

«Утверждаю»

Генеральный директор

ООО «МедТехКомплект»

А.Г. Трофименко

« 22 » октября 2014 г.



ИНСТРУКЦИЯ

по применению медицинского изделия

«Инструменты для установки имплантатов дентальных Т.А.Г.,

в наборах и отдельных упаковках»

производства: «Т.А.Г. Медикал Продактс Корпорэйшн Лтд.», Израиль /

T.A.G. Medical Products Corporation Ltd., Israel

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ
4. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ
5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ
6. СТЕРИЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ
7. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ИЗДЕЛИЯ
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
10. ОРГАНИЗАЦИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Назначение изделия

предназначено для установки имплантатов дентальных Т.А.Г. с ортопедическими элементами.

Технические сведения

Элементы для установки имплантатов дентальных Т.А.Г., в наборах и отдельных комплектуются из стали медицинской нержавеющей марки AISI 420 по стандарту ASTM, коррозионной стойкостью, износостойкостью, стабильностью при термообработке и высокой заточкой.

На последующих этапах остеотомии проверяют глубину и правильное положение ложа для имплантата. После создания ложа, вкручивают винтовой имплантат. Цилиндрические имплантаты без резьбы, их вводят легким постукиванием. Фрезы для формирования костного ложа следующие варианты исполнения: фреза маркировочная, фреза пикообразная, фреза коническая, фреза внешнего охлаждения.

Фреза содержит режущую часть и хвостовик с фиксатором для съемного закрепления в рукоятке бормашины. Фреза снабжена средством подачи воздушно-аэрозольного потока, выполненного в виде упора, в котором изготовлены направляющие пазы, ориентированные с возможностью подачи охлаждающей жидкости на режущую кромку фрезы. Направляющие пазы выполнены изогнутыми. При этом их форма и расположение совпадают с формой и направлением расположения режущей кромки, одна часть которой размещена посередине каждого паза. В верхней части упора, по всей длине выполнен отражающий уступ. Технический результат заключается в повышении уровня охлаждения непосредственно в зоне резания, что позволяет снизить вероятность термического повреждения тканей и болевую реакцию пациента, создавая тем самым условия остеointegrации дентальных имплантатов.

Зенковка представляет собой многолезвийный режущий инструмент для обработки отверстий в деталях с целью получения конических или цилиндрических углублений, опорных поверхностей вокруг отверстий или снятия фасок центровых отверстий. Применяется для обработки отверстий под головки болтов, винтов и заклёпок.

Зенкование - процесс обработки с помощью зенковки отверстия в детали для образования под потайные головки крепёжных элементов (заклёпок, болтов, винтов).

Ограничитель для сверл предназначен для ограничения глубины проникновения сверла в материал.

3. Основные технические характеристики изделия

Параметры	Фрезы	Стоппер для сверл
Вид	маркировочная пикообразная пилотная коническая внешнего охлаждения	—
Диаметр	маркировочная – 1, 90 мм пикообразная – 1,90 мм пилотная – 2 мм коническая для имплантата 3,75 мм – 2,3 мм; 3,2 мм коническая для имплантата 4,20 мм – 2,3 мм; 3,8 мм коническая для имплантата 5 мм – 3 мм; 4,3 мм коническая для имплантата 6 мм – 3,9 мм; 5,4 мм внешнего охлаждения – 2,40 – 5,50 мм	2 мм; 2,5 мм; 2,8 мм; 3,2 мм; 3,8 мм; 4,5 мм; 5 мм; 5,5 мм
Длина	—	6 мм; 8 мм; 10 мм; 11,5 мм; 13 мм; 16 мм
Радиальное биение фрез, мм	Не более 0,05	—
Стерильность	Нестерильно	
Материал	Сталь нержавеющей марки AISI 420 по стандарту ASTM	

	Диаметр	Размер	Материал	Стерильность
Бор для трепанации	3×4мм; 4×5мм; 5×6мм	—	Сталь нержавеющей марки AISI 420 по стандарту ASTM	Нестерильно
Зенковка	—	3,75 мм; 4,20 мм; 5 мм; 6 мм		
Ключ короткий, длинный	—	1,28 мм; 2,42 мм		
Ключ механический (короткий, длинный)	—	1,28 мм; 2,42 мм		
Отвертка (короткая, длинная)	—	1,28 мм; 2,42 мм		
Отвертка квадратная цельная	—	2,42 мм		
Инструмент ручной (короткий, длинный)	—	2,42 мм		

4. Противопоказания к применению

Плохое состояние здоровья исключает хирургическое вмешательство и может неблагоприятно сказаться на результатах имплантации и протезирования.

