

ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для клинико-диагностических
лабораторий

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ОДНОЙ ТУМБОЙ ТВ-СЛ-00-03, ТВ-СЛ-00-04, ТВ- СЛ-00-06

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ОДНОЙ ТУМБОЙ ТВ-СЛ-00-03, ТВ-СЛ-00-04, ТВ-СЛ-00-06
производства ООО «МебельПром»

ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации стола допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Стол лабораторный с одной тумбой ТВ-СЛ-00-03, ТВ-СЛ-00-04, ТВ-СЛ-00-06 (далее по тексту — стол) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2 Столы изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры стола указаны в таблице 1.

Таблица 1. ТВ-СЛ-00-03, ТВ-СЛ-00-04, ТВ-СЛ-00-06

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Длина, мм	1200
Ширина, мм	600
Высота, мм	850
Вес, кг	не более 33/38/38/43

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Функциональные размеры (±5 мм)	Размеры (±5 мм)
Размеры рабочей плоскости	Длина: 1200 мм, Ширина: 600 мм
Расстояние от пола до верхней кромки рабочей плоскости	850 мм
Расстояние от пола до нижней кромки рабочей плоскости	828 мм
Расстояние между боковыми панелями	744 мм
Размер тумбы внутренний	Длина: 368 мм, Глубина: 500 мм, Высота: 712 мм
Размер полки в тумбе	Длина: 366 мм, Глубина: 464 мм
Расстояние между полкой и дном тумбы	348 мм
Расстояние между полкой и крышкой тумбы	348 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам

дезинфекционной обработки способом протирания.

2.3.2 Покрытия металлических и неметаллических деталей соответствуют требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

2.3.3 Покрытия столов выполнены по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса.

2.3.4 Столы при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.3.5 Столы при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.3.6 Столы при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.7 Столы, упакованные в транспортную тару, при транспортировании сохраняют работоспособность после механических воздействий и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.8 Столы устойчивы к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

2.3.9 Средний срок службы столов до списания не менее 6 лет. За критерий предельного состояния столов принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки стола соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Столешница	1	1160x560
2	Царга	1	1060x672
3	Планка	1	428x200
4	Боковая панель	3	460x672
5	Полка	1	368x500
6	Нижняя панель	1	360x460
7	Дверка	1	396x712
8	Каркас	1	1200x600x850
9	Опора металлическая м8х35	4	
10	Петля дверная	2	
11	Шуруп м4х30	20	
12	Инструкция по эксплуатации и сборке	1	A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стол выполнен из анодированного алюминиевого профиля различного сечения. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.

4.2 Столешница стола изготовлена из химпластика, стали нержавеющей, постформинга или керамогранита.

4.3 Столешница, полки, дно ящиков выдерживают полуторократную номинальную равномернораспределенную нагрузку. За номинальную распределенную нагрузку принимают:

на столешницу - 100 ± 1 кг; на полку металлическую - 15 ± 1 кг;

на дно ящика - 5 ± 1 кг.

4.4 Дверки открываются и закрываются плавно, без заданий и перекосов с усилием, не более 20 Н (2 кгс).

4.5 Ящики выдвигаются по роликовым направляющим плавно, без перекосов и заеданий.

4.6 Ящики имеют устройство предотвращающее выпадение их из корпуса.

4.7 Стол имеет регулируемые по высоте опоры, обеспечивающие устойчивость на твердой горизонтальной поверхности пола. Диапазон регулирования — не менее 15 мм.

4.8 Стол представляет собой модульную сборно-разборную конструкцию.

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. После транспортирования стола в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать его в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

5.2. Распаковать стол и проверить целостность покрытия.

5.3. Проверить комплектность.

5.4. Осуществить сборку согласно инструкции.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий и проверку надежности резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

6.2. Стол, в случае необходимости, дезинфицируют растворами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей, согласно «Методическим указаниям по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения» (утв. Минздравом РФ 30.12.1998 N МУ-287-113).

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1 Стол в упаковке транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 100% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

7.2 Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

7.3 После транспортирования столов в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

7.4 Распаковать стол, проверить целостность покрытия комплекта деталей.

Проверить комплектность.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стола требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода стола в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ОДНОЙ ТУМБОЙ _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

_____ дата выпуска

_____ номер ТУ

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

Инструкция по сборке стол лабораторный с одной тумбой ТВ-СЛ-00-03, ТВ-СЛ-00-04, ТВ-СЛ-00-06

Инструкция по сборке изделия (в зависимости от модели стола):

Все столы лабораторные состоят из стандартных деталей имеющих различные размеры. Стандартные детали подразделяются на следующие виды:

- стенки боковые (правые, левые, промежуточные и внутренние);
- стенки задние (глухие, под воду, под вытяжку);
- днища;
- перемычки (верхние, нижние, поперечные);
- панели передние (глухие, электрические);
- полки;
- выдвижные ящики;
- двери (правые, левые, с отгибом);
- столешницы (по материалу: керамогранит, химвластик, нержавеющая сталь, постформинг, по конфигурации: цельная, с мойками, со сливом).

Сборка лабораторного стола состоит из стыковки винтами выбранных деталей, через заранее подготовленные места креплений.

1) Крепление стенок задних и боковой.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

2) Крепление перемычки к стенкам боковым.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

3) Крепление уголков.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

4) Крепление столешницы к столу.

Крепление осуществляется саморезами.

5) Установка регулируемых опор на боковые стенки

Вкрутить их снизу, установить стол на место. Вкручивая и выкручивая опоры выставить стол устойчиво на полу.

В стол могут устанавливаться как единые панели глухие/электрические, так и панели глухие/электрические, ящики в пространство между перемычками.

Элементы устанавливаемые в пространство под столешницей:

6) Крепление стенок задних и боковой к п. 1)

7) Крепление элементов устанавливаемых в пространство под столешницей.

8) Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8, а так же винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

9) Крепление полки для закрытия к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

10) Крепление перемычки верхней к стенам боковым как в п. 2)

Если на стол в пространство между перемычками устанавливаются несколько элементов (панели глухие/электрические и/или выдвижные ящики, то устанавливаются две перемычки нижние и поперечные. Количество перемычек поперечных зависит от количества устанавливаемых элементов.

11) Крепление перемычки нижней к стенам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

Элементы устанавливаемые в пространство между перемычками:

12) Крепление перемычки поперечной.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

Крепление элементов устанавливаемых в пространство между перемычками.

13) Крепление панелей в пространство между перемычками.

Крепление к стенкам боковым/перемычкам поперечным осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Крепление к перемычкам верхней и нижней осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

14) Крепление выдвижных ящиков.

Перед тем как крепить ящик необходимо разобрать его направляющие на две части. Широкая часть направляющей крепится к стенкам боковым/перемычкам поперечным.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. После соединяются части направляющих и ящик ставится на место.

Если выдвижной ящик разобран, необходимо его собрать.

15) Сборка выдвижного ящика.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление боковых стенок к передней панели (1).

-Крепление днища к передней панели (2).

-Крепление задней стенки к боковым стенкам и днищу (3).

-Крепление направляющих, боковых стенок и днища (4).

-Крепление ручки к передней панели (5).

Сборка тумбы.

16) Крепление стенок задних и боковой/промежуточной (внутренней) как в п. 1)

17) Крепление днища к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней.

Крепление осуществляется винтами М5х12.

Под винт устанавливается шайба 5.

18) Сборка двери.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление коробов наружного и внутреннего(1).

-Крепление петель к коробу внутреннему(2).

-Крепление ручки(3).

19) Крепление двери к стенке боковой.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Если дверь разобрана, необходимо ее собрать.

20) Крепление полки.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Если стол с водой, необходимо подключить стол к канализации и водопроводу.

21) Подключение к канализации и водопроводу.

Если стол оборудован мойкой:

-крепить мойку на столешнице при помощи клипс согласно рисунку, закладывая между столешницей и мойкой уплотнитель:

-крепить на мойку сифон и смеситель,

-сифон при помощи гофры соединить с канализацией,

-смеситель соединить с водопроводом.

Если стол оборудован сливом:

-крепить на столешницу слив и кран, герметизировать силиконом по контуру.

-слив при помощи гофры соединить с канализацией,

-кран соединить с водопроводом.

Рисунок 1. Крепление стенок задних и боковой.



Рисунок 2
Крепление перемычки к стенкам боковым.

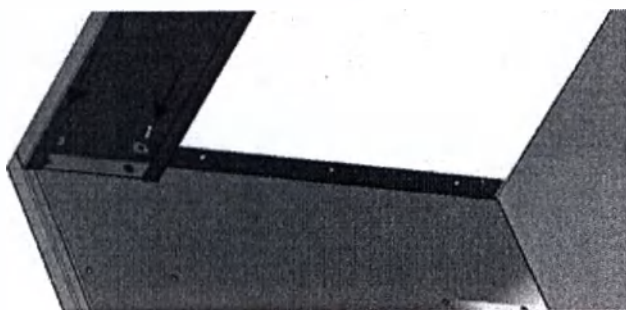


Рисунок 3
Крепление уголков.

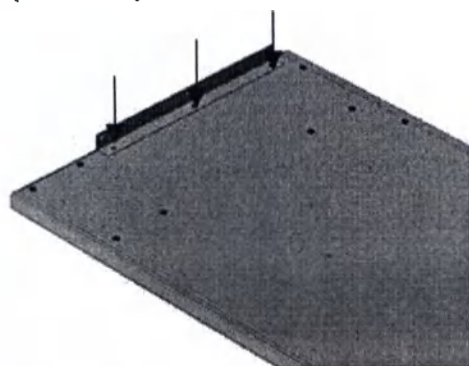


Рисунок 4
Крепление столешницы к столу.

