

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ИТО «МЕДТЕХНИКА»
В.Д. Щербаков
_____ 2020 г.



**Набор винтов и пластин титановых для остеосинтеза переломов трубчатых
костей и инструментов для их установки НОПтк - 02, по ТУ 32.50.22-071-
40686779-2019**

**Инструкция по применению
ТП ВС 940240.001 ИС**

ОГЛАВЛЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ И СОСТАВ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	3
СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ	10
НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	10
ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	10
ПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ	10
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	11
МАТЕРИАЛЫ И КОМПОНЕНТЫ	11
УПАКОВКА	11
СТЕРИЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ	12
МАРКИРОВКА	13
ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	15
ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	15
ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ	16
ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ:	17
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	17
ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ	18
УТИЛИЗАЦИЯ	18
ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	18
УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ	18
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	18
СРОК СЛУЖБЫ	18
КОМПЛЕКТНОСТЬ	19
РИСКИ ПРИМЕНЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ	19
РЕКЛАМАЦИЯ	19
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	19
ПРИЛОЖЕНИЕ А	20
ПРИЛОЖЕНИЕ Б	49
ПРИЛОЖЕНИЕ В	54

Внимание! НАБОР требует аккуратного обращения и тщательного ухода. Не допускаются изделия набора ронять и подвергать другим механическим воздействиям.

Использование изделий не по назначению приводит к их порче или значительно сокращает срок службы.

НАИМЕНОВАНИЕ И СОСТАВ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Набор винтов и пластин титановых для остеосинтеза переломов трубчатых костей и инструментов для их установки НОПтк - 02, по ТУ 32.50.22-071-40686779-2019, в составе:

I. Винты, варианты исполнения:

1. Винты кортикальные – не более 50 шт., в типоразмерах:
 - диаметр 2,0 мм; длины 5÷40 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 2,7 мм; длины 6÷60 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 3,5 мм; длины 8÷80 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 4,5 мм; длины 10÷130 мм, с шагом 1 мм.

2. Винты спонгиозные – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
 - диаметр 4,0 мм; длина резьбы 3÷15 мм полная, с шагом 1 мм; длины 10÷80 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 5,5 мм; длина резьбы 16 мм, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы 32 мм, длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; резьба полная, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 6,5 мм; длина резьбы 16 мм, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы 32 мм, длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; резьба полная, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 7,0 мм; длина резьбы 16 мм, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы 32 мм, длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; резьба полная, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм.

3. Винты маллеоларные – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
 - диаметр 3,5 мм; длины 20÷110 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 4,5 мм; длины 20÷110 мм, с шагом 1 мм.

4. Винты канюлированные – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
 - диаметры: 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0 мм; длина резьбы 3÷32 мм, с шагом 1 мм; длины 10÷100 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметры 6,5÷7,3 мм, длина резьбы 16, 32 мм, длины 50÷120 мм, с шагом 1 мм.

5. Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
 - диаметры: 2,0÷2,7 мм, с шагом 0,1 мм; длины 8÷60 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 3,5 мм, длины 5÷80 мм, с шагом 1 мм;
 - диаметр 5,0 мм, длины 8÷100 мм, с шагом 1 мм.

6. Винты спонгиозные для пластин с угловой стабильностью – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
 - диаметры: 3,5÷6,5 мм, с шагом 0,1 мм; длины резьбы 5÷32 мм полная, с шагом 1 мм; длины 10÷120 мм, с шагом 1 мм.

7. Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью с цилиндрической резьбой на головке – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
 - диаметры: 2,0÷2,7 мм, с шагом 0,1 мм; длины 8÷60 мм, с шагом 1 мм;

- диаметры: 3,5÷5,0мм, с шагом 0,1 мм; длины 10÷100мм, с шагом 1 мм.

8. Винты канюлированные с цилиндрической резьбой на головке диаметров – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- диаметры: 5,5÷7,3мм, с шагом 0,1 мм; длины 40÷100мм, с шагом 1 мм.

9. Винты спонгиозные для пластин с угловой стабильностью с цилиндрической резьбой на головке диаметров – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- диаметры: 3,5÷6,5мм, с шагом 0,1 мм; длины резьбы 5÷32мм полная, с шагом 1 мм; длины 10÷120мм, с шагом 1 мм.

10. Винты интерферентные – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- диаметры: 6; 7; 8; 9; 10мм, длины 15÷ 40мм, с шагом 1 мм.

11. Винты канюлированные типа Герберта – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- диаметры: 2,0÷4,0мм, с шагом 0,1 мм; длины 10÷ 40мм, с шагом 1 мм.

12. Винты канюлированные компрессирующие – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- диаметр резьбы/диаметр головки: 7,3/9,3мм; длины 40÷120мм, с шагом 1 мм; длина резьбы: 16÷35мм полная, с шагом 1 мм.

13. Винты стержневые стягивающие – не более 50 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- диаметр 3,5мм, длины 12÷ 70мм, с шагом 1 мм;

- диаметр 4,5мм, длины 12÷ 70мм, с шагом 1 мм.

Принадлежности:

- Подкладки под спонгиозные винты – не более 10 шт. (при необходимости).

II. Пластины, варианты исполнения:

1. Пластины прямые малые с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 26÷ 150мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷14, с шагом 1.

2. Пластины прямые узкие, с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 39÷ 200мм, с шагом 1 мм, число отверстий 2÷14, с шагом 1.

3. Пластины прямые широкие, с ограниченным контактом и без – не более 10 шт., в типоразмерах: - длины 87÷ 300мм, с шагом 1 мм, число отверстий 5÷18, с шагом 1.

4. Пластины угловые 130° – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- длина диафиза/число отверстий: 75мм/4 ÷210мм/12, с шагом 1 мм/1; длины клинка 50÷110мм, с шагом 0,5 мм.

5. Пластины угловые 95° – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:

- длина диафиза/число отверстий: 93мм/5÷234мм/12, с шагом 1 мм/1; длины клинка 50÷80мм, с шагом 1 мм.
6. Пластины трубчатые-1/2 – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 39÷199мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷12, с шагом 1.
 7. Пластины трубчатые-1/3 – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 25÷145мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷12, с шагом 1.
 8. Пластины реконструктивные – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длина/число отверстий: 36мм/3 ÷ 192мм/16, с шагом 1 мм/1.
 9. Пластины Т-образные-1, число отверстий: 3÷8, с шагом 1 – не более 10 шт. (при необходимости)
 10. Пластины Т-образные-2, число отверстий: 4÷6, с шагом 1 – не более 10 шт. (при необходимости)
 11. Пластины L-образные правые/левые, число отверстий: 4÷10, с шагом 1 – не более 10 шт. (при необходимости)
 12. Пластины для остеосинтеза накола, размер-L – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 48÷52мм, с шагом 1 мм.
 13. Пластины для остеосинтеза накола, размер-S – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 36÷40мм, с шагом 1 мм.
 14. Пластины для остеосинтеза накола, размер-M – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 42÷46мм, с шагом 1 мм.
 15. Пластины трубчатые-1/4 с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 49÷145мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1.
 16. Пластины реконструктивные Пилон с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 114÷198мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷10, с шагом 1.
 17. Пластины реконструктивные пяточные с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 63÷73мм, с шагом 1 мм; число отверстий 14;
- длины 71÷81мм, с шагом 1 мм; число отверстий 15.
 18. Пластины Y-образные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 79÷109мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 12÷15, с шагом 1.
 19. Пластины S-образные реконструктивные, с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 94÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷10, с шагом 1.

20. Пластины ключичные с латеральным расширением, с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 64÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷8, с шагом 1.
21. Пластины для локтевого отростка, с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 86÷164мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 2÷8, с шагом 1.
22. Пластины Т-образные косая ЛТМ с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без правая/левая – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 46÷91мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷7, с шагом 1.
23. Пластины Т-образные для плечевой кости типа PHILOS с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 90÷222мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷14, с шагом 1.
24. Пластины Т-образные для шейки плеча, с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 61÷ 217мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷16, с шагом 1.
25. Пластины Т-образные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 87÷230мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷14, с шагом 1.
26. Пластины Т-образные для остеотомии бедренной кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - размер 125x43x4,5мм, число отверстий: 7; клин съемный, размеры: 7,5÷12,5мм, с шагом 1 мм.
27. Пластины крючковидные для ключицы с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 64÷92мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 2÷4 (+3), с шагом 1.
28. Пластины прямые комбинированные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 75÷245мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 5÷16, с шагом 1.
29. Пластины опорные для латерального мыщелка, с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 84÷300мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷12, с шагом 1.
30. Пластины опорные мыщелковые, с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 100÷300мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1.

31. Пластины реконструктивные с угловой стабильностью – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 85÷225мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷16, с шагом 1.
32. Пластины Лист Клевера с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 88÷215мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷10, с шагом 1.
33. Пластины прямые узкие с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 84÷248мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 5÷14, с шагом 1.
34. Пластины прямые широкие с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 84÷375мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷18, с шагом 1.
35. Пластины прямые малые с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 72÷156мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 5÷12, с шагом 1.
36. Пластины медиальные мышечковые с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 134÷278мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1.
37. Пластины для лучевой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 57÷118мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷13, с шагом 1.
38. Пластины проксимальные бедренные с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 110÷391мм, с шагом 1 мм, число отверстий: 3÷18, с шагом 1.
39. Пластины S-образные анатомически предизогнутые для диафиза ключицы с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 89÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷10, с шагом 1.
40. Пластины трубчатые 1/2, 1/3 с угловой стабильностью – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 49÷145мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1.
41. Пластины L-образные латеральные с угловой стабильностью, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 83÷239мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷16, с шагом 1.
42. Пластины крючковидные с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 64÷108мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷8, с шагом 1.
43. Пластины дистально-медиальные для плечевой кости с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 76÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷9, с шагом 1.

44. Пластины дистальные латеральные для малоберцовой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 78÷169мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷10, с шагом 1.
45. Пластины дистальные плечевые медиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 58÷110мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷7, с шагом 1.
46. Пластины дистальные плечевые дорсолатеральные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 78÷143мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷9, с шагом 1.
47. Пластины прямые узкие метафизарные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 128÷272мм, с шагом 1 мм; число отверстий: (4+4)÷(4+12), с шагом 1.
48. Пластины тибиальные с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- для медиальной остеотомии, размер 47x25x3,5мм, число отверстий: 4; клин съемный, размеры: 7,5÷15мм, с шагом 1 мм;
- для дистальной остеотомии, размер 40x17x2,5мм, число отверстий: 4; клин съемный, размеры: 5÷7,5мм, с шагом 1 мм;
- для передне- задней остеотомии, размер 48x18x3,5мм, число отверстий: 4; клин съемный, размеры: 5÷15мм, с шагом 1 мм.
49. Пластины тибиальные дистальные медиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 109÷239мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷14, с шагом 1.
50. Пластины L-образные дистальные тибиальные антеро-латеральная с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 93÷184мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷13, с шагом 1.
51. Пластины для дистального отдела лучевой кости с угловой стабильностью и без – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 57÷77мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷13, с шагом 1.
52. Пластины L-образные проксимальные тибиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- длины 83÷227мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1.
53. Пластины L-образные проксимальные для большеберцовой кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые – не более 10 шт. (при необходимости), в типоразмерах: - длины 83÷239мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷16, с шагом 1.