К основным противопоказаниям относятся: рецидивирующая слизистая оболочка, воспаленная челюсть и десна, недостаточное количество и качество имеющейся в наличии костной кости, признаки патологии в челюсти, обнаруженные при рентгенографическом исследовании, плохая свертываемость крови, слабая или недостаточная гигиена рта, сухость рта, вредные привычки и возраст до 18 лет.

5. Подготовка к работе и порядок работы изделия

Фрезы используются во время хирургической процедуры по установке имплантатов дентальных A.G., варианты исполнения Massif, Axis, Crestone, в соответствии с установленной последовательностью сверления.

При установке имплантата ложе под имплантат должно быть подготовлено при помощи фрез таким образом, чтобы

- можно было легко установить имплантат;
- установленный имплантат принял стабильное положение;
- отсутствовало избыточное давление на костную ткань.

К факторам, оказывающим влияние на взаимодействие имплантата с костью, относятся:

- количество кости;
- качество кости;
- диаметр и глубина просверленной лунки для имплантата;

Костное ложе под имплантат подготавливается путем процедуры поэтапного сверления с помощью фрез соответствующих диаметров с индикаторными линиями, позволяющими определять правильную глубину сверления.

Типы кости:

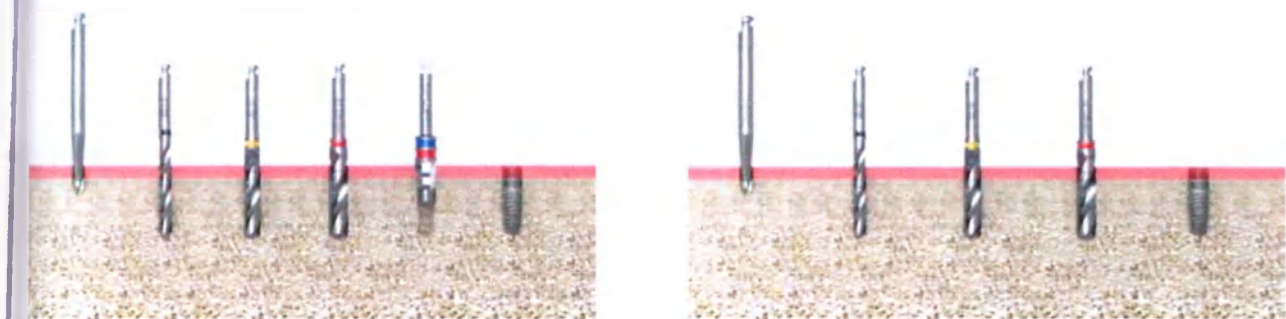
- D1 - толстая компактная кость. Передний участок атрофированной беззубой нижней челюсти;
- D2 - толстая кость с пористым компактным веществом и выраженным губчатым веществом трабекулярного строения;
- D3 - тонкая кость с пористым компактным веществом и губчатым веществом рыхлой структуры;
- D4 - рыхлое, тонкое компактное вещество кости. Бугристость верхней челюсти, условия после костной пластики.

Последовательность сверления с помощью фрез различных диаметров для имплантатов дентальных Т.А.Г., вариант исполнения Massif

