатмент прямой RV с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;

- 7.12. Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.13. Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.14. Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.15. Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.16. Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.17. Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 1 мм;
- 7.18. Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм;
- 7.19. Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм;
- 7.20. Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3мм;
- 7.21. Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм;
- 7.22. Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3мм;
- 7.23. Абатмент нулевой MV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- 7.24. Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- 7.25. Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- 7.26. Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- 7.27. Абатмент угловой NV, с углом наклона 15 °, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.28. Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 3 мм, с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.29. Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.30. Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.31. Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.32. Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.33. Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.34. Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.35. Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;

- 7.36. Абатмент угловой постоянный NV с углом наклона 30°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.37. Абатмент прямой NV с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.38. Абатмент прямой NV с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 7.39. Абатмент угловой RV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.40. Абатмент угловой RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.41. Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.42. Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.43. Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.44. Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.45. Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.46. Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.47. Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- 7.48. Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;

8. Абатмент кобальтохромовый, в вариантах исполнения:

- 8.1. Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым NV;
- 8.2. Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым NV;
- 8.3. Абатмент RV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым RV;
- 8.4. Абатмент RV из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV;
- 8.5. Абатмент MV, из кобальтохромового сплава с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым MV;

9. Абатмент – база, в вариантах исполнения:

- 9.1. Абатмент - база NV; с винтом крепежным звездчатым NV;
- 9.2. Абатмент - база RV; с винтом крепежным звездчатым RV;

10. Абатмент – база VEGA MEDPRO, в вариантах исполнения:

- 10.1. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;

- 10.2. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- 10.3. Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- 10.4. Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.5. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- 10.6. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.7. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, из титана, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- 10.8. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.9. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- 10.10. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.11. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- 10.12. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- 10.13. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- 10.14. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- 10.15. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- 10.16. Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.17. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- 10.18. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.19. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- 10.20. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.21. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;

- 6

- 10.43. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- 10.44. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.45. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм;
- 10.46. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.47. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- 10.48. Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- 10.49. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- 10.50. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм;
- 10.51. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;
- 10.52. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- 10.53. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- 10.54. Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2 мм;
- 10.55. Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5 мм;
- 10.56. Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметр 2,2мм;
- 10.57. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм;
- 10.58. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым серого цвета, длина 4,5 мм, диаметр 2,2мм;
- 10.59. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5мм;
- 10.60. Абатмент-база постоянный VEGA, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- 10.61. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм;

- 10.62. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм;
- 10.63. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;
- 10.64. Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- 11. Абатмент-база Ti-Base для сканирования, в вариантах исполнения:
 - 11.1. Абатмент-база Ti-Base NV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
 - 11.2. Абатмент-база Ti-Base RV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,6 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
 - 11.3. Абатмент-база Ti-Base MV VEGA, длина 8,3 мм, диаметр 4,3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- 12. Абатменты для сканирования, в вариантах исполнения:
 - 12.1. Абатмент для сканирования NV VEGA, длина 12,9 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым винтом NV;
 - 12.2. Абатмент для сканирования RV VEGA, длина 13,2 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
 - 12.3. Абатмент для сканирования MV VEGA из титана; со звездчатым винтом MV;
- 13. Пин якорный, в вариантах исполнения:
 - 13.1. Пин якорный, длина 3,8мм, не более 10 шт.;
 - 13.2. Пин якорный, длина 2,4мм, не более 10 шт.;
- 14. Экстрактор для звездчатых винтов.

Принадлежности:

- 1. Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3 мм;
- 2. Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм;
- 3. Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, черного цвета, высотой 12,5 мм;
- 4. Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 12,5 мм;
- 5. Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3мм;
- 6. Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм;

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И РАЗРАБОТЧИК МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Разработчик и производитель медицинского изделия:

SOADCO, S.L. (Соадко Эс.Эл.), Андорра

Avinguda del Pessebre, núm. 78-80, Baixos Escaldes-Engordany (Андорра)

Тел.: + (376) 800-590

E-mail: soadco@soadco.com

Адреса мест производства медицинского изделия

SOADCO, S.L., Av. del Pessebre, 76-82 Baixos, AD700 Escaldes-Engordany, Andorra,
Андорра

СВЕДЕНИЯ ОБ УПОЛНОМОЧЕННОМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Сведения об Уполномоченном представителе производителя

Общество с ограниченной ответственностью «ДИПЛЮС» (ООО «ДИПЛЮС»).

Адрес: 105064, г. Москва, Сусальный Нижний пер., д.7, стр. 7

Телефон: 8 (495) 737-80-03

Адрес электронной почты: diplyus@bk.ru

ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

ВИНТ КРЕПЕЖНЫЙ

Винт крепежный¹ (далее – винт, медицинское изделие, винт с крестообразным шлицем, винт со звездчатым шлицем, винт крепежный) является вспомогательным изделием, служащим для закрепления абатмента на теле имплантата, а также колпачка титанового и выгораемого колпачка на абатменте. Медицинское изделие предназначено для использования с компонентами системы VEGA (ВЕГА).

Винт крепежный это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

ВИНТ-ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

¹ Примечание: далее по тексту возможно использование сокращенного наименования медицинского изделия: «винт», «изделие», «винт звездчатый», «имплантат внутридермальный EVRYAL HYDRATE», «препарат», «гель».

Винт-заглушка (далее - заглушка, винт – заглушка, медицинское изделие) используемый во время заживления подслизистого слоя при двухэтапной процедуре имплантации, а также при процедуре регенерации кости. Медицинское изделие предназначено для герметизации внутренней части имплантата, предотвращает врастание мягких тканей и кости в полость имплантата.

Винт-заглушка это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

КОЛПАЧОК ЗАЩИТНЫЙ ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Колпачок защитный для дентального протез (далее - колпачок защитный, колпачок, медицинское изделие) используется для защиты абатментов после их окончательной установки и снятия, которых не требуется. Медицинское изделие защищает как сам абатмент, так и винтовой вход, а также предотвращают попадание остатков пищи, бактерий в свободное пространство над винтом, а также способствует формирования мягких тканей во время фазы заживления. Обеспечивает легкий доступ для будущей одиночной или мостовидной реставрации.

Колпачок защитный это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

АБАТМЕНТ ВРЕМЕННЫЙ

Абатмент временный

Абатмент временный (далее – медицинское изделие, абатмент), предназначен для соединения искусственного корня зуба с временным несъемным протезом, для моделирования и для будущих протезов. Устанавливается на тело имплантата, закрепляется при помощи винта.

Абатмент временный используется с одинарными или мостовидными протезами.

Абатмент временный это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент временный с колпачком из полиметилметакрилата.

Абатмент временный с колпачком используется в зуботехнических лабораториях

Абатмент временный (далее – медицинское изделие, абатмент временный, абатмент временный с колпачком), предназначен для соединения искусственного корня зуба с временным несъемным протезом, для моделирования и для будущих протезов. Устанавливается на тело

имплантата, закрепляется при помощи винта. Колпачок используется для придания временной реставрации эстетического вида.

Абатмент временный с колпачком используется с одинарными или мостовидными протезами.

Абатмент временный это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ

Формирователь десны (далее – медицинское изделие, формирователь) устанавливается на имплантат на время заживления окружающих мягких тканей. Помогает сформировать ровный и четкий контур десны. Применяется в том случае, если восстанавливают зубы с помощью двухэтапной имплантации во фронтальном и боковом отделе.

Формирователь десны это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

КОЛПАЧОК ТИТАНОВЫЙ

Колпачок титановый используется в зуботехнической лаборатории на этапе создания полной стоматологической модели. Прикрепляется к абатменту при помощи винтовой фиксации с целью обеспечения опоры ортопедических конструкция, например мостов и съемных зубных протезов.

Колпачок титановый это нестерильное одноразовое медицинское изделие

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

КОЛПАЧОК ВЫГОРАЕМЫЙ

Колпачок выгораемые (далее – колпачок, медицинское изделие) используется в зуботехнической лаборатории, на этапе создания зуботехнической модели, предназначено для применения в качестве вспомогательного средства при ортопедической реабилитации во время лабораторной процедуры для моделирования будущего каркаса протеза. Медицинское изделие применяется в качестве вспомогательного средства при ортопедической реабилитации во время лабораторной процедуры для моделирования будущего каркаса протеза.

Колпачок выгораемый это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Медицинское изделие предназначено для использования только в зуботехнических лабораториях.

АБАТМЕНТ ПОСТОЯННЫЙ

Абатмент нулевой постоянный

Абатмент нулевой постоянный (далее – абатмент нулевой, абатмент, медицинское изделие) имеет минимальную высоту десны. Используется в случае недостаточности толщины слизистой. За счет высоты десны в 1 мм и плотного прилегания абатмента к платформе имплантата, медицинское изделие используется в эстетической зоне протезирования, в «зоне улыбки». Абатмент используется совместно с соответствующим винтом, который фиксирует абатмента на имплантате. Винт поставляется совместно с абатментом.

Абатмент нулевой несет на себе такие функции как: восстановление жевательной функции, восстановление речевых проблем, возвращение эстетичности улыбке.

Абатмент является нестерильным одноразовым медицинским изделием.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент прямой

Абатмент прямой (далее – абатмент, медицинское изделие) применяется для реставрации зубного ряда у пациента с полной или частичной адентией. Абатмент используется совместно с соответствующим винтом, поставляющимися совместно с абатментом, который обеспечивает фиксацию абатмента на имплантате. Абатмент прямой позволяет выполнять реставрацию в простейших случаях, применяется для создания одиночных протезов.

Абатмент прямой это нестерильное одноразовое медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент анатомический прямой

Абатмент анатомический прямой (далее – абатмент анатомический, абатмент, медицинское изделие) применяется для реставрации зубного ряда у пациента с полной или частичной адентией. Абатмент используется совместно с соответствующим винтом, поставляющимися совместно с абатментом, винт обеспечивает фиксацию абатмента на имплантате. Абатмент анатомический сконструирован так, чтобы его можно было использовать для восстановления резцов и достигать с его помощью максимальной эстетичности. Абатмент нулевой несет на себе такие функции как: восстановление жевательной функции, восстановление речевых проблем, возвращение эстетичности улыбке.

Абатмент анатомический является нестерильным одноразовым медицинским изделием.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент угловой, с углом наклона 15°, 18°, 25°, 30°

Абатмент угловой, с углом наклона 15°, 18°, 25°, 30° (далее – абатмент угловой, абатмент, медицинское изделие) применяется для реставрации зубного ряда у пациента с полной или частичной адентией. Абатмент используется совместно с соответствующим винтом. Винт поставляется совместно с абатментом, обеспечивает фиксацию абатмента на имплантате.

Абатмент угловой выполняет функцию соединительного компонента между искусственным корнем зуба и коронкой. Медицинское изделие позволяет соединить компоненты находящиеся под углом. Является важным элементом в реставрации зубов, позволяет восстановить жевательную функцию зубов, устранить анатомические дефекты.

Абатмент угловой имеет отклонение от посадочного места на определенный угол и является видоизменной формой прямого абатмента. Изделие представлено в четырех вариантах наклона: 15°, 18°, 25°, 30°.

Абатмент угловой одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент – база

Абатмент – база (далее абатмент, медицинское изделие) предназначен для реставрации зубного ряда у пациента с полной или частичной адентией. Абатмент – база используется совместно с соответствующим винтом. Винт поставляется вместе абатментом, используется для закрепления абатмента на имплантате. Медицинское изделие можно использовать в зуботехнической лаборатории, на этапе создания полной модели реставрации и в клинических случаях для восстановления функции (например, разговора, еды, жевания и в эстетических целях) у пациента с отсутствием зуба или зубов. Используя абатмент – базу и выгораемый или титановый колпачок можно изготовить индивидуальный абатмент в условиях зуботехнической лаборатории.

Абатмент – база нестерильное одноразовое медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент-база VEGA MEDPRO

Абатмент-база VEGA MEDPRO (далее – абатмент VEGA MEDPRO, абатмент – база, абатмент, медицинское изделие) предназначен для реставрации зубного ряда у пациентов с частичной или полной адентией. Благодаря большому модельному ряду таких параметров как ширина абатмента и высота слизистой можно подобрать наилучший вариант реставрации.

Используется как для одинарных, так и для мостовидных протезов. Абатмент – база используется совместно с соответствующим винтом, винт обеспечивает фиксацию абатмента на имплантате.

Абатмент VEGA MEDPRO – это соединительный элемент между имплантатом и зубным протезом. Служит опорой для будущей коронки или мостовидного протеза. Формирует и поддерживает десну. Решает проблему расхождения осей имплантатов.

Абатмент – база VEGA MEDPRO нестерильное одноразовое медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатмент из кобальт-хромового сплава, с выгораемым колпачком

Абатмент кобальт-хромовый с выгораемым колпачком (далее – абатмент из кобальт-хромового сплава, абатмент, медицинское изделие), используется в качестве вспомогательного приспособления при протезировании зубного ряда у пациентов с частичной или полной адентией. Медицинское изделие может применяться как в клинических случаях, так и в лабораторных работах по созданию полной стоматологической модели и индивидуального абатмента. Абатмент из кобальт-хромового сплава обладает хорошей приживаемостью, прост в обработке, достаточно использования ручных и электрических инструментов.

Выгораемый колпачок, входящий в состав изделия, используется в зуботехнической лаборатории, для создания индивидуального абатмента. Для создания индивидуального элемента реставрации применяется методика литья. Для этого используется выгораемый пластиковый колпачок, который при заполнении драгметаллом выгорает.

Комплект поставки медицинского изделия: Абатмент поставляется с выгораемым колпачком и винтом.

Абатмент кобальт-хромовый с выгораемым колпачком представляет собой нестерильное одноразовое медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

АБАТМЕНТ ДЛЯ СКАНИРОВАНИЯ

Абатмент-база Ti-Base для сканирования

Абатмент – база Ti-Base для сканирования (далее – абатмент – база, абатмент, медицинское изделие) предназначен для временной ортопедической реставрации зубов, а также применяется при сканировании положения одиночного имплантата в процессе создания модели реставрации.

Абатмент может применяться как в клинических случаях, так и в зуботехнической лаборатории в процессе создания полной стоматологической модели.

Абатмент – база Ti-Base представляет собой одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

Абатменты для сканирования VEGA

Абатмент для сканирования VEGA (далее – абатмент VEGA, абатмент, медицинское изделие) предназначен для сканирования имплантата в процессе создания модели реставрации зубного ряда у пациента с частичной или полной адентией. Изделие применяется для сканирования одиночных протезов.

Абатмент может применяться как в клинических случаях, так и в зуботехнических лабораториях для создания полной стоматологической модели.

Абатмент VEGA это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

ПИН ЯКОРНЫЙ

Пин якорный (далее – медицинское изделие, пин) – используется для фиксации нерезорбируемых мембран при направленной костной регенерации дефектов резидуального альвеолярного гребня. Конусность тела и апекса (якорная часть) позволяет легко установить пин в костной ткани.

Пин якорный это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Перед применением необходимо стерилизовать согласно инструкции приведенной в разделе: методы стерилизации медицинского изделия.

ЭКСТРАКТОР ДЛЯ ЗВЕЗДЧАТЫХ ВИНТОВ

Экстрактор для звездчатых винтов (далее – экстрактор, медицинское изделие) предназначен для извлечения винтов крепежных со звездчатым шлицем.

Экстрактор это линейно удлиненное изделие, на дистальном конце находится левозакрученная резьба, за счет которой происходит вывинчивание винта, на проксимальном конце звездчатый шлиц.

Экстрактор это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Медицинское изделие предназначено для дентальной имплантации и зубного протезирования, используется для внутриротовой реставрации при имплантации верхней и нижней челюсти, а также для функциональной и эстетической реабилитации пациентов с полной или частичной адентией.

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

- частичные дефекты зубных рядов во фронтальных или в концевых отделах;
- полное отсутствие зубов (адентия) у пациента.

ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Предусмотренные пользователи медицинского изделия – практикующие стоматологи ортопеды.

Информация о потенциальных потребителях медицинского изделия: Пациенты, у которых отсутствует один или более зубов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения выпускаются в потребительской упаковке: нестерильных блистерах. Один компонент в одном блистере, кроме пинов якорных, которые поставляются по 10 шт. в блистере.

Инструкция по применению медицинского изделия представлена в электронном виде на сайте производителя www.simkodent.ru.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

ВИНТ КРЕПЕЖНЫЙ

Винт крепежный передает линейную силу на компоненты для дентальной имплантации, тем самым скрепляя их вместе. При вкручивании винта, приложенный крутящий момент передается на резьбу винта и на внутреннюю резьбу компонента для дентальной имплантации. Эта сила способствует фиксации компонентов друг с другом.

ВИНТ-ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Медицинское изделие фиксируется на теле имплантата. Предотвращает врастание мягких тканей и кости в полость имплантата.

КОЛПАЧОК ЗАЩИТНЫЙ ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Медицинское изделие закрывает собой как сам абатмент, так и винтовой вход, предотвращает попадание остатков пищи в свободное пространство над винтом, а также способствует формированию мягких тканей во время фазы заживления.

АБАТМЕНТ ВРЕМЕННЫЙ

Абатмент временный устанавливается на тело имплантата. Медицинское изделие выполняет функцию временного промежуточного уровня между дентальным имплантатом и временным дентальным протезом в период заживления мягких тканей полости рта и способствует формированию десны перед установкой окончательной реставрации. Конструкция защищает ложе имплантата от проникновения бактерий.

Винт крепежный передает линейную силу на абатмент и имплантат, тем самым скрепляя их вместе. При вкручивании винта, приложенный крутящий момент передается на резьбу винта и на внутреннюю резьбу имплантата. Эта сила способствует фиксации абатмента к телу имплантата.

ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ

Формирователь десны устанавливается на имплантат на время заживления окружающих мягких тканей. Обеспечивает формирование ровного и четкого контура десны. Применяется в случае восстановления зуба/ов с помощью двухэтапной имплантации во фронтальном и боковом отделе.

КОЛПАЧОК ТИТАНОВЫЙ

Медицинское изделие обеспечивает соединение абатмента-базы с временным несъемным протезом либо используется для примерки будущих протезов, а также их моделирования.

КОЛПАЧОК ВЫГОРАЕМЫЙ

Колпачок выгораемый является основой для создания коронки методом литья в зуботехнической лаборатории.

Обеспечивает возможность создать индивидуальную восковую модель с требуемой геометрией.

АБАТМЕНТ ПОСТОЯННЫЙ

Медицинское изделие обеспечивает плавный переход от имплантата, вживленного в кость, к искусственной коронке и является надежным фиксирующим элементом в протезной конструкции.

АБАТМЕНТ ДЛЯ СКАНИРОВАНИЯ

Медицинское изделие обеспечивает получение виртуальной модели имплантата или его аналога, на основе которой разрабатывается протезное решение.

ПИН ЯКОРНЫЙ

Медицинское изделие используется для закрепления пластины для регенерации кости. При помощи вспомогательного инструмента вставляется в кость, прикрепляет нерезорбируемую мембрану.

ЭКСТРАКТОР ДЛЯ ЗВЕЗДЧАТЫХ ВИНТОВ

Медицинское изделие ввинчивается в поврежденный шлиц/головку и обеспечивает достаточный захват для поворота и удаления винта в обычном порядке.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

ВИНТ КРЕПЕЖНЫЙ

Винт крепежный, в вариантах исполнения:

- Винт крепежный звездчатый, длина 5,6мм;
- Винт крепежный звездчатый, длина 7,3мм;
- Винт крепежный звездчатый, длина 8,9мм;
- Микро-винт крепежный звездчатый длина 4,5мм;

- Винт крепежный звездчатый NV;
- Винт крепежный звездчатый RV;
- Винт крепежный звездчатый MV;
- Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 4,1мм;
- Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 5,8мм;

Общий вид изделия, в вариантах исполнения:

						
Винт крепежный звездчатый, длина 5,6мм	Винт крепежный звездчатый, длина 7,3мм	Винт крепежный звездчатый, длина 8,9мм	Микро-винт крепежный звездчатый, длина 4,5мм	Винт крепежный звездчатый NV	Винт крепежный звездчатый RV	Винт крепежный звездчатый MV

Общее описание и критерии выбора винта:

Винт крепежный звездчатый (далее – винт, медицинское изделие) является вспомогательным изделием служащим для закрепления абатмента на теле имплантата, а также колпачка титанового и выгораемого колпачка на абатменте. Винты входят в систему «VEGA».

	
Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 4,1мм	Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 5,8мм

Общее описание и критерии выбора винта:

Винт крепежный крестообразный «филипс» (далее – винт, медицинское изделие) является вспомогательным изделием служащим для закрепления абатмента на теле имплантата, а также колпачка титанового и выгораемого колпачка на абатменте.

Медицинское изделие используется совместно с: «Компонентами для дентальной имплантации «VEGA» многоразовыми, вариантах исполнения», с «Имплантатами дентальными «VEGA», в вариантах исполнения», «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации VEGA (БЕГА) многоразовые, в вариантах исполнения», «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации VEGA (БЕГА) одноразовые, в вариантах исполнения» производства SOADCO, S.L (Сoadco Эc.Эл.), Андорра.

Важно! •Используются совместно с компонентами ортопедическими и инструментами только производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра. Использование данного медицинского изделия с изделиями других производителей не рекомендуется, может привести к потере функциональности изделия.

•Винты без анодирования могут применяться для фиксации колпачков титановых колпачков, выгораемых колпачков.

•Винт крепежный звездчатый NV, RV, MV (анодированные) используется для соединения абатмента и имплантата.

•Винт выбирается в соответствии с используемой реставрацией, имплантатом и абатментом.

В наименовании медицинского изделия есть аббревиатура: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA). С помощью аббревиатуры и цветового указателя (нанесенного в процессе анодирования при производстве медицинского изделия) определяется принадлежность винта к абатменту и к имплантату.

Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры.

Цвет анодирования винта	Аббревиатура	Соответствие абатменту	Соответствие имплантату
Фиолетовый	NV	Абатмент NV фиолетового цвета	Имплантат NV с внутренним диаметром 3,5 мм
Желтый	MV	Абатмент MV желтого цвета	Имплантат MV с внутренним диаметром 3 мм
Синий	RV	Абатмент RV синего цвета	Имплантат RV с внутренним диаметром 4 мм и 4,5 мм

Крутящий момент для закрепления винта указан в таблице [Усилие при затягивания вина].

Важно! Усилие, превышающее рекомендованное значение , может стать причиной поломки абатмента и/или имплантата. Усилие вращающего момента менее рекомендованного значения может стать причиной ослабления абатмента, что может привести к поломке абатмента и/или имплантата.

Усилие при затягивания винта.

Винт	Крутящий момент при фиксации винта, не более (Н*см)
Винты крепежные звездчатые с длиной 5,6 мм	25
Винты крепежные звездчатые с длиной 7,3 мм	25
Винты крепежные звездчатые с длиной 8,9 мм	25
Микро-винт крепежный звездчатый длина 4,5мм	15
Винт крепежный звездчатый NV	25
Винт крепежный звездчатый RV	30
Винт крепежный звездчатый MV	25
Винт крепежный крестообразный «филиппс», длина 4,1мм;	30
Винт крепежный крестообразный «филиппс», длина 5,8мм;	30

Последовательность действий при установке винта:

1. Проверьте целостность упаковки и целостность самого винта.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлеките медицинское изделие из упаковки.
3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.
4. Установить винт крепежный в компонент ортопедический для дентальной реставрации, так чтобы он достиг поверхности имплантата или абатмент, или их аналогов.
5. Закрутить винт, по часовой стрелке, отверткой² для звездчатых или крестообразных винтов, не прикладывая усилие более указанного выше.
6. Для удаления винта, выкрутите его из дентального имплантата, против часовой стрелки, используя отвертку для звездчатых или крестообразных винтов.



² Отвертка – медицинское изделие входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации VEGA (ВЕГА) многоразовые, в вариантах исполнения» производства: SOADCO, S.L (Соадко Эс.Эл.), Андорра. Медицинские изделия регистрируются параллельно.

ВИНТ-ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Винт-заглушка для дентального протеза, в вариантах исполнения:

- Винт-заглушка для VEGA NV;
- Винт-заглушка для VEGA RV;
- Винт-заглушка для VEGA MV

Общий вид изделия, в вариантах исполнения:

		
Винт-заглушка для VEGA NV	Винт-заглушка VEGA RV	Винт-заглушка VEGA MV

Общее описание и критерии выбора винта – заглушки:

Винт-заглушка (далее - заглушка, винт – заглушка, медицинское изделие) используемый во время заживления подслизистого слоя при двухэтапной процедуре имплантации, а также при процедуре регенерации кости. Медицинское изделие используется для герметизации внутренней части имплантата, предотвращает врастание мягких тканей и кости в полость имплантата.

Заглушка используется совместно с медицинскими изделиями «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения, производства **SOADCO, S.L (Соадко Эс.Эл.), Андорра** и с медицинскими изделиями «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоцветные VEGA (БЕГА)», в вариантах исполнения, производства **SOADCO, S.L (Соадко Эс.Эл.), Андорра**.

Выбор размера винта-заглушки осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата.

В наименовании медицинского изделия присутствует аббревиатура: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA). Совокупность аббревиатуры и цвета определяет принадлежность заглушки к имплантату.

Таблица соответствия винта и имплантата, усилие применяемое при установке медицинского изделия.

Цвет винта	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании Н·см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внешним диаметром 3,5 мм	25
Желтый	RV	Имплантат MV с внешним диаметром 3 мм	30
Синий	MV	Имплантат RV с внешним диаметром 4 мм и 4,5 мм	25

Последовательность действий при установке:

1. Проверить целостность упаковки и целостность самого винта-заглушки.

Важно! Не используйте медицинское изделие если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь винт-заглушку из упаковки.

3. Медицинское изделие поставляется в нестерильном виде. Перед применением медицинское



изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции. См. раздел: метод стерилизации медицинского изделия.

4. Установить винт – заглушку на тело имплантат.

5. Зафиксируйте заглушку, используйте отвертку³ со звездчатой головкой, вращайте отвертку по часовой стрелке, не прикладывая усилие больше указанного в таблице выше.