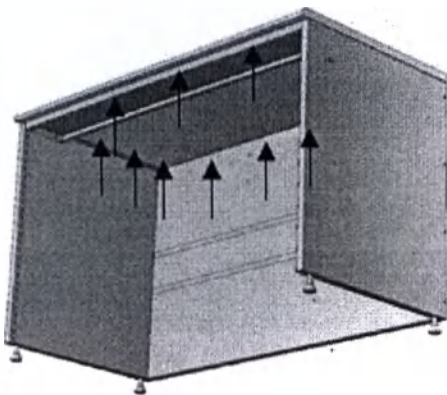


Рисунок 5
Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

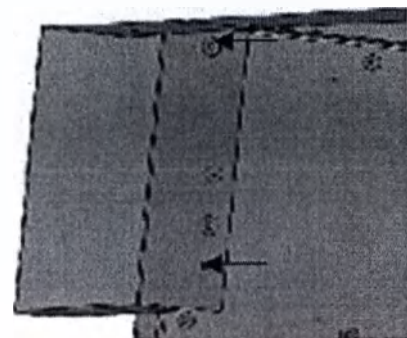


Рисунок 5

Крепление полки для закрытия эл. части к стенкам боковым.



Рисунок 6

Крепление перемычки нижней к стенам боковым.

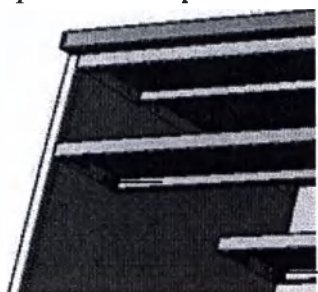


Рисунок 7

Крепление перемычки поперечной.

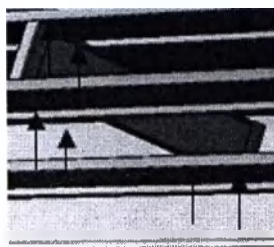


Рисунок 8

Крепление панелей в пространство между перемычками

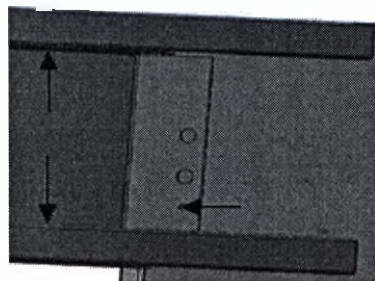


Рисунок 9

Крепление выдвижных ящиков.

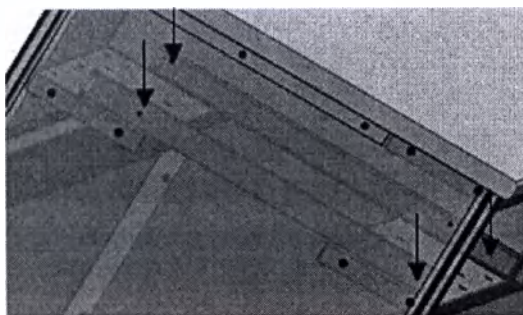


Рисунок 10
Сборка выдвижного ящика.

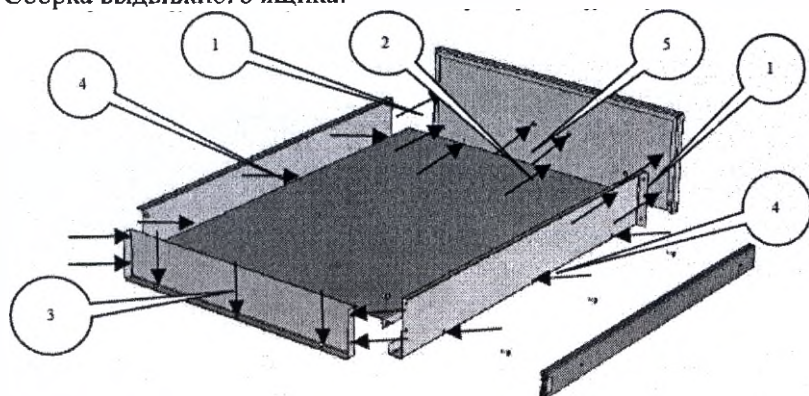


Рисунок 11
Крепление дна к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней

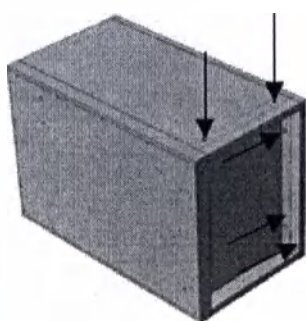


Рисунок 12
Сборка двери

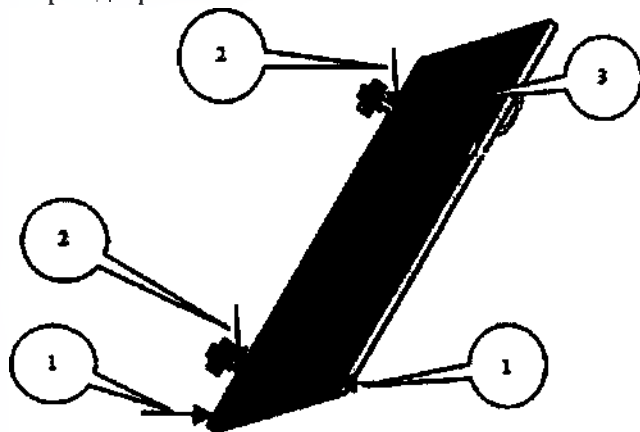


Рисунок 13
Крепление двери к стенке боковой.

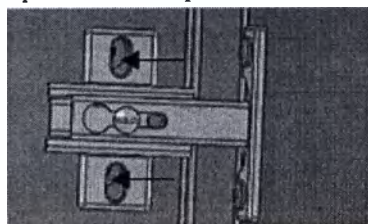
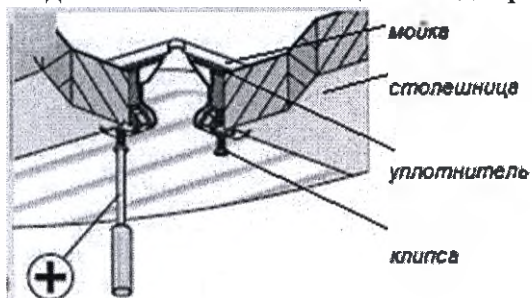


Рисунок 14
Крепление полки.



Рисунок 15
Подключение к канализации и водопроводу.



пронумеровано, верно

(двенадцать)

листов

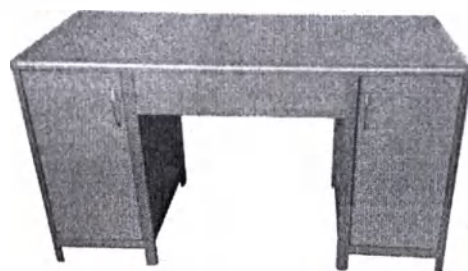
Директор

Кашаров Р.А.



ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для клинико-диагностических
лабораторий

**СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ДВУМЯ
ТУМБАМИ ТВ-СЛ-01-01, ТВ-СЛ-01-03**

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ДВУМЯ ТУМБАМИ ТВ-СЛ-01-01, ТВ-СЛ-01-03 производства
ООО «МебельПром»

ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации стола допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Стол лабораторный с двумя тумбами ТВ-СЛ-01-01, ТВ-СЛ-01-03 (далее по тексту — стол) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2 Столы изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры стола указаны в таблице 1.

Таблица 1. ТВ-СЛ-01-01, ТВ-СЛ-01-03

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Длина, мм	1500
Ширина, мм	600
Высота, мм	850
Вес, кг	не более 55/47

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Функциональные размеры (±5 мм)	Размеры (±5 мм)
Размеры рабочей плоскости	Длина: 1500 мм, Ширина: 600 мм
Расстояние от пола до верхней кромки рабочей плоскости	850 мм
Расстояние от пола до нижней кромки рабочей плоскости	828 мм
Расстояние между боковыми панелями	744 мм
Размер тумбы внутренний	Длина: 368 мм, Глубина: 500 мм, Высота: 712 мм
Размер полки в тумбе	Длина: 366 мм, Глубина: 464 мм
Расстояние между полкой и дном тумбы	348 мм
Расстояние между полкой и крышкой тумбы	348 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

2.3.2 Покрытия металлических и неметаллических деталей соответствуют требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

2.3.3 Покрытия столов выполнены по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса.

2.3.4 Столы при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.3.5 Столы при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.3.6 Столы при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.7 Столы, упакованные в транспортную тару, при транспортировании сохраняют работоспособность после механических воздействий и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.8 Столы устойчивы к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

2.3.9 Средний срок службы столов до списания не менее 6 лет. За критерий предельного состояния столов принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки стола соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Столешница	1	1460x560
2	Царга	1	1460x672
3	Планка	1	684x200
4	Боковая панель	4	460x672
5	Полка	2	368x500
6	Нижняя панель	2	360x460
7	Дверка	2	396x712
8	Каркас	1	1500x600x850
9	Опора металлическая м8х35	4	
10	Петля дверная	4	
11	Шуруп м4х30	24	
12	Инструкция по эксплуатации и сборке		A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стол выполнен из анодированного алюминиевого профиля различного сечения. Сборка

каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.