Рис.1

Кость типа D1, D2

Кость типа D3, D4

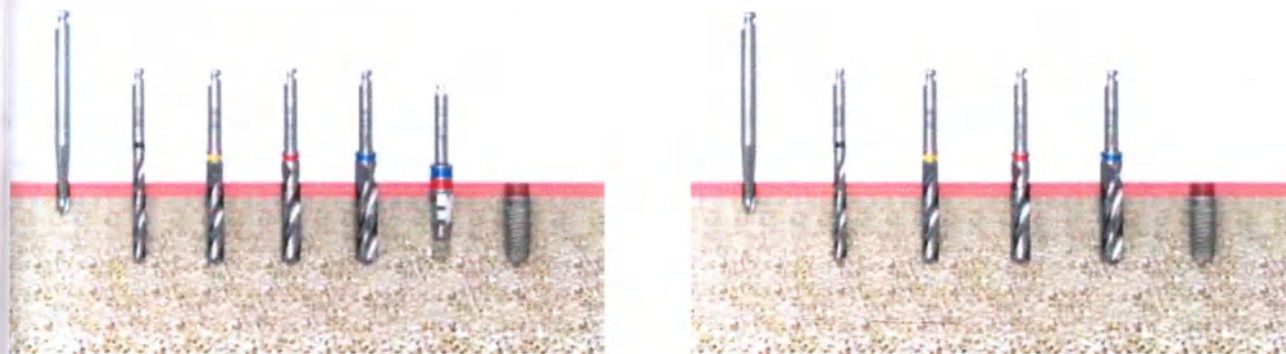


Имплантат Massif, диаметр 3,75 мм			
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
1. Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
2. Фреза пилотная	900-1200	2	
3. Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
4. Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2	
5.Зенковка	200-400	3,8-4,2	—

Рис.2

Кость типа D1, D2

Кость типа D3, D4



Имплантат Massif, диаметр 4,2 мм			
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
1. Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
2. Фреза пилотная	900-1200	2	
3. Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
4. Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2	
5. Фреза внешнего охлаждения	200-600	3,8	
5.Зенковка	200-400	3,8-4,2	—

Рис.3

Кость типа D1, D2



Кость типа D3, D4



	Имплантат Massif, диаметр 5 мм		
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
Фреза пилотная	900-1200	2	
Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2	
Фреза внешнего охлаждения	400-600	3,8	
Фреза внешнего охлаждения	300-500	4,5	
Зенковка	200-400	5-6	—

Рис.4

Кость типа D1, D2



Кость типа D3, D4



	Имплантат Massif, диаметр 6 мм		
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
1. Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
2. Фреза пилотная	900-1200	2	
3. Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
4. Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2	
5. Фреза внешнего охлаждения	400-600	3,8	
5. Фреза внешнего охлаждения	300-500	4,5	
7. Фреза внешнего охлаждения	200-400	5	
8. Фреза внешнего охлаждения	200-450	5,5	
9. Зенковка	200-400	5-6	—

Последовательность сверления с помощью фрез различных диаметров для имплантатов
дентальных Т.А.Г., вариант исполнения Axis

Рис.5

Кость типа D1, D2

Кость типа D3, D4



	Имплантат Axis, диаметр 3,75 мм		
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
Фреза пилотная	900-1200	2	
Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
Фреза внешнего охлаждения	400-700	2-3,2	3,8-4,2

Рис.6

Кость типа D1, D2

Кость типа D3, D4



	Имплантат Axis, диаметр 4,2 мм		
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
Фреза пилотная	900-1200	2	
Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
Фреза внешнего охлаждения	400-700	2,3-3,2	3,2
Фреза внешнего охлаждения	400-600	2,3-3,8	—
Зенковка	200-400	3,8-4,2	

Рис.7

Кость типа D1, D2

Кость типа D3, D4



Имплантат Axis, диаметр 5 мм			
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
Фреза пилотная	900-1200	2	
Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2	
Фреза внешнего охлаждения	400-600	2,5-3,7	3,8
Фреза внешнего охлаждения	300-500	2,7-4,5	—
Зенковка	200-400	5-6	

Рис.8

Кость типа D1, D2

Кость типа D3, D4



Имплантат Axis, диаметр 6 мм			
	Скорость вращения об/мин	Тип кости D1, D2	Тип кости D3, D4
		Диаметр, мм	
Фреза маркировочная	1200-1500	1,90	
Фреза пилотная	900-1200	2	
Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8	
Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2	
Фреза внешнего охлаждения	400-600	3,8	
Фреза внешнего охлаждения	300-500	2,7-4,5	4,5
Фреза внешнего охлаждения	250-450	3,1-5,5	—
Зенковка	200-400	5-6	

Последовательность сверления с помощью фрез различных диаметров для имплантатов дентальных Т.А.С., вариант исполнения Crestone

Рис.9



Имплантат Crestone, диаметр 3 мм		
	Скорость вращения об/мин	Диаметр, мм
Фреза маркировочная	1200-1500	1,90
Фреза пилотная	900-1200	2
Фреза внешнего охлаждения	700-900	2,5
Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8

