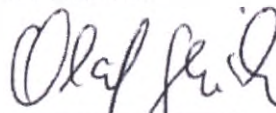


«APPROVED»



Mr. Olaf Gluck

General Manager

bredent medical GmbH & Co.KG
89250 Senden · Germany**INSTRUCTIONS FOR USE**
on medical item

«Dental implants SKY Implant System with accessories»

made by bredent medical GmbH & Co.KG, Germany

Version	Date of the last revision of the operational documentation	Reason for revision of documentation
03	January <u>14</u> , 2020	Bringing in accordance with the change in the name of the medical device

Информация об изделии.

Наименование и обозначение медицинского изделия.

Имплантаты стоматологические системы SKY Implant System с принадлежностями

Варианты исполнения:

1. blueSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5, 5.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
2. narrowSKY 3.5 N; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
3. SKY classic Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
4. mini1SKY Ø 2.8 мм; L 06, 10, 12, 14 мм.
5. mini2SKY Ø 2.8, 3.2 мм; L 08, 10, 12, 14 мм.
6. whiteSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
7. mini1SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком.
8. mini1SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком.
9. mini2SKY формирователь десны DH 3 мм для mini2SKY.
10. mini2SKY формирователь десны DH 5 мм для mini2SKY.
11. mini2SKY Locator абатмент высота 2 мм.
12. mini2SKY Locator абатмент высота 4 мм.
13. mini2SKY retention.loc абатмент высота 2 мм.
14. mini2SKY retention.loc абатмент высота 4 мм.
15. mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм.
16. mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 4 мм.
17. mini2SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком.
18. mini2SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком.
19. mini2SKY абатмент оттисковой для открытой ложки с винтом.
20. mini2SKY uni.fit абатмент.
21. mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой.
22. mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый.
23. miniSKY абатмент оттисковой.
24. SKY Locator абатмент 17.5° высота 2 мм.
25. SKY Locator абатмент 35° высота 2 мм.
26. SKY esthetic абатмент L 0° с винтом 2.2.
27. SKY esthetic абатмент M 0° с винтом 2.2.
28. SKY esthetic абатмент M 15° с винтом 2.2.
29. SKY esthetic абатмент M 15°R с винтом 2.2.
30. SKY формирователь десны DH 2 мм с винтом.
31. SKY формирователь десны DH 4 мм с винтом.
32. SKY формирователь десны DH 6 мм с винтом.
33. SKY абатмент оттисковой для открытого оттиска с винтом.
34. SKY абатмент оттисковой для закрытого оттиска с винтом.
35. SKY абатмент оттисковой S с винтом для открытой ложки.
36. SKY абатмент оттисковой M с винтом для открытой ложки.
37. SKY абатмент оттисковой L с винтом для открытой ложки.
38. SKY абатмент оттисковой S с винтом для закрытой ложки.
39. SKY абатмент оттисковой M с винтом для закрытой ложки.
40. SKY абатмент оттисковой L с винтом для закрытой ложки.
41. SKY абатмент 0° с винтом 2.2.
42. SKY абатмент 15° с винтом 2.2.

43. SKY абатмент 15°R с винтом 2.2.
44. SKY абатмент 25° с винтом 2.2.
45. SKY абатмент 25°R с винтом 2.2.
46. SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2.
47. SKY esthetic абатмент L 35° с винтом 2.2.
48. SKY esthetic формирователь десны L DH 2.
49. SKY esthetic формирователь десны L DH 3.
50. SKY esthetic формирователь десны L DH 4.
51. SKY esthetic абатмент оттисковой L для открытой ложки.
52. SKY esthetic абатмент оттисковой L для закрытой ложки.
53. SKY esthetic формирователь десны M DH 2.
54. SKY esthetic формирователь десны M DH 3.
55. SKY esthetic формирователь десны M DH 4.
56. SKY esthetic формирователь десны M DH 6.
57. SKY esthetic абатмент оттисковой M для открытой ложки.
58. SKY esthetic абатмент оттисковой M для закрытой ложки.
59. SKY esthetic формирователь десны S2.
60. SKY esthetic формирователь десны S3.
61. SKY esthetic формирователь десны S4.
62. SKY esthetic формирователь десны S6.
63. SKY esthetic абатмент оттисковой S для открытой ложки.
64. SKY esthetic абатмент оттисковой S для закрытой ложки.
65. SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 1 мм.
66. SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 2 мм.
67. SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 4 мм.
68. SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 3 мм с винтом 2.2.
69. SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 5 мм с винтом 2.2.
70. SKY fast&fixed абатмент 35° DH 4 мм с винтом 2.2.
71. SKY fast&fixed абатмент 35° DH 5 мм с винтом 2.2.
72. SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм.
73. SKY fast&fixed абатмент 0° высота 1 мм.
74. SKY fast&fixed абатмент 0° высота 2 мм.
75. SKY fast&fixed абатмент 0° высота 4 мм.
76. SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 3 мм с винтом.
77. SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 5 мм с винтом.
78. SKY fast&fixed абатмент 35° высота 4 мм с винтом.
79. SKY fast&fixed абатмент 35° высота 5 мм с винтом.
80. SKY esthetic абатмент S 0° с винтом.
81. SKY esthetic абатмент S 15° с винтом.
82. SKY esthetic абатмент S 15°R с винтом.
83. SKY exso абатмент с винтом 2.2.
84. SKY temp L абатмент с винтом 2.2.
85. SKY temp M абатмент с винтом 2.2.
86. SKY temp S абатмент с винтом 2.2.
87. SKY uni.cone абатмент высота 1 мм.
88. SKY uni.cone абатмент высота 2 мм.
89. SKY uni.cone абатмент высота 3 мм.

90. SKY uni.cone формирователь десны.
91. SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 1 мм.
92. SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 2 мм.
93. SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 3 мм.
94. SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2.
95. SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2.
96. SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом.
97. SKY uni.fit абатмент сканируемый внеротовой с винтом.
98. SKY абатмент циркониевый 0° с винтом 2.2.
99. SKY абатмент циркониевый 0° R с винтом 2.2.
100. SKY абатмент циркониевый 15° с винтом 2.2.
101. SKY абатмент циркониевый 15° R с винтом 2.2.
102. SKY-System TiSi.snap 3/1 абатмент.
103. SKY-System TiSi.snap 5/1 абатмент.
104. SKY-System TiSi.snap 5/3 абатмент.
105. SKY-System TiSi.snap абатмент 17.5°.
106. SKY-System TiSi.snap абатмент 35°.
107. SKY elegance L абатмент 0°.
108. SKY elegance M абатмент 0°.
109. SKY elegance M абатмент 15°.
110. SKY elegance M абатмент 15°R.
111. SKY elegance S абатмент 0°.
112. SKY elegance S абатмент 15°.
113. SKY elegance S абатмент 15°R.
114. SKY elegance XL абатмент 0°.
115. SKY elegance абатмент BioHPP.
116. SKY абатмент обрабатываемый титановый.

Принадлежности:

1. mini1SKY матрица для планирования.
2. mini2SKY винт М 1.6.
3. whiteSKY колпачок оттисковой белый.
4. whiteSKY колпачок оттисковой черный.
5. whiteSKY колпачок ортопедический Ø 3,5 мм + Ø 4,0 мм.
6. whiteSKY колпачок ортопедический Ø 4,5 мм.
7. Винт покрывающий.
8. SKY винт для балки базиса DH 2 мм.
9. SKY винт для балки базиса DH 4 мм.
10. SKY винт для балки базиса DH 6 мм.
11. SKY аттачмент со сферической головкой непосредственного ввинчивания.
12. SKY аттачмент со сферической головкой высотой 2 мм с винтом.
13. SKY аттачмент со сферической головкой высотой 4 мм с винтом.
14. SKY корпус металлический с кольцом.
15. SKY O-Кольцо.
16. SKY колпачок оттисковой для закрытого оттиска S, M, L.
17. SKY винт 2.4.
18. SKY винт оттискового абатмента короткий.

19. SKY винт 2.2.
20. SKY винт 2.2 лабораторный.
21. SKY модуль для балки базиса DH 2 мм с винтом.
22. SKY модуль для балки базиса DH 4 мм с винтом.
23. SKY модуль для балки базиса DH 6 мм с винтом.
24. SKY конструкция балочная HL 5 мм.
25. SKY конструкция балочная титан 5 мм.
26. SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой.
27. SKY esthetic колпачок оттисковой для открытой ложки.
28. SKY esthetic колпачок оттисковой для закрытой ложки.
29. SKY fast&fixed колпачок оттисковой с винтом.
30. SKY fast&fixed колпачок оттисковой для открытой ложки.
31. SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий.
32. SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4.
33. SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4.
34. SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4.
35. SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом.
36. SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка.
37. SKY fast&fixed винт M 1.4 лабораторный.
38. SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом.
39. SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся.
40. SKY fast&fixed регистратор прикуса.
41. SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный.
42. SKY матрица из благородного металла.
43. SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки с винтом.
44. SKY uni.cone колпачок оттисковой для открытой ложки с винтом.
45. SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий.
46. SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся.
47. SKY uni.cone регистратор прикуса.
48. SKY uni.cone колпачок ортопедический выжигаемый.
49. SKY uni.cone колпачок ортопедический трансверсально завинченный.
50. SKY uni.cone колпачок ортопедический титановый.
51. SKY uni.cone колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом.
52. Колпачок моделирующий.
53. SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2.
54. SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2.
55. SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9.
56. SKY uni.cone колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом.
57. SKY elegance базис титановый.
58. SKY elegance базис титановый ML.

Производитель и разработчик медицинского изделия:

«бредент медикал ГмбХ & Ко. КГ», Германия, bredent medical GmbH & Co. KG, Weissenhorner Strasse 2, 89250 Senden, Germany.

Производственные площадки (место производства): bredent medical GmbH & Co. KG, Weissenhorner Strasse 2, 89250 Senden, Germany.

Уполномоченный представитель производителя медицинского изделия:

Общество с ограниченной ответственностью «АРКОМ» (ООО «АРКОМ»); Российская Федерация, 191015, г. Санкт-Петербург, ул. Кирочная, д. 64, лит. А, пом. 14Н, тел./факс +7 (812) 336-77-17, адрес электронной почты: arkom@arkom-org.com

Описание медицинского изделия.

Краткие сведения о медицинском изделии.

Вид медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией: 302490.

Класс потенциального риска применения медицинского изделия: 26.

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности: 32.50.11.000.

Назначение и область применения.

Имплантаты стоматологические системы SKY Implant System предназначены для имплантации в челюстных костях при полном или частичном отсутствии зубов для временной и постоянной фиксации полных и частичных, съемных и несъемных ортопедических конструкций, протезов.

Область применения – хирургическая стоматология.

Имплантат blueSKY.

Имплантат blueSKY			
			
bSKY3510 bSKY3512 bSKY3514 bSKY3516	bSKY4008 bSKY4010 bSKY4012 bSKY4014 bSKY4016	bSKY4508 bSKY4510 bSKY4512 bSKY4514	bSKY5508 bSKY5510 bSKY5512

Покрывающий винт blueSKY (прилагается к имплантату)	
	

Имплантаты blueSKY являются внутрикостными зубными имплантатами, имплантируемыми в челюстную кость. Они состоят из двух частей, то есть протезируемые надстройки фиксируются соединением «труба в трубе» с помощью винта. Все имплантаты blueSKY имеют хорошо

зарекомендовавшую себя поверхность osseo connect (ocs®), благодаря чему обеспечивается быстрая и надежная остеоинтеграция.

Имплантаты blueSKY представляют собой цилиндрические зубные имплантаты с самонарезающей двойной резьбой, изготавливаемые в длинах 8, 10, 12, 14 и 16 мм и диаметрах 3,5, 4,0, 4,5 и 5,5 мм. Они служат искусственной заменой корня зуба в челюстной кости и могут быть имплантированы в область верхней или нижней челюсти как одно- или двухэтапные имплантаты.

Имплантаты blueSKY являются основой для крепления различных несъемных протезов:

- коронки;
- мостовидные протезы;

а также съемных протезов:

- балки;
- локаторы и шаровидные протезы.

Кроме того, имплантаты blueSKY могут применяться, если необходима:

- ранняя и одноэтапная имплантация;
- усиление опоры.

При соответствующих показаниях в распоряжении стоматолога имеются различные протезы и надстройки. Поверхность имплантатов проходит пескоструйную обработку и обработку травлением поверхности, благодаря чему достигается оптимальная остеоинтеграция. Имплантаты имеют стандартную платформу диаметром 4,0 мм.

Имплантат blueSKY имеет шейку с тремя частями разной обработки: микрорельефная часть переходит в тонкую область, прошедшую пескоструйную обработку и далее, в прошедшую пескоструйную обработку и обработку травлением поверхности, поэтому blueSKY оптимально плотно прилегает к кости.

Для скрытого заживления имплантаты поставляются с соответствующими покрывающими винтами: для имплантатов bSKY3510 – bSKY4514 они анодированы в серебряный цвет, а для имплантатов bSKY5508 – bSKY5512 - в синий.

Имплантат narrowSKY.

Имплантат narrowSKY	Покрывающий винт narrowSKY (прилагается к имплантату)
	

nSKY3508	
nSKY3510	
nSKY3512	
nSKY3514	
nSKY3516	

Имплантаты narrowSKY расширяют линию blueSKY. По сравнению с имплантатами blueSKY имплантаты narrowSKY имеют узкую челюстную платформу диаметром 3,5 мм.

На узких челюстных гребнях применение существующих имплантатов blueSKY может оказаться невозможным из-за нехватки места, поэтому для соответствия указанным клиническим требованиям необходимы имплантаты narrowSKY с зауженной шейкой меньшего диаметра, которые смогут обеспечить крепление таких несъемных протезов, как коронки и мостовидные протезы. Имплантаты narrowSKY поставляются в длинах 8, 10, 12, 14 и 16 мм.

Имплантат SKY classic.

Имплантат SKY classic представляет собой цилиндрический дентальный имплантат с самонарезающей двойной резьбой, изготавливаемый в различных диаметрах (3,5, 4,0 и 4,5 мм) и длинах 8, 10, 12, 14 и 16 мм.

3.5  <table border="0"> <tr><td>Длина 10 мм</td><td>№ kSKY3510</td></tr> <tr><td>Длина 12 мм</td><td>№ kSKY3512</td></tr> <tr><td>Длина 14 мм</td><td>№ kSKY3514</td></tr> <tr><td>Длина 16 мм</td><td>№ kSKY3516</td></tr> </table>	Длина 10 мм	№ kSKY3510	Длина 12 мм	№ kSKY3512	Длина 14 мм	№ kSKY3514	Длина 16 мм	№ kSKY3516	4.0  <table border="0"> <tr><td>Длина 8 мм</td><td>№ kSKY4008</td></tr> <tr><td>Длина 10 мм</td><td>№ kSKY4010</td></tr> <tr><td>Длина 12 мм</td><td>№ kSKY4012</td></tr> <tr><td>Длина 14 мм</td><td>№ kSKY4014</td></tr> <tr><td>Длина 16 мм</td><td>№ kSKY4016</td></tr> </table>	Длина 8 мм	№ kSKY4008	Длина 10 мм	№ kSKY4010	Длина 12 мм	№ kSKY4012	Длина 14 мм	№ kSKY4014	Длина 16 мм	№ kSKY4016
Длина 10 мм	№ kSKY3510																		
Длина 12 мм	№ kSKY3512																		
Длина 14 мм	№ kSKY3514																		
Длина 16 мм	№ kSKY3516																		
Длина 8 мм	№ kSKY4008																		
Длина 10 мм	№ kSKY4010																		
Длина 12 мм	№ kSKY4012																		
Длина 14 мм	№ kSKY4014																		
Длина 16 мм	№ kSKY4016																		
4.5  <table border="0"> <tr><td>Длина 8 мм</td><td>№ kSKY4508</td></tr> <tr><td>Длина 10 мм</td><td>№ kSKY4510</td></tr> <tr><td>Длина 12 мм</td><td>№ kSKY4512</td></tr> <tr><td>Длина 14 мм</td><td>№ kSKY4514</td></tr> </table>	Длина 8 мм	№ kSKY4508	Длина 10 мм	№ kSKY4510	Длина 12 мм	№ kSKY4512	Длина 14 мм	№ kSKY4514	3.5 4.0 4.5 5.5   Покрывающий винт прилагается к имплантату.										
Длина 8 мм	№ kSKY4508																		
Длина 10 мм	№ kSKY4510																		
Длина 12 мм	№ kSKY4512																		
Длина 14 мм	№ kSKY4514																		

Его можно имплантировать как одно- или двухэтапный имплантат в областях верхней или нижней челюсти. Поверхность имплантата SKY classic подвергается пескоструйной обработке и обработке травлением поверхности.

Единственное отличие имплантата SKY classic от имплантата blueSKY состоит в оформлении фронтальных областей. Имплантат SKY classic имеет длинную микрорельефную шейку, что позволяет имплантологу избежать сокращения объема челюстной кости даже в случае с образующими острый край сходящимися челюстными гребнями. В дополнение к этому в местах с

микрорельефной структурой десна может оптимально прилегать к имплантату и легко подвергается очистке, благодаря чему риск воспаления существенно уменьшается.

Имплантат SKY classic предназначен для имплантации в челюстную кость. Он служит для фиксации зубных протезов, как несъемных (коронки и мостовидные протезы), так и съемных протезов.

Имплантаты SKY classic могут применяться в случае:

- ранняя и одноэтапная имплантация;
- уход за одиночными зубами;
- уход за мостовидными протезами;
- проведение работ со съемными телескопическими и конусными протезами;
- усиление опоры;
- тотальное протезирование (например, уход за шаровидными абатментами).

Имплантаты SKY classic и blueSKY имеют аналогичные соединения, благодаря чему обеспечивается совместимость со всеми компонентами системы SKY: для создания оттиска, формователями десен, абатментами, аттачментами и другими.

Имплантат mini1SKY.



Имплантаты mini1SKY – это однокомпонентные титановые имплантаты уменьшенного диаметра с самонарезающей двойной резьбой и длинами 6, 10, 12 и 14 мм для имплантации в челюстную кость. Имплантаты mini1SKY обладают шаровидными фиксаторами и служат для крепления полных протезов в атрофированной челюсти. Фиксация протезов может выполняться с помощью матрицы из благородного металла и металлического корпуса с уплотнительным кольцом, интегрируемых в протез.

Кроме того, однокомпонентные имплантаты mini1SKY длиной 6 мм и 10 мм находят применение в проектировании имплантатов. С помощью имплантатов mini1SKY фиксируются точки крепления в челюстной кости (FRP – фиксированные опорные точки), что обеспечивает надежную фиксацию скан-протезов и протезов с шаблона. Позже имплантаты FRP могут быть объединены с MD-абатментом имплантата mini1SKY для усиления опоры протеза.

Поверхность имплантатов проходит пескоструйную обработку и обработку травлением поверхности, благодаря чему достигается

оптимальная остеоинтеграция.

Имплантаты mini1SKY имеют платформу диаметром 3,2 мм и тело диаметром 2,8 мм. Ввод имплантата mini1SKY происходит до границы, прошедшей пескоструйную обработку и обработку травлением поверхности. Микрорельефная область анатомической формы оптимально защищает десну и обеспечивает естественные контуры.

Имплантат mini2SKY.

Имплантат mini2SKY	
	
m2SKYL10 m2SKYL12 m2SKYL14	m2SK3208 m2SK3210 m2SK3212 m2SK3214

Имплантаты mini2SKY, как и имплантаты mini1SKY, представляют собой титановые имплантаты уменьшенного диаметра с самонарезающей двойной резьбой и длинами 8, 10, 12 и 14 мм. Они также имеют поверхность оптимальную для остеоинтеграции (ocs®), которая проходит пескоструйную обработку и обработку травлением поверхности. В отличие от имплантатов mini1SKY, имплантаты mini2SKY - двухкомпонентные, поставляются в двух вариантах:

- mini2SKY Ø2.8 мм
- mini2SKY Ø3.2 мм

Оба варианта имеют шестигранное углубление в виде звездочки (Torx®). В нем могут закрепляться различные абатменты и надстройки.

Диаметр платформ у обоих имплантатов mini2SKY составляет 3,2 мм, поэтому на оба имплантата подходят все принадлежности и надстройки mini2SKY. Моноплатформа позволяет разнообразное протезирование с использованием небольшого числа компонентов, благодаря чему опасность перепутать или совершить ошибку сводится к минимуму.

Имплантат mini2SKY Ø2.8 мм может применяться для заполнения отдельных узких пространств на месте удаленных зубов в области нижней челюсти (32-42) и боковых резцов в области верхней челюсти (12, 22). Шинирующие или мостовидные протезы в области нижней челюсти (32-42) также подходят для применения имплантатов mini2SKY Ø2.8 мм. Кроме того, существует возможность фиксации полных съемных протезов в атрофированном альвеолярном гребне с помощью mini2SKY Locator абатмента, mini2SKY retention.loc абатмента и mini2SKY TiSi.snap абатмента. Стоматолог может выбрать имплантат mini2SKY Ø2.8 мм длиной 10, 12 или 14 мм.

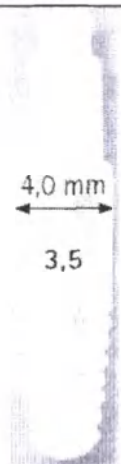
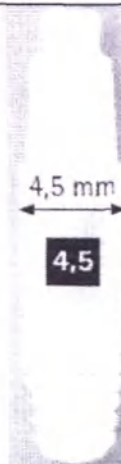
Имплантаты mini2SKY Ø3.2 мм применяются для заполнения отдельных промежутков между зубами в области нижней челюсти (35-45) и верхней челюсти (15-25). С помощью имплантатов mini2SKY Ø3.2 мм возможно создание шинирующих и мостовидных протезов в сильно атрофированной челюсти. Также возможна фиксация полных съемных протезов в атрофированной челюсти (верхней или нижней) с помощью mini2SKY Locator абатмента, mini2SKY retention.loc абатмента и mini2SKY TiSi.snap абатмента.

Имплантаты mini2SKY Ø3.2 мм доступны в исполнениях длиной 8, 10, 12 и 14 мм.

Имплантат whiteSKY.

Имплантаты whiteSKY представляют собой однокомпонентные цилиндрические зубные имплантаты с самонарезающей двойной резьбой, изготавливаемые в длинах 8, 10, 12, 14 и 16 мм и диаметрах 3,5, 4,0 и 4,5 мм. Они служат искусственной заменой корня зуба в челюстной кости и могут быть имплантированы в область верхней или нижней челюсти как одноэтапные имплантаты.

Поверхность имплантата в костной области подвергнута пескоструйной обработке.

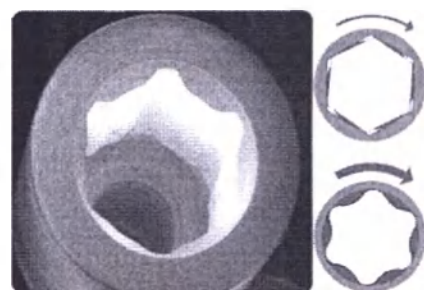
Имплантат whiteSKY		
		
SKY3510C SKY3512C SKY3514C SKY3516C	SKY4008C SKY4010C SKY4012C SKY4014C SKY4016C	SKY4508C SKY4510C SKY4512C SKY4514C

Имплантаты whiteSKY могут применяться, если необходима:

- замена отдельного зуба;
- небольшие мостовидные протезы для устранения дефектов зубного ряда;
- поддержка при неправильном прикусе.

Имплантаты blueSKY, narrowSKY, SKY classic, mini1SKY и mini2SKY оснащены соединением Torx®. Torx® имеет шесть больших поверхностей для переноса силы. В связи с этим:

- Значительно выше вращательный момент при той же затрате сил;
- Более легкая работа при установке имплантата;
- Высокий вращательный момент без нарушения внутренней геометрии;



Абатменты SKY используются для изготовления ортопедических конструкций с имплантатами SKY classic, blueSKY и narrowSKY. Выпускается две линии абатментов:

титановые абатменты:

- SKY абатмент 0° с винтом 2.2;
- SKY абатмент 15° с винтом 2.2;
- SKY абатмент 15°R с винтом 2.2;
- SKY абатмент 25° с винтом 2.2;
- SKY абатмент 25°R с винтом 2.2;

с расположением под углами 0°, 15° и 25°.

эстетические абатменты:

- SKY esthetic абатмент S 0° с винтом;
- SKY esthetic абатмент S 15° с винтом;
- SKY esthetic абатмент S 15°R с винтом;
- SKY esthetic абатмент L 0° с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент M 0° с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент M 15° с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент M 15°R с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент L 35°R с винтом 2.2;

с размерами S, M и L и расположением под углами 0° и 15°.

Угловые абатменты также выпускаются в виде R-абатментов со шлицем-звездочкой, повернутым под углом 30°, благодаря чему протез можно устанавливать в 12 разных положениях.