4.2 Столешница стола изготовлена из химвластика, стали нержавеющей, постформинга или керамогранита.

4.3 Столешница, полки, дно ящиков выдерживают полуторократную номинальную равномернораспределенную нагрузку. За номинальную распределенную нагрузку принимают:

на столешницу - 100 ± 1 кг; на полку металлическую - 15 ± 1 кг;

на дно ящика - 5 ± 1 кг.

4.4 Дверки открываются и закрываются плавно, без заданий и перекосов с усилием, не более 20 Н (2 кгс).

4.5 Ящики выдвигаются по роликовым направляющим плавно, без перекосов и заеданий.

4.6 Ящики имеют устройство предотвращающее выпадение их из корпуса.

4.7 Стол имеет регулируемые по высоте опоры, обеспечивающие устойчивость на твердой горизонтальной поверхности пола. Диапазон регулирования — не менее 15 мм.

4.8 Стол представляет собой модульную сборно-разборную конструкцию.

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. После транспортирования стола в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать его в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

5.2. Распаковать стол и проверить целостность покрытия.

5.3. Проверить комплектность.

5.4. Осуществить сборку согласно инструкции.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий и проверку надежности резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

6.2. Стол, в случае необходимости, дезинфицируют растворами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей, согласно «Методическим указаниям по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения» (утв. Минздравом РФ 30.12.1998 N МУ-287-113).

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1 Стол в упаковке транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 100% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

7.2 Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

7.3 После транспортирования столов в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

7.4 Распаковать стол, проверить целостность покрытия комплекта деталей.

Проверить комплектность.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стола требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода стола в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ДВУМЯ ТУМБАМИ _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

дата выпуска

номер ТУ

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

Инструкция по сборке стол лабораторный с двумя тумбами ТВ-СЛ-01-01, ТВ-СЛ-01-03

Инструкция по сборке изделия (в зависимости от модели стола):

Все столы лабораторные состоят из стандартных деталей имеющих различные размеры.

Стандартные детали подразделяются на следующие виды:

- стенки боковые(правые, левые, промежуточные и внутренние);
- стенки задние(глухие, под воду, под вытяжку);
- днища;
- перемычки(верхние, нижние, поперечные);
- панели передние(глухие, электрические);
- полки;
- выдвижные ящики;
- двери(правые, левые, с отгибом);
- столешницы(по материалу: керамогранит, химпластик, нержавеющая сталь, постформинг, по конфигурации: цельная, с мойками, со сливом).

Сборка лабораторного стола состоит из стыковки винтами выбранных деталей, через заранее подготовленные места креплений.

1) Крепление стенок задних и боковой.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

2) Крепление перемычки к стенкам боковым.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

3) Крепление уголков.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

4) Крепление столешницы к столу.

Крепление осуществляется саморезами.

5) Установка регулируемых опор на боковые стенки

Вкрутить их снизу, установить стол на место. Вкручивая и выкручивая опоры выставить стол устойчиво на полу.

В стол могут устанавливаться как единые панели глухие/электрические, так и панели глухие/электрические, ящики в пространство между перемычками.

Элементы устанавливаемые в пространство под столешницей:

6) Крепление стенок задних и боковой к в п. 1)

7) Крепление элементов устанавливаемых в пространство под столешницей.

8) Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8, а так же винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

9) Крепление полки для закрытия к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами M5x12. Под винт устанавливается шайба 5.

10) Крепление перемычки верхней к стенам боковым как в п. 2)

Если на стол в пространство между перемычками устанавливаются несколько элементов (панели глухие/электрические и/или выдвижные ящики, то устанавливаются две перемычки нижние и поперечные. Количество перемычек поперечных зависит от количества устанавливаемых элементов.

11) Крепление перемычки нижней к стенам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами M5x12. Под винт устанавливается шайба 5.

Элементы устанавливаемые в пространство между перемычками:

12) Крепление перемычки поперечной.

Крепление осуществляется винтами M5x12. Под винт устанавливается шайба 5.

Крепление элементов устанавливаемых в пространство между перемычками.

13) Крепление панелей в пространство между перемычками.

Крепление к стенкам боковым/перемычкам поперечным осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4x8.

Крепление к перемычкам верхней и нижней осуществляется винтами M5x12. Под винт устанавливается шайба 5.

14) Крепление выдвижных ящиков.

Перед тем как крепить ящик необходимо разобрать его направляющие на две части. Широкая часть направляющей крепится к стенкам боковым/перемычкам поперечным.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4x8. После соединяются части направляющих и ящик ставится на место.

Если выдвижной ящик разобран, необходимо его собрать.

15) Сборка выдвижного ящика.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4x8. Крепление ручки осуществляется винтами M4x16.

-Крепление боковых стенок к передней панели(1).

-Крепление днища к передней панели(2).

-Крепление задней стенки к боковым стенкам и днищу (3).

-Крепление направляющих ,боковых стенок и днища(4).

-Крепление ручки к передней панели(5).

Сборка тумбы.

16) Крепление стенок задних и боковой/промежуточной (внутренней) как в п. 1)

17) Крепление днища к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней.

Крепление осуществляется винтами M5x12.

Под винт устанавливается шайба 5.

18) Сборка двери.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление коробов наружного и внутреннего(1).

-Крепление петель к коробу внутреннему(2).

-Крепление ручки(3).

19) Крепление двери к стенке боковой.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Если дверь разобрана, необходимо ее собрать.

20) Крепление полки.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Если стол с водой, необходимо подключить стол к канализации и водопроводу.

21) Подключение к канализации и водопроводу.

Если стол оборудован мойкой:

-крепить мойку на столешнице при помощи клипс согласно рисунку, закладывая между столешницей и мойкой уплотнитель:

-крепить на мойку сифон и смеситель,

-сифон при помощи гофры соединить с канализацией,

-смеситель соединить с водопроводом.

Если стол оборудован сливом:

-крепить на столешницу слив и кран, герметизировать силиконом по контуру.

-слив при помощи гофры соединить с канализацией,

-кран соединить с водопроводом.

Рисунок 1. Крепление стенок задних и боковой.



Рисунок 2
Крепление перемычки к стенкам боковым.



Рисунок 3
Крепление уголков.

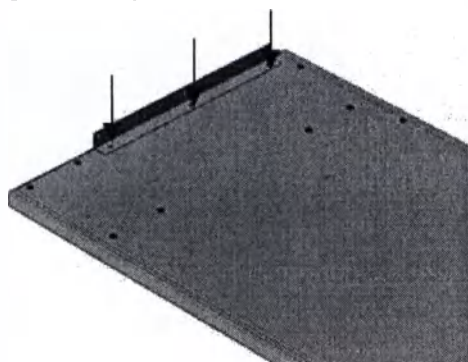


Рисунок 4
Крепление столешницы к столу.

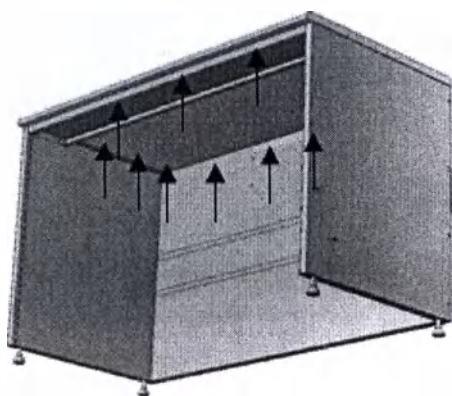


Рисунок 5
Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

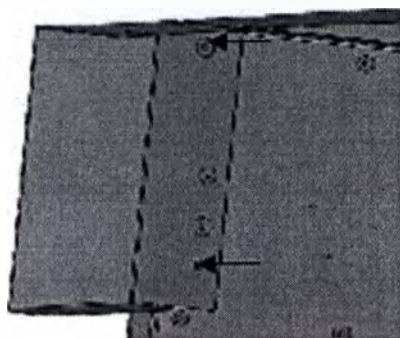


Рисунок 5

Крепление полки для закрытия эл.части к стенкам боковым.



Рисунок 6

Крепление перемычки нижней к стенам боковым.



Рисунок 7

Крепление перемычки поперечной.

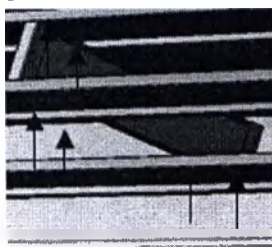


Рисунок 8

Крепление панелей в пространство между перемычками

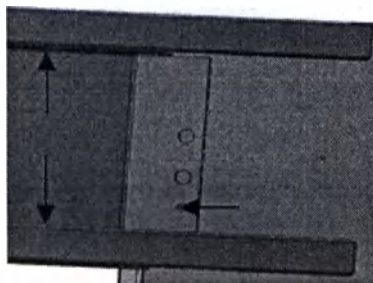


Рисунок 9

Крепление выдвижных ящиков.

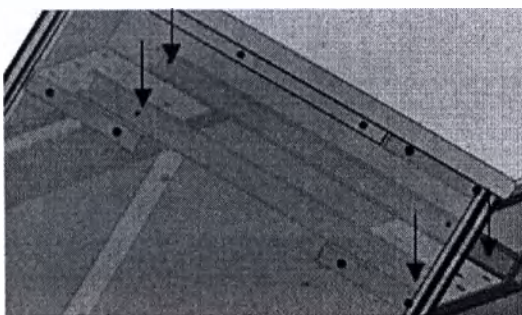


Рисунок 10

Сборка выдвижного ящика.