III. Инструменты:

1. Измеритель глубины винта – не более 2 шт. (при необходимости).
2. Метчики – не более 5 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- диаметры 2,7; 3,5; 4,5; 6,5мм; длины 100мм÷ 220мм, с шагом 5 мм.
3. Отвёртки с винтодержателем и без – не более 5 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- под шестигранник 1,8; 2,5; 3,5мм; длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм;
- под квадрат 1,2мм; длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм;
- звездообразная Т6÷Т20; длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.
4. Отвёртки – не более 5 шт. (при необходимости), в типоразмерах:
- под шестигранник 1,8; 2,5; 3,5; 4,5; 5,0мм, длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм;
- под квадрат 1,2мм, длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм;
- звездообразная Т6÷Т20, длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.
5. Отвёртки крестообразные с винтодержателем и без – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 145мм÷ 200мм, с шагом 5 мм.
6. Трощак с направителем – не более 5 шт. (при необходимости).
7. Ключ для изгибания пластин – не более 5шт. (при необходимости).
8. Сверла атравматические – не более 5 шт., в размерах:
диаметры 1,2÷ 4,5мм, с шагом 0,1 мм; длины 40÷220мм, с шагом 1 мм.
9. Держатель цанговый – не более 5 шт. (при необходимости).
10. Метчики канюлированные – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: диаметры 4,5÷7,0мм, с шагом 0,5 мм.
11. Отвёртки канюлированные – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 50÷320мм, с шагом 5 мм.
12. Сверло атравматическое канюлированное со шкалой, диаметром 4,5мм – не более 5 шт. (при необходимости).
13. Молоток щелевидный для установки угловых пластин – не более 5 шт. (при необходимости).
14. Держатель медицинский для захватывания и удерживания трубчатых костей мощный – не более 5 шт. (при необходимости).
15. Направители для сверл – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: диаметры 2,0÷ 4,5мм, с шагом 0,1 мм.
16. Рукоятка для метчиков и отверток – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 110÷150мм, с шагом 5 мм.
17. Отвертка с шестигранником – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: 1,8÷5,0мм (с шагом 0,1 мм) под съёмную рукоятку, длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
18. Отвертка звездообразная Т6÷Т20 под съёмную рукоятку – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
19. Метчик под съёмную рукоятку для винтов диаметрами 2,0÷6,5мм (с шагом 0,1 мм) – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
20. Инструмент для удаления винтов со скругленным шестигранником – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: 2,5;3,5мм, длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
21. Сверло полое – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: диаметры 2,7; 3,5; 4,5мм; длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
22. Захват для сломанного винта – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: диаметры 2,7; 3,5; 4,5мм; длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
23. Рукоятка для отвертки канюлированной – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷100мм, с шагом 5 мм.
24. Отвертка канюлированная с шестигранником 1,8÷5,0мм (с шагом 0,1 мм) под съёмную рукоятку – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.
25. Отвертка канюлированная звездообразная под съёмную рукоятку Т6÷Т20 – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.

26. Спицы направляющие с упорной резьбой – не более 10 шт. (при необходимости), в размерах: диаметры 1÷5мм, с шагом 0,1 мм; длины 100÷500мм, с шагом 5 мм.

СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Юридический адрес:

ООО «ПТО «МЕДТЕХНИКА» 420029, Россия, 420053, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Журналистов, зд. 62, комната 7;

Адрес производства:

420095, РФ, РТ, г.Казань, ул.Восстания, 100, тел. (843)557-31-09, 560-57-24, 557-39-37.

Тел.: 8 (843) 560-57-24;

Факс: 8 (843) 557-29-76;

Адрес электронной почты: medtech@medtech.ru

НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Набор винтов и пластин титановых для остеосинтеза переломов трубчатых костей и инструментов для их установки НОПтк – 02, по ТУ 32.50.22-071-40686779-2019 (далее по тексту – изделие, набор, винты, пластины, имплантаты, инструменты), предназначен для оперативного скрепления открытых и закрытых переломов трубчатых костей.

ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Область применения – травматология, хирургия.

Набор изделий предназначен для остеосинтеза открытых и закрытых переломов трубчатых костей.

В набор для остеосинтеза входят:

- Винты различных видов;
- Пластины различных конфигураций;
- Инструменты для их установки.

ПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ

Изделия предназначены для применения в клиниках, больницах, госпиталях.

Медицинские изделия должны применяться сертифицированными специалистами, прошедшими специальную подготовку по использованию изделий для остеосинтеза.

Изделия для остеосинтеза являются изделиями одноразового применения. После извлечения изделия утилизируются.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации набора и его компонентов:

имплантаты – У6 по ГОСТ 50444-92 (+32⁰С÷+42⁰С);

инструменты – УХЛ2 по ГОСТ 15150-69 (+10⁰С÷+35⁰С)

при относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25° С

Атмосферное давление 93,0 кПа – 106,5 кПа.

Изделия устойчивы к воздействию биологических жидкостей в условиях эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид, габаритные, основные размеры и масса изделий указаны на рисунках 1 - 102 и таблицах 1 – 102 в Приложении А.

Параметры шероховатости наружных поверхностей имплантатов (винтов и пластин), Ra: не более 0,4 мкм (кроме резьбовых), остальные - не более 1,25 мкм.

Твердость изделий:

Имплантаты, изготовленные из титанового сплава, имеют твердость: пластины от 20 до 30 HRC, винты от 30 до 40 HRC.

Инструменты, изготовленные из нержавеющей стали, имеют твердость от 51 до 56 HRC.

МАТЕРИАЛЫ И КОМПОНЕНТЫ

Наименование изделий, входящих в набор	Наименование материала	Марка материала	Обозначение документа	Производитель материала
Имплантаты				
-Винты, - Направитель для сверл - Рукоятка для отвертки канюлированной	Титановый сплав	BT-6	ГОСТ 26492	Фирма «Baoji titanium industry co., ltd» Китай
-Пластины, -Подкладки под спонгиозные винты.	Титановый сплав	Grade 4	ASTM B265	Фирма «Baoji titanium industry co., ltd» Китай
		BT1-0	ГОСТ 22178	Фирма «Xi, an Titanrui New Material co., ltd» Китай
Инструменты				
Отвертки	Нержавеющая сталь	40X13	ГОСТ 5632	ОАО «Ижсталь», Россия
Рукоятка для отвертки	Текстолит	ПТК-30	ГОСТ 5	ПАО «Электроизолит», Россия
Рукоятка для метчиков и отверток	Капролон	ПА-6	ТУ 2224-036-00203803	ПАО «Метафракс», Россия
Рабочие части Рукояток	Нержавеющая сталь	40X13	ГОСТ 5632	ОАО «Ижсталь», Россия
Другие инструменты (кроме перечисленных выше)	Нержавеющая сталь	40X13	ГОСТ 5632	ОАО «Ижсталь», Россия

УПАКОВКА

Каждое изделие Набора упаковано в пакет плоский (бумага/плёнка) производства фирмы ООО «КЛИНИПАК», Россия (РУ № ФСР 2011/12874 от 04 сентября 2018 года). Инструменты допускается заворачивать в парафинированную бумагу марки БПУ-25 по ТУ 5453-00279410-083 или вкладывать в упаковку, изготовленную из картона коробочного ГОСТ 7933-89 по до-

кументации, утвержденной в установленном порядке. Все упакованные в индивидуальную упаковку изделия набора укладываются в коробку, изготовленную из картона коробочного ГОСТ 7933-89 по документации, утвержденной в установленном порядке.

В коробку набора вложена инструкция по ГОСТ 2.601-2013.

Масса коробки (брутто) – не более 25 кг.

СТЕРИЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ

Изделия поставляются нестерильными, и перед каждым применением должны быть подвергнуты стерилизации.

После вскрытия упаковки, каждое изделие следует промыть, высушить и подвергнуть дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации.

Дезинфекцию производить одним из способов:

- Химическим:
 - а. погружение изделий в раствор в соответствии с ОСТ 42-21-2 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5% моющего средства “Лотос” по ГОСТ 25644 в специальных емкостях из стекла, пластмассы или покрытых эмалью без повреждений.
 - б. ополаскивание в проточной питьевой воде в течение $(10 \pm 0,1)$ мин.;
 - в. ополаскивание в дистиллированной воде в течение $(0,5 \pm 0,1)$ мин.;
 - г. просушивание горячим воздухом при температуре $(85 (+2/-10))$ °C до полного исчезновения влаги.
- Физическим:
 - а. - предварительное промывание под проточной водой в течение $(0,5 \pm 0,1)$ мин. с применением мягкой щетки или марлевого тампона;
- дезинфекция сухим горячим воздухом в воздушном стерилизаторе при температуре (120 ± 3) °C в течение (45 ± 5) мин.
 - б. - кипячение в дистиллированной воде или с добавлением натрия двууглекислого 2 % (пищевая сода) при температуре (99 ± 1) °C в течение 30 мин. (для дистиллированной воды) или 15 мин. (для дистиллированной воды с натрием двууглекислым 2 % (пищевая сода)) при полном погружении изделий в воду;
- просушивание горячим воздухом при температуре $(85 (+2/-10))$ °C до полного исчезновения влаги.

Предстерилизационную очистку проводить в моющем растворе, в следующей последовательности:

- а. предварительно промыть в проточной воде в течение $(0,5 \pm 0,1)$ мин.
- б. замочить в моющем растворе «Биолот» при концентрации рабочего раствора 0,5 %, при температуре (40 ± 5) °C в течение $15^{+0,1}$ мин. при полном погружении.
- в. промыть в моющем растворе мягкой щеткой или ватным тампоном в течение 30 секунд.
- г. промыть в проточной воде в течение (3 ± 1) мин.
- д. промыть в дистиллированной воде в течение $(0,5 \pm 0,1)$ мин.
- е. просушить горячим воздухом при температуре $(85 (+2/-10))$ °C до полного исчезновения влаги.

Выбор раствора для предстерилизационной очистки рекомендуется проводить согласно МУ-287-113-98.

Растворы для дезинфекции и предстерилизационной очистки рекомендуется разводить в дистиллированной или деминерализованной воде.

Допускается дезинфекция совмещенная с предстерилизационной очисткой средствами, предназначенными для дезинфекции медицинских изделий, зарегистрированными в РФ и разрешенными к применению в лечебно-профилактических учреждениях.

Допускается мойка в ультразвуковой моющей машине и автоматических моющих машинах в соответствии с инструкцией по эксплуатации машины.

Стерилизацию изделий проводить одним из следующих способов:

Газовым методом окисью этилена по МУ-287-113 при следующих условиях:

Доза газа – 1000 мг/дм³;

Парциальное давление – 0,055(0,55) МПа (кгс/см²);

Рабочая температура в стерилизационной камере не менее 18°C;

Относительная влажность – не менее 80%;

Время стерилизационной стерилизующей выдержки – 960(±5) мин.

Паровым методом по МУ-287-113 при следующих условиях:

Давление пара в стерилизационной камере – 0,20(2,0) ± 0,01(0,1) МПа (кгс/см²);

Температура стерилизации – 132(±2)°C;

Время стерилизационной выдержки:

при ручном и полуавтоматическом управлении – 20 мин.;

при автоматическом номинальном управлении – 20+2 мин.;

Коэффициент сухости пара – не ниже 0,95 по ГОСТ 31598; Предельное содержание веществ в паре должно соответствовать значениям согласно ГОСТ Р 56893.

МАРКИРОВКА

На индивидуальной упаковке набора указано:

- наименование набора;
- наименования изделий, входящих в набор, с указания их количества (информация указана в инструкции, которая поставляется в комплекте с набором);
- наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение (юридический адрес, включая страну, и, при несовпадении с юридическим адресом, адрес(а) производств(а));
- обозначение настоящих технических условий;
- номер регистрационного удостоверения и дата его выдачи;
- номер партии изделия;
- номер по каталогу;
- дата изготовления (с указанием года и месяца);
- слова «использовать до...» (с указанием года и месяца) или надпись «срок годности – 5 лет»;
- надписи «Нетоксично», «Запрет на повторное применение», «Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению», «Не стерильно»;
- знак соответствия.

На этикетке индивидуальной потребительской упаковки деталей набора нанесены надписи и условные обозначения согласно ГОСТ Р 50444, ГОСТ 19126, ГОСТ Р ИСО 14630 с учетом требований настоящего подраздела:

- символ «Код партии»; с указанием кода;
- символ «Дата изготовления»: с указанием даты «мм/гггг»;
- символ «Изготовитель»; название предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак;
- символ «не стерильно»;
- символ «Номер по каталогу»; с указанием номера изделия;
- знак соответствия (при наличии декларации);
- символ «Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению»;
- символ «Не использовать повторно» (только для имплантатов);
- Надписи:
- название Набора;
- название изделия;
- технические условия;
- дата и номер регистрационного удостоверения;
- материал: «Н» (для изделий из нержавеющей стали) или «Ti» (для изделий из титановых сплавов);
- Кол-во: шт.

На транспортной упаковке наборов нанесены манипуляционные знаки, соответствующие значениям: знак «Хрупкое, обращаться осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», по ГОСТ 14192.