6. Для удаления винта-заглушки, используйте отвертку со звездчатой головкой, вращайте отвертку против часовой стрелки.

³ Отвертка для винта-заглушки – медицинское изделие, входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко Эс.Эл.), Андорра и регистрируется параллельно с данными изделиями.

КОЛПАЧОК ЗАЩИТНЫЙ ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Колпачок защитный для прямого абатмента, в вариантах исполнения:

- Колпачок защитный для прямого абатмента NV, с диаметром 3,7 мм; высота 6,2 мм;
- Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,3 мм, длиной 4,2 мм;
- Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,1 мм; высотой 6,2 мм;

Общий вид изделия:

		
Колпачок защитный для прямого абатмента NV, с диаметром 3,7 мм; высота 6,2 мм	Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,1 мм; высотой 6,2 мм	Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,3 мм; высотой 4,2 мм

Общее описание и критерии выбора колпачка защитного:

Колпачок защитный для дентального протез (далее - колпачок защитный) используется для защиты абатментов после их окончательной установки и снятия которых не требуется. Медицинское изделие защищает как сам абатмент, так и винтовой вход, а также предотвращают попадание остатков пищи, бактерий в свободное пространство над винтом, а также способствует формирования мягких тканей во время фазы заживления. Обеспечивает легкий доступ для будущей одиночной или мостовидной реставрации.

Колпачок защитный используется совместно с медицинскими изделиями «Компоненты для дентальной имплантации одноразовые «VEGA», вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра.

Колпачок защитный это одноразовое медицинское изделие. Поставляется не стерильным.

Выбор размера колпачка защитного осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого абатмента.

В наименовании медицинского изделия присутствует аббревиатура: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA). Совокупность аббревиатуры на колпаке защитном и абатменте определяет принадлежность защитного колпачка к абатменту.

Таблица соответствия колпачка защитного для дентального протеза и абатмента

Аббревиатура наименовании колпачка	в	Аббревиатура наименовании абатмента	в
NV		NV	
RV		RV	

Последовательность действий при установке колпачка защитного:

1. Проверить целостность упаковки и целостность самого колпачка.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь колпачок из упаковки.

3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.

4. Установить колпачок на абатмент, так чтобы он плотно прилегал к нему.



5. Зафиксируйте колпачок защитный, фиксацию можно выполнить при помощи винта или стоматологического клея⁴.

Важно! Винт необходимо использовать только в том случае если он идет с изделием.

- 5.1. Закрутить винт, по часовой стрелке, отверткой⁵ для звездчатых винтов, не прикладывая усилие более 25 Н*см.

- 5.2. Для удаления винта, выкрутите его из дентального имплантата, против часовой стрелки, используя отвертку для звездчатых винтов.



6. Удалите колпачок защитный после полной остеоинтеграции и завершения фазы заживления или после установки окончательной реставрации.

Важно! Использовать только с постоянными абатментами.

⁴ Стоматологический клей должен быть зарегистрирован и применяться в установленном порядке.

⁵ Отвертка – медицинское изделие, входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации VEGA (ВЕГА) многоразовые, в вариантах исполнения» производства SOADCO, S.L (Сoadco Эc.Эл.), Андорра. Медицинские изделия регистрируются параллельно.

АБАТМЕНТ ВРЕМЕННЫЙ

Абатменты временные, в вариантах исполнения:

- Абатмент временный NV; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный NV, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный RV; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный RV, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV;

Далее – медицинское изделие, абатмент временный, абатмент временный с колпачком.

Общий вид изделия:

			
Абатмент временный для одиночного протеза, с винтом крепежным	Абатмент временный, для мостовидного протеза; с винтом крепежным	Абатмент временный для одиночного протеза, с винтом крепежным и колпачком	Абатмент временный, для мостовидного протеза; с винтом крепежным и колпачком

Общее описание и критерии выбора абатмента временного:

Абатмент временный, предназначен для соединения искусственного корня зуба с временным несъемным протезом либо использоваться для примерки будущих протезов, а также их моделирования.

Абатмент временный используется совместно с медицинскими «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра и с медицинскими изделиями «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (БЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра.

Абатмент временный это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Выбор размера абатмента осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата планирования реставрации.

Комплект поставки:

- Абатмент поставляется в сборе с винтом
- Абатмент поставляется в сборе с винтом и колпачком.

Аббревиатура в наименовании медицинского изделия: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA). Совокупность аббревиатуры и цвета определяет принадлежность абатмента и винта к имплантату, с которым изделие используется.

Таблица соответствия

Цвет анодирования абатмента и винта, идущего в комплекте	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании винта, идущего с абатментом Н·см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внешний диаметром 3,5 мм	25
Синий	RV	Имплантат RV с внешний диаметром 4 мм и 4,5 мм	30
Желтый	MV	Имплантат MV с внешний диаметром 3 мм	25

Последовательность действий при установке абатмента временного:

1. Проверить целостность упаковки и целостность медицинского изделия.
2. Извлечь абатмент временный из упаковки.
3. Медицинское изделие поставляется в нестерильном виде. Необходимо подвергнуть процессу стерилизации согласно инструкции. См. раздел: Метод стерилизации медицинского изделия.
4. Установить абатмент временный на этапе заживления на дентальный имплантат или мостовидный протез. Для установки абатмента зафиксируйте винт при помощи отвертки⁶.

⁶ Отвертка – медицинское изделие, входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоцветные VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра и регистрируется параллельно с данными изделиями.

5. Закрепите абатмент временный при помощи винта идущего с абатментом и/или с помощью временного цемента, разрешенный к применению в установленном порядке, с соблюдением требований, указанных в инструкции по применению цемента.

Абатмент так же используется в зуботехнической лаборатории для создания индивидуального, идеально подходящего абатмента. Для этого зубной техник фрезерует временный абатмент или обтачивает временный колпачок, может использоваться в качестве модели для отлива индивидуальный абатмент.

Колпачок используется после установки абатмента для придания временной реставрации эстетического вида.

ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ

Общий вид изделия:

		
Формирователь десны, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 2 мм	Формирователь десны, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 3 мм	Формирователь десны, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 5 мм
		
Формирователь десны, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 2 мм	Формирователь десны, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 3 мм	Формирователь десны, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 5 мм

Общее описание и критерии выбора формирователя десны:

Формирователь десны устанавливается на имплантат на время заживления окружающих мягких тканей. Помогает сформировать красивый, ровный и четкий контур десны. Применяется в том случае, если восстанавливают зубы с помощью двухэтапной имплантации во фронтальном и боковом отделе.

Формирователь резьбы используется совместно с медицинскими изделиями «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра и с медицинскими изделиями «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (БЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра.

Формирователь резьбы это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Выбор размера формирователя резьбы осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата и анатомических особенностей пациента.

Аббревиатура в наименовании медицинского изделия: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA). Совокупность аббревиатуры и цвета определяет принадлежность формирователя десны к имплантату, с которым изделие используется.

Таблица соответствия формирователя резьбы и имплантата, усилие применяемое при установке медицинского изделия.

Цвет анодирования формирователя резьбы	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при фиксации формирователя десны Н*см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внешним диаметром 3,5 мм	25

Синий	RV	Имплантат RV с внешним диаметром 4 мм и 4,5 мм	30
Желтый	MV	Имплантат MV с внешним диаметром 3 мм	25

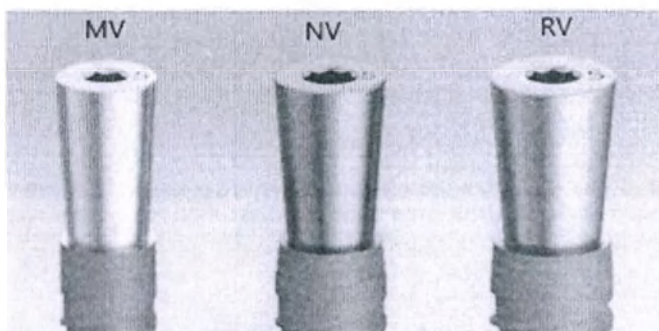
Последовательность действий при установке формирователя десны

1. Проверить целостность упаковки и самого формирователя десны.

Важно! Не используйте медицинское изделие если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь формирователь десны из упаковки.
3. Медицинское изделие поставляется в нестерильном виде. Необходимо подвергнуть процессу стерилизации согласно инструкции. См. раздел: методы стерилизации медицинского изделия.
4. Установить формирователь десны на этапе заживления на дентальный имплантат. Изделие устанавливается вне окклюзии.



5. Для установки изделия, используйте отвертку⁷ со звездчатой головкой, вращайте отвертку по часовой стрелке, не прикладывая усилие больше указанного в таблице выше.

6. Стандартный срок заживления тканей десны после установки формирователя — около недели. У разных людей процесс

заживления протекает с разной скоростью. Врач должен установить предварительный срок, исходя из клинической картины.

7. Для удаления, используйте отвертку со звездчатой головкой, вращайте отвертку против часовой стрелки.

⁷ Отвертка — медицинское изделие, входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многофазовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра и регистрируется параллельно с данными изделиями.

КОЛПАЧОК ТИТАНОВЫЙ

Колпачок титановый, в вариантах исполнения:

- Колпачок титановый;
- Колпачок титановый для мостовидного протеза;

Общий вид изделия:



Колпачок титановый

Общее описание и критерии выбора колпачка титанового:

Колпачок титановый используется в зуботехнической лаборатории на этапе создания полной стоматологической модели. Прикрепляется к абатменту при помощи винтовой фиксации с целью обеспечения опоры ортопедической конструкции, например мостов и съемных зубных протезов.

Колпачок титановый используется совместно с медицинскими изделиями: «Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра и с медицинскими изделиями «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра.

Последовательность действий при установке:

1. Проверить целостность упаковки и целостность самого титанового колпачка.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь колпачок из упаковки.

3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.

4. Установить колпачок титановый на абатмент.

5. Зафиксируйте колпачок при помощи винта⁸, используйте отвертку⁹, вращайте её по часовой стрелке, прикладывая крутящий момент тот, который указан в инструкции к выбранному винту.

⁸ Винт крепежный входит в состав регистрационного удостоверения «Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра и регистрируется параллельно с данными изделиями.

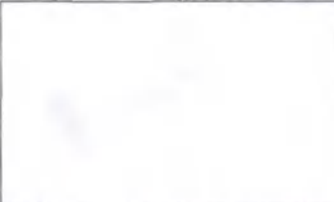
⁹ Отвертка – медицинское изделие, входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра и регистрируется параллельно с данными изделиями.

6. Чтобы удалить титановый колпачок, удалите винт, выкрутите его против часовой стрелки, используя отвертку.

КОЛПАЧОК ВЫГОРАЕМЫЙ

- Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3 мм;
- Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм;
- Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, черного цвета, высотой 12,5 мм;
- Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 12,5 мм;
- Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3мм;
- Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм;

Общий вид изделия:

	
Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, для одиночного и мостовидного протеза	Колпачок выгораемый для прямого абатмента, для одиночного и мостовидного протеза

Общее описание и критерии выбора колпачка титанового:

Колпачки выгораемые используются в зуботехнической лаборатории, на этапе создания зуботехнической модели, предназначено для применения в качестве вспомогательного средства при ортопедической реабилитации во время лабораторной процедуры для моделирования будущего каркаса протеза. Изделие применяется в качестве вспомогательного средства при ортопедической реабилитации во время лабораторной процедуры для моделирования будущего каркаса протеза.

Колпачки выгораемые используются совместно с медицинскими изделиями: «Компоненты для дентальной имплантации «VEGA, вариантах исполнения», производства **SOADCO, S.L** (Соадко, Эс.Эл.), Андорра.

В наименовании медицинского изделия присутствует аббревиатура: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA). Совокупность аббревиатуры на колпаке выгораемом и абатменте определяет принадлежность колпачка к абатменту.

Таблица соответствия колпачка защитного для дентального протеза и абатмента

Аббревиатура наименовании колпачка	в	Аббревиатура наименовании абатмента	в
NV		NV	
RV		RV	

Последовательность действий при установке колпачки выгораемого:

1. Проверить целостность упаковки и целостность самого колпачка.
2. Извлечь колпачок из упаковки.
4. Установить колпачок на абатмент в условиях зуботехнической лаборатории, так чтобы он плотно прилегал к нему, проверните его по часовой стрелки, чтобы избежать прокручивания.
5. Смоделируйте на системе «абатмент-колпачок» восковую модель будущего каркасного протеза.
6. Для создания индивидуального каркаса реставрации используйте технику литья, выгораемый колпачок производится из специального беззольного материала.

АБАТМЕНТ ПОСТОЯННЫЙ

Абатмент постоянный, в вариантах исполнения:

- Абатмент нулевой NV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV, с, высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, высотой слизистой 1 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 1 мм, с винтом диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3;
- Абатмент прямой RV с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 1 мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3мм;
- Абатмент нулевой MV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;

- Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный NV с углом наклона 30°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;

- Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слезистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слезистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слезистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слезистой 5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;

Общий вид медицинского изделия:

Таблица. Формы постоянных абатментов¹⁰.

						
Абатмент нулевой	Абатмент прямой	Абатмент прямой	Абатмент прямой для мостовидного протеза.	Абатмент анатомически прямой постоянный	Абатмент угловой с углом наклона 15° и 25°.	Абатмент угловой, с углом наклона в 18° и 30°.

Общие сведения об изделии:

Абатмент постоянный (далее – абатмент, медицинское изделие) устанавливается на одиночный дентальный имплантат с целью создания опоры для индивидуальных коронок.

Абатмент постоянный используется для восстановления функции (например, разговора, еды, жевания и в эстетических целях) у пациента с отсутствием зуба или зубов.

Абатмент используется совместно с медицинскими изделиями: «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения», производства **SOADCO, S.L (Соадко Эс.Эл.), Андорра** и «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоцветные VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения», производства **SOADCO, S.L (Соадко Эс.Эл.), Андорра**.

Абатмент это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Выбор размера абатмента осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата планирования реставрации.

В наименовании медицинского изделия есть аббревиатура: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA). Совокупность аббревиатуры и цветового указателя (нанесенного в процессе анодирования при производстве медицинского изделия) определяет принадлежность абатмента и к имплантату.

¹⁰ Подробная информация об абатментах постоянных указана в разделе: Технические характеристики медицинского изделия.

Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры.

Цвет анодирования абатмента и винта идущего с ним в сборе	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании винта, идущего с абатментом Н·см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внутренним диаметром 3,5 мм	25
Желтый	MV	Имплантат MV с внутренним диаметром 3 мм	30
Синий	RV	Имплантат RV с внутренним диаметром 4 мм и 4,5 мм	25

Последовательность действий при установке абатмента постоянного:

1. Проверить целостность упаковки и самого абатмента.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и т.д.)

2. Извлечь абатмент из упаковки.
3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.
4. Установить абатмент постоянный на дентальный имплантат, зафиксируйте абатмент винтом поставляемым с абатментом, с крутящим моментом, не превышающим указанного в таблице выше.
5. При необходимости абатмент постоянный можно зафиксировать методом цементирования, цемент должен быть разрешен к применению в установленном порядке, с соблюдением требований, указанных в инструкции по применению цемента.

АБАТМЕНТ – БАЗА

Абатмент – база, в вариантах исполнения:

- Абатмент - база NV; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент - база RV; в комплекте с винтом крепежным звездчатым RV;

Общий вид медицинского изделия



Абатмент – база с
винтом крепежным

Общие сведения об изделии и критерии выбора:

Абатмент-база (далее – абатмент, медицинское изделие) предназначен для реставрации зубного ряда у пациента с полной или частичной адентией.

Абатмент используется для восстановления функции (например, разговора, еды, жевания и в эстетических целях) у пациента с отсутствием зуба или зубов.

Абатмент используется совместно с медицинскими изделиями «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения», производства **SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра** и «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (БЕГА)», в вариантах исполнения», производства **SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра**.

Абатмент это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Выбор размера абатмента осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата и планирования реставрации.

Аббревиатура медицинского изделия: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA), в совокупности цветом (получаемого методом анодирования титана) определяет принадлежность абатмента к имплантату.

Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры.

Цвет анодирования абатмента и винта идущего с ним в сборе	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании винта идущего с абатментом Н*см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внутренним диаметром 3,5 мм	25
Желтый	MV	Имплантат MV с внутренним диаметром 3 мм	30
Синий	RV	Имплантат RV с внутренним диаметром 4 мм и 4,5 мм	25

Последовательность действий при установке абатмента – базы:

1. Проверить целостность упаковки и самого абатмента – базы.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь абатмент из упаковки.
3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.
4. Установить абатмент – базу на дентальный имплантат, зафиксируйте абатмент винтом, с крутящим моментом, не превышающем указанного в таблице выше.
5. При необходимости абатмент – базу можно зафиксировать методом цементирования, цемент должен быть разрешен к применению в установленном порядке, с соблюдением требований, указанных в инструкции по применению цемента.

АБАТМЕНТ – БАЗА VEGA MEDPRO

Абатмент – база VEGA MEDPRO, в вариантах исполнения:

- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, из титана, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;

- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом звёздчатым синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;

- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;

- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметр 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым серого цвета, длина 4,5 мм, диаметр 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм;

- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;

Общий вид медицинского изделия

	
Абатмент – база VEGA MEDPRO для одиночного протеза	Абатмент – база VEGA MEDPRO для мостовидного протеза

Общие сведения об изделии и критерии выбора:

Абатмент-база VEGA MEDPRO (далее – абатмент VEGA MEDPRO, абатмент-база, медицинское изделие) предназначен для реставрации зубного ряда у пациента с полной или частичной адентией.

Абатмент-база используется для восстановления функции (например, разговора, еды, жевания и в эстетических целях) у пациента с отсутствием зуба или зубов.

Абатмент используется совместно с медицинскими изделиями «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра и «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоцветные VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра.

Абатмент VEGA MEDPRO это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Выбор размера абатмента осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата и планирования реставрации.

Комплект поставки:

- Абатмент – база VEGA MEDPRO, с винтом
- Абатмент – база VEGA MEDPRO без винта

Аббревиатура медицинского изделия: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA), в совокупности цветом (получаемого методом анодирования титана) определяет принадлежность абатмента к имплантату.

Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры.

Цвет анодирования винта идущего в сборе с абатментом	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании винта, идущего с абатментом Н·см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внутренним диаметром 3,5 мм	25
Желтый	MV	Имплантат MV с внутренним диаметром 3 мм	30
Синий	RV	Имплантат RV с внутренним диаметром 4 мм и 4,5 мм	25

Последовательность действий при установке абатмента – базы VEGA MEDPRO:

1. Проверить целостность упаковки и самого абатмента – базы VEGA MEDPRO.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь абатмент – базу из упаковки.
3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.
4. Установить абатмент – базу VEGA MEDPRO на подходящий дентальный имплантат, зафиксируйте абатмент винтом, с крутящим моментом, не превышающим указанного в таблице выше.
5. При необходимости абатмент – базу VEGA MEDPRO можно зафиксировать методом цементирования, цемент должен быть разрешен к применению в установленном порядке, с соблюдением требований, указанных в инструкции по применению цемента.

АБАТМЕНТ ИЗ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА С ВЫГОРАЕМЫМ КОЛПАЧКОМ

Абатмент кобальтохромовый, в вариантах исполнения:

- Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент RV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент RV из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент MV, из кобальтохромового сплава с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым MV;

Общий вид медицинского изделия

	
Абатмент из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком для одиночного протеза	Абатмент из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком для мостовидного протеза

Общие сведения об изделии и критерии выбора:

Абатмент из кобальт-хромового сплава, с выгораемым колпачком (далее – абатмент, абатмент кобальт-хромовый, медицинское изделие). Медицинское изделие может применяться как в клинических случаях, так и в условиях зуботехнической лаборатории при работах по созданию полной стоматологической модели. Абатмент кобальт-хромовый обладает хорошей приживаемостью, прост в обработке.

Абатмент используется совместно с медицинскими изделиями «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра и и «Инструментами хирургическими для системы дентальной имплантации VEGA (БЕГА) многоразовыми, в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра.

Абатмент это одноразовое нестерильное медицинское изделие.

Выбор размера абатмента осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата и планирования реставрации.

Аббревиатура медицинского изделия: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA), в совокупности цветом (получаемого методом анодирования титана) определяет принадлежность абатмента к имплантату.

Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры.

Цвет анодирования винта идущего в сборе с абатментом	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании винта, идущего с абатментом Н·см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внутренним диаметром 3,5 мм	25
Желтый	MV	Имплантат MV с внутренним диаметром 3 мм	30
Синий	RV	Имплантат RV с внутренним диаметром 4 мм и 4,5 мм	25

Последовательность действий при установке абатмента кобальтохромового:

1. Проверить целостность упаковки и целостность медицинского изделия.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь абатмент из упаковки.
3. Медицинское изделие поставляется в нестерильном виде. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.
4. Установить абатмент на подходящий дентальный имплантат, зафиксируйте абатмент винтом, идущим в комплекте, с крутящим моментом, не превышающим указанного в таблице выше.
5. При необходимости абатмент можно зафиксировать методом цементирования, цемент должен быть разрешен к применению в установленном порядке, с соблюдением требований, указанных в инструкции по применению цемента.

Абатмент из кобальт-хромового сплава, с выгораемым колпачком так же используется в зуботехнической лаборатории для создания индивидуального, идеально подходящего абатмента. Для этого зубной техник обтачивает выгораемый колпачок, а затем отливает индивидуальный абатмент. Выгораемый колпачок производится из беззольного материала при использовании метода литья, он полностью выгорает не оставляя следа.

АБАТМЕНТ ДЛЯ СКАНИРОВАНИЯ

Абатмент-база Ti-Bace для сканирования и абатменты для сканирования VEGA

Абатмент-база Ti-Bace для сканирования, в вариантах исполнения:

- Абатмент-база Ti-Bace NV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV
- Абатмент-база Ti-Bace RV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,6 мм; с винтом крепежным звездчатым RV
- Абатмент-база Ti-Bace MV VEGA, длина 8,3 мм, диаметр 4,3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV

Абатменты для сканирования, в вариантах исполнения:

- Абатмент для сканирования NV VEGA, длина 12,9 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым винтом NV;
- Абатмент для сканирования RV VEGA, длина 13,2 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент для сканирования MV VEGA из титана; со звездчатым винтом MV;

Общий вид медицинского изделия

	
Абатмент-база Ti-Bace для сканирования одиночного протеза	Абатменты для сканирования VEGA одиночного протеза

Общие сведения об изделии и критерии выбора:

Абатмент – база Ti-Bace для сканирования (далее – абатмент – база, абатмент, медицинское изделие) предназначен для ортопедической реставрации зубов, используется во время временной и постоянной реставрации, а также применяется при сканировании положения одиночного имплантата при создании модели реставрации. Абатмент – база может применяться как в клинических случаях, так и при лабораторных работах по созданию полной стоматологической модели.

Комплект поставки:

- Абатмент – база Ti-Bace для сканирования поставляется с винтом.

Абатмент – база Ti-Bace для сканирования это одноразовое медицинское изделие. Поставляется нестерильным.

Абатмент для сканирования VEGA (далее – абатмент для сканирования, абатмент) предназначен для использования во время сканирования имплантата для создания модели реставрации зубного ряда у пациента с частичной или полной адентией. Изделие применяется для сканирования одиночных протезов.

Абатмент может применяться как в клинических случаях, так и при лабораторных работах по созданию полной стоматологической модели.

Комплект поставки:

- Абатмент поставляется с винтом.

Абатменты используются совместно с медицинскими «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения» и «Инструментами хирургическими для системы дентальной имплантации VEGA (БЕГА) многоразовыми, в вариантах исполнения», производства **SOADCO, S.L (Соадко, Эс.Эл.), Андорра**.

Выбор размера абатмента осуществляет стоматолог в зависимости от применяемого имплантата и планирования реставрации.

Аббревиатура в наименовании медицинского изделия: NV (Narrow VEGA), RV (Regular VEGA), MV (Micro VEGA). Совокупность аббревиатуры и цвета винта определяет принадлежность абатмента к имплантату, с которым изделие используется.

Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры, усилия при затягивании винта.

Цвет анодирования винта	Аббревиатура	Соответствие имплантату	Усилие при затягивании винта, Н*см
Фиолетовый	NV	Имплантат NV с внутренним диаметром 3,5 мм	25
Желтый	MV	Имплантат MV с внутренним диаметром 3 мм	30
Синий	RV	Имплантат RV с внутренним диаметром 4 мм и 4,5 мм	25

Последовательность действий:

ПРОЦЕДУРА СКАНИРОВАНИЯ

- Необходимо вставить абатмент для сканирования VEGA или абатмент – база Ti-Base для сканирования в имплантат во рту пациента или в его аналог при использовании в условиях зуботехнической лаборатории.
- Зафиксировать выбранный абатмент прилагаемым винтом. Направление, в котором находится небольшой зубец верхней части абатмента – базы Ti-Base или верхней части абатмента для сканирования VEGA, не имеет значения.
- Полностью вставить соответствующий скан-боди¹¹ в абатмент – базу Ti-Base или абатмент для сканирования VEGA и убедиться, что канавка направляющей скан-боди расположена над

¹¹ Скан-боди должен быть зарегистрирован и разрешен к применению в установленном порядке.

небольшим зубцом.

- Скан-боди можно сканировать без порошка/спрея.
- Опционально необходимо производить оптическое наблюдение с помощью сканера для моделей и слепков зубов¹².
- Необходимо выбрать соответствующий абатмент – базу Ti-Base или абатмент для сканирования VEGA из библиотеки системы CAD-CAM, чтобы спроектировать реставрацию.
- Необходимо создать индивидуальную форму реставрации с помощью программного обеспечения зарегистрированного и разрешенного к применению в установленном порядке. Вырезать форму из материала для создания керамических стоматологических реставраций (материалы должны быть зарегистрированы и применяться в установленном порядке). Необходимо следовать инструкции по применению производителя материала.
 - Важно! Необходимо обязательно следовать инструкциям, касающимся толщины стенки материала и параметров, описанных в инструкциях по применению, предоставленных производителем материала.
 - Важно! После того как форма реставрации разработана, она должна быть обработана в соответствии с инструкциями, предоставленными производителем материала.

