

Оквири диоптријских наочара

КОПИЈА

Упутство за употребу

1. НАЗИВ МЕДИЦИНСКОГ СРЕДСТВА:

Оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални, пластични, комбиновани, са ~~пуним~~ рамом, полурамом, рамом на бушење (са аксесоарима).

2. НАМЕНА МЕДИЦИНСКОГ СРЕДСТВА:

Оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални, пластични, комбиновани, са ~~пуним~~ рамом, полурамом, рамом на бушење (са аксесоарима) произвођача „Гросоптик“ д.о.о., 13. Октобра 13, 11260, Умка, Београд, Србија/„Grossoptik“ d.o.o., 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Beograd, Serbia су намењени за фиксирање сочива и обезбеђење правилног положаја сочива у односу на очи.

3. УПОТРЕБА МЕДИЦИНСКОГ СРЕДСТВА:

3.1. Индикације: Корекција недостатака оптичких особина очију:

- миопија (myopia) – кратковидост;
- хиперметропија (hypermetropia) – далековидост;
- пресбиопија (presbyopia) – смањење способности ока да мења жижну даљину;
- астигматизам (astigmatismus) – неправилни облик сочива;
- анизометропија – кад очи имају различиту рефракцијску снагу;
- кератоконус – промена облика рожњаче.

3.2. Контраиндикације:

- индивидуална интолеранција на корекцију вида при ношењу наочара;
- онемогућеност корекције вида при ношењу наочара.

3.3. Могући нежељени ефекти: надраженост због притискања у области контакта са кожом, због неправилно одабраног модела или величине оквира.

3.5. Начин и услови употребе:

Оквири диоптријских наочара, у случају уградње сочива за наочаре, примењују се као диоптријске наочаре и обезбеђују фиксирање сочива у правилном положају у односу на очи.

Модел оквира су израђени с обзиром на анатомску грађу људске главе, ради обезбеђења максималног комфора при дуготрајном ношењу.

Приликом одабира модела диоптријског оквира треба обратити пажњу на следеће факторе:

- оквир не притиска кожу на местима налегања;
- оквир добро належе на корен носа;
- дршка служи за фиксирање оквира на лицу.

Трајање ношења оквира није ограничено.

Оквири диоптријских наочара примењују се у свим климатским зонама, у било које доба дана.

Услови употребе: при температури околине од -60°C до $+50^{\circ}\text{C}$, релативној влажности ваздуха до 98%, атмосферском притиску 700 – 1067 hPa.

3.6. Комплет за испоруку:

Комплет за испоруку металног, пластичног и комбинованог оквира: оквир, улошци за транспорт, документација о употреби, футрола, крпица.

Комплет за испоруку оквира са полурамом: оквир, улошци за транспорт, жица (2 ком.), сесоари (шаблон, жица (2 ком.), трака за провлачење), документација о употреби, футрола, крпица.

Комплет за испоруку оквира са рамом на бушење: оквир, улошци за транспорт, аксесоари (шаблон, вијци, навртке, подлошке), документација о употреби, футрола, крпица.

4. НИВО РИЗИКА:

Оквири диоптријских наочара спадају у 1. класу ризика.

5. ПРИПРЕМА ЗА РАД И ОПИС РАДА:

Након уградње сочива, оквир диоптријских наочара треба да задржи првобитан облик. Сочива треба да буду симетрична. Наочаре не смеју бити окрњена, огребана, не смеју да имају празнине међу сочива и окулара и остале недостатке настали током склапања наочара.

Сочива уграђена у оквир не смеју да се померају и испадају из светлосних отвора при бичајеној употреби наочара.

Оквири диоптријских наочара обезбеђују фиксирање сочива у правилном положају у односу на лице.

Површина оквира не сме имати оштрих ивица и гребенака, видљивих голим оком лункера, реброта, мехура, испупчења шави.

Дршке треба да се равномерно окрећу око своје осе, без заглављивања.

6. ТЕХНИЧКИ ОПИС:

6.1. Захтеви за конструкцију:

У зависности од особина конструкције и технологије производње, оквири се класификују на начин описан у табели бр. 1.

Табела бр. 1.

Знак врсте оквира (English)	Назив врсте оквира	Врста и ознака дршке (English)
П (OP)	Пластични оквир диоптријских наочара са пуним рамом	Пластичне круте ПК (PJ);
ППР (OPPO)	Пластични оквир диоптријских наочара са полурамом	Пластичне круте ПК (PJ);
М (OM)	Метални оквир диоптријских наочара са пуним рамом	Металне круте МК (MJ);
МПР (OMPO)	Метални оквир диоптријских наочара са полурамом	Металне круте МК (MJ);
К (OK)	Комбиновани оквир диоптријских наочара са пуним рамом	Металне круте МК (MJ); пластичне круте ПК (PJ);
КПР (OKPO)	Комбиновани оквир диоптријских наочара са полурамом	Металне круте МК (MJ); пластичне круте ПК (PJ);
ДРБ (OB)	Оквир диоптријских наочара са рамом на бушење	Металне круте МК (MJ); пластичне круте ПК (PJ);

Оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални, пластични, комбиновани, са пуним рамом, полурамом, рамом на бушење производе се у следећој изведби:

- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални оквири са пуним рамом и крутим металним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: пластични оквири са пуним рамом и крутим пластичним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: комбиновани оквири са пуним рамом и крутим пластичним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: комбиновани оквири са пуним рамом и крутим металним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: пластични оквири са полурамом и крутим пластичним дршкама – женски, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални оквири са полурамом и крутим металним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: комбиновани оквири са полурамом и крутим металним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: комбиновани оквири са полурамом и крутим пластичним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: са рамом на бушење и крутим металним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;
- оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: са рамом на бушење и крутим пластичним дршкама – мушки, женски, унисекс, дечији;

Обнављање асортимана модела оквира диоптријских наочара са улошцима за транспорт врши се свака 1-3 месеца, у зависности од одлуке дизајнера. Стога није примењиво наводити актуелне бројеве артикала у Регистрационој потврди. Број модела се састоји од једног или два латинична слова и троцифреног или четвороцифреног нумеричког кода.



Слика 1. Оквир са пуним рамом



Слика 2. Оквир са полурамом



Слика 3. Оквир са рамом на бушење

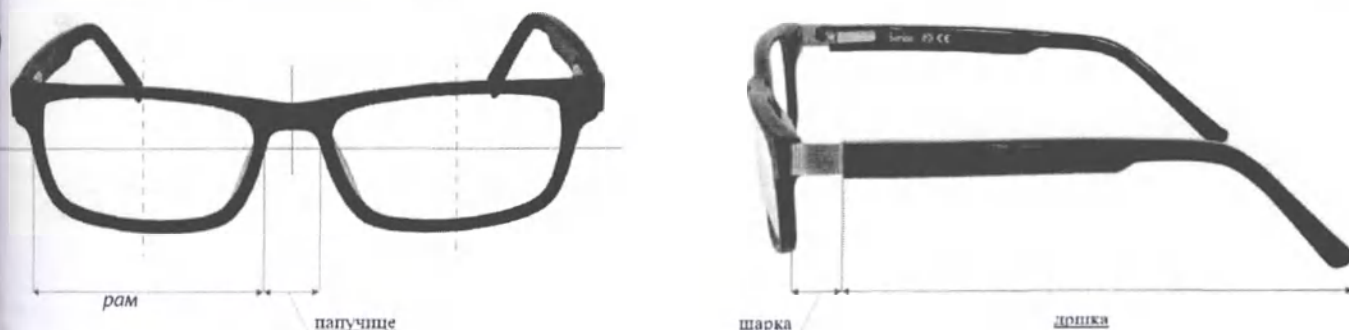
Облик оквира



Авиатор/ Pilot – препознатљив по свом облику, који се сужава на доле, према спољашњој страни / known for its characteristic tapering to the lower outer frontal part.

	Четвртасти / Square – правилног облика, једнаких димензија предњег дела. Сви оквири већих димензија се такође сматрају четвртастим / The correct shape, where the dimensions of the frontal part are equal. All larger frames are also considered square
	Правоугаони/ Rectangle – четвртасти издужени облик, чији је горњи део дужи од доњег, а оба дела су паралелна и правилног су облика/ square and elongated form, where the upper part of the frame is longer than the lower one and both parts are parallel and regular.
	Вејфарер/ Shape of pillow – правоугаони рам мекшег облика, са закривљеним хоризонталним профилом предњег дела/ evolution of a rectangular shape with a softer profile. Due to the bend of the horizontal profile of the front
	Лептир/ Butterfly Shape – типичан облик оквира за жене. Горњи углови оквира су лагано подигнути / typical female form. Characterized by elevated upper corners of the frame
	Мачкасти / Cat's Eye – женски оквир глатких линија, издужен у горњем делу. Већи оквир са подигнутим и наглашеним горњим спољашњим угловима / woman form, soft and elongated to the top. Characteristic enlarged shape, raised and accented upper outer corners
	Округли/ Round – правилног округлог облика/ regular round shape
	Овални/ Oval – дугуљасти облик, али са глатким линијама. Горњи и доњи делови су симетрични дуж хоризонталне осе/ elongated shape, nose with soft lines. The upper and lower parts are symmetrical along the horizontal axis.
	Пантос – кружни облик, који се разликује од овалног и округлог облика због издужења на доле / A round shape that differs from an oval and round shape, resulting in an elongated shape towards the bottom.
	Неправилни облик – сви оквири, који не спадају у горенаведене категорије/ Wrong all frames that do not fit the form of the above descriptions

6.2. ОКВИРИ ДИОПТРИЈСКИХ НАОЧАРА састоје се од рама, дршки, папучица, шарки. Шарке могу да буду обичне и опружне.



Слика 4. Оквир.

6.3. ОКВИРЕ ДИОПТРИЈСКИХ НАОЧАРА карактеришу 3 основна геометријска параметра: ширина (а), ширина моста (b) и дужина дршки пре почетка закривљења (L) (слика 5).



лика 5. Шема оквира

еометријски параметри, који се примењују за оквире, приказани су у табели бр. 2:

абела бр. 2.