Допускается заменять надписи на маркировке на символы по ГОСТ Р ИСО 15223-1.

Символы	Значение
	Изготовитель
	Дата изготовления
	Код партии
	Номер по каталогу
	Не стерильно
	Не использовать повторно

	Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению
	Знак соответствия
	Хрупкое, обращаться осторожно
	Вверх
	Беречь от влаги

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Необходимо учитывать физиологические или анатомические параметры пациента, которые могут оказывать влияние на показатели назначения изделия, принимая во внимание следующие аспекты:

- телосложение (рост, вес);
- возраст;
- патологические состояния;
- качество кости;
- жизнеспособность ткани;
- условия, окружающие ткань;
- состояние под нагрузкой;
- способ имплантации
- взаимодействие и сочетание с другими крепежными приспособлениями;
- степень активности пациента.

Примечание - Некоторые условия ограничивают применение изделий или требуют особой предосторожности при клиническом использовании. На эксплуатационные характеристики изделия может оказывать влияние состояние пациента

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Использование изделий для остеосинтеза противопоказано в случаях активной либо предполагаемой инфекции, а также для пациентов, чувствительных материалам, из которых изготовлено изделие. Изделия также противопоказаны пациентам с нарушениями, которые могут привести к игнорированию со стороны пациента ограничений, связанных с жесткой фиксацией имплантируемой пластинки и винтов.

А также:

- открытые переломы с обширной зоной повреждения;
- резкое загрязнение мягких тканей;
- занесение инфекции в зону перелома;
- общее тяжелое состояние;
- наличие тяжелой сопутствующей патологии внутренних органов;
- выраженный остеопороз;
- декомпенсированная сосудистая патология конечностей;
- заболевания нервной системы, сопровождающиеся судорогам.

ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Перед использованием:

1. Проверить наличие значимых повреждений, трещин, отверстий или инородных субстанций перед использованием.
2. Набор поставляется не стерильным, поэтому он обязательно должен быть подвергнут циклу стерилизации перед применением.
3. Врач должен быть знаком с техникой операции при использовании специальных хирургических инструментов, применяемых при установке имплантатов. Так же он должен быть знаком с показаниями и случаями, в которых использование строго противопоказано.
4. Проверить отсутствие биологического или биомеханического фактора, который мог бы повлиять на результаты операции.
5. Внимательно прочитайте инструкцию по применению перед использованием.

Предупреждение:

1. Использовать набор строго по цели применения и не использовать для других целей.
2. Заменить на новое изделие, если имеются царапины и вмятины
3. Если изделие уронили и сильно ударили, проверить на наличие повреждений или инородных субстанций, в случае наличия заменить на новое изделие.
4. Проводить операцию внимательно во избежание повреждений. Проводить операцию может только квалифицированный хирург.
5. Набор предназначен для одноразового использования. Не использовать повторно (кроме инструментов).
6. Также см.п. Противопоказания к применению

Этапы имплантации.

Винты:

1. Выберете по критериям необходимый винт.
2. Провидите цикл дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации.
3. Просверлите канал сквозь перелом, используя соответствующее сверло.
4. С помощью метчика соответствующего диаметру винта, обработайте канал.
5. Подготовленное отверстие должно быть промыто до установки винта, чтобы очистить отверстие от осколков кости.
6. С помощью соответствующей отвертки вставьте винт в отверстие.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если репозиция хорошая, сверление и нарезка были сделаны правильно, внедрение винта будет легко осуществимо.

В случае возрастания усилий во время вкручивания винта, он должен быть немедленно удален, отверстие необходимо промыть и опять произвести нарезку метчиком.

7. Не отрезайте шляпку винта.
8. На основании решения хирурга рентген производят до закрытия раны.
9. После фиксации рану закрывают послойно, применяя стандартные принципы ортопедии и травматологии.
10. Необходим полный гемостаз и полной укрытие имплантата мягкими тканями

Пластины:

1. Выберите необходимую по размеру и соответствующую назначению пластину.
2. Проведите цикл дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации.
3. Средние отверстия располагаются в зоне перелома и не блокируются (в идеале 2-3 отверстия). Форма пластины поможет выполнить точную репозицию и уменьшить напряжение в суставах.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед наложением пластины возможна фиксация винтов через перелом.

4. После укладки пластины в оптимальном положении, ее фиксируют винтами, соответствующими пластине.
5. На основе решения хирурга рентгеновский снимок может быть сделан перед зашиванием.
6. После фиксации, рана зашивается слоями, в соответствии со стандартными принципами ортопедии и травматологии.

ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ:

1. Обеспечьте пациента подробной инструкцией по послеоперационному уходу.
2. Используйте соответствующие дополнительные приспособления для обеспечения неподвижности (подходящие гипс шины или костыли) на время заживления кости.
3. Рентген, МРТ и КТ могут быть использованы для оценки заживления костей.
4. Частичный или полная нагрузка, а также расширение двигательной активности (окончательное полное снятие гипса или бандажа после осмотра) зависит от вида перелома.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

- Запрещается использование имплантатов, не прошедших стерилизацию перед установкой;
- НЕЛЬЗЯ использовать вторично. Вторичное использование может поставить под угрозу структурную целостность изделия и может привести к поломке изделия, что в свою очередь может привести к травме пациента, его болезни и смерти.
- Повторное использование может привести к загрязнению изделия и к образованию инфекции у пациента или передачи инфекции от одного пациента к другому.
- Загрязнение устройства может привести к травме болезни и смерти пациента.
- Следует предупредить пациента что преждевременное сгибание, перелом или смещение штифта может возникнуть в результате переноса веса, стресса или активной деятельности.
- Неправильный выбор, установка, размещение и фиксация имплантата может привести в последствии к нежелательным результатам. Хирург должен быть ознакомлен с устройством, способом его применения и хирургической процедурой до выполнения операции.

ПОБОЧНЫЕ ЭФФЕКТЫ

1. Осложнения аналогичны тем, которые возникают при установке любых внутренних фиксаторов.
2. Инфекции как внутренние, так и поверхностные, связаны с выполнением операции.
3. Аллергическая реакция на антисептики и материал устройства.
4. Преходящая полость может сформироваться в стерильных условиях.
5. Аспирация (простой дренаж) может привести к повреждению нервов. Повреждения нервов возможны и при проведении операции.

УТИЛИЗАЦИЯ

Изделия набора нетоксичны, апирогенны, могут быть подвергнуты переработке.

Использованный набор относится к отходам класса Б согласно СанПиН 2.1.7.2790.

Набор, неиспользованный по причине окончания срока годности или повреждения упаковки, относится к классу А согласно СанПиН 2.1.7.2790 и утилизируется как бытовые отходы.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Наборы при использовании, транспортировании и хранении не оказывают негативного воздействия на человека и окружающую среду.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировать набор следует транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида. Хранить изделия в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых помещениях. Воздух помещений не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

Условия транспортирования.

Температура – от -50 до +50°C

Относительная влажность – не более 100% при температуре +25°C

Атмосферное давление 93,0 кПа – 106,5 кПа.

Условия хранения.

Температура – от +5 до +40°C

Относительная влажность – не более 80% при температуре +25°C

Атмосферное давление 93,0 кПа – 106,5 кПа.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Изделие одноразового использования (кроме инструмента).

Изготовитель гарантирует соответствие набора требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок годности набора – пять лет со дня продажи.

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы набора не менее 5 лет.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность набора указана в Приложении Б.

РИСКИ ПРИМЕНЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

В рамках процедуры производителем были определены опасности, связанные с использованием, конструкцией и процедурами. Опасности с неприемлемым уровнем риска были сокращены до приемлемого уровня путем изменения конструкции, проведения испытаний и других взаимоприемлемых мер. На основании анализа были выявлены и сокращены до приемлемых уровней все установленные и предвидимые заранее опасности и сопутствующие риски.

РЕКЛАМАЦИЯ

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию-изготовителю с приложением настоящей инструкции по адресу:

юридический адрес: ООО «ПТО «МЕДТЕХНИКА» Россия, 420053, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Журналистов, зд. 62, комната 7;

адрес производства: 420095, РФ, РТ, г. Казань, ул. Восстания, 100, тел. (843) 557-31-09, 560-57-24, 557-39-37.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Набор винтов и пластин соответствует требованиям технической документации предприятия (ТУ 32.50.22-071-40686779-2019) и признан годным для эксплуатации.

Приемка службой технического контроля и дата изготовления указаны на упаковке.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Внешний вид, габаритные, основные размеры и масса изделий

Винты, варианты исполнения:

Рисунок 1. Винты кортикальные:

- диаметр 2,0 мм, длины 5÷40мм; - диаметр 2,7мм, длины 6÷60мм; - диаметр 3,5мм, длины 8÷80мм; - диаметр 4,5мм, длины 10÷130мм.



Таблица 1

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
2,0	5,0 – 40,0 (с шагом 1,0 мм)	10,0
2,7	6,0 – 60,0 (с шагом 1,0 мм)	13,0
3,5	8,0 – 80,0 (с шагом 1,0 мм)	20,0
4,5	10,0 – 130,0 (с шагом 1,0 мм)	30,0

Рисунок 2. Винты спонгиозные:

- диаметр 4,0мм, длина резьбы 3÷15мм полная, длины 10÷80мм; - диаметр 5,5мм, длина резьбы 16мм, длины 25÷120мм; длина резьбы 32мм, длины 40÷120мм; резьба полная, длины 25÷120мм; - диаметр 6,5мм, длина резьбы 16мм, длины 25÷120мм; длина резьбы 32мм, длины 40÷120мм; резьба полная, длины от 25÷мм до 120мм; - диаметр 7,0мм, длина резьбы 16мм, длины 25÷120мм; длина резьбы 32мм, длины 40÷120мм; резьба полная, длины от 25÷мм до 120мм.



Таблица 2

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина резьбы, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
4,0	3,0 – 15,0 (с шагом 1,0 мм)	10,0 – 80,0 (с шагом 1,0 мм)	15,0
5,5	16,0	25,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	20,0
	32,0	40,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	
5,5	Полная	25,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	20,0
6,5	16,0	25,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	20,0
	32,0	40,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	

7,0		1,0 мм)	20,0
	Полная	25,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	
	16,0	25,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	
	32,0	40,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	
	Полная	25,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	

Рисунок 3. Винты маллеолярные диаметры 3,5; 4,5мм, длины 20÷110мм.



Таблица 3

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Масса, не более (г)
3,5	20,0 – 110,0 (с шагом 1,0 мм)	15,0
4,5		20,0

Рисунок 4. Винты канюлированные: -диаметры 6,5÷7,3мм, длина резьбы 16, 32мм, длины 50÷120мм; -диаметры: 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0мм, длина резьбы 3÷32мм, длины 10÷100мм.

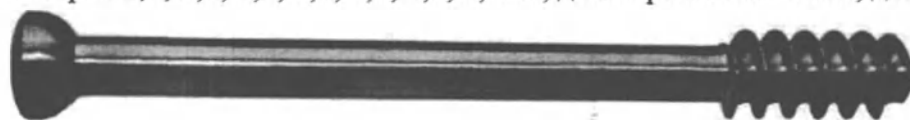


Таблица 4

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина резьбы, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Масса, не более (г)
2,0	3,0 – 32,0 (с шагом 1,0 мм)	10,0 – 100,0 (с шагом 1,0 мм)	15,0
2,5			
3,0			
3,5			
4,0	3,0 – 32,0 (с шагом 1,0 мм)	10,0 – 100,0 (с шагом 1,0 мм)	20,0
4,5			
5,0			
6,5-7,3 с шагом 0,1мм	16,0	20,0 – 120,0 (с шагом 1,0 мм)	30,0
	32,0		

Рисунок 5. Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью: -диаметров:2,0÷2,7мм, длины 8÷60мм; -диаметр 3,5мм, длины 5÷80мм; -диаметр 5,0мм, длины 8÷100мм.



Таблица 5

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
2,0-2,7 (с шагом 0,1мм)	8,0 – 60,0 (с шагом 1,0 мм)	15,0
3,5	5,0 – 80,0 (с шагом 1,0 мм)	
5,0	8,0 – 100,0 (с шагом 1,0 мм)	20,0

Рисунок 6. Винты спонгиозные для пластин с угловой стабильностью: - диаметры: 3,5÷6,5мм, длины резьбы 5÷32мм полная, длины 10÷120мм.