Рис.10



Имплантат Crestone, диаметр 3,5 мм		
	Скорость вращения об/мин	Диаметр, мм
1. Фреза маркировочная	1200-1500	1,90
2. Фреза пилотная	900-1200	2
3. Фреза внешнего охлаждения	700-900	2,5
4. Фреза внешнего охлаждения	500-700	2,8
5. Фреза внешнего охлаждения	400-700	3,2

Бор для трепанации различных диаметров (3×4 мм, 4×5 мм, 5×6 мм) служит для препарирования зубных тканей, которое осуществляется при подаче воды, поскольку работа без

может вызвать перегрев зуба, сгорание покрытия бора, а также выход из строя турбинного кончика.

Ключ (короткий, длинный), ключ механический предназначены для вкручивания и выкручивания супраструктур.

Отвертки предназначены для вкручивания и выкручивания супраструктур.

Отвертка квадратная цельная предназначена для фиксации абатмента с шестигранником.

Глубиномер используется для определения глубины отверстия в кости и необходимости производства более глубокого сверления.

Индикатор для имплантата предназначен для определения направления имплантата.

Штифт цилиндрический представляет собой индикатор параллельности осей рядом стоящих имплантатов на этапе выбора глубины костного ложа.

Трещотка используется для установки имплантатов с определенным усилием.

Ключ-трещотка динамометрический применяется для установки имплантатов и фиксации ортопедических компонентов, а также выполнения других манипуляций с ортопедической конструкцией на имплантатах.

Инструмент ручной предназначен для фиксации супраструктур.

Ключ с фиксатором 2,24 мм предназначен для соединения супраструктур между собой. Фиксатор способствует их точной установке.

6. Стерилизация и утилизация изделия

Фрезы устойчивы к дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации. Для очистки и дезинфекции фрез, а также инструментов используется стоматологический моечный дезинфектор, или же чистка и дезинфекция осуществляются вручную. Для удаления остатков моющего средства после ручной дезинфекции и очистки изделия промываются водой.

Изделия упаковываются или укладываются в лотки и стерилизуются паром при температуре 124 °C и давлении 1,0—1,1 АТМ в течение 10 минут. Минимальное время сушки – 40 минут.

Изделия из стали нержавеющей марки AISI 420 следует утилизировать в соответствии с применимыми национальными законодательными нормами.

7. Упаковка и транспортировка изделия

Изделия упакованы в индивидуальные упаковки или в наборы, обеспечивающие их целостность и исключающие попадание загрязнений из внешней среды.

Каждая единица упакована так, чтобы предотвратить возможное повреждение в результате транспортировки. Изделие в потребительской таре вкладывается в транспортную тару.

Транспортировка и хранение осуществляется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами при температуре от 0 до 10°C и влажности от 60 до 95%.

8. Правила хранения и использования изделия

Изделия хранятся в запечатанных оригинальных упаковках в сухом месте при комнатной температуре.

Запрещается использовать изделия после истечения срока годности.

Производитель гарантирует соответствие изделий установленным требованиям при соблюдении условий транспортировки, хранения и применения.

9. Гарантийные обязательства изготовителя

Гарантия на продукцию выдается на следующие периоды:

- три (3) года с даты поставки для инструментов для установки имплантатов дентальных Т.А.Г., за исключением любых одноразовых инструментов.

При наличии дефекта в продукции или материале, продукция не соответствует стандартам качества Т.А.Г., компания Т.А.Г. обязуется заменить продукцию, без дополнительной оплаты.

Т.А.Г. не несет обязательств по гарантийным условиям, если:

- неудача вызвана травмой, аварией, или любым другим повреждением нанесенным пациентом или же третьим лицом;
- неудача вызвана постановкой имплантатов пациенту с допущенными противопоказаниями, повлиявшими на успешность интеграции имплантата, в том числе, не ограничиваясь заболеваниями, связанными с алкоголизмом, неконтролируемым диабетом или наркотической зависимостью;
- неудача произошла вследствие естественного старения и износа;
- предмет претензии использовался в прямой или опосредованной комбинации с инструментами или элементами системы отличной от Т.А.Г.