ПРОЦЕДУРА УСТАНОВКИ РЕСТАВРАЦИИ

- Удалить формирователь десны, винт заглушку или временный абатмент из имплантированного имплантата.
- Очистить соответствующим образом внутренние полости имплантата.
- Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.

Реставрации с винтовым соединением:

- Поместить стерилизованное медицинское изделие в имплантат.
- Необходимо использовать винт, входящий в комплект абатмента для сканирования VEGA, чтобы прикрепить абатмент к зубному имплантату.
- Затем вставить винт вручную с помощью отвертки для звездчатых винтов и, наконец, с помощью динамометрического ключа затянуть винт с усилием указанным в таблице [Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры, усилие при затягивании винта].
- Винты могут быть затянуты с помощью обратного или динамометрического ключа с помощью соответствующей отвертки¹³.
- Необходимо уплотнить резьбовой канал композитным реставрационным материалом зарегистрированным и разрешенным к применению в установленном порядке.

Реставрации с цементированием:

- Поместить стерилизованное медицинское изделие в имплантат.
- Необходимо использовать винт, входящий в комплект абатмента для сканирования VEGA, чтобы прикрепить абатмент к зубному имплантату.
- Затем вставить винт вручную с помощью адаптера или отвертки для звездчатых винтов и, наконец, с помощью динамометрического ключа затянуть винт с усилием указанным в таблице [Таблица соответствия цветового указателя и аббревиатуры, усилие при затягивании винта].
- Винты могут быть затянуты с помощью обратного или динамометрического ключа с помощью

¹² Сканер для моделей и слепков зубов должен быть зарегистрирован и разрешен к применению в установленном порядке.

¹³ Отвертка – медицинское изделие входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации VEGA (ВЕГА) многоразовые, в вариантах исполнения». Медицинские изделия регистрируются параллельно.

соответствующего адаптера или отвертки¹⁴.

- Необходимо уплотнить резьбовой канал композитным реставрационным материалом зарегистрированным и разрешенным к применению в установленном порядке.
- Нанести адгезивный зубной цемент¹⁵ на абатмент Ti-Base и коронку, следуя инструкциям производителя.
- Прикрепить коронку к абатменту Ti-Base.
- Немедленно удалить излишки цемента и отполировать.
- соответствующего адаптера или отвертки¹⁶.
- Необходимо уплотнить резьбовой канал композитным реставрационным материалом зарегистрированным и разрешенным к применению в установленном порядке.
- Нанести адгезивный зубной цемент¹⁷ на абатмент Ti-Base и коронку, следуя инструкциям производителя.
- Прикрепить коронку к абатменту Ti-Base.
- Немедленно удалить излишки цемента и отполировать.

¹⁴ Ключ динамометрический должен быть зарегистрирован и применяться в установленном порядке.

¹⁵ Адгезивный зубной цемент должен быть зарегистрирован и применяться в установленном порядке.

¹⁶ Ключ динамометрический должен быть зарегистрирован и применяться в установленном порядке.

¹⁷ Адгезивный зубной цемент должен быть зарегистрирован и применяться в установленном порядке.

ПИН ЯКОРНЫЙ

Пин якорный, в вариантах исполнения:

- Пин якорный, длина 3,8мм;
- Пин якорный, длина 2,4мм;

Общий вид медицинского изделия



Общие сведения об изделии и критерии выбора:

Пин якорный – медицинское изделие, используется для фиксации нерезорбируемых мембран при направленной костной регенерации дефектов резидуального альвеолярного гребня.

Изделие использует совместно с медицинскими изделиями: «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства **SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра.** и нерезорбирующими мембранами, все изделия должны быть зарегистрированы и разрешены к применению в установленном порядке с соблюдением требований, указанных в инструкции по их применению.

Выбор размера пина осуществляет стоматолог в зависимости применяемой пластины и клинического случая.

Последовательность действий:

1. Проверить целостность упаковки и самого медицинского изделия.

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь пин якорный из упаковки.

3. Перед применением медицинское изделие должно быть простерилизовано согласно инструкции, см. раздел Метод стерилизации медицинского изделия.

4. Установить пин в кость, якорный пин должен пройти через мембрану и зафиксировать ее. Для установки пина используйте специальный держатель для пинов якорных¹⁸, он должен быть зарегистрирована и разрешена к применению в установленном порядке

5. После полного восстановления кости, извлеките медицинское изделие, при помощи специализированной держателя.

¹⁸ Медицинское изделие входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации VEGA (ВЕГА) многоразовые, в вариантах исполнения». Медицинские изделия регистрируется параллельно

ЭКСТРАКТОР ДЛЯ ЗВЕЗДЧАТЫХ ВИНТОВ

Общий вид медицинского изделия



Экстрактор
звездчатого винта

Общие сведения об изделии и критерии выбора:

Экстрактор для звездчатых винтов (далее – экстрактор) предназначен для извлечения винтов крепежных со звездчатым шлицем.

Медицинское изделие используется совместно с «Компонентами для дентальной имплантации «VEGA» одноразовые, в вариантах исполнения» и с медицинскими изделиями «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Сoadко Эc.Эл.), Андорра.

Последовательность действий:

1. Проверить целостность упаковки и целостности медицинского изделия

Важно! Не используйте медицинское изделие, если упаковка была повреждена.

Важно! Не используйте медицинское изделие в случае обнаружения повреждений (царапины, деформации, изменение цвета и тд.)

2. Извлечь экстрактор из упаковки.
3. Медицинское изделие поставляется в нестерильном виде. Необходимо подвергнуть процессу стерилизации согласно инструкции. См. раздел: методы стерилизации медицинского изделия.
4. Установить экстрактор в звездчатый винт, так что бы он уперся в поверхность винта.
5. Используйте отвертку с головкой для звездчатых винтов¹⁹. Вращая отвертку по часовой стрелке, выкрутите винт.

¹⁹ Медицинское изделие входит в состав регистрационного удостоверения «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА)», в вариантах исполнения. Медицинские изделия регистрируются параллельно с данными изделиями.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Общие меры предосторожности

- Изделия должны использовать только квалифицированные стоматологи-ортопеды и врачи зуботехнической лаборатории.
- При работе врач работает в очках и перчатках
- Все компоненты поставляются нестерильными. Используйте изделия сразу же после стерилизации или дезинфекции. Не храните стерилизованные изделия.
- Не используйте потенциально загрязненные компоненты.
- Для реставрации имплантатов следует использовать только абатменты и компоненты VEGA, совместимые с конкретным используемым имплантатом.
- Компоненты ортопедические, изготовленные из металлического материала, подвержены влиянию энергии при магнитно-резонансной томографии. При необходимости такой процедуры пациенту необходимо предупредить лечащего врача об использовании компонентов.
- Изделия, содержащие полимерные компоненты, при хранении необходимо защищать от прямых солнечных лучей.
- Ортопедические компоненты VAGA при работе в полости рта должны быть закреплены для предотвращения аспирации с помощью хирургической проволоки или зубной нити.
- Перед применением проверить отсутствие повреждений на ортопедических компонентах (царапины, деформации, изменение цвета).
- Использование данного медицинского изделия с изделиями других производителей не рекомендуется, может привести к потере функциональности изделия.

Меры предосторожности при использовании винтов

- Всегда следите за тем, чтобы поверхности резьбы и головки винта были чистыми, и для постоянной ортопедической конструкции использовался новый винт. Винт устанавливается прямо на ось имплантата (без наклона).
- Усилие, превышающее рекомендованное значение, может стать причиной поломки абатмента и/или имплантата. Усилие вращающего момента менее рекомендованного значения может стать причиной ослабления абатмента, что может привести к поломке абатмента и/или имплантата.

Меры предосторожности при использовании: винта-заглушки для дентального протеза, колпачка защитного для прямого абатмента, абатмента временного, формирователя десны, колпачка титанового

- Необходимо всегда размещать временные конструкции вне окклюзии. Для крепления временных конструкций следует использовать временный цемент, разрешенный к применению в установленном порядке, с соблюдением требований, указанных в инструкции по применению цемента.
- Абатменты временные являются изделиями одноразового использования. Ортопедическую конструкцию необходимо размещать в зоне окклюзии только после полной остеоинтеграции имплантатов.
- Усилие вращающего момента, превышающее рекомендованное значение, может стать причиной поломки абатмента и/или имплантата. Значение усилия вращающего момента менее рекомендованного значения может стать причиной ослабления абатмента, что может привести к поломке абатмента и/или имплантата.
- Во избежание износа не следует извлекать винт, который был затянут с усилием до указанных в инструкции по эксплуатации.
- Существует риск проглатывания или вдыхания компонентов пациентом. Необходимо следить за тем, чтобы отвертка плотно входила в винт, чтобы не допустить вдыхания или проглатывания абатмента.
- На вторичных частях из титана не должны использоваться прямые керамические вининовые накладки.
- Имплантаты восстанавливаются только с применением соответствующих абатментов и компонентов, совместимых с конкретным имплантатом.

Меры предосторожности при использовании: абатмента постоянного, абатмента кобальтохромового, абатмента – базы

- Абатменты предназначены только для разового использования.
- Не следует использовать угловые абатменты в зонах с высокими механическими нагрузками на имплантаты малого диаметра.
- Не используйте абатменты и компоненты MV (Micro VEGA), для реставрации в зонах с высокими механическими нагрузками.
- Усилие вращающего момента на уровне выше указанного в инструкции по эксплуатации может привести к поломке абатмента и/или имплантата. Усилие вращающего момента на уровне ниже рекомендованных значений может привести к ослаблению фиксации абатмента и, как следствие, к поломке абатмента и/или имплантата.
- Установку данных изделий могут осуществлять только специально обученные стоматологи. Установка абатментов и сопутствующих компонентов без соответствующего

обучения может привести к поломке абатмента и/или компонента. Поломка абатмента может привести к удалению имплантата.

- Всегда следите за тем, чтобы поверхности резьбы и головки винта были чистыми, и для постоянной ортопедической конструкции использовался новый винт. Винт устанавливается прямо на ось имплантата (без наклона).
- Перед использованием абатментов постоянных внутри ротовой полости убедитесь, что они простерилизованы в соответствии с инструкциями.
- Дентальный цемент, применяемые для прикрепления ортопедического компонента, следует использовать в соответствии с инструкциями производителя.
- Необходимо закреплять изделия для предотвращения аспирации при работе в ротовой полости. Вдыхание / проглатывание изделий может привести к инфекции или непредвиденным травмам.
- Устанавливать ортопедические конструкции на имплантатах в окклюзию только при условии полной остеоинтеграции имплантатов.
- Не рекомендуется обрабатывать никакие части абатмента методами пескоструйной обработки, шлифовки и полировки.
- Необходимо до реставрации очистить внутреннее соединение имплантата подходящей щеточкой.
- Обязательно обеспечить стерильность при манипуляциях. Никогда не использовать потенциально загрязненные компоненты. Загрязнение может вызывать инфекцию.
- Используйте изделия непосредственно после стерилизации.

Меры предосторожности при использовании абатмента для сканирования, абатмента - базы Ti-Base для сканирования

- Абатмента - базы Ti-Base для сканирования, абатмента для сканирования VEGA предназначен для разового применения.
- Перед применением абатмент и абатмент-база для сканирования должен быть очищен и продезинфицирован.
- Перед применением проверить отсутствие повреждений на компонентах (царапины, деформации, изменение цвета).
- При интраоральном сканировании не требуется использования спрея или порошка для сканирования (любого, разрешенного к применению в установленном порядке)
- Всегда следите за тем, чтобы поверхности резьбы и головки винта были чистыми, и для постоянной ортопедической конструкции использовался новый винт. Винт устанавливается прямо на ось имплантата (без наклона).

- Усилие, превышающее рекомендованное значение, может стать причиной поломки абатмента и/или имплантата. Усилие вращающего момента менее рекомендованного значения может стать причиной ослабления абатмента, что может привести к поломке абатмента и/или имплантата.

Меры предосторожности при использовании колпачков выгораемых

- Колпачки предназначены для разового использования.
- При изготовлении ортопедической реставрации используйте колпачки выгораемые для чистой окончательной обработки с ровными краями резьбового канала.
- На колпачки нельзя напрямую наносить керамический винир.
- Реставрация имплантатов может осуществляться исключительно абатментами и колпачками, совместимыми с конкретным видом имплантата. В обратном случае может быть нанесен вред пациенту и/или поврежден имплантат, компоненты или инструменты.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ, ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ И ОСЛОЖНЕНИЯ

Противопоказания

Противопоказаниями к применению медицинского изделия являются общие противопоказания к дентальной имплантации, такие, как:

Абсолютные:

- Неконтролируемое высокое кровяное давление
- Серьезное заболевание печени
- Лейкемия
- Сердечно-сосудистые проблемы
- Эндокринные расстройства
- Непроизвольные мышечные расстройства
- Заболевания костей
- Расстройства иммунной системы (нарушение иммунного ответа)
- Использование антикоагулянтов
- Психиатрические и / или психологические расстройства

Относительные:

- Потребление алкоголя
- Заболевание десен
- Диабет
- Аллергия или гиперчувствительность к используемым материалам

Побочные эффекты

При несоблюдении процедур, предусмотренных в инструкциях по применению, может возникнуть одно или несколько из следующих осложнений:

- Аспирация компонентов;
- Повреждение имплантата, абатмента, компонентов или инструментов;
- Ослабление крепления абатмента или прочих компонентов;
- Неправильное исполнение постоянного протеза или дефект коронки, мостовидного протеза или другого элемента постоянного протезирования;
- Нарушение жевательной функции пациента;
- Отторжение имплантата
- Необходимость удаления имплантата

Осложнения

- Инфицирование раны;
- Случайное размещение имплантата в верхнечелюстной пазухе или носовых ходах;
- Деформация или разрыв имплантата из-за неправильного обращения;

- Размещение имплантата в канале зубного нерва или сдавливание нерва;
- Периимплантатный мукозит;
- Гингивит;
- Резорбция кости;
- Аллергия;
- Парестезии;
- Воспаления;
- Кровотечение, гематомы.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ МЕДИЦИНСКИМИ ИЗДЕЛИЯМИ

Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения применяются совместно с медицинскими изделиями: «Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра, «Инструменты хирургические для системы дентальной имплантации многоразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения», производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра, «Имплантаты дентальные «VEGA», в вариантах исполнения, производства SOADCO, S.L (Сoadко, Эc.Эл.), Андорра. Медицинские изделия регистрируются параллельно с данными медицинскими изделиями.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Область применения

Область применения – стоматология.

Медицинское изделие устанавливается в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Условия транспортировки

Медицинское изделие транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, где соблюдаются климатические условия хранения, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Не допускается воздействие влаги и прямых солнечных лучей при транспортировании.

Климатические условия транспортирования приведены ниже:

Характеристика	Значение
Температура	от +7°C до +27°C
Влажность	от 20% до 85%

Условия хранения

Хранение осуществляется с соблюдением режимов температуры и влажности, а также при отсутствии прямых солнечных лучей. Не хранить медицинское изделие в групповых упаковках.

Режим температур и влажности приведен ниже:

Характеристика	Значение
Температура	от +7°C до +38°C
Влажность	от 20% до 60%

Условия эксплуатации

Медицинское изделие эксплуатируется в ротовой полости организма, при температуре от +35°C до +42°C.

Установка медицинского изделия в ротовую полость должна проводиться в стоматологических кабинетах лечебно-профилактических учреждений, в стандартных для таких кабинетов условиях:

Температура	От +18°C до +25 °C
Относительная влажность воздуха	От 40% до 60%
Скорость движения воздушных масс	0.2 м/с

Срок эксплуатации медицинского изделия:

Медицинское изделие	Срок эксплуатации медицинского изделия
Винт крепежный	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации 20 лет
Винт-заглушка для дентального протеза	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации до 30 дней.
Колпачок защитный для дентального протеза	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации от 3 до 6 месяцев.
Абатмент временный	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации от 3 до 6 месяцев.
Формирователь десны	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации до 30 дней.
Колпачок титановый	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации 20 лет
Колпачок выгораемый	Изделие предназначено для одноразового использования.
Абатмент постоянные, с винтом	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации 20 лет
Абатмента для сканирования	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации менее 24 часов
Пин якорный	Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации до 30 суток

Экстрактор для звездчатых винтов

Изделие предназначено для одноразового использования. Срок эксплуатации менее 24 часов

ПОРЯДОК И УСЛОВИЯ УТИЛИЗАЦИИ ИЛИ УНИЧТОЖЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Утилизация изделия по истечению срока годности, с нарушенной целостностью упаковки или самого компонента ортопедического для дентальной имплантации осуществляется согласно местному законодательству как отходы класс А (приближенные к твердым бытовым отходам).

Утилизация после применения изделия осуществляется в соответствии с местным законодательством как отходы класса Б (потенциально инфицированные отходы).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

ВИНТ КРЕПЕЖНЫЙ

Винт крепежный, в вариантах исполнения:

- Винт крепежный звездчатый, длина 5,6мм;
- Винт крепежный звездчатый, длина 7,3мм;
- Винт крепежный звездчатый, длина 8,9мм;
- Микро-винт крепежный звездчатый длина 4,5мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V).

Схема медицинского изделия

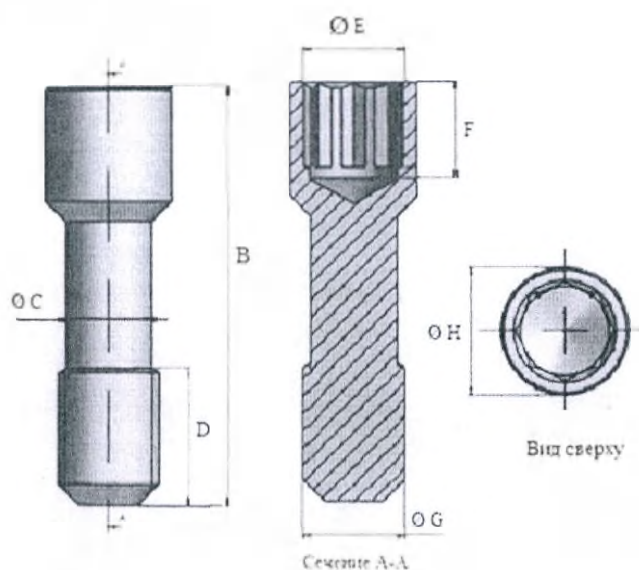


Рисунок 1. Схема винта крепежного звездчатого

Функциональные и технические характеристики винта крепежного звездчатого представлены в Таблице 1.

Таблица 1. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Микро-винт крепежный звездчатый длина 4,5мм		Длина В (В на рис. 1), мм	$4,5 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис. 1), мм	$1,4 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 1), мм	$2 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис. 1), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис. 1), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 1), мм	$1,4 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис. 1), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M1,4 \times 0,3 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,04 \pm 5\%$
Винт крепежный звездчатый, длина 5,6мм		Длина В (В на рис. 1), мм	$5,58 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 1), мм	$1,78 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 1), мм	$2,1 \pm 0,05$
		Длина Е (Е на рис. 1), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø на рис. 1), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 1), мм	$1,78 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Н на рис. 1), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Винт крепежный звездчатый, длина 7,3мм		Длина В (В на рис. 1), мм	$7,28 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 1), мм	$1,5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 1), мм	$2,37 \pm 0,05$
		Длина Е (Е на рис. 1), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø на рис. 1), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 1), мм	$1,77 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Н на рис. 1), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,06 \pm 5\%$
Винт крепежный звездчатый, длина 8,9мм		Длина В (В на рис. 1), мм	$8,9 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 1), мм	$1,78 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 1), мм	$2,5 \pm 0,05$
		Длина Е (Е на рис. 1), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø на рис. 1), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 1), мм	$1,78 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Н на рис. 1), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,09 \pm 5\%$

Винт крепежный, в вариантах исполнения:

- Винт крепежный звездчатый NV;
- Винт крепежный звездчатый RV;
- Винт крепежный звездчатый MV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

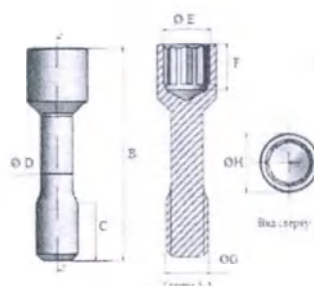


Рисунок 2. Схема винта звездчатого

Функциональные и технические характеристики винта крепежного звездчатого «VEGA» представлены в Таблице 2.

Таблица 2. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Винт крепежный звездчатый NV		Длина В (В на рис.2), мм	$7,67 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.2), мм	$1,2 \pm 0,05$
		Длина C (C на рис.2), мм	$2,16 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис.2), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.2), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис.2), мм	$1,57 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.2), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35± 0,065
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Винт крепежный звездчатый RV		Длина В (В на рис.2), мм	$7,97 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.2), мм	$1,5 \pm 0,05$
		Длина C (C на рис.2), мм	$2,16 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис.2), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.2), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис.2), мм	$1,77 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.2), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35± 0,065
		Масса, г	$0,07 \pm 5\%$
Винт крепежный звездчатый MV		Длина В (В на рис.2), мм	$7,47 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.2), мм	$1,2 \pm 0,05$
		Длина C (C на рис.2), мм	$2,16 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис.2), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.2), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис.2), мм	$1,57 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.2), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35± 0,065
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$

Винт крепежный, в вариантах исполнения:

- Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 4,1 мм;

- Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 5,8мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав(Ti-6Al-4V).

Схема медицинского изделия

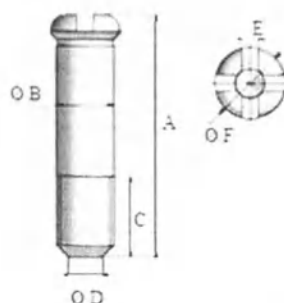


Рисунок 3. Схема винта с крестообразным шлицем

Функциональные и технические характеристики винта крепежного крестообразного «филипс» представлены в Таблице 3.

Таблица 3. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 4,1мм		Длина А (А на рис.3), мм	$4,1 \pm 0,05$
		Диаметр В (Ø В на рис.3), мм	$1,78 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.3), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.3), мм	$1 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.3), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Ширина E (E на рис.3), мм	$0,51 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,04 \pm 5\%$
Винт крепежный крестообразный «филипс», длина 5,8мм		Длина А (А на рис.3), мм	$5,8 \pm 0,05$
		Диаметр В (Ø В на рис.3), мм	$1,78 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.3), мм	$2,5 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.3), мм	$1,01 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.3), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Ширина E (E на рис.3), мм	$0,51 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,06 \pm 5\%$

ВИНТ-ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Винт-заглушка для дентального протеза, в вариантах исполнения:

- Винт-заглушка для VEGA NV;
- Винт-заглушка для VEGA RV;
- Винт-заглушка для VEGA MV

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав(Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

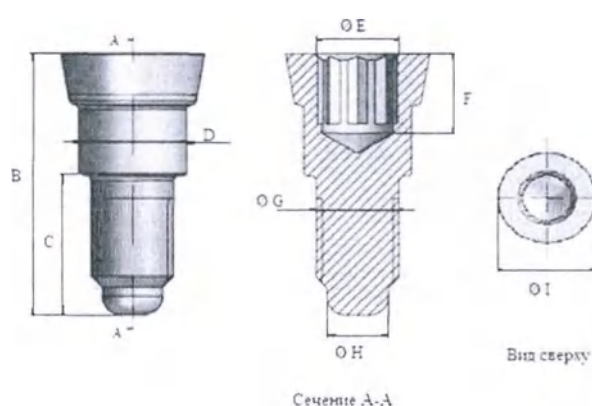


Рисунок 4. Схема винта-заглушки

Функциональные и технические характеристики винт – заглушки представлены в Таблице 4.

Таблица 4. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Винт-заглушка для VEGA NV		Длина В (В на рис.4), мм	$5,6 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.4), мм	$2,97 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.4), мм	$2 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис.4), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.4), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис.4), мм	$1,57 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.4), мм	$1,1 \pm 0,05$
		Диаметр I ($\varnothing$ I на рис.4), мм	$2,7 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M1,6 \times 0,35 \pm 0,065$
Винт-заглушка для VEGA RV		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
		Длина В (В на рис.4), мм	$5,6 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.4), мм	$2,98 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.4), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис.4), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.4), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис.4), мм	$1,77 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.4), мм	$1,3 \pm 0,05$

Винт-заглушка для VEGA MV		Диаметр I (Ø I на рис.4), мм	$3 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	M 1,8x0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07± 5%
		Длина В (В на рис.4), мм	$5,1 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.4), мм	$3 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.4), мм	$1,8 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.4), мм	$1,23 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.4), мм	$1,4 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.4), мм	$1,57 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис.4), мм	$1,1 \pm 0,05$
		Диаметр I (Ø I на рис.4), мм	$2,5 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x0,35± 0,065
		Масса, г	0,04± 5%

КОЛПАЧОК ЗАЩИТНЫЙ ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОГО ПРОТЕЗА

Колпачок защитный для прямого абатмента, в вариантах исполнения:

- Колпачок защитный для прямого абатмента NV, с диаметром 3,7 мм; высота 6,2 мм;
- Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,1 мм; высотой 6,2 мм;

Материал изготовления медицинского изделия – полиэфиркетонекетон (ПЭКК).

Схема медицинского изделия

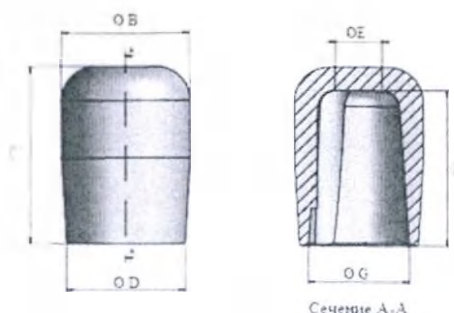


Рисунок 5. Схема колпачка защитного из полиэфиркетонекетона

Функциональные и технические характеристики колпачка защитного представлены в Таблице 4.