Таблица 6

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
3,5÷6,5	10,0 ÷ 120,0 (с шагом 1,0 мм)	30,0

Рисунок 7. Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью с цилиндрической резьбой на головке: -диаметров: 2,0÷2,7мм, длины 8÷60мм; -диаметров:3,5÷5,0мм, длины 10÷100мм.



Таблица 7

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
2,0-2,7 (с шагом 0,1мм)	8,0 – 60,0 (с шагом 1,0 мм)	15,0
3,5-5,0 (с шагом 0,1мм)	10,0 – 100,0 мм (с шагом 1,0 мм)	30,0

Рисунок 8. Винты канюлированные с цилиндрической резьбой на головке диаметров: 5,5÷7,3мм, длины 40÷100мм.

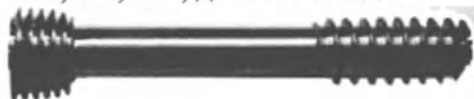


Таблица 8

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Масса, не более (г)
5,5-7,3 (с шагом 0,1мм)	40,0 – 100,0 (с шагом 1,0 мм)	30,0

Рисунок 9. Винты спонгиозные для пластин с угловой стабильностью с цилиндрической резьбой на головке диаметров 3,5÷6,5мм, длин резьбы 5÷32мм, полная, длины 10÷120мм.



Таблица 9

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина резьбы, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Масса, не более (г)
3,5-6,5 (с шагом 0,1мм)	5,0 – 32,0 (с шагом 1,0 мм)	10,0 – 120,0 (с шагом 1,0мм)	30,0
	Полная		

Рисунок 10. Винты интерферентные диаметры 6; 7; 8; 9; 10мм, длины 15÷ 40мм.



Таблица 10

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Масса, не более (г)
6,0	15,0 – 40,0 (с шагом 1,0)	40,0
7,0		
8,0		
9,0		
10,0		

Рисунок 11. Винты канюлированные типа Герберта диаметров:2,0÷4,0мм, длины 10÷ 40мм.



Таблица 11

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Масса, не более (г)
2,0-4,0 (с шагом 0,1мм)	10,0 – 40,0 (с шагом 1,0)	15

Рисунок 12. Винты канюлированные компрессирующие, диаметр резьбы/диаметр головки: 7,3/9,3мм, длины 40÷120мм, длина резьбы: 16÷35мм, полная.



Таблица 12

Диаметр резьбы/диаметр головки, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина резьбы, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
7,3/9,3	16,0 – 35,0 (с шагом 1,0мм)	40,0 – 120,0 (с шагом 1,0)	40,0
	Полная		

Рисунок 13. Винты стержневые стягивающие диаметров: 3,5мм, 4,5мм, длины 12÷ 70мм.



Таблица 13

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Масса, не более (г)
3,5	12,0 – 70,0 (с шагом 1,0)	20,0
4,5		

Принадлежности:

Рисунок 14. Подкладки под спонгиозные винты.



Таблица 14

Диаметр наружный мм (Допуск: $\pm 1,0$ мм)	Диаметр внутренний, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Толщина, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Масса, не более (г)
16,0	6,6	3,0	3,0

Пластины, варианты исполнения:

Рисунок 15. Пластины прямые малые с ограниченным контактом и без, длины $26 \div 150$ мм, число отверстий $2 \div 14$.



Таблица 15

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
26,0 – 150,0 (с шагом 1,0)	3,0	2 - 14	50,0

Рисунок 16. Пластины прямые узкие, с ограниченным контактом и без, длины $39 \div 200$ мм, число отверстий $2 \div 14$.



Таблица 16

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
39,0 – 200,0 (с шагом 1,0)	3,6	2 - 14	100,0

Рисунок 17. Пластины прямые широкие, с ограниченным контактом и без, длины $87 \div 300$ мм, число отверстий $5 \div 18$.



Таблица 17

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
87,0 – 300,0 (с шагом 1,0)	5,0	5 - 18	150,0

Рисунок 18. Пластины угловые 130° ; длина диафиза/число отверстий: $75/4 \div 210/12$; длины клинка $50 \div 110$ мм.

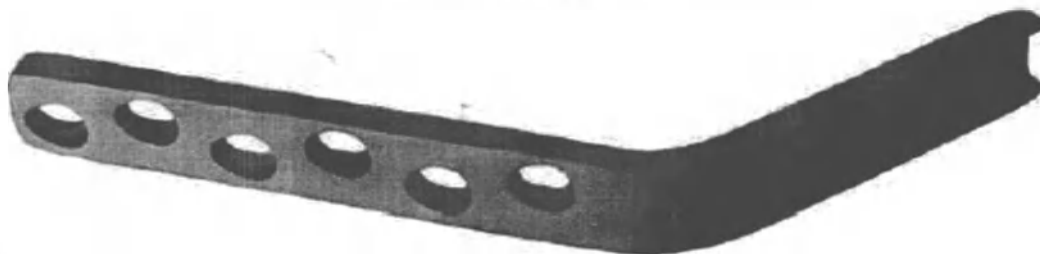


Таблица 18

Угол изгиба, $^\circ$	Длина диафиза, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Длина клинка, мм (Допуск: ± 1 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число от- верстий, шт.	Масса, не бо- лее (г)
130	75,0 – 210,0 (с шагом 1,0)	50,0 – 110,0 (с шагом 0,5)	6,0	4 – 12	100,0

Рисунок 19. Пластины угловые 95°, длина диафиза/число отверстий: 93/5÷234/12; длины клинка 50÷80мм.



Таблица 19

Угол изгиба, °	Длина диафиза, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Длина клинка, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
95	93,0 – 234,0 (с шагом 1,0)	50,0 – 80,0 (с шагом 1,0)	6,0	5 – 12	150,0

Рисунок 20. Пластины трубчатые-1/2, длинами 39÷199мм, число отверстий 2÷12.

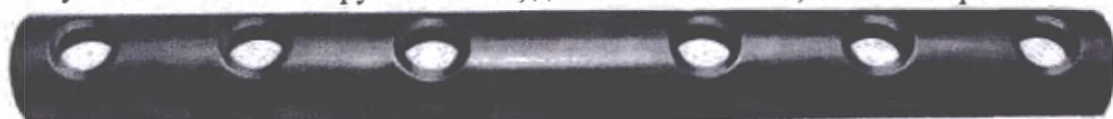


Таблица 20

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
39,0 – 199,0 (с шагом 1,0)	1,5	2 – 12	50,0

Рисунок 21. Пластины трубчатые-1/3, длинами 25÷145мм, число отверстий 2÷12;



Таблица 21

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
25,0 – 145,0 (с шагом 1,0)	1,5	2 – 12	50,0

Рисунок 22. Пластины реконструктивные длина (мм)/число отверстий: 36/3÷192/16;



Таблица 22

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
36,0 – 192,0 (с шагом 1,0)	2,5	3 – 16	50,0

Рисунок 23. Пластины Т-образные-1, число отверстий: 3÷8.

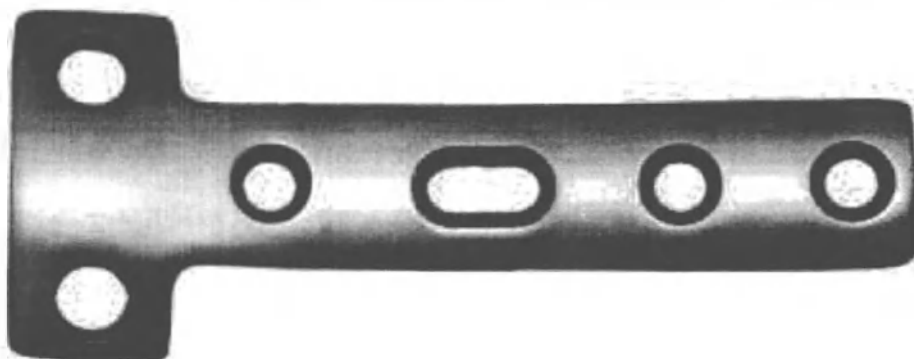


Таблица 23

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
70-150 (с шагом 1,0мм)	2,5	3 – 8	50,0

Рисунок 24. Пластины Т-образные-2, число отверстий: 4÷6.

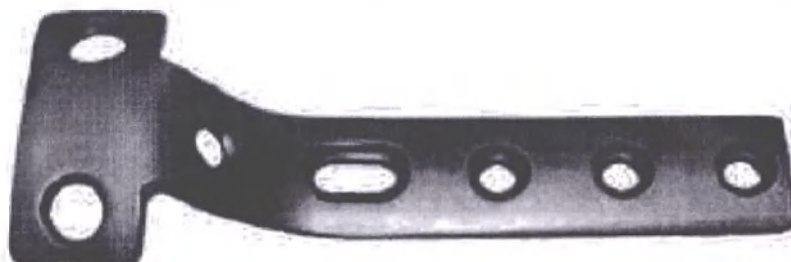


Таблица 24

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
80-120 (с шагом 1,0мм)	2,5	4 – 6	50,0

Рисунок 25. Пластины L-образные правые/левые, число отверстий: 4÷10.



Левая



Правая

Таблица 25

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
80-150 (с шагом 1,0мм)	2,5	4 – 10	50,0

Рисунок 26. Пластины для остеосинтеза наколенника, размер-L, длин: 48÷52мм;

Пластины для остеосинтеза наколенника, размер-S, длин: 36÷40мм;

Пластины для остеосинтеза наколенника, размер-M, длин: 42÷46мм;



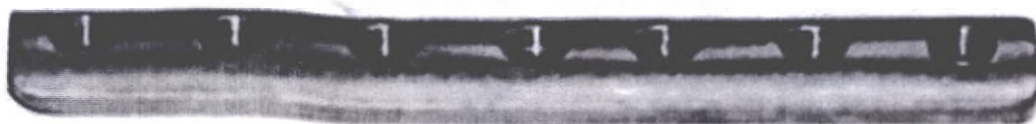
Таблица 26

Размер	Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм))	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
размер-S	36,0 – 40,0 (с шагом 1,0)	2,5	100,0
размер-M	42,0 – 46,0 (с шагом 1,0)		
размер-L	48,0 – 52,0 (с шагом 1,0)		

Рисунок 27. Пластины трубчатые-1/4 с угловой стабильностью и без, длины 49÷145мм, число отверстий:4÷12;



Без угловой стабильности



С угловой стабильностью

Таблица 27

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
49,0 – 145,0 (с шагом 1,0)	2,0	4 – 12	150,0

Рисунок 28. Пластины реконструктивные Пилон с угловой стабильностью и без, длины 114÷198мм, число отверстий: 4÷10;



Таблица 28

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
114,0 – 198,0 (с шагом 1,0)	2,5	4 – 10	100,0

Рисунок 29. Пластины реконструктивные пяточные с угловой стабильностью и без, правые/левые: длина 63÷73мм, число отверстий 14; длина 71÷81мм, число отверстий 15.