На участке десны эстетические абатменты SKY адаптируются к придесневому профилю естественных зубов, обеспечивая оптимальное прилегание мягких тканей. Вогнутая и выпуклая форма абатментов SKY esthetic дает для зубного техника широчайшие возможности индивидуализации.

Система SKY для фиксации зубных протезов используются в изготовлении ортопедических конструкций с имплантатами **SKY classic** и **blueSKY**.

В систему SKY входят различные компоненты для фиксации съемных зубных протезов на имплантатах. Они состоят из интегрированных в зубной протез патрицы и матрицы. Более эффективная фиксация зубного протеза на месте обеспечивается установкой седла зубного протеза на слизистой с поддержкой имплантата. Системы ретенции зубных протезов состоят из следующих компонентов:

аттачментов с металлическим корпусом и уплотнительным кольцом:

- SKY аттачмент со сферической головкой непосредственного ввинчивания;
- SKY аттачмент со сферической головкой высотой 2 мм с винтом;
- SKY аттачмент со сферической головкой высотой 4 мм с винтом;
- SKY корпус металлический с кольцом;
- SKY O-Кольцо;

модулей для балки базиса с винтами:

- SKY модуль для балки базиса DH 2 мм с винтом;
- SKY модуль для балки базиса DH 4 мм с винтом;
- SKY модуль для балки базиса DH 6 мм с винтом;
- SKY винт для балки базиса DH 2 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 4 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 6 мм;
- SKY конструкция балочная титан 5 мм;

абатментов:

- SKY Locator абатмент 17.5° высота 2 мм;
- SKY Locator абатмент 35° высота 2 мм;

Приливаемые ортопедические компоненты:

- SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2;
- SKY конструкция балочная HL 5 мм;

используются для ортопедических конструкций с имплантатами **SKY classic** и **blueSKY** для обеспечения точности изготовления отдельных супраструктур.

SKY exso абатмент с винтом 2.2 – это абатмент, который может быть использован в зависимости от клинической ситуации, как формирователь десны, оттисковой или окончательный абатмент, или для удержания съемных ортопедических конструкций. Абатмент SKY exso может быть использован со следующими имплантатами: **SKY classic**, **blueSKY** и **narrowSKY**.

Оттисковые абатменты используются для изготовления ортопедических конструкций с имплантатами **SKY classic**, **blueSKY** и **narrowSKY**. Они служат для переноса информации о внутриротовом положении имплантатов или имплантатов с абатментами на гипсовый слепок.

Слепки можно получить с помощью:

классических оттисковых абатментов SKY:

- SKY абатмент оттисковой для открытого оттиска с винтом;
- SKY абатмент оттисковой для закрытого оттиска с винтом;
- SKY винт оттискового абатмента короткий;

или разъемных эстетических оттисковых абатментов SKY:

- SKY esthetic абатмент оттисковой S для открытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой S для закрытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой M для открытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой M для закрытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой L для открытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой L для закрытой ложки;
- SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой;
- SKY esthetic колпачок оттисковой для открытой ложки;
- SKY esthetic колпачок оттисковой для закрытой ложки;

Эстетические оттисковые абатменты поставляются с вариантами диаметра S, M и L, для открытой и закрытой ложки. У абатментов есть ретенционные фиксаторы, расположенные коронально, с помощью которых можно закрепить оттисковые колпачки. Для расположения колпачков под правильным наклоном возможны шесть положений, что позволяет без проблем выполнять оттиск даже в узких зазорах. Винты надежно зафиксированы в оттисковых абатментах, поэтому они не могут выпасть при использовании.

или оттисковых абатментов SKY для открытой или закрытой ложки:

- SKY абатмент оттисковой S с винтом для открытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой M с винтом для открытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой L с винтом для открытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой S с винтом для закрытой ложки;

- SKY абатмент оттисковой М с винтом для закрытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой L с винтом для закрытой ложки;
- SKY колпачок оттисковой для закрытого оттиска S, M, L;

Оттисковые абатменты SKY поставляются в трех размерах (S, M и L) и служат для снятия оттисков открытой и закрытой ложкой. Прецизионные компоненты для снятия оттиска позволяют точно воспроизвести внутриротовую ситуацию. Форма сулькуса, оптимально адаптированная к системе SKY, поддерживает десну, что необходимо для последующего получения оптимальной красно-белой эстетики. В коронковой области абатменты для снятия оттисков закрытой ложкой имеют геометрию для соединения с компонентом SKY exso абатмент (SKYnEXO). В этой области предусмотрены две дополнительные поверхности, предотвращающие прокручивание. Оттиск снимается на уровне имплантата.

Для снятия оттисков закрытой ложкой предусмотрены дополнительные оттисковые колпачки, упрощающие позиционирование оттисковых абатментов с помощью функции звукового фиксатора. Эти колпачки также используются для закрытия головки винта.

Формирователи десны используются для изготовления ортопедических конструкций с имплантатами **SKY classic**, **blueSKY** и **narrowSKY**. Выпускается два типа формирователей десны:

классические формирователи десны SKY:

- SKY формирователь десны DH 2 мм с винтом;
- SKY формирователь десны DH 4 мм с винтом;
- SKY формирователь десны DH 6 мм с винтом;

Формирователи десны SKY состоят из двух частей, распорная втулка с резьбовым соединением Torx® и конический винт для надежной фиксации в имплантате.

эстетические формирователи десны SKY:

- SKY esthetic формирователь десны L DH 2;
- SKY esthetic формирователь десны L DH 3;
- SKY esthetic формирователь десны L DH 4;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 2;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 3;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 4;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 6;
- SKY esthetic формирователь десны S2;
- SKY esthetic формирователь десны S3;
- SKY esthetic формирователь десны S4;
- SKY esthetic формирователь десны S6;

размеры S, M и L.

Классические формирователи десны SKY используются для подготовки десны с целью создания прочного контура десны вокруг имплантата. Эстетические формирователи десны SKY отличаются от классических только придесневым профилем и также используются для подготовки мягких тканей к последующей обработке. Придесневой профиль эстетических формирователей десны SKY

адаптирован к анатомическому строению естественного зуба, что впоследствии обеспечивает его свободную интеграцию с соответствующими эстетическими абатментами SKY.

Временные абатменты SKY temp:

- SKY temp L абатмент с винтом 2.2;
- SKY temp M абатмент с винтом 2.2;
- SKY temp S абатмент с винтом 2.2;

пластмассовые абатменты заводского исполнения для использования с системами имплантатов **SKY classic** и **blueSKY**. Они состоят из пластмассового абатмента и крепежного винта. Выпускаются с уступом (шейкой) размерами S, M и L.

Циркониевые абатменты SKY:

- SKY абатмент циркониевый 0° с винтом 2.2;
- SKY абатмент циркониевый 0° R с винтом 2.2;
- SKY абатмент циркониевый 15° с винтом 2.2;
- SKY абатмент циркониевый 15° R с винтом 2.2;

используются для изготовления ортопедических конструкций с имплантатами **SKY classic** и **blueSKY**. Они состоят из титановой базы и циркониевой супраструктуры. Титановая база также бывает R-типа с соединением Torx® под углом 30°, благодаря чему протетическая конструкция может устанавливаться в 12 положениях. R-тип маркируется желтым цветом. Циркониевые абатменты SKY имеют уступ на щечной поверхности для достижения удовлетворительной красно-белой эстетики. Особенно подходят для протезирования передней части ротовой полости с высокими требованиями к эстетике.

Абатменты SKY elegance:

- SKY elegance L абатмент 0°;
- SKY elegance M абатмент 0°;
- SKY elegance M абатмент 15°;
- SKY elegance M абатмент 15°R;
- SKY elegance S абатмент 0°;
- SKY elegance S абатмент 15°;
- SKY elegance S абатмент 15°R;
- SKY elegance XL абатмент 0°;
- SKY винт 2.2;

используются для изготовления ортопедических конструкций с имплантатами **SKY classic**, **blueSKY** и **narrowSKY**.

Абатменты SKY elegance представляют собой гибридные абатменты, в которых тело абатмента из высокотехнологичного полимера BioHPP без зазоров соединено с титановым базисом, что гарантирует превосходные механические свойства. Внешний дизайн соответствует абатментам SKY

esthetic S 0°, M 0° и L 0°, S 15°, S 15°R, M 15° и M 15°R. Дополнительный абатмент SKY elegance XL 0° предназначен для индивидуальной обработки.

Данные абатменты оптимально подходят для одноразовых процедур немедленного протезирования, поскольку они объединяют в себе свойства временных и постоянных абатментов, что исключает необходимость замены абатмента. Абатменты SKY elegance обрабатываются в ротовой полости при помощи твердосплавной фрезы так же просто, как и дентин. Белый цвет абатмента гарантирует, что темные тени не будут "просвечивать" через десну. В результате, не требуется дополнительное использование опакующих материалов.

SKY elegance базис титановый используется для изготовления абатментов на имплантаты **SKY classic, blueSKY и narrowSKY**.

SKY elegance базис титановый представляет собой соединительный элемент, который присоединяет имплантат SKY к индивидуальному абатменту, изготовленному из материала BioHPP. SKY elegance базис титановый имеет окружное плечо, включающее ретенционный элемент с поверхностью, которая максимально соответствует требованиям материала BioHPP. Удерживающая часть была разработана специально для высокотехнологичного полимера BioHPP.

SKY elegance базис титановый ML используется для изготовления абатментов на имплантаты **SKY classic, blueSKY и narrowSKY** и является усиленным вариантом **SKY elegance базиса титанового** для применения в области боковых зубов.

Система SKY fast & fixed представляет собой ортопедическую систему для мгновенного лечения пациентов с адентией и временными конструкциями на имплантатах **SKY classic и blueSKY**. Для обеспечения более качественной поддержки временных конструкций и оптимального использования близлежащей кости постериальные имплантаты могут устанавливаться под углом приблизительно 35°.

Система состоит из следующих компонентов:

прямых абатментов 0° для разной высоты десен:

- SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 1 мм;
- SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 2 мм;
- SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 4 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 0° высота 1 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 0° высота 2 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 0° высота 4 мм;

абатментов с углами 17,5° и 35°:

- SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 3 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 5 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 35° DH 4 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 35° DH 5 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 3 мм с винтом;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 5 мм с винтом;
- SKY fast&fixed абатмент 35° высота 4 мм с винтом;

- SKY fast&fixed абатмент 35° высота 5 мм с винтом;

оттисковых колпачков:

- SKY fast&fixed колпачок оттисковой с винтом;
- SKY fast&fixed колпачок оттисковой для открытой ложки;
- SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий;
- SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся;

регистратора прикуса:

- SKY fast&fixed регистратор прикуса;

формирователя десны:

- SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм;

ортопедических колпачков:

- SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный;
- SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом;

винтов:

- SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;
- SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9;

и инструментов для установки: индикатор параллельный 2.0 + 3.0 мм (SKYPI22), инструмент для определения ангуляции SKY f & f 35° (SKYFFS35), см. п.1.4.

Абатмент - связующее звено между зубным имплантатом и крепящимся на нем зубным протезом или иной ортопедической конструкцией.

Оттисковые колпачки используются для переноса положения абатмента на основную модель.

Во время хирургических манипуляций для обеспечения защиты конической геометрии до момента установки временного мостовидного протеза используется формирователь десны SKY fast & fixed.

Ортопедические колпачки используются для изготовления временных и постоянных конструкций.

Приливаемые колпачки позволяют с большим уровнем точности изготовить отдельные супраструктуры.

Система SKY uni.cone является ортопедическим решением для пациентов с полностью или частично адентичной ротовой полостью с мостовидными протезами на имплантатах **SKY classic** и **blueSKY**.

Система состоит из следующих компонентов:

прямые абатменты 0°:

- SKY uni.cone абатмент высота 1 мм;
- SKY uni.cone абатмент высота 2 мм;
- SKY uni.cone абатмент высота 3 мм;
- SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 1 мм;
- SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 2 мм;
- SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 3 мм;

оттисковые колпачки для закрытой и открытой ложки:

- SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки с винтом;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для открытой ложки с винтом;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся;

регистратор прикуса:

- SKY uni.cone регистратор прикуса;

формирователь десны:

- SKY uni.cone формирователь десны;

ортопедический колпачок титановый:

- SKY uni.cone колпачок ортопедический титановый;
- SKY uni.cone колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом;

ортопедический колпачок с поперечной винтовой ретенцией:

- SKY uni.cone колпачок ортопедический трансверсально завинченный;

выжигаемый ортопедический колпачок пластмассовый:

- SKY uni.cone колпачок ортопедический выжигаемый;
- SKY uni.cone колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом;

винт:

- SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;

Оттисковые колпачки для закрытой и открытой ложки используются для переноса положения имплантата на основную модель.

Формирователи десны SKY uni.cone используются для защиты геометрии конуса во время хирургического вмешательства до постановки временного мостовидного протеза.

Абатменты SKY uni.cone и ортопедические колпачки используются для изготовления временных и постоянных протезов с мостовидными и балочными удерживающими конструкциями, которые также могут иметь окклюзионную или поперечную винтовую ретенцию.

Система TiSi.snap – система абатментов для фиксации съемных зубных протезов на имплантатах **SKY classic** и **blueSKY**. Для восстановления трения съемных протезов используется силиконовый состав с различными уровнями трения. TiSi.snap выпускается в виде стандартного прямого абатмента:

- SKY-System TiSi.snap 3/1 абатмент;
- SKY-System TiSi.snap 5/1 абатмент;
- SKY-System TiSi.snap 5/3 абатмент;

или с углами 17,5° и 35°:

- SKY-System TiSi.snap абатмент 17.5°;
- SKY-System TiSi.snap абатмент 35°;

Индивидуальные абатменты:

Индивидуальные абатменты с естественным профилем прохождения через десну гарантируют достижение максимального эстетического результата, который удовлетворит самых требовательных пациентов. Система SKY Implant System позволяет изготавливать индивидуальные

абатменты как традиционным методом воскового моделирования, так и при помощи цифровых технологий.

Традиционный способ.

В рамках традиционной процедуры изготовления индивидуальных абатментов доступны следующие возможности:

- SKY elegance базис титановый;
- SKY elegance базис титановый ML;
- SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2;

SKY elegance базис титановый используется для изготовления индивидуальных решений на основе имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY**. На прошедшем пескоструйную обработку SKY elegance титановом базисе моделируется индивидуальный абатмент в форме естественного зуба, который затем устанавливается, и на который напрессовывают высокотехнологичный полимер BioHPP. Данный индивидуальный абатмент затем можно превратить непосредственно в абатмент с коронкой путем облицовки или снабдить коронкой или мостовидным протезом.

Для индивидуальных абатментов и коронок-абатментов на основе имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY** в области боковых зубов используется усиленный **SKY elegance базис титановый ML**.

С помощью **SKY абатментов приливаемых с винтом 2.2** также можно решить сложные индивидуальные клинические ситуации с точки зрения ортопедии на основе имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY**. Они прочно удерживаются благодаря привинченному на металлической основе рукаву, так что моделирование индивидуальных абатментов можно выполнить быстро и надежно. Моделировочный рукав поставляется в комплекте с абатментом и винтом.

Технология CAD/CAM.

- SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2;
- SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2;
- SKY elegance абатмент BioHPP;
- SKY абатмент обрабатываемый титановый;
- SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2;
- Колпачок моделирующий;
- SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2;
- SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом;
- SKY uni.fit абатмент сканируемый вне ротовой с винтом;

SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2 – это титановая адгезивная база, используемая в качестве мезоструктуры для отдельных супраструктур, изготовленных с использованием технологии CEREC. SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2

используется для изготовления индивидуальных абатментов методом CAD/CAM на основе имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY**. Титановый базис объединяет в себе шестигранное крепление для установки имплантата и геометрию абатмента CEREC® TiBase S. Это позволяет изготавливать индивидуальные абатменты для установки имплантатов SKY при помощи системы CEREC.

Для десен высотой от 3 мм предлагается **SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2**, чтобы при большей толщине десны обеспечить возможность оптимального внутриротового изготовления оттиска с помощью сканирования и оригинальной основы для сканирования CEREC.

SKY elegance абатмент BioHPP используется для изготовления индивидуальных абатментов методом CAD/CAM на основе имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY**. Титановым аналогом данного абатмента является **SKY абатмент обрабатываемый титановый**.

При работе со SKY elegance абатмент BioHPP тело абатмента из высокотехнологичного полимера BioHPP без зазоров запрессовывается на SKY elegance базис титановый SKY elegance базис титановый ML, создавая превосходное механическое соединение. Необходимая форма, аналогичная форме зуба, конструируется в программе CAD, после чего соответствующий блок данных передается на станок для изготовления. Данную технологию можно использовать в самых различных случаях:

- индивидуальные абатменты для протезов отдельных зубов и мостовидных протезов, в том числе для немедленного протезирования;
- абатменты с коронкой;
- телескопические коронки;

SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2 используется для изготовления индивидуальных абатментов методом CAD/CAM на основе имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY**. Абатмент с титановой базой SKY uni.fit CAD является соединительным элементом для соединения имплантатов SKY с индивидуальным или стандартным абатментом из диоксида циркония. SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2 имеет периферическую адгезивную поверхность с двумя выступами для ограничения вращения. С помощью абатмента SKY uni.fit CAD допускается изготовление только одиночных индивидуальных абатментов.

Моделирующий колпачок для абатментов uni.fit CAD используется для ручного создания верхних ортопедических структур из воска, выжигаемого в дальнейшем.

SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2 используется для изготовления индивидуальных ортопедических конструкций на основе имплантатов **SKY classic** и имплантатов **blueSKY**. Абатмент состоит из титановой основы, винтовой ретенции и пластмассового рукава.

SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2 подходит для изготовления индивидуальных реставраций с абатментом с применением технологии CAD/CAM, копировального фрезерования и технологий литья. В качестве материалов возможно использование диоксида циркония или титана Grade 4.

SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом и SKY uni.fit абатмент сканируемый вне ротовой с винтом за счет трех-точечной привязки позволяет перенести положение и ориентацию имплантата на виртуальную модель. Применяется для имплантатов **SKY classic** и **blueSKY, narrowSKY**.

Система whiteSKY состоит из имплантатов **whiteSKY**, колпачков ортопедических и оттисковых **whiteSKY**:

- whiteSKY колпачок ортопедический Ø 3,5 мм + Ø 4,0 мм;
- whiteSKY колпачок ортопедический Ø 4,5 мм;
- whiteSKY колпачок оттисковой белый;
- whiteSKY колпачок оттисковой черный;

В зависимости от диаметра имплантата колпачки ортопедические используются для имплантатов **whiteSKY** для временного протезирования на этапе заживления. Колпачки оттисковые используются для снятия слепков для постоянных протезов.

Система miniSKY состоит из имплантатов и абатментов **mini1SKY** с принадлежностями:

- mini1SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком;
- mini1SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком;
- mini1SKY матрица для планирования;
- SKY корпус металлический с кольцом + SKY O-Кольцо или
- SKY матрица из благородного металла;

Фиксация протезов на имплантате **mini1SKY** осуществляется при помощи матрицы из благородного металла или O-образной кольцевой матрицы (SKY корпус металлический с кольцом + SKY O-Кольцо).

SKY матрица из благородного металла - активируемая и неактивируемая матрица из драгоценных металлов предназначена для съемных, жестких или эластичных конструкций со SKY аттачментами со сферической головкой для однокомпонентных имплантатов **mini1SKY**.

и имплантатов, абатментов, формирователей десны **mini2SKY** с принадлежностями:

- mini2SKY формирователь десны DH 3 мм для mini2SKY;
- mini2SKY формирователь десны DH 5 мм для mini2SKY;
- mini2SKY Locator абатмент высота 2 мм;
- mini2SKY Locator абатмент высота 4 мм;
- mini2SKY retention.loc абатмент высота 2 мм;
- mini2SKY retention.loc абатмент высота 4 мм;
- mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм;
- mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 4 мм;
- mini2SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком;
- mini2SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком;
- mini2SKY абатмент оттисковой для открытой ложки с винтом;
- mini2SKY винт M 1.6;

- mini2SKY uni.fit абатмент;
- mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой;
- mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый;
- miniSKY абатмент оттисковой;

Формирователь десны mini2SKY полностью покрывает высокую прецизионную резьбу и идеальным образом поддерживает и формирует мягкую ткань.

Для снятия оттиска с имплантатов mini2SKY на них навинчивается mini2SKY абатмент оттисковой для открытой ложки с винтом, после чего проводится обычная процедура снятия оттиска с открытой ложкой.

Для заживления при применении mini2SKY используется формирователь десны. По этой причине покрывающий винт mini2SKY M 1.6 поставляется отдельно.

mini2SKY Locator абатмент и mini2SKY retention.loc абатмент поставляется в вариантах 2 мм и 4 мм и имеет отличительную особенность в виде ротационной защиты, обеспечивающей возможность простого насаживания абатмента mini2SKY Locator на внешнюю прецизионную резьбу имплантатов для предотвращения разбалтывания винтов.

Назначение абатментов mini2SKY TiSi.snap высотой 2 и 4 мм заключается в надежной фиксации удерживаемых на слизистой оболочке полости рта полносъемных зубных протезов на имплантатах mini2SKY. Конструкция функциональной части аналогична абатментам mini2SKY retention.loc. Кольцевые канавки в функциональной части абатментов mini2SKY TiSi.snap служат для лучшей ретенции в полости рта пациента.

Высокая прецизионная резьба абатментов BioXS и титанового с ортопедическим колпачком обеспечивает оптимальную передачу нагрузки на имплантат, что предотвращает разбалтывание винтов и обеспечивает долговечность соединения.

Абатмент mini2SKY uni.fit обеспечивает возможность лабораторного изготовления индивидуальных абатментов mini2SKY для достижения оптимального эстетического эффекта даже в случае малого места.

Для сканирования и изготовления индивидуальных абатментов с помощью CAD/CAM технологии применяются mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой и mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый.

Винты:

- mini2SKY винт M 1.6;
- SKY винт для балки базиса DH 2 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 4 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 6 мм;
- SKY винт 2.4;
- SKY винт оттискового абатмента короткий;
- SKY винт 2.2;
- SKY винт 2.2 лабораторный;

- SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой;
- SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;
- SKY fast&fixed винт М 1.4 лабораторный;

Многokrатное затягивание винта позволяет существенно сократить предварительную нагрузку. При этом предварительная нагрузка является решающим фактором, в значительной степени влияющим на качество соединения между имплантатом и абатментом, поэтому во избежание разбалтывания винтов рекомендуется использовать в лабораторных и клинических условиях разные винты. Данные заключения также относятся и к повторным обращениям пациентов. В данном случае мы рекомендуем заменять винты при извлечении абатмента для очистки.

- винт покрывающий;

служит для скрытого заживления, предотвращает попадание слюны, крови и остатков тканей во внутреннюю геометрию имплантата во время заживления.

Все имплантаты стоматологические системы SKY с принадлежностями имплантируются и обслуживаются одними и теми же стоматологическими инструментами, разработанными и производимыми bredent medical GmbH & Co. KG (брeдент медикал ГмбХ & Ко. КГ) специально для установки имплантатов системы SKY:

- 1) сверла пилотные Ø 2.48 мм, короткое, длинное; артикулы SKY-DP06, SKY-DP08;
- 2) сверла гребневые, Ø 3.5; 4.0; 4.5; 5.5 мм, 3.5N; артикулы SKYXCD35, SKYXCD40, SKYXCD45, SKYXCD55, SKYXCD35n;
- 3) сверла для твердой кости, Ø 3.5; 4.0; 4.5; 5.5 мм, L 10-16; 08-16; 08-14; 08-12 мм; артикулы SKYD1235, SKYD1240, SKYD1245, SKYD1255;
- 4) сверла для мягкой кости и кости средней твердости, Ø 3.5; 4.0; 4.5; 5.5 мм, L 10-16; 08-16; 08-14; 08-12 мм; артикулы SKYD3435, SKYD3440, SKYD3445, SKYD3455;
- 5) твист-дриль, Ø 1.3; 2.25 мм, L 6-14; 6-16 мм; длинная, короткая; артикулы SKYDT13L, SKYDT23K, SKYDT23L;
- 6) фреза костная, Ø 4.1 мм; артикул SKY-DR41;
- 7) фиксаторы сверла, Ø 3.5/4.0; 4.0; 4.5 мм, L 08; 10; 12; 14; 16 мм; артикулы SKYS0840, SKYS0845, SKYS1040, SKYS1045, SKYS1240, SKYS1245, SKYS1440, SKYS1445, SKYS1640;
- 8) фиксаторы твист-дриль, L 06; 08; 10; 12; 14; 16 мм; артикулы SKYXST06, SKYXST08, SKYXST10, SKYXST12, SKYXST14, SKYXST16;
- 9) удлинитель сверла; артикул SKY-DV12;
- 10) ключи ортопедические, короткий; длинный; для углового наконечника короткий; для углового наконечника длинный; для абатмента со сферической головкой; артикулы SKY-SD16, SKY-SD25, SKY-SD22, SKY-SD28, SKY-SD21;
- 11) ключ с храповым механизмом; артикул SKY-SD40;
- 12) ключ фиксатор вращательного момента; артикул SKY-SD50;
- 13) имплантоводы, для храпового ключа; для храпового ключа короткий; для храпового ключа длинный; для углового наконечника; для углового наконечника короткий; для углового наконечника длинный; с угловым наконечником; с угловым наконечником длинный;

арткулы SKYC-SM6, SKYC-WM6, SKY-WTK5, SKY-WTK6, SKY-STK5, SKY-STK6, mSKYXWM6, mSKYXWM7;

14) зажим универсальный; артикул SKY-SD60;

15) держатель ключей; артикул SKY-SD65;

16) адаптер для храпового ключа; артикул SKYADAP6;

17) индикатор параллельный 2.0 + 3.0 мм; артикул SKYPI22;

18) отвертка Аллен 0.9; артикул 310W0106;

19) инструмент для определения ангуляции SKY f & f 35°, артикул SKYFFS35;

которые поставляются как отдельно, так и в наборах.