Таблица 4. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Колпачок защитный для прямого абатмента NV, с диаметром 3,7 мм; высота 6,2 мм		Диаметр В (Ø В на рис.5), мм	$4,1 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.5), мм	$6,2 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.5), мм	$3,7 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.5), мм	$1,43 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.5), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.5), мм	$3,3 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,1 мм; высотой 6,2 мм		Диаметр В (Ø В на рис.5), мм	$4,5 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.5), мм	$6,2 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.5), мм	$4,1 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.5), мм	$1,62 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.5), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.5), мм	$3,48 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,06 \pm 5\%$

Колпачок защитный для прямого абатмента, в вариантах исполнения:

- Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,3 мм, длиной 4,2 мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V).

Схема медицинского изделия

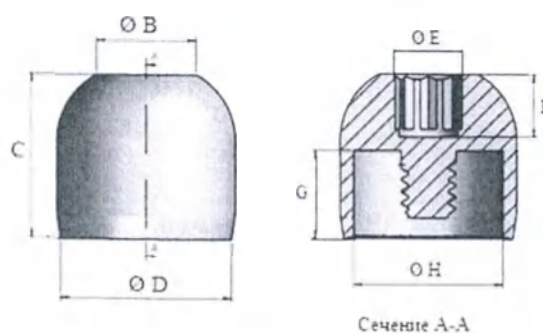


Рисунок 6. Схема колпачка защитного из титанового сплава

Функциональные и технические характеристики колпачка защитного для прямого абатмента RV представлены в Таблице 6.

Таблица 6. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Колпачок защитный для прямого абатмента RV, с диаметром 4,3 мм, длиной 4,2 мм		Диаметр В (Ø В на рис.6), мм	$2,5 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.6), мм	$4,2 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.6), мм	$4,3 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.6), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.6), мм	$1,6 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.6), мм	$2,25 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис.6), мм	$3,8 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,15 \pm 5\%$

АБАТМЕНТ ВРЕМЕННЫЙ

Абатменты временные, в вариантах исполнения:

- Абатмент временный NV; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный NV, для мостовидного протеза: с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный RV; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный RV, для мостовидного протеза: с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

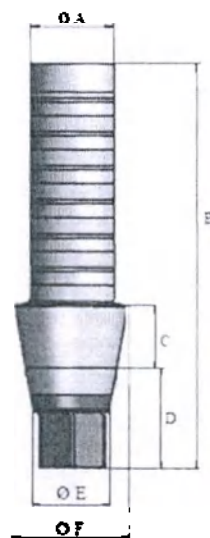


Рисунок 7. Схема абатмента временного одинарного протеза .

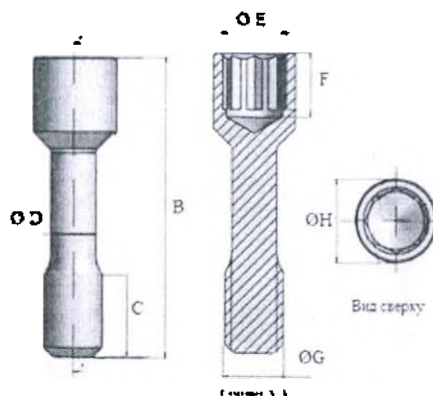


Рисунок 8. Схема винта идущего в комплекте с абатментом

Функциональные и технические характеристики абатмента временного для одианрного протеза указаны в Таблице 7.

Таблица 7. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент временный NV; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.7), мм
		2,9 ± 0,05
		Длина В (В на рис.7), мм
		12,6 ± 0,05
		Длина С (С на рис.7), мм
		2 ± 0,05
		Длина D (D на рис.7), мм
		3,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.7), мм
		2,3 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.7), мм
		3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,15 ± 5%
		Винт
		Длина В (В на рис.8), мм
Абатмент временный RV; с винтом крепежным звездчатым RV		7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.8), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.8), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.8), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.8), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.8), мм
		1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.8), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,6 x 0,35± 0,065
		Масса, г
		0,05 ± 5%
Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.7), мм
		3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.7), мм
		12,6 ± 0,05
		Длина С (С на рис.7), мм
		2 ± 0,05
		Длина D (D на рис.7), мм
		3,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.7), мм
		2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.7), мм
		4 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,25 ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.8), мм
Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV		7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.8), мм
		1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.8), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.8), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.8), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.8), мм
		1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.8), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,8 x 0,35± 0,065
		Масса, г
		0,07 ± 5%
Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.7), мм
		2,8 ± 0,05
		Длина В (В на рис.7), мм
		12,1 ± 0,05
		Длина С (С на рис.7), мм
		1,9 ± 0,05
		Длина D (D на рис.7), мм
		2,6 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.7), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.7), мм
		3,2 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,12 ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.8), мм
		7,47 ± 0,05
Абатмент временный MV; с винтом крепежным звездчатым MV		Диаметр D (Ø D на рис.8), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.8), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.8), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.8), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.8), мм
		1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.8), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,6 x 0,35± 0,065
		Масса, г
		0,05 ± 5%

Абатмент временный для мостовидного протеза

Схема медицинского изделия

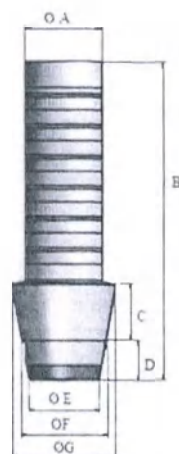


Рисунок 9. Схема абатмента временного для мостовидного протеза

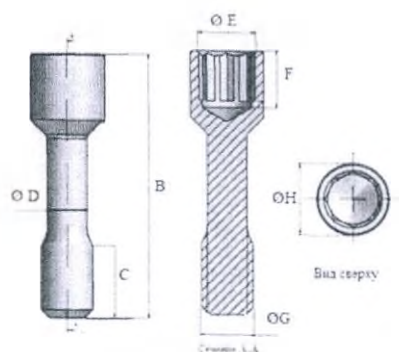


Рисунок 10. Схема винта идущего в комплекте с абатментом

Функциональные и технические характеристики абатмента временного для многоразового протеза указаны в Таблице 8.

Таблица 8. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент временный NV, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.9), мм
		Длина В (В на рис.9), мм
		Длина С (С на рис.9), мм
		Длина D (D на рис.9), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.9), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.9), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.9), мм
		Масса абатмента, г
		Винт

		Длина В (В на рис.10), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.10), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.10), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.10), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.10), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.10), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.10), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент временный RV, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Диаметр A (Ø A на рис.9), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.9), мм	10,84 ± 0,05
		Длина С (С на рис.9), мм	1,9 ± 0,05
		Длина D (D на рис.9), мм	1,34 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.9), мм	2,714 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.9), мм	3,177 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.9), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,23 ± 0,05
		Винт	
		Длина В (В на рис.10), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.10), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.10), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.10), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.10), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.10), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.10), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%

Абатменты временные, в вариантах исполнения:

- Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V) (тело абатмента и винт) и Полимерный композит 250 (колпачок). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Абатмента временного, с колпачком для одинарного протеза

Схема медицинского изделия

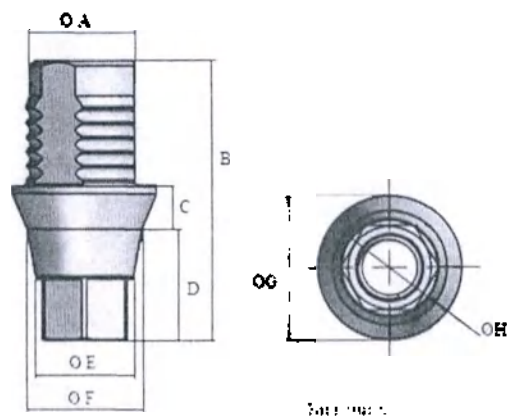


Рисунок 11. Схема абатмента для одинарного протеза.

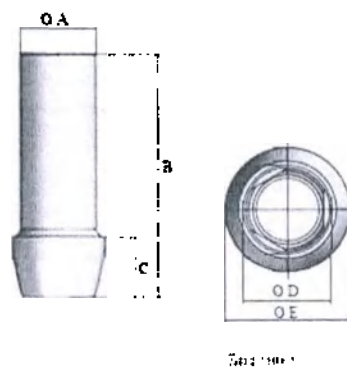


Рисунок 12. Схема колпачка

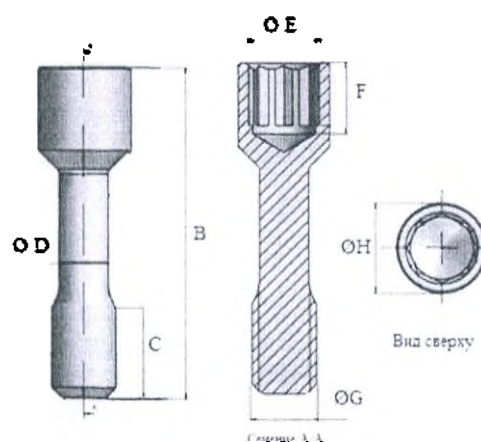


Рисунок 13. Схема винта входящих в комплект изделия

Функциональные и технические характеристики абатмента временного с колпачком одинарного протеза представлены в Таблице 9.

Таблица 9. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата, с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.11), мм
		Длина В (В на рис.11), мм
		Длина С (С на рис.11), мм
		Длина D (D на рис.11), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.11), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.11), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.11), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.11), мм
		Масса абатмента, г
		Колпачок
		Диаметр А (Ø А на рис.12), мм
		Длина В (В на рис.12), мм
		Длина С (С на рис.12), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.12), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.12), мм
		Масса колпачка, г
		Винт
		Длина В (В на рис.13), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.13), мм
		Длина С (С на рис.13), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.13), мм
		Длина F (F на рис.13), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.13), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.13), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта, г
Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.11), мм
		Длина В (В на рис.11), мм
		Длина С (С на рис.11), мм
		Длина D (D на рис.11), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.11), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.11), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.11), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.11), мм
		Масса абатмента, г
		Колпачок
		Диаметр А (Ø А на рис.12), мм
		Длина В (В на рис.12), мм
		Длина С (С на рис.12), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.12), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.12), мм
		Масса колпачка, г
		Винт
		Длина В (В на рис.13), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.13), мм
		Длина С (С на рис.13), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.13), мм
		Длина F (F на рис.13), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.13), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.13), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта, г

Абатмента временного, с колпачком для мостовидного протеза

Схема медицинского изделия

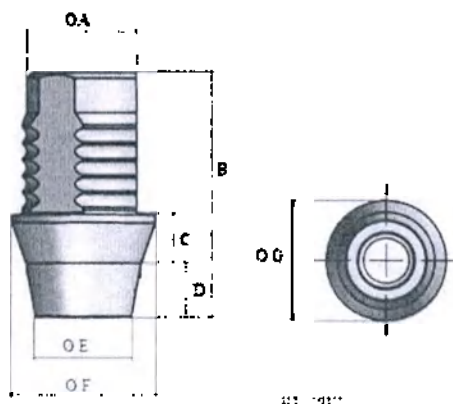


Рисунок 14. Схема абатмента для мостовидного протеза.

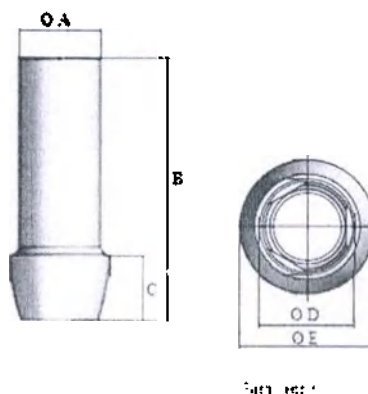


Рисунок 15. Схема колпачка

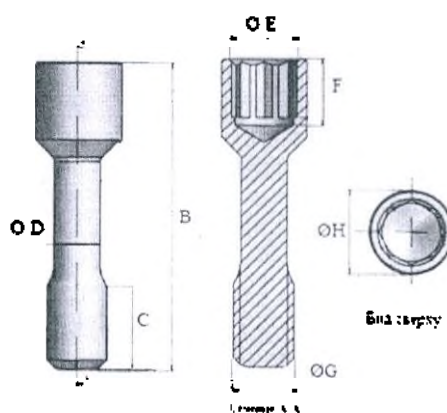


Рисунок 16. Схема винта входящих в комплект изделия

Функциональные и технические характеристики абатмента временного с колпачком мостовидного протеза представлены в Таблице 10.

Таблица 10. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент временный NV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис. 14), мм
		2,8 ± 0,05
		Длина В (В на рис. 14), мм
		6,04 ± 0,05
		Длина С (С на рис. 14), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина D (D на рис. 14), мм
		1,3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 14), мм
		2,36 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 14), мм
		2,83 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 14), мм
		3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,08 ± 5%
		Колпачок
		Диаметр A (Ø A на рис. 15), мм
		3,7 ± 0,05
		Длина B (B на рис. 15), мм
		12 ± 0,05
		Длина C (C на рис. 15), мм
		3 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 15), мм
		3,2 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 15), мм
		4,5 ± 0,05
		Масса колпачка, г
		0,05 ± 5%
		Винт
		Длина B (B на рис. 16), мм
		7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 16), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина C (C на рис. 16), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 16), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис. 16), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 16), мм
		1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 16), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г
		0,05 ± 5%
Абатмент временный RV, с колпачком из полиметилметакрилата, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис. 14), мм
		3 ± 0,05
		Длина В (В на рис. 14), мм
		6,04 ± 0,05
		Длина С (С на рис. 14), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина D (D на рис. 14), мм
		1,3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 14), мм
		2,71 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 14), мм
		3,18 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 14), мм
		4 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,11 ± 5%
		Колпачок
		Диаметр A (Ø A на рис. 15), мм
		4,2 ± 0,05
		Длина B (B на рис. 15), мм
		12 ± 0,05
		Длина C (C на рис. 15), мм
		3 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 15), мм
		3,4 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 15), мм
		5 ± 0,05
		Масса колпачка, г
		0,06 ± 5%
		Винт
		Длина B (B на рис. 16), мм
		7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 16), мм
		1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис. 16), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 16), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис. 16), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 16), мм
		1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 16), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г
		0,07 ± 5%

ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ

Формирователь десны, в вариантах исполнения:

- Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 2 мм;
- Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 3 мм;
- Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 5 мм;
- Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 2 мм;
- Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 3 мм;
- Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 5 мм;
- Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 2 мм;
- Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 3 мм;
- Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 5 мм;
- Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 2 мм;
- Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 3 мм;
- Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 5 мм;
- Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 2 мм;
- Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 3 мм;
- Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 5 мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V) марки ERGITAN 3.7165 MG. Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

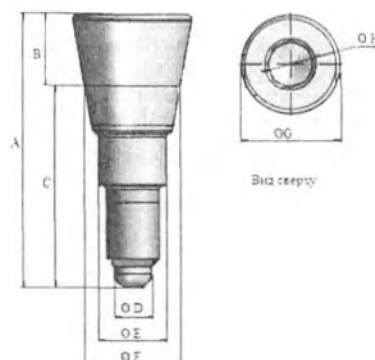


Рисунок 17. Схема формирователя десны.

Функциональные и технические характеристики формирователя десны представлены в Таблице 11.

Таблица 11. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 2 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	$8 \pm 0,05$
		Длина В (А на рис. 17), мм	$2 \pm 0,05$
		Длина С (А на рис. 17), мм	$5,95 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,1 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$2 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$3,5 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,6 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,13 \pm 5\%$

Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 3 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	9 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	3 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	2,8 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	3,5 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,16 ± 5%
Формирователь десны NV, диаметр 3,5 мм; высота слизистой 5 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	11 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	4 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	2,8 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	3,5 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,23 ± 5%
Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 2 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	8 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	2,8 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	4,9 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,17 ± 5%
Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 3 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	9 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	3 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	2,8 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	4,9 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,23 ± 5%
Формирователь десны NV, диаметр 4,9 мм; высота слизистой 5 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	11 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	4 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	2,8 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	4,9 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,33 ± 5%
Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 2 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	8 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	2 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2,3 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	3,17 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	4 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,17 ± 5%
Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 3 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	9 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	3 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,95 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	2,3 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	3,17 ± 0,05

		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$4 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,22 \pm 5\%$
Формирователь десны RV, диаметр 4 мм; высота слизистой 5 мм		Длина A (A на рис. 17), мм	$11 \pm 0,05$
		Длина B (A на рис. 17), мм	$4 \pm 0,05$
		Длина C (A на рис. 17), мм	$5,95 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,3 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$3,17 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$4 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,31 \pm 5\%$
Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 2 мм		Длина A (A на рис. 17), мм	$8 \pm 0,05$
		Длина B (A на рис. 17), мм	$2 \pm 0,05$
		Длина C (A на рис. 17), мм	$5,95 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,3 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$3,17 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$5,5 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,23 \pm 5\%$
Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 3 мм		Длина A (A на рис. 17), мм	$9 \pm 0,05$
		Длина B (A на рис. 17), мм	$3 \pm 0,05$
		Длина C (A на рис. 17), мм	$5,95 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,3 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$3,17 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$5,5 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,29 \pm 5\%$
Формирователь десны RV, диаметр 5,5 мм; высота слизистой 5 мм		Длина A (A на рис. 17), мм	$11 \pm 0,05$
		Длина B (A на рис. 17), мм	$4 \pm 0,05$
		Длина C (A на рис. 17), мм	$5,95 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,3 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$3,17 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$5,5 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35$
		Масса, г	$0,43 \pm 5\%$
Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 2 мм		Длина A (A на рис. 17), мм	$7,5 \pm 0,05$
		Длина B (A на рис. 17), мм	$2 \pm 0,05$
		Длина C (A на рис. 17), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,1 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$1,8 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$2,62 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$3,2 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,6 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,11 \pm 5\%$
Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм; высота слизистой 3 мм		Длина A (A на рис. 17), мм	$8,5 \pm 0,05$
		Длина B (A на рис. 17), мм	$3 \pm 0,05$
		Длина C (A на рис. 17), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	$1,1 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	$1,8 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	$2,62 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	$3,2 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,6 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,14 \pm 5\%$

Формирователь десны MV, диаметр 3,2 мм, высота слизистой 5 мм		Длина А (А на рис. 17), мм	10,5 ± 0,05
		Длина В (А на рис. 17), мм	4 ± 0,05
		Длина С (А на рис. 17), мм	5,4 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис. 17), мм	1,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис. 17), мм	1,8 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 17), мм	2,62 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 17), мм	3,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис. 17), мм	1,52 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,20 ± 5%

КОЛПАЧОК ТИТАНОВЫЙ

Колпачок титановый, в вариантах исполнения:

- Колпачок титановый;
- Колпачок титановый для мостовидного протеза;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V).

Схема медицинского изделия

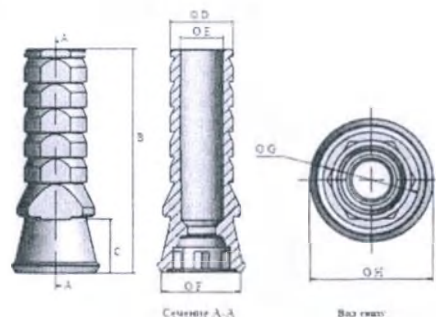


Рисунок 18. Схема колпачка титанового для одиарного протеза.

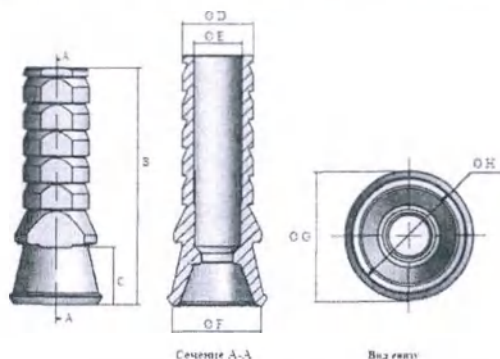


Рисунок 19. Схема колпачка титанового для мостовидного протеза

Функциональные и технические характеристики колпачка титанового представлены в Таблице 12.

Таблица 12. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Колпачок титановый		Длина В (В на рис. 18), мм	$12 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 18), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.18), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис. 18), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F ($\varnothing$ F на рис. 18), мм	$4,2 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис. 18), мм	$4,8 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис. 18), мм	$3,75 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,27 \pm 5\%$
Колпачок титановый для мостовидного протеза		Длина В (В на рис. 19), мм	$12 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 19), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Диаметр D ($\varnothing$ D на рис.19), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис. 19), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F ($\varnothing$ F на рис. 19), мм	$4,3 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис. 19), мм	$3,1 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис. 19), мм	$4,8 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,27 \pm 5\%$

КОЛПАЧОК ВЫГОРАЕМЫЙ

- Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3 мм;
- Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм;
- Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, черного цвета, высотой 12,5 мм;
- Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 12,5 мм;
- Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3мм;
- Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм;

Материал изготовления медицинского изделия – полиоксиметилена С (POM C).

Схема медицинского изделия

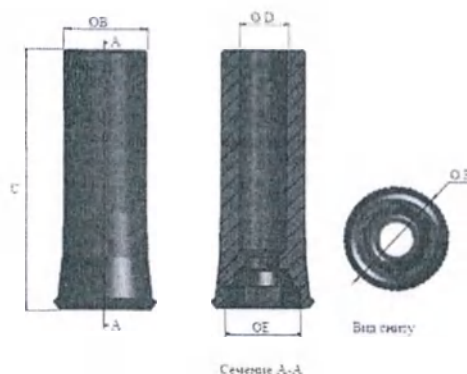


Рисунок 20. Схема колпачка выгораемого для одинарного протеза

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия.

Таблица 13. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, черного цвета, высотой 12,5 мм		Диаметр В (Ø В на рис.20), мм	$3,9 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 20), мм	$12,2 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.20), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.20), мм	$3,7 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.20), мм	$4,8 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,14 \pm 5\%$

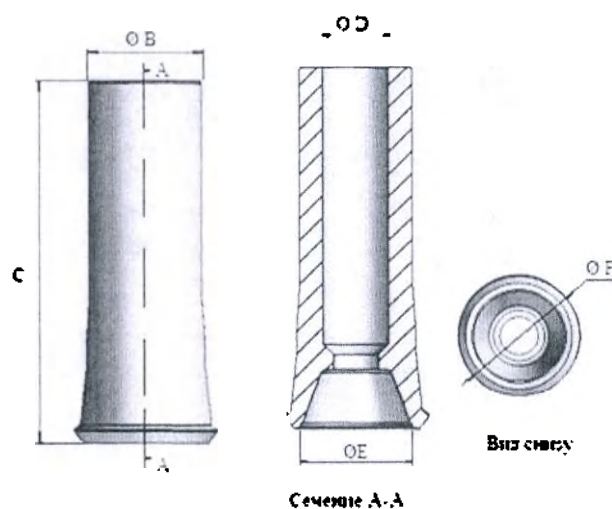


Рисунок 21. Схема колпачка выгораемого для мостовидного протеза

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия.

Таблица 14. Функциональные и технические характеристики

Колпачок выгораемый для постоянного абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 12,5 мм;	Диаметр В (Ø В на рис.21), мм	$3,9 \pm 0,05$
	Длина С (С на рис. 21), мм	$12,2 \pm 0,05$
	Диаметр D (Ø D на рис.21), мм	$2,2 \pm 0,05$
	Диаметр E (Ø E на рис.21), мм	$3,7 \pm 0,05$
	Диаметр F (Ø F на рис.21), мм	$4,8 \pm 0,05$
	Масса, г	$0,14 \pm 5\%$

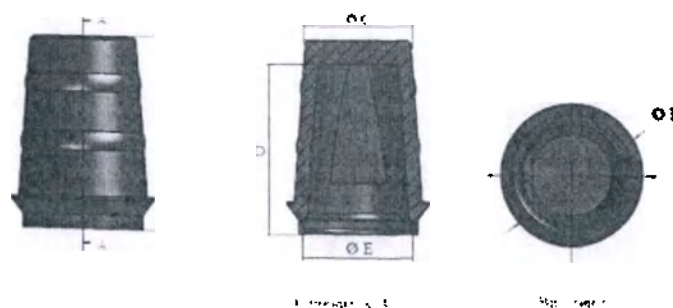


Рисунок 22. Схема колпачка выгораемого для прямого абатмента одиарного протеза

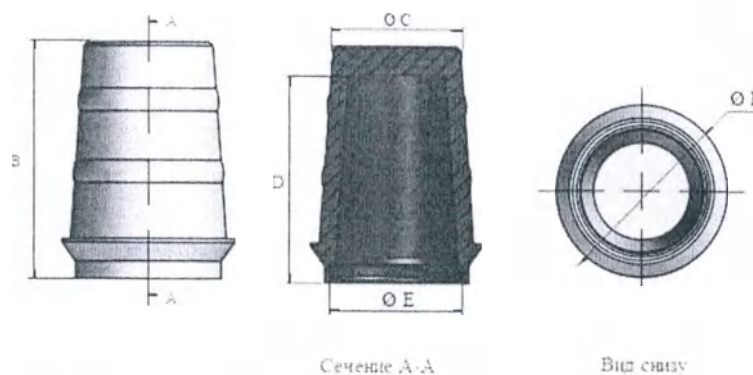


Рисунок 23. Схема колпачка выгораемого для мостовидного протеза

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия.