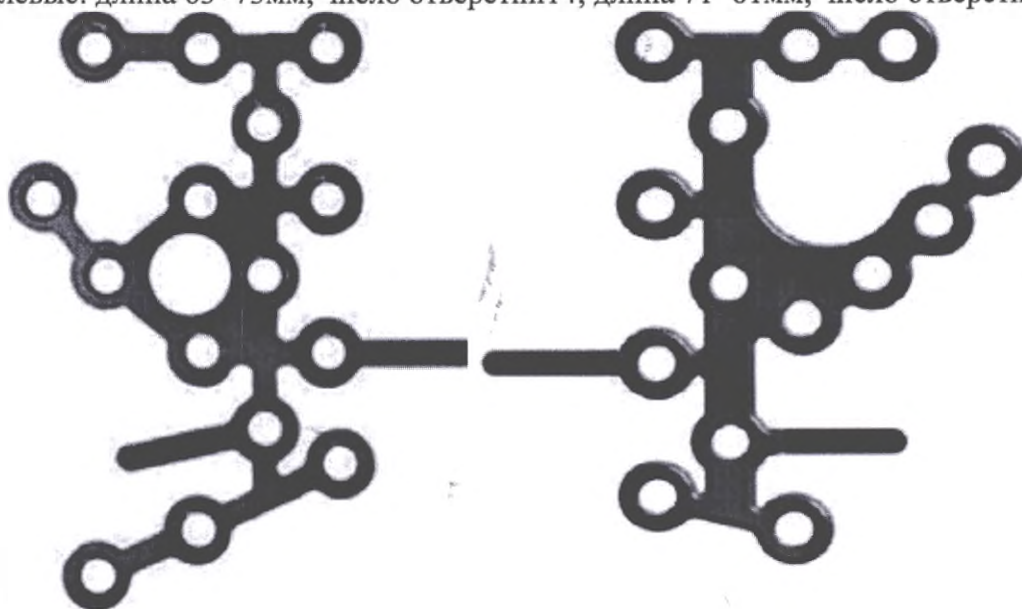


Таблица 29

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
63,0 – 73,0 (с шагом 1,0)	2,5	14	100,0
71,0 – 81,0 (с шагом 1,0)	2,5	15	

Рисунок 30. Пластины Y-образные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 79÷109мм, число отверстий: 12÷15;



Таблица 30

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
79,0 – 109,0 (с шагом 1,0)	2,5	12 - 15	100,0

Рисунок 31. Пластины S-образные реконструктивные, с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 94÷136 мм, число отверстий: 6÷10;



Таблица 31

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
94,0 – 136,0 (с шагом 1,0)	3,0	6 - 10	150,0

Рисунок 32. Пластины ключичные с латеральным расширением, с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 64÷136мм, число отверстий: 3÷8;



Таблица 32

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
64,0 – 136,0 (с шагом 1,0)	3,0	3 – 8	150,0

Рисунок 33. Пластины для локтевого отростка, с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 86÷164мм, число отверстий:2÷8;



Таблица 33

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
86,0 – 164,0 (с шагом 1,0)	3,0	2 – 8	150,0

Рисунок 34. Пластины Т-образные косая ЛТМ с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без правая/левая, длины 46÷91мм, число отверстий:3÷7;



Таблица 34

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
46,0 – 91,0 (с шагом 1,0)	2,5	3 – 7	150,0

Рисунок 35. Пластины Т-образные для плечевой кости типа PHILOS с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, длины 90÷222мм, число отверстий:3÷14.



Таблица 35

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
90,0 – 222,0 (с шагом 1,0)	4,0	3 – 14	150,0

Рисунок 36. Пластины Т-образные для шейки плеча, с угловой стабильностью и без, длины 61÷ 217мм, число отверстий 3÷16.



Таблица 36

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
61,0 – 217,0 (с шагом 1,0)	3,0	3 – 16	150,0

Рисунок 37. Пластины Т-образные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без длины 87÷230мм, число отверстий 3÷14.



Таблица 37

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
87,0 – 230,0 (с шагом 1,0)	4,0	3 – 14	150,0

Рисунок 38. Пластины Т-образные для остеотомии бедренной кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, размер 125х43х4,5мм, число отверстий: 7; клин съемный, размеры 7,5÷12,5мм.

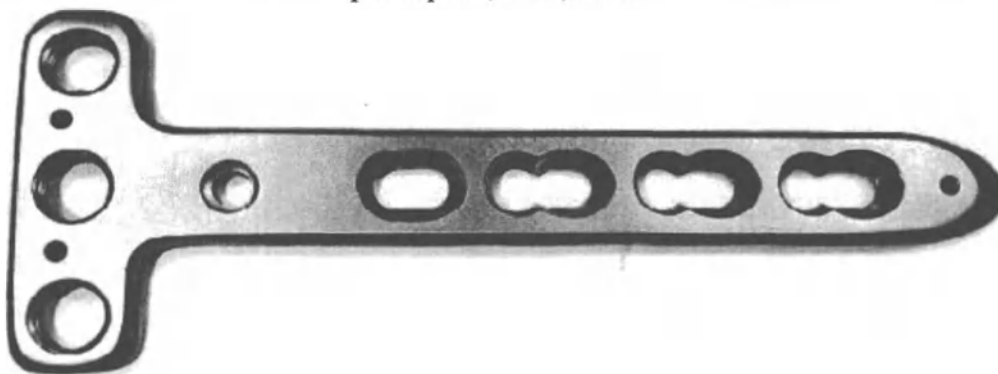


Таблица 38

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
125х43х4,5	4,5	7	150,0

Клин съемный

Габаритные размеры, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
7,5 – 12,5 (с шагом 1,0мм)	3,0	100,0

Рисунок 39. Пластины крючковидные для ключицы с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые / левые, длины 64÷92мм, число отверстий: 2÷4 (+3).

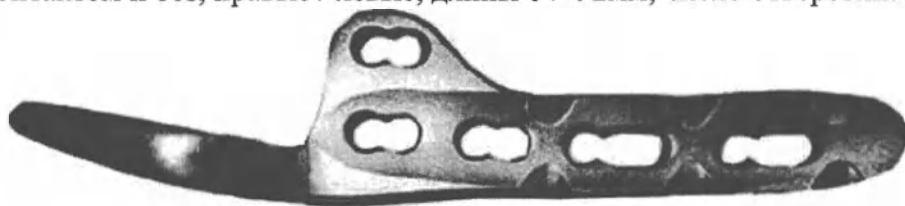


Таблица 39

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
64,0 – 92,0 (с шагом 1,0)	3,5	2 – 4 (+3)	50,0

Рисунок 40. Пластины прямые комбинированные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, длины 75÷245мм, число отверстий 5÷16.



Таблица 40

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
75,0 – 245,0 (с шагом 1,0)	4,7	5 – 16	150,0

Рисунок 41. Пластины опорные для латерального мыщелка, с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые / левые, длины 84÷300мм, число отверстий 3÷12.

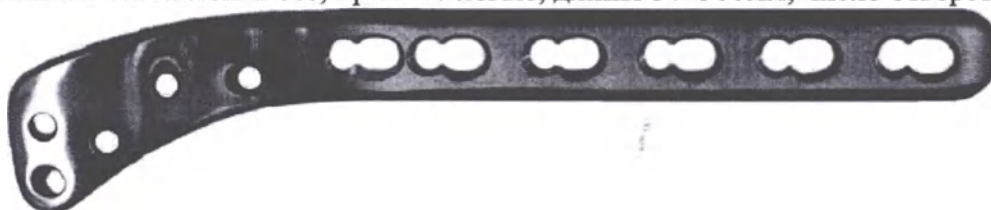


Таблица 41

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
84,0 – 300,0 (с шагом 1,0)	4,5	3 – 12	200,0

Рисунок 42. Пластины опорные мыщелковые, с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 100÷300мм, число отверстий: 4÷12.



Таблица 42

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
100,0 – 300,0 (с шагом 1,0)	7,0	4 – 12	200,0

Рисунок 43. Пластины реконструктивные с угловой стабильностью, длины 85÷225мм, число отверстий: 6÷16.



Таблица 43

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
85,0 – 225,0 (с шагом 1,0)	3,0	6 – 16	150,0

Рисунок 44. Пластины Лист Клевера с угловой стабильностью и без, длины 88÷215мм, число отверстий 3÷10.

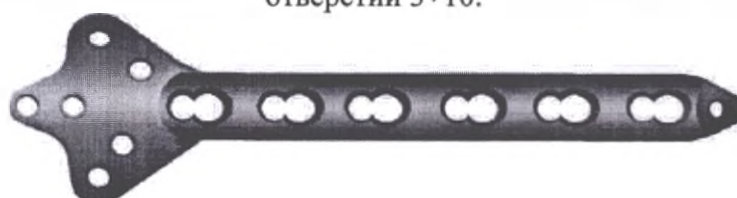


Таблица 44

Вариант	Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отвер- стий, шт.	Масса, не более (г)
с угловой стабильно- стью.	88,0 – 215,0 (с ша- гом 1,0)	4,5	3 – 10	50,0
без угловой стабильности.	88,0 – 215,0 (с ша- гом 1,0)	1,5	3-10	20,0

Рисунок 45. Пластины прямые узкие с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без, длины: 84÷248мм, число отверстий 5÷14.



Таблица 45

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
84,0 – 248,0 (с шагом 1,0)	4,5	5 – 14	150,0

Рисунок 46. Пластины прямые широкие с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без, длины 84÷375, число отверстий 6÷18.



Таблица 46

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
84,0 – 375,0 (с шагом 1,0)	7,5	6 – 18	200,0

Рисунок 47. Пластины прямые малые с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без, длины 72÷156мм, число отверстий 5÷12.

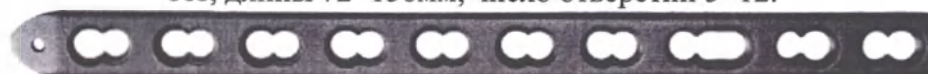


Таблица 47

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
72,0 – 156,0 (с шагом 1,0)	3,0	5 – 12	150,0

Рисунок 48. Пластины медиальные мышечковые с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые / левые, длины 134÷278мм, число отверстий 4÷12.



Таблица 48

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
134,0 – 278,0 (с шагом 1,0)	4,0	4 – 12	150,0

Рисунок 49. Пластины для лучевой кости с угловой стабильностью и без, правые / левые, длины 57÷118мм, число отверстий: 3÷13.



Таблица 49

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
57,0 – 118,0 (с шагом 1,0)	3,0	3 – 13	50,0

Рисунок 50. Пластины проксимальные бедренные с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 110÷391мм, число отверстий: 3÷18.

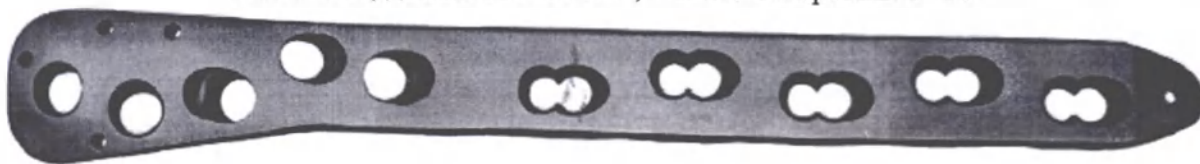


Таблица 50

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
110,0 – 391,0 (с шагом 1,0)	7,0	3 – 18	150,0

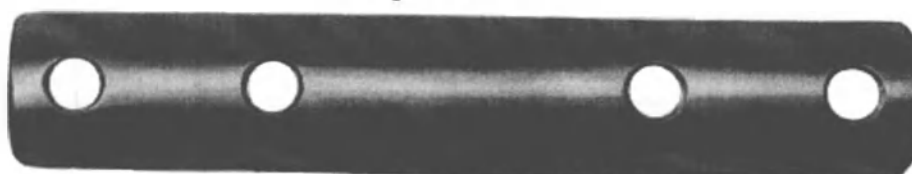
Рисунок 51. Пластины S-образные анатомически предизогнутые для диафиза ключицы с угловой стабильностью и без, правые /левые, длины 89÷136мм, число отверстий: 6÷10.



Таблица 51

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
89,0 – 136,0 (с шагом 1,0)	3,0	6 – 10	30,0

Рисунок 52. Пластины трубчатые 1/2, 1/3 с угловой стабильностью, длины 49÷145мм, число отверстий: 4÷12.



Пластина трубчатая 1/2



Пластина трубчатая 1/3

Таблица 52

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
49,0 – 145,0 (с шагом 1,0)	1,5	4 – 12	20,0

Рисунок 53. Пластины L-образные латеральные с угловой стабильностью, правые/левые, длины 83÷239мм, число отверстий: 3÷16.