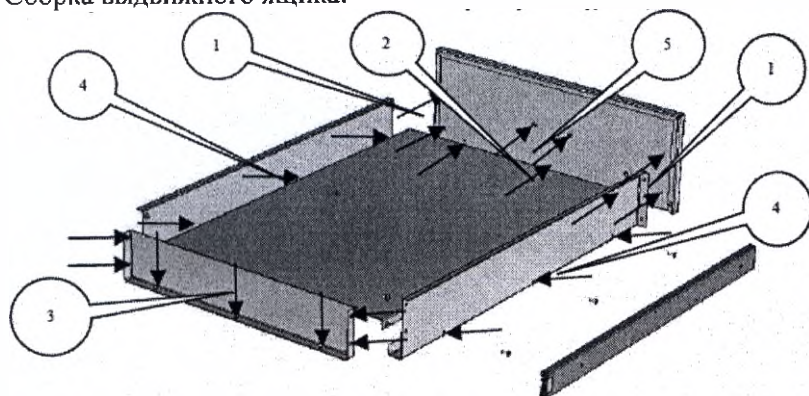


Рисунок 11

Крепление дна к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней

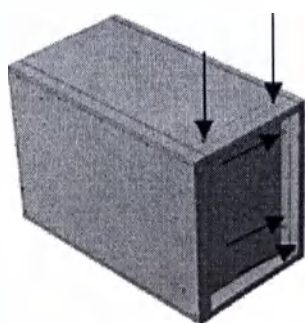


Рисунок 12

Сборка двери

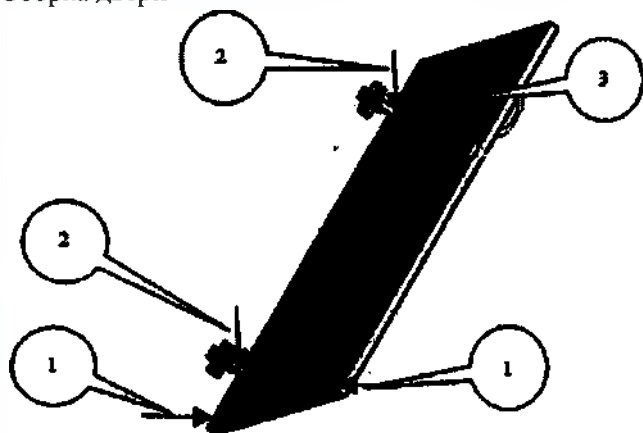


Рисунок 13

Крепление двери к стенке боковой.

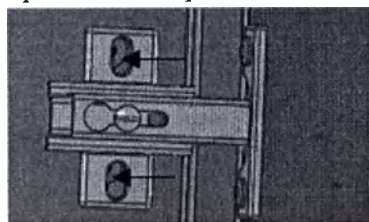
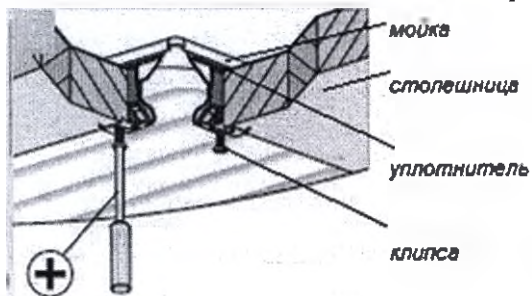


Рисунок 14
Крепление полки.



Рисунок 15
Подключение к канализации и водопроводу.



пронумеровано, верно
(*двадцать*)
листов
Директор *В.А. Смирнов*

ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для клинико-диагностических
лабораторий

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ТРЕМЯ ТУМБАМИ ТВ-СЛ-02-01

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ТРЕМЯ ТУМБАМИ ТВ-СЛ-02-01 производства ООО
«МебельПром»

ТУ 32.50.30–001–25549916–2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации стола допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Стол лабораторный с тремя тумбами ТВ-СЛ-02-01 (далее по тексту — стол) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2 Столы изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры стола указаны в таблице 1.

Таблица 1. ТВ-СЛ-01-01

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Длина, мм	2700
Ширина, мм	600
Высота, мм	850
Вес, кг	не более 81

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Функциональные размеры (±5 мм)	Размеры (±5 мм)
Размеры рабочей плоскости	Длина: 2700 мм, Ширина: 600 мм
Расстояние от пола до верхней кромки рабочей плоскости	850 мм
Расстояние от пола до нижней кромкой рабочей плоскости	828 мм
Расстояние между боковыми панелями	744 мм
Размер тумбы внутренний	Длина: 368 мм, Глубина: 500 мм, Высота: 712 мм
Размер полки в тумбе	Длина: 366 мм, Глубина: 464 мм
Расстояние между полкой и дном тумбы	348 мм
Расстояние между полкой и крышкой тумбы	348 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

2.3.2 Покрытия металлических и неметаллических деталей соответствуют требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

2.3.3 Покрытия столов выполнены по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса.

2.3.4 Столы при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.3.5 Столы при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.3.6 Столы при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.7 Столы, упакованные в транспортную тару, при транспортировании сохраняют работоспособность после механических воздействий и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.8 Столы устойчивы к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

2.3.9 Средний срок службы столов до списания не менее 6 лет. За критерий предельного состояния столов принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки стола соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Столешница	1	2660х560
2	Царга	1	2660х672
3	Планка	2	738х200
4	Боковая панель	6	460х672
5	Полка	3	368х500
6	Нижняя панель	3	360х460
7	Дверка	3	396х712
8	Каркас	1	2700х600х850
9	Опора металлическая м8х35	4	
10	Петля дверная	6	
11	Шуруп м4х30	28	
12	Инструкция по эксплуатации и сборке		A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стол выполнен из анодированного алюминиевого профиля различного сечения. Сборка

каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.

4.2 Столешница стола изготовлена из химпластика, стали нержавеющей, постформинга или керамогранита.

4.3 Столешница, полки, дно ящиков выдерживают полуторократную номинальную равномернораспределенную нагрузку. За номинальную распределенную нагрузку принимают:

на столешницу - 100 ± 1 кг; на полку металлическую - 15 ± 1 кг;

на дно ящика - 5 ± 1 кг.

4.4 Дверки открываются и закрываются плавно, без заданий и перекосов с усилием, не более 20 Н (2 кгс).

4.5 Ящики выдвигаются по роликовым направляющим плавно, без перекосов и заеданий.

4.6 Ящики имеют устройство предотвращающее выпадение их из корпуса.

4.7 Стол имеет регулируемые по высоте опоры, обеспечивающие устойчивость на твердой горизонтальной поверхности пола. Диапазон регулирования — не менее 15 мм.

4.8 Стол представляет собой модульную сборно-разборную конструкцию.

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. После транспортирования стола в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать его в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

5.2. Распаковать стол и проверить целостность покрытия.

5.3. Проверить комплектность.

5.4. Осуществить сборку согласно инструкции.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий и проверку надежности резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

6.2. Стол, в случае необходимости, дезинфицируют растворами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей, согласно «Методическим указаниям по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения» (утв. Минздравом РФ 30.12.1998 N МУ-287-113).

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1 Стол в упаковке транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 100% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

7.2 Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

7.3 После транспортирования столов в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

7.4 Распаковать стол, проверить целостность покрытия комплекта деталей.

Проверить комплектность.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стола требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода стола в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С ТРЕМЯ ТУМБАМИ _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

дата выпуска

номер ТУ

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

Инструкция по сборке стол лабораторный с тремя тумбами

ТВ-СЛ-02-01

Инструкция по сборке изделия (в зависимости от модели стола):

Все столы лабораторные состоят из стандартных деталей имеющих различные размеры.

Стандартные детали подразделяются на следующие виды:

- стенки боковые(правые, левые, промежуточные и внутренние);
- стенки задние(глухие, под воду, под вытяжку);
- днища;
- перемычки(верхние, нижние, поперечные);
- панели передние(глухие, электрические);
- полки;
- выдвижные ящики;
- двери(правые, левые, с отгибом);
- столешиницы(по материалу: керамогранит, химвластик, нержавеющая сталь, постформинг, по конфигурации: цельная, с мойками,со сливом).

Сборка лабораторного стола состоит из стыковки винтами выбранных деталей, через заранее подготовленные места креплений.

- 1) Крепление стенок задних и боковой.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

- 2) Крепление перемычки к стенкам боковым.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

- 3) Крепление уголков.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

- 4) Крепление столешиницы к столу.

Крепление осуществляется саморезами.

- 5) Установка регулируемых опор на боковые стенки

Вкрутить их снизу, установить стол на место. Вкручивая и выкручивая опоры выставить стол устойчиво на полу.

В стол могут устанавливаться как единые панели глухие/электрические, так и панели глухие/электрические, ящики в пространство между перемычками.

Элементы устанавливаемые в пространство под столешиницей:

- 6) Крепление стенок задних и боковой к в п. 1)
- 7) Крепление элементов устанавливаемых в пространство под столешиницей.
- 8) Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8, а так же винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

9) Крепление полки для закрытия к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

10) Крепление перемычки верхней к стенам боковым как в п. 2)

Если на стол в пространство между перемычками устанавливаются несколько элементов (панели глухие/электрические и/или выдвижные ящики, то устанавливаются две перемычки нижние и поперечные. Количество перемычек поперечных зависит от количества устанавливаемых элементов.

11) Крепление перемычки нижней к стенам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

Элементы устанавливаемые в пространство между перемычками:

12) Крепление перемычки поперечной.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

Крепление элементов устанавливаемых в пространство между перемычками.