Таблица 17. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3 мм;		Длина В (В на рис. 22), мм	$6,3 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис.22), мм	$3 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 22), мм	$4,6 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.22), мм	$3,5 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.22), мм	$4,6 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, черного цвета, высотой 6,3мм		Длина В (В на рис. 22), мм	$6,3 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис.22), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 22), мм	$4,6 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.22), мм	$3,7 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.22), мм	$4,8 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Колпачок выгораемый NV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм		Длина В (В на рис. 23), мм	$6,3 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис.23), мм	$3 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 23), мм	$4,6 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.23), мм	$3,5 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.23), мм	$4,6 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Колпачок выгораемый RV для прямого абатмента, для мостовидного протеза, белого цвета, высотой 6,3 мм		Длина В (В на рис. 23), мм	$6,3 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис.23), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 23), мм	$4,6 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.23), мм	$3,7 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.23), мм	$4,8 \pm 0,05$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$

АБАТМЕНТ ПОСТОЯННЫЙ

Абатмент нулевой постоянный

- Абатмент нулевой NV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент нулевой MV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V) марки ERGITAN 3.7165 MG. Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

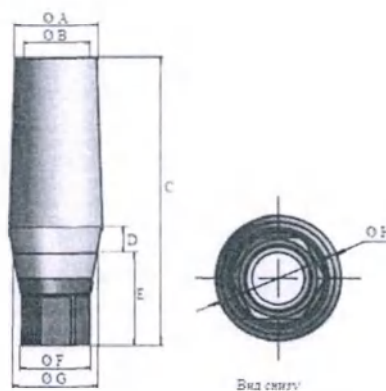


Рисунок 24. Схема абатмента нулевого постоянного

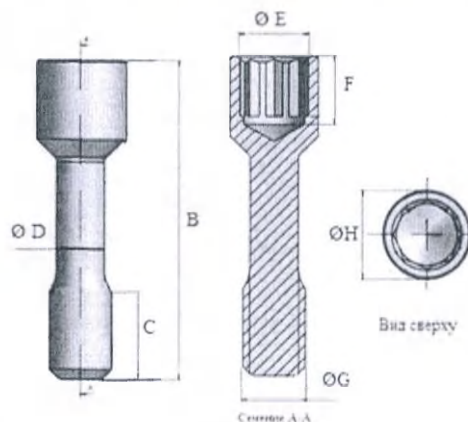


Рисунок 25. Схема винта идущего в комплекте с абатментом

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия.

Таблица 15. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Абатмент нулевой NV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.24), мм	2,75± 0,05
		Диаметр В (Ø В на рис.24), мм	2,2± 0,05
		Длина С (С на рис. 24), мм	9,8± 0,05
		Длина D (D на рис. 24), мм	1± 0,05
		Длина E (E на рис. 24), мм	3± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.24), мм	2,36± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.24), мм	2,82± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.24), мм	2,29± 0,05
		Масса абатмента, г	0,13 ± 5%

		Винт	
		Длина В (В на рис.25), мм	$7,67 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.25), мм	$1,2 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.25), мм	$2,16 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.25), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.25), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.25), мм	$1,57 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.25), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,6 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$
Абатмент нулевой MV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.24), мм	$2,55 \pm 0,05$
		Диаметр В (Ø В на рис.24), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис. 24), мм	$9,3 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис. 24), мм	$1 \pm 0,05$
		Длина Е (Е на рис. 24), мм	$2,5 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.24), мм	$2,16 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.24), мм	$2,62 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.24), мм	$2,09 \pm 0,05$
		Масса абатмента, г	$0,09 \pm 5\%$
		Винт	
		Длина В (В на рис.25), мм	$7,47 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.25), мм	$1,2 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.25), мм	$2,16 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.25), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.25), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.25), мм	$1,57 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.25), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,6 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,05 \pm 5\%$

Абатмент прямой

- Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV, с, высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой RV с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент прямой NV с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент прямой NV с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

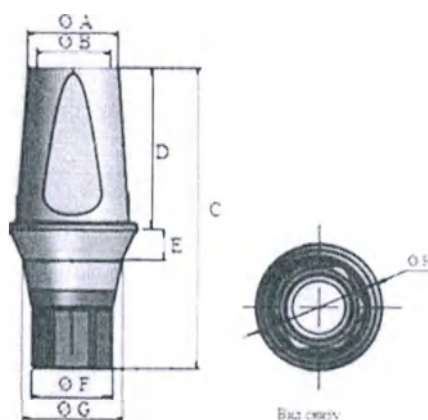


Рисунок 26. Схема абатмент прямой, для одиночного протеза

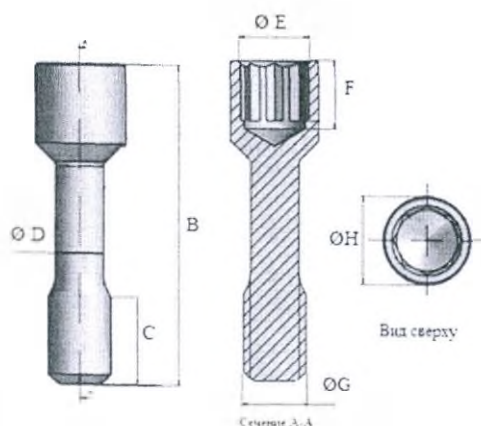


Рисунок 27. Схема винта поставляемого с абатментом

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия.

Таблица 16. Функциональные и технические характеристики абатмента постоянного

Название	Фото	Размеры
Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.26), мм
		Длина С (С на рис. 26), мм
		Длина D (D на рис. 26), мм
		Длина E (E на рис. 26), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм
		Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Длина В (В на рис.27), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.27), мм
		Длина С (С на рис.27), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.27), мм
		Длина F (F на рис.27), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.27), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.27), мм
Абатмент прямой NV, с, высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.26), мм
		Длина С (С на рис. 26), мм
		Длина D (D на рис. 26), мм
		Длина E (E на рис. 26), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм
		Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.27), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.27), мм
		Длина С (С на рис.27), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.27), мм
		Длина F (F на рис.27), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.27), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.27), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г

Абатмент прямой NV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,59 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>10,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина E (E на рис. 26), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>2,82± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм</td><td>3,65± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,16 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,67 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр E (Ø E на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,05 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,59 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	10,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05	Длина E (E на рис. 26), мм	3 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,1 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	2,82± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм	3,65± 0,05	Масса абатмента, г	0,16 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,67 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр E (Ø E на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,05 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,59 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	10,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05																																									
Длина E (E на рис. 26), мм	3 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,1 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	2,82± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм	3,65± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,16 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,67 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр E (Ø E на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,57 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,05 ± 5%																																									
Абатмент прямой RV с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>8,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина E (E на рис. 26), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,15 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр E (Ø E на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	8,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05	Длина E (E на рис. 26), мм	1 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм	4 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,15 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр E (Ø E на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	8,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05																																									
Длина E (E на рис. 26), мм	1 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм	4 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,15 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр E (Ø E на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>9,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина E (E на рис. 26), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,18 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр E (Ø E на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	9,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05	Длина E (E на рис. 26), мм	2 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм	4 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,18 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр E (Ø E на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	9,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05																																									
Длина E (E на рис. 26), мм	2 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис. 26), мм	4 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,18 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр E (Ø E на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									

Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм, с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>10,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 26), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	10,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 26), мм	3 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,21 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	10,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	4,5 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 26), мм	3 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,21 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>11,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>7,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 26), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,20 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	11,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 26), мм	1 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,20 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	11,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 26), мм	1 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,20 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>12,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>7,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 26), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,23 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	12,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 26), мм	2 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,23 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	12,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 26), мм	2 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,23 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									

Абатмент прямой RV, с высотой слизистой 3 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>13,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>7,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 26), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,26 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	13,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 26), мм	3 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,26 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,77 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	13,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 26), мм	3 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	3,17 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	4 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,26 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент прямой NV с высотой слизистой 1 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,59 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>11,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>7,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 26), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>2,82 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм</td><td>3,65 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,15 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,67 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,05 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,59 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	11,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 26), мм	1 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	2,82 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	3,65 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,15 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.27), мм	7,67 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,05 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,59 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	11,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 26), мм	1 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,3 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	2,82 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	3,65 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,15 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,67 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,57 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,05 ± 5%																																									
Абатмент прямой NV с высотой слизистой 2 мм, высотой абатмента 7,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.26), мм</td><td>2,59 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.26), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 26), мм</td><td>12,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 26), мм</td><td>7,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 26), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм</td><td>2,82 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм</td><td>3,65 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,17 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.27), мм</td><td>7,67 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.27), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.27), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.27), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.27), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,05 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,59 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис. 26), мм	12,7 ± 0,05	Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 26), мм	2 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	2,82 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	3,65 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,17 ± 5%	Винт		Длина В (В на рис.27), мм	7,67 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,05 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.26), мм	2,59 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.26), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 26), мм	12,7 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 26), мм	7,5 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 26), мм	2 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 26), мм	2,3 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 26), мм	2,82 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис. 26), мм	3,65 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,17 ± 5%																																									
Винт																																										
Длина В (В на рис.27), мм	7,67 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.27), мм	1,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.27), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.27), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.27), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.27), мм	1,57 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.27), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,05 ± 5%																																									

- Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 1 мм, с винтом диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3;
- Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3мм;

Материал изготовления медицинского изделия — титановый **сплав (Ti-6Al-4V)**. Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

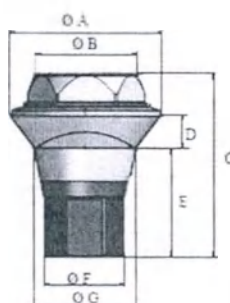


Рисунок 28. Схема абатмента прямого постоянного, для одинарного протеза

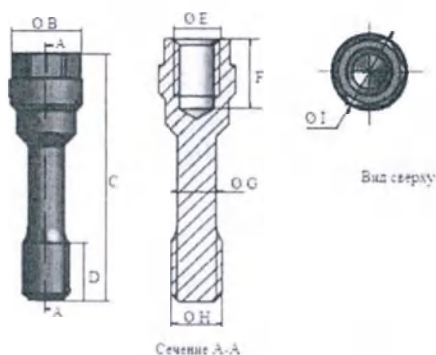


Рисунок 29. Схема винта поставляемого с абатментом прямым постоянным, для одинарного протеза

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия.

Таблица 17. Функциональные и технические характеристики абатмента прямого постоянного

Название	Фото	Размеры
Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 1 мм, с винтом диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.28), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.28), мм
		Длина С (С на рис. 28), мм
		Длина D (D на рис. 28), мм
		Длина E (E на рис. 28), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Диаметр В (Ø В на рис.29), мм
		Длина С (С на рис.29), мм
		Длина D (D на рис.29), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.29), мм
		Длина F (F на рис.29), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.29), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.29), мм
		Диаметр I (Ø I на рис.29), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3 мм		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.28), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.28), мм
		Длина С (С на рис. 28), мм
		Длина D (D на рис. 28), мм
		Длина E (E на рис. 28), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Диаметр В (Ø В на рис.29), мм
		Длина С (С на рис.29), мм
		Длина D (D на рис.29), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.29), мм
		Длина F (F на рис.29), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.29), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.29), мм
		Диаметр I (Ø I на рис.29), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент прямой постоянный NV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.28), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.28), мм
		Длина С (С на рис. 28), мм
		Длина D (D на рис. 28), мм
		Длина E (E на рис. 28), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Диаметр В (Ø В на рис.29), мм
		Длина С (С на рис.29), мм
		Длина D (D на рис.29), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.29), мм
		Длина F (F на рис.29), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.29), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.29), мм
		Диаметр I (Ø I на рис.29), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г

Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 1 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 8,3мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.28), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.28), мм</td><td>3,01± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 28), мм</td><td>4,9 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 28), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 28), мм</td><td>2,9± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,16 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.29), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.29), мм</td><td>8,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.29), мм</td><td>1,9± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм</td><td>1,47 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.29), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.29), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.29), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр I (Ø I на рис.29), мм</td><td>2,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,08± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.28), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.28), мм	3,01± 0,05	Длина С (С на рис. 28), мм	4,9 ± 0,05	Длина D (D на рис. 28), мм	1 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 28), мм	2,9± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм	3,17 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,16 ± 5%	Винт:		Диаметр В (Ø В на рис.29), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.29), мм	8,3 ± 0,05	Длина D (D на рис.29), мм	1,9± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм	1,47 ± 0,05	Длина F (F на рис.29), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.29), мм	1,5 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.29), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр I (Ø I на рис.29), мм	2,4 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,08± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.28), мм	4,2 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.28), мм	3,01± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 28), мм	4,9 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 28), мм	1 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 28), мм	2,9± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм	3,17 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,16 ± 5%																																									
Винт:																																										
Диаметр В (Ø В на рис.29), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.29), мм	8,3 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис.29), мм	1,9± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм	1,47 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.29), мм	2,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.29), мм	1,5 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис.29), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр I (Ø I на рис.29), мм	2,4 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,08± 5%																																									
Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 9,3мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.28), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.28), мм</td><td>3,01 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 28), мм</td><td>5,9 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 28), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 28), мм</td><td>2,9± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,19± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.29), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.29), мм</td><td>9,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.29), мм</td><td>1,9± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм</td><td>1,47 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.29), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.29), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.29), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр I (Ø I на рис.29), мм</td><td>2,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,10 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.28), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.28), мм	3,01 ± 0,05	Длина С (С на рис. 28), мм	5,9 ± 0,05	Длина D (D на рис. 28), мм	2 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 28), мм	2,9± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм	3,17 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,19± 5%	Винт:		Диаметр В (Ø В на рис.29), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.29), мм	9,3 ± 0,05	Длина D (D на рис.29), мм	1,9± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм	1,47 ± 0,05	Длина F (F на рис.29), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.29), мм	1,5 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.29), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр I (Ø I на рис.29), мм	2,4 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,10 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.28), мм	4,2 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.28), мм	3,01 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 28), мм	5,9 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 28), мм	2 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 28), мм	2,9± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм	3,17 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,19± 5%																																									
Винт:																																										
Диаметр В (Ø В на рис.29), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.29), мм	9,3 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис.29), мм	1,9± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм	1,47 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.29), мм	2,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.29), мм	1,5 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис.29), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр I (Ø I на рис.29), мм	2,4 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,10 ± 5%																																									
Абатмент постоянный прямой RV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным диаметром 2,1 мм, длиной 10,3мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.28), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.28), мм</td><td>3,01 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис. 28), мм</td><td>6,9 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис. 28), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис. 28), мм</td><td>2,9± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм</td><td>3,17 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,21± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø В на рис.29), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.29), мм</td><td>10,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.29), мм</td><td>1,9± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм</td><td>1,47 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.29), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.29), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.29), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр I (Ø I на рис.29), мм</td><td>2,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,12± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.28), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр В (Ø В на рис.28), мм	3,01 ± 0,05	Длина С (С на рис. 28), мм	6,9 ± 0,05	Длина D (D на рис. 28), мм	3 ± 0,05	Длина Е (Е на рис. 28), мм	2,9± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм	2,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм	3,17 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,21± 5%	Винт:		Диаметр В (Ø В на рис.29), мм	2,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.29), мм	10,3 ± 0,05	Длина D (D на рис.29), мм	1,9± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм	1,47 ± 0,05	Длина F (F на рис.29), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.29), мм	1,5 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.29), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр I (Ø I на рис.29), мм	2,4 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,12± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.28), мм	4,2 ± 0,05																																									
Диаметр В (Ø В на рис.28), мм	3,01 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис. 28), мм	6,9 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис. 28), мм	3 ± 0,05																																									
Длина Е (Е на рис. 28), мм	2,9± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис. 28), мм	2,5 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис. 28), мм	3,17 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,21± 5%																																									
Винт:																																										
Диаметр В (Ø В на рис.29), мм	2,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.29), мм	10,3 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис.29), мм	1,9± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.29), мм	1,47 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.29), мм	2,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.29), мм	1,5 ± 0,05																																									
Диаметр H (Ø H на рис.29), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр I (Ø I на рис.29), мм	2,4 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,12± 5%																																									

- Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, высотой слизистой 1 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм;
- Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 1 мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм;
- Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

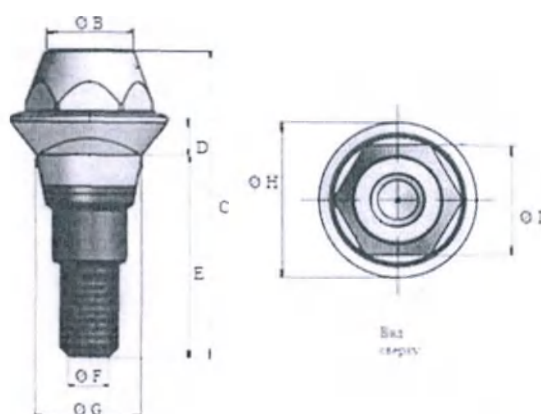


Рисунок 30. Схема абатмента прямого постоянного для мостовидного протеза

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия указаны в Таблице 18.

Таблица 18. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, высотой слизистой 1 мм		Диаметр В (Ø В на рис.30), мм	$2,4 \pm 0,05$
		Высота С (С на рис. 30), мм	$8,3 \pm 0,05$
		Высота D (D на рис. 30), мм	$1 \pm 0,05$
		Высота E (E на рис. 30), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 30), мм	$1,07 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 30), мм	$2,83 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис.30), мм	$4,2 \pm 0,05$
		Диаметр I (Ø I на рис.30), мм	$3 \pm 0,05$
		Шаг резьбы	$M1,6 \times 0,35 \pm 0,065$ мм
		Масса абатмента, г	$0,16 \pm 5\%$
Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм		Диаметр В (Ø В на рис.30), мм	$2,4 \pm 0,05$
		Высота С (С на рис. 30), мм	$9,3 \pm 0,05$
		Высота D (D на рис. 30), мм	$2 \pm 0,05$
		Высота E (E на рис. 30), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис. 30), мм	$1,07 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис. 30), мм	$2,83 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис.30), мм	$4,2 \pm 0,05$
		Диаметр I (Ø I на рис.30), мм	$3 \pm 0,05$
		Шаг резьбы	$M1,6 \times 0,35 \pm 0,065$ мм
		Масса абатмента, г	$0,21 \pm 5\%$

Абатмент прямой постоянный NV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм		Диаметр В (Ø В на рис.30), мм	2,4 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 30), мм	10,3 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 30), мм	3 ± 0,05
		Высота E (E на рис. 30), мм	5,4 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 30), мм	1,07 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 30), мм	2,83 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.30), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.30), мм	3 ± 0,05
		Шаг резьбы	M1,6 x 0,35 ±0,065 мм
		Масса абатмента, г	0,25 ± 5%
Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 1 мм		Диаметр В (Ø В на рис.30), мм	2,4 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 30), мм	8,3 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 30), мм	1 ± 0,05
		Высота E (E на рис. 30), мм	5,4 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 30), мм	1,3 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 30), мм	3,17 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.30), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.30), мм	3 ± 0,05
		Шаг резьбы	M 1,8 x 0,35 ±0,065 мм
		Масса абатмента, г	0,19 ± 5%
Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 2 мм		Диаметр В (Ø В на рис.30), мм	2,4 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 30), мм	9,3 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 30), мм	2 ± 0,05
		Высота E (E на рис. 30), мм	5,4 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 30), мм	1,3 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 30), мм	3,17 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.30), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.30), мм	3 ± 0,05
		Шаг резьбы	M 1,8 x 0,35 ±0,065 мм
		Масса абатмента, г	0,24 ± 5%
Абатмент постоянный прямой RV, для мостовидного протеза, с высотой слизистой 3 мм		Диаметр В (Ø В на рис.30), мм	2,4 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 30), мм	10,3 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 30), мм	3 ± 0,05
		Высота E (E на рис. 30), мм	5,4 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис. 30), мм	1,3 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис. 30), мм	3,17 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.30), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.30), мм	3 ± 0,05
		Шаг резьбы	M 1,8 x 0,35 ±0,065 мм
		Масса абатмента, г	0,28 ± 5%

я

Абатмент анатомический прямой

- Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;
- Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

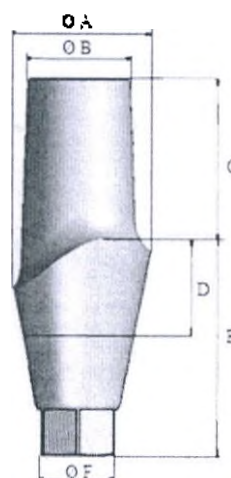


Рис. 31. Схема абатмента анатомического

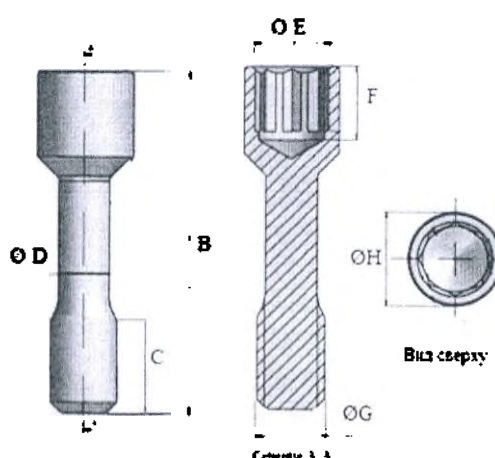


Рисунок 32. Схема винта поставляемого с абатментом

Функциональные и технические характеристики медицинского изделия приведены в Таблице 19.

Таблица 19. Функциональные и технические характеристики.

Название	Фото	Размеры
Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.31), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.31), мм
		Длина С (С на рис. 31), мм
		Высота D (D на рис. 31), мм
		Высота E (E на рис. 31), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 31), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.32), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.32), мм
		Длина С (С на рис.32), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.32), мм
		Длина F (F на рис.32), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.32), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.32), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.31), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.31), мм
		Длина С (С на рис. 31), мм
		Высота D (D на рис. 31), мм
		Высота E (E на рис. 31), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 31), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.32), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.32), мм
		Длина С (С на рис.32), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.32), мм
		Длина F (F на рис.32), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.32), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.32), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент анатомический прямой MV, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.31), мм
		Диаметр В (Ø В на рис.31), мм
		Длина С (С на рис. 31), мм
		Высота D (D на рис. 31), мм
		Высота E (E на рис. 31), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 31), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.32), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.32), мм
		Длина С (С на рис.32), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.32), мм
		Длина F (F на рис.32), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.32), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.32), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г

Абатмент угловой, с углом наклона 15°, 18°, 25°, 30°.

Абатмент угловой пробный NV, RV с углом наклона 15° и 25°

- Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слезистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слезистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 15°, с высотой слезистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 30°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слезистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

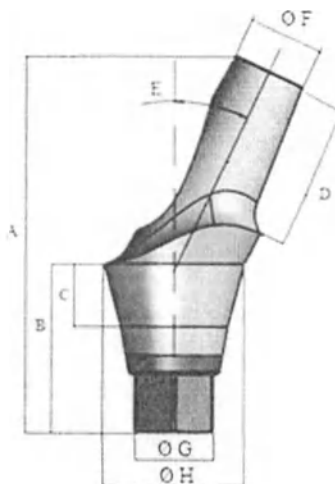


Рисунок 33. Схема аналога абатмента с углом наклона 15° и 25°

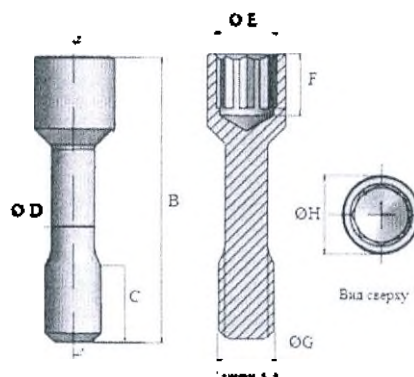


Рисунок 34. Схема винта поставляемого с абатментом

Технические и функциональные характеристики медицинского изделия представлены в Таблице 20.

Таблица 20. Функциональные и технические характеристики.