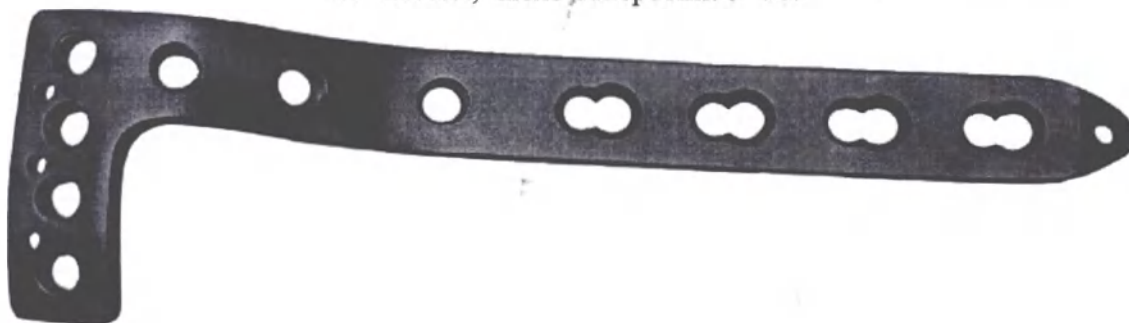


Таблица 53

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
83,0 – 239,0 (с шагом 1,0)	3,0	3 – 16	50,0

Таблица 54. Пластины крючковидные с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 64÷108мм, число отверстий: 3÷8.



Таблица 54

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
64,0 – 108,0 (с шагом 1,0)	3,0	3 – 8	20,0

Рисунок 55. Пластины дистально-медиальные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, длины 76÷136мм, число отверстий:3÷9.

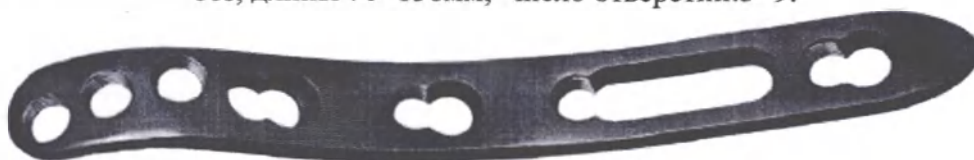


Таблица 55

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
76,0 – 136,0 (с шагом 1,0)	3,0	3 – 9	20,0

Рисунок 56. Пластины дистальные латеральные для малоберцовой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые, длины 78÷169мм, число отверстий: 3÷10.



Таблица 56

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
78,0 – 169,0 (с шагом 1,0)	2,0	3 – 10	20,0

Рисунок 57. Пластины дистальные плечевые медиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 58÷110мм, число отверстий: 3÷7.



Таблица 57

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
58,0 – 110,0 (с шагом 1,0)	3,5	3 – 7	30,0

Рисунок 58. Пластины дистальные плечевые дорсолатеральные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 78÷143мм, число отверстий: 4÷9



Таблица 58

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
78,0 – 143,0 (с шагом 1,0)	3,0	4 – 9	30,0

Рисунок 59. Пластины прямые узкие метафизарные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 128÷272мм, число отверстий: (4+4)÷(4+12).



Таблица 59

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
128,0 – 272,0 (с шагом 1,0)	4,5	(4 + 4) – (4 + 12)	100,0

Рисунок 60. Пластины тибiales с угловой стабильностью и без: - для медиальной остеотомии, размер 47х25х3,5мм, число отверстий: 4. клин съемный, размеры: 7,5÷15мм; - для дистальной остеотомии, размер 40х17х2,5мм, число отверстий: 4. клин съемный, размеры: 5÷7,5мм; - для переднее- задней остеотомии, размер 48х18х3,5мм, число отверстий: 4. клин съемный, размеры: 5÷15мм.



Таблица 60

Тип	Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
для медиальной остеотомии	47х25х3,5	3,5	4	50,0
клин съемный	7,5 – 15,0	2,5	-	20,0
для дистальной остеотомии	40х17х2,5	2,5	4	50,0
клин съемный	5,0 – 7,5	2,5	-	20,0

для переднее- задней остеотомии	48x18x3,5	3,5	4	50,0
клин съемный	5,0 – 15,0	2,5	-	20,0

Рисунок 61. Пластины тибияльные дистальные медиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 109÷239мм, число отверстий: 4÷14.

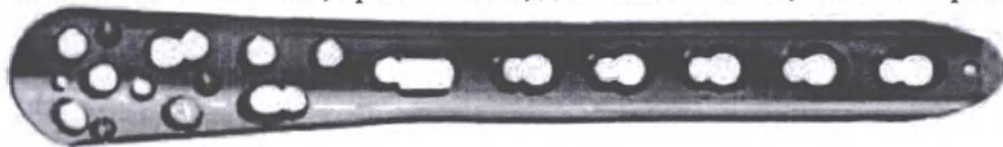


Таблица 61

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
109,0 – 239,0 (с шагом 1,0)	4,0	4 – 14	150,0

Рисунок 62. Пластины L-образные дистальные тибияльные антеро-латеральная с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 93÷184мм, число отверстий: 6÷13.



Таблица 62

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
93,0 – 184,0 (с шагом 1,0)	4,0	6 – 13	100,0

Рисунок 63. Пластины для дистального отдела лучевой кости с угловой стабильностью и без, длины 57÷77мм, число отверстий: 3÷13.

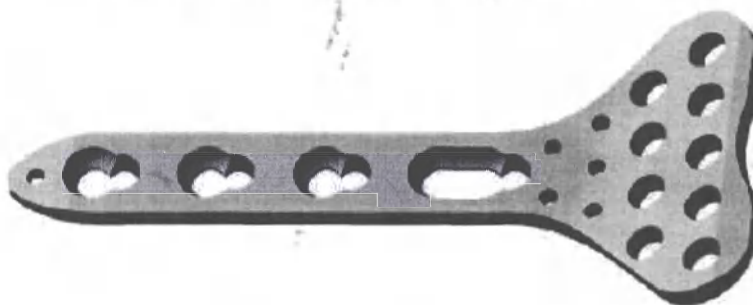


Таблица 63

Длина, мм (Допуск: $\pm 0,5$ мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
57,0 – 77,0 (с шагом 1,0)	2,0	3 – 13	50,0

Рисунок 64. Пластины L-образные проксимальные тибiales с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 83÷227мм, число отверстий: 4÷12.

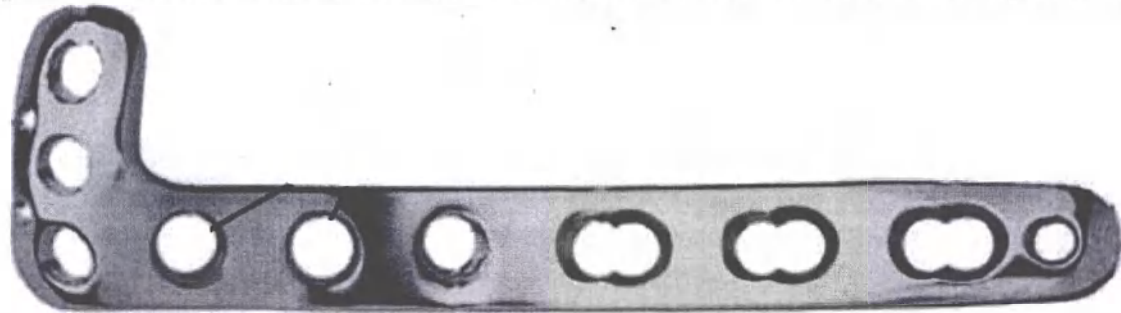


Таблица 64

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
83,0 – 227,0 (с шагом 1,0)	4,0	4 – 12	150,0

Рисунок 65. Пластины L-образные проксимальные для большеберцовой кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые, длины 83÷239мм, число отверстий: 4÷16.

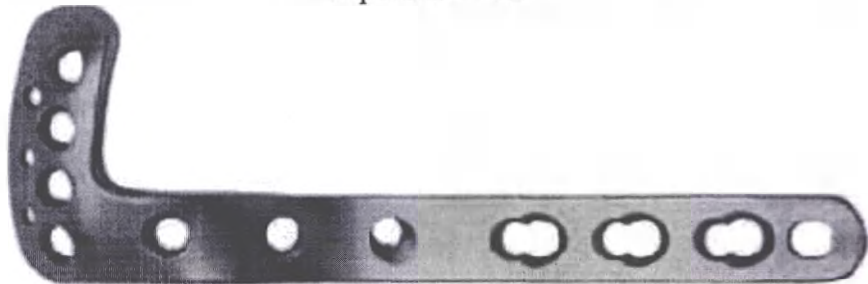


Таблица 65

Длина, мм (Допуск: ± 0,5 мм)	Толщина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Число отверстий, шт.	Масса, не более (г)
83,0 – 239,0 (с шагом 1,0)	3,5	4 – 16	150,0

Инструменты:

Рисунок 66. Измеритель глубины винта;



Таблица 66

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
250	150

Рисунок 67. Метчики диаметров: 2,7; 3,5; 4,5; 6,5мм; длин: 100мм÷ 220мм;



Таблица 67

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
2,7	100,0 – 220,0 (с шагом 5,0мм)	100
3,5		120
4,5		150
6,5		200

Рисунок 68. Отвёртки с винтодержателем и без: - под шестигранник 1,8; 2,5; 3,5мм, длин: 100мм÷ 320мм; - под квадрат 1,2мм длин: 100мм÷ 320мм; - звездообразная Т6÷Т20 длин: 100мм÷ 320мм.

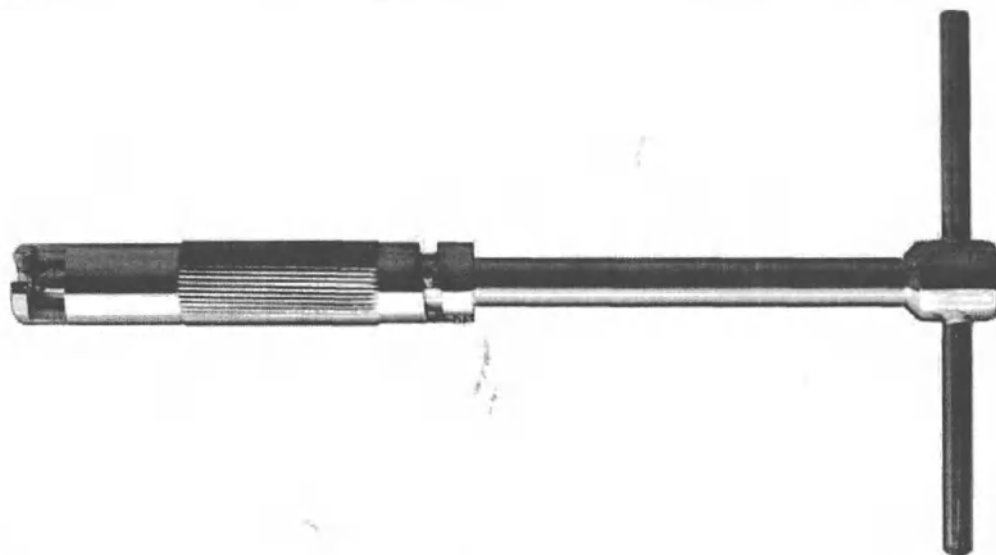


Таблица 68

Тип	Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
Под шестигранник	1,8	100,0 – 320,0 (с шагом 5,0мм)	150
	2,5		
	3,5		
Под квадрат	1,2		
Звездообразная	Т6 – Т20		

Рисунок 69. Отвёртки: - под шестигранник 1,8; 2,5; 3,5; 4,5; 5,0мм, длин: 100мм÷ 320мм; - под квадрат 1,2мм длин: 100мм÷ 320мм; - звездообразная Т6÷Т20 длин: 100мм÷ 320мм.



Таблица 69

Тип	Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
Под шестигранник	1,8	100,0 – 320,0 (с шагом 5,0мм)	200
	2,5		
	3,5		
	4,5		
	5,0		
Под квадрат	1,2		
Звездообразная	Т6 – Т20		

Рисунок 70. Отвёртки крестообразные с винтодержателем и без, длин: 145мм÷ 200мм.



Таблица 70

Длина мм (Допуск: ± 1 мм)	Диаметр винтов, мм	Масса, не более (г)
145,0 – 200,0	3,5; 4,5; 6,5	150

Рисунок 71. Троакар с направителем.



Таблица 71

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
164x105	150

Рисунок 72. Ключ для изгибания пластин.



Таблица 72

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
200	150

Рисунок 73. Сверла атравматические диаметров: 1,2÷ 4,5мм; длин: 40÷220мм.



Таблица 73

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
1,2 - 4,5 (с шагом 0,1мм)	40,0 – 220,0 (с шагом 1,0мм)	50

Рисунок 74. Держатель цанговый.