рста оквира		Растојање између вертикалних тангенти на каналић, који је направљен на раму у облику слова „V“ (а).	Минимално растојање између вертикалних тангенти на основу каналића у облику слова „V“, који је направљен на раму (б).	Укупна дужина дршке (L) mm.	Дужина дршке од оса шарке до почетка закривљен ог дела (L1) mm.	Тежина оквира без сочива g
метални оквири оптријских очара са уним рамом	мушки	$48 \pm 0,2$ mm	$16 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$48 \pm 0,2$ mm	$17 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$48 \pm 0,2$ mm	$18 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$48 \pm 0,2$ mm	$19 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$48 \pm 0,2$ mm	$20 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$49 \pm 0,2$ mm	$16 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$49 \pm 0,2$ mm	$17 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$49 \pm 0,2$ mm	$18 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$49 \pm 0,2$ mm	$19 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$49 \pm 0,2$ mm	$20 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$50 \pm 0,2$ mm	$16 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$50 \pm 0,2$ mm	$17 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$50 \pm 0,2$ mm	$18 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$50 \pm 0,2$ mm	$19 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$50 \pm 0,2$ mm	$20 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$51 \pm 0,2$ mm	$16 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$51 \pm 0,2$ mm	$17 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$51 \pm 0,2$ mm	$18 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$51 \pm 0,2$ mm	$19 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$51 \pm 0,2$ mm	$20 \pm 0,2$ mm	$135 \pm 1,0$	$100 \pm 1,0$	$34,0 \pm 1,0$
	мушки	$52 \pm 0,2$ mm	$16 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$52 \pm 0,2$ mm	$17 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$52 \pm 0,2$ mm	$18 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$52 \pm 0,2$ mm	$19 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$52 \pm 0,2$ mm	$20 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$53 \pm 0,2$ mm	$16 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$53 \pm 0,2$ mm	$17 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$
	мушки	$53 \pm 0,2$ mm	$18 \pm 0,2$ mm	$140 \pm 1,0$	$110 \pm 1,0$	$35,0 \pm 1,0$

[illegible]

ООО ЦРПМ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

 ООО ЦПМИ **INFO@CPMI.RU** **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

 ООО ЦПМИ  INFO@CPMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

[illegible]

[illegible]

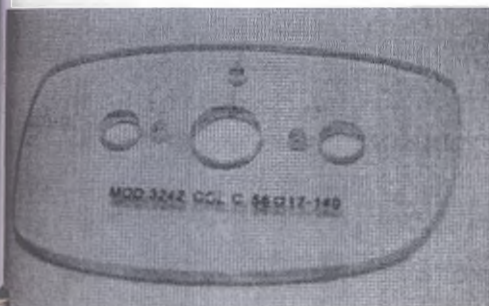
[illegible]

Оквири
диоптријских
наочара са
рамом на
ушење

унисекс	53 ± 0,2 mm	21 ± 0,2 mm	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
унисекс	53 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
унисекс	53 ± 0,2 mm	23 ± 0,2 mm	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
дечији	46 ± 0,2 mm	14 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	46 ± 0,2 mm	15 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	46 ± 0,2 mm	16 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	46 ± 0,2 mm	17 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	47 ± 0,2 mm	14 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	47 ± 0,2 mm	15 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	47 ± 0,2 mm	16 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	47 ± 0,2 mm	17 ± 0,2 mm	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
дечији	48 ± 0,2 mm	14 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	48 ± 0,2 mm	15 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	48 ± 0,2 mm	16 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	48 ± 0,2 mm	17 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	49 ± 0,2 mm	14 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	49 ± 0,2 mm	15 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	49 ± 0,2 mm	16 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
дечији	49 ± 0,2 mm	17 ± 0,2 mm	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0

Акcesoари:

Шаблон је технички елемент, који се ставља у машину ради обраде сочива и постизања потребног облика стакла, како би исто могло да се угради без празнина и напетости. Материјал – NYTREL (thermoplastic polyester elastomer) 7246. Произвођач: компанија Eastman Chemical Company, САД



Акcesoар	Ширина, mm	Висина, mm	Дебљина, mm
Шаблон	45 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	46 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	47 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	48 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	49 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	50 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	51 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	52 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	53 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	54 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	55 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	56 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	57 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	58 ± 0,2 mm	20 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	45 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm

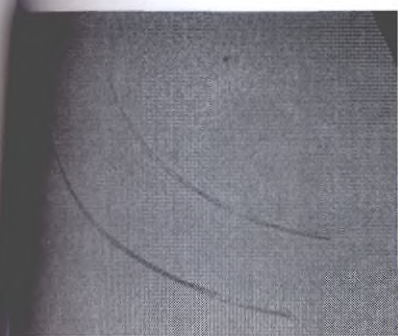
	46 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	47 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	48 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	49 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	50 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	51 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	52 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	53 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	54 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	55 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	56 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	57 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	58 ± 0,2 mm	22 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	45 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	46 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	47 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	48 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	49 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	50 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	51 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	52 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	53 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	54 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	55 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	56 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	57 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	58 ± 0,2 mm	24 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	45 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	46 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	47 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	48 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	49 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	50 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	51 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	52 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	53 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	54 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	55 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	56 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	57 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	58 ± 0,2 mm	26 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	45 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	46 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	47 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	48 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	49 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	50 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	51 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	52 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	53 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	54 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	55 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
	56 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm

57 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
58 ± 0,2 mm	28 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
45 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
46 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
47 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
48 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
49 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
50 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
51 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
52 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
53 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
54 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
55 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
56 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
57 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
58 ± 0,2 mm	30 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
45 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
46 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
47 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
48 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
49 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
50 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
51 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
52 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
53 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
54 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
55 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
56 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
57 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
58 ± 0,2 mm	32 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
45 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
46 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
47 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
48 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
49 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
50 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
51 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
52 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
53 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
54 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
55 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
56 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
57 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm
58 ± 0,2 mm	34 ± 0,2 mm	1,5 ± 0,2 mm

Најлонска жица је елемент оквира, који је неопходан за причвршћивање сочива. Она се провлачи у специјалне отворе у оквиру пре постављања сочива.

Дужина 90 ± 5 mm, пречник $0,7 \pm 0,05$ mm.

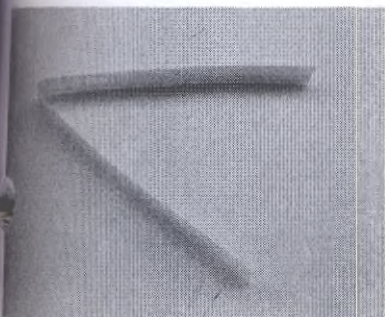
Материјал – најлонски полимер Nylon. Произвођач: компанија Eastman Chemical Company, САД.



Трака за провлачење је технолошки елемент, који обезбеђује могућност провлачења жице кроз удубљење на сочиву.

Дужина 90 ± 10 mm, ширина 5 ± 2 mm, дебљина $0,5 \text{ mm} \pm 0,02$ mm.

Материјал – полиестерско влакно лавсан марке Rynite 545. Произвођач: компанија Elim, Кореја.



Ознаке на дршкама су нанесене бојом произвођача Marabu GmbH & CO KG, Немачка. Боје: црна CI 77266, бела CI 77891

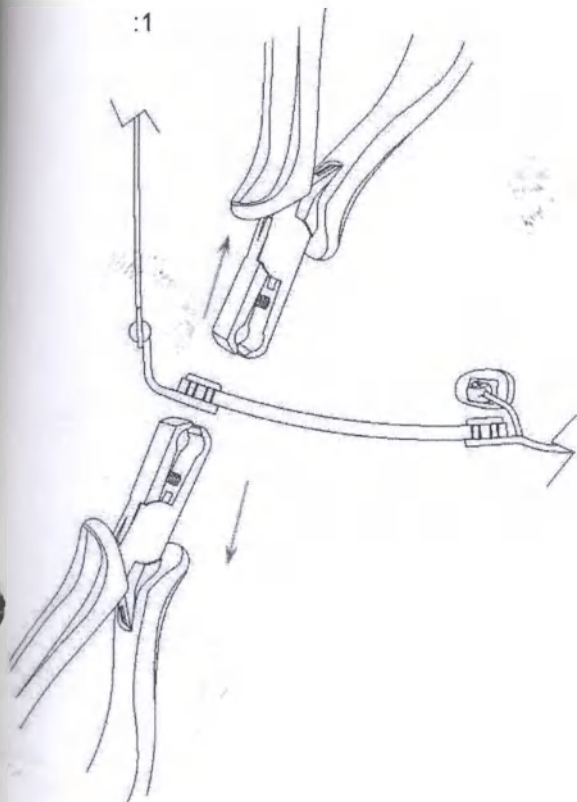
Фиксирање жице за оквир, навојни и заковани спојеви приказани су на слици:



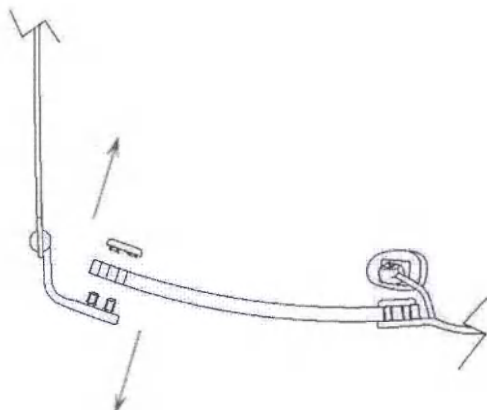
Фиксирање сочива у оквиру жицом – оквир са полурамом.



:1



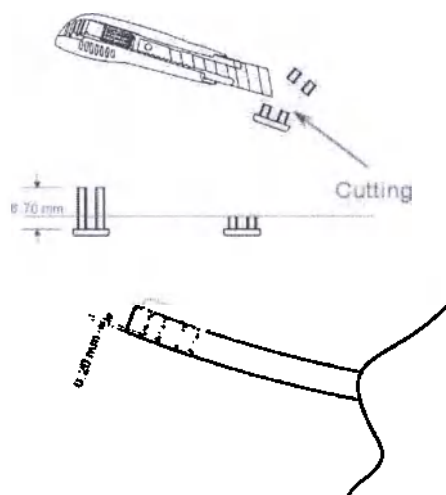
:2



:3

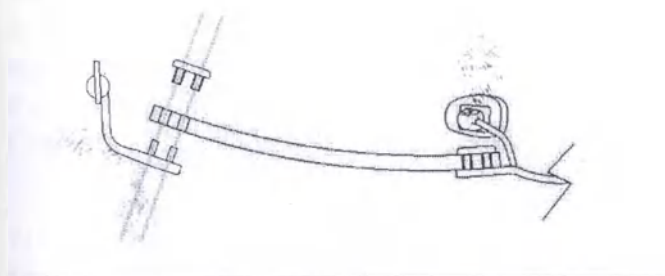


:4

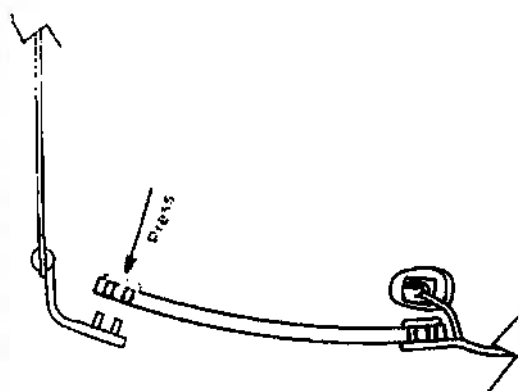


Склапање споја на типлове оквира са рамом на бушење.