Технические параметры и характеристики.

Наименование	Артикул	Имплантат		Платформа			
		Форма	Резьба	Профиль	Тип	Форма шейки	Поверхность шейки
blueSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5, 5.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	bSKY3510 bSKY3512 bSKY3514 bSKY3516	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Расширяющаяся	С горизонтальными микроканавками
	bSKY4008 bSKY4010 bSKY4012 bSKY4014 bSKY4016	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Цилиндрическая	С горизонтальными микроканавками
	bSKY4508 bSKY4510 bSKY4512 bSKY4514	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Сужающаяся	С горизонтальными микроканавками
	bSKY5508 bSKY5510 bSKY5512	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Сужающаяся	С горизонтальными микроканавками
narrowSKY 3.5 N; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	nSKY3508 nSKY3510 nSKY3512 nSKY3514 nSKY3516	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Узкая	Цилиндрическая	С горизонтальными микроканавками
SKY classic Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	kSKY3510 kSKY3512 kSKY3514 kSKY3516	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Расширяющаяся	Гладкая
	kSKY4008 kSKY4010 kSKY4012 kSKY4014 kSKY4016	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Цилиндрическая	Гладкая
	kSKY4508 kSKY4510 kSKY4512 kSKY4514	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Торкс	Стандартная	Сужающаяся	Гладкая
mini1SKY Ø 2.8	m1SKYL06 m1SKYL10	Коническо-цилиндрическая	Двойная	Шестигранное соединение	-	Расширяющаяся	Гладкая

мм; L 06, 10, 12, 14 мм	m1SKYL12 m1SKYL14	с вытянутым кончиком и с шаровидной головкой					
mini2SKY Ø 2.8, 3.2 мм; L 08, 10, 12, 14 мм	m2SKYL10 m2SKYL12 m2SKYL14	Коническо-цилиндрическая с вытянутым кончиком	Двойная	Шестигранное соединение	-	Расширяющаяся	Нет шейки
	m2SK3208 m2SK3210 m2SK3212 m2SK3214	Коническо-цилиндрическая с вытянутым кончиком	Двойная	Шестигранное соединение	-	Цилиндрическая	Нет шейки
whiteSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	SKY3510C SKY3512C SKY3514C SKY3516C	Коническо-цилиндрическая с головкой	Двойная	Коническое соединение с двумя плоскостями	-	Расширяющаяся	Гладкая
	SKY4008C SKY4010C SKY4012C SKY4014C SKY4016C	Коническо-цилиндрическая с головкой	Двойная	Коническое соединение с двумя плоскостями	-	Цилиндрическая	Гладкая
	SKY4508C SKY4510C SKY4512C SKY4514C	Коническо-цилиндрическая с головкой	Двойная	Коническое соединение с двумя плоскостями	-	Цилиндрическая	Гладкая

№ п/п	Наименование	Артикул	Имплантат			Платформа
			Диаметр, мм	Длина, ±0,1 мм	Масса, ±0,02 г	Диаметр, ±0,02 мм
1	blueSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5, 5.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	bSKY 3510	3,5±0,02	10	0,28	4,0
		bSKY 3512		12	0,35	
		bSKY 3514		14	0,40	
		bSKY 3516		16	0,46	
		bSKY 4008	4,0±0,02	8	0,32	4,0
		bSKY 4010		10	0,40	
		bSKY 4012		12	0,46	
		bSKY 4014		14	0,53	
		bSKY 4016		16	0,61	
		bSKY 4508	4,5±0,05	8	0,43	4,0
		bSKY 4510		10	0,54	
		bSKY 4512		12	0,62	
		bSKY 4514		14	0,72	

		bSKY 5508	5,5±0,02	8	0,51	4,0
		bSKY 5510		10	0,63	
		bSKY 5512		12	0,77	
2	narrowSKY 3.5 N; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	nSKY 3508	3,5±0,02	8	0,19	3,5
		nSKY 3510		10	0,24	
		nSKY 3512		12	0,34	
		nSKY 3514		14	0,36	
		nSKY 3516		16	0,42	
3	SKY classic Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	kSKY 3510	3,5±0,05	10	0,25	4,0
		kSKY 3512		12	0,34	
		kSKY 3514		14	0,40	
		kSKY 3516		16	0,44	
		kSKY 4008	4,0±0,02	8	0,32	4,0
		kSKY 4010		10	0,40	
		kSKY 4012		12	0,46	
		kSKY 4014		14	0,53	
		kSKY 4016		16	0,61	
		kSKY 4508	4,5±0,05	8	0,37	4,0
		kSKY 4510		10	0,50	
		kSKY 4512		12	0,55	
		kSKY 4514		14	0,60	
4	mini1SKY Ø 2.8 мм; L 06, 10, 12, 14 мм	m1SKYL06	2,8±0,03	6	0,17	3,2
		m1SKYL10		10	0,24	
		m1SKYL12		12	0,27	
		m1SKYL14		14	0,29	
5	mini2SKY Ø 2.8, 3.2 мм; L 08, 10, 12, 14 мм	m2SKYL10	2,8±0,03	10	0,15	3,2
		m2SKYL12		12	0,19	
		m2SKYL14		14	0,22	
		m2SK3208	3,2±0,03	8	0,20	3,2
		m2SK3210		10	0,25	
		m2SK3212		12	0,31	
		m2SK3214		14	0,37	
6	whiteSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	SKY3510C	3,5±0,02	10	0,90	4,0
		SKY3512C		12	1,03	
		SKY3514C		14	1,10	
		SKY3516C		16	1,20	
		SKY4008C	4,0±0,02	8	0,82	4,0
		SKY4010C		10	0,91	
		SKY4012C		12	1,13	
		SKY4014C		14	1,20	
		SKY4016C		16	1,27	
		SKY4508C	4,5±0,02	8	0,84	4,5
		SKY4510C		10	0,93	
		SKY4512C		12	1,15	
		SKY4514C		14	1,21	

№ п/п	Наименование	Медицинское изделие				
		Артикул	Длина, мм	Диаметр, мм	Угол, °	Масса, г
7	mini1SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком	m1SKYMDB	7,2±0,1	4,6±0,01	0	0,165±0,03
8	mini1SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком	m1SKYMDT	7,2±0,1	4,6±0,01	0	0,163±0,03
9	mini2SKY формирователь десны DH 3 мм для mini2SKY	m2SKYGF3	3,7±0,05	4,0±0,05	0	0,048±0,002
10	mini2SKY формирователь десны DH 5 мм для mini2SKY	m2SKYGF5	4,9±0,05	4,0±0,05	0	0,173±0,002
11	mini2SKY Locator абатмент высота 2 мм	m2SKYLC2	3,9±0,05	3,86±0,01	0	0,103±0,01
12	mini2SKY Locator абатмент высота 4 мм	m2SKYLC4	5,6±0,05	3,86±0,01	0	0,145±0,01
13	mini2SKY retention.loc абатмент высота 2 мм	m2SKYRL2	3,9±0,05	3,87±0,01	0	0,096±0,01
14	mini2SKY retention.loc абатмент высота 4 мм	m2SKYRL4	5,6±0,05	3,87±0,01	0	0,137±0,01
15	mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм	m2SKTI02	5,0±0,05	4,58±0,01	0	0,156±0,01
16	mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 4 мм	m2SKTI04	7,0±0,05	5,00±0,01	0	0,179±0,01
17	mini2SKY MD-абатмент Bio XS с ортопедическим колпачком	m2SKYMDB	9,0±0,1	4,6±0,01	0	0,219±0,01
18	mini2SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком	m2SKYMDT	9,0±0,1	4,6±0,01	0	0,219±0,01
19	mini2SKY абатмент оттискной для открытой ложки с винтом	m2SKYPA1	11,0±0,05	3,5±0,05	0	0,234±0,01
20	mini2SKY uni.fit абатмент	m2SKYUFA	5,1±0,05	3,8±0,02	0	0,083±0,004
21	mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой	m2SKSCIE	7,44±0,05	4,07±0,02	0	0,111±0,01
22	mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый	m2SKYPFT	20,06±0,05	11,51±0,02	0	8,807±0,01
23	miniSKY абатмент оттискной	mSKYXPA0	8,5±0,1	4,5±0,05	0	0,079±0,0154
24	SKY Locator абатмент 17.5° высота 2 мм	LOCAB172	9,80±0,1	5,7±0,05	17,5	0,526±0,0154
25	SKY Locator абатмент 35° высота 2 мм	LOCAB352	9,15±0,1	5,7±0,05	35	0,520±0,0154
26	SKY esthetic абатмент L 0° с винтом 2.2	SKY-EL00	12,50±0,1	3,6±0,02	0	0,713±0,0154
27	SKY esthetic абатмент M 0° с винтом 2.2	SKY-EM00	12,50±0,1	5,5±0,02	0	0,380±0,015
28	SKY esthetic абатмент M 15° с винтом 2.2	SKY-EM15	12,51±0,1	5,5±0,02	15	0,410±0,015
29	SKY esthetic абатмент M 15°R с винтом 2.2	SKY-EM16	12,51±0,1	5,5±0,02	15	0,420±0,015
30	SKY формирователь десны DH 2 мм с	SKY-GF02	5,5±0,1	4,5±0,05	0	0,113±0,01

	винтом					
31	SKY формирователь десны DH 4 мм с винтом	SKY-GF04	7,5±0,1	4,5±0,05	0	0,220±0,01
32	SKY формирователь десны DH 6 мм с винтом	SKY-GF06	9,5±0,1	4,5±0,05	0	0,325±0,015
33	SKY абатмент оттисковой для открытого оттиска с винтом	SKY-PA10	12,2±0,1	4,1±0,02	0	0,46±0,015
34	SKY абатмент оттисковой для закрытого оттиска с винтом	SKY-PA20	13,5±0,1	4,9±0,05	0	0,44±0,015
35	SKY абатмент оттисковой S с винтом для открытой ложки	SKYnPAS1	12,17±0,1	4,47±0,05	0	0,428±0,015
36	SKY абатмент оттисковой M с винтом для открытой ложки	SKYnPAM1	12,18±0,1	5,52±0,05	0	0,526±0,015
37	SKY абатмент оттисковой L с винтом для открытой ложки	SKYnPAL1	12,20±0,1	6,97±0,05	0	0,674±0,015
38	SKY абатмент оттисковой S с винтом для закрытой ложки	SKYnPAS2	12,59±0,1	4,48±0,05	0	0,373±0,015
39	SKY абатмент оттисковой M с винтом для закрытой ложки	SKYnPAM2	12,50±0,1	5,52±0,05	0	0,441±0,015
40	SKY абатмент оттисковой L с винтом для закрытой ложки	SKYnPAL2	12,60±0,1	7,0±0,05	0	0,592±0,015
41	SKY абатмент 0° с винтом 2.2	SKY-PO00	13,50±0,1	4,5±0,02	0	0,38±0,015
42	SKY абатмент 15° с винтом 2.2	SKY-PO15	13,52±0,1	4,6±0,02	15	0,38±0,015
43	SKY абатмент 15° R с винтом 2.2	SKY-PO16	13,52±0,1	4,6±0,02	15	0,38±0,015
44	SKY абатмент 25° с винтом 2.2	SKY-PO25	13,52±0,1	4,8±0,02	25	0,44±0,015
45	SKY абатмент 25° R с винтом 2.2	SKY-PO26	13,52±0,1	4,8±0,02	25	0,44±0,015
46	SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2	SKY-PV00	16,5±0,1	4,5±0,02	0	0,41±0,015
47	SKY esthetic абатмент L 35° с винтом 2.2	SKYEL355	12,3±0,1	7,0±0,05	0	0,815±0,0154
48	SKY esthetic формирователь десны L DH 2	SKYELG02	8,3±0,05	6,46±0,1	0	0,29±0,01
49	SKY esthetic формирователь десны L DH 3	SKYELG03	9,3±0,05	7,20±0,1	0	0,48±0,01
50	SKY esthetic формирователь десны L DH 4	SKYELG04	10,3±0,05	7,20±0,1	0	0,66±0,0154
51	SKY esthetic абатмент оттисковой L для открытой ложки	SKYELPA1	19,5±0,1	10,0±0,1	0	1,035±0,03
52	SKY esthetic абатмент оттисковой L для закрытой ложки	SKYELPA2	16,2±0,1	10,0±0,1	0	0,91±0,0154
53	SKY esthetic формирователь десны M DH 2	SKYEMG02	8,3±0,05	5,7±0,05	0	0,225±0,01
54	SKY esthetic формирователь десны M DH 3	SKYEMG03	9,3±0,05	5,7±0,05	0	0,34±0,01
55	SKY esthetic формирователь десны M DH 4	SKYEMG04	10,3±0,05	5,7±0,1	0	0,46±0,015

56	SKY esthetic формирователь десны M DH 6	SKYEMG06	12,3±0,05	5,7±0,1	0	0,69±0,015
57	SKY esthetic абатмент оттисковой M для открытой ложки	SKYEMPA1	19,5±0,1	10,0±0,1	0	0,785±0,0154
58	SKY esthetic абатмент оттисковой M для закрытой ложки	SKYEMPA2	16,2±0,1	10,0±0,1	0	0,66±0,0154
59	SKY esthetic формирователь десны S2	SKYESG02	8,6±0,05	4,33±0,1	0	0,204±0,01
60	SKY esthetic формирователь десны S3	SKYESG03	9,3±0,05	4,50±0,1	0	0,25±0,01
61	SKY esthetic формирователь десны S4	SKYESG04	10,3±0,05	4,50±0,1	0	0,323±0,015
62	SKY esthetic формирователь десны S6	SKYESG06	12,4±0,05	4,68±0,1	0	0,497±0,015
63	SKY esthetic абатмент оттисковой S для открытой ложки	SKYESPA1	19,5±0,1	10,0±0,1	0	0,655±0,0154
64	SKY esthetic абатмент оттисковой S для закрытой ложки	SKYESPA2	16,2±0,1	10,0±0,1	0	0,53±0,0154
65	SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 1 мм	SKYFF001	10,9-0,1	5,65±0,02	0	0,315±0,015
66	SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 2 мм	SKYFF002	11,9-0,1	5,65±0,02	0	0,40±0,0154
67	SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 4 мм	SKYFF004	13,9-0,1	5,65±0,02	0	0,57±0,0154
68	SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 3 мм с винтом 2.2	SKYFF173	9,9±0,1	5,65±0,02	17,5	0,32±0,015
69	SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 5 мм с винтом 2.2	SKYFF175	11,5±0,1	5,65±0,02	17,5	0,43±0,01
70	SKY fast&fixed абатмент 35° DH 4 мм с винтом 2.2	SKYFF354	9,2±0,1	5,65±0,02	35	0,29±0,01
71	SKY fast&fixed абатмент 35° DH 5 мм с винтом 2.2	SKYFF355	10,0±0,1	5,65±0,02	35	0,35±0,015
72	SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм	SKYFFGF2	6,1±0,1	5,65±0,02	0	0,29±0,01
73	SKY fast&fixed абатмент 0° высота 1 мм	SKYFT001	10,9-0,1	5,65±0,02	0	0,3±0,015
74	SKY fast&fixed абатмент 0° высота 2 мм	SKYFT002	11,9-0,1	5,65±0,02	0	0,38±0,015
75	SKY fast&fixed абатмент 0° высота 4 мм	SKYFT004	13,9-0,1	5,65±0,02	0	0,55±0,0154
76	SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 3 мм с винтом	SKYFT173	9,9-0,1	5,65±0,02	17,5	0,31±0,015
77	SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 5 мм с винтом	SKYFT175	11,5-0,1	5,65±0,02	17,5	0,42±0,015
78	SKY fast&fixed абатмент 35° высота 4 мм с винтом	SKYFT354	9,2-0,1	4,10±0,02	35	0,28±0,01
79	SKY fast&fixed абатмент 35° высота 5 мм с винтом	SKYFT355	10,0-0,1	5,65±0,02	35	0,33±0,015
80	SKY esthetic абатмент S 0° с винтом	SKYnES00	12,50±0,1	3,6±0,02	0	0,29±0,01
81	SKY esthetic абатмент S 15° с винтом	SKYnES15	12,44±0,1	4,5±0,05	15	0,3±0,015
82	SKY esthetic абатмент S 15°R с винтом	SKYnES16	12,44±0,1	4,5±0,05	15	0,3±0,015

83	SKY exso абатмент с винтом 2.2	SKYnEXSO	12,50±0,1	4,8±0,05	0	0,37±0,015
84	SKY temp L абатмент с винтом 2.2	SKYTEMPL	12,5±0,1	7,0±0,1	0	0,17±0,01
85	SKY temp M абатмент с винтом 2.2	SKYTEMPM	12,5±0,1	5,5±0,05	0	0,12±0,01
86	SKY temp S абатмент с винтом 2.2	SKYTEMPS	12,5±0,1	3,0±0,05	0	0,077±0,0016
87	SKY uni.cone абатмент высота 1 мм	SKYUC001	10,6-0,1	4,52±0,02	0	0,23±0,01
88	SKY uni.cone абатмент высота 2 мм	SKYUC002	11,6-0,1	4,52-0,1	0	0,28±0,01
89	SKY uni.cone абатмент высота 3 мм	SKYUC003	12,6-0,1	4,52-0,1	0	0,34±0,015
90	SKY uni.cone формирователь десны	SKYUCGF2	6,0±0,1	4,5±0,02	0	0,18±0,01
91	SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 1 мм	SKYUCK01	10,6-0,1	4,5±0,02	0	0,24±0,01
92	SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 2 мм	SKYUCK02	11,6-0,1	4,5±0,02	0	0,3±0,015
93	SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 3 мм	SKYUCK03	12,6-0,1	4,5±0,02	0	0,36±0,015
94	SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2	SKYUFA00	7,7±0,1	4,10±0,02	0	0,12±0,01
95	SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2	SKYUFCAD	7,3±0,1	2,85±0,02	0	0,08±0,0016
96	SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриворотовой с винтом	SKYUSCAI	11,0±0,1	3,6±0,02	0	0,11±0,01
97	SKY uni.fit абатмент сканируемый вневоротовой с винтом	SKYUSCAE	11,0±0,1	3,6±0,02	0	8,1±0,01
98	SKY абатмент циркониевый 0° с винтом 2.2	SKYZA000	8,7±0,1	3,8±0,02	0	0,40±0,015
99	SKY абатмент циркониевый 0° R с винтом 2.2	SKYZA00R	8,7±0,1	3,8±0,02	0	0,40±0,015
100	SKY абатмент циркониевый 15° с винтом 2.2	SKYZA150	8,7±0,1	5,4±0,02	15	0,42±0,015
101	SKY абатмент циркониевый 15° R с винтом 2.2	SKYZA15R	8,7±0,1	5,4±0,02	15	0,42±0,015
102	SKY-System TiSi.snap 3/1 абатмент	TISI0Y31	11,13±0,1	3,62±0,02	0	0,34±0,015
103	SKY-System TiSi.snap 5/1 абатмент	TISI0Y51	13,30±0,1	3,60±0,02	0	0,46±0,015
104	SKY-System TiSi.snap 5/3 абатмент	TISI0Y53	15,30±0,1	3,60±0,02	0	0,55±0,0154
105	SKY-System TiSi.snap абатмент 17.5°	TISIAY17	11,10±0,1	5,70±0,02	17,5	0,62±0,0154
106	SKY-System TiSi.snap абатмент 35°	TISIAY35	10,45±0,1	5,70±0,02	35	0,6±0,0154
107	SKY elegance L абатмент 0°	SKYEEL00	12,90±0,1	7,0±0,1	0	0,27±0,01
108	SKY elegance M абатмент 0°	SKYEEM00	12,90±0,1	5,5±0,05	0	0,2±0,01
109	SKY elegance M абатмент 15°	SKYEEM15	12,88±0,1	5,5±0,05	15	0,22±0,01
110	SKY elegance M абатмент 15°R	SKYEEM16	12,88±0,1	5,5±0,05	15	0,22±0,01
111	SKY elegance S абатмент 0°	SKYEES00	12,90±0,1	4,5±0,05	0	0,19±0,01
112	SKY elegance S абатмент 15°	SKYEES15	12,84±0,1	4,5±0,05	15	0,18±0,01
113	SKY elegance S абатмент 15°R	SKYEES16	12,84±0,1	4,5±0,05	15	0,18±0,01
114	SKY elegance XL абатмент 0°	SKYEEXL0	16,90±0,1	8,25±0,05	0	0,8±0,0154

115	SKY elegance абатмент BioHPP	SKYEPF03 SKYEPF06 SKYEPF09 SKYEPF12	33,4±0,1	12,0±0,05	0	2,4±0,06
116	SKY абатмент обрабатываемый титановый	SKYPFT01	23,5±0,1	11,5±0,05	0	8,89±0,01

№ п/п	Наименование	Принадлежности				
		Артикул	Длина, мм	Диаметр, мм	Угол, °	Масса, г
1	mini1SKY матрица для планирования	m1SKYPLM	3,0±0,05	3,8±0,05	0	0,073±0,002
2	mini2SKY винт М 1.6	m2SKYS22	4,7±0,05	2,2±0,05	0	0,180±0,01
3	whiteSKY колпачок оттисковой белый	SKYCA40L	8,0±0,1	6,0±0,05	0	0,081±0,004
4	whiteSKY колпачок оттисковой черный	SKYCA45L	8,0±0,1	6,0±0,05	0	0,081±0,004
5	whiteSKY колпачок ортопедический Ø 3,5 мм + Ø 4,0 мм	SKYCPK40	8,0±0,1	5,3±0,05	0	0,085±0,004
6	whiteSKY колпачок ортопедический Ø 4,5 мм	SKYCPK45	8,0±0,1	5,3±0,05	0	0,087±0,004
7	Винт покрывающий	SKY-DS01	6,7±0,1	4,1±0,02	0	0,087±0,004
8	SKY винт для балки базиса DH 2 мм	SKY-DS02	10,5±0,1	2,4-0,5	0	0,119±0,01
9	SKY винт для балки базиса DH 4 мм	SKY-DS04	12,5±0,1	2,4-0,5	0	0,140±0,01
10	SKY винт для балки базиса DH 6 мм	SKY-DS06	14,5±0,1	2,4-0,5	0	0,210±0,01
11	SKY аттачмент со сферической головкой непосредственного ввинчивания	SKY-KA00	9,6±0,1	4,1±0,02	0	0,140±0,01
12	SKY аттачмент со сферической головкой высотой 2 мм с винтом	SKY-KA02	11,6±0,1	4,1±0,02	0	0,160±0,01
13	SKY аттачмент со сферической головкой высотой 4 мм с винтом	SKY-KA04	13,6±0,1	4,1±0,02	0	0,185±0,01
14	SKY корпус металлический с кольцом	SKY-OR50	2,1±0,05	5,5±0,02	0	0,05±0,01
15	SKY O-Кольцо	SKY-OR55	1,5±0,05	4,5±0,02	0	0,07±0,01
16	SKY колпачок оттисковой для закрытого оттиска S, M, L	SKYnPAKA	5,55±0,1	5,5±0,05	0	0,054±0,015
17	SKY винт 2.4	SKY-PS10	9,5±0,1	2,4-0,5	0	0,1±0,01
18	SKY винт оттискового абатмента короткий	SKY-PS18	19,25±0,1	2,7±0,05	0	0,154±0,01
19	SKY винт 2.2	SKY-PS22	9,2-0,5	2,2-0,03	0	0,23±0,01
20	SKY винт 2.2 лабораторный	SKYLPS22	9,2-0,5	2,2-0,03	0	0,23±0,01
21	SKY модуль для балки базиса DH 2 мм с винтом	SKY-SB02	5,5±0,1	4,5±0,05	0	0,113±0,01