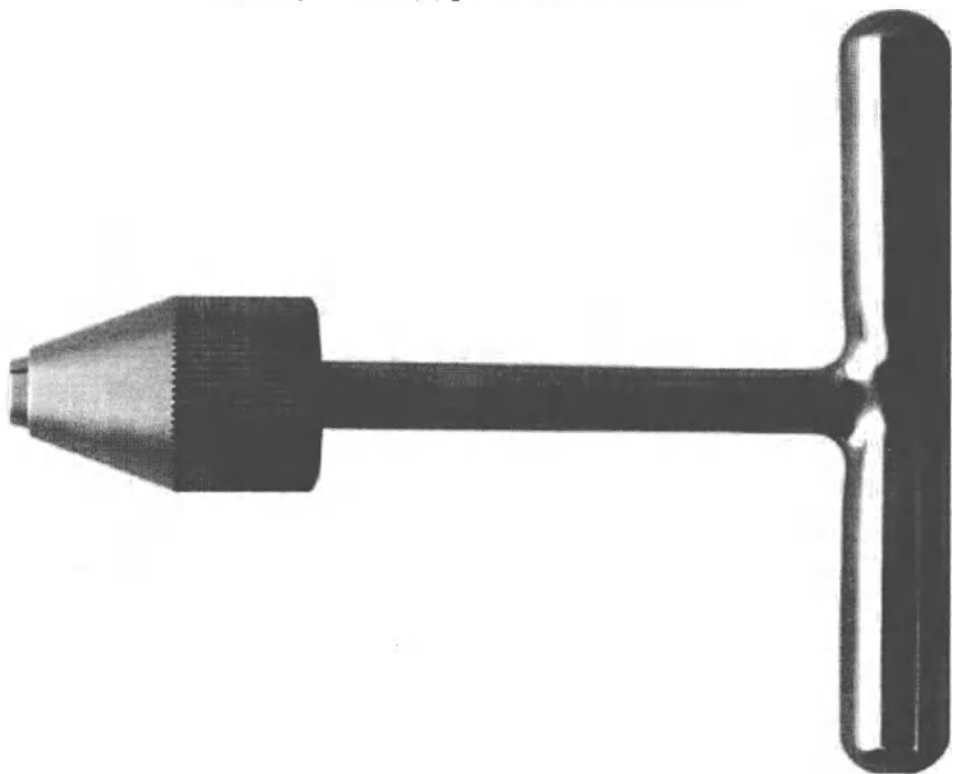


Таблица 74

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
100	200

Рисунок 75. Метчики канюлированные диаметров: 4,5÷7,0мм.



Таблица 75

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
4,5 – 7,0 (с шагом 0,5мм)	150	50

Рисунок 76. Отвёртки канюлированные длин: 50÷320мм;



Таблица 76

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
шестигранник 3,5	50,0 – 320,0 (с шагом 5,0мм)	50

Рисунок 77. Сверло атравматическое канюлированное диаметром 4,5мм со шкалой;



Таблица 77

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
4,5	150	50

Рисунок 78. Молоток щелевидный для установки угловых пластин;

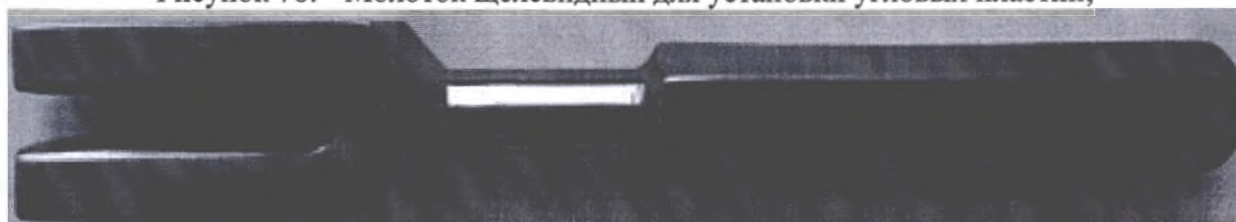


Таблица 78

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
200	400

Рисунок 79. Держатель медицинский для захватывания и удерживания трубчатых костей мощный.

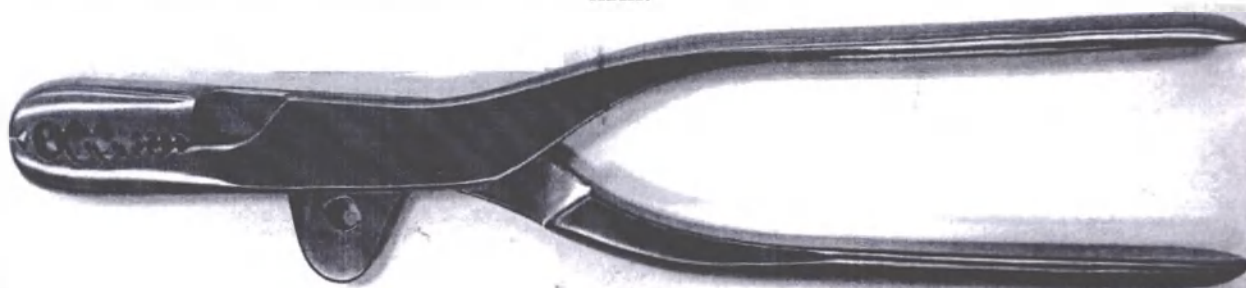


Таблица 79

Габаритные размеры, мм (Допуск: ± 5 мм)	Масса, не более (г)
260	400

Рисунок 80. Направители для сверл диаметрами: 2,0÷4,5мм.



Таблица 80

Диаметр, мм (Допуск: $\pm 0,1$ мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
2,0 – 4,5	60	20,0

Рисунок 81. Рукоятка для метчиков и отверток длины 110÷150мм;



Таблица 81

Диаметр, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
Рукоятка-26,0 $\pm$ 5,0мм Рабочая часть-6,0 $\pm$ 0,1мм	110,0 – 150,0 (с шагом 5,0мм)	150

Рисунок 82. Отвертка с шестигранником: 1,8÷5,0мм под съёмную рукоятку длины 85÷250мм;



Таблица 82

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
1,8 – 5,0 (с шагом 0,1мм)	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20

Рисунок 83. Отвертка звездообразная Т6÷Т20 под съёмную рукоятку, длины 85÷250мм;



Таблица 83

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
Т6 – Т20	85-250 (с шагом 5,0мм)	20

Рисунок 84. Метчик под съёмную рукоятку длины 85÷250мм, для винтов диаметрами: 2,0÷6,5мм;



Таблица 84

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
2,0 – 6,5 (с шагом 0,1мм)	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20

Рисунок 85. Инструмент для удаления винтов со скругленным шестигранником 2,5;3,5 длины 85÷250мм;

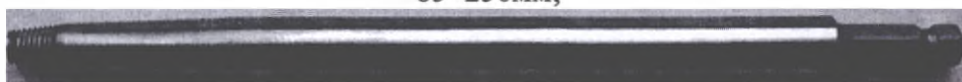


Таблица 85

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
2,5	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20
3,5		

Рисунок 86. Сверло полое диаметров: 2,7; 3,5; 4,5мм; длин: 85÷250мм;



Таблица 86

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
2,7	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20
3,5		
4,5		

Рисунок 87. Захват для сломанного винта диаметров: 2,7; 3,5; 4,5мм; длины 85÷250мм;



Таблица 87

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
2,7	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20
3,5		
4,5		

Рисунок 88. Рукоятка для отвертки канюлированной длины 85÷100мм;

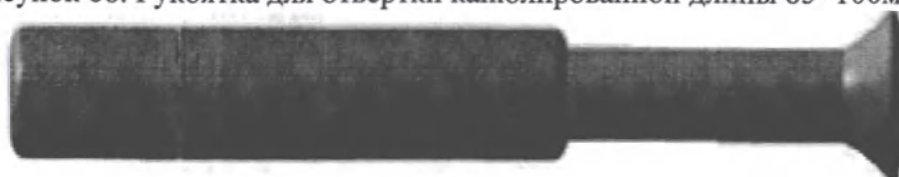


Таблица 88

Диаметр, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
Рукоятки-11± 1,0мм рабочей части-5,0± 0,1мм	85,0 – 100,0 (с шагом 5,0мм)	100

Рисунок 89. Отвертка канюлированная с шестигранником 1,8÷5,0мм под съёмную рукоятку
длин: 85÷250мм;



Таблица 89

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
1,8 – 5,0 (с шагом 0,1мм)	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20

Рисунок 90. Отвертка канюлированная звездообразная под съёмную рукоятку: Т6÷Т20, длины
85÷250мм;



Таблица 90

Диаметр винтов, мм	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
Т6 – Т20	85,0 – 250,0 (с шагом 5,0мм)	20

Рисунок 100. Спицы направляющие с упорной резьбой, диаметров: 1÷5мм, длины 100÷500мм.



Таблица 100

Диаметр, мм (Допуск: ± 0,1 мм)	Длина, мм (Допуск: ± 1 мм)	Масса, не более (г)
1,0 – 5,0 (с шагом 0,1мм)	100,0 – 500,0 (с шагом 5,0мм)	20

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Комплектность набора

	Наименование	Обозначение документа
	Винты, варианты исполнения:	
1	Винты кортикальные, в типоразмерах:	
	диаметр 2,0 мм, длины 5÷40 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.001
1.1	диаметр 2,7 мм, длины 6÷60 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.001-1
1.2	диаметр 3,5 мм, длины 8÷80 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.001-2
1.3	диаметр 4,5 мм, длины 10÷130 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.001-3
2	Винты спонгиозные (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметр 4,0 мм; длина резьбы 3÷15 мм полная, с шагом 1 мм; длины 10÷80 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.002
2.1	диаметр 5,5 мм; длина резьбы 16 мм, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы 32 мм, длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; резьба полная, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.002-1
2.2	диаметр 6,5 мм; длина резьбы 16 мм, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы 32 мм, длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; резьба полная, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.002-2
2.3	диаметр 7,0 мм; длина резьбы 16 мм, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы 32 мм, длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; резьба полная, длины 25÷120 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.002-3
3	Винты маллеоллярные (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметр 3,5 мм, длины 20÷110 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.003
3.1	диаметр 4,5 мм, длины 20÷110 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.003-1
4	Винты канюлированные (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0 мм; длина резьбы 3÷32 мм, с шагом 1 мм; длины 10÷100 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.004
4.1	диаметры 6,5÷7,3 мм, длина резьбы 16, 32 мм, длины 50÷120 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.004-1
5	Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 2,0÷2,7 мм, с шагом 0,1 мм; длины 8÷60 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.005
5.1	диаметр 3,5 мм, длины 5÷80 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.005-1
5.2	диаметр 5,0 мм, длины 8÷100 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.005-2
6	Винты спонгиозные для пластин с угловой стабильностью (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 3,5÷6,5 мм, с шагом 0,1 мм; длины резьбы 5÷32 мм полная, с шагом 1 мм; длины 10÷120 мм, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.006
7	Винты кортикальные для пластин с угловой стабильностью с цилиндрической резьбой на головке (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 2,0÷2,7 мм, с шагом 0,1 мм; длины 8÷60 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.007
7.1	диаметры: 3,5÷5,0 мм, с шагом 0,1 мм; длины 10÷100 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.007-1
8	Винты канюлированные с цилиндрической резьбой на головке диаметров (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 5,5÷7,3 мм, с шагом 0,1 мм; длины 40÷100 мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.008
9	Винты спонгиозные для пластин с угловой стабильностью с цилиндрической резьбой на головке диаметров (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 3,5÷6,5 мм, с шагом 0,1 мм; длины резьбы 5÷32 мм полная, с шагом 1 мм; длины 10÷120 мм, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.009
10	Винты интерферентные (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 6; 7; 8; 9; 10 мм, длины 15÷40 мм, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.010
11	Винты канюлированные типа Герберта (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметры: 2,0÷4,0 мм, с шагом 0,1 мм; длины 10÷40 мм, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.011
11.12	Винты канюлированные компрессирующие (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметр резьбы/диаметр головки: 7,3/9,3 мм; длины 40÷120 мм, с шагом 1 мм; длина резьбы: 16÷35 мм полная, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.012
11.13	Винты стержневые стягивающие (при необходимости), в типоразмерах:	
	диаметр 3,5 мм, длины 12÷70 мм, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.013
11.13.1	диаметр 4,5 мм, длины 12÷70 мм, с шагом 1 мм.	ТПВС.941573.013-1
12	Принадлежности:	
12.1	Подкладки под спонгиозные винты (при необходимости)	ТПВС.941573.015
13	Пластины, варианты исполнения:	

