

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

(редакция 1/2)

**Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24–005-86608610-2021 в вариантах исполнения 1,2,3**

### Назначение

Бинт предназначен для фиксации, наложения, изготовления операционно-перевязочных средств для применения медицинским персоналом и конечным потребителем.

### Показания к применению

Для фиксации, наложения, изготовления операционно-перевязочных средств и наложения повязок в случаях, когда нет прямого контакта бинта с открытой раневой поверхностью.

### Противопоказания

Не использовать на поврежденных кожных покровах и/или на раневых поверхностях.

### Побочные действия

Возможно возникновение аллергической реакции при индивидуальной непереносимости компонентов изделия, появление раздражения кожных покровов при длительном ношении повязки.

### Вид и длительность контакта изделия с организмом человека:

Кратковременный (менее 24 ч.) контакт с неповрежденной кожей

### Порядок и условия применения:

Отрезать необходимое количество бинта, изготовить операционно - перевязочное средство для фиксации и наложения повязок в случаях, когда нет прямого контакта бинта с открытой раневой поверхностью.

Условия применения: Бинт применяется в условиях лечебных и(или) лечебно-профилактических медицинских учреждений, для домашнего применения.

### Описание

Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24–005-86608610-2021 в вариантах исполнения 1,2,3, изготовлен из марли медицинской отбеленной из нетканого материала по ТУ 21.20.24-003-86608610-2017, в вариантах исполнения: 1,2,3, РУ № РЗН 2020/9763 от 16.03.2020 г. Материал марли изготовлен по технологии «Спанлейс», производится путем плотного соединения вискозных, хлопковых и полиэфирных волокон (нитей) водяными струями высокого давления (гидроструйное сплетение). Эта разновидность нетканого материала, не имеющего ниточного переплетения по основе и утку. Бинт имеет безворсовую структуру и неосыпающиеся края по всей длине изделия.

### Основные характеристики:

Бинт должен соответствовать размерам, указанным в таблице 1.


**Таблица 1**

| Таблица 1 – Перечень изделий в полной (ассортиментной) номенклатуре. |                                                                                                             |                                                    |          |                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| №                                                                    | Наименование                                                                                                | Поверхностная плотность не менее, г/м <sup>2</sup> | Длина, м | Ширина, см                                                                                                                           |
| 1                                                                    | Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24–005-86608610-2021, вариант исполнения 1 | 25                                                 | 2,0±0,1  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                             |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    | 3,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                             |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    | 4,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                             |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    | 5,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5; 14,0±0,5; 16,0±0,5.                                         |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    | 7,0±0,3  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5; 12,5±0,5; 14,0±0,5; 16,0±0,5.                               |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    | 10,0±0,4 | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5; 11,0±0,5; 12,0±0,5; 13,0±0,5; 14,0±0,5; 15,0±0,5; 16,0±0,5. |
| 2                                                                    | Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24–005-86608610-2021, вариант исполнения 2 | 25                                                 | 2,0±0,1  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                             |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    | 3,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5; 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5; 9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                             |
|                                                                      |                                                                                                             |                                                    |          | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;                                                                                                           |



|   |                                                                                                                             |    |          |                                                                                                                                                     |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                                                                                                             |    | 4,0±0,2  | 6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                                                                    |
|   |                                                                                                                             |    | 5,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5;<br>14,0±0,5; 16,0±0,5.                                               |
|   |                                                                                                                             |    | 7,0±0,3  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5;<br>12,5±0,5; 14,0±0,5;<br>16,0±0,5.                                  |
|   |                                                                                                                             |    | 10,0±0,4 | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5;<br>11,0±0,5; 12,0±0,5;<br>13,0±0,5; 14,0±0,5;<br>15,0±0,5; 16,0±0,5. |
| 3 | Бинт медицинский из<br>нетканого материала<br>нестерильный по ТУ<br>21.20.24-005-86608610-<br>2021, вариант<br>исполнения 3 | 25 | 2,0±0,1  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                                      |
|   |                                                                                                                             |    | 3,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                                      |
|   |                                                                                                                             |    | 4,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5.                                                                      |
|   |                                                                                                                             |    | 5,0±0,2  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5;<br>11,0±0,5; 14,0±0,5;<br>16,0±0,5.                                  |
|   |                                                                                                                             |    | 7,0±0,3  | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5;<br>12,5±0,5; 14,0±0,5;<br>16,0±0,5.                                  |
|   |                                                                                                                             |    | 10,0±0,4 | 3,0±0,5; 4,0±0,5; 5,0±0,5;<br>6,0±0,5; 7,0±0,5; 8,5±0,5;<br>9,0±0,5; 10,0±0,5;<br>11,0±0,5; 12,0±0,5;                                               |