10. Организация-изготовитель

«Т.А.Г. Медикал Продактс Корпорэйшн Лтд.», Израиль / T.A.G. Medical Products Corporation Ltd., ibbutz Gaaton 25130 Israel, телефон: (972) 4 9858400, факс: (972) 4 9858404, e-mail: gltd@netvision.il.

Генеральный директор

ООО «МедТехКомплект »

А.Г.Трофименко

Приложение к инструкции по применению медицинского изделия
«Инструменты для установки имплантатов дентальных Т.А.Г., в наборах и отдельных
упаковках»

1. Инструменты для установки имплантатов дентальных Т.А.Г.:
1. Фреза пикообразная маркировочная / Spade Marking Drill.
2. Фреза маркировочная, диаметр 1,90 мм / Marking Drill, diameter 1,90 mm
3. Фреза пилотная внешнего охлаждения, диаметр 2 мм /
Pilot Drill External Irrigation, diameter 2 mm
4. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 2,40 - 5,50 мм /
Drill External Irrigation, range 2,40 - 5,50 mm
5. Фреза пилотная внешнего охлаждения короткая, диаметр 2 мм /
Short Pilot Drill External Irrigation, diameter 2 mm
6. Фреза внешнего охлаждения короткая, диаметр 2,40 – 5,50 мм /
Short Drill External Irrigation, range 2,40 – 5,50 mm
7. Фреза коническая для имплантата диаметром 3,75 мм, размер 2,3 мм /
Conical Drill for implant diameter 3,75 mm – size 2,3 mm
8. Фреза коническая для имплантата диаметром 3,75 мм – размер 3,2 мм /
Conical Drill for implant diameter 3,75 mm, size 3,2 mm
9. Фреза коническая для имплантата диаметром 4,20 мм, размер 2,3 мм /
Conical Drill for implant diameter 4,20 mm, size 2,3 mm
10. Фреза коническая для имплантата диаметром 4,20 мм, размер 3,8 мм /
Conical Drill for implant diameter 4,20 mm, size 3,8 mm
11. Фреза коническая для имплантата диаметром 5 мм, размер 3 мм /
Conical Drill for implant diameter 5 mm, size 3 mm
12. Фреза коническая для имплантата диаметром 5 мм, размер 4,3 мм /
Conical Drill for implant diameter 5 mm, size 4,3 mm
13. Фреза коническая для имплантата диаметром 6 мм, размер 3,9 мм /
Conical Drill for implant diameter 6 mm, size 3,9 mm
14. Фреза коническая для имплантата диаметром 6 мм, размер 5,4 мм /
Conical Drill for implant diameter 6 mm, size 5,4 mm
15. Удлинитель фрезы / Drill Extender.
16. Бор для трепанации, диаметр 3×4 мм / Trephine burrs, diameter 3×4 mm
17. Бор для трепанации, диаметр 4×5 мм / Trephine burrs, diameter 4×5 mm
18. Бор для трепанации, диаметр 5×6 мм / Trephine burrs, diameter 5×6 mm

19. Зенковка, размер 3,75 мм / Countersink, size 3,75 mm
20. Зенковка, размер 4,20 мм / Countersink, size 4,20 mm
21. Зенковка, размер 5 мм / Countersink, size 5 mm
22. Зенковка, размер 6 мм / Countersink, size 6 mm
23. Стоппер для сверл, диаметр 2 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 2 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
24. Стоппер для сверл, диаметр 2,5 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 2,5 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
25. Стоппер для сверл, диаметр 2,8 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 2,8 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
26. Стоппер для сверл, диаметр 3,2 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 3,2 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
27. Стоппер для сверл, диаметр 3,8 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 3,8 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
28. Стоппер для сверл, диаметр 4,5 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 4,5 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
29. Стоппер для сверл, диаметр 5 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 5 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
30. Стоппер для сверл, диаметр 5,5 мм, длина 6 мм, 8 мм, 10 мм, 11,5 мм, 13 мм, 16 мм /
Drill stopper, diameter 5,5 mm, length 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11,5 mm, 13 mm, 16 mm
31. Ключ короткий, размер 1,28 мм / Short Key – size 1,28 mm
32. Ключ длинный, размер 1,28 мм / Long Key – size 1,28 mm
33. Ключ короткий, размер 2,42 мм / Short Key – size 2,42 mm
34. Ключ длинный, размер 2,42 мм / Long Key – size 2,42 mm
35. Ключ механический короткий, размер 1,28 мм / Short Motor Key – size 1,28 mm
36. Ключ механический длинный, размер 1,28 мм / Long Motor Key – size 1,28 mm
37. Ключ механический короткий, размер 2,42 мм / Short Motor Key – size 2,42 mm
38. Ключ механический длинный, размер 2,42 мм / Long Motor Key – size 2,42 mm
39. Отвертка короткая, размер 1,28 мм / Short Screw Driver – size 1,28 mm
40. Отвертка длинная, размер 1,28 мм / Long Screw Driver – size 1,28 mm
41. Отвертка короткая, размер 2,42 мм / Short Screw Driver – size 2,42 mm
42. Отвертка длинная, размер 2,42 мм / Long Screw Driver – size 2,42 mm
43. Отвертка квадратная цельная / Square Driver One Piece.
44. Штифт цилиндрический / Parallel pin.
45. Индикатор для имплантата / Implant Indicator.