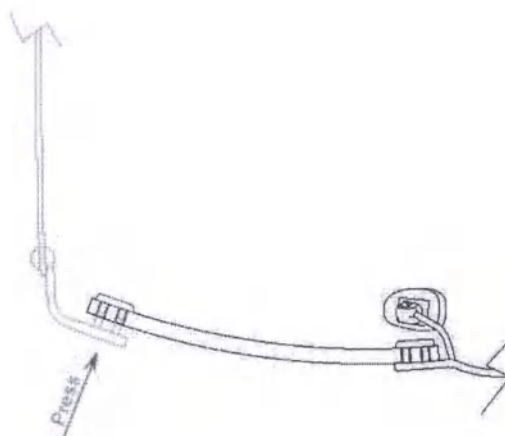
:5



:6

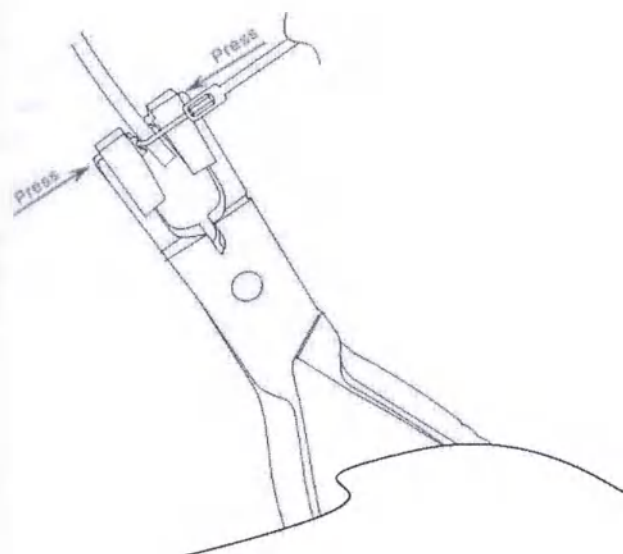


:7

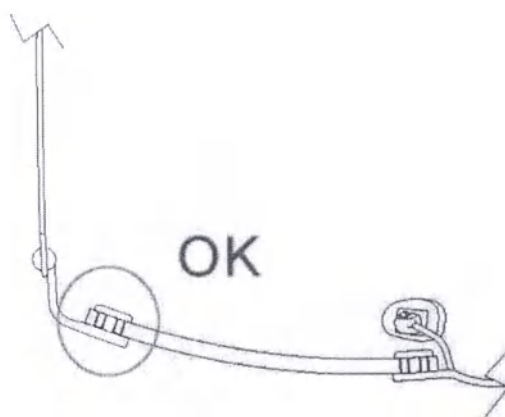


Склапање споја на типлове оквира са рамом на бушење (наставак).

:8



:9



6.2. Информације о материјалима и саставним деловима оквира:

Пластични оквири су произведени од ацетата целулозе марке 0001KK10-29. Произвођач: компанија Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, САД, 37662.

Метални оквири и оквири са рамом на бушење су произведени од нерђајућег челика марке AISI 304 (гвожђе 71%, никл 8%, кром 18%, манган 2,0%, силицијум 0,75%), произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина; Бета Титанијума, произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина. Навлаке на дршкама су израђене од ацетата целулозе марке 0001KK10-29, произвођач: компанија Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, САД, 37662.

Комбиновани оквири су произведени од нерђајућег челика марке AISI 304 (гвожђе 71%, никл 8%, кром 18%, манган 2,0%, силицијум 0,75%), произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина; Бета Титанијума, произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина, и ацетата целулозе марке 0001KK10-29, произвођач: компанија Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, САД, 37662. Навлаке на дршкама су израђене од ацетата целулозе марке 0001KK10-29, произвођач: компанија Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, САД, 37662.

Оквири са полурамом су произведени од нерђајућег челика марке AISI 304 (гвожђе 71%, никл 8%, кром 18%, манган 2,0%, силицијум 0,75%), произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина; Бета Титанијума, произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина. Навлаке на дршкама су израђене од ацетата целулозе марке 0001KK10-29, произвођач: компанија Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, САД, 37662. Жица за причвршћивање је израђена од најлонског полимера Nylon (најлонска жица).

За производњу шарки, вијака, навртки користи се нерђајући челик марке AISI 304 (гвожђе 71%, никл 8%, кром 18%, манган 2,0%, силицијум 0,75%). Произвођач: компанија Yamauchi Matex Corporation, Јапан/Кина.

Типле за оквири са рамом на бушење произведене су од полиестерског влакна лавсан марке Rynite 545. Произвођач: компанија Elim, Кореја.

Папучице и подлошке су од силикона LSR50 shore. Произвођач: компанија Eastman Chemical Company, САД.

Улошци за транспорт су од акрила Polycryl Clear. Произвођач: компанија Eastman Chemical Company, САД.

Оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални, пластични, комбиновани, са пуним рамом, полурамом, рамом на бушење, производе се у различитим облицима и бојама.

Боје, које се користе у поступку производње пластичних оквира:

Боја	Марка боје	Шифра боје
Black	BLK 300/65	BLK
Blue	BLU 147/15	BLU
Brown	BRN 45/87	BRN
Burgundy	BUR 157/65	BUR
Gold	GLD 100/65	GLD
Green	GRN 167/15	GRN
Grey	GRY 132/15	GRY
Havana	HVN 4148	HVN

Pink	PNK 332/45	PNK
Red	RED 78/41	RED
Silver	SIL 400/65	SIL
Violet	VLT 355/45	VLT
White	WHT 200/65	WHT
Yellow	YLW 198/45	YLW

Произвођач боја: BASF AG, Немачка.

Третман металних делова оквира је урађен применом двокомпонентног лака марке Сенопласт (20% учвршћивач, 50-80% полиуретански растварач). Произвођач: WEILBURGER Coatings ITALIA S.p.A. Via degli Artigiani, 11 24039 Sotto il Monte (BG) Italy.

Ознаке на дршкама су нанесене бојом произвођача Marabu GmbH & CO KG, Немачка. Боје: црна CI 77266, бела CI 77891.

Материјали су у складу са захтевима за безбедност.

Напомена: Средство долази у дуготрајни контакт са људским организмом.

У поступку производње оквира није дозвољено користити материјале који могу да изазову надраженост коже, алергијске и токсичне реакције током употребе оквира, у контакту са људском кожом.

Метални делови оквира треба да буду произведени од материјала отпорних на дејство корозије или заштићени од дејства корозије заштитним или заштитно-декоративним премазом.

7. УПОЗОРЕЊА И ОПОМЕНЕ:

Извршите визуелну проверу целовитости производа пре његове употребе.

8. ЗАХТЕВИ ЗА БЕЗБЕДНОСТ (правила употребе):

- не излажите наочаре директној сунчевој светлости, на високим температурама (на пример, не остављајте на контролној табли аутомобила);
- избегавајте пада наочара на чврсте површине, као и дејства механичких оптерећења, која могу да оштете оквир;
- користите футролу за чување наочара, избегавајте да носите оквир у џеповима одеће или торби да не би дошло до огреботина и механичких оштећења на површини;
- кад стављате и скидате наочаре, радите то са обе руке, да би се избегла деформација оквира;
- не користите наочаре у време сна;
- немојте да примењујете на оквир снажан механички притисак;
- будите опрезни уколико носите наочаре током бављења спортом и обављања радова, у току којих може да дође до наглих покрета главе, нагињања, скокова и удараца.

9. ЗАХТЕВИ ЗА ЗАШТИТУ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ

За оквири диоптријских наочара не постоје посебне захтеве у области заштите животне средине.

10. МЕТОДЕ И СРЕДСТВА ЗА ДЕЗИНФЕКЦИЈУ И ЧИШЋЕЊЕ ПРЕ СТЕРИЛИЗАЦИЈЕ:

- да бисте уклонили прљавштину, потребно је испрати оквир млазом млаке воде и пажљиво пребрисати сувом крпицом;
- у случају потребе је дозвољено користити неутралне сапунске растворе и специјалне спрејеве за чишћење.

11. СТЕРИЛНОСТ:

Оквири диоптријских наочара нису стерилни.

12. МЕЂУНАРОДНИ СТАНДАРДИ:

EN ISO 12870:2012

13. ОЗНАЧАВАЊЕ И АМБАЛАЖА:

На дршке сваког оквира нанесене су ознаке.

На десној дршци је фабричка ознака са информацијама о:
броју артикла (O.M555), техничким димензијама (54-18-140), шифри боје или третмана



(BRN)

Слика 6. Означавање оквира. Десна дршка.

На левој дршци је ознака са називом линије асортимана (MAX), ознака CE



Слика 7. Означавање оквира. Лева дршка

Сваки оквир се пакује у индивидуално паковање од полиетилена (произвођач: LG Chemical, Кореја). Произведена је од полиетилена ниске густине (LDPE) густине 0,918-0,930

g/cm², дебљине $0,15 \pm 0,05$ mm. На потрошачку амбалажу (полиетиленску кесу) стављају ознаку о усаглашености.



На полиетиленском паковању сваког оквира или на етикети, која се ставља у паковање, треба да буду наведени:

- назив производа;
- адреса и назив произвођача;
- адреса и назив продавца;
- назив техничког правилника;
- правила и услови ефикасне и безбедне употребе.