|  |  |  |  |                                            |
|--|--|--|--|--------------------------------------------|
|  |  |  |  | 13,0±0,5; 14,0±0,5;<br>15,0±0,5; 16,0±0,5. |
|--|--|--|--|--------------------------------------------|

По физико-механическим и физико-химическим показателям бинт должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование показателя                                            | Исполнение                                                                                                  |                                                                                                             |                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                    | Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24-005-86608610-2021, вариант исполнения 1 | Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24-005-86608610-2021, вариант исполнения 2 | Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24-005-86608610-2021, вариант исполнения 3 |
| Разрывная нагрузка полоски бинта размером 50х200 мм, не менее, Н   | 45                                                                                                          | 69                                                                                                          | 59                                                                                                          |
| Разрывная нагрузка полоски бинта размером 50х200 мм, не менее, кгс | 5                                                                                                           | 7                                                                                                           | 6                                                                                                           |
| Капиллярность, см/ч, не менее                                      | 10                                                                                                          | 6                                                                                                           | 7                                                                                                           |
| Реакция водной вытяжки, pH                                         | от 6 до 8                                                                                                   | от 6 до 8                                                                                                   | от 6 до 8                                                                                                   |
| Белизна, %, не менее                                               | 80                                                                                                          | 80                                                                                                          | 80                                                                                                          |
| Степень устойчивости белизны, %, не более                          | 10                                                                                                          | 10                                                                                                          | 10                                                                                                          |
| Влажность, %, не более                                             | 8,5                                                                                                         | 8,5                                                                                                         | 8,5                                                                                                         |

Для изготовления бинта должны быть использованы материалы, приведенные в таблице 3.


**Таблица 3 – Материалы для изготовления**

| Наименование                                                                                                                                             | Исполнения           | Производитель              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------|
| Марля медицинская отбеленная из нетканого материала по ТУ 21.20.24-003-86608610-2017, в вариантах исполнения: 1,2,3, РУ № РЗН 2020/9763 от 16.03.2020 г. | Вариант исполнения 1 | ООО «РУСВАТА»,<br>(Россия) |
|                                                                                                                                                          | Вариант исполнения 2 |                            |
|                                                                                                                                                          | Вариант исполнения 3 |                            |

Описание исполнений по сырьевому составу, приведено в таблице 4.

**Таблица 4 – Состав бинта (Марля медицинская отбеленная из нетканого материала по ТУ 21.20.24-003-86608610-2017, в вариантах исполнения 1, 2, 3, РУ № РЗН 2020/9763 от 16.03.2020 г.)**

| Исполнения<br>Наименование компонентов | Вариант<br>исполнения 1 | Вариант<br>исполнения 2 | Вариант<br>исполнения 3 |
|----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Вискоза, %                             | От 0 до 70              | -                       | От 10 до 40             |
| Хлопок, %                              | От 30 до 100            | От 50 до 90             | От 50 до 80             |
| Полиэфир, %                            | -                       | От 10 до 50             | От 10 до 40             |

### **Комплектность**

В комплект поставки бинта должно входить:

- Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24-005-86608610-2021, вариант исполнения 1 в рулоне в индивидуальной упаковке – 1 шт.  
или
- Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24-005-86608610-2021, вариант исполнения 2 в рулоне в индивидуальной упаковке – 1 шт.  
или
- Бинт медицинский из нетканого материала нестерильный по ТУ 21.20.24-005-86608610-2021, вариант исполнения 3 в рулоне в индивидуальной упаковке – 1 шт.
- Инструкция по применению

### **Маркировка**

Маркировка должна соответствовать ГОСТ Р ИСО 15223-1.