22	SKY модуль для балки базиса DH 4 мм с винтом	SKY-SB04	7,5±0,1	4,5±0,05	0	0,220±0,01
23	SKY модуль для балки базиса DH 6 мм с винтом	SKY-SB06	9,5±0,1	4,5±0,05	0	0,325±0,02
24	SKY конструкция балочная HL 5 мм	SKY-SH11	6,0±0,05	4,5±0,05	0	0,63±0,0154
25	SKY конструкция балочная титан 5 мм	SKY-ST11	6,0±0,05	4,5±0,05	0	0,63±0,0154
26	SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой	SKYAPS18	18,0-0,1	2,4±0,02	0	0,28±0,01
27	SKY esthetic колпачок оттисковой для открытой ложки	SKYEAK11	3,1±0,05	10,0±0,05	0	0,05±0,002
28	SKY esthetic колпачок оттисковой для закрытой ложки	SKYEAK22	3,1±0,05	10,0±0,05	0	0,05±0,002
29	SKY fast&fixed колпачок оттисковой с винтом	SKYFFOAK	10,3±0,1	5,65±0,02	0	0,64±0,0154
30	SKY fast&fixed колпачок оттисковой для открытой ложки	SKYFFAOL	11,0±0,1	5,65±0,02	0	0,62±0,0154
31	SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий	SKYFFAGK	6,14±0,1	5,51±0,02	0	0,177±0,0154
32	SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4	SKYFFPKH	12,4±0,1	5,65±0,02	0	0,15±0,01
33	SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4	SKYFFPKK	12,4±0,1	4,52±0,02	0	0,08±0,0016
34	SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4	SKYFFPKT	12,4±0,1	5,65±0,02	0	0,27±0,01
35	SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом	SKYFFPKC	12,4±0,1	5,48±0,02	0	0,16±0,01
36	SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка	SKYFFSPK	5,3±0,1	2,05±0,03	0	0,036±0,015
37	SKY fast&fixed винт М 1.4 лабораторный	SKYFFLPK	5,3±0,1	2,05±0,03	0	0,036±0,015
38	SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом	SKYFSCIE	12,4±0,1	5,65±0,02	0	0,095±0,0016
39	SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся	SKYFTSNP	7,94±0,1	5,65±0,02	0	0,193±0,015
40	SKY fast&fixed регистратор прикуса	SKYFFREG	4,09±0,1	5,61±0,02	0	0,069±0,015
41	SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный	SKYFTPKS	6,1±0,1	5,65±0,02	0	0,22±0,01
42	SKY матрица из благородного металла	SKYGM225	2,5±0,1	2,30±0,02	0	0,11±0,01
43	SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки с винтом	SKYUCAGL	8,4-0,1	4,6±0,05	0	0,43±0,015

44	SKY uni.cone колпачок оттисковой для открытой ложки с винтом	SKYUCAOL	11,0±0,1	4,5±0,05	0	0,66±0,0154
45	SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий	SKYUCAGK	6,1±0,1	4,15±0,02	0	0,132±0,015
46	SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся	SKYUCSNP	7,89±0,1	4,45±0,02	0	0,123±0,015
47	SKY uni.cone регистратор прикуса	SKYUCREG	4,09±0,1	4,5±0,02	0	0,049±0,015
48	SKY uni.cone колпачок ортопедический выжигаемый	SKYUCPKK	12,4±0,1	4,5±0,05	0	0,05±0,0016
49	SKY uni.cone колпачок ортопедический трансверсально завинченный	SKYUCPKS	5,1±0,1	4,5±0,05	0	0,15±0,01
50	SKY uni.cone колпачок ортопедический титановый	SKYUCPKT	5,1±0,05	2,05±0,03	0	0,2±0,01
51	SKY uni.cone колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом	SKYUCPKC	12,35±0,1	4,18±0,02	0	0,152±0,015
52	Колпачок моделирующий	UFCADMOD	10,0±0,1	3,8±0,1	0	12,40±0,01
53	SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2	SKYUFCTB	8,5±0,1	3,6±0,1	0	0,09±0,0016
54	SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2	SKYUFCSB	13,8±0,1	3,94±0,1	0	0,295±0,0016
55	SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9	SKYUFTS9	2,5±0,1	1,982±0,02	0	0,02±0,001
56	SKY uni.cone колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом	SKYUSCIE	12,4±0,1	4,5±0,02	0	0,07±0,004
57	SKY elegance базис титановый	SKYETB00	9,3±0,1	3,6±0,02	0	0,11±0,01
58	SKY elegance базис титановый ML	SKYETBML	9,3±0,1	3,8±0,02	0	0,15±0,01

Материалы медицинского изделия (варианты исполнения):

№п/п	Наименование медицинского изделия	Материал
1	Имплантаты blueSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5, 5.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV)
2	Имплантаты narrowSKY 3.5 N; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV)
3	Имплантаты SKY classic Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV)
4	Имплантаты mini1SKY Ø 2.8 мм; L 06, 10, 12, 14 мм	титан Grade 4
5	Имплантаты mini2SKY Ø 2.8, 3.2 мм; L 08, 10, 12, 14 мм	титан Grade 4
6	Имплантаты whiteSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм	частично стабилизированный оксид циркония, допрессованный, тип Z 700 E HIP
7	mini1SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH (абатмент); полиметилметакрилат серии PMMA GS

		(колпачок);
8	mini1SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком;	титан Grade 4 (абатмент); полиметилметакрилат серии PMMA GS (колпачок);
9	mini2SKY формирователь десны DH 3 мм для mini2SKY;	титан Grade 4;
10	mini2SKY формирователь десны DH 5 мм для mini2SKY;	титан Grade 4;
11	mini2SKY Locator абатмент высота 2 мм;	титан Grade 5 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
12	mini2SKY Locator абатмент высота 4 мм;	титан Grade 5 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
13	mini2SKY retention.loc абатмент высота 2 мм;	титан Grade 5 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
14	mini2SKY retention.loc абатмент высота 4 мм;	титан Grade 5 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
15	mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
16	mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
17	mini2SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH (абатмент); полиметилметакрилат серии PMMA GS (колпачок); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
18	mini2SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком;	титан Grade 4 (абатмент); полиметилметакрилат серии PMMA GS (колпачок); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
19	mini2SKY абатмент оттисковой для открытой ложки с винтом;	титан Grade 4;
20	mini2SKY uni.fit абатмент;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 зеленый анодированный (винт);
21	mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH;
22	mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый;	титан Grade 4;
23	miniSKY абатмент оттисковой;	полиоксиметилен марки MT® SlideX™ 2404; краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
24	SKY Locator абатмент 17.5° высота 2 мм;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 с покрытием из нитрида титана (колпачок); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
25	SKY Locator абатмент 35° высота 2 мм;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 с покрытием из нитрида титана (колпачок); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
26	SKY esthetic абатмент L 0° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
27	SKY esthetic абатмент M 0° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент);

		титан Grade 4 синий анодированный (винт);
28	SKY esthetic абатмент М 15° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
29	SKY esthetic абатмент М 15°R с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
30	SKY формирователь десны DH 2 мм с винтом;	титан Grade 4 желтый анодированный;
31	SKY формирователь десны DH 4 мм с винтом;	титан Grade 4;
32	SKY формирователь десны DH 6 мм с винтом;	титан Grade 4 красный анодированный;
33	SKY абатмент оттисковой для открытого оттиска с винтом;	титан Grade 4;
34	SKY абатмент оттисковой для закрытого оттиска с винтом;	титан Grade 4;
35	SKY абатмент оттисковой S с винтом для открытой ложки;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
36	SKY абатмент оттисковой М с винтом для открытой ложки;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
37	SKY абатмент оттисковой L с винтом для открытой ложки;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
38	SKY абатмент оттисковой S с винтом для закрытой ложки;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
39	SKY абатмент оттисковой М с винтом для закрытой ложки;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
40	SKY абатмент оттисковой L с винтом для закрытой ложки;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
41	SKY абатмент 0° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
42	SKY абатмент 15° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
43	SKY абатмент 15°R с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
44	SKY абатмент 25° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
45	SKY абатмент 25°R с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
46	SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2;	сплав марки Ceramicor (Au 60%, PD 20%, Pt 19%, Ir 1%) (металлическая основа); полиметилметакрилат серии PMMA GS (моделировочный рукав); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
47	SKY esthetic абатмент L 35° с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
48	SKY esthetic формирователь десны L DH 2;	титан Grade 4;
49	SKY esthetic формирователь десны L DH 3;	титан Grade 4;
50	SKY esthetic формирователь десны L DH 4;	титан Grade 4;
51	SKY esthetic абатмент оттисковой L для открытой ложки;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо винта); термопласт марки Durethan PA 6I (оттисковой колпачок); красители: Silcogum Red 324/Силкогам Красный

		324, Silcopas Red 344/ Силкопас Красный 344;
52	SKY esthetic абатмент оттисковой L для закрытой ложки;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо винта); термопласт марки Durethan PA 6I (оттисковой колпачок); красители: Silcogum Red 324/Силкогам Красный 324, Silcopas Blue 306/Силкопас Голубой 306;
53	SKY esthetic формирователь десны M DH 2;	титан Grade 4;
54	SKY esthetic формирователь десны M DH 3;	титан Grade 4;
55	SKY esthetic формирователь десны M DH 4;	титан Grade 4;
56	SKY esthetic формирователь десны M DH 6;	титан Grade 4;
57	SKY esthetic абатмент оттисковой M для открытой ложки;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо винта); термопласт марки Durethan PA 6I (оттисковой колпачок); красители: Silcogum Red 324/Силкогам Красный 324, Silcopas Red 344/ Силкопас Красный 344;
58	SKY esthetic абатмент оттисковой M для закрытой ложки;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо винта); термопласт марки Durethan PA 6I (оттисковой колпачок); красители: Silcogum Red 324/Силкогам Красный 324, Silcopas Blue 306/Силкопас Голубой 306;
59	SKY esthetic формирователь десны S2;	титан Grade 4 красный анодированный;
60	SKY esthetic формирователь десны S3;	титан Grade 4 красный анодированный;
61	SKY esthetic формирователь десны S4;	титан Grade 4 красный анодированный;
62	SKY esthetic формирователь десны S6;	титан Grade 4 красный анодированный;
63	SKY esthetic абатмент оттисковой S для открытой ложки;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо винта); термопласт марки Durethan PA 6I (оттисковой колпачок); красители: Silcogum Red 324/Силкогам Красный 324, Silcopas Red 344/ Силкопас Красный 344;
64	SKY esthetic абатмент оттисковой S для закрытой ложки;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо винта); термопласт марки Durethan PA 6I (оттисковой колпачок); красители: Silcogum Red 324/Силкогам Красный 324, Silcopas Blue 306/Силкопас Голубой 306;
65	SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 1 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
66	SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 2 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);

67	SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 4 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
68	SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 3 мм с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
69	SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 5 мм с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
70	SKY fast&fixed абатмент 35° DH 4 мм с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
71	SKY fast&fixed абатмент 35° DH 5 мм с винтом 2.2;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
72	SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм;	титан Grade 4;
73	SKY fast&fixed абатмент 0° высота 1 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
74	SKY fast&fixed абатмент 0° высота 2 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
75	SKY fast&fixed абатмент 0° высота 4 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
76	SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 3 мм с винтом;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
77	SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 5 мм с винтом;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
78	SKY fast&fixed абатмент 35° высота 4 мм с винтом;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
79	SKY fast&fixed абатмент 35° высота 5 мм с винтом;	титан Grade 4 (абатмент); аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (установочная ручка); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
80	SKY esthetic абатмент S 0° с винтом;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
81	SKY esthetic абатмент S 15° с винтом;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
82	SKY esthetic абатмент S 15°R с винтом;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);

83	SKY exso абатмент с винтом 2.2;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
84	SKY temp L абатмент с винтом 2.2;	полиоксиметилен марки MT® SlideX™ 2404 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Med Plast M1585 Bone/Мед Пласт M1585 Кость;
85	SKY temp M абатмент с винтом 2.2;	полиоксиметилен марки MT® SlideX™ 2404 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Med Plast M1585 Bone/Мед Пласт M1585 Кость;
86	SKY temp S абатмент с винтом 2.2;	полиоксиметилен марки MT® SlideX™ 2404 (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Med Plast M1585 Bone/Мед Пласт M1585 Кость;
87	SKY uni.cone абатмент высота 1 мм;	титан Grade 4 красный анодированный;
88	SKY uni.cone абатмент высота 2 мм;	титан Grade 4 красный анодированный;
89	SKY uni.cone абатмент высота 3 мм;	титан Grade 4 красный анодированный;
90	SKY uni.cone формирователь десны;	титан Grade 4 красный анодированный;
91	SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 1 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
92	SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 2 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
93	SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 3 мм;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
94	SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2;	титан Grade 4 (основа); полиметилметакрилат серии PMMA GS (рукав); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
95	SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2;	титан Grade 4 красный анодированный (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
96	SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
97	SKY uni.fit абатмент сканируемый вне ротовой с винтом;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH (абатмент); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
98	SKY абатмент циркониевый 0° с винтом 2.2;	частично стабилизированный диоксид циркония марки Zenotec® Zr Bridge (супраструктура); титан Grade 4 (основа); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
99	SKY абатмент циркониевый 0°R с винтом 2.2;	частично стабилизированный диоксид циркония марки Zenotec® Zr Bridge (супраструктура); титан Grade 4 (основа); титан Grade 4 синий анодированный (винт);

100	SKY абатмент циркониевый 15° с винтом 2.2;	частично стабилизированный диоксид циркония марки Zenotec® Zr Bridge (супраструктура); титан Grade 4 (основа); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
101	SKY абатмент циркониевый 15°R с винтом 2.2;	частично стабилизированный диоксид циркония марки Zenotec® Zr Bridge (супраструктура); титан Grade 4 (основа); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
102	SKY-System TiSi.snap 3/1 абатмент;	титан Grade 5;
103	SKY-System TiSi.snap 5/1 абатмент;	титан Grade 5;
104	SKY-System TiSi.snap 5/3 абатмент;	титан Grade 5;
105	SKY-System TiSi.snap абатмент 17.5°;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 (колпачок); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
106	SKY-System TiSi.snap абатмент 35°;	титан Grade 4 (абатмент); титан Grade 5 (колпачок); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
107	SKY elegance L абатмент 0°;	титан Grade 4 (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
108	SKY elegance M абатмент 0°;	титан Grade 4 (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
109	SKY elegance M абатмент 15°;	титан Grade 4 (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
110	SKY elegance M абатмент 15°R;	титан Grade 4 (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
111	SKY elegance S абатмент 0°;	титан Grade 4 желтый анодированный (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
112	SKY elegance S абатмент 15°;	титан Grade 4 желтый анодированный (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
113	SKY elegance S абатмент 15°R;	титан Grade 4 желтый анодированный (базис);

		высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
114	SKY elegance XL абатмент 0°;	титан Grade 4 (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (супраструктура); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
115	SKY elegance абатмент BioHPP.	титан Grade 4 (базис); высокотехнологичный полимер BioHPP (основная часть); алюминиевый сплав серии EN AW-2007 (держатель); титан Grade 4 синий анодированный (винт); краситель: Silcopas White/Силкопас Белый.
116	SKY абатмент обрабатываемый титановый;	титан Grade 4;

Материалы принадлежностей:

№п/п	Наименование медицинского изделия	Материал
1	mini1SKY матрица для планирования;	титан Grade 5 (матрица); полиоксиметилен марки MJ® SlideX™ 2404 (колпачок);
2	mini2SKY винт М 1.6;	титан Grade 5 зеленый анодированный;
3	whiteSKY колпачок оттисковой белый;	полиоксиметилен марки MJ® SlideX™ 2404; краситель: Silcopas White/Силкопас Белый;
4	whiteSKY колпачок оттисковой черный;	полиоксиметилен марки MJ® SlideX™ 2404; краситель: Silcopas Black 220/Силкопас Черный 220;
5	whiteSKY колпачок ортопедический Ø 3,5 мм + Ø 4,0 мм;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH;
6	whiteSKY колпачок ортопедический Ø 4,5 мм;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH;
7	Винт покрывающий;	титан Grade 4;
8	SKY винт для балки базиса DH 2 мм;	титан Grade 4 желтый анодированный;
9	SKY винт для балки базиса DH 4 мм;	титан Grade 4;
10	SKY винт для балки базиса DH 6 мм;	титан Grade 4 красный анодированный;
11	SKY аттачмент со сферической головкой непосредственного ввинчивания;	титан Grade 4;
12	SKY аттачмент со сферической головкой высотой 2 мм с винтом;	титан Grade 4 желтый анодированный;
13	SKY аттачмент со сферической головкой высотой 4 мм с винтом;	титан Grade 4;
14	SKY корпус металлический с кольцом;	аустенитная нержавеющая сталь марки CRONIFER® Special D 18/8 (кольцо); фторкаучук 75 (кольцо-вкладка); краситель: Silcogum Blue 121/ Силкогам Голубой 121;
15	SKY O-Кольцо;	фторкаучук 75, краситель: Silcogum Blue 121/ Силкогам Голубой

		121;
16	SKY колпачок оттискной для закрытого оттиска S, M, L;	полиформальдегид марки POM-C MG, краситель синего цвета марки Masterbatch UN5008 Light Blue, производства COLOR-SERVICE GmbH & Co. KG, Германия;
17	SKY винт 2.4;	титан Grade 4;
18	SKY винт оттискного абатмента короткий;	титан Grade 4;
19	SKY винт 2.2;	титан Grade 4 синий анодированный;
20	SKY винт 2.2 лабораторный;	титан Grade 4;
21	SKY модуль для балки базиса DH 2 мм с винтом;	титан Grade 4 желтый анодированный;
22	SKY модуль для балки базиса DH 4 мм с винтом;	титан Grade 4;
23	SKY модуль для балки базиса DH 6 мм с винтом;	титан Grade 4 красный анодированный;
24	SKY конструкция балочная HL 5 мм;	сплав марки Ceramicor (Au 60%, PD 20%, Pt 19%, Ir 1%);
25	SKY конструкция балочная титан 5 мм;	титан Grade 4;
26	SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой;	титан Grade 4 (винт); силикон марки SI70R (кольцо); краситель: Silcogum Red 324/Силкогам Красный 324;
27	SKY esthetic колпачок оттискной для открытой ложки;	термопласт марки Durethan PA 6I; красители: Silcopas Red 344/Силкопас Красный 344;
28	SKY esthetic колпачок оттискной для закрытой ложки;	термопласт марки Durethan PA 6I; красители: Silcopas Blue 306/Силкопас Голубой 306;
29	SKY fast&fixed колпачок оттискной с винтом;	титан Grade 4;
30	SKY fast&fixed колпачок оттискной для открытой ложки;	титан Grade 4;
31	SKY fast&fixed колпачок оттискной для закрытого оттиска короткий;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
32	SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4;	платиноиридиевый сплав (Pt 90% Ir 10%) (колпачок); полистирол марки PS CPDS 801 (рукав); титан Grade 5 синий анодированный (винт);
33	SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4;	полиметилметакрилат серии PMMA GS (колпачок); титан Grade 5 синий анодированный (винт);
34	SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4;	титан Grade 4 холодной штамповки (Титан Grade 4 KV); хлоропеновый каучук марки HELAVIA (полихлоропрен) (трубка); титан Grade 5 синий анодированный (винт); краситель: Silcogum Black 223/Силкогам Черный 223;
35	SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV); титан Grade 4 синий анодированный (винт);

36	SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;	титан Grade 5 синий анодированный;
37	SKY fast&fixed винт М 1.4 лабораторный;	титан Grade 5;
38	SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH (колпачок); титан Grade 5 (винт);
39	SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся;	полиформальдегид марки POM-C MG;
40	SKY fast&fixed регистратор прикуса;	полиформальдегид марки HOSTAFORM® MT12R01-POM;
41	SKY fast&fixed колпачок ортопедический transversально завинченный;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV) (колпачок); титан Grade 5 (винт); полиметилметакрилат серии PMMA GS (моделировочный колпачок);
42	SKY матрица из благородного металла;	сплав благородных металлов (Au 68,6%, Ag 11,85%, Cu 10,6%, Pd 3,95%, Pt 2,45%, Zn 2,5% Ir 0,05%) (корпус); поливинилхлорид марки ProvaMed® PVC 3264 (кольцо);
43	SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки с винтом;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
44	SKY uni.cone колпачок оттисковой для открытой ложки с винтом;	титан Grade 4 красный анодированный (колпачок); титан Grade 4 (винт);
45	SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV);
46	SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся;	полиформальдегид марки HOSTAFORM® MT12R01-POM, краситель черного цвета марки Masterbatch UN0052 Black, производства COLOR-SERVICE GmbH & Co. KG, Германия;
47	SKY uni.cone регистратор прикуса;	полиформальдегид марки HOSTAFORM® MT12R01-POM, краситель черного цвета марки Masterbatch UN0052 Black, производства COLOR-SERVICE GmbH & Co. KG, Германия;
48	SKY uni.cone колпачок ортопедический выжигаемый;	полиметилметакрилат серии PMMA GS (колпачок); титан Grade 5 (винт);
49	SKY uni.cone колпачок ортопедический transversально завинченный;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV) (колпачок); титан Grade 5 (винт); полиметилметакрилат серии PMMA GS (моделировочный колпачок);
50	SKY uni.cone колпачок ортопедический титановый;	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade 4 KV); хлоропреновый каучук марки HELAVIA (полихлоропрен) (трубка); титан Grade 5 синий анодированный (винт); краситель: Silcogum Black 223/Силкогам Черный 223;
51	SKY uni.cone колпачок ортопедический	титан Grade 4 холодной штамповки (титан Grade

	CAD/CAM окклюзионный с винтом;	4 KV); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
52	Колпачок моделирующий	полиметилметакрилат серии PMMA GS;
53	SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2;	титан Grade 4 красно-золотой анодированный (базис); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
54	SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2;	титан Grade 4 красно-золотой анодированный (базис); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
55	SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9;	титан Grade 5;
56	SKY uni.cone колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом;	полиэфирэфиркетон CLASSIX BC1-WH (колпачок); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
57	SKY elegance базис титановый;	титан Grade 4 желтый анодированный (базис); титан Grade 4 синий анодированный (винт);
58	SKY elegance базис титановый ML;	титан Grade 4 (базис); титан Grade 4 синий анодированный (винт);

▪ Изделия устойчивы к воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

▪ В процессе и (или) после механических воздействий изделия обладают вибро- и ударопрочностью.

Очистка, дезинфекция и стерилизация.

Имплантаты стоматологические системы SKY Implant System – стерильные изделия одноразового применения, очистке, дезинфекции и стерилизации не подлежат.

Имплантаты стоматологические blueSKY, narrowSKY, SKY classic, mini1SKY, mini2SKY стерилизованы в заводских условиях методом стерилизации с применением радиации, имплантаты стоматологические whiteSKY стерилизованы в заводских условиях методом стерилизации с применением окиси этилена.

Абатменты, формирователи десны и принадлежности – нестерильные изделия одноразового применения, до установки должны быть продезинфицированы.

Рекомендуемым средством для дезинфекции абатментов, формирователей десны и принадлежностей является «Средство дезинфицирующее «ИД 212» (ID 212)», производства «Дюрр Денталь АГ», Германия. Данное средство является разрешенным в установленном порядке в Российской Федерации химическим средством (свидетельство о государственной регистрации №77.99.1.2.У.3009.4.09 от 08.04.2009г.). Средство предназначено для применения в лечебно-профилактических учреждениях: для дезинфекции, в том числе совмещенной с предстерилизационной очисткой, стоматологических инструментов, включая вращающиеся.

Дезинфекцию осуществляют химическим (использование растворов химических средств) методом - путем погружения изделий в раствор в специальных емкостях из стекла, пластмасс или покрытых эмалью без повреждений. Изделия полностью погружают в рабочий раствор средства. Разъемные изделия помещают в разобранном виде. Каналы и полости изделий заполняются раствором. Толщина слоя раствора над изделиями должна быть не менее 1 см.

Режимы дезинфекции раствором средства «ИД 212»:

Этапы обработки	Режим обработки		
	Концентрация рабочего раствора % (по препарату)	Температура рабочего раствора, °С	Время выдержки/обработки, мин.
Замачивание инструментов при полном погружении их в рабочий раствор: • инструментов, не имеющих замковых частей, и вращающихся инструментов • инструментов, имеющих замковые части (кроме щипцов)	4,0	Не менее 18	30
	4,0		60
Мойка каждого инструментов в том же растворе, в котором проводили замачивание, с помощью ерша, ватно-марлевого тампона или тканевой (марлевой) салфетки:	4,0	То же	
• изделий, не имеющих замковых частей; • изделий, имеющих замковые части (кроме щипцов)	4,0	Не менее 18	0,5
			1,0
Ополаскивание проточной питьевой водой	Не нормируется		1
Ополаскивание дистиллированной водой	Не нормируется		0,5

Более детальную информацию по применению дезинфицирующего средства «ИД 212» можно получить, обратившись к методическому документу по его применению МУ-206-113 от 29.12.1997г. и инструкции по применению данного средства.