Название	Фото	Размеры
Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Высота А (А на рис. 33), мм
		Высота В (В на рис. 33), мм
		Высота С (С на рис. 33), мм
		Высота D (D на рис. 33), мм
		Угол E (E на рис. 33)
		Диаметр F (Ø F на рис.33), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.33), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.33), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.34), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.34), мм
		Длина C (C на рис.34), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.34), мм
		Длина F (F на рис.34), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.34), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.34), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент угловой NV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 3 мм, с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Высота А (А на рис. 33), мм
		Высота В (В на рис. 33), мм
		Высота С (С на рис. 33), мм
		Высота D (D на рис. 33), мм
		Угол E (E на рис. 33)
		Диаметр F (Ø F на рис.33), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.33), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.33), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.34), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.34), мм
		Длина C (C на рис.34), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.34), мм
		Длина F (F на рис.34), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.34), мм

		Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 33), мм	13,1 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 33), мм	5 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 33), мм	2 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 33), мм	6,5 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 33)	25° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,29 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	3,65 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,21 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.34), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.34), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой NV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 33), мм	14,1 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 33), мм	6 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 33), мм	3 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 33), мм	6,5 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 33)	25° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,29 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	3,65 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,21 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.34), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.34), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой RV, с углом наклона 15°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 33), мм	13,02 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 33), мм	5 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 33), мм	2 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 33), мм	6,5 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 33)	15° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,29 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.34), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%

Абатмент угловой RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Высота А (А на рис. 33), мм</td><td>14,07 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота В (В на рис. 33), мм</td><td>6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота С (С на рис. 33), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота D (D на рис. 33), мм</td><td>6,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Угол Е (Е на рис. 33)</td><td>15 °± 1°</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.33), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.33), мм</td><td>2,64 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм</td><td>4,15 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,35 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.34), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.34), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.34), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.34), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.34), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Высота А (А на рис. 33), мм	14,07 ± 0,05	Высота В (В на рис. 33), мм	6 ± 0,05	Высота С (С на рис. 33), мм	3 ± 0,05	Высота D (D на рис. 33), мм	6,5 ± 0,05	Угол Е (Е на рис. 33)	15 °± 1°	Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,64 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,35 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Высота А (А на рис. 33), мм	14,07 ± 0,05																																									
Высота В (В на рис. 33), мм	6 ± 0,05																																									
Высота С (С на рис. 33), мм	3 ± 0,05																																									
Высота D (D на рис. 33), мм	6,5 ± 0,05																																									
Угол Е (Е на рис. 33)	15 °± 1°																																									
Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,64 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,35 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Высота А (А на рис. 33), мм</td><td>11,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота В (В на рис. 33), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота С (С на рис. 33), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота D (D на рис. 33), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Угол Е (Е на рис. 33)</td><td>25°± 1°</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.33), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.33), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм</td><td>4,15 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,24± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.34), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.34), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.34), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.34), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.34), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Высота А (А на рис. 33), мм	11,2 ± 0,05	Высота В (В на рис. 33), мм	5 ± 0,05	Высота С (С на рис. 33), мм	2 ± 0,05	Высота D (D на рис. 33), мм	4,5 ± 0,05	Угол Е (Е на рис. 33)	25°± 1°	Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,24± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Высота А (А на рис. 33), мм	11,2 ± 0,05																																									
Высота В (В на рис. 33), мм	5 ± 0,05																																									
Высота С (С на рис. 33), мм	2 ± 0,05																																									
Высота D (D на рис. 33), мм	4,5 ± 0,05																																									
Угол Е (Е на рис. 33)	25°± 1°																																									
Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,3 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,24± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент угловой RV, с углом наклона 25°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Высота А (А на рис. 33), мм</td><td>12,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота В (В на рис. 33), мм</td><td>6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота С (С на рис. 33), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Высота D (D на рис. 33), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Угол Е (Е на рис. 33)</td><td>25°± 1°</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.33), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.33), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм</td><td>4,15 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента, г</td><td>0,28 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.34), мм</td><td>7,97 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.34), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.34), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.34), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.34), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса, г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Высота А (А на рис. 33), мм	12,3 ± 0,05	Высота В (В на рис. 33), мм	6 ± 0,05	Высота С (С на рис. 33), мм	3 ± 0,05	Высота D (D на рис. 33), мм	4,5 ± 0,05	Угол Е (Е на рис. 33)	25°± 1°	Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05	Масса абатмента, г	0,28 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса, г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Высота А (А на рис. 33), мм	12,3 ± 0,05																																									
Высота В (В на рис. 33), мм	6 ± 0,05																																									
Высота С (С на рис. 33), мм	3 ± 0,05																																									
Высота D (D на рис. 33), мм	4,5 ± 0,05																																									
Угол Е (Е на рис. 33)	25°± 1°																																									
Диаметр F (Ø F на рис.33), мм	2,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.33), мм	2,3 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.33), мм	4,15 ± 0,05																																									
Масса абатмента, г	0,28 ± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.34), мм	7,97 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.34), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.34), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.34), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.34), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.34), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.34), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса, г	0,07 ± 5%																																									

Аналог углового постоянного абатмента NV, RV с углом наклона 18° и 30°

- Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный NV с углом наклона 30°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый **сплав (Ti-6Al-4V)**. Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

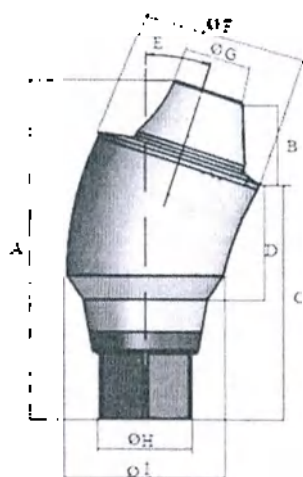


Рисунок 35. Схема аналога абатмента с углом наклона 18° и 30° .

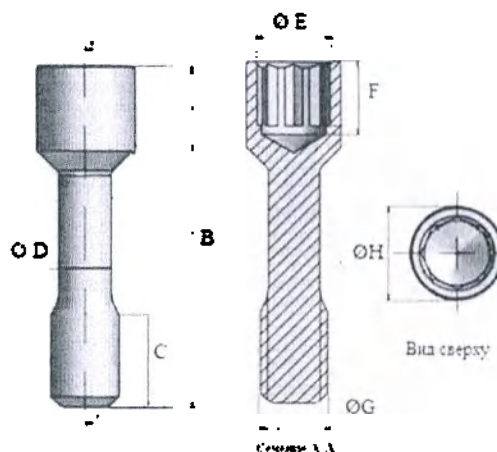


Рисунок 36. Схема винта идущего с абатментом

Технические и функциональные характеристики медицинского изделия представлены в Таблице 21.

Таблица 21. Функциональные и технические характеристики.

Название	Фото	Размеры	
Абатмент угловой NV, с углом наклона 18° , с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	$7,7 \pm 0,05$
		Высота В (В на рис. 35), мм	$1,87 \pm 0,05$
		Высота С (С на рис. 35), мм	$5 \pm 0,05$
		Высота D (D на рис. 35), мм	$2 \pm 0,05$
		Угол Е (Е на рис. 35)	$18^\circ \pm 1^\circ$
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	$4,31 \pm 0,05$
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Диаметр H (Ø H на рис.35), мм	$2,29 \pm 0,05$
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	$3,5 \pm 0,05$
		Масса абатмента, г	$0,16 \pm 5\%$
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	$7,67 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	$1,2 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.36), мм	$2,16 \pm 0,05$

		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	8,7 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	6,03 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	3 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	18° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,29 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,19 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой NV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	9,7 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,86 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	7,03 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	4 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	18° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,29 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,14 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	8,07 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	4,9 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	2 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	30° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,29 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,17 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.3), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.3), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.3), мм	2,16 ± 0,05

		Диаметр Е (Ø Е на рис.3), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.3), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.3), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.3), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой постоянный NV, с углом наклона 30°, с высотой слезистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	9,07 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	5,9 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	3 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	30° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,29 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,20 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой постоянный NV с углом наклона 30°, с высотой слезистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	10,07 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	6,9 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	4 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	30° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	3,5 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,25 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слезистой 2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	7,7 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	5 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	2 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	18° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,19 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,5 ± 0,05

		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%
Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	8,7 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	6 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	3 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	18° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,23 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%
Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 18°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	9,7 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	7 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	4 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	18° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,28 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%
Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 3 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Высота А (А на рис. 35), мм	8,07 ± 0,05
		Высота В (В на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота С (С на рис. 35), мм	4,9 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	2 ± 0,05
		Угол Е (Е на рис. 35)	30° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.35), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,20 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.36), мм	7,97 ± 0,05

		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%
Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 4 мм; с винтом крепежным звездчатым		Тело абатмента:	
		Высота A (A на рис. 35), мм	9,07 ± 0,05
		Высота B (B на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота C (C на рис. 35), мм	5,9 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	3 ± 0,05
		Угол E (E на рис. 35)	30° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.35), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,24 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.36), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%
Абатмент угловой постоянный RV, с углом наклона 30°, с высотой слизистой 5 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Высота A (A на рис. 35), мм	10,07 ± 0,05
		Высота B (B на рис. 35), мм	1,87 ± 0,05
		Высота C (C на рис. 35), мм	6,9 ± 0,05
		Высота D (D на рис. 35), мм	4 ± 0,05
		Угол E (E на рис. 35)	30° ± 1°
		Диаметр F (Ø F на рис.35), мм	4,31 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.35), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.35), мм	2,64 ± 0,05
		Диаметр I (Ø I на рис.35), мм	4 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,29 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.36), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.36), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.36), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.36), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.36), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.36), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.36), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%

АБАТМЕНТ – БАЗА

Абатмент – база, в вариантах исполнения:

- Абатмент - база NV; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент - база RV; с винтом крепежным звездчатым RV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

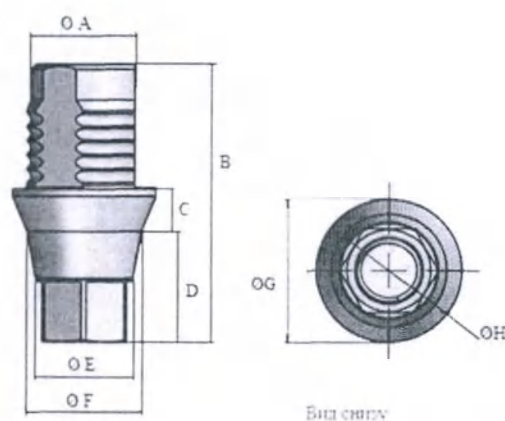


Рисунок 37. Схема абатмента – базы, для одинарного протеза

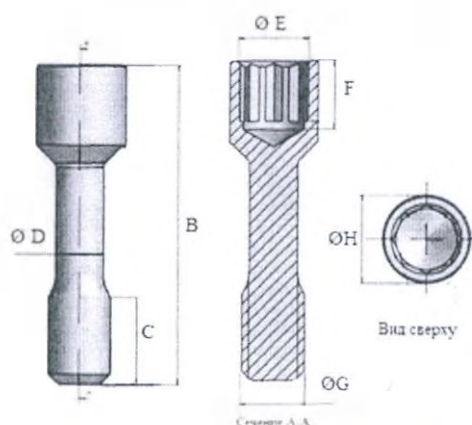


Рисунок 38. Схема винта поставляемого с абатментом

Технические и функциональные характеристики медицинского изделия представлены в Таблице 22.

Таблица 22. Функциональные и технические характеристики.

Название	Фото	Размеры
Абатмент - база NV; с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.37), мм
		Длина В (В на рис.37), мм
		Длина С (С на рис.37), мм
		Длина D (D на рис.37), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.37), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.37), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.37), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.37), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.38), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.38), мм
		Длина С (С на рис.38), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.38), мм
		Длина F (F на рис.38), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.38), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.38), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта, г
Абатмент - база RV; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.37), мм
		Длина В (В на рис.37), мм
		Длина С (С на рис.37), мм
		Длина D (D на рис.37), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.37), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.37), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.37), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.37), мм
		Масса абатмента, г
		Винт:
		Длина В (В на рис.38), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.38), мм
		Длина С (С на рис.38), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.38), мм
		Длина F (F на рис.38), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.38), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.38), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта, г

АБАТМЕНТ – БАЗА VEGA MEDPRO

Абатмент – база VEGA MEDPRO, в вариантах исполнения:

- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, из титана, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;

- Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом звёздчатым синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;

- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм;

- Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 1 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметр 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым серого цвета, длина 4,5 мм, диаметр 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм;

- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO. для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;
- Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO. для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

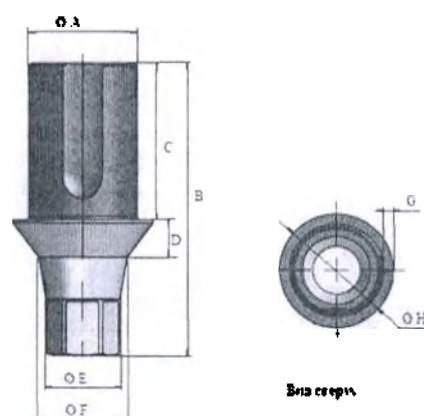


Рисунок 39. Схема абатмента – базы VEGA MEDPRO для одиночного протеза

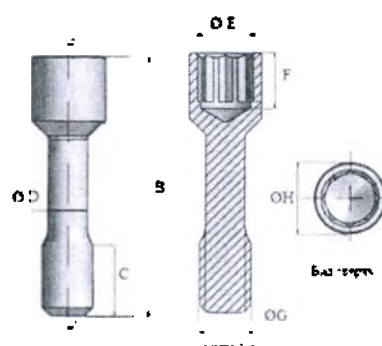


Рисунок 40. Схема винта идущего в сборе с абатментом-базой VEGA MEDPRO.

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы VEGA MEDPRO для одиночного протеза в Таблице 23.

Таблица 23. Функциональные и технические характеристики.

Название	Фото	Размеры	
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слезистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина В (В на рис.39), мм	$9,3 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.39), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.39), мм	$1,5 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.39), мм	$0,5 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	$4,4 \pm 0,05$
		Масса абатмента г, $\pm 5\%$	$0,16 \pm 5\%$
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слезистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм;		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина В (В на рис.39), мм	$10,8 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.39), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.39), мм	$3 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.39), мм	$0,5 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	$4,4 \pm 0,05$
		Масса абатмента г, $\pm 5\%$	$0,19 \pm 5\%$
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слезистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина В (В на рис.39), мм	$9,3 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.39), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.39), мм	$1,5 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	$2,7 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	$3,1 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.39), мм	$0,5 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	$4,4 \pm 0,05$
		Масса абатмента г, $\pm 5\%$	$0,16 \pm 5\%$
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слезистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина В (В на рис.39), мм	$10,8 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.39), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.39), мм	$3 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	$2,7 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	$3,1 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.39), мм	$0,5 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	$4,4 \pm 0,05$
		Масса абатмента г, $\pm 5\%$	$0,20 \pm 5\%$
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слезистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина В (В на рис.39), мм	$9,3 \pm 0,05$
		Длина С (С на рис.39), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.39), мм	$1,5 \pm 0,05$
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	$2,7 \pm 0,05$
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	$3,1 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.39), мм	$1 \pm 0,05$
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	$5,4 \pm 0,05$
		Масса абатмента г, $\pm 5\%$	$0,18 \pm 5\%$

Абатмент-база VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.39), мм	10,8 ± 0,05
		Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.39), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.39), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы для одиночного протеза в комплекте с винтом представлены в Таблице 24.

Таблица 24. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм
		Длина В (В на рис.39), мм
		Длина С (С на рис.39), мм
		Длина D (D на рис.39), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм
		Длина G (G на рис.39), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.40), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.40), мм
		Длина С (С на рис.40), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм
		Длина F (F на рис.40), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.40), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта , г
Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм
		Длина В (В на рис.39), мм
		Длина С (С на рис.39), мм
		Длина D (D на рис.39), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм
		Длина G (G на рис.39), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.40), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.40), мм
		Длина С (С на рис.40), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм
		Длина F (F на рис.40), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.40), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта , г
Абатмент-база NV VEGA, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм
		Длина В (В на рис.39), мм
		Длина С (С на рис.39), мм
		Длина D (D на рис.39), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм

мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина B (B на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина C (C на рис.40), мм Диаметр E (Ø E на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр H (Ø H на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта, г	0,5 ± 0,05 4,4 ± 0,05 0.16± 5% 8 ± 0,05 1,2 ± 0,05 2,1 ± 0,05 1,23 ± 0,05 1,4 ± 0,05 1,57 ± 0,05 2,2 ± 0,05 M 1,6 x 0,35 ± 0,065 0.05 ± 5%
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента: Диаметр A (Ø A на рис.39), мм Длина B (B на рис.39), мм Длина C (C на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр E (Ø E на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина B (B на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина C (C на рис.40), мм Диаметр E (Ø E на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр H (Ø H на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта, г	3,4± 0,05 10,8± 0,05 5 ± 0,05 3 ± 0,05 2,3 ± 0,05 2,8 ± 0,05 0,5 ± 0,05 4,4 ± 0,05 0.19± 5% 8 ± 0,05 1,2 ± 0,05 2,16 ± 0,05 1,52 ± 0,05 1,7 ± 0,05 1,57 ± 0,05 2,2 ± 0,05 M 1,6 x 0,35 ± 0,065 0,05 ± 5%
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, из титана, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм		Тело абатмента: Диаметр A (Ø A на рис.39), мм Длина B (B на рис.39), мм Длина C (C на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр E (Ø E на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина B (B на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина C (C на рис.40), мм Диаметр E (Ø E на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр H (Ø H на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта, г	3,4± 0,05 10,8± 0,05 5 ± 0,05 3 ± 0,05 2,3 ± 0,05 2,8 ± 0,05 0,5 ± 0,05 4,4 ± 0,05 0.19± 5% 7,6 ± 0,05 1,2 ± 0,05 2,1 ± 0,05 2 ± 0,05 1,25 ± 0,05 1,57 ± 0,05 2,5 ± 0,05 M 1,6 x 0,35 ± 0,065 0.05 ± 5%
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм,		Тело абатмента: Диаметр A (Ø A на рис.39), мм Длина B (B на рис.39), мм Длина C (C на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр E (Ø E на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5%	3,4± 0,05 10,8± 0,05 5 ± 0,05 3 ± 0,05 2,3 ± 0,05 2,8 ± 0,05 0,5 ± 0,05 4,4 ± 0,05 0.19± 5%

диаметром 2,2 мм		<table><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.40), мм</td><td>8 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.40), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.40), мм</td><td>2,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм</td><td>1,23 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.40), мм</td><td>1,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.40), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0.05 ± 5%</td></tr></table>	Винт:		Длина В (В на рис.40), мм	8 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.40), мм	2,1 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	1,23 ± 0,05	Длина F (F на рис.40), мм	1,4 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса винта , г	0.05 ± 5%																				
Винт:																																										
Длина В (В на рис.40), мм	8 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,2 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.40), мм	2,1 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	1,23 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.40), мм	1,4 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,57 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса винта , г	0.05 ± 5%																																									
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм	 	<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.39), мм</td><td>3,4± 0,05</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.39), мм</td><td>9,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.39), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.39), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм</td><td>2,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.39), мм</td><td>3,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина G (G на рис.39), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм</td><td>4,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0.16± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.40), мм</td><td>8</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.40), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.40), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.40), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.40), мм</td><td>1,77 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,07 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4± 0,05	Длина В (В на рис.39), мм	9,3 ± 0,05	Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.39), мм	1,5 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05	Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0.16± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.40), мм	8	Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.40), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.40), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,77 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса винта , г	0,07 ± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4± 0,05																																									
Длина В (В на рис.39), мм	9,3 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис.39), мм	1,5 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05																																									
Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05																																									
Масса абатмента г, ± 5%	0.16± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.40), мм	8																																									
Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.40), мм	2,16 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	1,52 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.40), мм	1,7 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,77 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,2 ± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса винта , г	0,07 ± 5%																																									
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм	 	<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.39), мм</td><td>3,4± 0,05</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.39), мм</td><td>9,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.39), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.39), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм</td><td>2,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.39), мм</td><td>3,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина G (G на рис.39), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм</td><td>4,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0.16± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.40), мм</td><td>7,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.40), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.40), мм</td><td>2,1± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.40), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.40), мм</td><td>1,7± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм</td><td>2,5± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,8 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0.05± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4± 0,05	Длина В (В на рис.39), мм	9,3 ± 0,05	Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.39), мм	1,5 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05	Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0.16± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.40), мм	7,5 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.40), мм	2,1± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	2 ± 0,05	Длина F (F на рис.40), мм	1,2 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,7± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,5± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065	Масса винта , г	0.05± 5%
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4± 0,05																																									
Длина В (В на рис.39), мм	9,3 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис.39), мм	1,5 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05																																									
Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05																																									
Масса абатмента г, ± 5%	0.16± 5%																																									
Винт:																																										
Длина В (В на рис.40), мм	7,5 ± 0,05																																									
Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.40), мм	2,1± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	2 ± 0,05																																									
Длина F (F на рис.40), мм	1,2 ± 0,05																																									
Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,7± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,5± 0,05																																									
Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065																																									
Масса винта , г	0.05± 5%																																									
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.39), мм</td><td>3,4± 0,05</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.39), мм</td><td>9,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.39), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.39), мм</td><td>1,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм</td><td>2,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.39), мм</td><td>3,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина G (G на рис.39), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм</td><td>4,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0.16± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4± 0,05	Длина В (В на рис.39), мм	9,3 ± 0,05	Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.39), мм	1,5 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05	Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0.16± 5%	Винт:																			
Тело абатмента:																																										
Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4± 0,05																																									
Длина В (В на рис.39), мм	9,3 ± 0,05																																									
Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05																																									
Длина D (D на рис.39), мм	1,5 ± 0,05																																									
Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05																																									
Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05																																									
Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05																																									
Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05																																									
Масса абатмента г, ± 5%	0.16± 5%																																									
Винт:																																										

		Длина В (В на рис.40), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.40), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	1,2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.40), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта , г	0.05± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.39), мм	10,8 ± 0,05
		Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.39), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0.20± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.40), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.40), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	1,2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.40), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта , г	0.05± 5%
батмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.39), мм	10,8 ± 0,05
		Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.39), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0.20± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.40), мм	7,5 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.40), мм	2,1± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.40), мм	1,2 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.40), мм	1,7± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм	2,5± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта , г	0.05± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.39), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.39), мм	10,8 ± 0,05
		Длина С (С на рис.39), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.39), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.39), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.39), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0.20± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.40), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.40), мм	1,5 ± 0,05

		Длина С (С на рис.40), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта , г	2,1 ± 0,05 1,2 ± 0,05 1,4 ± 0,05 1,7 ± 0,05 2,2 ± 0,05 М 1,8 x 0,35 ± 0,065 0.05± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм;		Тело абатмента: Диаметр А (Ø А на рис.39), мм Длина В (В на рис.39), мм Длина С (С на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина В (В на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина С (С на рис.40), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта , г	3,4 ± 0,05 9,3 ± 0,05 5 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,7 ± 0,05 3,1 ± 0,05 1 ± 0,05 5,4 ± 0,05 0.18± 5% 8 1,5 ± 0,05 2,16 ± 0,05 1,52 ± 0,05 1,7 ± 0,05 1,77 ± 0,05 2,2 ± 0,05 М 1,8 x 0,35 ± 0,065 0,07 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента: Диаметр А (Ø А на рис.39), мм Длина В (В на рис.39), мм Длина С (С на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина В (В на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина С (С на рис.40), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр Н (Ø Н на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта , г	3,4 ± 0,05 9,3 ± 0,05 5 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,7 ± 0,05 3,1 ± 0,05 1 ± 0,05 5,4 ± 0,05 0.18± 5% 7,5 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,1 ± 0,05 2 ± 0,05 1,2 ± 0,05 1,7 ± 0,05 2,5 ± 0,05 М 1,8 x 0,35 ± 0,065 0.05± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм		Тело абатмента: Диаметр А (Ø А на рис.39), мм Длина В (В на рис.39), мм Длина С (С на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр Н (Ø Н на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина В (В на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина С (С на рис.40), мм Диаметр Е (Ø Е на рис.40), мм	3,4 ± 0,05 9,3 ± 0,05 5 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,7 ± 0,05 3,1 ± 0,05 1 ± 0,05 5,4 ± 0,05 0.18± 5% 8 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,1 ± 0,05 1,2 ± 0,05

		Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр H (Ø H на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта, г	1,4 ± 0,05 1,7 ± 0,05 2,2 ± 0,05 M 1,8 x 0,35 ± 0,065 0.05± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом звёздчатым синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм		Тело абатмента: Диаметр A (Ø A на рис.39), мм Длина B (B на рис.39), мм Длина C (C на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр E (Ø E на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина B (B на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина C (C на рис.40), мм Диаметр E (Ø E на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр H (Ø H на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта, г	3,4 ± 0,05 10,8 ± 0,05 5 ± 0,05 3 ± 0,05 2,7 ± 0,05 3,1 ± 0,05 1 ± 0,05 5,4 ± 0,05 0.25± 5% 8 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,16 ± 0,05 1,52 ± 0,05 1,7 ± 0,05 1,77 ± 0,05 2,2 ± 0,05 M 1,8 x 0,35 ± 0,065 0,07 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента: Диаметр A (Ø A на рис.39), мм Длина B (B на рис.39), мм Длина C (C на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр E (Ø E на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина B (B на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина C (C на рис.40), мм Диаметр E (Ø E на рис.40), мм Длина F (F на рис.40), мм Диаметр G (Ø G на рис.40), мм Диаметр H (Ø H на рис.40), мм Шаг резьбы, мм Масса винта, г	3,4 ± 0,05 10,8 ± 0,05 5 ± 0,05 3 ± 0,05 2,7 ± 0,05 3,1 ± 0,05 1 ± 0,05 5,4 ± 0,05 0.25± 5% 7,5 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,1 ± 0,05 2 ± 0,05 1,2 ± 0,05 1,7 ± 0,05 2,5 ± 0,05 M 1,8 x 0,35 ± 0,065 0.05± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента: Диаметр A (Ø A на рис.39), мм Длина B (B на рис.39), мм Длина C (C на рис.39), мм Длина D (D на рис.39), мм Диаметр E (Ø E на рис.39), мм Диаметр F (Ø F на рис.39), мм Длина G (G на рис.39), мм Диаметр H (Ø H на рис.39), мм Масса абатмента г, ± 5% Винт: Длина B (B на рис.40), мм Диаметр D (Ø D на рис.40), мм Длина C (C на рис.40), мм Диаметр E (Ø E на рис.40), мм	3,4 ± 0,05 10,8 ± 0,05 5 ± 0,05 3 ± 0,05 2,7 ± 0,05 3,1 ± 0,05 1 ± 0,05 5,4 ± 0,05 0.25± 5% 8 ± 0,05 1,5 ± 0,05 2,1 ± 0,05 1,2 ± 0,05

		Длина F (F на рис.40), мм	$1,4 \pm 0,05$
		Диаметр G ($\varnothing$ G на рис.40), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.40), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Шаг резьбы, мм	$M 1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса винта, г	$0,05 \pm 5\%$

Схема медицинского изделия

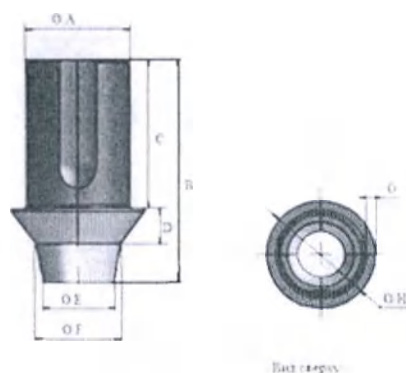


Рисунок 41. Схема абатмента – базы VEGA MEDPRO для мостовидного протеза

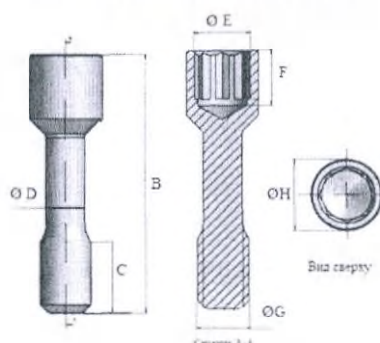


Рисунок 42. Схема винта поставляемого с абатментом-базой VEGA MEDPRO.

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы VEGA MEDPRO для мостовидного протеза в Таблице 25.