Образац етикете

Оквири диоптријских наочара са улошцима за транспорт: метални, пластични, комбиновани, са пуним рамом, полурамом, рамом на бушење

Метални оквир диоптријских наочара са улошцима за транспорт

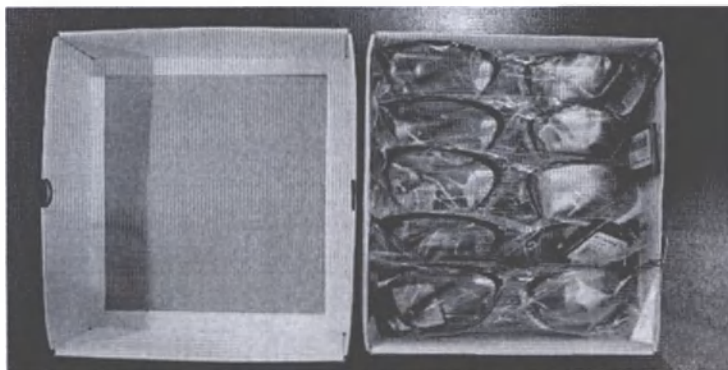
ГОСТ 31589-2012

Произвођач: „Grossoptic“ d.o.o., 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Belgrade, Serbia

Продавац: ООО „ГРОССОПТИК“, 123308, Москва, пр-т Маршала Жукова, д.1, стр.1

Штитити од деловања агресивних хемијских супстанци, високих температура. Не користити абразивна средства за чишћење.

Оквири, упаковани у полиетиленску фолију, треба да буду чврсто положени у групне кутије за паковање. У групну кутију за паковање треба да буду упаковани оквири истог типа, истих основних димензија, у количини од 10 комада.



Слика 8. Групна кутија за паковање.

На сваку групну кутију за паковање треба залепити етикету предузећа-произвођача, на којој треба да буду наведени следећи подаци:

- број модела;
- боја модела;
- номиналне димензије основних величина;
- количина оквира.

Димензије кутије за паковање, у см (дужина х ширина х висина): 23 х 15 х 5,8.

Произведена је од картона марке SBB дебљине $0,5 \pm 0,1$ mm

Максимално дозвољено оптерећење групне кутије за паковање износи 10 kg.

Транспортна амбалажа – по договору са наручиоцем.

Оквири упаковани у транспортну амбалажу треба да буду отпорни на тресење приликом транспорта, при максималном убрзању 30 m/s^2 и фреквенцији од 2 до 3 Hz.

Ознаке за манипулацију, које се примењују за означавање медицинског средства

Ознака за манипулацију	Намена ознаке	Ознака за манипулацију	Намена ознаке
	Произвођач		Штитити од ватре
	Број партије		Окренути горе
	Ломљиво		Не котрљати/не превртати
	Услови складиштења		Не прикљештати терет
	Најбоље употребити до...		Највише ... редова у сложају
	Датум производње	РП бр.....	Регистрациона потврда бр.
	Штитити од влаге	„ГРОССОПТИК“ Адреса седишта: 123308, Москва, пр-т Маршала Жукова, д. 1, ст.1, АНТ 2 ПОМ I К 88-90. Телефон 8(495)640-03-73	Овлашћени представник у РФ

14. ТРАНСПОРТ:

Транспорт оквира диоптријских наочара се врши свим видовима транспорта, у возилима с наткривеним теретним простором, у складу са правилима превоза терета важећим за одређени вид транспорта.

- Температура од -20 °C до +40 °C
- Релативна влажност 20-80%
- Атмосферски притисак 700 – 1060 hPa.

15. СКЛАДИШТЕЊЕ И РОК ТРАЈАЊА:

При употреби оквири су отпорни на дејство климатских фактора: при температури околине од -60 °C до + 50 °C, релативној влажности ваздуха до 98%, атмосферском притиску 700 – 1067 hPa.

Услови складиштења: у складиштима опремљеним системом грејања, при температури околне средине од + 5 °C до + 50 °C и релативној влажности ваздуха 80%. Атмосферски притисак 700 – 1060 hPa.

За време складиштења производи се не смеју излагати дејству агресивних супстанци (киселина, база) и органских растварача или њихових пара.

Рок трајања оквира: пластичних и комбинованих – 5 година; металних – 10 година.

16. ОДЛАГАЊЕ И ЗБРИЊАВАЊЕ:

Одлагање оквира диоптријских наочара или њихових делова, који су постали отпад, врши се на исти начин као и одлагање комуналног отпада (чврсти комунални отпад класе А).

Одлагање отпада насталог у процесу производње врши се у складу са СанПиН 2.1.7.2790-10 за класу А (отпад безбедан са епидемиолошког аспекта, чији је састав приближан саставу ЧКО).

17. ГАРАНЦИЈСКЕ ОБАВЕЗЕ:

Радни век оквира износи најмање 3 године, под условом да се дршке померају максимално 30000 пута.

Гаранцијски рок употребе износи 2 године, али не више од датума истека рока трајања.

18. ТЕХНИЧКО ОДРЖАВАЊЕ И ПОПРАВКЕ:

Поправка оквира диоптријских наочара се врши у специјалној лабораторији, која поседује лиценцу за производњу, техничко одржавање и поправку.

19. СЕРТИФИКАТИ:

Произвођач је успоставио и примењује систем квалитета, који се уређује правилима унутар предузећа. Наведени систем контроле квалитета се контролише и обнавља сваке године.

20. ЛЕКОВЕ КОЈЕ САДРЖИ МЕДИЦИНСКО СРЕДСТВО:

Компанија „Гросоптик“ д.о.о., 13. Октобра, бр. 13, 11260, Умка, Београд, Србија/„Grossoptic“ d.o.o., 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Belgrade, Serbia, са потпуном одговорношћу изјављује да у поступку производње медицинског средства нису коришћени лекови.

21. ПРОИЗВОЂАЧ:

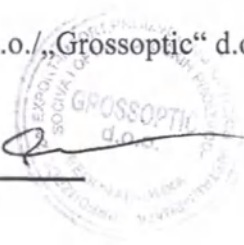
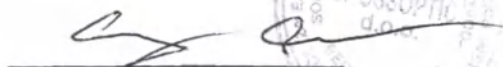
„Гросоптик“ д.о.о., 13. Октобра, бр. 13, 11260, Умка, Београд, Србија / „Grossoptic“ d.o.o., 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Belgrade, Serbia
Телефон/факс: +381 11 3538 800 Факс: +381 11 3538 810

22. ОВЛАШЋЕНИ ПРЕДСТАВНИК:

ООО „ГРОССОПТИК“, Адреса седишта: 123308, Москва, пр-т Маршала Жукова, д. 1, ст.1,
АНТ 2 ПОМ I К 88-90, телефон: 8 (495) 640-03-73

Генерални директор „Гросоптик“ д.о.о./„Grossoptic“ d.o.o.

Милан Старчевић



Република Србија
ЈАВНИ БЕЛЕЖНИК
Слободанка Родић
Београд, Чукарица
Шчербинова 2а

УОП - II:292-2020
Страна 1 (један)

Потврђује се да је Милан Старчевић рођен дана 01.11.1964. (првог новембра хиљаду деветсто шездесет четврте) године, са пребивалиштем у Београду улица Зимоњићева број 052 (педесет два), ЈМБГ: 0111964710410, у својству заступника-директора правног лица GROSSOPTIC DOO BEOGRAD, УМКА, са седиштем у Београд-Чукарица, Умка, улица Тринаестог октобра 13 (тринаест), матични број 20710110, ПИБ: 106939479, у присуству јавнобележничког помоћника својеручно потписао ову исправу.-----

Идентитет подносиоца исправе утврђен је увидом у личну карту бр. 006160079, издата 09.12.2014 од стране ПС ЧУКАРИЦА.-----

Овлашћење за заступање сам утврдио личним увидом у интернет презентацију Агенције за Привредне Регистре од 14.01.2020. чији оверен и штампан извод се прилаже списима.-----

Исправа странке, написана ћириличним писмом, састоји се од 33 (тридесеттри) стране/а, оверена је у 1 (један) примерка за потребе странке, а 1 (један) оверен примерак, остаје код поступајућег јавног бележника.-----

Јавни бележник овером ове исправе потврђује потпис странке и не одговара за садржину исправе.-----

Накнада за оверу 1 (један) примерка наплаћена је у укупном износу од 1.260,00 (хиљаду двеста шездесет динара) са урачунатим ПДВ-ом на основу члана 21 тарифног броја 8 Јавнобележничке тарифе.-----

ЈАВНИ БЕЛЕЖНИК
Слободанка Родић
Београд, Чукарица
Шчербинова 2а

За јавног бележника
Јавнобележнички
помоћник
Мартина Родић
Лазаревић
број решења: IV-5-
4144/2018
од 21.05.2018 год.

УОП - II:292-2020

Дана 14.01.2020. (четрнаестог јануара две хиљаде двадесете) године, у 16:30 (шеснаест часова и тридесет минута), у Београду, оверено у 1 (један) примерак/ка за потребе странке.

(потпис)





Оправы корректирующих очков

Инструкция по применению

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ:

Оправы корректирующих очков с транспортировочными вставками: металлические, пластмассовые, комбинированные, ободковые, полуободковые, безободковые (с принадлежностями).

2. НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ:

Оправы корректирующих очков с транспортировочными вставками: металлические, пластмассовые, комбинированные, ободковые, полуободковые, безободковые (с принадлежностями) производства фирмы «Гроссоптик д.о.о.» 13. Октября 13, 11260, Умка, Белград, Сербия/«Grossoptic d.o.o.» 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Beograd, Serbia предназначены для фиксации линз и правильного положения линз относительно глаз.

3. ПРИМЕНЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ:

3.1 Показания: Коррекция дефектов оптики глаз:

- миопии (myopia)- близорукость;
- гиперметропия (hypermetropia) – дальновзоркость;
- пресбиопия (presbyopia) – снижение способности глаза менять фокусное расстояние;
- астигматизм (astigmatismus) – нарушение формы хрусталика;
- анизометропия - разница в рефракциях на глазах;
- кератоконус – изменение формы роговицы.

3.2 Противопоказания:

- индивидуальная непереносимость коррекции зрения при ношении очков;
- невозможность коррекции зрения при ношении очков.

3.3 Возможные побочные эффекты: раздражение от давления в местах соприкосновения с кожей, вследствие неправильно подобранной оправы по модели, по размеру.

3.5 Способ и условия применения:

Оправы корректирующих очков, при установке в них линз, применяются как очки корректирующие и позволяют зафиксировать линзы в правильном положении относительно глаз.

Модели оправ выполнены с учетом анатомических особенностей строения головы человека с целью обеспечить максимальный комфорт при длительном ношении.