После дезинфекции остаток дезинфицирующего средства необходимо тщательно удалить с изделий.

Пользователь медицинских изделий несет ответственность за проведение обработки силами квалифицированного персонала с использованием соответствующего оборудования и материалов.

Комплектность поставки.

Имплантаты стоматологические системы SKY Implant System с принадлежностями

Варианты исполнения:

1. blueSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5, 5.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
2. narrowSKY 3.5 N; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
3. SKY classic Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.
4. mini1SKY Ø 2.8 мм; L 06, 10, 12, 14 мм.
5. mini2SKY Ø 2.8, 3.2 мм; L 08, 10, 12, 14 мм.
6. whiteSKY Ø 3.5, 4.0, 4.5 мм; L 08, 10, 12, 14, 16 мм.

7. mini1SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком.
8. mini1SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком.
9. mini2SKY формирователь десны DH 3 мм для mini2SKY.
10. mini2SKY формирователь десны DH 5 мм для mini2SKY.
11. mini2SKY Locator абатмент высота 2 мм.
12. mini2SKY Locator абатмент высота 4 мм.
13. mini2SKY retention.loc абатмент высота 2 мм.
14. mini2SKY retention.loc абатмент высота 4 мм.
15. mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм.
16. mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 4 мм.
17. mini2SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком.
18. mini2SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком.
19. mini2SKY абатмент оттискной для открытой ложки с винтом.
20. mini2SKY uni.fit абатмент.
21. mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой.
22. mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый.
23. miniSKY абатмент оттискной.
24. SKY Locator абатмент 17.5° высота 2 мм.
25. SKY Locator абатмент 35° высота 2 мм.
26. SKY esthetic абатмент L 0° с винтом 2.2.
27. SKY esthetic абатмент M 0° с винтом 2.2.
28. SKY esthetic абатмент M 15° с винтом 2.2.
29. SKY esthetic абатмент M 15°R с винтом 2.2.
30. SKY формирователь десны DH 2 мм с винтом.
31. SKY формирователь десны DH 4 мм с винтом.
32. SKY формирователь десны DH 6 мм с винтом.
33. SKY абатмент оттискной для открытого оттиска с винтом.
34. SKY абатмент оттискной для закрытого оттиска с винтом.
35. SKY абатмент оттискной S с винтом для открытой ложки.
36. SKY абатмент оттискной M с винтом для открытой ложки.
37. SKY абатмент оттискной L с винтом для открытой ложки.
38. SKY абатмент оттискной S с винтом для закрытой ложки.
39. SKY абатмент оттискной M с винтом для закрытой ложки.
40. SKY абатмент оттискной L с винтом для закрытой ложки.
41. SKY абатмент 0° с винтом 2.2.
42. SKY абатмент 15° с винтом 2.2.
43. SKY абатмент 15°R с винтом 2.2.
44. SKY абатмент 25° с винтом 2.2.
45. SKY абатмент 25°R с винтом 2.2.
46. SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2.
47. SKY esthetic абатмент L 35° с винтом 2.2.
48. SKY esthetic формирователь десны L DH 2.
49. SKY esthetic формирователь десны L DH 3.
50. SKY esthetic формирователь десны L DH 4.
51. SKY esthetic абатмент оттискной L для открытой ложки.
52. SKY esthetic абатмент оттискной L для закрытой ложки.
53. SKY esthetic формирователь десны M DH 2.

54. SKY esthetic формирователь десны M DH 3.
55. SKY esthetic формирователь десны M DH 4.
56. SKY esthetic формирователь десны M DH 6.
57. SKY esthetic абатмент оттисковой M для открытой ложки.
58. SKY esthetic абатмент оттисковой M для закрытой ложки.
59. SKY esthetic формирователь десны S2.
60. SKY esthetic формирователь десны S3.
61. SKY esthetic формирователь десны S4.
62. SKY esthetic формирователь десны S6.
63. SKY esthetic абатмент оттисковой S для открытой ложки.
64. SKY esthetic абатмент оттисковой S для закрытой ложки.
65. SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 1 мм.
66. SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 2 мм.
67. SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 4 мм.
68. SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 3 мм с винтом 2.2.
69. SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 5 мм с винтом 2.2.
70. SKY fast&fixed абатмент 35° DH 4 мм с винтом 2.2.
71. SKY fast&fixed абатмент 35° DH 5 мм с винтом 2.2.
72. SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм.
73. SKY fast&fixed абатмент 0° высота 1 мм.
74. SKY fast&fixed абатмент 0° высота 2 мм.
75. SKY fast&fixed абатмент 0° высота 4 мм.
76. SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 3 мм с винтом.
77. SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 5 мм с винтом.
78. SKY fast&fixed абатмент 35° высота 4 мм с винтом.
79. SKY fast&fixed абатмент 35° высота 5 мм с винтом.
80. SKY esthetic абатмент S 0° с винтом.
81. SKY esthetic абатмент S 15° с винтом.
82. SKY esthetic абатмент S 15°R с винтом.
83. SKY exso абатмент с винтом 2.2.
84. SKY temp L абатмент с винтом 2.2.
85. SKY temp M абатмент с винтом 2.2.
86. SKY temp S абатмент с винтом 2.2.
87. SKY uni.cone абатмент высота 1 мм.
88. SKY uni.cone абатмент высота 2 мм.
89. SKY uni.cone абатмент высота 3 мм.
90. SKY uni.cone формирователь десны.
91. SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 1 мм.
92. SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 2 мм.
93. SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 3 мм.
94. SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2.
95. SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2.
96. SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом.
97. SKY uni.fit абатмент сканируемый вне ротовой с винтом.
98. SKY абатмент циркониевый 0° с винтом 2.2.
99. SKY абатмент циркониевый 0° R с винтом 2.2.
100. SKY абатмент циркониевый 15° с винтом 2.2.

101. SKY абатмент циркониевый 15° R с винтом 2.2.
102. SKY-System TiSi.snap 3/1 абатмент.
103. SKY-System TiSi.snap 5/1 абатмент.
104. SKY-System TiSi.snap 5/3 абатмент.
105. SKY-System TiSi.snap абатмент 17.5°.
106. SKY-System TiSi.snap абатмент 35°.
107. SKY elegance L абатмент 0°.
108. SKY elegance M абатмент 0°.
109. SKY elegance M абатмент 15°.
110. SKY elegance M абатмент 15°R.
111. SKY elegance S абатмент 0°.
112. SKY elegance S абатмент 15°.
113. SKY elegance S абатмент 15°R.
114. SKY elegance XL абатмент 0°.
115. SKY elegance абатмент BioHPP.
116. SKY абатмент обрабатываемый титановый.

Принадлежности:

1. mini1SKY матрица для планирования.
2. mini2SKY винт M 1.6.
3. whiteSKY колпачок оттисковой белый.
4. whiteSKY колпачок оттисковой черный.
5. whiteSKY колпачок ортопедический Ø 3,5 мм + Ø 4,0 мм.
6. whiteSKY колпачок ортопедический Ø 4,5 мм.
7. Винт покрывающий.
8. SKY винт для балки базиса DH 2 мм.
9. SKY винт для балки базиса DH 4 мм.
10. SKY винт для балки базиса DH 6 мм.
11. SKY аттачмент со сферической головкой непосредственного ввинчивания.
12. SKY аттачмент со сферической головкой высотой 2 мм с винтом.
13. SKY аттачмент со сферической головкой высотой 4 мм с винтом.
14. SKY корпус металлический с кольцом.
15. SKY O-Кольцо.
16. SKY колпачок оттисковой для закрытого оттиска S, M, L.
17. SKY винт 2.4.
18. SKY винт оттискового абатмента короткий.
19. SKY винт 2.2.
20. SKY винт 2.2 лабораторный.
21. SKY модуль для балки базиса DH 2 мм с винтом.
22. SKY модуль для балки базиса DH 4 мм с винтом.
23. SKY модуль для балки базиса DH 6 мм с винтом.
24. SKY конструкция балочная HL 5 мм.
25. SKY конструкция балочная титан 5 мм.
26. SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой.
27. SKY esthetic колпачок оттисковой для открытой ложки.
28. SKY esthetic колпачок оттисковой для закрытой ложки.
29. SKY fast&fixed колпачок оттисковой с винтом.

30. SKY fast&fixed колпачок оттисковой для открытой ложки.
31. SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий.
32. SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4.
33. SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4.
34. SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4.
35. SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом.
36. SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка.
37. SKY fast&fixed винт М 1.4 лабораторный.
38. SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом.
39. SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся.
40. SKY fast&fixed регистратор прикуса.
41. SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный.
42. SKY матрица из благородного металла.
43. SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки с винтом.
44. SKY uni.cone колпачок оттисковой для открытой ложки с винтом.
45. SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий.
46. SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся.
47. SKY uni.cone регистратор прикуса.
48. SKY uni.cone колпачок ортопедический выжигаемый.
49. SKY uni.cone колпачок ортопедический трансверсально завинченный.
50. SKY uni.cone колпачок ортопедический титановый.
51. SKY uni.cone колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом.
52. Колпачок моделирующий.
53. SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2.
54. SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2.
55. SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9.
56. SKY uni.cone колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом.
57. SKY elegance базис титановый.
58. SKY elegance базис титановый ML.

Имплантаты стоматологические blueSKY, narrowSKY, SKY classic, mini1SKY, mini2SKY, whiteSKY поставляются в стерильном виде в количестве 1 штуки в упаковке (blueSKY, narrowSKY, SKY classic в комплекте с покрывающим винтом в количестве 1 шт.). Остальные изделия и принадлежности поставляются в нестерильном виде, количество изделий в упаковке указано на стикере с маркировкой изделия.

Эксплуатационная документация вложена в потребительскую тару.

Меры предосторожности.

- При проведении хирургического вмешательства необходимо соблюдать правила работы в стерильных условиях.
- В процессе эксплуатации допускается использование только оригинальных компонентов, принадлежностей и инструментов.
- До размещения в ротовой полости пациента все нестерильные изделия необходимо продезинфицировать. Со стоматологическими инструментами, компонентами и

принадлежностями допускается использование только разрешенных в установленном порядке в Российской Федерации дезинфицирующих средств. Необходимо соблюдать инструкции по использованию производителя дезинфицирующего средства. После дезинфекции остаток дезинфицирующего средства необходимо тщательно удалить с изделий (см. инструкции производителя дезинфицирующего средства).

- Во время повторного обследования пациентов необходимо проверять надлежащую установку ортопедической конструкции или элементов ретенции. Также необходимо контролировать осевое положение контактов в связи с тем, что избыточная осевая нагрузка может привести к ослаблению винтов и, следовательно, попаданию образовавшихся в результате усталости материала треснувших и отколовшихся фрагментов в дыхательные пути или пищевод. При удалении абатментов для очистки необходимо использовать новую систему ретенции для предотвращения ослабления или перелома винта.
- Все изделия с маркировкой  предназначены только для одноразового использования. В случае неоднократного использования изделия возможны следующие риски: перекрестное загрязнение, неисправность, неточное расположение.
- Необходимо проверять стерильную упаковку на предмет отсутствия повреждений. Использование изделия с поврежденной упаковкой не допускается.
- Не допускается использовать стерильные изделия по окончании срока действия (см. маркировку изделия).

Описание упаковки, маркировки.

Упаковка имплантатов стоматологических системы SKY Implant System представляет собой многоступенчатую систему упаковывания – комбинацию двойной стерильной и защитной (потребительской) упаковки.

Для имплантатов blueSKY, narrowSKY, SKY classic внутренняя (первичная) упаковка представляет собой блистер из материала марки PET/PE 350µm transparent, покрытого уплотнительной крышкой из материала марки Tyvek@1073B TPT-021C. На крышке наклеен бумажный стикер с маркировкой изделия.

Также там находится держатель из материала марки Poliamid PA 66 Ultramid A3K, в котором установлен имплантат и покрывающий винт. Лож для имплантата представляет собой трубку из материала титан Grade 4, завальцованную в держателе.

Вторичная упаковка состоит из полиэтилена марки Mono PE 100µm (верхняя часть), из полиэтилена марки Mono PE 350µm (нижняя часть).

Защитная (потребительская) упаковка представляет собой картонную коробку с наклеенным бумажным стикером с маркировкой изделия, предотвращающим вскрытие коробки и гарантирующим возможность контроля целостности упаковки. В коробку вложена инструкция по применению и стикеры с указанием наименования, артикула изделия, номера партии и наименования производителя.

Для имплантатов mini1SKY, mini2SKY внутренняя упаковка представляет собой футляр из стекла с держателем из материала марки Eltex Med PH23630, в котором закреплен имплантат. Следующий

этап - упаковка в виде блистера из материала марки PET/PE 350µm transparent, покрытого уплотнительной крышкой из материала марки Tyvek@1073B TPT-021C. На крышке наклеен бумажный стикер с маркировкой изделия.

Защитная (потребительская) упаковка представляет собой картонную коробку с картонным держателем внутри. На коробку наклеен бумажный стикер с маркировкой изделия, предотвращающий вскрытие коробки и гарантирующий возможность контроля целостности упаковки. В коробку вложена инструкция по применению и стикеры с указанием наименования, артикула изделия, номера партии и наименования производителя.

Для имплантатов whiteSKY внутренняя упаковка представляет собой футляр из стекла с держателем из материала марки PPSU Tecason P MT, в котором закреплен имплантат. Следующий этап - упаковка в виде блистера из материала марки PET/PE 350µm transparent, покрытого уплотнительной крышкой из материала марки Tyvek@1073B TPT-021C. На крышке наклеен бумажный стикер с маркировкой изделия.

Защитная (потребительская) упаковка представляет собой картонную коробку с наклеенным бумажным стикером с маркировкой изделия, предотвращающим вскрытие коробки и гарантирующим возможность контроля целостности упаковки. В коробку вложена инструкция по применению и стикеры с указанием наименования, артикула изделия, номера партии и наименования производителя.

Упаковка остальных изделий и принадлежностей представляет собой двойную индивидуальную упаковку, трубчатый запаянный пакет из полиамида марки Polyamid 6 с наклеенным стикером с маркировкой изделия и внешний пакет с защелкой из полиэтилена низкой плотности марки LDPE 4. Во внешний пакет вложена инструкция по применению.

Часть принадлежностей дополнительно упакованы в контейнеры из полистирола марки Polystyrene cristal clear 1340.

Маркировка имплантатов стоматологических системы SKY Implant System содержит следующую информацию:

- товарный знак и наименование производителя, его адрес;
- наименование имплантата, его размер;
- номер изделия (номер партии **LOT**, артикул изделия **REF**);
- дата истечения срока годности (использовать до ГГГГ-ММ год и месяц) и символ  (песочные часы);
- символы:
 -  стерилизация с применением радиации (для титановых имплантатов blueSKY, narrowSKY, SKY classic, mini1SKY, mini2SKY);
 -  стерилизация с применением окиси этилена (для циркониевых имплантатов whiteSKY);
 -  одноразовое изделие (не использовать повторно);  не использовать при нарушении барьера стерильности или при поврежденной упаковке,  соблюдайте инструкцию по применению;

- предупредительные надписи: не использовать при поврежденной упаковке, хранить в сухом месте при комнатной температуре.

Маркировка остальных изделий и принадлежностей содержит следующую информацию:

- товарный знак и наименование производителя, его адрес;
- наименование изделия;
- номер изделия (номер партии **LOT**, артикул изделия **REF**);
- число изделий в одной упаковке;
- дата выпуска;
- символы:

⊗ одноразовое изделие (не использовать повторно); не стерильно , сохранять в сухом состоянии ,  соблюдайте инструкцию по применению;

Эксплуатация медицинского изделия.

Условия применения медицинского изделия – в лечебных учреждениях стоматологического профиля.

Медицинские изделия должны использоваться исключительно опытными стоматологами, хирургами, техниками-стоматологами, успешно прошедшими обучение имплантологии.

Изделия могут использоваться при температуры от +10 до +42°C и относительной влажности 80-100%.

Показания к применению имплантатов.

Имплантаты SKY classic и blueSKY

- Немедленная, преждевременная или поздняя нагрузка.
- Единичные зубные протезы, использование нескольких абатментов, адентичные промежутки и адентичный гребень.
- Постоянные и съемные протезы на весь гребень.

Имплантаты narrowSKY

- Из-за меньшего диаметра стандартной платформы, а следовательно, меньшей механической прочности, для немедленной, преждевременной или отложенной нагрузки постановка мостовидных протезов и единичных зубных протезов разрешается только для узких адентичных промежутков в положениях 12, 22 и 32-42.

Имплантаты blueSKY и narrowSKY предназначены для постановки на альвеолярном гребне.

Имплантаты SKY classic предназначены для постановки над поверхностью гребня.

ВНИМАНИЕ!

При изготовлении единичных зубных протезов необходимо избегать преждевременного окклюзионного контакта.

Имплантаты mini1SKY Ø2.8 мм

- Фиксация полных съемных зубных протезов в атрофированном альвеолярном гребне.
- Фиксированные опорные точки (FRP), для планирования имплантации для фиксации шаблона сканирования и сверления. Эти имплантаты могут быть интегрированы в конструкцию мостовидного протеза с использованием цементируемого абатмента.
- Использование в качестве временного имплантата для фиксации временного протеза.

Имплантаты mini2SKY Ø2.8 мм

- Одиночные узкие адентичные промежутки, нижние передние зубы (32-42) и верхние боковые резцы (12, 22).
- Шинирующие протезы или нижние передние мостовидные протезы (32-42).
- Фиксация полных съемных зубных протезов в атрофированном альвеолярном гребне с mini2SKY Locator абатмент.

Имплантаты mini2SKY Ø3.2 мм

- Одиночные узкие адентичные промежутки, нижняя челюсть (35-45) и верхняя челюсть (15-25).
- Шинирующие протезы или мостовидные протезы в сильно атрофированной челюсти.
- Фиксация полных съемных зубных протезов в атрофированной челюсти (нижняя и верхняя челюсти) с mini2SKY Locator абатмент.

Имплантаты whiteSKY

- Единичные зубные протезы.
- Небольшие мостовидные протезы на адентичных рядах.
- Поддержка при неправильном прикусе.

ВНИМАНИЕ!

Для всех показаний на этапе остеоинтеграции имплантаты whiteSKY необходимо подвергать только контролируемой нагрузке. Это достигается за счет соединения временного протеза с соседними зубами или, например, временными имплантатами.

Противопоказания.

Все имплантаты стоматологические системы SKY Implant System не могут использоваться при наличии следующих стандартных для стоматологической имплантологии противопоказаний:

- Для пациентов с сердечно-сосудистыми заболеваниями, бруксизмом, остеопорозом, заядлых курильщиков, лиц, страдающих алкоголизмом, диабетом и нарушением метаболизма, а также лиц с недостаточной первичной стабильностью имплантатов.
- Не следует применять изделие для лечения пациентов при подозрении на наличие у них аллергических реакций до постановки аллергических проб, подтверждающих отсутствие аллергической реакции у пациента на материалы, входящие в состав этих изделий.

Дополнительные противопоказания по конкретным имплантатам.

Для имплантатов SKY classic, blueSKY и narrowSKY:

! Минимальная толщина стенки кости, окружающей имплантат, должна быть не менее 1,5 мм.

Для имплантатов narrowSKY:

! Абатменты и компоненты супраструктуры, предназначенные для использования с обычной платформой, не должны использоваться на имплантатах narrowSKY для предотвращения ушиба мягких тканей или перелома имплантата.

! Напуск на мостовидных протезах на имплантатах narrowSKY не разрешается.

Для имплантатов miniSKY:

! Изготовление односторонних концевых протезов без поперечной опоры с имплантатами miniSKY не допускается.

! Напуск не разрешается для предотвращения перелома мостовидных протезов и отдельных зубных реставраций.

! Использование miniSKY противопоказано при невозможности выполнения следующих требований:

- Минимальная толщина стенки кости, окружающей имплантат, должна быть не менее 1,5 мм.
- mini1SKY Ø2.8 мм и mini2SKY Ø2.8 мм: при изготовлении полных съемных зубных протезов верхней челюсти необходимо удалить все зубы из нижней челюсти.
- Ортопедическая конструкция должна быть симметричной.
- Протезы единичных зубов должны опираться на поверхности прилегающих зубов. Более того, коронка не должна мешать смыканию. Необходимо избегать контакта зубов-антагонистов даже при нагрузке. Регулярные повторные обследования позволяют отслеживать потенциальную резорбцию костной ткани. Если резорбция костной ткани, на одну треть превышающая длину имплантата, происходит вокруг имплантата, необходимо удалить его для предотвращения неконтролируемого перелома.

Для имплантатов whiteSKY:

! Использование в ситуациях, исключающих соединение имплантатов или обеспечение других мер для защиты имплантатов от избыточного и неконтролируемого стресса в процессе заживления, не допускается.

Показания/противопоказания к применению абатментов, формирователей десны и принадлежностей.

Абатменты SKY.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Обе линии абатментов показаны для коронок и мостовидных протезов в полностью или частично адентичной челюсти (фиксированных и частично съемных), а также для съемных конструкций и телескопического протезирования.

Для имплантатов narrowSKY.

- SKY esthetic абатменты, размер S с имплантатами narrowSKY для установки коронок и мостовидных протезов в области между зубами 12, 22 и 32-42.

Система SKY для фиксации съемных зубных протезов.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для фиксации съемных протезов в ротовой полости пациентов.
- ! Компоненты системы SKY для фиксации съемных зубных протезов не должны использоваться для изготовления односторонних концевых зубных протезов без поперечной опоры.

Приливаемые ортопедические компоненты.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для изготовления индивидуальных конструкций с абатментами - SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2
- Для изготовления ретенционных конструкций - SKY конструкция балочная HL 5 мм.

SKY exso абатмент с винтом 2.2.

Для имплантатов blueSKY, SKY classic и narrowSKY.

- В качестве формирователя десны для гарантии идеального состояния десны для будущих конструкций и для содействия интеграции (усадке) окончательной (постоянной) конструкции в дальнейшем.
- Как оттисковой абатмент для переноса интраорального положения имплантата на гипсовую модель.
- В качестве окончательного абатмента для коронок и мостовидных протезов в беззубых и частично беззубых гребнях.
- Для удержания полных съемных протезов.
- ! В качестве компонента для фиксации съемных зубных протезов не должны использоваться для изготовления односторонних концевых зубных протезов без поперечной опоры.
- ! Отношение длины конструкции к длине имплантата не должно превышать 1:1,25. Ширина конструкции не должна быть больше, чем в полтора раза диаметра имплантата.

Оттисковые абатменты.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для получения слепка на уровне имплантата используются либо классические оттисковые абатменты SKY для титановых абатментов SKY, либо эстетические оттисковые абатменты SKY для эстетических абатментов SKY, в зависимости от планируемых к использованию ортопедических компонентов.

Для имплантатов narrowSKY.

- SKY esthetic абатменты оттисковые, размер S используются для слепков на уровне имплантата для имплантатов narrowSKY.
- ! Оттисковые абатменты не предназначены для использования с временными и постоянными ортопедическими конструкциями.

Формирователи десны.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Обе линии формирователей десны предназначены для идеальной подготовки десны к установке протезов на основе имплантатов blueSKY и SKY classic.

Для имплантатов narrowSKY.

- SKY esthetic формирователь десны, размер S для идеальной подготовки десны к установке протезов на основе имплантатов narrowSKY.

Временные абатменты SKY temp.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- В качестве базовых абатментов для временных протезов из зубопротезной пластмассы/композитного материала, но также могут применяться в качестве индивидуальных формирователей десны путем укорачивания и придания индивидуальной формы в клинических или лабораторных условиях.
- ! Временные абатменты SKY temp не должны использоваться для постоянных ортопедических конструкций, временных конструкций, устанавливаемых на длительный срок (на период больше 6 месяцев) и мостовидных протезов более чем с двумя мостами между имплантатами.

Циркониевые абатменты SKY.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для протезирования передней части ротовой полости с высокими требованиями к эстетике.
- ! Циркониевые абатменты SKY не следует использовать для крупных мостовидных протезов с небольшим количеством абатментов. Мостовидные протезы или отдельные абатменты из циркония должны использоваться исключительно в тех случаях, когда необходимо обеспечить достаточный уровень стабильности (3 имплантата к 1 мостовидному протезу). Напуски поверх мостовидных протезов не допускаются.

Абатменты SKY elegance.

Для имплантатов blueSKY, SKY classic и narrowSKY.

- В качестве индивидуальных телескопических абатментов для одного зуба и мостовидных протезов.
- ! Абатменты SKY elegance не следует использовать для установки телескопических протезов на имплантатах narrowSKY.
- ! Должна быть обеспечена осевая передача нагрузки на систему имплантат-абатмент. Реставрации с углами более 25 ° по отношению к оси имплантата противопоказаны. Отношение длины конструкции к длине имплантата не должно превышать 1:1,25. Ширина конструкции не должна быть больше, чем в 1,5 раза диаметра имплантата. Имплантаты с диаметром менее 3,5 мм, могут быть использованы только в области передних зубов.
- ! Мостовидная конструкция не должна быть прижата непосредственно к SKY elegance абатменту.