13) Крепление панелей в пространство между перемычками.

Крепление к стенкам боковым/перемычкам поперечным осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Крепление к перемычкам верхней и нижней осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

14) Крепление выдвижных ящиков.

Перед тем как крепить ящик необходимо разобрать его направляющие на две части. Широкая часть направляющей крепится к стенкам боковым/перемычкам поперечным.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. После соединяются части направляющих и ящик ставится на место.

Если выдвижной ящик разобран, необходимо его собрать.

15) Сборка выдвижного ящика.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление боковых стенок к передней панели(1).

-Крепление днища к передней панели(2).

-Крепление задней стенки к боковым стенкам и днищу (3).

-Крепление направляющих ,боковых стенок и днища(4).

-Крепление ручки к передней панели(5).

Сборка тумбы.

16) Крепление стенок задних и боковой/промежуточной (внутренней) как в п. 1)

17) Крепление днища к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней.

Крепление осуществляется винтами М5х12.

Под винт устанавливается шайба 5.

18) Сборка двери.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление коробов наружного и внутреннего(1).

-Крепление петель к коробу внутреннему(2).

-Крепление ручки(3).

19) Крепление двери к стенке боковой.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Если дверь разобрана, необходимо ее собрать.

20) Крепление полки.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Если стол с водой, необходимо подключить стол к канализации и водопроводу.

21) Подключение к канализации и водопроводу.

Если стол оборудован мойкой:

-крепить мойку на столешнице при помощи клипс согласно рисунку, закладывая между столешницей и мойкой уплотнитель:

-крепить на мойку сифон и смеситель,

-сифон при помощи гофры соединить с канализацией,

-смеситель соединить с водопроводом.

Если стол оборудован сливом:

-крепить на столешницу слив и кран, герметизировать силиконом по контуру.

-слив при помощи гофры соединить с канализацией,

-кран соединить с водопроводом.

Рисунок 1. Крепление стенок задних и боковой.

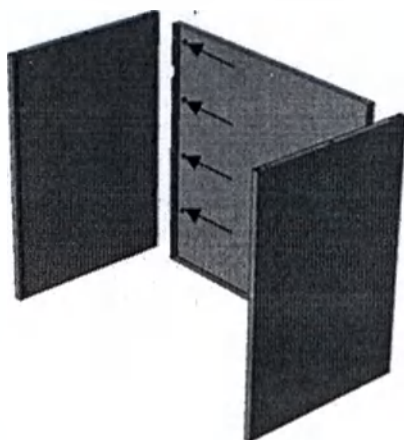


Рисунок 2
Крепление перемычки к стенкам боковым.



Рисунок 3
Крепление уголков.

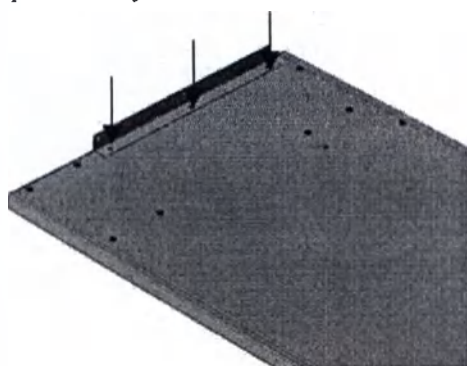


Рисунок 4
Крепление столешницы к столу.

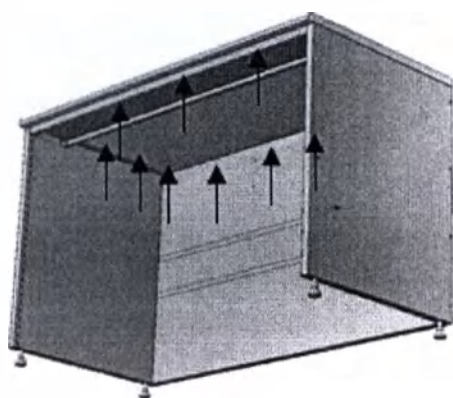


Рисунок 5
Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

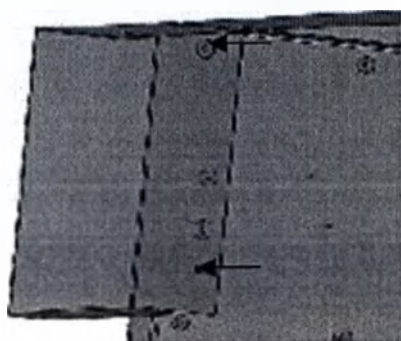


Рисунок 5

Крепление полки для закрытия эл.части к стенкам боковым.



Рисунок 6

Крепление перемычки нижней к стенам боковым.



Рисунок 7

Крепление перемычки поперечной.

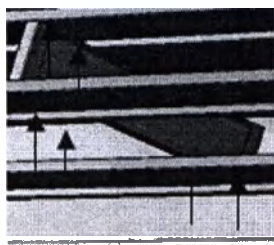


Рисунок 8

Крепление панелей в пространство между перемычками



Рисунок 9

Крепление выдвижных ящиков.

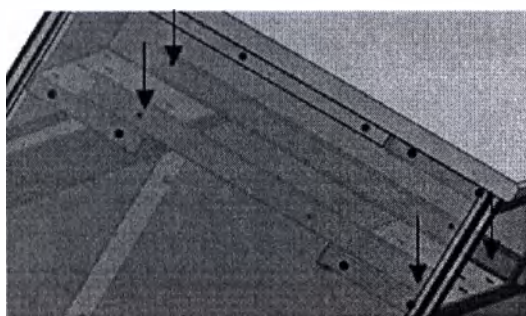


Рисунок 10
Сборка выдвижного ящика.

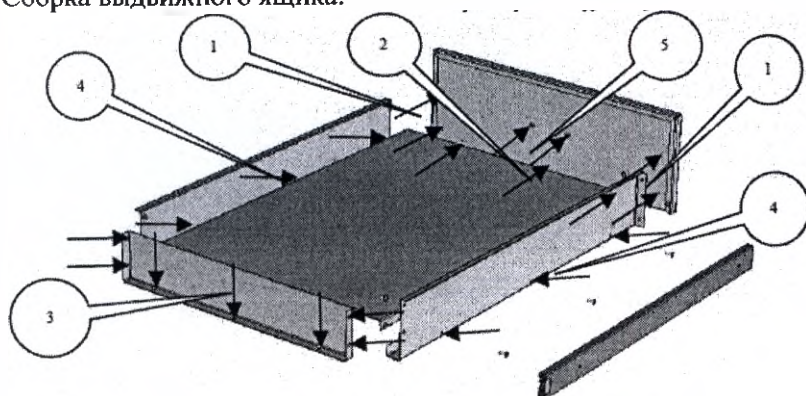


Рисунок 11
Крепление дна к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней

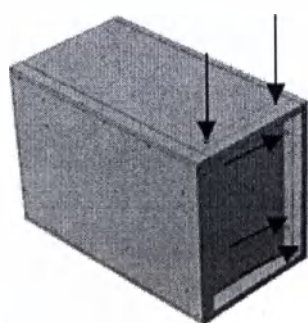


Рисунок 12
Сборка двери

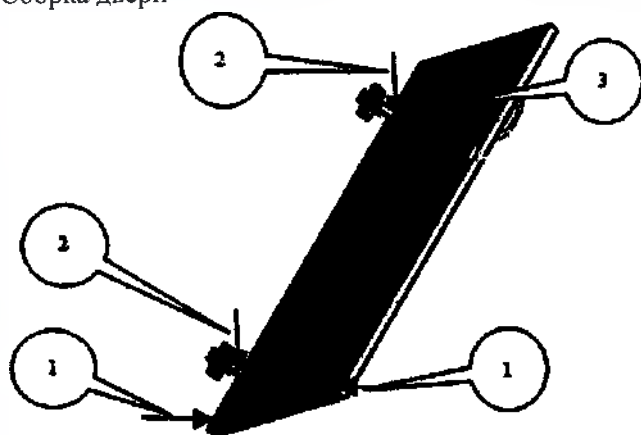


Рисунок 13
Крепление двери к стенке боковой.

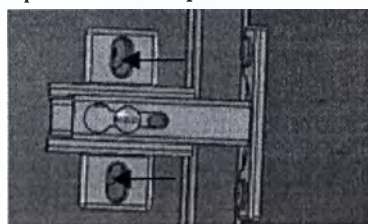
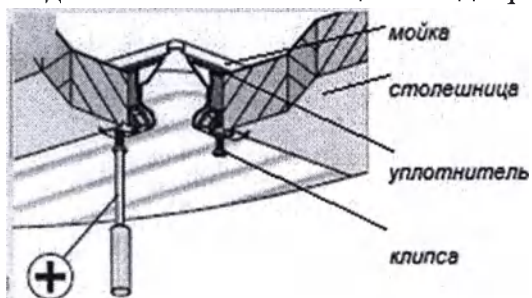


Рисунок 14
Крепление полки.



Рисунок 15
Подключение к канализации и водопроводу.



пронумеровано, верно *12*
(*двенадцать*)
листов
Директор _____



ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для клинико-диагностических
лабораторий

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С МОЙКОЙ ТВ- СЛ-03-01, ТВ-СЛ-03-03

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С МОЙКОЙ ТВ-СЛ-03-01, ТВ-СЛ-03-03 производства ООО
«МебельПром»

ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации стола допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Стол лабораторный с мойкой ТВ-СЛ-03-01, ТВ-СЛ-03-03 (далее по тексту — стол) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2 Столы изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры стола указаны в таблице 1.

