



## Этикетка

### **Протезы зубные металлические с декоративно-защитным покрытием из нитрида циркония, ТУ 9391-003-83188142-2013.**

#### **1. НАЗНАЧЕНИЕ.**

1.1 Протезы зубные металлические с декоративно-защитным покрытием из нитрида циркония, представляющие собой металлические формы из нержавеющей стали, применяемые в ортопедической стоматологии для восстановления функции зубочелюстной системы. На протезы наносится покрытие из нитрида циркония на установке ННВ-6.6-И1 или аналогичных вакуумных камерах для ионно-плазменного напыления.

#### **2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.**

- Толщина покрытия от 2 мкм до 8 мкм;
- Шероховатость наружной поверхности –  $Ra \leq 0,2 \text{ мкм}$ ;
- Покрытие протеза коррозионностойкое по отношению к материалам и веществам, применяемым в процессе облицовки каркаса зубного протеза и по отношению к биологической среде полости рта.

#### **3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

3.1. Протезы с покрытием допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок груза, действующими на транспорте данного вида.

3.2. Условия транспортировки и хранения Протез с покрытием в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 по ГОСТ 15150:

- Температура: от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .
- Относительная влажность: 75% при  $15^{\circ}\text{C}$ .

#### **4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ (ПЕРЕРАБОТКЕ)**

4.1. Санитарную обработку проводить по МУ 287-113 химическим методом.

4.2. Нарушение целостности покрытия при отделке и доводке элементов протезов, облицованных пластмассой, не допускается.

4.3. Выполнение коррекции протезов после нанесения покрытий не допускается.

4.4. Протезы после санитарной обработки подлежат вторичной переработке. Протезы можно переплавлять в любых плавильно-литьевых установках, применяемых в зубопротезной технике.

4.5. Допускается утилизировать протезы после санитарной обработки в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 как отходы класса А (эпидемиологически безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам).

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие протезов с покрытием требованиям настоящих условий при соблюдении заказчиком условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок годности протезов с покрытием до имплантации— 5 лет с даты изготовления.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

6.1 Протезы зубные металлические с декоративно-защитным покрытием из нитрида циркония соответствуют требованиям технической документации и пригодны для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Количество изделий в одной упаковке - \_\_\_\_ шт.  
Подпись лиц, ответственных за приемку  
М.П.

## 7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

7.1 В период действия гарантийных обязательств рекламации с приложением этикетки предъявляются предприятию-изготовителю по адресу:

Общество с ограниченной ответственностью "Булат" (ООО «Булат»), адрес: 614990, Россия, г. Пермь, ул. Хлебозаводская, 22, тел/факс: 8(342) 240-85-27; 8(912) 882-13-25, e-mail: [bulat.ershov@mail.ru](mailto:bulat.ershov@mail.ru)

*Иск. Директор*  
*ООО "Булат" Ершов А. ?*  
*А.*



Всего сшито 2  
( два )  
листов  
Директор ООО  
«Булат»  
Ершов А.П.