SKY elegance базис титановый.

Для имплантатов blueSKY, SKY classic и narrowSKY.

- Для изготовления индивидуальных абатментов из высокотехнологичного полимера BioHPP.

Система SKY fast & fixed.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для мгновенного изготовления конструкций моста на адентичных участках альвеолярного гребня. Конструкции SKY fast & fixed могут изготавливаться только на 4 (нижняя челюсть) или 6 (верхняя челюсть) полигонально размещенных абатментах при симметричном расположении.
- ! Система SKY fast & fixed не должна использоваться для восстановления одиночных зубов. Использование консольных протезов на супраструктурах не показано для установки мгновенных имплантатов.

Система SKY uni.cone.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для изготовления мостовидных и балочных удерживающих конструкций на частично или полностью адентичных альвеолярных гребнях. Мостовидные и балочные удерживающие конструкции над всей зубной дугой могут изготавливаться в тех случаях, когда они поддерживаются не менее чем четырьмя полигонально расположенными опорными зубами без напуска при симметричной постановке. В небольшой мост допускается интеграция не более одной промежуточной коронки.
- ! Использование системы SKY uni.cone для изготовления единичных зубных протезов и напуска для мостовидных и балочных конструкций не допускается.

Система TiSi.snap.

Для имплантатов blueSKY и SKY classic.

- Для фиксации зубной реставрации, поддерживаемой имплантатами. Абатменты с углами 17,5° и 35° используются для ангулированных имплантатов. В результате положение TiSi.snap изменяется ближе к 0°. Отклонение угла размещения абатмента может составить 12,5°.
- ! Система TiSi.snap для фиксации съемных зубных протезов не должна использоваться для изготовления односторонних концевых зубных протезов без поперечной опоры.

Индивидуальные абатменты.

Для имплантатов blueSKY, SKY classic и narrowSKY.

- Для изготовления индивидуальных абатментов.
- SKY elegance абатмент BioHPP для изготовления индивидуальных абатментов для протезов отдельных зубов и мостовидных протезов, в том числе для немедленного протезирования. Для абатментов с коронкой, для телескопических коронок.
- SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2 для изготовления индивидуальных абатментов при помощи системы CEREC.
- ! При использовании других материалов, кроме титана Grade 4 или диоксида циркония, разница в потенциалах электронов может привести к возникновению взаимодействий и, как следствие – вызвать раздражение слизистой вплоть до периимплантита. Мостовидные протезы или

отдельные абатменты из циркония должны использоваться исключительно в тех случаях, когда необходимо обеспечить достаточный уровень стабильности (3 имплантата к 1 мостовидному протезу). Напуски поверх мостовидных протезов не допускаются.

- ! Использование окклюзионных мостовидных структур с винтовой ретенцией противопоказано. Абатмент SKY uni.fit CAD имеет параллельные адгезивные поверхности, на которых не допускается крепление окклюзионного моста с винтовой ретенцией для отходящих от оси имплантатов. Это допускается исключительно с целью оптимизации отдельных абатментов на ортопедической оси.

Система whiteSKY.

Для имплантатов whiteSKY.

- Для временного протезирования на этапе заживления – колпачки ортопедические.
- Для снятия слепков для постоянных протезов - колпачки оттисковые.

Система miniSKY.

Для имплантатов mini1SKY.

- Для фиксации протезов имплантатах mini1SKY.

SKY матрица из благородного металла.

- Съёмные, жесткие или эластичные конструкции с SKY аттачментами со сферической головкой для моноблочных имплантатов mini1SKY.
- ! Матрица не должна использоваться для изготовления односторонних концевых зубных протезов без поперечной опоры.
- ! Данное изделие не должно применяться для пациентов с известными аллергическими реакциями на один или несколько компонентов материалов матрицы.

Для имплантатов mini2SKY.

- Для фиксации протезов на имплантатах mini2SKY - mini2SKY Locator абатмент, mini2SKY MD-абатмент BioXS и mini2SKY MD-абатмент титановый.
- Формирователь десны mini2SKY - для идеальной поддержки и формирования мягкой ткани и для заживления.
- Абатмент mini2SKY uni.fit – для лабораторного изготовления индивидуальных абатментов mini2SKY.

Винты.

- Для замены ранее установленных при повторном обращении пациентов и для использования в лабораторных условиях.

Порядок действий при эксплуатации медицинского изделия.

Необходимо **тщательно планировать операцию и выбор компонентов протезирования в зависимости от ситуации и типа конструкции.**

- Все нестерильные компоненты и принадлежности до установки должны быть продезинфицированы.
- Все применяемые в ходе операции инструменты должны быть подвергнуты дезинфекции,

предстерилизационной очистке и стерилизации.

- При обработке костной ткани с целью формирования костного ложа для размещения имплантата, в зависимости от качества кости необходимо строго соблюдать хирургический протокол.

Этап планирования и подготовки.

Путем тщательного составления медицинской истории отмечаются показания и/или противопоказания. С помощью средств диагностической визуализации регистрируется внутриротовое состояние пациента. Состояние челюсти определяется с помощью слепков и/или лицевых дуг и определения прикуса. Результаты определяют выбор ортопедического лечения.

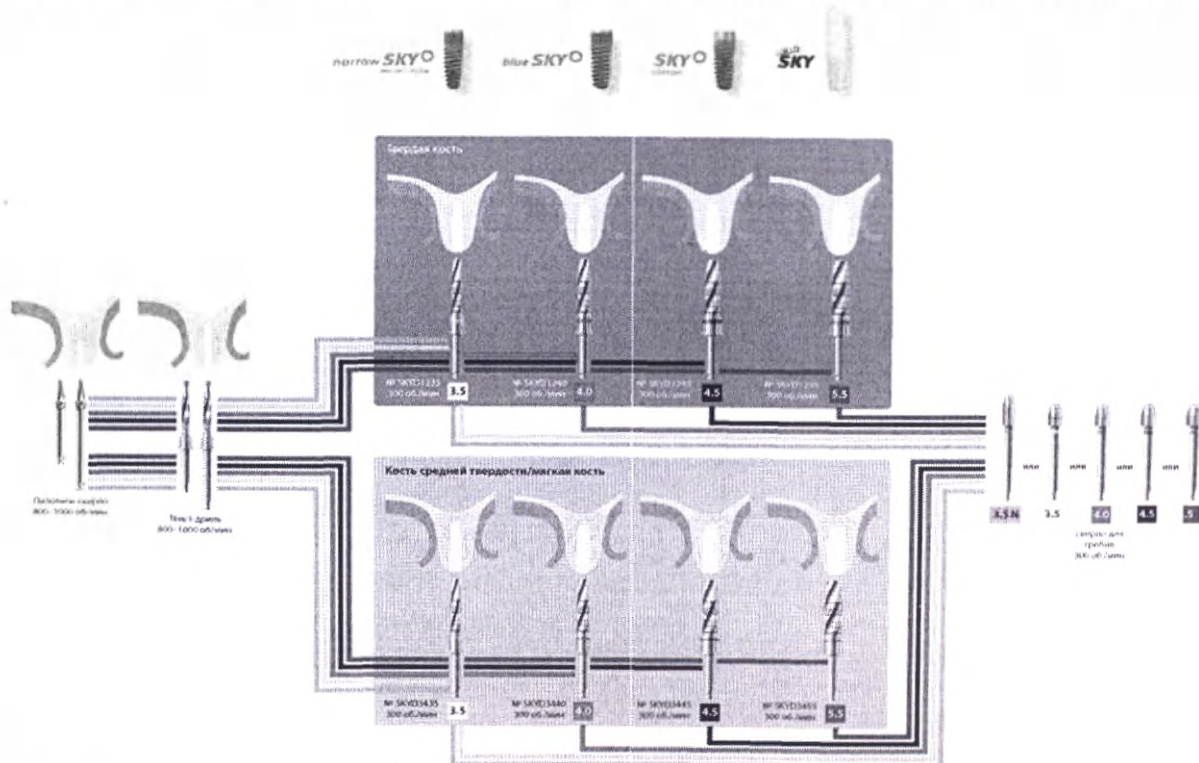
Определение положения имплантата.

Положение имплантата может быть определено на глаз, на основании рентгеновского обследования или с помощью компьютера. Решение об уместной процедуре принимает стоматолог в зависимости от выбранного метода вживления и показаний.

Операция/хирургическое вмешательство.

В зависимости от системы имплантатов и качества кости проводится работа по специальному хирургическому протоколу, чтобы достигнуть как можно более высокой первичной стабильности и оптимальной подготовки кости.

Хирургический протокол для установки имплантатов blueSKY, SKY classic, narrowSKY, whiteSKY.



- 1) Проводится консервативная периостомия и подготовка альвеолярного гребня с помощью

костной фрезы (SKY-DR41), рекомендуемая скорость вращения 800–1000 об/мин;

- 2) Пилотным сверлом $\varnothing 2.48$ мм (SKY-DP06 или SKY-DP08) просверливается отверстие в кортикальной пластине для определения положения имплантата; рекомендуемая скорость вращения пилотного сверла 800-1000 об/мин;
- 3) Затем с помощью твист-дрилли $\varnothing 2.25$ мм (SKYDT23K или SKYDT23L) определяется направление, после чего высверливается отверстие на окончательную глубину установки имплантата, рекомендуемая скорость вращения твист-дрилли 800-1000 об/мин;
- 4) Место установки имплантата (в соответствии с длиной имплантата) подготавливается до запланированного диаметра с помощью сверл плавно увеличивающегося диаметра по возрастанию: $\varnothing 3,5$; 4,0; 4,5; 5,5 мм. Съемный фиксатор сверла позволяет предотвратить высверливание на слишком большую глубину в ходе подготовительных работ.

Сверла используются в следующем порядке в зависимости от качества кости:

Плотность кости D1. Сверло SKY для твердой кости (SKYD1235, SKYD1240, SKYD1245, SKYD1255), рекомендуемая скорость вращения 300 об/мин;

Плотность кости D2-D4. Сверло SKY для мягкой кости и кости средней твердости (SKYD3435, SKYD3440, SKYD3445, SKYD3455), рекомендуемая скорость вращения 300 об/мин;

- 5) В заключение, для имплантатов blueSKY, SKY classic и whiteSKY проводится финальное расширение ложа под имплантат в области альвеолярного гребня для снижения нагрузки в области кортикальной кости. Необходимый диаметр достигается с помощью гребневого сверла (SKYXCD35 или SKYXCD40 или SKYXCD45 или SKYXCD55), рекомендуемая скорость вращения 300 об/мин;

С имплантатами narrowSKY используется гребневое сверло (SKYCD35n), рекомендуемая скорость вращения 300 об/мин;

- 6) Для имплантатов blueSKY, SKY classic, narrowSKY. Открыть двойную стерильную герметичную упаковку.

С помощью имплантовода (SKY-STK5, SKY-STK6 или SKY-WTK5, SKY-WTK6) захватить имплантат (рис.1).

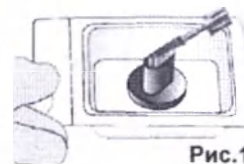


Рис.1

- 7) Имплантат устанавливают в подготовленное костное ложе и закручивают (рис.2).

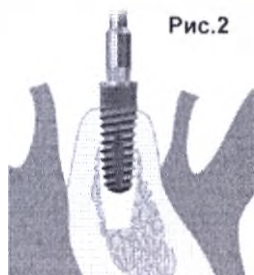


Рис.2

- Для предотвращения перегрева имплантат аккуратно вворачивается на необходимую длину со скоростью вращения 25 об/мин. Превышение максимального вращательного момента свыше 45 Н·см не допускается!
- В случае немедленной нагрузки необходимо создать вращательный момент не менее 30 Н·см для обеспечения надежной остеоинтеграции.

- 8) Тем же инструментом извлечь покрывающий винт (рис.3) и завинтить в имплантат (рис.4), рекомендованный вращательный момент 10 Н·см;

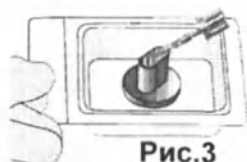


Рис.3

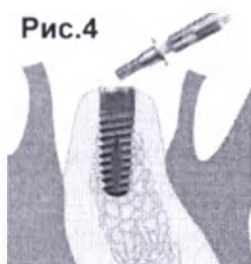


Рис.4

9) После завершения периода заживления продолжительностью приблизительно 12 недель делается разрез в два этапа для удаления винта и постановки формирователя десны соответствующей длины.

10) Для имплантатов whiteSKY. Открыть стерильную упаковку. После удаления уплотнительной крышки имплантат первоначально можно ввинтить вручную (2–3 оборота) с помощью держателя, в котором закреплен имплантат. С помощью имплантовода (SKYC-WM6, SKYC-CM6) захватить имплантат. Установить в подготовленное костное ложе и закрутить.

- Вращательный момент установки имплантатов должен составлять (30 – 45) Н·см.
- В случае снижения первичной стабильности и вращательного момента ниже 30 Н·см особенно важно обеспечить защиту имплантата.

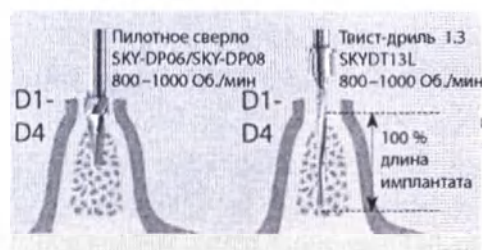
Хирургический протокол для установки имплантатов miniSKY.

mini¹SKY* 2.8
IMPLANT SYSTEM

mini²SKY* 2.8
IMPLANT SYSTEM

mini²SKY* 3.2
IMPLANT SYSTEM

miniSKY*
IMPLANT SYSTEM



- 1) Гребень открывается в ходе минимально инвазивной процедуры. Пилотным сверлом Ø2.48 мм (SKY-DP06 или SKY-DP08) просверливается отверстие в кортикальной пластине для определения положения имплантата; рекомендуемая скорость вращения пилотного сверла 800-1000 об/мин;
- 2) Затем с помощью твист-дрильи Ø1.3 мм (SKYDT13L) определяется направление, после чего высверливается отверстие на окончательную глубину установки имплантата, рекомендуемая скорость вращения твист-дрильи 800-1000 об/мин;
- 3) При установке имплантатов mini1SKY 2.8 и mini2SKY 2.8 костное ложе для размещения имплантата подготавливается с помощью твист-дрильи в зависимости от качества кости.

Плотность кости D1. Для подготовки места установки имплантата используется твист-дрель Ø2,25 мм (SKYDT23L, SKYDT23K) со скоростью вращения 800-1000 об/мин до достижения необходимой глубины.

Плотность кости D2. Твист-дрель Ø2,25 мм (SKYDT23L, SKYDT23K) со скоростью вращения 800-1000 об/мин до достижения глубины 2/3 длины имплантата.

Плотность кости D3-D4. Подготовка кости обеспечивается с помощью твист-дрильи Ø1.3 мм (SKYDT13L). Рекомендуемая скорость вращения твист-дрильи 800-1000 об/мин;

В зависимости от длины имплантата используйте соответствующие фиксаторы твист-дрильи (SKYXST06, SKYXST08, SKYXST10, SKYXST12, SKYXST14, SKYXST16), чтобы избежать высверливания на слишком большую глубину.

Необходимо избегать наклона в процессе сверления или повторного сверления, чтобы обеспечить первичную стабильность имплантатов mini1SKY 2.8 и mini2SKY 2.8.

- 4) При установке имплантатов mini2SKY 3.2 необходимо провести дополнительную подготовку следующим образом в зависимости от качества кости:

Плотность кости D1. В плотной костной ткани для подготовки места установки имплантата используется сверло SKY для твердой кости (SKYD1235) со скоростью вращения 300 об/мин до достижения необходимой глубины.

Плотность кости D2-D3. Кость средней и низкой плотности подготавливается под установку имплантата с помощью сверла SKY для мягкой кости и кости средней твердости (SKYD3435) со скоростью вращения 300 об/мин.

Плотность кости D4. Подготовка кости низкой плотности обеспечивается с помощью твист-дрильи Ø2,25 мм (SKYDT23K, SKYDT23L).

Как и в случае с имплантатами mini1SKY 2.8 и mini2SKY 2.8, необходимо избегать наклона в процессе сверления или повторного сверления, чтобы обеспечить первичную стабильность. В зависимости от длины имплантата можно выбрать подходящий фиксатор сверла Ø4,0 мм (SKYS0840, SKYS1040, SKYS1240, SKYS1440, SKYS1640), чтобы избежать высверливания на слишком большую глубину во время подготовки костного ложа.

- 5) Открыть стерильную упаковку. После удаления уплотнительной крышки имплантат первоначально можно ввинтить вручную (2–3 оборота) с помощью держателя, в котором закреплен имплантат. Затем имплантат захватывается имплантоводом с угловым наконечником (mSKYXWM6, mSKYXWM7) для полной установки. Устанавливается с помощью

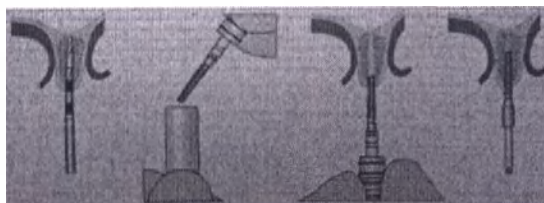


Рис.5

углового наконечника со скоростью вращения 15–25 об/мин или ключа с храповым механизмом (SKY-SD40) с адаптером для храпового ключа (SKYADAP6) (рис.5).

- Для предотвращения перегрева имплантат аккуратно вворачивается на необходимую длину (до конца поверхности взаимодействия имплантата с костью). Превышение максимального вращательного момента свыше 45 Н·см не допускается!

6) При использовании имплантатов mini1SKY зубной протез устанавливается в углубление на месте размещения имплантата. Элементы ретенции интегрируются не ранее чем через 12 недель. Формирователь десны (m2SKYGF3, m2SKYGF5) используется для имплантатов mini2SKY в процессе остеоинтеграции.

7) Мгновенная постановка имплантатов miniSKY допускается только для временных протезов.

Порядок действий при эксплуатации абатментов, формирователей десны и принадлежностей.

- До размещения в ротовой полости пациента все изделия необходимо продезинфицировать. Необходимо соблюдать инструкции производителя по использованию дезинфицирующего средства. После дезинфекции остаток дезинфицирующего средства необходимо тщательно удалить (см. Очистка, дезинфекция и стерилизация).

Абатменты SKY:

- SKY абатмент 0° с винтом 2.2;
- SKY абатмент 15° с винтом 2.2;
- SKY абатмент 15°R с винтом 2.2;
- SKY абатмент 25° с винтом 2.2;
- SKY абатмент 25°R с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент S 0° с винтом;
- SKY esthetic абатмент S 15° с винтом;
- SKY esthetic абатмент S 15°R с винтом;
- SKY esthetic абатмент L 0° с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент M 0° с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент M 15° с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент M 15°R с винтом 2.2;
- SKY esthetic абатмент L 35°R с винтом 2.2;

Порядок действий для установки абатмента:

- 1) Удаляется формирователь десны.
- 2) Устанавливается абатмент (арт. SKY-PO00, SKY-PO15, SKY-PO16, SKY-P25, SKY-PO26, SKYnES00, SKYnES15, SKYnES16, SKY-EL00, SKY-EM00, SKY-EM15, SKY-EM16, SKYEL355).
- 3) Закручивается винт. Для установки абатментов рекомендуется применять вращательный момент 25 Н·см.

- * Возможно изготовление индивидуальных абатментов SKY с помощью стандартных зуботехнических методов. Сопряжение имплантат-абатмент, а также соединение Torx® должны быть стандартными. Если высота абатмента сокращается или абатмент

изготавливается по индивидуальному заказу, необходимо прилагать усилия, чтобы не повредить винт абатмента. Необходимо обеспечивать достаточную толщину стенки и высоту абатмента в зависимости от длины коронки.

Во время повторного обследования пациентов с целью проверки постановки изделия необходимо проверять правильность установки ортопедической конструкции или элементов ретенции, так как неплотно затянутые винты могут вызвать усталостное разрушение, а фрагменты конструкции могут попасть в дыхательные пути или быть проглочены. При снятии абатментов для целей очистки необходимо использовать новые фиксирующие винты для предотвращения ослабления крепления и перелома винта. Ежегодно следует проводить не менее одного повторного обследования.

Система SKY для фиксации зубных протезов:

- SKY аттачмент со сферической головкой непосредственного ввинчивания;
- SKY аттачмент со сферической головкой высотой 2 мм с винтом;
- SKY аттачмент со сферической головкой высотой 4 мм с винтом;
- SKY корпус металлический с кольцом;
- SKY O-Кольцо;
- SKY модуль для балки базиса DH 2 мм с винтом;
- SKY модуль для балки базиса DH 4 мм с винтом;
- SKY модуль для балки базиса DH 6 мм с винтом;
- SKY винт для балки базиса DH 2 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 4 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 6 мм;
- SKY конструкция балочная титан 5 мм;
- SKY Locator абатмент 17,5° высота 2 мм;
- SKY Locator абатмент 35° высота 2 мм;

! Внимание. Изготовление SKY Locator абатментов, SKY аттачментов со сферической головкой, модулей для балки базиса и балочных конструкций индивидуально на заказ не допускается.

Порядок действий при установке SKY аттачментов со сферической головкой непосредственного ввинчивания:

- 1) Аттачмент (арт. SKY-KA00) ввинчивается непосредственно в имплантат. Вращательный момент затяжки составляет 25 Н·см.

Порядок действий при установке SKY аттачментов со сферической головкой высотой 2 мм, 4 мм с винтом:

- 1) В имплантате размещается SKY модуль для балки базиса соответствующей высоты DH 2 мм, 4 мм, 6 мм (арт. SKY-SB02, SKY-SB04, SKY-SB06).
- 2) Устанавливается SKY аттачмент со сферической головкой (арт. SKY-KA02, SKY-KA04).
- 3) Закручивается винт аттачмента. Вращательный момент затяжки составляет 25 Н·см.

- 4) При использовании крепления SKY аттачментов со сферической головкой с матрицей из благородного металла (арт. SKYGM225) необходимо соблюдать порядок действий для SKY матрицы из благородного металла (см. ниже в Разделе: Система miniSKY).

Для полимеризации матрицы внешняя поверхность ее корпуса обрабатывается оксидом алюминия (110 мкм), а абатмент покрывается резиновым изолятором. Не рекомендуется перфорировать резиновый изолятор в месте установки имплантата для предотвращения попадания резины в поднутрение и обеспечения надежного удаления съемного зубного протеза.

- 5) SKY корпус металлический (арт. SKY-OR50) с О-кольцом (арт. SKY-OR55) в процессе формирования модели протеза устанавливается на шаровой опоре аттачмента со сферической головкой.

Для полимеризации SKY корпуса металлического с О-кольцом внешняя его поверхность обрабатывается оксидом алюминия (110 мкм), а абатмент покрывается резиновым изолятором. Не рекомендуется перфорировать резиновый изолятор в месте установки имплантата для предотвращения попадания резины в поднутрение и обеспечения надежного удаления съемного зубного протеза.

Порядок действий при установке SKY конструкции балочной титан 5 мм (арт. SKY-ST11):

- 1) В имплантате размещается SKY модуль для балки базиса соответствующей высоты DH 2 мм, 4 мм, 6 мм (арт. SKY-SB02, SKY-SB04, SKY-SB06).
- 2) Устанавливается SKY конструкция балочная титан 5 мм (абатмент из титана для изготовления балочной конструкции).
- 3) Фиксируется на модуле для балки базиса с помощью винта. Вращательный момент 25 Н·см.
- 4) Далее выполняются зуботехнические процедуры по изготовлению балочной конструкции для крепления протеза.

! **Внимание.** Основание балочной конструкции не подлежит шлифовке для предотвращения возможных проблем припасовки.

Порядок действий при установке SKY Locator абатментов 17,5° и 35° высотой 2 мм:

- 1) Удаляется формирователь десны.
- 2) Устанавливается абатмент (арт. LOCAB172, LOCAB352).

Для установки абатментов рекомендуется применять вращательный момент 25 Н·см.

Приливаемые ортопедические компоненты:

- SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2;
- SKY конструкция балочная HL 5 мм;

Порядок действий при установке SKY абатмента приливаемого с винтом 2.2 (арт. SKY-PV00):

- 1) SKY абатмент приливаемый размещается в модели.
- 2) Моделирующий колпачок крепится к металлической основе воском для обеспечения оптимальной подгонки колпачка в процессе выплавки модели и укорачивается в соответствии с анатомическим строением ротовой полости, но не больше, чем до металлической основы.