	Наименование	Обозначение документа
	Пластины прямые малые с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 26÷150мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷14, с шагом 1	ТПВС.941573.020
	Пластины прямые узкие, с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 39÷200мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷14, с шагом 1	ТПВС.941573.021
	Пластины прямые широкие, с ограниченным контактом и без, в типоразмерах: длины 87÷300мм, с шагом 1 мм; число отверстий 5÷18, с шагом 1	ТПВС.941573.022
	Пластины угловые 130° (при необходимости), в типоразмерах: длина диафиза/число отверстий: 75мм/4 ÷ 210мм/12, с шагом 1 мм/1; длины клинка 50÷110мм, с шагом 0,5 мм	ТПВС.941573.023
	Пластины угловые 95° (при необходимости), в типоразмерах: длина диафиза/число отверстий: 93мм/5÷234мм/12, с шагом 1 мм/1; длины клинка 50÷80мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.024
	Пластины трубчатые-1/2 (при необходимости), в типоразмерах: длины 39÷199мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.025
	Пластины трубчатые-1/3 (при необходимости), в типоразмерах: длины 25÷145мм, с шагом 1 мм; число отверстий 2÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.026
	Пластины реконструктивные (при необходимости), в типоразмерах: длина/число отверстий: 36мм/3 ÷ 192мм/16, с шагом 1 мм/1	ТПВС.941573.027
	Пластины Т-образные-1, число отверстий: 3÷8, с шагом 1 (при необходимости)	ТПВС.941573.028
	Пластины Т-образные-2, число отверстий: 4÷6, с шагом 1 (при необходимости)	ТПВС.941573.029
	Пластины L-образные правые/левые, число отверстий: 4÷10, с шагом 1 (при необходимости)	ТПВС.941573.030
	Пластины для остеосинтеза наколенника, размер-L (при необходимости), в типоразмерах: длины 48÷52мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.031
	Пластины для остеосинтеза наколенника, размер-S (при необходимости), в типоразмерах: длины 36÷40мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.032
	Пластины для остеосинтеза наколенника, размер-M (при необходимости), в типоразмерах: длины 42÷46мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.033
	Пластины трубчатые-1/4 с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 49÷145мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.034
	Пластины реконструктивные Пилон с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 114÷198мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷10, с шагом 1	ТПВС.941573.035
	Пластины реконструктивные пяточные с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 63÷73мм, с шагом 1 мм; число отверстий 14	ТПВС.941573.036
	длины 71÷81мм, с шагом 1 мм; число отверстий 15	ТПВС.941573.036-1
	Пластины Y-образные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 79÷109мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 12÷15, с шагом 1	ТПВС.941573.037
	Пластины S-образные реконструктивные, с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 94÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷10, с шагом 1	ТПВС.941573.038
	Пластины ключичные с латеральным расширением, с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 64÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷8, с шагом 1	ТПВС.941573.039
	Пластины для локтевого отростка, с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 86÷164мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 2÷8, с шагом 1	ТПВС.941573.040
	Пластины Т-образные косая ЛТМ с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без правая/левая (при необходимости), в типоразмерах: длины 46÷91мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷7, с шагом 1	ТПВС.941573.041
	Пластины Т-образные для плечевой кости типа PHILOS с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 90÷222мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷14, с шагом 1	ТПВС.941573.042
	Пластины Т-образные для шейки плеча, с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 61÷217мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷16, с шагом 1	ТПВС.941573.043
	Пластины Т-образные для плечевой кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 87÷230мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷14, с шагом 1	ТПВС.941573.044
	Пластины Т-образные для остеотомии бедренной кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах:	

Наименование	Обозначение документа
размер 125х43х4,5мм, число отверстий: 7; клин съемный, размеры: 7,5÷12,5мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.045
Пластины крючковидные для ключицы с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 64÷92мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 2÷4 (+3), с шагом 1	ТПВС.941573.046
Пластины прямые комбинированные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 75÷245мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 5÷16, с шагом 1	ТПВС.941573.047
Пластины опорные для латерального мыщелка, с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 84÷300мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.048
Пластины опорные мыщелковые, с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 100÷300мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.049
Пластины реконструктивные с угловой стабильностью (при необходимости), в типоразмерах: длины 85÷225мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷16, с шагом 1	ТПВС.941573.050
Пластины Лист Клевера с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 88÷215мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷10, с шагом 1	ТПВС.941573.051
Пластины прямые узкие с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 84÷248мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 5÷14, с шагом 1	ТПВС.941573.052
Пластины прямые широкие с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 84÷375мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷18, с шагом 1	ТПВС.941573.053
Пластины прямые малые с угловой стабильностью с ограниченным контактом и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 72÷156мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 5÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.054
Пластины медиальные мыщелковые с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 134÷278мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.055
Пластины для лучевой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 57÷118мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷13, с шагом 1	ТПВС.941573.056
Пластины проксимальные бедренные с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 110÷391мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷18, с шагом 1	ТПВС.941573.057
Пластины S-образные анатомически предизогнутые для диафиза ключицы с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 89÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷10, с шагом 1	ТПВС.941573.058
Пластины трубчатые 1/2, 1/3 с угловой стабильностью (при необходимости), в типоразмерах: длины 49÷145мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.059
Пластины L-образные латеральные с угловой стабильностью, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 83÷239мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷16, с шагом 1	ТПВС.941573.060
Пластины крючковидные с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 64÷108мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷8, с шагом 1	ТПВС.941573.061
Пластины дистально-медиальные для плечевой кости с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 76÷136мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷9, с шагом 1	ТПВС.941573.062
Пластины дистальные латеральные для малоберцовой кости с угловой стабильностью и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 78÷169мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷10, с шагом 1	ТПВС.941573.063
Пластины дистальные плечевые медиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 58÷110мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷7, с шагом 1	ТПВС.941573.064
Пластины дистальные плечевые дорсолатеральные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 78÷143мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷9, с шагом 1	ТПВС.941573.065
Пластины прямые узкие метафизарные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 128÷272мм, с шагом 1 мм; число отверстий: (4+4)÷(4+12), с шагом 1	ТПВС.941573.066
Пластины тибiales с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах:	

	Наименование	Обозначение документа
	для медиальной остеотомии, размер 47х25х3,5мм, число отверстий: 4; клин съемный, размеры: 7,5÷15мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.067
1.48.1	для дистальной остеотомии, размер 40х17х2,5мм, число отверстий: 4; клин съемный, размеры: 5÷7,5мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.067-1
1.48.2	для передне- задней остеотомии, размер 48х18х3,5мм, число отверстий: 4; клин съемный, размеры: 5÷15мм, с шагом 1 мм	ТПВС.941573.067-2
1.49	Пластины тибiales дистальные медиальные с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 109÷239мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷14, с шагом 1	ТПВС.941573.068
1.50	Пластины L-образные дистальные тибiales антеро-латеральная с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 93÷184мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 6÷13, с шагом 1	ТПВС.941573.069
1.51	Пластины для дистального отдела лучевой кости с угловой стабильностью и без (при необходимости), в типоразмерах: длины 57÷77мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 3÷13, с шагом 1	ТПВС.941573.070
1.52	Пластины L-образные проксимальные тибiales с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 83÷227мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷12, с шагом 1	ТПВС.941573.071
1.53	Пластины L-образные проксимальные для большеберцовой кости с угловой стабильностью и без, с ограниченным контактом и без, правые/левые (при необходимости), в типоразмерах: длины 83÷239мм, с шагом 1 мм; число отверстий: 4÷16, с шагом 1	ТПВС.941573.072
4	Инструменты:	
4.1	Измеритель глубины винта (при необходимости).	ТПВС.942415.078
4.2	Метчики (при необходимости), в типоразмерах: диаметры 2,7; 3,5; 4,5; 6,5мм; длины 100мм÷ 220мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.079
4.3	Отвёртки с винтодержателем и без (при необходимости), в типоразмерах: под шестигранник 1,8; 2,5; 3,5мм, длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.080
1.4.3.1	под квадрат 1,2мм длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.080-1
1.4.3.2	звездобразная Т6÷Т20 длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.080-2
1.4.4	Отвёртки (при необходимости), в типоразмерах: под шестигранник 1,8; 2,5; 3,5; 4,5; 5,0мм, длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.081
1.4.4.1	под квадрат 1,2мм длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.081-1
1.4.4.2	звездобразная Т6÷Т20 длин 100мм÷ 320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.081-2
1.4.5	Отвёртки крестообразные с винтодержателем и без (при необходимости), в размерах: длины 145мм÷ 200мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.082
1.4.6	Троакар с направителем (при необходимости).	ТПВС.942415.083
1.4.7	Ключ для изгибания пластин (при необходимости).	ТПВС.942415.084
1.4.8	Сверла атравматические, в размерах: диаметры 1,2÷ 4,5мм, с шагом 0,1 мм; длины 40÷220мм, с шагом 1 мм	ТПВС.942415.085
1.4.9	Держатель цанговый (при необходимости).	ТПВС.942415.086
1.4.10	Метчики канюлированные (при необходимости), в размерах: диаметры 4,5÷7,0мм, с шагом 0,5 мм.	ТПВС.942415.087
1.4.11	Отвёртки канюлированные (при необходимости), в размерах: длины 50÷320мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.088
1.4.12	Сверло атравматическое канюлированное со шкалой, диаметром 4,5мм (при необходимости).	ТПВС.942415.089
1.4.13	Молоток шелевидный для установки угловых пластин (при необходимости).	ТПВС.942415.090
1.4.14	Держатель медицинский для захватывания и удерживания трубчатых костей мощный (при необходимости).	ТПВС.942415.091
1.4.15	Направители для сверл (при необходимости), в размерах: диаметры 2,0÷ 4,5мм, с шагом 0,1 мм.	ТПВС.942415.092
1.4.16	Рукоятка для метчиков и отверток (при необходимости), в размерах: длины 110÷150мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.093
1.4.17	Отвертка с шестигранником (при необходимости), в размерах: 1,8÷5,0мм (с шагом 0,1 мм) под съемную рукоятку, длины 85÷250мм, с шагом 5 мм	ТПВС.942415.094
1.4.18	Отвертка звездобразная Т6÷Т20 под съемную рукоятку (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.095
1.4.19	Метчик под съемную рукоятку для винтов диаметрами 2,0÷6,5мм (с шагом 0,1 мм) – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм	ТПВС.942415.096

	Наименование	Обозначение документа
20	Инструмент для удаления винтов со скругленным шестигранником (при необходимости), в размерах: 2,5;3,5мм, длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.097
21	Сверло полое (при необходимости), в размерах: диаметры 2,7; 3,5; 4,5мм; длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.098
22	Захват для сломанного (при необходимости), в размерах: диаметры 2,7; 3,5; 4,5мм; длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.099
23	Рукоятка для отвертки канюлированной (при необходимости), в размерах: длины 85÷100мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.100
24	Отвертка канюлированная с шестигранником 1,8÷5,0мм (с шагом 0,1 мм) под съёмную рукоятку – не более 5 шт. (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.101
25	Отвертка канюлированная звездообразная под съёмную рукоятку Т6÷Т20 (при необходимости), в размерах: длины 85÷250мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.102
26	Спицы направляющие с упорной резьбой (при необходимости), в размерах: диаметры 1÷5мм, с шагом 0,1 мм; длины 100÷500мм, с шагом 5 мм.	ТПВС.942415.103

Примечание: Конкретное исполнение Набора отображено в спецификации.
Спецификация является неотъемлемой частью инструкции.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Спецификация Набора

п	Наименование изделия по спецификации	Кол-во изделий	№ Прил.Б инструкции	Наименование изделия по Приложению Б инструкции

Генеральный директор
ООО «ПТО «Медтехника»