Таблица 1. ТВ-СЛ-03-01, ТВ-СЛ-03-03

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Длина, мм	555
Ширина, мм	630
Высота, мм	850
Вес, кг	не более 17/22

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице № 2.

Таблица 2.

Функциональные размеры (±5 мм)	Размеры (±5 мм)
Размеры рабочей плоскости	Длина: 600 мм, Ширина: 600 мм
Расстояние от пола до верхней кромки рабочей плоскости	850 мм
Расстояние от пола до нижней кромки рабочей плоскости	828 мм
Расстояние между боковыми панелями	568 мм
Размер внутренних отделений тумбы	Длина: 568 мм, Глубина: 568 мм, Высота: 712 мм
Размер чаши	Длина: 400 мм, Ширина: 400 мм, Глубина: 200 мм
Диаметр отверстия для установки крана	50 мм
Выпускное отверстие под сифон диаметр	92 мм
Внутренние размеры ящика	Длина: 418 мм, Ширина: 310 мм, Глубина: 100 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

2.3.2 Покрытия металлических и неметаллических деталей соответствуют требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

2.3.3 Покрытия столов выполнены по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса.

2.3.4 Столы при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.3.5 Столы при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.3.6 Столы при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.7 Столы, упакованные в транспортную тару, при транспортировании сохраняют работоспособность после механических воздействий и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.8 Столы устойчивы к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21- 2, МУ 287-113.

2.3.9 Средний срок службы столов до списания не менее 6 лет. За критерий предельного состояния столов принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки стола соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Столешница	1	600x600
2	Боковая панель	2	568x828
3	Задняя панель	1	600x828
4	Нижняя панель	1	584x584
5	Дверка	1	596x824
6	Мойка	1	400x400x200
7	Шуруп м4x30	16	
8	Петля дверная	2	
9	Металлическая опора	4	
10	Инструкция по эксплуатации и сборке	1	A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Стол выполнен из анодированного алюминиевого профиля различного сечения. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и

угловых соединителей.

4.2 Столешница стола изготовлена из химвластика, стали нержавеющей, постформинга или керамогранита.

4.3 Столешница, полки, дно ящиков выдерживают полуторократную номинальную равномернораспределенную нагрузку. За номинальную распределенную нагрузку принимают:

- на столешницу - 100 ± 1 кг; на полку металлическую - 15 ± 1 кг;

- на дно ящика - 5 ± 1 кг.

4.4 Дверки открываются и закрываются плавно, без заданий и перекосов с усилием, не более 20 Н (2 кгс).

4.5 Ящики выдвигаются по роликовым направляющим плавно, без перекосов и заеданий.

4.6 Ящики имеют устройство предотвращающее выпадение их из корпуса.

4.7 Стол имеет регулируемые по высоте опоры, обеспечивающие устойчивость на твердой горизонтальной поверхности пола. Диапазон регулирования — не менее 15 мм.

4.8 Стол представляет собой модульную сборно-разборную конструкцию.

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. После транспортирования стола в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать его в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

5.2. Распаковать стол и проверить целостность покрытия.

5.3. Проверить комплектность.

5.4. Осуществить сборку согласно инструкции.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий и проверку надежности резьбовых соединений. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

6.2. Стол, в случае необходимости, дезинфицируют растворами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей, согласно «Методическим указаниям по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения» (утв. Минздравом РФ 30.12.1998 N МУ-287-113).

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1 Стол в упаковке транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 100% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

7.2 Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

7.3 После транспортирования столов в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не

менее 2 часов.

7.4 Распаковать стол, проверить целостность покрытия комплекта деталей.

Проверить комплектность.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стола требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода стола в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ С МОЙКОЙ _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

_____ дата выпуска

_____ номер ТУ

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

Инструкция по сборке стол лабораторный с мойкой ТВ-СЛ-03-01, ТВ-СЛ-03-03

Инструкция по сборке изделия (в зависимости от модели стола):

Все столы лабораторные состоят из стандартных деталей имеющих различные размеры.

Стандартные детали подразделяются на следующие виды:

- стенки боковые(правые, левые, промежуточные и внутренние);
- стенки задние(глухие, под воду, под вытяжку);
- днища;
- перемычки(верхние, нижние, поперечные);
- панели передние(глухие, электрические);
- полки;
- выдвижные ящики;
- двери(правые, левые, с отгибом);
- столешницы(по материалу: керамогранит, химвластик, нержавеющая сталь, постформинг, по конфигурации: цельная, с мойками, со сливом).

Сборка лабораторного стола состоит из стыковки винтами выбранных деталей, через заранее подготовленные места креплений.

- 1) Крепление стенок задних и боковой.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

- 2) Крепление перемычки к стенкам боковым.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

- 3) Крепление уголков.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

- 4) Крепление столешницы к столу.

Крепление осуществляется саморезами.

- 5) Установка регулируемых опор на боковые стенки

Вкрутить их снизу, установить стол на место. Вкручивая и выкручивая опоры выставить стол устойчиво на полу.

В стол могут устанавливаться как единые панели глухие/электрические, так и панели глухие/электрические, ящики в пространство между перемычками.

Элементы устанавливаемые в пространство под столешницей:

- 6) Крепление стенок задних и боковой к п. 1)

- 7) Крепление элементов устанавливаемых в пространство под столешницей.

- 8) Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8, а так же винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

9) Крепление полки для закрытия к стенкам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

10) Крепление перемычки верхней к стенам боковым как в п. 2)

Если на стол в пространство между перемычками устанавливаются несколько элементов (панели глухие/электрические и/или выдвижные ящики, то устанавливаются две перемычки нижние и поперечные. Количество перемычек поперечных зависит от количества устанавливаемых элементов.

11) Крепление перемычки нижней к стенам боковым.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

Элементы устанавливаемые в пространство между перемычками:

12) Крепление перемычки поперечной.

Крепление осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

Крепление элементов устанавливаемых в пространство между перемычками.

13) Крепление панелей в пространство между перемычками.

Крепление к стенкам боковым/перемычкам поперечным осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Крепление к перемычкам верхней и нижней осуществляется винтами М5х12. Под винт устанавливается шайба 5.

14) Крепление выдвижных ящиков.

Перед тем как крепить ящик необходимо разобрать его направляющие на две части. Широкая часть направляющей крепится к стенкам боковым/перемычкам поперечным.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. После соединяются части направляющих и ящик ставится на место.

Если выдвижной ящик разобран, необходимо его собрать.

15) Сборка выдвижного ящика.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление боковых стенок к передней панели(1).

-Крепление днища к передней панели(2).

-Крепление задней стенки к боковым стенкам и днищу (3).

-Крепление направляющих ,боковых стенок и днища(4).

-Крепление ручки к передней панели(5).

Сборка тумбы.

16) Крепление стенок задних и боковой/промежуточной (внутренней) как в п. 1)

17) Крепление днища к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней.

Крепление осуществляется винтами М5х12.

Под винт устанавливается шайба 5.

18) Сборка двери.

Крепление деталей, кроме ручки, осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8. Крепление ручки осуществляется винтами М4х16.

-Крепление коробов наружного и внутреннего(1).

-Крепление петель к коробу внутреннему(2).

-Крепление ручки(3).

19) Крепление двери к стенке боковой.

Крепление осуществляется при помощи винтами М5х12. Если дверь разобрана, необходимо ее собрать.

20) Крепление полки.

Крепление осуществляется при помощи ручного клепатора и заклепок вытяжных ф4х8.

Если стол с водой, необходимо подключить стол к канализации и водопроводу.

21) Подключение к канализации и водопроводу.

Если стол оборудован мойкой:

-крепить мойку на столешнице при помощи клипс согласно рисунку, закладывая между столешницей и мойкой уплотнитель:

-крепить на мойку сифон и смеситель,

-сифон при помощи гофры соединить с канализацией,

-смеситель соединить с водопроводом.

Если стол оборудован сливом:

-крепить на столешницу слив и кран, герметизировать силиконом по контуру.

-слив при помощи гофры соединить с канализацией,

-кран соединить с водопроводом.

Рисунок 1. Крепление стенок задних и боковой.

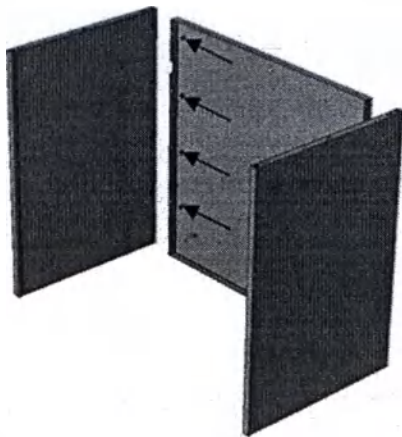


Рисунок 2
Крепление перемычки к стенкам боковым.

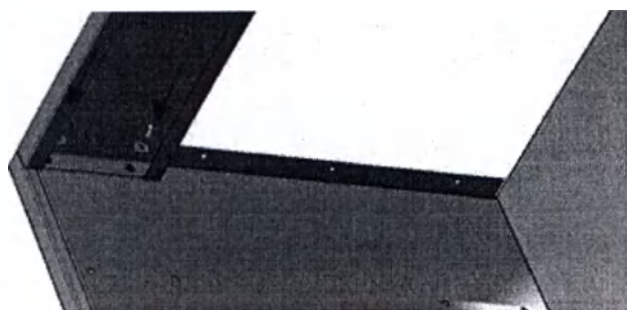


Рисунок 3
Крепление уголков.