Для придания моделирующему колпачку шероховатости и моделирования абатмента в соответствии с анатомическим строением используется оксид алюминия (110 мкм).

При работе следует использовать заливочный материал, который можно аккуратно удалить.

В процессе отливки необходимо следовать указаниям производителя заливочного материала. При выборе материала необходимо удостовериться в том, что он подходит для изготовления супраструктур имплантатов.

Удаляется заливочный материал исключительно с помощью стеклянных бус (абразивного материала), оказывая минимальное давление на конструкцию; соединение Torx® пескоструйной обработке не подлежит.

! Внимание. Необходимо избегать механической обработки поверхности, расположенной у основания и хомута металлической основы.

В случае горизонтальной винтовой ретенции, резьбу следует убрать в металлическую основу коронки.

Ортопедические конструкции необходимо изготавливать, применяя стандартные зуботехнические процедуры и методы.

Вращательный момент 25 Н·см.

Порядок действий при установке SKY конструкции балочной HL 5 мм (арт. SKY-SH11):

1) SKY конструкция балочная HL 5 мм устанавливается на модуле для балки базиса. Супраструктура покрывается воском в соответствии со стандартными зуботехническими процедурами.

2) Фиксируется на модуле для балки базиса с помощью винта. Вращательный момент 25 Н·см.

В процессе отливки необходимо следовать указаниям производителя заливочного материала. При выборе материала необходимо удостовериться в том, что он подходит для изготовления супраструктур имплантатов.

Удаляется заливочный материал исключительно с помощью стеклянных бус (абразивного материала), оказывая минимальное давление на конструкцию; соединение Torx® пескоструйной обработке не подлежит.

! Внимание. Необходимо избегать механической обработки поверхности, расположенной у основания и хомута металлической основы.

В случае горизонтальной винтовой ретенции, резьбу следует убрать в металлическую основу коронки.

Ортопедические конструкции необходимо изготавливать, применяя стандартные зуботехнические процедуры и методы.

SKY exso абатмент с винтом 2.2 (арт. SKYnEXSO).

Порядок действий при использовании в качестве формирователя десны:

1) Отрезается верхняя часть абатмента (см. рис. 1). Необходимо убедиться в том, что достаточная высота для головки винта сохранена.

2) После надлежащей дезинфекции формирователь десны вкручивается в имплантат сразу во время операции или после того, как было сделано рассечение. Для этой цели должен быть использован прилагаемый винт абатмента.

Максимальный вращательный момент 10 Н·см, максимальное время установки формирователя десны - 6 месяцев.



Рис. 1

Порядок действий при использовании в качестве оттискового абатмента:

Закрытый слепок делается сразу после установки имплантата или после периода заживления, около 2-3 месяцев.

- 1) SKY exso абатмент ввинчивается в имплантат с помощью отвертки. Необходимо избегать сдавливания или расклинивание десны или других материалов.

Вращательный момент 10 Н·см.

Оттисковой абатмент должен быть установлен заподлицо в имплантате, чтобы обеспечить надежную передачу интраорального положения. Следует соблюдать инструкции по использованию слепочных материалов.

Порядок действий при использовании в качестве окончательного абатмента:

- 1) Отрезается верхняя часть абатмента (см. рис.2).

SKY exso абатменты могут быть модифицированы с помощью стандартных стоматологических методик. Поверхность имплантат-абатмент и соединения Torx® должны быть стандартными. При уменьшении высоты или при модификации абатмента, винтовая головка винта абатмента не должна быть повреждена. Необходимо обеспечить достаточную толщину стенки и высоту абатмента, в зависимости от длины коронки.



Рис.2

- 2) Абатмент интегрируется в полость рта. Следует применять вращательный момент 25 Н·см.

Порядок действий при использовании для удержания полных съемных протезов с retention.sil:

! Внимание. SKY exso абатменты не могут быть изготовлены индивидуально на заказ для этого типа реставраций.

- 1) Съемные зубные протезы закрепляются на SKY exso абатменты. Для регулировки трения съемного протеза используется ретенционный силикон. Необходимо соблюдать инструкции производителя по использованию силикона.

- 2) Острые края (см. рис. 3) обрабатываются с помощью силиконового полира «Абразо-Гум Акрил» (арт. P243NM10) производства «бредент ГмБХ & Ко. КГ», Германия (№ФСЗ 2008/03490).

- 3) Винтовой канал запечатывается для данного типа конструкций. При герметизации канала, необходимо убедиться, что винт абатмента остается реверсивным.

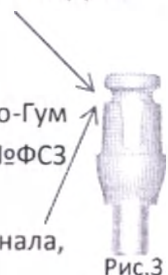


Рис.3

Оттисковые абатменты:

- SKY абатмент оттисковой для закрытого оттиска с винтом;
- SKY винт оттискового абатмента короткий;
- SKY esthetic абатмент оттисковой S для открытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой S для закрытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой M для открытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой M для закрытой ложки;
- SKY esthetic абатмент оттисковой L для открытой ложки;

- SKY esthetic абатмент оттисковой L для закрытой ложки;
- SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой;
- SKY esthetic колпачок оттисковой для открытой ложки;
- SKY esthetic колпачок оттисковой для закрытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой S с винтом для открытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой M с винтом для открытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой L с винтом для открытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой S с винтом для закрытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой M с винтом для закрытой ложки;
- SKY абатмент оттисковой L с винтом для закрытой ложки;
- SKY колпачок оттисковой для закрытого оттиска S, M, L;

Слепок снимается незамедлительно после установки имплантата или после окончания периода заживления продолжительностью приблизительно 2–3 месяца.

Порядок действий для установки абатмента оттискового:

- 1) Выбирается метод получения оттисков (закрытая или открытая ложка).
- 2) Оттисковой абатмент (арт. SKY-PA10, SKY-PA20, SKYESPA1, SKYESPA2, SKYEMPA1, SKYEMPA2, SKYELPA1, SKYELPA2, SKYnPAS1, SKYnPAM1, SKYnPAL1, SKYnPAS2, SKYnPAM2, SKYnPAL2) закрепляется на имплантате винтом с помощью отвертки. Вращательный момент 10 Н·см. Оттисковой абатмент устанавливается вплотную к имплантату для обеспечения надежного переноса положения имплантата внутри ротовой полости. При использовании эстетического оттискового абатмента (арт. SKYESPA1, SKYESPA2, SKYEMPA1, SKYEMPA2, SKYELPA1, SKYELPA2) необходимо установить (защелкнуть) оттисковой колпачок (арт. SKYEAK11, SKYEAK22) вплотную на абатмент.

Чтобы не нарушить трение эстетических оттисковых абатментов с колпачком, не допускается повторно защелкивать оттисковой колпачок для правильного переноса положения имплантата.

При изготовлении закрытого оттиска можно использовать оттисковой колпачок (SKYnPAKA). Он должен защелкиваться на абатменте в правильном положении. Если изготовление оттиска осуществляется без оттискового колпачка, необходимо закрыть привод винта во избежание неточностей подгонки.

Формирователи десны:

- SKY формирователь десны DH 2 мм с винтом;
- SKY формирователь десны DH 4 мм с винтом;
- SKY формирователь десны DH 6 мм с винтом;
- SKY esthetic формирователь десны L DH 2;
- SKY esthetic формирователь десны L DH 3;
- SKY esthetic формирователь десны L DH 4;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 2;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 3;
- SKY esthetic формирователь десны M DH 4;

- SKY esthetic формирователь десны M DH 6;
- SKY esthetic формирователь десны S2;
- SKY esthetic формирователь десны S3;
- SKY esthetic формирователь десны S4;
- SKY esthetic формирователь десны S6;

Порядок действий для установки формирователя десны:

- 1) Раскрывается головка имплантата путем иссечения мягких тканей.
 - 2) При необходимости зачищается поверхность от наросшей кости.
 - 3) Удаляется покрывающий винт.
 - 4) Устанавливается формирователь десны соответствующей длины (арт. SKY-GF02, SKY-GF04, SKY-GF06, SKYELG02, SKYELG03, SKYELG04, SKYEMG02, SKYEMG03, SKYEMG04, SKYEMG06, SKYESG02, SKYESG03, SKYESG04, SKYESG06). Максимальный вращательный момент 10 Н·см. Превышение максимального вращательного момента не допускается. При необходимости проводится коррекция и моделирование контура десны.
 - 5) При необходимости накладываются швы для лучшего заживления.
- При выборе формирователя десны крайне важно учитывать высоту десны над костью. Кроме того, при выборе эстетических формирователей десны необходимо также учитывать предполагаемый придесневой профиль. Не допускается устанавливать формирователь десны более чем на 6 месяцев.

Временные абатменты SKY temp:

- SKY temp L абатмент с винтом 2.2;
- SKY temp M абатмент с винтом 2.2;
- SKY temp S абатмент с винтом 2.2;

Порядок действий при использовании в качестве абатмента:

- 1) Абатменты SKY temp выбираются в соответствии с необходимым профилем десны и шириной адентичного участка. Форма, придесневой профиль и высота абатментов могут определяться в соответствии с определенными требованиями. Их можно адаптировать к форме ротовой полости с помощью стандартных терапевтических методов.
- 2) Абатмент (арт. SKYTEMPL, SKYTEMPM, SKYTEMPS) навинчивается на имплантат и затягивается с максимальным вращательным моментом 18 Н·см.
- 3) Временные коронки и мосты крепятся на абатменты SKY temp временным цементом.

Порядок действий при использовании в качестве индивидуального формирователя десны:

- 1) Абатменты SKY temp, планируемые к использованию в качестве формирователей десны, выбираются в соответствии с необходимым десневым профилем и шириной адентичного участка. Форма, придесневой профиль и высота абатментов могут определяться в соответствии с определенными требованиями.
- 2) Абатмент навинчивается на имплантат и затягивается с максимальным вращательным моментом 18 Н·см.

Циркониевые абатменты SKY:

- SKY абатмент циркониевый 0° с винтом 2.2;
- SKY абатмент циркониевый 0° R с винтом 2.2;
- SKY абатмент циркониевый 15° с винтом 2.2;
- SKY абатмент циркониевый 15° R с винтом 2.2;

Порядок действий для установки циркониевого абатмента:

- 1) Циркониевый абатмент SKY (арт. SKYZA000, SKYZA00R, SKYZA150, SKYZA150R) плотно крепится герметизирующей замазкой к титановой основе после подготовки поверхностей обоих компонентов, для обработки которых используется оксид алюминия 110 мкм. Пескоструйная обработка соединения Torx® не допускается! Для уплотнения (связывания) рекомендуется использовать самоотвердевающие композитные адгезивные составы, например, Panavia F 2.0 производства «Курарай Норитаке Дентал Инк», Япония (№РЭН 2015/3387).
- 2) Циркониевый абатмент SKY выравнивается в имплантате в соответствии с положением модели и затягивается с вращательным моментом 25 Н·см.
- 3) Супраструктура обрабатывается оксидом алюминия 110 мкм, подгоняется и уплотняется. Необходимо избегать нагрузок. Временное связывание/уплотнение допускается на короткий период времени, то есть не более чем на 3–4 дня. Рекомендуется использовать состав с низким содержанием модификатора TempBond NE производства «Kerr Италия СпА», Италия (№ФСЗ 2008/03329). Для постоянного уплотнения (связывания), как правило, рекомендуется использовать самоотвердевающие композитные адгезивные составы, например, Panavia F 2.0.

! Внимание. Циркониевая конструкция не подлежит шлифовке для гарантии высокой стабильности циркониевого материала. Если размеры готового абатмента не подходят для оптимального протезирования или ориентации, рекомендуется изготавливать индивидуальный абатмент на основе SKY uni.fit абатмента с винтом 2.2 (арт. SKYUFA00).

Абатменты SKY elegance:

- SKY elegance L абатмент 0°;
- SKY elegance M абатмент 0°;
- SKY elegance M абатмент 15°;
- SKY elegance M абатмент 15°R;
- SKY elegance S абатмент 0°;
- SKY elegance S абатмент 15°;
- SKY elegance S абатмент 15°R;
- SKY elegance XL абатмент 0°;
- SKY винт 2.2;

Порядок действия для установки абатментов SKY elegance:

- 1) Абатменты SKY elegance (арт. SKYEES00, SKYEEM00, SKYEEL00, SKYEEXL0, SKYEES15, SKYEEM15, SKYEES16, SKYEEM16) обрабатываются алмазными борами на низкой скорости. Граница имплантат-абатмент не должна быть изменена. Сечение формователя десны может быть спроектировано в соответствии с контурами профиля выхода, а диаметр не должен быть

уменьшен. Высота и диаметр коронковой части абатмента могут быть уменьшены приблизительно на одну треть.

2) Абатмент интегрируется в полость рта. Вращательный момент 25 Н·см.

Система SKY fast & fixed:

- SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 1 мм;
- SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 2 мм;
- SKY fast&fixed абатмент окклюзионный 0° DH 4 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 0° высота 1 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 0° высота 2 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 0° высота 4 мм;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 3 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° DH 5 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 35° DH 4 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 35° DH 5 мм с винтом 2.2;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 3 мм с винтом;
- SKY fast&fixed абатмент 17.5° высота 5 мм с винтом;
- SKY fast&fixed абатмент 35° высота 4 мм с винтом;
- SKY fast&fixed абатмент 35° высота 5 мм с винтом;
- SKY fast&fixed колпачок оттискной с винтом;
- SKY fast&fixed колпачок оттискной для открытой ложки;
- SKY fast&fixed колпачок оттискной для закрытого оттиска короткий;
- SKY fast&fixed колпачок оттискной для закрытой ложки защелкивающийся;
- SKY fast&fixed регистратор прикуса;
- SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом;
- SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный;
- SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом;
- SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;
- SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9;

Порядок действий при установке абатментов SKY fast&fixed:

- 1) Прямые абатменты SKY fast & fixed (арт. SKYFF001, SKYFF002, SKYFF004, SKYFT001, SKYFT002, SKYFT004) ввинчиваются с помощью ключей ортопедических. Вращательный момент 25 Н·см.
- 2) Угловые абатменты SKY fast & fixed (арт. SKYFF173, SKYFF175, SKYFF354, SKYFF355, SKYFT173, SKYFT175, SKYFT354, SKYFT355) устанавливаются с помощью вспомогательных инструментов (индикатор параллельный 2.0 + 3.0 мм, инструмент для определения ангуляции SKY f & f 35°) для установки, которые позволяют легко разместить абатменты в полости рта пациента.

Вспомогательные инструменты легко удерживать с помощью зажима универсального для установки в полости рта пациента. Вращательный момент 25 Н·см.

3) После установки абатмента вспомогательные средства удаляются.

! **Внимание.** Абатменты SKY fast & fixed и внутреннюю геометрию ортопедических колпачков не следует фрезеровать или подвергать механической обработке.

На этапе предварительного планирования необходимо учитывать направление нерва, проходящего в челюсти и верхнечелюстной пазухе.

При необходимости замены конструкции SKY fast & fixed на съемную конструкцию после остеointеграции можно использовать угловые (17,5° и 35°) абатменты SKY Locator.

Порядок действий при установке колпачков оттисковых:

- 1) Выбирается метод получения оттисков (закрытая или открытая ложка).
- 2) Оттисковые колпачки (арт. SKYFFOAK, SKYFFAOL, SKYFFAGK) с помощью отвертки крепятся на имплантат на уровне абатмента непосредственно после установки имплантата. Вращательный момент 10 Н·см. Не следует сжимать или расклинивать десну или другие материалы. Оттисковой колпачок должен устанавливаться на одном уровне с имплантатом для обеспечения надежного переноса его положения внутри полости рта. Необходимо также соблюдать инструкции по эксплуатации используемых материалов слепка.

SKY fast&fixed колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся (арт. SKYFTSNP) предусмотрен для изготовления закрытого оттиска. Регистрация прикуса осуществляется с помощью и SKY fast&fixed регистратора прикуса (арт. SKYFFREG).

Компоненты предназначены для использования на абатментах SKY fast&fixed с прецизионной канавкой (арт. SKYFT001, SKYFT002, SKYFT004, SKYFT173, SKYFT175, SKYFT354, SKYFT355).

- 1) Колпачки устанавливаются встык с платформой абатмента и защелкиваются без зажима и сдавливания десны перед ее зашиванием.
- 2) Для удаления регистратора прикуса SKY fast & fixed рекомендуется использовать универсальный зажим (арт. SKY-SD60) (см. рис.1). Ослабление колпачка осуществляется боковым опрокидывающим движением (см. рис.2).



Рис. 1



Рис. 2

Порядок действий при установке формирователя десны:

- 1) SKY fast&fixed формирователь десны DH 2 мм (арт. SKYFFGF2) крепится к имплантатам непосредственно во время хирургического вмешательства или после того, как было сделано рассечение. Вращательный момент 10 Н·см.

Порядок действий при использовании SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4:

1) Колпачок (арт. SKYFFPKK) крепится на модели.

2) Затягивается винтовая ретенция.

Вращательный момент 18 Н·см.

3) После крепления SKY fast&fixed колпачок ортопедический выжигаемый с винтом 1.4 адаптируется к анатомическому строению полости рта и подгоняется в соответствии со стандартными и известными стоматологическими процедурами. Колпачок может быть укорочен только до верхнего края винта. В процессе предварительного нагрева и выжигания необходимо соблюдать инструкции производителя заливочного материала.

Порядок действий при использовании SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный:

1) Для временного пломбирования SKY fast&fixed колпачок ортопедический трансверсально завинченный (арт. SKYFTPKS) подвергается пескоструйной обработке оксидом алюминия (110 мкм). До пескоструйной обработки рекомендуется зафиксировать колпачок и покрыть SKY fast&fixed/uni.cone винт трансверсальный Hex 0.9 (арт. SKYUFTS9) воском.

2) После пескоструйной обработки колпачок необходимо очистить паром для удаления с него остатков воска и абразивных материалов.

3) При установке конструкции в полость рта затягивается винт. Вращательный момент 18 Н·см.

Порядок действий при использовании SKY fast&fixed колпачок ортопедический приливаемый с винтом 1.4:

1) Колпачок (арт. SKYFFPKH) крепится на модели.

Вращательный момент 18 Н·см.

2) Моделирующий рукав укорачивается в зависимости от анатомического строения полости рта, но до уровня не ниже металлической основы. Используется воск для крепления рукава к металлической основе и с целью обеспечения надежной подгонки моделирующего рукава в процессе заполнения.

3) Рукаву придается шероховатость оксидом алюминия (110 мкм) и формируется абатмент в зависимости от анатомического строения полости рта. Модель можно адаптировать к форме десны в каждом отдельном случае.

При работе следует использовать заливочный материал, который можно легко удалить и соблюдать инструкции производителя используемого заливочного материала. При выборе материала отливки необходимо проверить, подходит ли этот материал для изготовления супраструктур имплантата.

Удаляется заливочный материал только с помощью стеклянных бус (абразивного материала), оказывая минимальное давление на конструкцию. Пескоструйная обработка соединения Torx® не допускается!

! **Внимание.** Не следует подвергать механической обработке поверхности основания и хомута металлической основы!

При использовании горизонтальной винтовой ретенции в колпачок следует продеть нити.

Изготовление протезной конструкции должно производиться с применением стандартных стоматологических процедур и техник.

Порядок действий при использовании SKY fast&fixed колпачок ортопедический титановый с винтом 1.4 (арт. SKYFFPKT) / SKY fast&fixed колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом (арт. SKYFFPKC):

Ортопедические колпачки используются при изготовлении протеза и служат для его фиксации. Для получения конструкции протеза используются только ортопедические колпачки.

- 1) Колпачки прикрепляют к лабораторному аналогу имплантата с помощью винтов, входящих в комплект поставки.
- 2) При необходимости колпачки укорачивают, используя обрезной диск.
- 3) Для изготовления протеза на все колпачки, кроме одного, надевают полихлоропреновые трубочки в качестве заместителя места. Трубочки поставляются в комплекте с колпачками. Канал одного колпачка, на который не надета трубочка, закрывают с помощью длинного винта.
- 4) Далее выполняется заливка протеза.
- 5) После полимеризации материала протеза трубочки удаляют, длинный винт откручивают.
- 6) Для окончательного формирования протеза те же колпачки фиксируются во рту пациента с помощью винтов.

Порядок действий при использовании SKY fast&fixed колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом:

Сканируемый колпачок (арт. SKYFSCIE) необходим для абатментов SKY uni.cone и абатментов SKY fast&fixed. Подходит для внутриротового и внеротового использования.

- 1) Сканируемый корпус вкручивается в имплантат, используя винт абатмента.
- 2) Используя метод цифрового сканирования, получают изображения, которые могут быть записаны при помощи программного обеспечения сканера, как данные для дальнейшей обработки. При использовании сканируемых абатментов положение клинического имплантата и выравнивание по осям x, y и z, Альфа и Бета углам (или с помощью нулевых точек 1 и 2 со значениями по осям x и y) точно интегрированы в систему координат программного обеспечения CAD. Используя доступный на рынке архив функций, интегрированных в системах CAD, данные сканируемого абатмента могут быть сохранены, а также местоположение, положение имплантата, записанного по сканируемому абатменту, данные интегрируются и применяются с данными модели. Кроме того, можно определить местоположение и положение с помощью трехточечной регистрации. Точная трехточечная регистрация возможна только в том случае, если сканируемый абатмент четко включает в себя точки границ, опорные точки или углы. Опорные точки в записи архива должны быть четко определены, чтобы обеспечить соответствие. Программное обеспечение также предлагает вариант не точного размещения опорных точек. В результате могут возникнуть отклонения от оригинала в местоположении (ось z

= высота) и положении (x, y), и осевые отклонения (альфа, бета), или нулевой точке 1 и нулевой точки 2.

Система SKY uni.cone:

- SKY uni.cone абатмент высота 1 мм;
- SKY uni.cone абатмент высота 2 мм;
- SKY uni.cone абатмент высота 3 мм;
- SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 1 мм;
- SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 2 мм;
- SKY uni.cone абатмент окклюзионный высота 3 мм;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки с винтом;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для открытой ложки с винтом;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытого оттиска короткий;
- SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся;
- SKY uni.cone регистратор прикуса;
- SKY uni.cone формирователь десны;
- SKY uni.cone колпачок ортопедический титановый;
- SKY uni.cone колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом;
- SKY uni.cone колпачок ортопедический трансверсально завинченный;
- SKY uni.cone колпачок ортопедический выжигаемый;
- SKY uni.cone колпачок сканируемый внутриротовой/внеротовой с винтом;
- SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;

Порядок действий при установке SKY uni.cone абатментов высотой 1 мм, 2 мм, 3 мм и SKY uni.cone абатментов окклюзионных высотой 1 мм, 2 мм, 3 мм:

- 1) Абатменты SKY uni.cone (арт. SKYUC001, SKYUC002, SKYUC003, SKYUCK01, SKYUCK02, SKYUCK03) навинчиваются с помощью ортопедического ключа SKY. Вращательный момент 25 Н·см.
- 2) На них возможна установка ортопедического колпачка SKY uni.cone. Абатменты SKY uni.cone можно использовать со SKY uni.cone колпачком - ортопедическим выжигаемым, SKY uni.cone колпачком ортопедическим титановым (арт. SKYUCPKK, SKYUCPKT) и SKY uni.cone колпачок ортопедический CAD/CAM окклюзионный с винтом (арт. SKYUCPKC).

Колпачок ортопедический выжигаемый или ортопедический титановый крепится к абатменту и затягивается винтом SKY fast&fixed/uni.cone 1.4 для ортопедического колпачка. Вращательный момент 18 Н·см. После крепления колпачок адаптируется к анатомическому строению ротовой полости и подгоняется в соответствии с индивидуальными требованиями с применением стандартных и известных зуботехнических методов. При предварительном нагреве и выжигании колпачка ортопедического выжигаемого необходимо соблюдать инструкции по эксплуатации производителя заливочного материала.

! **Внимание.** Не допускается превышение максимальной высоты 11 мм между контактной поверхностью имплантата (поддерживающей поверхностью абатмента на имплантате) и краем ортопедического колпачка при использовании SKY uni.cone абатментов и SKY uni.cone абатментов окклюзионных (арт. SKYUC001, SKYUC002, SKYUC003, SKYUCK01,

SKYUCK02, SKYUCK03) и SKY uni.cone колпачка ортопедического выжигаемого и SKY uni.cone колпачка ортопедического титанового (арт. SKYUCPKK, SKYUCPKT) и SKY uni.cone колпачка ортопедического CAD/CAM окклюзионного с винтом (арт. SKYUCPKC). В этом случае необходимо соответствующим образом укоротить колпачки. При этом колпачки (арт. SKYUCPKK, SKYUCPKT, SKYUCPKC) можно укорачивать исключительно до верхнего края винта 1.4 для ортопедического колпачка (арт. SKYFFSPK) для предотвращения повреждения винта. Несоблюдение этой инструкции может привести к перелому абатмента или имплантата.