При подборе модели корректирующей оправы необходимо обращать внимание на следующие факторы:

- оправа не оказывает давления в местах соприкосновения с кожей;
- оправа плотно прилегает к переносице;
- заушник обеспечивает фиксацию оправы на лице.

Время ношения оправ не ограничено.

Оправы корректирующих очков применяются во всех климатических зонах, в любое время суток.

Условия эксплуатации: при температуре окружающей среды от -60°C до + 50°C, относительной влажности воздуха до 98%, атмосферном давлении 700-1067 гПа.

3.6 Комплект поставки:

Комплект поставки металлической, пластмассовой и комбинированной оправ: оправа, транспортировочные вставки, эксплуатационная документация, футляр, салфетка.

Комплект поставки полуободковой оправы: оправа, транспортировочные вставки, леска (2 шт), принадлежности (шаблон, леска (2 шт), лента для вставки), эксплуатационная документация, футляр, салфетка.

Комплект поставки безободковой оправы: оправа, транспортировочные вставки, принадлежности (шаблон, винты, гайки, шайбы), эксплуатационная документация, футляр, салфетка.

4. УРОВЕНЬ РИСКА:

Оправы корректирующих очков относятся к 1 классу риска.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ:

Оправа корректирующих очков после вставки в неё линз не должна терять первоначальной формы. Ободки должны быть симметричны. Сколы, царапины, зазоры между очковыми линзами и ободками рамки оправы, а также другие дефекты сборки очков не допускаются.

Линзы, вставленные в оправу, не должны смещаться и выпадать из световых проёмов оправы при нормальной эксплуатации очков.

Оправы корректирующих очков позволяют зафиксировать линзы в правильном положении, относительно глаз.

На поверхности оправ не должно быть острых кромок и заусенцев, видимых невооруженным глазом раковин, царапин, пузырей, наплывов припоя.

Заушники должны поворачиваться на оси плавно, без заеданий.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

6.1. Конструктивные требования:

Оправы в зависимости от конструктивных особенностей и технологии изготовления подразделяют на типы, приведенные в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение типа оправы (English)	Наименование типа оправы	Вид и обозначение заушника(English)
ОП (OP)	Оправа корректирующих очков пластмассовая ободковая	Пластмассовый жесткий ПЖ(PJ);
ОППО (OPPO)	Оправа корректирующих очков пластмассовая полуободковая	Пластмассовый жесткий ПЖ(PJ);
ОМ (OM)	Оправа корректирующих очков металлическая ободковая	Металлический жесткий МЖ(MJ);
ОМПО(OMPO)	Оправа корректирующих очков металлическая полуободковая	Металлический жесткий МЖ(MJ);
ОК(OK)	Оправа корректирующих очков комбинированная ободковая	Металлический жесткий МЖ(MJ); пластмассовый жесткий ПЖ(PJ);
ОКПО(OKPO)	Оправа корректирующих очков	Металлический жесткий МЖ(MJ);

	комбинированная полуободковая	пластмассовый жесткий ПЖ(РЖ);
ОВ(ОВ)	Оправа корригирующих очков безободковая	Металлический жесткий МЖ(МЖ); пластмассовый жесткий ПЖ(РЖ);

Оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: металлические, пластмассовые, комбинированные, полуободковые и безободковые выпускаются в исполнениях:

- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: металлические ободковые с жесткими металлическими заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: пластмассовые ободковые с жесткими пластмассовыми заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: комбинированные ободковые с жесткими пластмассовыми заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: комбинированные ободковые с жесткими металлическими заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: пластмассовые полуободковые с жесткими пластмассовыми заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: металлические полуободковые с жесткими металлическими заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: комбинированные полуободковые с жесткими металлическими заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: комбинированные полуободковые с жесткими пластмассовыми заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: безободковые с жесткими металлическими заушниками мужские, женские, унисекс, детские;
- оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: безободковые с жесткими пластмассовыми заушниками мужские, женские, унисекс, детские;

Сменяемость моделей Оправ корригирующих очков с транспортировочными вставками составляет 1-3 месяца, в зависимости от решения дизайнера. Указывать актуальные номера моделей в Регистрационном удостоверении не имеет смысла. Номер модели состоит из одной или двух букв латинского алфавита и трех- или четырехзначного цифрового кода.



Рис. 1. Оправа ободковая



Рис. 2. Оправа полуободковая

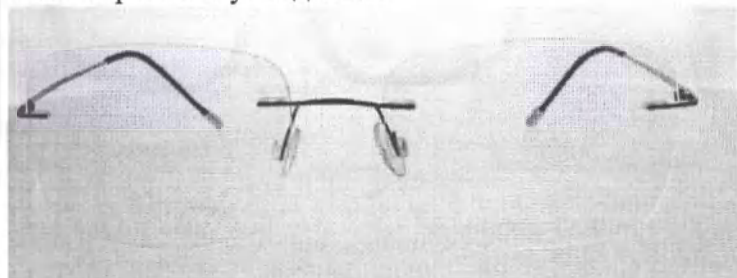


Рис. 3. Оправа безободковая

форма оправы

	Пилот/ Pilot известный за свою характерную сужающийся к нижней внешней фронтальной части / known for its characteristic tapering to the lower outer frontal part.
	Квадратные / Square правильной формы, где размеры фронтальной части равны. Все большие оправы также считаются квадратными / The correct shape, where the dimensions of the frontal part are equal. All larger frames are also considered square
	Прямоугольник/ Rectangle квадратная и удлиненная форма, где верхняя часть оправы длиннее нижней и обе части параллельны и правильны / square and elongated form, where the upper part of the frame is longer than the lower one and both parts are parallel and regular.
	Форма подушки/ Shape of pillow эволюция прямоугольной формы с более мягким профилем. Благодаря изгибу горизонтального профиля фронтальной части / evolution of a rectangular shape with a softer profile. Due to the bend of the horizontal profile of the front
	Форма бабочки/ Butterfly Shape типичная женская форма. Характерны приподнятые верхние углы оправы / typical female form. Characterized by elevated upper corners of the frame
	Кошачий глаз / Cat's Eye женская форма, мягкая и удлиненная кверху. Характерная увеличенная форма, поднятые и акцентированные верхние внешние углы / woman form, soft and elongated to the top. Characteristic enlarged shape, raised and accented upper outer corners
	Круглые/ Round правильная круглая форма/ regular round shape
	Овальные/ Oval удлиненная форма, нос мягкими линиями. Верхняя и нижняя части симметричны вдоль горизонтальной оси/ elongated shape, nose with soft lines. The upper and lower parts are symmetrical along the horizontal axis.
	Panthos круглая форма, которая отличается от овальной и круглой формы, в результате продолговатой формы в направлении нижней части/ A round shape that differs from an oval and round shape, resulting in an elongated shape towards the bottom.
	неправильная все оправы, которые не подходят под форма вышеперечисленные описания/ Wrong all frames that do not fit the form of the above descriptions

6.2. ОПРАВЫ КОРРИГИРУЮЩИХ ОЧКОВ состоят из рамки, заушников, носовых упоров, шарниров. Шарниры могут быть простыми и пружинными.



Рис. 4. Оправа.

6.3. ОПРАВЫ КОРРИГИРУЮЩИХ ОЧКОВ характеризуются 3 основными геометрическими параметрами: шириной (а), шириной мостика (b) и длиной заушников до изгиба (L) (рис. 5).

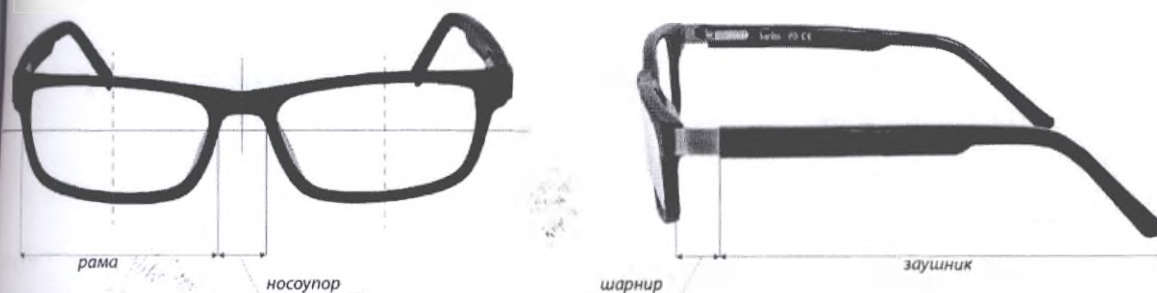


Рис. 5. Схема оправ

Геометрические параметры, применяемые для оправ приведены в таблице 2:

Таблица 2.

Вид оправы		Расстояние между вертикальными касательными к фасетной канавке ободка (а).	Минимальное расстояние между вертикальным и касательными к основанию фасетной канавки ободков (b).	Полная длина заушника (L) мм.	Длина заушника от оси шарнира до начала изгиба (L1) мм.	Масса оправы без линз г.
Оправы корректирующих очков ободковые металлические	мужские	48 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	48 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	48 ± 0,2 мм	18 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	48 ± 0,2 мм	19 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	48 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	49 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	49 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	49 ± 0,2 мм	18 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	49 ± 0,2 мм	19 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	49 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	50 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	50 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	50 ± 0,2 мм	18 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	50 ± 0,2 мм	19 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	50 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	51 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	51 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	51 ± 0,2 мм	18 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	51 ± 0,2 мм	19 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	51 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	135 ± 1,0	100 ± 1,0	34,0 ± 1,0
	мужские	52 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0
	мужские	52 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0
	мужские	52 ± 0,2 мм	18 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0
	мужские	52 ± 0,2 мм	19 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0
	мужские	52 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0
	мужские	53 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0
	мужские	53 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	110 ± 1,0	35,0 ± 1,0

 **ООО ЦИПМИ**  **INFO@CIRMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

 ООО ЦИПМИ INFO@CIRMI.RU WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

[illegible]

[illegible]

[illegible]

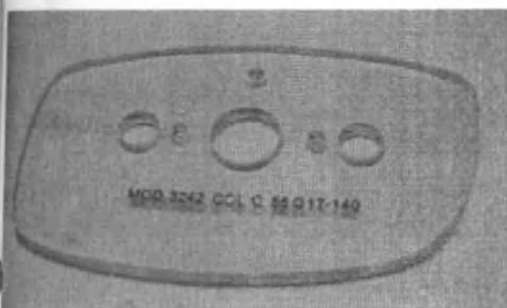
 **ООО ЦПМИ**  **INFO@CIRMI.RU**  **WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU**