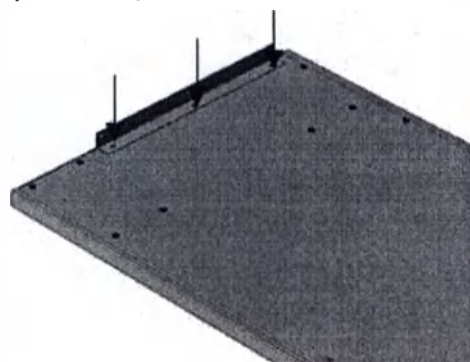


Рисунок 4
Крепление столешницы к столу.

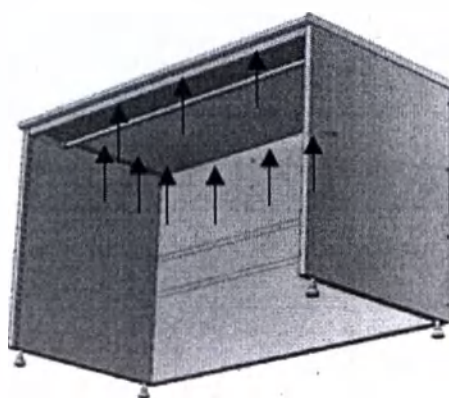


Рисунок 5
Крепление единых панелей глухих/электрических к стенкам боковым.

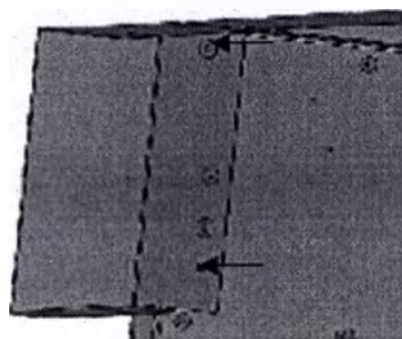


Рисунок 5

Крепление полки для закрытия эл. части к стенкам боковым.



Рисунок 6

Крепление перемычки нижней к стенкам боковым.



Рисунок 7

Крепление перемычки поперечной.

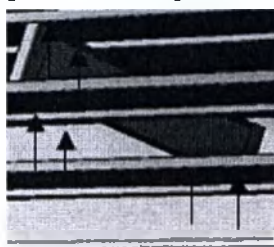


Рисунок 8

Крепление панелей в пространство между перемычками

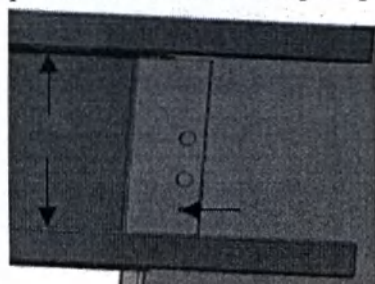


Рисунок 9

Крепление выдвижных ящиков.

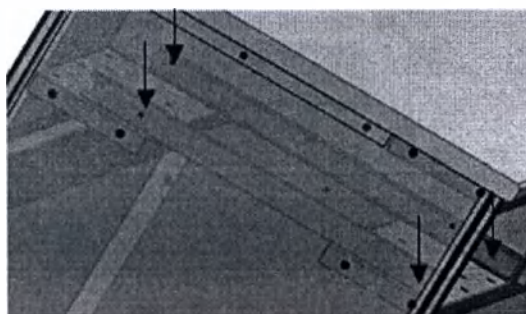


Рисунок 10
Сборка выдвижного ящика.

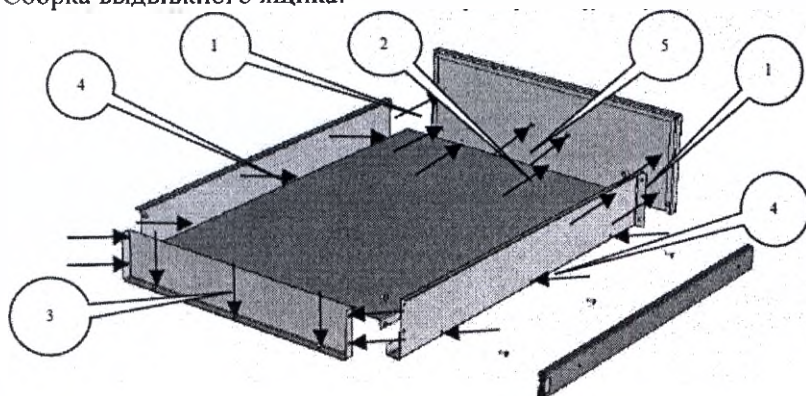


Рисунок 11
Крепление дна к стенкам боковой/промежуточной (внутренней) и задней

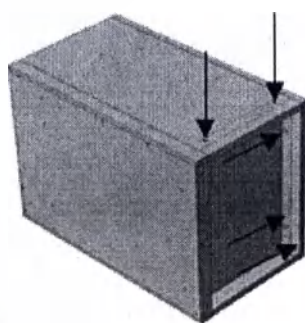


Рисунок 12
Сборка двери

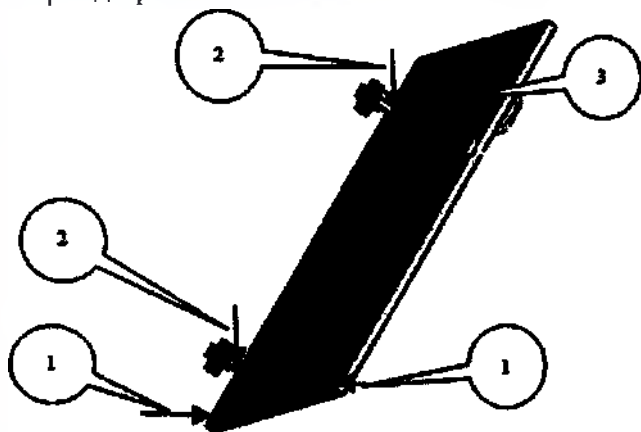


Рисунок 13
Крепление двери к стенке боковой.

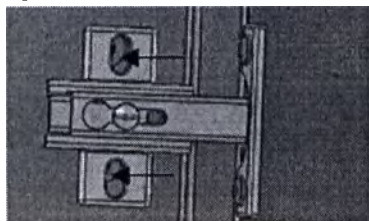
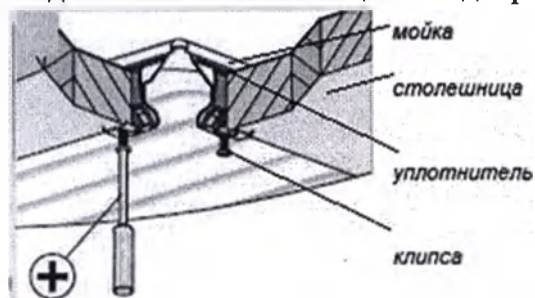


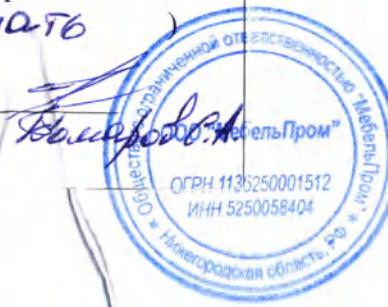
Рисунок 14
Крепление полки.



Рисунок 15
Подключение к канализации и водопроводу.



пронумеровано, верно 72
(двенадцать)
листов
Директор _____



ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для клинико-диагностических
лабораторий

**ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ТВ-ШЛ-02(с),
ТВ-ШЛ-05(с), ТВ-ШЛ-06**

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ТВ-ШЛ-02(с), ТВ-ШЛ-05(с), ТВ-ШЛ-06 производства ООО
«МебельПром»

ТУ 32.50.30–001–25549916–2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации шкафа допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Шкаф лабораторный ТВ-ШЛ-02(с), ТВ-ШЛ-05(с), ТВ-ШЛ-06 (далее по тексту — шкаф) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2. Шкаф изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры шкафа указаны в таблицах 1, 2.

Таблица 1. ТВ-ШЛ-02(с)

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Высота, мм	500
Ширина, мм	400
Глубина, мм	1700
Вес, кг	не более 34

Таблица 2. ТВ-ШЛ-05(с), ТВ-ШЛ-06

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Высота, мм	1000
Ширина, мм	400
Глубина, мм	1700
Вес, кг	не более 58/69

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице 2.

Таблица 3.

Внутренний размер шкафа:	Ширина: 768 мм, Высота: 1636мм, Глубина: 380 мм
Расстояние между дном и полкой	348 мм
Расстояние между полкой и крышей	348 мм
Расстояние между полками	348
Размер полки мм:	Ширина: 768 мм, Глубина: 380 мм

Размер полки вкладной:	Ширина: 766 мм, Глубина: 360 мм
Высота регулируемой опоры (высота основания):	100 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Покрытие металлических и неметаллических деталей соответствует требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

2.3.2 Покрытие шкафа выполнено по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса.

2.3.3 Шкаф при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.3.4 Шкаф при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.3.5 Шкаф при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.6 Шкаф, упакованные в транспортную тару, при транспортировании сохраняют работоспособность после механических воздействий и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.7 Поверхность шкафа устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42- 21-2, МУ 287-113.

2.3.8 Средний срок службы шкафа до списания не менее 6 лет.