На наружной стороне пленочной оболочки типографским способом должны быть напечатаны:

- а) наименование предприятия-изготовителя, его адрес, товарный знак, торговая марка (при наличии или при необходимости);
- б) наименование бинта;
- в) состав;
- г) исполнение изделия с указанием поверхностной плотности г/м<sup>2</sup>;
- д) длина и ширина бинта в рулоне;





- е) номер партии;
- ж) дата изготовления: (ДД.ММ.ГГГГ);
- з) обозначение настоящих технических условий;
- и) номер и дата регистрационного удостоверения;
- к) срок годности;
- л) штрих код;
- м) знак соответствия (при необходимости);
- н) сведения о стерильности: нестерильный.

Маркировка групповой тары также дополнительно должна содержать:

- а) количество изделий в упаковке;
- б) дату упаковки;
- в) отметку ОТК.

Допускается использование соответствующих символов по ГОСТ Р ИСО 15223-1:

|                                  |                                                                                        |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| «Беречь от влаги»                |  ✓ |
| «Запрет на повторное применение» |  ✓ |
| «Нестерильно»                    |  ✓ |
| «Изготовитель»                   |  ✓ |
| «Дата изготовления»              |    |
| Номер партии                     |    |



Маркировка или ярлык должны соответствовать информации, нанесенной на рисунке 1.

Пример маркировки:



Рисунок 1.

**Меры предосторожности**

Запрещено повторное использование. Запрещено использование не по назначению. Хранить в сухом, недоступном для детей месте. Применять только по назначению и не позднее срока годности.

**Хранение и транспортирование**

Транспортирование и хранение бинта должно производиться в соответствии с требованиями технических условий 21.20.24-005-86608610-2021.

Бинт, упакованный в транспортную тару, транспортируют всеми видами крытых транспортных средств с соблюдением предосторожностей, указанных на транспортной таре и в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

Условия транспортирования бинта в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

Условия хранения бинта в транспортной упаковке на складах изготовителя (потребителя) должны соответствовать условиям хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150.

Бинт следует располагать на поддонах или стеллажах на расстоянии от пола не менее 20 см.

Упакованные рулоны бинта должны храниться в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, а также предотвращающих воздействие атмосферных осадков и почвенной влаги.

**Утилизация**

Утилизация должна осуществляться в соответствии с правилами сбора, учёта и утилизации, установленными уполномоченным федеральным органом исполнительной власти, предусмотренным СанПиН 2.1.3684-21.

Согласно СанПиН 2.1.3684-21 бинт относится к классу А – эпидемиологические безопасные отходы.

Бинт подлежит утилизации в случае:

- окончания срока эксплуатации;
- подтверждения фактов и обстоятельств, создающих угрозу жизни и здоровью медработников или пациентов, или свидетельствующих о невыполнении предусмотренного назначения.

Утилизации должна подлежать вся упаковка, в том числе и транспортная. Утилизации должны подвергаться отдельно бумага, полиэтилен и пластмасса.

**Гарантии изготовителя**

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие бинта требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения (срок годности) – 5 лет.

**Производитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Русвата» (ООО «Русвата»)

390044, г. Рязань, 2-й Мервинский проезд, д. 8

+7 (4912) 55-98-99

[sales@rus-vata.ru](mailto:sales@rus-vata.ru)

Генеральный директор ООО «Русвата»:



Мачковская Е.В.

Всего прошито, пронумеровано

и скреплено печатью

8 ( восемь ) листов

Генеральный директор Мачковская Е.В.

личная подпись