ООО ЦИРМИ  INFO@CIRMI.RU  WWW.GOSZDRAVNADZOR.RU

унисекс	53 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
унисекс	53 ± 0,2 мм	21 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
унисекс	53 ± 0,2 мм	22 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
унисекс	53 ± 0,2 мм	23 ± 0,2 мм	140 ± 1,0	105 ± 1,0	35,0 ± 1,0
детские	46 ± 0,2 мм	14 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	46 ± 0,2 мм	15 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	46 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	46 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	47 ± 0,2 мм	14 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	47 ± 0,2 мм	15 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	47 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	47 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	125 ± 1,0	85 ± 1,0	27,0 ± 1,0
детские	48 ± 0,2 мм	14 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	48 ± 0,2 мм	15 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	48 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	48 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	49 ± 0,2 мм	14 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	49 ± 0,2 мм	15 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	49 ± 0,2 мм	16 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0
детские	49 ± 0,2 мм	17 ± 0,2 мм	130 ± 1,0	95 ± 1,0	28,0 ± 1,0

Принадлежности:

Шаблон – технологический элемент, который устанавливается в станок позволяет обточить линзу до нужной формы, чтобы установить в оправу без зазоров и натягов. Материал - NYTREL (thermoplastic polyester elastomer) 7246. Производитель компания Eastman Chemical Company, США



Принадлежность	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина, мм
Шаблон	45 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	46 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	47 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	48 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	49 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	50 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	51 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	52 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	53 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	54 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	55 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	56 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	57 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
	58 ± 0,2 мм	20 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм

56 ± 0,2 мм	28 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
57 ± 0,2 мм	28 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
58 ± 0,2 мм	28 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
45 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
46 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
47 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
48 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
49 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
50 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
51 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
52 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
53 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
54 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
55 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
56 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
57 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
58 ± 0,2 мм	30 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
45 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
46 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
47 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
48 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
49 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
50 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
51 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
52 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
53 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
54 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
55 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
56 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
57 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
58 ± 0,2 мм	32 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
45 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
46 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
47 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
48 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
49 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
50 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
51 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
52 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
53 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
54 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
55 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
56 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
57 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм
58 ± 0,2 мм	34 ± 0,2 мм	1,5 ± 0,2 мм

Нейлоновая леска – элемент оправы, необходимый для крепления линзы. Устанавливается в специальные отверстия в оправе перед вставкой линзы.

Длина 90 ± 5 мм, диаметр 0,7 ± 0,05 мм.

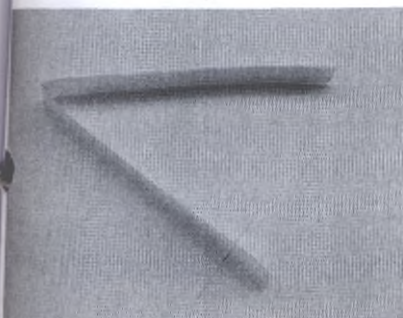
Материал - нейлоновый полимер Нилор. Производитель компания Eastman Chemical Company, США.



элемента для вставки - технологический элемент, который позволяет заправить леску в проточенную в линзе канавку.

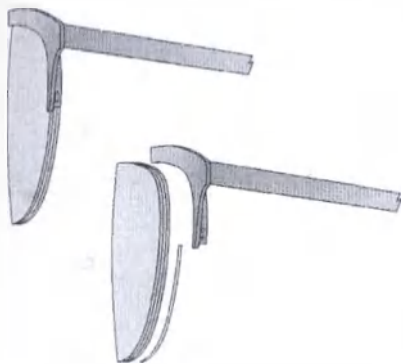
длина 90 ± 10 мм, ширина 5 ± 2 мм, толщина $0,5 \text{ мм} \pm 0,02 \text{ мм}$.

Материал - полиэфирное волокно Лавсан марки Rynite 545. Производитель компания Elim (Элим), Корея.



Маркировка на заушниках наносится краской производства Marabu GmbH & CO KG (Марабу ГмбХ энд Ко КГ), Германия. Красители: черный CI 77266, белый CI 77891.

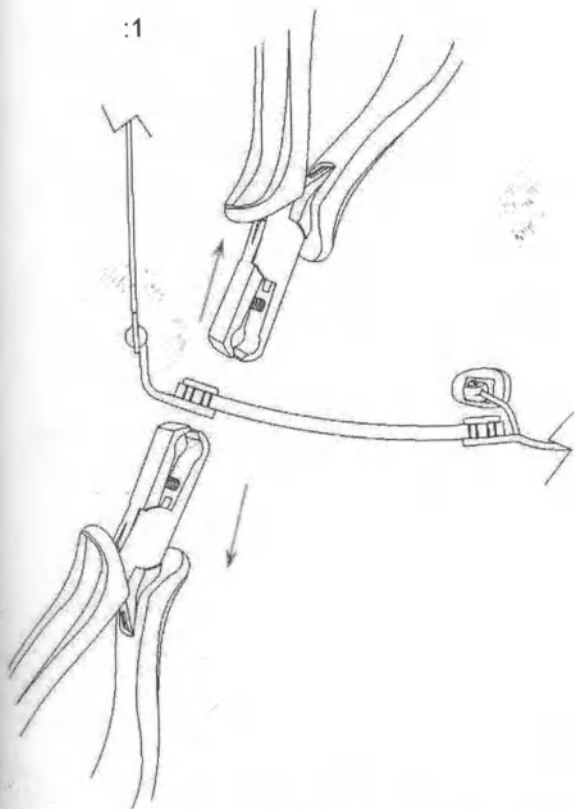
Крепление лески к оправе, резьбовые и заклепочные соединения представлены на рисунке



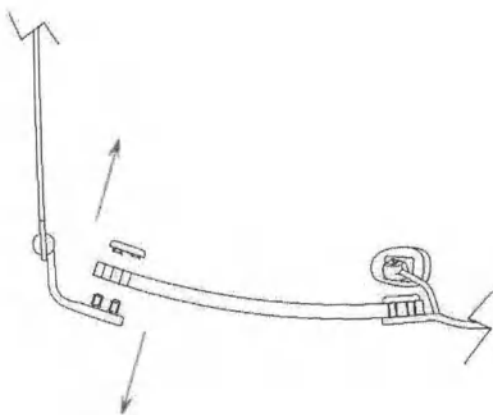
Крепление линзы к оправе с помощью лески в полубодковой оправе.



:1



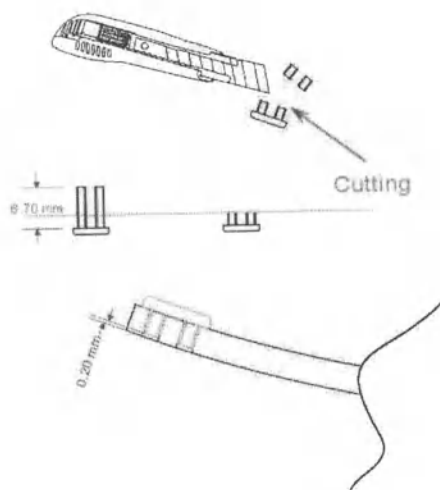
:2



:3

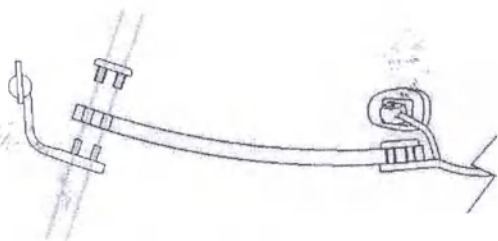


:4

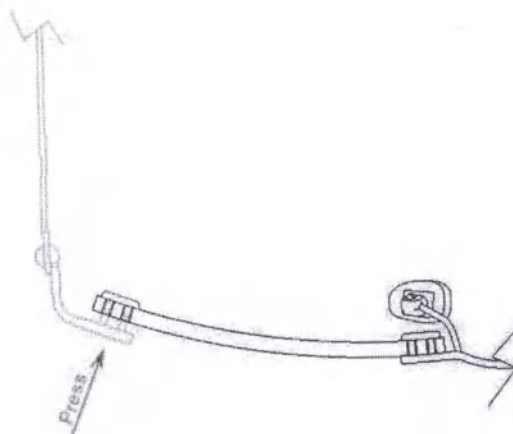


Сборка штифтового соединения безободковой оправы

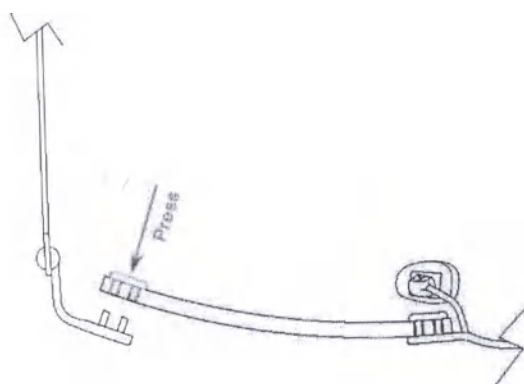
:5



:7



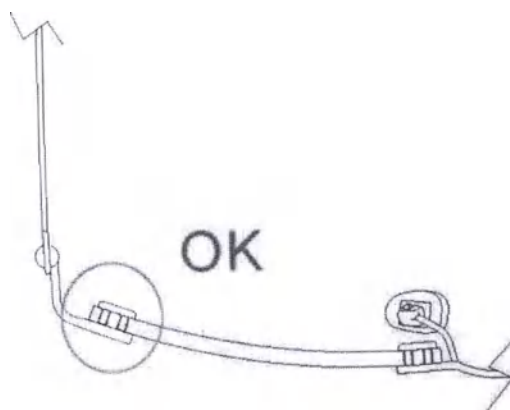
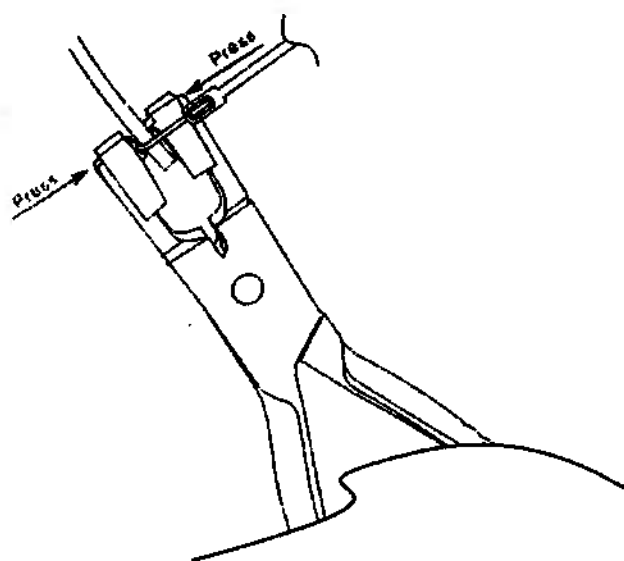
:6