2.3.9 За критерий предельного состояния изделия принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки шкафа соответствует указанному в таблице 4.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Боковая панель	2	1668x412
2	Задняя панель	1	1668x768
3	Верхняя панель	1	380x768
4	Нижняя панель	1	380x768
5	Полка	2	380x768
6	Полка вкладная	2	360x766
7	Дверка	1	1664x764
8	Петля мебельная	3	
9	Шуруп м4х30	24	
10	Металлические опоры	4	
11	Инструкция по эксплуатации и сборке	1	A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Шкаф одностворчатый.

4.2 Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля различного сечения. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.

4.3 Заполнение каркаса – стекло и двухсторонний пластик с химически стойким покрытием толщиной 3 мм / ЛДСП 8 мм.

4.4 Пластик / ЛДСП и стекло вставляется в каркас при помощи уплотнителя и герметика, что исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции.

4.5 Дно выполнено из ЛДСП.

Крепление дна к каркасу при помощи шурупов.

4.6 Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками.

4.7 Все пазы каркаса закрыты – заглушкой различного сечения, серого цвета.

4.8 Фасадная часть две двери из МДФ покрытого двухсторонним пластиком .

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. Поставляется собранном виде..

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Шкаф имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

6.2. Шкаф, в случае необходимости, дезинфицируют растворами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей, согласно «Методическим указаниям по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения» (утв. Минздравом РФ 30.12.1998 N МУ-287-113).

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Шкаф в упаковке предприятия-изготовителя транспортируется крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C и относительной влажности 100% при температуре +25°C.

7.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие шкафа требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода шкафа в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____

наименование и тип изделия

дата выпуска

номер ТУ

Приобретено _____

дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

пронумеровано, верно

(*мб*)

листов

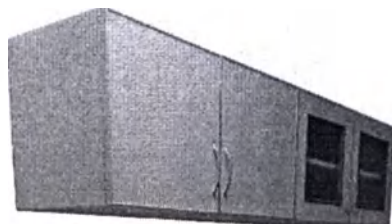
Директор

Канарова



ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для клинико-диагностических
лабораторий

ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ НАВЕСНОЙ ТВ- ШЛН(ст)

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ НАВЕСНОЙ ТВ-ШЛН(ст) производства ООО «МебельПром»

ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации шкафа допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Шкаф лабораторный навесной ТВ-ШЛН(ст) (далее по тексту — шкаф) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2. Шкаф изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры шкафа указаны в таблице 1.

Таблица 1. ТВ-ШЛН(ст)

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Высота, мм	1000
Ширина, мм	350
Глубина, мм	500
Вес, кг	не более 20

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Внутренний размер шкафа:	Ширина: 968 мм, Высота: 468 мм, Глубина: 334 мм
Расстояние между дном и полкой	348 мм
Расстояние между полкой и крышей	348 мм
Расстояние между полками	348
Размер полки мм:	Ширина: 968 мм, Глубина: 330 мм
Размер полки вкладной:	Ширина: 966 мм, Глубина: 330 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Покрытие металлических и неметаллических деталей соответствует требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.

2.3.2 Покрытие шкафа выполнено по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса.

2.3.3 Шкаф при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.3.4 Шкаф при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.3.5 Шкаф при эксплуатации устойчивы к механическим воздействиям и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.6 Шкаф, упакованные в транспортную тару, при транспортировании сохраняют работоспособность после механических воздействий и обладают виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.

2.3.7 Поверхность шкафа устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42- 21-2, МУ 287-113.

2.3.8 Средний срок службы шкафа до списания не менее 6 лет.

2.3.9 За критерий предельного состояния изделия принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки шкафа соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Верхняя панель	1	968х334
2	Нижняя панель	1	968х334
3	Боковая панель	2	500х334
4	Задняя панель	1	1000х500
5	Полка	1	968х334
6	Конфирмант	12	4х16
7	Инструкция по эксплуатации и сборке	1	A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Шкаф одностворчатый.

4.2 Каркас изделия выполнен из анодированного алюминиевого профиля различного сечения. Сборка каркаса выполнена при помощи специальных замков, закрытых заглушками и угловых соединителей.

4.3 Заполнение каркаса – стекло и двухсторонний пластик с химически стойким покрытием толщиной 3 мм / ЛДСП 8 мм.

4.4 Пластик / ЛДСП и стекло вставляется в каркас при помощи уплотнителя и герметика, что исключает возникновение зазоров и щелей в конструкции.

4.5 Дно выполнено из ЛДСП.

Крепление дна к каркасу при помощи шурупов.

4.6 Торцы ножек изделия закрыты пластмассовыми заглушками.

4.7 Все пазы каркаса закрыты – заглушкой различного сечения, серого цвета.

4.8 Фасадная часть две двери из МДФ покрытого двухсторонним пластиком.

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. Поставляется собранным виде.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Шкаф имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

6.2. Шкаф, в случае необходимости, дезинфицируют растворами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей, согласно «Методическим указаниям по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения» (утв. Минздравом РФ 30.12.1998 N МУ-287-113).

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Шкаф в упаковке предприятия-изготовителя транспортируется крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C и относительной влажности 100% при температуре +25°C.

7.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие шкафа требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода шкафа в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ НАВЕСНОЙ _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

_____ дата выпуска

_____ номер ТУ

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

пронумеровано, верно 3

(1256)

листов

Директор



ООО «МебельПром»

Российская федерация, 607650, Нижегородская обл., г. Кстово, пл. Ленина,
дом 5а, офис 617, тел. 8(831)4524611, ОГРН 1135250001512, ИНН/КПП
5250058404/525001001 e-mail: Mebelprom.nn@yandex.ru



Инструкция по эксплуатации и сборке (Паспорт)

Мебель медицинская для кабинетов и палат
ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ ТВ-ТЛ-02

Нижегородская область, г. Кстово, 2017

Инструкция по эксплуатации и сборке (ПАСПОРТ) медицинского изделия
ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ ТВ-ТЛ-02 производства ООО «МебельПром»
ТУ 32.50.30-001-25549916-2017

РУ _____

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К сборке и эксплуатации кровати допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Тумба лабораторная ТВ-ТЛ-02 (далее по тексту — тумбы) предназначен для организации функциональных и эргономичных рабочих мест в медицинских учреждениях и лабораториях с целью создания комфорта для пользователей, также используется для разделения пространства на этаже/в комнате на удобные отдельные рабочие зоны для персонала.

Побочное действие и противопоказания: Не выявлены.

1.2. Тумба изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.

2.2.1. Основные параметры и размеры кровати указаны в таблице 1.

Таблица 1. ТВ-ТЛ-02

Габаритные размеры (±5 мм)	Значение
Длина, мм	400
Ширина, мм	500
Высота, мм	750
Вес, кг	не более 22

2.2.2. Функциональные размеры указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Функциональные размеры (±5 мм)	Размеры (±5 мм)
Размеры рабочей плоскости	Длина: 450 мм, Ширина: 450 мм
Расстояние от пола до верхней кромки рабочей плоскости	664 мм
Расстояние от пола до нижней кромкой рабочей плоскости	648 мм
Внутренний размер ящиков	Длина: 368 мм, Глубина: 100 мм, Ширина: 360 мм

2.3. Характеристики:

2.3.1 Металлические детали платформы имеют защитно-декоративное покрытие порошковой эпоксидно-полиэфирной краской, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания, прошедшей обработку в термотонеле.

2.3.2 Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.

2.3.3 Поверхность тумбы устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и

ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

2.3.4 Тумба при эксплуатации устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида исполнения УХЛ 4.2.

2.3.5 Тумба, упакованная в транспортную тару, сохраняет работоспособность после механических воздействий по ГОСТ Р 50444.

2.3.6. Средний срок службы изделия до списания не менее 6 лет.

2.3.7 За критерий предельного состояния изделия принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки тумбы соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.	Размеры (±5 мм)
1	Столешница	1	400x500
2	Боковая панель	2	468x618
3	Задняя панель	1	400x618
4	Нижняя панель	1	368x484
5	Полка	1	368x360
6	Дверка	1	396x612
7	Петля дверная	2	
8	Шуруп м4х30	20	
9	Опоры металлические	4	
10	Инструкция по эксплуатации и сборке	1	A4

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Тумба представляет собой сборно-разборную конструкцию.

4.2. Тумба лабораторная состоит из непосредственно тумбы, ящика и двери.

5. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

5.1. Тумбы поставляется в собранном виде.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Металлические детали платформы имеют защитно-декоративное покрытие порошковой эпоксидно-полиэфирной краской, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания, прошедшей обработку в термотоннеле

6.2 Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.

6.3 Поверхность тумбы устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

6.4 Тумба при эксплуатации устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида исполнения УХЛ 4.2.

6.5 Тумба, упакованная в транспортную тару, сохраняет работоспособность после механических воздействий по ГОСТ Р 50444.

6.6 Средний срок службы изделия до списания не менее 6 лет. За критерий предельного состояния изделия принимается состояние, при котором восстановление

работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Тумба в упаковке предприятия-изготовителя транспортируется крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 100% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

7.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тумбы требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода кровати в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

8.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ ТВ-ТЛ-02 _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 32.50.30-001-25549916-2017 и признана годной к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

_____ дата выпуска

_____ номер ТУ

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

11. УТИЛИЗАЦИЯ

11.1. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией, в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790 -2010 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» для отходов класса А. Упаковка нового изделия утилизируется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

Инструкция по сборке тумбы ТВ-ТЛ-02

Поставляется в собранном виде.

пронумеровано, верно

(*ИЯТЬ*)
листов

Директор _____

Климов

