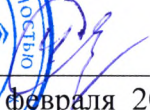


«УТВЕРЖДАЮ»



Генеральный директор
ООО «Техстомком»

 С.С. Черняков
«01» февраля 2017 г.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ**

**«Материал шлифовальный стоматологический из белого
электрокорунда для пескоструйных аппаратов»
по ТУ 23.99.15-001-64290490-2017**

1 НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

«Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов» по ТУ 23.99.15-001-64290490-2017, следующих типоразмеров:

1. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №М50 (50-40 мкм).
2. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №6 (90-75 мкм).
3. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №8 (106-90 мкм).
4. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №10 (125-106 мкм).
5. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №12 (150-125 мкм).
6. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №20 (250-212 мкм).
7. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №25 (300-250 мкм).
8. Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов марки 25А зернистостью №32 (355-300 мкм).

2 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Стоматология.

3 НАЗНАЧЕНИЕ

Материал предназначен для шлифования и полирования зуботехнических изделий из металлов.

4 ПОКАЗАНИЯ

Для пескоструйных аппаратов для шлифования и полирования зуботехнических изделий из металлов.

5 ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

При соблюдении правил применения и эксплуатации противопоказания не выявлены.

6 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается хранить канистры рядом с легко воспламеняющимися материалами, нагревательными приборами, а также вблизи открытого огня во избежание воспламенения и порчи канистры.

Запрещается хранить канистры без крышек во избежание просыпания материала, а также попадания внутрь воды или влаги, которые могут ухудшить рабочие свойства материала.

Запрещается бросать канистры с высоты во избежание их поломок, трещин и вмятин, которые могут привести к высыпанию материала.

Разрешается использование канистр непосредственно для хранения, перевозки и эксплуатации материала.

Использование канистр с материалами допускается в зуботехнических лабораториях или зуботехнических мастерских зубными техниками или другими медицинскими работниками, владеющими методами работы по обработке зубных протезов, и действующими по инструкции пользования при работе со шлифовальными порошками.

Используется в обработке зубных коронок, зубных протезов, мостов, распаковки прессованных коронок, удаления остатков паковочной массы, обработки каркасов, распаковки металлических каркасов.

Для использования материалов применяются пескоструйные аппараты.

После обработки вышеназванных деталей материалом, изделие проходит парообработку пароструйными аппаратами.

7 ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

Не выявлены.

8 ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ДРУГИМИ МЕДИЦИНСКИМИ ИЗДЕЛИЯМИ

Взаимодействие заключается в непосредственном использовании на пескоструйных аппаратах.

9 ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Белый электрокорунд — марки 25А, на основе оксида алюминия (Al₂O₃) – 99,57%.

Материал получают из глинозема, абразива высшего сорта (25А). Он обладает высокой твердостью, прочностью, термостойкостью, высокой хрупкостью и высокой режущей способностью, он имеет незначительное число примесей и более однороден по составу. Он больше подходит для шлифшкурки и прочих изделий с абразивным покрытием, для изготовления стоматологического инструмента, который применяется для обработки закаленных твердых сталей, также применяется для пескоструйного шлифования.

Сырьем для производства электрокорунда белого 25А служит глинозем металлургический, кристаллический порошок белого цвета, состоящий из нескольких полиморфных разновидностей оксида алюминия (смесь α и γ - Al₂O₃) получаемых путем кальцинации гидроксида алюминия.

10 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал выпускается в канистрах, емкостью 3л, массой 5кг ±0,05кг.

Материал изготавливается марки 25А, зернистостью: №М50, №6, №8, №10, №12, №20, №25, №32.

Химический состав:

Марка	Зернистость	Массовая доля, % не более		
		Fe ₂ O ₃	SiO ₂	Na ₂ O
25А	М50	0,03	0,1	0,3
	6	0,03	0,1	0,3
	8	0,03	0,1	0,3
	10	0,03	0,1	0,3
	12	0,03	0,1	0,3
	20	0,03	0,1	0,3
	25	0,03	0,1	0,3
	32	0,03	0,1	0,3

Массовая доля магнитного материала должна быть не более 0,010%.

Насыпная плотность материала:

Зернистость	Насыпная плотность, г/см ³ , не менее для шлифматериалов марки 25 А
6	1,60
8	1,65
10	
12	
20	1,70
25	1,75
32	1,80

Разрушаемость, абразивная и режущая способность материалов:

Наименование показателя	Зернистость	Значение показателя
Разрушаемость, % не более	25	50
Абразивная способность, г, не менее	6-12	0,05
Режущая способность, г/мин, не менее	M50	0,040

Потребительская упаковка

Габаритные размеры:

- канистры (длина х ширина х высота), мм: $(185 \times 125 \times 200) \pm 10$ мм;
 - горловины канистры (внутренний х наружный диаметры), мм: $(30 \times 35) \pm 0,5$ мм.
- Толщина стенки: $2 \text{ мм} \pm 0,1$ мм.

Канистра изготавливается из полиэтилена высокого давления (ПЭВД) по ГОСТ 16337-77 марки 10803-20.

11 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортирование материала должно осуществляться любым видом транспорта с соблюдением утвержденных правил перевозки и технических условий погрузки, действующих на этих видах транспорта.

Материал не должен подвергаться воздействию влаги. Материал должен транспортироваться в крытых транспортных средствах с защитой от воздействия атмосферных осадков.

Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

При погрузочно-разгрузочных работах требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

Материал должен храниться в сухих, крытых, проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов.

Погрузочно-разгрузочные работы поддоны с коробками и хранение допускается проводить на открытых площадках.

12 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Материал шлифовальный стоматологический из белого электрокорунда для пескоструйных аппаратов*

*Зернистость материала зависит от условий заказа

13 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В процессе эксплуатации материал должен быть устойчив к воздействию климатических факторов для вида климатического исполнения УХЛ 4.2 ГОСТ 15150, без ухудшения качества и потери функциональных свойств:

- температура воздуха $(+10 - +35) \pm 2$ °C;
- влажность воздуха $(60-80\%) \pm 2\%$.

14 СРОК ГОДНОСТИ

Гарантийный срок годности - 5 лет.

Использование материалов после истечения срока годности – запрещено.

15 ТРЕБОВАНИЯ К УТИЛИЗАЦИИ

Использованные материалы относятся к отходам класса А по СанПиН 2.1.7.2790 и утилизируется как бытовой отход.

Материалы, неиспользованные по прямому назначению по причине окончания срока годности или других причин, относятся к классу А по СанПиН 2.1.7.2790 и утилизируются как бытовые отходы.

16 ОРГАНИЗАЦИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Техстомком» (ООО «Техстомком»)

Адрес: Россия, 191002, г. Санкт-Петербург, ул. Марата, 35 литер А

Телефон: (812) 958-67-57, 951-36-14

E-mail: texstomkom@gmail.com

17 ГАРАНТИННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует соответствие материала требованиям
ТУ 23.99.15-001-64290490-2017 (насыпной плотности материала, разрушаемости, абразивной и
режущей способности материалов) в течение всего срока годности, при соблюдений условий
хранения и транспортирования.

Прошито, пронумеровано и
скреплено печатью 5 листа(ов).
Должность, Генеральный директор
ФИО Черников С.С.
(подпись) СЧ