Сборка штифтового соединения безободковой оправы (продолжение)

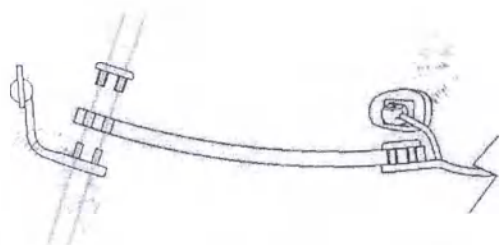
:9

:8

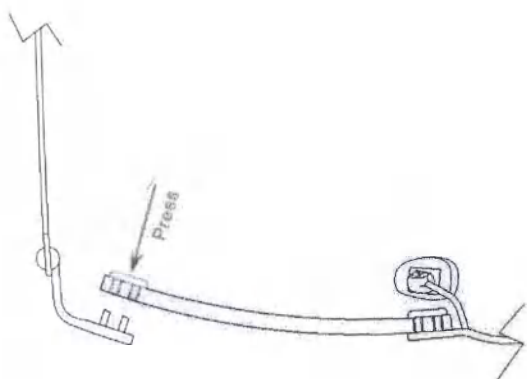


Сборка штифтового соединения безободковой оправы

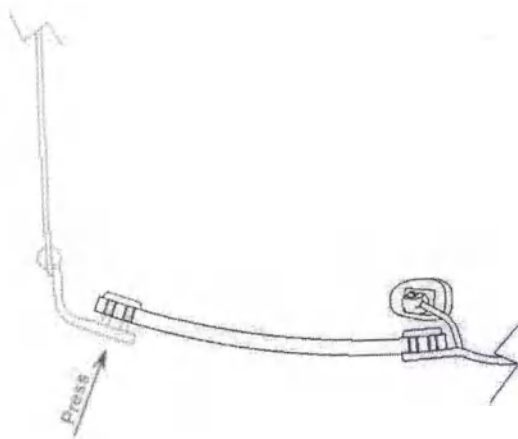
:5



:6



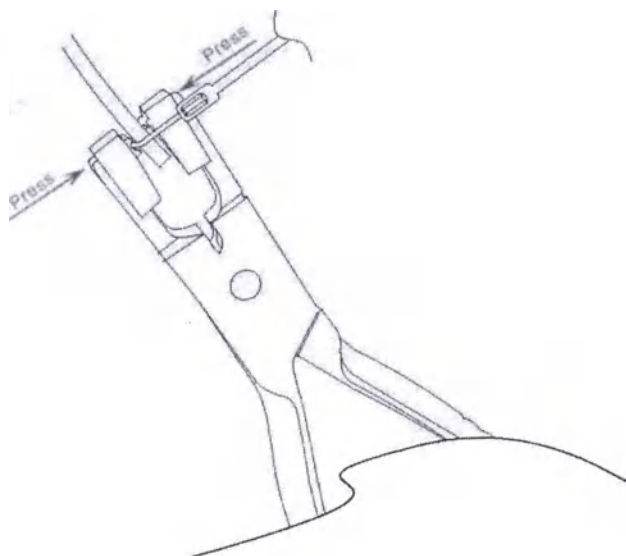
:7



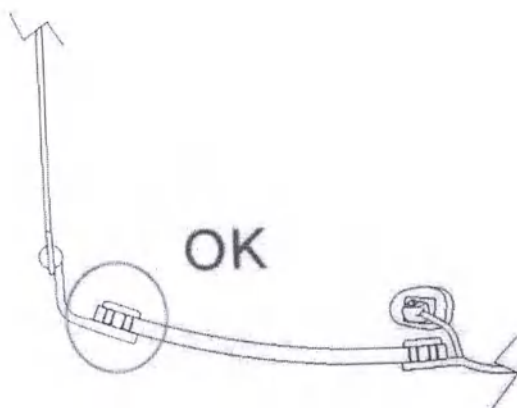
Сборка штифтового соединения безободковой оправы (продолжение)

:9

:8



OK



6.2. Информация о материалах и составляющих в оправках:

Пластмассовые оправы производят из ацетата целлюлозы марки 0001KK10-29. Производитель компания Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, США, 37662.

Металлические и безободковые оправы произведены из: нержавеющей стали марки AISI 304 (Железо 71%, Никель 8%, Хром 18%, Марганец 2,0%, Кремний 0,75%). Производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай; Бета Титана (производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай). Наконечники заушников из ацетата целлюлозы марки 0001KK10-29. Производитель компания Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, США, 37662.

Комбинированные оправы произведены из нержавеющей стали марки AISI 304 (Железо 71%, Никель 8%, Хром 18%, Марганец 2,0%, Кремний 0,75%). Производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай; Бета Титана (производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай) и ацетата целлюлозы марки 0001KK10-29. Производитель компания Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, США, 37662. Наконечники заушников из ацетата целлюлозы марки 0001KK10-29. Производитель компания Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, США, 37662.

Полуободковые оправы произведены из нержавеющей стали марки AISI 304 (Железо 71%, Никель 8%, Хром 18%, Марганец 2,0%, Кремний 0,75%). Производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай; Бета Титана (производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай). Наконечники заушников из ацетата целлюлозы марки 0001KK10-29. Производитель компания Eastman Chemical Company, TN, PO Box 1974 Kingsport, США, 37662. Крепежная леска из нейлонового полимера Нилор (нейлоновая нить).

Для производства шарниров, винтов, гаек используют нержавеющую сталь марки AISI 304 (Железо 71%, Никель 8%, Хром 18%, Марганец 2,0%, Кремний 0,75%). Производитель компания Yamauchi Matex Corporation (Ямаучи Матекс Корпорейшн), Япония/Китай.

Штифты для безободковых оправ произведены из полиэфирного волокна Лавсан марки Rynite 545. Производитель компания Elim (Элим), Корея.

Носоупоры и шайбы из силикона LSR50 shore. Производитель компания Eastman Chemical Company, США

Транспортировочные вставки из акрила Polycryl Clear Производитель компания Eastman Chemical Company, США

Оправы корригирующих очков с транспортировочными вставками: металлические, пластмассовые, комбинированные, ободковые, полуободковые, безободковые, выпускаются различных форм и разнообразной цветовой гаммы.

Красители, применяемые при производстве пластмассовых оправ:

Краситель	Марка красителя	Код цвета
Black	BLK 300/65	BLK
Blue	BLU 147/15	BLU
Brown	BRN 45/87	BRN
Burgundy	BUR 157/65	BUR

Gold	GLD 100/65	GLD
Green	GRN 167/15	GRN
Grey	GRY 132/15	GRY
Havana	HVN 4148	HVN
Pink	PNK 332/45	PNK
Red	RED 78/41	RED
Silver	SIL 400/65	SIL
Violet	VLТ 355/45	VLТ
White	WHT 200/65	WHT
Yellow	YLW 198/45	YLW

Производитель красителей компания BASF AG, Германия.

Покрытие металлических деталей оправ производится бесцветным двухкомпонентным лаком марки Сенопласт (20 % отвердитель, 50-80 % полиуретановый растворитель). Производства WEILBURGER Coatings ITALIA S.p.A. Via degli Artigiani, 11 24039 Sotto il Monte (BG) Italy

Маркировка на заушниках наносится краской производства Marabu GmbH & CO KG (Марабу ГмбХ энд Ко КГ), Германия. Красители: черный CI 77266, белый CI 77891

Материалы соответствуют требованиям биологической безопасности.

Примечание: Изделие имеет долгосрочный контакт с организмом человека.

Не допускается применять для изготовления оправ материалы, которые могут вызвать раздражение, аллергические и токсические реакции в процессе их эксплуатации при контакте с кожей человека.

Металлические детали оправ должны быть изготовлены из коррозионно-стойких материалов или защищены от коррозии защитными или защитно-декоративными покрытиями.

7. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ, ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:

Произведите визуальную проверку целостности изделия перед применением.

8. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ (правила эксплуатации):

- не рекомендуется оставлять оправы на прямом солнечном свете при высоких температурах (например, на панели управления автомобилем);
- необходимо избегать падения оправы на твердые поверхности, а также механических нагрузок, способных повредить оправу;
- для хранения оправы необходимо использовать чехол или футляр, не допускается ношение оправы в карманах одежды или сумках во избежание появления царапин на покрытии и механических повреждений;
- надевать и снимать очки необходимо двумя руками – это предотвратит их деформацию;
- необходимо избегать ношения оправы во время сна;
- не допускается прикладывать к оправе значительные механические усилия;
- следует соблюдать осторожность при занятиях спортом и производстве работ, предполагающих резкие движения головой, наклоны, прыжки и удары.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

Оправы корректирующих очков не имеют специальных требований по защите окружающей среды.

10. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ДЕЗИНФЕКЦИИ И ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКИ:

- при загрязнении оправы необходимо промыть ее под струей теплой воды и аккуратно протереть сухой салфеткой;
- при необходимости допускается использование нейтральных мыльных растворов и специальных чистящих спреев.

11. СТЕРИЛЬНОСТЬ:

Оправы корректирующих очков не стерильны.

12. МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ:

EN ISO 12870:2012

13. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА:

На заушниках каждой оправы имеется маркировка.

На правом заушнике заводская маркировка, с указанием:

номера модели (O.M555), технического размера (54-18-140), код цвета или покрытия (BRN)



Рис. 6. Маркировка оправ. Правый заушник.