Таблица 25. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр A ($\varnothing$ A на рис.41), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина B (B на рис.41), мм	$7,5 \pm 0,05$
		Длина C (C на рис.41), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.41), мм	$1,5 \pm 0,05$
		Диаметр E ($\varnothing$ E на рис.41), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Диаметр F ($\varnothing$ F на рис.41), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.41), мм	$0,5 \pm 0,05$
		Диаметр H ($\varnothing$ H на рис.41), мм	$4,4 \pm 0,05$
		Масса абатмента г, $\pm 5\%$	$0,14 \pm 5\%$
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5		Тело абатмента:	
		Диаметр A ($\varnothing$ A на рис.41), мм	$3,4 \pm 0,05$
		Длина B (B на рис.41), мм	$9 \pm 0,05$
		Длина C (C на рис.41), мм	$5 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.41), мм	$3 \pm 0,05$

мм		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слезистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,15 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слезистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм ;		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слезистой 1,5 мм, ширина абатмента 1 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,17 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слезистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,23 ± 5%

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы для мостовидного протеза в комплекте с винтом представлены в Таблице 26.

Таблица 26. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым фиолетового цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм
		Длина В (В на рис.41), мм
		Длина С (С на рис.41), мм
		Длина D (D на рис.41), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм
		Длина G (G на рис.41), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.42), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм
		Длина С (С на рис.42), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм
		Длина F (F на рис.42), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта , г
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм
		Длина В (В на рис.41), мм
		Длина С (С на рис.41), мм
		Длина D (D на рис.41), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм
		Длина G (G на рис.41), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.42), мм
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм
		Длина С (С на рис.42), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм
		Длина F (F на рис.42), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса винта , г
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом шестигранным		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм
		Длина В (В на рис.41), мм
		Длина С (С на рис.41), мм
		Длина D (D на рис.41), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм
		Длина G (G на рис.41), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм
		Масса абатмента г, ± 5%

синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм		Винт: <table><tr><td>Длина В (В на рис.42), мм</td><td>8 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.42), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.42), мм</td><td>2,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм</td><td>1,23 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.42), мм</td><td>1,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.42), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,05 ± 5%</td></tr></table>	Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,23 ± 0,05	Длина F (F на рис.42), мм	1,4 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса винта , г	0,05 ± 5%																		
Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05																																					
Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05																																					
Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05																																					
Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,23 ± 0,05																																					
Длина F (F на рис.42), мм	1,4 ± 0,05																																					
Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05																																					
Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05																																					
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																					
Масса винта , г	0,05 ± 5%																																					
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым фиолетового цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм		Тело абатмента: <table><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.41), мм</td><td>3,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.41), мм</td><td>9 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.41), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.41), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.41), мм</td><td>2,8± 0,05</td></tr><tr><td>Длина G (G на рис.41), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм</td><td>4,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,18 ± 5%</td></tr></table> Винт: <table><tr><td>Длина В (В на рис.42), мм</td><td>8 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.42), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.42), мм</td><td>2,16 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.42), мм</td><td>1,7 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.42), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,05 ± 5%</td></tr></table>	Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05	Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05	Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8± 0,05	Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%	Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05	Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса винта , г	0,05 ± 5%
Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05																																					
Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05																																					
Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05																																					
Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05																																					
Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05																																					
Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8± 0,05																																					
Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05																																					
Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05																																					
Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%																																					
Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05																																					
Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05																																					
Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05																																					
Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05																																					
Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05																																					
Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05																																					
Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05																																					
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																					
Масса винта , г	0,05 ± 5%																																					
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента: <table><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.41), мм</td><td>3,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.41), мм</td><td>9 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.41), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.41), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.41), мм</td><td>2,8± 0,05</td></tr><tr><td>Длина G (G на рис.41), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм</td><td>4,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,18 ± 5%</td></tr></table> Винт: <table><tr><td>Длина В (В на рис.42), мм</td><td>7,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.42), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.42), мм</td><td>2,1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.42), мм</td><td>1,25 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.42), мм</td><td>1,57 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм</td><td>2,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,6 x 0,35 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,05 ± 5%</td></tr></table>	Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05	Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05	Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8± 0,05	Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%	Длина В (В на рис.42), мм	7,6 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	2 ± 0,05	Длина F (F на рис.42), мм	1,25 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,5 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065	Масса винта , г	0,05 ± 5%
Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05																																					
Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05																																					
Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05																																					
Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05																																					
Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05																																					
Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8± 0,05																																					
Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05																																					
Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05																																					
Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%																																					
Длина В (В на рис.42), мм	7,6 ± 0,05																																					
Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05																																					
Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05																																					
Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	2 ± 0,05																																					
Длина F (F на рис.42), мм	1,25 ± 0,05																																					
Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05																																					
Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,5 ± 0,05																																					
Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065																																					
Масса винта , г	0,05 ± 5%																																					
Абатмент-база NV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной		Тело абатмента: <table><tr><td>Диаметр А (Ø А на рис.41), мм</td><td>3,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.41), мм</td><td>9 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.41), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.41), мм</td><td>3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм</td><td>2,3 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.41), мм</td><td>2,8± 0,05</td></tr><tr><td>Длина G (G на рис.41), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм</td><td>4,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,18 ± 5%</td></tr></table> Винт:	Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05	Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05	Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8± 0,05	Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%																		
Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05																																					
Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05																																					
Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05																																					
Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05																																					
Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,3 ± 0,05																																					
Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	2,8± 0,05																																					
Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05																																					
Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05																																					
Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%																																					

8 мм, диаметром 2,2 мм		Длина В (В на рис.42), мм	7,6 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,25 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,5 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,15 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметр 2,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,15 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	7,5 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,15 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05

мм		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.42), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,05 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр A (Ø A на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина B (B на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина C (C на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.42), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.42), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,07 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр A (Ø A на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина B (B на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина C (C на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.42), мм	7,5 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.42), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.42), мм	2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.42), мм	2,5 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,05 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр A (Ø A на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина B (B на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина C (C на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.41), мм	4,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,18 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.42), мм	2,1 ± 0,05

		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,05 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,17 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,07 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длина 7,6 мм, диаметр 2,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,17 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	7,5 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,5 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,05 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 1,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	7,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	1,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,17 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,2 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,7 ± 0,05

		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,05 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым синего цвета, длиной 8 мм, диаметром 2,2 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,23 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,07 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 7,6 мм, диаметром 2,5 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,23 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,07 ± 5%
Абатмент-база RV VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 3 мм, ширина абатмента 1 мм; с винтом шестигранным синего цвета, длина 8 мм, диаметр 2,2 мм;		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.41), мм	3,4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.41), мм	9 ± 0,05
		Длина С (С на рис.41), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.41), мм	3 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.41), мм	2,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.41), мм	3,1 ± 0,05
		Длина G (G на рис.41), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.41), мм	5,4 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,23 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.42), мм	8 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.42), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.42), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.42), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.42), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.42), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.42), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	М 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,07 ± 5%

Схема медицинского изделия

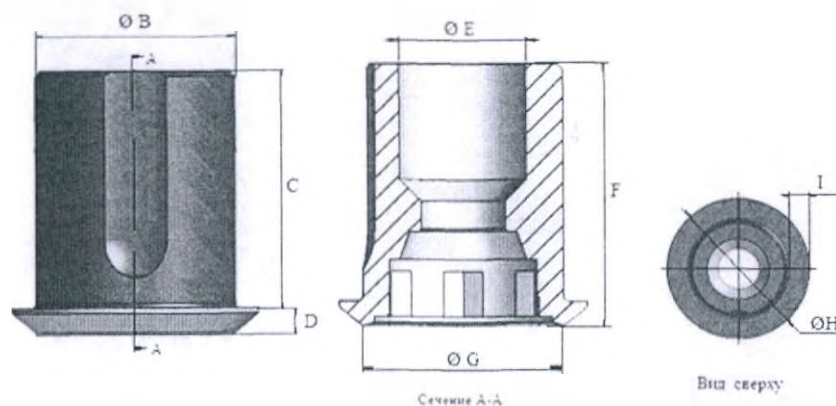


Рисунок 43. Схема абатмента – базы постоянного VEGA MEDPRO для одинарного протеза.

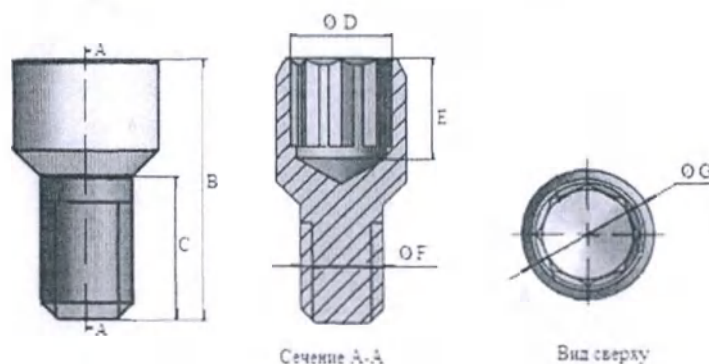


Рисунок 44. Схема винта идущего в сборе с абатментом-базой постоянным VEGA MEDPRO.

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы постоянного VEGA MEDPRO для одиночного протеза в комплекте с винтом представлены в Таблице 27.

Таблица 27. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм		Тело абатмента:
		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм
		Длина С (С на рис.43), мм
		Длина D (D на рис.43), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.43), мм
		Длина F (F на рис.43), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.43), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.43), мм
		Длина I (I на рис.43), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм		Тело абатмента:
		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм
		Длина С (С на рис.43), мм
		Длина D (D на рис.43), мм
		Диаметр E (Ø E на рис.43), мм
		Длина F (F на рис.43), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.43), мм
		Диаметр H (Ø H на рис.43), мм
		Длина I (I на рис.43), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
		Винт:

		Длина В (В на рис.44), мм	4,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.44), мм	2 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	1,52 ± 0,05
		Длина Е (Е на рис.44), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065
		Масса винта, г	0,04 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.43), мм	5,2 ± 0,05
		Длина I (I на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,20 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.44), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.44), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	2 ± 0,05
		Длина Е (Е на рис.44), мм	1,2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,6 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,4 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065
		Масса винта, г	0,03 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.43), мм	5,2 ± 0,05
		Длина I (I на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,20 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.44), мм	4 ± 0,05
		Длина С (С на рис.44), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	1,2 ± 0,05
		Длина Е (Е на рис.44), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065
		Масса винта, г	0,03 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 1 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.43), мм	6,2 ± 0,05
		Длина I (I на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05

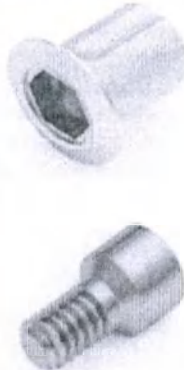
крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2 мм		<table><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм</td><td>6,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина I (I на рис.43), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.44), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.44), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.44), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис.44), мм</td><td>1,7± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.44), мм</td><td>1,4± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.44), мм</td><td>2,2± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,4 x 0,3 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,04 ± 5%</td></tr></table>	Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм	6,2 ± 0,05	Длина I (I на рис.43), мм	1 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.44), мм	4,5 ± 0,05	Длина С (С на рис.44), мм	2 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	1,52 ± 0,05	Длина Е (Е на рис.44), мм	1,7± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,4± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,2± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065	Масса винта , г	0,04 ± 5%														
Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм	6,2 ± 0,05																																							
Длина I (I на рис.43), мм	1 ± 0,05																																							
Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%																																							
Винт:																																								
Длина В (В на рис.44), мм	4,5 ± 0,05																																							
Длина С (С на рис.44), мм	2 ± 0,05																																							
Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	1,52 ± 0,05																																							
Длина Е (Е на рис.44), мм	1,7± 0,05																																							
Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,4± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,2± 0,05																																							
Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065																																							
Масса винта , г	0,04 ± 5%																																							
Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5 мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø А на рис.43), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.43), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.43), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм</td><td>2,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.43), мм</td><td>5,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.43), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм</td><td>6,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина I (I на рис.43), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.44), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.44), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.44), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис.44), мм</td><td>1,2± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.44), мм</td><td>1,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.44), мм</td><td>2,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,4 x 0,3 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,03 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05	Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм	6,2 ± 0,05	Длина I (I на рис.43), мм	1 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.44), мм	4,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.44), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	2 ± 0,05	Длина Е (Е на рис.44), мм	1,2± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,6 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,4 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065	Масса винта , г	0,03 ± 5%
Тело абатмента:																																								
Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05																																							
Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05																																							
Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05																																							
Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05																																							
Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05																																							
Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм	6,2 ± 0,05																																							
Длина I (I на рис.43), мм	1 ± 0,05																																							
Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%																																							
Винт:																																								
Длина В (В на рис.44), мм	4,2 ± 0,05																																							
Длина С (С на рис.44), мм	2,2 ± 0,05																																							
Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	2 ± 0,05																																							
Длина Е (Е на рис.44), мм	1,2± 0,05																																							
Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,6 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,4 ± 0,05																																							
Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065																																							
Масса винта , г	0,03 ± 5%																																							
Абатмент-база постоянный VEGA, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм, с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметр 2,2мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр В (Ø А на рис.43), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.43), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.43), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм</td><td>2,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.43), мм</td><td>5,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.43), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм</td><td>6,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина I (I на рис.43), мм</td><td>1 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина В (В на рис.44), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина С (С на рис.44), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.44), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина Е (Е на рис.44), мм</td><td>1,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.44), мм</td><td>1,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.44), мм</td><td>2,2± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,4 x 0,3 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,03 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05	Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05	Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм	6,2 ± 0,05	Длина I (I на рис.43), мм	1 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%	Винт:		Длина В (В на рис.44), мм	4 ± 0,05	Длина С (С на рис.44), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	1,2 ± 0,05	Длина Е (Е на рис.44), мм	1,4 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,4 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,2± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065	Масса винта , г	0,03 ± 5%
Тело абатмента:																																								
Диаметр В (Ø А на рис.43), мм	4,2 ± 0,05																																							
Длина С (С на рис.43), мм	5 ± 0,05																																							
Длина D (D на рис.43), мм	0,5 ± 0,05																																							
Диаметр Е (Ø Е на рис.43), мм	2,6 ± 0,05																																							
Длина F (F на рис.43), мм	5,5 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.43), мм	4,2 ± 0,05																																							
Диаметр Н (Ø Н на рис.43), мм	6,2 ± 0,05																																							
Длина I (I на рис.43), мм	1 ± 0,05																																							
Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%																																							
Винт:																																								
Длина В (В на рис.44), мм	4 ± 0,05																																							
Длина С (С на рис.44), мм	2,2 ± 0,05																																							
Диаметр D (Ø D на рис.44), мм	1,2 ± 0,05																																							
Длина Е (Е на рис.44), мм	1,4 ± 0,05																																							
Диаметр F (Ø F на рис.44), мм	1,4 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.44), мм	2,2± 0,05																																							
Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065																																							
Масса винта , г	0,03 ± 5%																																							

Схема медицинского изделия

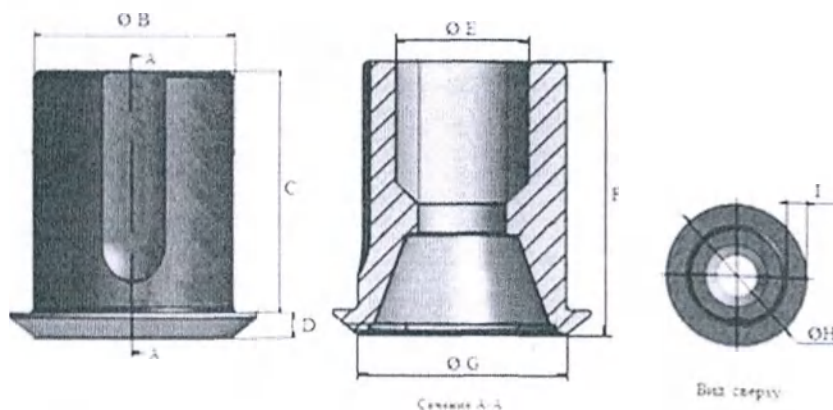


Рисунок 45. Схема абатмента – базы постоянного VEGA MEDPRO для мостовидного протеза.

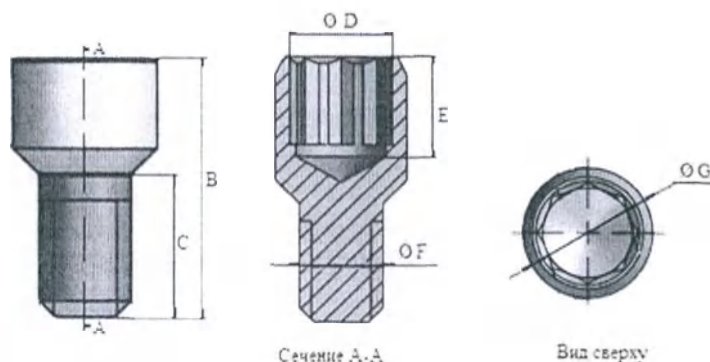


Рисунок 46. Схема винта идущего в сборе с абатментом-базой постоянным VEGA MEDPRO.

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы постоянного VEGA MEDPRO для мостовидного протеза с винтом представлены в Таблице 28.

Таблица 28. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм		Тело абатмента:
		Диаметр В (Ø А на рис.45), мм
		Длина С (С на рис.45), мм
		Длина D (D на рис.45), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.45), мм
		Длина F (F на рис.45), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.45), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.45), мм
		Длина I (I на рис.45), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм; с винтом звёздчатым серого цвета, длина 4,5 мм, диаметр 2,2мм		Тело абатмента:
		Диаметр В (Ø А на рис.45), мм
		Длина С (С на рис.45), мм
		Длина D (D на рис.45), мм
		Диаметр Е (Ø Е на рис.45), мм
		Длина F (F на рис.45), мм
		Диаметр G (Ø G на рис.45), мм
		Диаметр Н (Ø Н на рис.45), мм
		Длина I (I на рис.45), мм
		Масса абатмента г, ± 5%
		Винт:

		Длина В (В на рис.46), мм	4,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.46), мм	2 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	1,52 ± 0,05
		Длина Е (Е на рис.46), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065
		Масса винта , г	0,04 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 0,5 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длиной 4,2 мм, диаметром 2,5мм;		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.45), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.45), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	5,2 ± 0,05
		Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,20 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.46), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.46), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	2 ± 0,05
		Длина Е (Е на рис.46), мм	1,2 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,6 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,4 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065
		Масса винта , г	0,03 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина абатмента 0,5 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.45), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.45), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	5,2 ± 0,05
		Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,20 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.46), мм	4 ± 0,05
		Длина С (С на рис.46), мм	2,2 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	1,2 ± 0,05
		Длина Е (Е на рис.46), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,4 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065
		Масса винта , г	0,03 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.45), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.45), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05
		Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5		Тело абатмента:	
		Диаметр В (Ø А на рис.45), мм	4,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.45), мм	5 ± 0,05
		Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.45), мм	2,6 ± 0,05
		Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05

мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым серого цвета, длиной 4,5 мм, диаметром 2,2мм		<table><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.45), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.45), мм</td><td>6,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина I (I на рис.45), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина B (B на рис.46), мм</td><td>4,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина C (C на рис.46), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.46), мм</td><td>1,52 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина E (E на рис.46), мм</td><td>1,7± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.46), мм</td><td>1,4± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.46), мм</td><td>2,2± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,4 x 0,3 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,04 ± 5%</td></tr></table>	Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05	Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%	Винт:		Длина B (B на рис.46), мм	4,5 ± 0,05	Длина C (C на рис.46), мм	2 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	1,52 ± 0,05	Длина E (E на рис.46), мм	1,7± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,4± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,2± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065	Масса винта , г	0,04 ± 5%												
Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05																																							
Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05																																							
Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05																																							
Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%																																							
Винт:																																								
Длина B (B на рис.46), мм	4,5 ± 0,05																																							
Длина C (C на рис.46), мм	2 ± 0,05																																							
Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	1,52 ± 0,05																																							
Длина E (E на рис.46), мм	1,7± 0,05																																							
Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,4± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,2± 0,05																																							
Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065																																							
Масса винта , г	0,04 ± 5%																																							
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным звёздчатым желтого цвета, длина 4,2 мм, диаметр 2,5мм;		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр B (Ø A на рис.45), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина C (C на рис.45), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.45), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр E (Ø E на рис.45), мм</td><td>2,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.45), мм</td><td>5,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.45), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.45), мм</td><td>6,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина I (I на рис.45), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина B (B на рис.46), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина C (C на рис.46), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.46), мм</td><td>2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина E (E на рис.46), мм</td><td>1,2± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.46), мм</td><td>1,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.46), мм</td><td>2,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,4 x 0,3 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,03 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр B (Ø A на рис.45), мм	4,2 ± 0,05	Длина C (C на рис.45), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр E (Ø E на рис.45), мм	2,6 ± 0,05	Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05	Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%	Винт:		Длина B (B на рис.46), мм	4,2 ± 0,05	Длина C (C на рис.46), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	2 ± 0,05	Длина E (E на рис.46), мм	1,2± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,6 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,4 ± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065	Масса винта , г	0,03 ± 5%
Тело абатмента:																																								
Диаметр B (Ø A на рис.45), мм	4,2 ± 0,05																																							
Длина C (C на рис.45), мм	5 ± 0,05																																							
Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05																																							
Диаметр E (Ø E на рис.45), мм	2,6 ± 0,05																																							
Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05																																							
Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05																																							
Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05																																							
Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%																																							
Винт:																																								
Длина B (B на рис.46), мм	4,2 ± 0,05																																							
Длина C (C на рис.46), мм	2,2 ± 0,05																																							
Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	2 ± 0,05																																							
Длина E (E на рис.46), мм	1,2± 0,05																																							
Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,6 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,4 ± 0,05																																							
Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065																																							
Масса винта , г	0,03 ± 5%																																							
Абатмент-база постоянный VEGA MEDPRO, для мостовидного протеза, высота слизистой 0,5 мм, ширина протеза 1 мм; с винтом крепежным шестигранным синего цвета, длиной 4 мм, диаметром 2,2мм		<table><tr><td colspan="2">Тело абатмента:</td></tr><tr><td>Диаметр B (Ø A на рис.45), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина C (C на рис.45), мм</td><td>5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина D (D на рис.45), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр E (Ø E на рис.45), мм</td><td>2,6 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина F (F на рис.45), мм</td><td>5,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.45), мм</td><td>4,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр H (Ø H на рис.45), мм</td><td>6,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина I (I на рис.45), мм</td><td>0,5 ± 0,05</td></tr><tr><td>Масса абатмента г, ± 5%</td><td>0,21 ± 5%</td></tr><tr><td colspan="2">Винт:</td></tr><tr><td>Длина B (B на рис.46), мм</td><td>4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина C (C на рис.46), мм</td><td>2,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр D (Ø D на рис.46), мм</td><td>1,2 ± 0,05</td></tr><tr><td>Длина E (E на рис.46), мм</td><td>1,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр F (Ø F на рис.46), мм</td><td>1,4 ± 0,05</td></tr><tr><td>Диаметр G (Ø G на рис.46), мм</td><td>2,2± 0,05</td></tr><tr><td>Шаг резьбы, мм</td><td>M 1,4 x 0,3 ± 0,065</td></tr><tr><td>Масса винта , г</td><td>0,03 ± 5%</td></tr></table>	Тело абатмента:		Диаметр B (Ø A на рис.45), мм	4,2 ± 0,05	Длина C (C на рис.45), мм	5 ± 0,05	Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05	Диаметр E (Ø E на рис.45), мм	2,6 ± 0,05	Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05	Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05	Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05	Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%	Винт:		Длина B (B на рис.46), мм	4 ± 0,05	Длина C (C на рис.46), мм	2,2 ± 0,05	Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	1,2 ± 0,05	Длина E (E на рис.46), мм	1,4 ± 0,05	Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,4 ± 0,05	Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,2± 0,05	Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065	Масса винта , г	0,03 ± 5%
Тело абатмента:																																								
Диаметр B (Ø A на рис.45), мм	4,2 ± 0,05																																							
Длина C (C на рис.45), мм	5 ± 0,05																																							
Длина D (D на рис.45), мм	0,5 ± 0,05																																							
Диаметр E (Ø E на рис.45), мм	2,6 ± 0,05																																							
Длина F (F на рис.45), мм	5,5 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.45), мм	4,2 ± 0,05																																							
Диаметр H (Ø H на рис.45), мм	6,2 ± 0,05																																							
Длина I (I на рис.45), мм	0,5 ± 0,05																																							
Масса абатмента г, ± 5%	0,21 ± 5%																																							
Винт:																																								
Длина B (B на рис.46), мм	4 ± 0,05																																							
Длина C (C на рис.46), мм	2,2 ± 0,05																																							
Диаметр D (Ø D на рис.46), мм	1,2 ± 0,05																																							
Длина E (E на рис.46), мм	1,4 ± 0,05																																							
Диаметр F (Ø F на рис.46), мм	1,4 ± 0,05																																							
Диаметр G (Ø G на рис.46), мм	2,2± 0,05																																							
Шаг резьбы, мм	M 1,4 x 0,3 ± 0,065																																							
Масса винта , г	0,03 ± 5%																																							

АБАТМЕНТ КОБОЛЬТ – ХРОМОВОГО СПЛАВА С ВЫГОРАЕМЫМ КОЛПАЧКОМ

Абатмент кобальтохромовый, в вариантах исполнения:

- Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент RV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент RV из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент MV, из кобальтохромового сплава с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым MV;

Материал изготовления медицинского изделия: Тело абатмента - из кобальтохромовый сплав; Винт - титановый сплав (Ti-6Al-4V); Выгораемый колпачок - полиоксиметилен С (ПОМ С).

Схема медицинского изделия

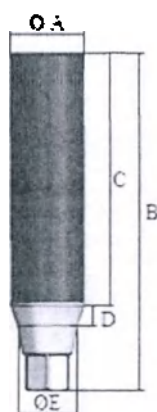


Рисунок 47. Схема абатмента для одностороннего протеза.