46. Глубиномер / Depth Probe.
47. Трещотка / Ratchet.
48. Ключ-трещотка динамометрический / Torque Ratchet.
49. Инструмент ручной короткий, размер 2,42 мм / Short Hand Tool – size 2,42 mm
50. Инструмент ручной длинный, размер 2,42 мм / Long Hand Tool – size 2,42 mm
51. Ключ с фиксатором 2.42 / 2.42 Retriever.
52. Лоток для хирургических инструментов / PIXEL KIT

II. Набор хирургический / PREMIUM KIT:

1. Фреза маркировочная, диаметр 1,90 мм – 1 шт.
2. Фреза пилотная внешнего охлаждения, диаметр 2 мм – 1 шт.
3. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 2,80 мм – 1 шт.
4. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 3,20 мм – 1 шт.
5. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 3,80 мм – 1 шт.
6. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 4,50 мм – 1 шт.
7. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 5 мм – 1 шт.
8. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 5,50 мм – 1 шт.
9. Индикатор для имплантата, 2 шт.
10. Трещотка, 1 шт.
11. Глубиномер, 1 шт.
12. Штифт цилиндрический, 3 шт.
13. Зенковка, размер 3,75 / 4,20 мм – 1 шт.
14. Зенковка, размер 5 / 6 мм – 1 шт.
15. Ключ короткий, размер 2,42 мм – 1 шт.
16. Ключ длинный, размер 2,42 мм – 1 шт.
17. Ключ механический короткий, размер 2,42 мм – 1 шт.
18. Ключ механический длинный, размер 2,42 мм – 1 шт.
19. Ключ механический короткий, размер 1,28 мм – 1 шт.
20. Ключ механический длинный, размер 1,28 мм – 1 шт.
21. Инструмент ручной длинный, 2,42 мм – 1 шт.
22. Ключ с фиксатором, 2,42 мм – 1 шт.
23. Отвертка длинная, размер 1,28 мм – 1 шт.
24. Отвертка короткая, размер 1,28 мм – 1 шт.

II. Набор хирургический компактный / COMPACT KIT:

- 1. Фреза маркировочная, диаметр 1,90 мм – 1 шт.
- 2. Фреза пилотная внешнего охлаждения, диаметр 2 мм – 1 шт.
- 3. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 2,80 мм – 1 шт.
- 4. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 3,20 мм – 1 шт.
- 5. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 3,80 мм – 1 шт.
- 6. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 4,50 мм – 1 шт.
- 7. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 5 мм – 1 шт.
- 8. Фреза внешнего охлаждения, диаметр 5,50 мм – 1 шт.
- 9. Индикатор для имплантата – 2 шт.
- 10. Трещотка – 1 шт.
- 11. Ключ длинный, размер 2,42 мм – 1 шт.
- 12. Ключ механический длинный, размер 2,42 мм – 1 шт.
- 13. Инструмент ручной длинный, размер 2,42 мм – 1шт.
- 14. Ключ с фиксатором, размер 2,42 мм – 1шт.
- 15. Штифт цилиндрический – 2 шт.

генеральный директор

ОО «МедТехКомплект»



А.Г.Трофименко

15 ЛИСТ(ОВ)

А.Г.Трофименко