На левом заушнике маркировка с указанием: наименования производственной линейки (MAX), знак CE

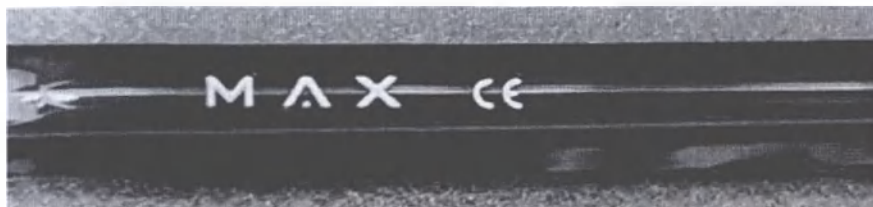


Рис. 7. Маркировка оправ. Левый заушник

Каждая оправа упаковывается в индивидуальную потребительскую полиэтиленовую упаковку (производства LG Chemical (ЭлДжи Кемикал), Корея). Изготовлена из

полиэтилена марки LDPE, плотностью 0,918-0,930 г/см², толщиной 0,15±0,05 мм. На потребительскую упаковку (полиэтиленовый пакет) наносится знак соответствия.



На полиэтиленовой упаковке каждой оправы или на этикетке, вкладываемой в полиэтиленовую упаковку, должны быть указаны:

- наименование изделия;
- адрес и наименование изготовителя;
- адрес и наименование продавца;
- наименование технического регламента;
- правила и условия эффективного и безопасного использования

Макет этикетки

Оправы корректирующих очков с транспортировочными вставками:
металлические, пластмассовые, комбинированные, ободковые,
полуободковые, безободковые

Оправа корректирующих очков металлическая с транспортировочными
вставками

ГОСТ 31589-2012

Изготовитель: Grossoptic d.o.o., 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Beograd, Serbia

Продавец: ООО «ГРОССОПТИК», 123308, Москва, пр-т Маршала Жукова,
д.1, стр.1

Не подвергать воздействию агрессивных хим.веществ, высоких температур.
Для очистки не использовать абразивные средства.

Оправы, упакованные в полиэтиленовую упаковку, должны быть плотно уложены в групповые упаковочные коробки. В групповую упаковочную коробку должны быть уложены оправы одного типа с одинаковыми основными размерами, в количестве 10 шт.

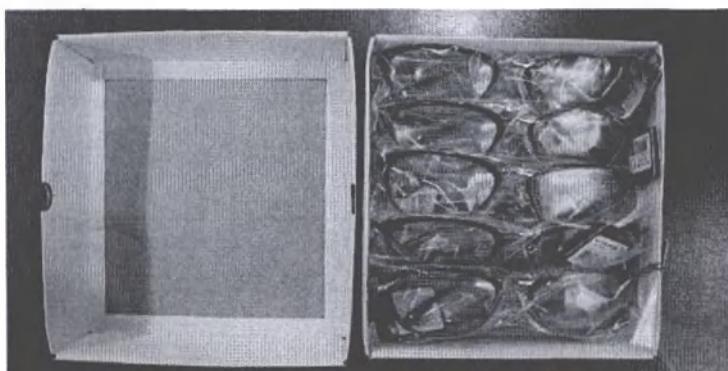


Рис. 8. Групповая упаковочная коробка.

На каждую групповую упаковочную коробку должна быть наклеена этикетка предприятия-изготовителя, на которой должны быть надписи:

- номер модели;
- цвет модели;
- номинальные значения основных размеров;
- количество оправ

Размеры упаковочной коробки, в см (длина x ширина x высота): 23 x 15 x 5,8.

Изготовлена из картона марки SBB, толщиной $0,5 \pm 0,1$ мм

Максимальная нагрузка на групповую упаковочную коробку 10 кг.

Транспортная тара по согласованию с заказчиком.

Оправы, упакованные в транспортную тару, должны быть устойчивы к воздействию транс-
портной тряски с максимальным ускорением 30 м/с² и частотой от 2 до 3 Гц.

Манипуляционные знаки, применяемые при маркировке медицинского изделия

Манипуляционный знак	Назначение знака	Манипуляционный знак	Назначение знака
	производитель		Беречь от огня
	Номер партии		Верх
	хрупкое		Не катить/не кантовать
	Условия хранения		Груз не зажимать
	Использовать до...		Не более ... ярусов в штабеле
	Дата изготовления	РУ №....	Регистрационное удостоверение №
	Беречь от влаги	ООО «ГРОССОПТИК» Юридический адрес: 123308, г.Москва, пр-т Маршала Жукова, д. 1, ст.1, АНТ 2 ПОМ I К 88-90. Телефон 8(495)640-03-73	

14. ТРАНСПОРТИРОВКА:

Оправы транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта:

- Температура -20^0 - $+40^0$ по Цельсию

- Относительная влажность 20-80%
- Атмосферное давление 700-1060 гПа

15. ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ:

Оправы при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов: при температуре окружающей среды от -60°C до + 50°C, относительной влажности воздуха до 98%, атмосферном давлении 700-1067 гПа..

Условия хранения: в отапливаемых хранилищах при температуре окружающей среды от + 5°C до + 50°C, относительной влажности воздуха 80%. Атмосферное давление 700-1060 гПа

Во время хранения не допускается воздействие агрессивных веществ (кислот, щелочей) и органических растворителей или их паров.

Срок хранения оправ: пластмассовых и комбинированных – 5 лет; металлических – 10 лет.

16. УТИЛИЗАЦИЯ И УНИЧТОЖЕНИЕ:

Оправы для очков для коррекции зрения подлежат утилизации наравне с бытовыми отходами (твердые бытовые отходы класса А).

Отходы производства утилизируются в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 и относятся к классу А (эпидемиологически безопасные отходы, по составу приближенные к ТБО).

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Полный срок службы оправ – не менее 3 лет при количестве качаний заушника не более 30000.

Гарантийный срок эксплуатации 2 года, но не далее даты окончания срока хранения.

18. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ:

Оправы корригирующих очков должны ремонтироваться в специальных лабораториях, имеющих лицензию на производство, техническое обслуживание и ремонт.

19. СЕРТИФИКАТЫ:

Производитель установил и использует систему качества, регламентируемую правилами внутри предприятия. Данная система контроля качества контролируется и обновляется ежегодно.

20. ЛЕКАРСТВЕННЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ МИ:

Компания «Гроссоптик д.о.о.», 13. Октября 13, 11260, Умка, Белград, Сербия/«Grossoptic d.o.o.», 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Beograd, Serbia, с полной ответственностью заявляет, что при производстве медицинского изделия, лекарственные вещества не применяются.

21. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

«Гроссоптик д.о.о.», 13. Октября 13, 11260, Умка, Белград, Сербия/«Grossoptic d.o.o.», 13. Oktobra 13, 11260 Umka, Beograde, Serbia
Телефон /факс: +381 11 3538 800 Факс: +381 11 3538 810

22. УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

ООО «ГРОССОПТИК», Юридический адрес: 123308, г.Москва, пр-т Маршала Жукова, д. 1, ст.1, АНТ 2 ПОМ I К 88-90, телефон: 8 (495) 640-03-73

Генеральный директор «Гроссоптик д.о.о.»/«Grossoptic d.o.o.»

Милан Старчевич

Республика Сербия
Государственный нотариус
Слободанка Родич
Белград, Чукарица
Щербинова, д. 2а

УОП – II:292-2020
Страница 1 (первая)

Настоящим подтверждается, что Милан Старчевич, дата рождения 01.11.1964 (первое ноября тысяча девятьсот шестьдесят четвертого года), адрес проживания: Белград, улица Зимоничева, д. 52 (пятьдесят два), ЕИНГ: 0111964710410, в качестве представителя – директора юридического лица «ГРОССОПТИК» ДОО, Белград, Умка, адрес места нахождения: Белград, Чукарица, Умка, улица Тринаестог октобра, д. 13 (тринадцать), регистрационный номер: 20710110, ИНН: 106939479, в присутствии помощника нотариуса собственноручно подписал настоящий документ.

Личность подателя документа установлена путем ознакомления с удостоверением личности № 006160079, выданным 09.12.2014 ПС Чукарица.

Полномочия на представление интересов подтверждены мной путем ознакомления с информацией на сайте Агентства по хозяйственным реестрам от 14.01.2020, выписка которого, напечатанная и удостоверенная, приложена к документам дела.

Документ клиента, составленный кириллическим шрифтом, состоит из 33 (тридцати трех) страниц и удостоверен в 1 (одном) экземпляре, предназначенном для клиента, а 1 (один) удостоверенный экземпляр предназначен для государственного нотариуса, удостоверяющего документ.

Путем удостоверения данного документа государственный нотариус подтверждает подпись клиента, но не несет ответственности за содержание документа.

Вознаграждение за удостоверение 1 (одного) экземпляра оплачено в размере 1.260,00 (одна тысяча двести шестьдесят) сербских динаров с учетом НДС, на основании тарифа № 8 статьи 21 Тарифной сетки услуг государственных нотариусов.

Государственный нотариус
Слободанка Родич
Белград, Чукарица
Щербинова, д. 2А

От имени государственного нотариуса
Помощник нотариуса
Мартина Родич-Лазаревич
Решение № IV-5-4144/2018 от 21.05.2018

УОП – II:292-2020

Дата: 14.01.2020 (четырнадцатое января две тысячи двадцатого года), время 16:30
(шестнадцать часов тридцать минут), Белград, удостоверено в 1 (одном) экземпляре для
клиента.

(Подпись) [Подпись]

(Печать) [Гербовая печать: Республика Сербия * Белград – Городской муниципалитет
Чукарица * Государственный нотариус Слободанка Родич * II]

[Гербовая печать: Республика Сербия * Белград – Городской муниципалитет Чукарица *
Государственный нотариус Слободанка Родич * II]

[Гербовая печать: Республика Сербия * Белград – Городской муниципалитет Чукарица *
Государственный нотариус Слободанка Родич * II]

Перевод выполнил переводчик
Веселинович Дарья Игоревна

Велли

Российская Федерация

Город Москва.

Второго марта две тысячи двадцатого года.

Я, Цветков Сергей Александрович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Веселинович Дарья Игоревны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре за № 77/597-н/77-2020-3-764

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100,

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: 300,



С

(подпись)

С.А. Цветков

(инициалы, фамилия)

Всего прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью 69 (инструкция) лист(а) (ов)
Нотариус

С



Российская Федерация

Город Москва

Четвёртого марта две тысячи двадцатого года

Я, Цабрия Вахтанг Давидович, нотариус города Москвы,
свидетельствую верность копии с представленного мне документа.

Зарегистрировано в реестре: № 77/775-н/77-2020-2-842.

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 710 руб.

00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера:
3550 руб. 00 коп.

В. Д. Цабрия



Всего пронумеровано,
пронумеровано и скреплено
печатью 77/775-н/77-2020-2-842
листов.

Нотариус