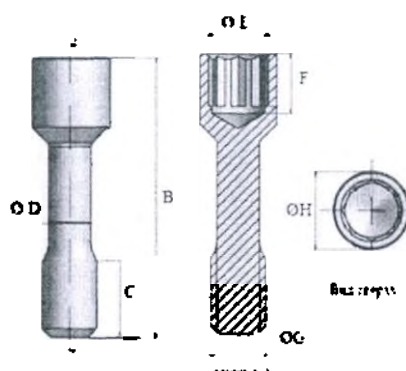


Рисунок 48. Схема винта поставляемого с медицинским изделием

Технические и функциональные характеристики абатмента кобальтохромового с выгораемым колпачком для одинарного протеза с винтом представлены в Таблице 29.

Таблица 29. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым NV;		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.47), мм
		3 ± 0,05
		Длина В (В на рис. 47), мм
		16,3 ± 0,05
		Длина С (С на рис. 47), мм
		12 ± 0,05
		Длина D (D на рис. 47), мм
		1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис. 47), мм
		2,8 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,51 ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.48), мм
		7,67 ± 0,05
Абатмент RV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым RV		Диаметр D (Ø D на рис.48), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.48), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.48), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.48), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.48), мм
		1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.48), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г
		0,05 ± 5%
Абатмент MV, из кобальтохромового сплава с выгораемым колпачком синего цвета, с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.47), мм
		3,5 ± 0,05
		Длина В (В на рис. 47), мм
		15,8 ± 0,05
		Длина С (С на рис. 47), мм
		12 ± 0,05
		Длина D (D на рис. 47), мм
		1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис. 47), мм
		2,62 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,46 ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.48), мм
		7,47 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.48), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.48), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.48), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.48), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.48), мм
		1,57 ± 0,05
		Диаметр Н (Ø Н на рис.48), мм
		2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм
		M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г
		0,05 ± 5%

Схема медицинского изделия

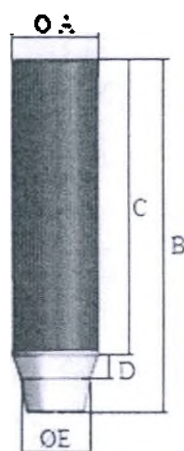


Рисунок 49. Схема абатмента для мостовидного протеза.

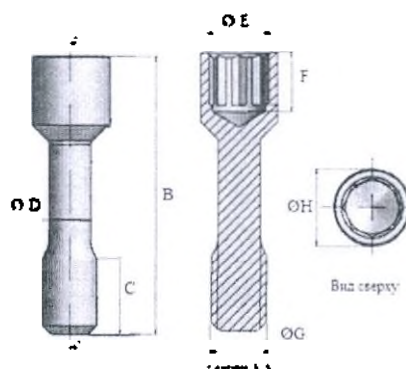


Рисунок 50. Схема винта поставляемого с медицинским изделием

Технические и функциональные характеристики абатмента кобальтохромового с выгораемым колпачком для мостовидного протеза с винтом представлены в Таблице 30.

Таблица 30. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент NV, из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис.49), мм
		3 ± 0,05
		Длина В (В на рис.49), мм
		16,3 ± 0,05
		Длина С (С на рис.49), мм
		12 ± 0,05
		Длина D (D на рис.49), мм
		1 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.49), мм
		2,8 ± 0,05
		Масса абатмента, г
		0,51 ± 5%
		Винт:
		Длина В (В на рис.50), мм
		7,67 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.50), мм
		1,2 ± 0,05
		Длина С (С на рис.50), мм
		2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.50), мм
		1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.50), мм
		1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.50), мм
		1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.50), мм
		2,2 ± 0,05

Абатмент RV из кобальтохромового сплава, с выгораемым колпачком зеленого цвета, для мостовидного протеза, с винтом крепежным звездчатым RV		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,05 ± 5%
		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.49), мм	4 ± 0,05
		Длина В (В на рис.49), мм	16,3 ± 0,05
		Длина С (С на рис.49), мм	12 ± 0,05
		Длина D (D на рис.49), мм	1 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.49), мм	3,1 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,72 ± 5%
		Винт:	
		Длина В (В на рис.50), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.50), мм	1,5 ± 0,05
		Длина С (С на рис.50), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр Е (Ø Е на рис.50), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.50), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.50), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.50), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса винта, г	0,07 ± 5%

АБАТМЕНТ ДЛЯ СКАНИРОВАНИЯ

Абатмент-база Ti-Base для сканирования и абатменты для сканирования VEGA

Абатмент-база Ti-Base для сканирования, в вариантах исполнения:

- Абатмент-база Ti-Base NV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент-база Ti-Base RV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,6 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент-база Ti-Base MV VEGA, длина 8,3 мм, диаметр 4,3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

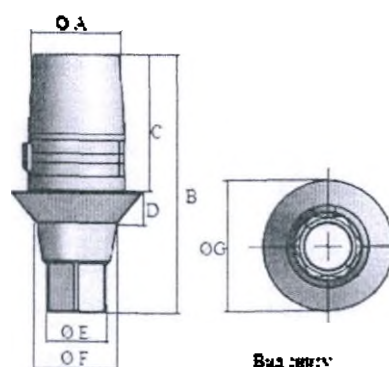


Рисунок 51. Схема абатмента – базы Ti-Base для одиночного протеза

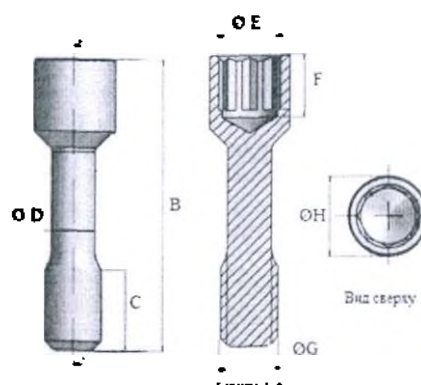


Рисунок 52. Схема винта поставляемый с абатментом-базой

Технические и функциональные характеристики абатмента – базы Ti-Base для сканирования для одинарного протеза с винтом представлены в Таблице 31.

Таблица 31. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры
Абатмент-база Ti-Base NV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,5 мм; с винтом крепежным звездчатый NV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис. 51), мм
		Длина В (В на рис. 51), мм
		Длина С (С на рис. 51), мм
		Длина D (D на рис. 51), мм
		Диаметр E (Ø E на рис. 51), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 51), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 51), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Длина В (В на рис. 52), мм
		Диаметр D (Ø D на рис. 52), мм
		Длина С (С на рис. 52), мм
		Диаметр E (Ø E на рис. 52), мм
		Длина F (F на рис. 52), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 52), мм
		Диаметр H (Ø H на рис. 52), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент-база Ti-Base RV VEGA, длина 8,8 мм, диаметр 4,6 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис. 51), мм
		Длина В (В на рис. 51), мм
		Длина С (С на рис. 51), мм
		Длина D (D на рис. 51), мм
		Диаметр E (Ø E на рис. 51), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 51), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 51), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Длина В (В на рис. 52), мм
		Диаметр D (Ø D на рис. 52), мм
		Длина С (С на рис. 52), мм
		Диаметр E (Ø E на рис. 52), мм
		Длина F (F на рис. 52), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 52), мм
		Диаметр H (Ø H на рис. 52), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г
Абатмент-база Ti-Base MV VEGA, длина 8,3 мм, диаметр 4,3 мм; с винтом крепежным звездчатым MV		Тело абатмента:
		Диаметр А (Ø А на рис. 51), мм
		Длина В (В на рис. 51), мм
		Длина С (С на рис. 51), мм
		Длина D (D на рис. 51), мм
		Диаметр E (Ø E на рис. 51), мм
		Диаметр F (Ø F на рис. 51), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 51), мм
		Масса абатмента, г
		Винт
		Длина В (В на рис. 52), мм
		Диаметр D (Ø D на рис. 52), мм
		Длина С (С на рис. 52), мм
		Диаметр E (Ø E на рис. 52), мм
		Длина F (F на рис. 52), мм
		Диаметр G (Ø G на рис. 52), мм
		Диаметр H (Ø H на рис. 52), мм
		Шаг резьбы, мм
		Масса, г

Абатменты для сканирования VEGA, в вариантах исполнения:

- Абатмент для сканирования NV VEGA, длина 12,9 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым NV;
- Абатмент для сканирования RV VEGA, длина 13,2 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV;
- Абатмент для сканирования MV VEGA из титана; со звездчатым винтом MV;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

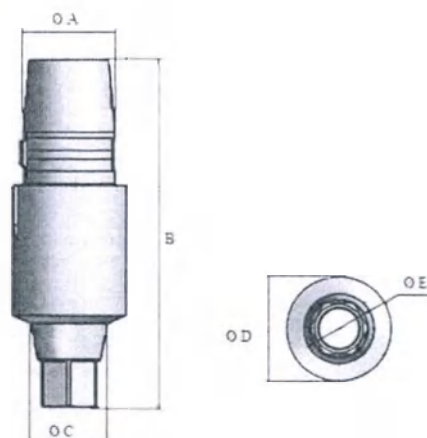


Рисунок 53. Схема абатмента для сканирования для одинарного протеза VEGA.

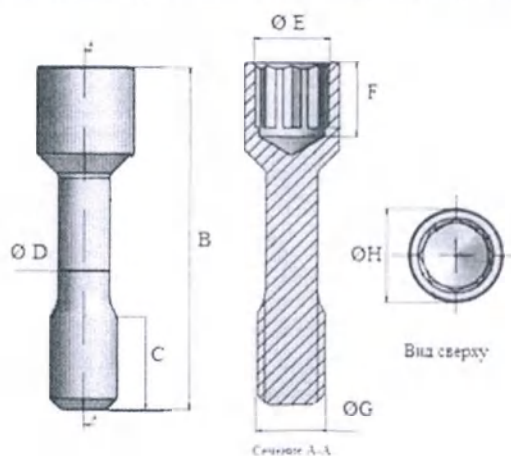


Рисунок 54. Схема винта поставляемый с абатментом

Технические и функциональные характеристики абатмента для сканирования для одинарного протеза VEGA представлены в Таблице 32.

Таблица 32. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Абатмент для сканирования NV VEGA, длина 12,9 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным		Тело абатмента:	
		Диаметр А (Ø А на рис.53), мм	$3,3 \pm 0,05$
		Длина В (В на рис.53), мм	$12,9 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис.53), мм	$2,8 \pm 0,05$
		Диаметр D (Ø D на рис.53), мм	$4,2 \pm 0,05$
		Диаметр E (Ø E на рис.53), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Масса абатмента, г	$0,34 \pm 5\%$
		Винт:	
		Длина В (В на рис.54), мм	$7,67 \pm 0,05$

звездчатым винтом NV		Диаметр D (Ø D на рис.54), мм	1,2 ± 0,05
		Длина C (C на рис.54), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.54), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.54), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.54), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.54), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%
Абатмент для сканирования RV VEGA, длина 13,2 мм, диаметр 4,2 мм; с винтом крепежным звездчатым RV		Тело абатмента:	
		Диаметр A (Ø A на рис.53), мм	3,3 ± 0,05
		Длина B (B на рис.53), мм	13,2 ± 0,05
		Диаметр C (Ø C на рис.53), мм	3,1 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.53), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.53), мм	2,7 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,36 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.54), мм	7,97 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.54), мм	1,5 ± 0,05
		Длина C (C на рис.54), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.54), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.54), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.54), мм	1,77 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.54), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,8 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,07 ± 5%
Абатмент для сканирования MV VEGA из титана; со звездчатым винтом MV		Тело абатмента:	
		Диаметр A (Ø A на рис.53), мм	3,3 ± 0,05
		Длина B (B на рис.53), мм	13,1 ± 0,05
		Диаметр C (Ø C на рис.53), мм	2,6 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.53), мм	4,2 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.53), мм	2,1 ± 0,05
		Масса абатмента, г	0,34 ± 5%
		Винт:	
		Длина B (B на рис.54), мм	7,47 ± 0,05
		Диаметр D (Ø D на рис.54), мм	1,2 ± 0,05
		Длина C (C на рис.54), мм	2,16 ± 0,05
		Диаметр E (Ø E на рис.54), мм	1,52 ± 0,05
		Длина F (F на рис.54), мм	1,7 ± 0,05
		Диаметр G (Ø G на рис.54), мм	1,57 ± 0,05
		Диаметр H (Ø H на рис.54), мм	2,2 ± 0,05
		Шаг резьбы, мм	M 1,6 x 0,35 ± 0,065
		Масса, г	0,05 ± 5%

ПИН ЯКОРНЫЙ

Пин якорный, в вариантах исполнения:

- Пин якорный, длина 3,8мм;
- Пин якорный, длина 2,4мм;

Материал изготовления медицинского изделия – титановый **сплав (Ti-6Al-4V)**. Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

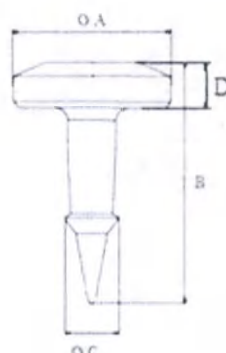


Рисунок 55. Схема пина якорного

Технические и функциональные характеристики пина якорного представлены в Таблице 33.

Таблица 33. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Пин якорный, длиной 3,8мм		Диаметр А (Ø А на рис.55), мм	2,48± 0,05
		Длина В (В на рис.55), мм	3,8± 0,05
		Диаметр С (Ø С на рис.55), мм	0,85 ± 0,05
		Длина D (D на рис. 55) мм	0,6 ± 0,05
		Масса, г	0,017± 5%
Пин якорный, длина 2,4мм		Диаметр А (Ø А на рис.55), мм	2,48± 0,05
		Длина В (В на рис.55), мм	2,4± 0,05
		Диаметр С (Ø С на рис.55), мм	0,85 ± 0,05
		Длина D (D на рис. 55) мм	0,6 ± 0,05
		Масса, г	0,013 ± 5%

ЭКСТРАКТОР ДЛЯ ЗВЕЗДЧАТЫХ ВИНТОВ

Материал изготовления медицинского изделия – титановый сплав (Ti-6Al-4V). Медицинское изделие при производстве проходит процесс анодирования, за счет чего приобретает цвет.

Схема медицинского изделия

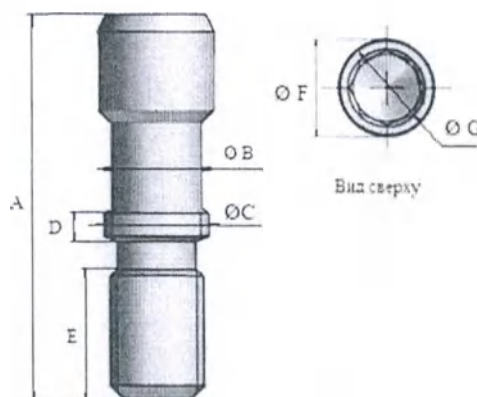


Рисунок 56. Схема экстрактора звездчатого винта

Технические и функциональные характеристики экстрактора звездчатого винта представлены в Таблице 34.

Таблица 34. Функциональные и технические характеристики

Название	Фото	Размеры	
Экстрактор для звездчатых винтов		Длина А (А на рис.56), мм	$6,8 \pm 0,05$
		Диаметр В (Ø В на рис.56), мм	$1,7 \pm 0,05$
		Диаметр С (Ø С на рис.56), мм	$1,98 \pm 0,05$
		Длина D (D на рис.56), мм	$0,6 \pm 0,05$
		Длина E (E на рис.56), мм	$2,3 \pm 0,05$
		Длина F (F на рис.56), мм	$2,2 \pm 0,05$
		Длина G (G на рис.56), мм	$1,52 \pm 0,05$
		Шаг резьбы D (D на рис.56), мм	$M 2 \times 0,25 \pm 0,065$
		Шаг резьбы E (E на рис.56), мм	$M1,8 \times 0,35 \pm 0,065$
		Масса, г	$0,06 \pm 5\%$

МЕТОД СТЕРИЛИЗАЦИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Очистка и дезинфекция медицинского изделия

Изделие не подлежит предварительной очистке и дезинфекции перед стерилизацией.

Сведения о стерилизации медицинского изделия.

Компоненты для дентальной имплантации VEGA поставляются нестерильными, являются одноразовыми изделиями.

Перед использованием требуется стерилизация.

Перед стерилизацией медицинские изделия извлекаются из оригинальной упаковки, так как она не подходит для стерилизации и служит только для сохранения целостности изделия во время транспортировки и хранения.

Для проведения стерилизации поместите компоненты для дентальной имплантации в индивидуальные одноразовые пакеты (поштучно) для автоклавирования. Для целей стерилизации могут быть использованы пакеты: запечатывающийся с помощью специального оборудования или же самозапечатывающиеся, а также пакеты, оснащённые контролем стерильности²⁰.

Пакеты для стерилизации должны выдерживать температуру до 137°C и обеспечивать выход пара.

Выбор барьерной системы для стерилизации.

Барьерная система должна давать возможность стерилизовать продукт и быть совместимой с выбранным процессом стерилизации.

Барьерная система должна обеспечивать стерильность продукта до окончания срока годности (30 дней с момента стерилизации).

Для стерилизации изделий используется паровой метод стерилизации в соответствии с руководством по эксплуатации автоклава²¹.

Пакеты для стерилизации укладываются в автоклав бумажной стороной вверх, тем самым гарантируют правильную стерилизацию.

Режим стерилизации в паровых стерилизаторах:

Метод: Паровая стерилизация

Температура стерилизации	+134 °C (273,2 ° F; плюс допуски согласно стандарту DIN EN ISO 17665, т.е. +137°C (278°F)).
Время стерилизационной выдержки	4 минуты
Давление пара в стерилизационной камере	10 кПа
Время сушки	15 минут (Внутри камеры)

²⁰ Индивидуальные пакеты должны быть разрешены к применению в установленном порядке.

²¹ Автоклав должен быть разрешен к применению в установленном порядке.

По окончании процесса стерилизации и сушки компонентов для дентальной имплантации извлекаются из автоклава, оставляются при комнатной температуре до полного остывания.

В комплекс мероприятий по стерилизации изделий в обязательном порядке входит контроль ее эффективности. Контроль стерильности осуществляется одним из методов: физическим, химическим или биологическим. Выбор метода контроля осуществляется согласно внутренним регламентам и инструкциям медицинской организации.

По окончании цикла стерилизации компоненты готовы к применению.

Изделия стерилизуются непосредственно перед применением.

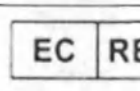
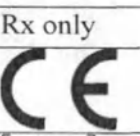
В случае если изделия не были использованы сразу, их следует хранить в специальных шкафах «для стерильного материала».

Срок хранения стерильных изделий в одноразовой стерильной упаковке не должен превышать 30 суток с момента стерилизации. Если изделия не были использованы в течение 30 дней, их следует переупаковать и заново простерилизовать. Руководствуйтесь рекомендациями производителя упаковки для стерилизации и локальными требованиями.

Меры предосторожности при стерилизации

- Нельзя вынимать компоненты для дентальной имплантации из автоклава до окончания процесса стерилизации.
- Всегда должна быть использована опция «сушка» в автоклаве.
- По окончании цикла «сушка» необходимо убедиться, что изделия полностью сухие. Нельзя хранить изделия влажными, это может привести к коррозии металла.
- Используйте пинцет или зажим во время изъятия изделий из автоклава, это поможет избежать ожогов.
- Метод ускоренной стерилизации неприменим.
- Запрещается использовать сухожаровую стерилизацию.
- Запрещается проводить процесс стерилизации при температуре выше 137°C.
- Нельзя использовать химический метод стерилизации.

МАРКИРОВКА

Символ	Значение
	Номер партии
	Каталожный номер
	Не стерильно
	Запрет на повторное применение
	Логотип, адрес и телефон производителя
	Уполномоченный представитель в Европейском сообществе
Rx only	Применение только по назначению врача
	Изделие удовлетворяет основным требованиям Директив Европейского Союза
	Обратитесь к инструкции по применению

Символы, указанные на транспортной упаковке медицинского изделия.

Условное обозначение	Описание
	Указывает правильное вертикальное положение груза
	хранить тару можно в сухом месте.
	Хрупко
	Обращаться с осторожностью

УПРАВЛЕНИЕ РИСКАМИ

Отчет об управлении рисками был составлен для этого изделия в соответствии со стандартом ISO 14971. В отчете указываются опасности, связанные с использованием медицинского изделия, а также оцениваются связанные риски. Каждый риск был оценен, те, которые невозможно снизить путем принятия мер для дополнительного снижения риска обозначены как «приемлемые». Таким образом, все риски считаются сниженными до минимально возможного уровня.

В Отчете об управлении рисками делается вывод о том, что все соответствующие риски были выявлены и что предпринимаются соответствующие действия для контроля и устранения риска. При использовании в соответствии с инструкцией по применению медицинское изделие считается безопасным для применения по назначению.

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует отсутствие бракованных частей и ошибок производства. Компоненты ортопедические не содержат некачественные материалы. Гарантии распространяются только на изделия, для которых соблюдаются правила хранения и эксплуатации. Данная гарантия применима, только если компоненты ортопедические для дентальной имплантации приобретены у уполномоченного дистрибьютора.

Производитель не несет гарантийной ответственности в случаях:

- использования совместно с медицинским изделием продукции третьих сторон, а также продукции, которая не была допущена к обращению в установленном порядке.
- нарушения инструкций по применению изделия
- нарушения условий хранения, транспортирования и (или) эксплуатации
- установки медицинского изделия лицами, не имеющими соответствующей квалификации
- установки медицинского изделия пациентам, имеющим к тому явные противопоказания

Гарантийный срок хранения – неограничен.

**ПЕРЕЧЕНЬ МЕЖДУНАРОДНЫХ НОРМАТИВНЫХ
ДОКУМЕНТОВ/СТАНДАРТОВ, КОТОРЫМ СООТВЕТСТВУЕТ МЕДИЦИНСКОЕ
ИЗДЕЛИЕ**

EN ISO 13485:2016	Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Системные требования для целей регулирования
ISO 14971:2007	Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям
EN ISO 10451:2010	Стоматология - Содержание технической документации по системам дентальных имплантатов
EN ISO 14155:2011	Клинические исследования медицинских изделий для людей - Надлежащая клиническая практика
EN ISO 10993-1:2009	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 1: Оценка и тестирование в процессе управления рисками
EN ISO 10993-3:2014	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 3: Тесты на генотоксичность, канцерогенность и репродуктивную токсичность
EN ISO 10993-5:2009	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 5: Тесты на цитотоксичность in vitro
EN ISO 10993-6:2017	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 6: Тесты на местные эффекты после имплантации
EN ISO 10993-10:2013	Биологическая оценка медицинских изделий. Тесты на раздражение и сенсибилизацию кожи
EN ISO 10993-11:2009	Биологическая оценка медицинских изделий. Тесты на системную токсичность
EN ISO 10993-12:2012	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 12: Подготовка проб и справочные материалы
EN ISO 7405:2008	Стоматология - Оценка биосовместимости медицинских изделий, используемых в стоматологии
EN ISO 17665-1:2006	Стерилизация изделий медицинского

	назначения - Влажное тепло - Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
EN ISO 14644-2:2015	Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды - Часть 2: Мониторинг для подтверждения эффективности чистых помещений в отношении чистоты воздуха по концентрации частиц
EN ISO 14644-1:2015	Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц
EN ISO 15223-1:2016	Медицинские изделия. Символы, используемые на этикетках медицинских изделий, маркировка и предоставляемая информация. Часть 1. Общие требования.
EN ISO 5832-3:2012	Имплантаты для хирургии. Металлические материалы. Часть 3. Кованный сплав титана 6-алюминия и 4-ванадия
EN ISO 14801:2016	Стоматология - Имплантаты - Тест динамической нагрузки для внутрикостных зубных имплантатов
EN ISO 10993-15:2009	Биологическая оценка медицинских изделий. Идентификация и количественная оценка продуктов разложения металлов и сплавов
BS ISO 5832-12:2007	Имплантаты для хирургии. Металлические материалы. Деформируемый кобальт-хром-молибденовый сплав

[Перевод с английского языка на русский язык]

[Логотип: «Соадко» для системы имплантации «Клокнер»®]

Наименование компании: «Соадко Эс. Эл.» (SOADCO S.L.)

Генеральный директор: Мерседес (Merçe) Рольдан Кеза (Mercedes (Merçe) Roldan Chesa)

Дата: 31 января 2022 г.

Подпись и печать: /подпись/

[Штамп: [Логотип «Соадко»]

Ав. Пессебре, 76-82, Байшуш, AD700 Эскальдес-Энгордань [КНЯЖЕСТВО АНДОРРА]

(Av. Pessebre 76-82, Baixos, AD700 Escaldes-Engordany [PRINCIPAT D'ANDORRA])

Тел.: (+376) 800 590]

[Текст документа на русском и английском языках идентичен]

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ:

Компоненты ортопедические для системы дентальной имплантации одноразовые VEGA (ВЕГА), в вариантах исполнения

2022 г.

039/2022

Я, Исидре БАРТУМЕУ МАРТИНЕЗ (Isidre BARTUMEU MARTINEZ), государственный нотариус в Княжестве Андорра,
НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЮ, что считаю подлинной поставленную на обратной стороне этой страницы настоящего документа подпись госпожи Мерседес РОЛЬДАН КЕЗА (Mercedes ROLDAN CHESA), номер паспорта гражданина Андорры O4024695, поскольку эта подпись идентична подписям, которые она обычно ставит на всех своих документах.

Настоящее нотариальное заверение предназначено исключительно для аутентификации подписи.

В подтверждение чего я поставил свое имя и должностную печать сегодня, 31 января 2022 г.

/подпись/

[Печать: Нотариальная контора Бартумеу МАРТИНЕЗА * Андорра-ла-Велья * Княжество Андорра [Герб Правительства Андорры]]

[Текст документа на русском языке]

elle

Российская Федерация

Город Москва

Двадцать первого марта две тысячи двадцать второго года

Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Кокиной Марии Олеговны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 77/09 – н/77 – 2022 –

30-325

Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб. 00 коп.

Г.Б. Акимов



Прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 80 лист(-а)

Нотариус:

[Handwritten signature]