Порядок действий при использовании SKY uni.cone колпачков оттисковых для открытой или закрытой ложки:

- 1) Выбирается метод получения оттисков (закрытая или открытая ложка).
- 2) Оттисковой колпачок (арт. SKYUCAOL, SKYUCAGL, SKYUCAGK) закрепляется на имплантате винтом с помощью отвертки. Вращательный момент 10 Н·см. Оттиск снимается на уровне абатмента. Не допускается сжимать или расклинивать десну или другие материалы. Оттисковой колпачок устанавливается вплотную к имплантату для обеспечения надежного переноса положения имплантата внутри ротовой полости. Необходимо следовать инструкции по эксплуатации для используемых материалов слепка.

SKY uni.cone колпачок оттисковой для закрытой ложки защелкивающийся (арт. SKYUCSNP) предусмотрен для изготовления закрытого оттиска. Регистрация прикуса осуществляется с помощью и SKY uni.cone регистратора прикуса (арт. SKYUCREG).

Компоненты предназначены для использования на абатментах SKY uni.cone с прецизионной канавкой (арт. SKYUC001, SKYUC002, SKYUC003).

- 1) Колпачки устанавливаются встык с платформой абатмента и защелкиваются без зажима и сдавливания десны перед ее зашиванием.
- 2) Для удаления регистратора прикуса SKY uni.cone рекомендуется использовать универсальный зажим (арт. SKY-SD60) (см. рис.1). Ослабление колпачка осуществляется боковым опрокидывающим движением (см. рис.2).



Рис. 1



Рис. 2

Порядок действий при установке SKY uni.cone формирователя десны:

- 1) Формирователь десны SKY uni.cone (арт. SKYUCGF2) устанавливают во время хирургического вмешательства для защиты геометрии конуса до постановки временного моста. Вращательный момент 10 Н·см.

Порядок действий при использовании SKY uni.cone колпачка ортопедического трансверсально завинченного:

- 1) Изготавливаются балка или мостовидный протез с применением стандартных и известных зуботехнических методов. Изготовление моделирующего колпачка индивидуальной конструкции не допускается. Временное пломбирование протеза к ортопедическому колпачку на месте гарантирует скрытую подгонку.
- 2) Колпачок ортопедический трансверсально-завинченный (арт. SKYUCPKS) крепится к абатменту винтовым креплением.
- 3) Для удаления пломбировочного материала поперечный винт поворачивается максимум на три оборота и оставляется в конструкции; в результате обеспечивается интеграция и исключается риск попадания винта в дыхательные пути или проглатывание.

Порядок действий при использовании SKY uni.cone колпачка сканируемого внутриротового/внеротового с винтом:

Сканируемый колпачок (арт. SKYUSCIE) необходим для абатментов SKY uni.cone и абатментов SKY fast&fixed. Подходит для внутриротового и внеротового использования.

- 1) Сканируемый корпус вкручивается в имплантат, используя винт абатмента.
- 2) Используя метод цифрового сканирования, получают изображения, которые могут быть записаны при помощи программного обеспечения сканера, как данные для дальнейшей обработки. При использовании сканируемых абатментов положение клинического имплантата и выравнивание по осям x, y и z, Альфа и Бета углам (или с помощью нулевых точек 1 и 2 со значениями по осям x и y) точно интегрированы в систему координат программного обеспечения CAD. Используя доступный на рынке архив функций, интегрированных в системах CAD, данные сканируемого абатмента могут быть сохранены, а также местоположение, положение имплантата, записанного по сканируемому абатменту, данные интегрируются и применяются с данными модели. Кроме того, можно определить местоположение и положение с помощью трехточечной регистрации. Точная трехточечная регистрация возможна только в том случае, если сканируемый абатмент четко включает в себя точки границ, опорные точки или углы. Опорные точки в записи архива должны быть четко определены, чтобы обеспечить соответствие. Программное обеспечение также предлагает вариант не точного размещения опорных точек. В результате могут возникнуть отклонения от оригинала в местоположении (ось z = высота) и положении (x, y), и осевые отклонения (альфа, бета), или нулевой точке 1 и нулевой точки 2.

Система TiSi.snap:

- SKY-System TiSi.snap 3/1 абатмент;
- SKY-System TiSi.snap 5/1 абатмент;
- SKY-System TiSi.snap 5/3 абатмент;
- SKY-System TiSi.snap абатмент 17.5°;
- SKY-System TiSi.snap абатмент 35°;

Порядок действий при установке абатментов системы TiSi snap:

- 1) Абатменты TiSi.snap (арт. TISIOY31, TISIOY51, TISIOY53) устанавливаются в верхней челюсти в соответствии с индивидуальными требованиями. Необходимо сохранить не менее 75%

поднутрения для обеспечения достаточного трения. Вращательный момент 25 Н·м.

2) При использовании абатментов TiSi.snap с углами 17,5° и 35° (арт. TISIAY17, TISIAY35) основа коронки плотно привинчивается после установки абатмента.

3) Подготовка съемного протеза: стоматологическая практика.

После выбора подходящего абатмента пространство в соответствующем положении протеза создается с помощью карбид-вольфрамового бора. Для обеспечения достаточного трения необходимо окружить TiSi.snap слоем силикона не менее 1 мм. Остатки зубопротезной пластмассы удаляются с протеза, а сточенный участок обрабатывается составом Multisil-Primer (арт. 520 0100 4), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия. Необходимо соблюдать инструкции по использованию Multisil-Primer. Затем с помощью дозатора наносится силиконовая масса retention.sil (арт. 580RTSET), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия и вставляется протез. Силикон застывает через 3 минуты. Необходимо соблюдать инструкции по использованию retention.sil. Затем следует снять зубной протез и с помощью бора удалить избыток силикона.

4) Подготовка съемного протеза: стоматологическая лаборатория.

Процедура аналогична описанной выше в п.3) «Подготовка съемного протеза: стоматологическая практика». Силиконовая масса для обеспечения трения всегда наносится в кабинете стоматолога.

Индивидуальные абатменты:

- SKY elegance базис титановый
- SKY elegance базис титановый ML
- SKY абатмент приливаемый с винтом 2.2
- SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2
- SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2
- SKY elegance абатмент BioHPP
- SKY абатмент обрабатываемый титановый
- mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый
- SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2
- Колпачок моделирующий
- SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2
- SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом
- SKY uni.fit абатмент сканируемый вне ротовой с винтом
- mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/вне ротовой

Порядок действий при использовании SKY elegance базиса титанового (арт. SKYETB00) / SKY elegance базиса титанового ML (арт. SKYETBML):

1) Проводятся стандартные зуботехнические процедуры, используемые для моделирования абатментов. Следует использовать моделировочный воск, который сгорает без остатка. Необходимо убедиться, что удерживающая часть титанового базиса подвергнута пескоструйной обработке с 110 мкм оксида алюминия (давление: 2,5 бар) прежде, чем моделировать абатмент (восковой). Пескоструйная обработка соединения Torx® абатмента не допускается! Он должен

- быть обработан на станке или каким-либо иным способом. Минимальная толщина воска, до 0,7 мм требуется для обеспечения правильного заполнения пресс-формы.
- 2) Смоделированный и отлитый абатмент соединяется со SKY elegance титановым базисом (арт. SKYETB00) на литейном основании (муфельном основании). Рекомендуется изолировать муфельное основание с вазелином перед работой с воском. В результате, муфельное основание в дальнейшем проще удалить из закаленной формовочной массы.
 - 3) Затем объекты, помещенные в муфельные формы, заполняются формовочным материалом. После окончания времени расширения, муфельные вклады помещаются в муфельной печи. Процесс предварительного нагрева описан в инструкции по использованию Brevest for2press (арт. 009384EX), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия.
 - 4) После того, как необходимое время удерживания истекло, резервуар плавления муфеля заполняется BioHPP (гранулированный материал) и помещается обратно в печь с предварительно откалиброванным нагревом. Затем материал прессуют в полости вклады муфеля.
 - 5) После того, как гранулированный материал расплавится, пресс-плунжер прикрепляется к муфелю и помещается в систему for2press. Затем материал прессуют в полости вклады муфеля. Для того чтобы избежать образования пыли во время извлечения, рекомендуется поставить муфель на водяную баню приблизительно на 10 минут. Для извлечения используются клещи. Остатки формовочной массы удаляются с помощью пескоструйной обработки изделия (давление: 2,5 бар; частицы абразивного материала 50 мкм).
 - 6) Изделие осторожно извлекается, стараясь не повредить прессованные объекты.
 - 7) После извлечения, литники осторожно удаляются при помощи разделительного диска, обработка поверхности абатмента завершается при помощи подходящего ротационного инструмента.
 - 8) Абатмент предварительно полируют резиновым диском, а затем сглаживают с помощью небольшой кисти из шерсти козы и пемзы. Для завершения обработки используются хлопковый полировщик и полировочная паста.
 - 9) Абатменты очищаются струей пара или в ультразвуковом устройстве.

Порядок действий при установке SKY абатмента приливаемого с винтом 2.2 (арт. SKY-PV00) см. выше в Разделе: Приливаемые ортопедические компоненты.

Порядок действий при использовании SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2, SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2:

Сканирование.

- 1) SKY uni.fit базис титановый S для CEREC с винтом 2.2 (арт. SKYUFCTB), SKY uni.fit базис сканируемый S для CEREC с винтом 2.2 (арт. SKYUFCSB) крепится на имплантат с вращательным моментом 10 Н·м.
- 2) Для процедуры сканирования используются сканеры для Bluecam®S (www.sirona.com арт. No.6431295) и Omnicam®S (www.sirona.com арт. No.6431311)

! Внимание. Важно убедиться, что сканер находится на одном уровне с титановым/сканируемым базисом и образование зазоров невозможно.

Во время сканирования действуйте согласно инструкциям производителя (www.sirona.com) на соответствующий сканер. Используйте только новейшее программное обеспечение.

Дизайн. Изготовление. Бондинг.

Основываясь на данных сканирования, используя новейшее программное обеспечение производителя (www.sirona.com), создается супраструктура.

! Внимание. Примите во внимание информацию, касающуюся дизайна, выбора материалов, изготовления, переделки, спекания и т.д., которая указана у производителя.

Так как система SKY не включена в базу данных Sirona, существующая система имплантатов, например CAMLOG® 3.8, должна использоваться для дизайна.

! Внимание. Минимальная толщина стенки 0,5 мм должна соблюдаться и углы не должны превышать 20 градусов!

Титановый/сканируемый базис SKY uni.fit S для CEREC не должен укорачиваться или обрабатываться. Перед проведением пескоструйной обработки или бондинга титановый/сканируемый базис SKY uni.fit S для CEREC вкручивается в лабораторный аналог, чтобы защитить внутреннюю структуру геометрии абатмента. Только поверхность для фиксации микроструктуры абатмента может быть подвергнута пескоструйной обработке. Поверхности, которые соприкасаются с имплантатом или со слизистой не должны подвергаться пескоструйной или любой другой обработке.

Поверхности, которые обрабатываются бондом, предварительно подвергаются пескоструйной обработке оксидом алюминия 110 мкм под давлением 2 бар. Композитный адгезив, например DTK-адгезив-абатмент бондинг для индивидуальных абатментов (арт. 540 0117 5), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия или Panavia F 2.0 производства «Курарай Норитакэ Дентал Инк», Япония (№РЗН 2015/3387) используются для бондинга титанового/сканируемого базиса SKY uni.fit S для CEREC к микроструктуре абатмента, адгезив используется в соответствии с инструкциями производителя. Перед проведением бондинга, нужно убедиться в правильном положении мезоструктуры абатмента SKY uni.fit S для CEREC. Излишки адгезива удаляются, как только он отвердеет. Для предотвращения образования зубной бляшки важно не загроублять поверхность.

Вкручивание.

Компоненты системы должны быть продезинфицированы перед вкручиванием.

- 1) Титановый/сканируемый базис SKY uni.fit S для CEREC выравнивается в имплантате в соответствии с положением на модели.
- 2) Крепится с вращательным моментом 25 Н·см.

Порядок действий при использовании SKY elegance абатмент BioHPP:

- 1) Абатменты SKY elegance BioHPP (арт. SKYEPF03, SKYEPF06, SKYEPF09, SKYEPF12) обрабатываются подходящими борами. Граница имплантат-абатмент не должна быть изменена. Сечение

формирователя десны может быть спроектировано в соответствии с контурами профиля выхода, а диаметр не должен быть уменьшен. Эти области должны быть отполированы после окончательного процесса формовки, чтобы предотвратить накопление зубного налета.

- 2) Влажная или сухая обработка (машинная обработка) подходит для обработки абатментов посредством технологии CAD/CAM. Для сухой обработки используется одиночная фреза, чтобы не перегреть термопластичный материал BioHPP. Для влажной обработки используются стандартные инструменты установки CAD/CAM.

Мы рекомендуем скорость около 19000 оборотов в минуту при скорости подачи 15 мм/с - для фрезеровочного инструмента с диаметром 2 мм. Глубина подачи должна составлять 0,5 мм.

Мы рекомендуем скорость около 25000 оборотов в минуту при скорости подачи до 25 мм/с - для фрезеровочного инструмента с диаметром 1 мм.

Скорость резки/фрезерования необходимо соблюдать. Как правило, пользователь обязан скорректировать свою систему фрезерования с требованиями материала.

Высота и диаметр коронковой части абатмента могут быть уменьшены приблизительно на одну треть. Требуется минимальная окружная толщина стенки 0,7 мм.

- 3) Абатмент интегрируется в полость рта. Вращательный момент 25 Н·см.

Порядок действий при использовании SKY абатмент обрабатываемый титановый (арт. SKYPFT01) / mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый (арт. m2SKYPFT):

- 1) Разработка. Изготовление.

Супраконструкция разрабатывается на основе данных сканирования. Затем конструкция импортируется в программу CAM, которая создает план фрезерования. Далее файл ЧПУ передается на компьютер станка, и запускается программа фрезерования.

Деталь изготавливается на основе конструкции, смоделированной в программе CAD; конструкция создается с помощью программы CAM.

! **Внимание.** Обратите внимание на выравнивание винта Torx®. Винт Torx®, а также контактная поверхность имплантата и обрабатываемого абатмента не должны обрабатываться.

Резьбовой канал не должен быть слишком коротким, чтобы не подвергать риску надежное крепление винта.

Конструкции обрабатываемых абатментов нельзя зажимать над винтом Torx® – это может привести к деформации.

- 2) Установка.

Индивидуальный абатмент на основе обрабатываемого абатмента устанавливается в имплантате аналогично модели и затягивается до соответствующего крутящего момента:

mini2SKY абатмент обрабатываемый титановый: Вращательный момент 20 Н·см.

SKY абатмент обрабатываемый титановый: Вращательный момент 25 Н·см.

- 3) Бондинг.

Для последующей пескоструйной обработки и бондинга реставрации индивидуальный абатмент следует ввинтить в лабораторный аналог, чтобы защитить винт Torx® и интерфейс. Поверхности, контактирующие со слизистой оболочкой, не должны подвергаться пескоструйной, механической или любой другой обработке.

Поверхности, требующие подготовки для бондинга, подвергаются пескоструйной обработке оксидом алюминия (110 мкм) под давлением 2 бар. Для бондинга реставрации рекомендуется композитный адгезив, например DTK-адгезив-абатмент бондинг для индивидуальных абатментов (арт. 540 0117 5), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия или Panavia F 2.0 производства «Курарай Норитакэ Дентал Инк», Япония (№РЗН 2015/3387). Адгезив применяется в соответствии с инструкциями производителя.

Внимание. Избыток клея следует удалить после отверждения. Необходимо, чтобы поверхность не была повреждена/подвергнута пескоструйной обработке, так как это будет способствовать образованию зубного налета

Порядок действий при использовании SKY uni.fit CAD абатмент с винтом 2.2:

Массив данных по абатменту SKY uni.fit CAD должен быть предварительно сохранен и использоваться в технологическом процессе для обработки в ПО CAD. Необходимо следовать указаниям/информации производителя программного обеспечения отдельного абатмента. При активации автоматического цементного зазора цементный зазор в готовом циркониевом абатменте должен находиться в диапазоне 30–50 мкм. Возможно, потребуется подготовить образец для калибровки подгонки абатмента SKY uni.fit CAD. Образец (циркониевый абатмент) должен легко надвигаться на титановую адгезивную базу, предотвращая трение. Рекомендуется изготовить основную модель для сканирования со съемной сканируемой десневой маской соответствующего размера. Для исключения повторной обработки готового циркониевого абатмента отдельный абатмент должен иметь необходимый придесневой профиль уже в процессе. Высота абатмента не должна превышать 10 мм.

1) CAM. Программное обеспечение. Изготовление.

Проектируемый абатмент должен размещаться в гнездовом модуле так, чтобы полость абатмента, образующая пространство для установки титановой адгезивной базы абатмента SKY uni.fit CAD и канала винта, была установлена на 0° в направлении оси Z. Конструкция абатмента SKY uni.fit CAD позволяет производить работы на фрезерном станке по 3 + 1 осям. Необходимо обязательно учитывать коэффициент усадки используемого циркония. Ввод неправильной шкалы размеров может привести к неправильной пригонке адгезивной базы и циркониевого абатмента.

2) Связывание/уплотнение.

Связывание/уплотнение отдельного абатмента на титановой адгезивной базе SKY uni.fit CAD в лаборатории осуществляется следующим образом:

Осуществляется пескоструйная обработка оксидом алюминия (110 мкм) для придания шероховатости связующим поверхностям адгезивной титановой базы SKY uni.fit и отдельного абатмента. Пескоструйная обработка соединения Torx® не допускается! Для защиты соединения титановая адгезивная база SKY uni.fit CAD навинчивается на аналог модели, после чего производится пескоструйная обработка. Для уплотнения (связывания) рекомендуется использовать самоотвердевающие композитные адгезивные составы, например, Panavia F 2.0 производства «Курарай Норитакэ Дентал Инк», Япония (№РЗН 2015/3387 от 07.12.2015г.). Необходимо придерживаться инструкции по эксплуатации производителя адгезивного состава. Для исключения повреждений в результате неправильной обработки необходимо производить обработку абатмента SKY uni.fit CAD аккуратно и с высокой точностью.

3) Установка.

Абатменты SKY uni.fit CAD выравниваются в имплантате в соответствии с положением модели и затягиваются. Вращательный момент 25 Н·см.

Для SKY абатментов uni.fit CAD для ручного создания верхних ортопедических структур из воска, выжигаемого в дальнейшем, используется моделирующий колпачок (арт. UFCADMOD).

Моделирующий колпачок можно использовать только с абатментами SKY uni.fit (арт. SKYUFCAD) и mini2SKY uni.fit (арт. m2SKYUFA), так как эти абатменты являются огнеупорными.

1) Для изготовления модели применяются стандартные ортопедические методы.

2) Обработка копировально-фрезерной или литейной системой.

Адгезивную базу SKY uni.fit CAD ввинчивают в модель с вращательным моментом 10 Н·см. Колпачок приклеивают к титановой адгезивной базе и заполняют воском. Затем делают оттиск индивидуального абатмента. Мы рекомендуем изготавливать форму, используя compoForm UV (арт. 540 0115 0) производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия и обработать поверхность с помощью Seracoll UV (арт. 540 0115 1) производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия. После чего индивидуальный абатмент изготавливается в соответствии с инструкциями производителя копировально-фрезерной или литейной системы.

! Внимание. При заливке необходимо обеспечить максимальную концентрацию заливаемой жидкости.

Порядок действий при использовании SKY uni.fit абатмент с винтом 2.2:

Эта модель изготавливается с использованием стандартных зуботехнических технологий.

1) Обработка с помощью системы копировального фрезерования и литья.

Адгезивная база SKY uni.fit фиксируется в модели винтами с вращательным моментом 10 Н·см. Приемная гильза протеза крепится к адгезивной базе, а пространство вокруг заполняется воском. Затем изготавливается восковая модель отдельного абатмента. При изготовлении отдельного абатмента нужно следовать инструкциям производителя системы для копировального фрезерования или литья.

2) Временная фиксация отдельного абатмента к адгезивной базе SKY uni.fit.

В процессе временной фиксации отдельного абатмента к адгезивной титановой базе SKY uni.fit в лабораторных условиях рекомендуется придерживаться следующей процедуры:

Осуществляется пескоструйная обработка оксидом алюминия (110 мкм) для придания шероховатости поверхностям адгезивной титановой базы SKY uni.fit и временно фиксируемого отдельного абатмента. Пескоструйная обработка соединения Torx® не допускается. Рекомендуется использовать в качестве адгезивного материала состав Panavia F 2.0 производства «Курарай Норитаке Дентал Инк», Япония (№ПЗН 2015/3387 от 07.12.2015г.). Необходимо придерживаться инструкции по эксплуатации производителя адгезивного состава.

3) Постановка абатментов SKY uni.fit.

Абатменты SKY uni.fit выравниваются в имплантате в соответствии с положением модели и затягиваются. Вращательный момент 25 Н·см.

Порядок действий при использовании SKY uni.fit абатмент сканируемый внутриротовой с винтом (арт. SKYUSCAI) / SKY uni.fit абатмент сканируемый внеротовой с винтом (арт. SKYUSCAE) / mini2SKY абатмент сканируемый внутриротовой/внеротовой (арт. m2SKSCIE):

- 1) Сканируемый корпус вкручивается в имплантат или аналог имплантата, используя винт абатмента.
- 2) Используя метод цифрового сканирования, получают изображения, которые могут быть записаны при помощи программного обеспечения сканера, как данные для дальнейшей обработки. При использовании сканируемых абатментов положение клинического имплантата и выравнивание по осям x, y и z, Альфа и Бета углам (или с помощью нулевых точек 1 и 2 со значениями по осям x и y) точно интегрированы в систему координат программного обеспечения CAD. Используя доступный на рынке архив функций, интегрированных в системах CAD, данные сканируемого абатмента могут быть сохранены, а также местоположение, положение имплантата, записанного по сканируемому абатменту, данные интегрируются и применяются с данными модели. Кроме того, можно определить местоположение и положение с помощью трехточечной регистрации. Точная трехточечная регистрация возможна только в том случае, если сканируемый абатмент четко включает в себя точки границ, опорные точки или углы. Опорные точки в записи архива должны быть четко определены, чтобы обеспечить соответствие. Программное обеспечение также предлагает вариант не точного размещения опорных точек. В результате могут возникнуть отклонения от оригинала в местоположении (ось z = высота) и положении (x, y), и осевые отклонения (альфа, бета), или нулевой точке 1 и нулевой точки 2.

Система whiteSKY:

- whiteSKY колпачок ортопедический Ø 3,5 мм + Ø 4,0 мм;
- whiteSKY колпачок ортопедический Ø 4,5 мм;
- whiteSKY колпачок оттисковой белый;
- whiteSKY колпачок оттисковой черный;

Порядок действий при использовании ортопедических колпачков:

Колпачок ортопедический с одной маркировочной выемкой используется для имплантатов whiteSKY с диаметром 3,5 и 4,0 мм; колпачок ортопедический с двумя маркировочными выемками используется для имплантатов whiteSKY диаметром 4,5 мм.

- 1) Колпачок (арт. SKYCPK40, SKYCPK45) устанавливается на имплантате для временного протезирования на этапе заживления.
- 2) Временные протезы на колпачке ортопедическом изготавливаются с использованием стандартных и известных зуботехнических методов. Период заживления составляет приблизительно 2–3 месяца. Для целей контроля рекомендуется проводить перкуссию в поперечном направлении.

Порядок действий при использовании оттисковых колпачков:

Оттиски для постоянных протезов снимаются через 2–3 месяца. Для этого можно использовать колпачки оттисковые (арт. SKYCA40L, SKYCA45L) или делать слепки с культы зуба.

- 1) Оттисковые колпачки фиксируются (защелкиваются) на абатменте (верхняя головка цельной конструкции имплантата whiteSKY).
- 2) Выполняется оттиск.
- 3) Оттиск снимается вместе с колпачком.
- 4) В зуботехнической лаборатории в колпачки вставляют лабораторные аналоги имплантат и изготавливают модель.

Система miniSKY:

- mini1SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком;
- mini1SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком;
- mini1SKY матрица для планирования;
- SKY корпус металлический с кольцом + SKY O-Кольцо или
- SKY матрица из благородного металла;
- mini2SKY формирователь десны DH 3 мм для mini2SKY;
- mini2SKY формирователь десны DH 5 мм для mini2SKY;
- mini2SKY Locator абатмент высота 2 мм;
- mini2SKY Locator абатмент высота 4 мм;
- mini2SKY retention.loc абатмент высота 2 мм;
- mini2SKY retention.loc абатмент высота 4 мм;
- mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 2 мм;
- mini2SKY TiSi.snap абатмент высота 4 мм;
- mini2SKY MD-абатмент BioXS с ортопедическим колпачком;
- mini2SKY MD-абатмент титановый с ортопедическим колпачком;
- mini2SKY абатмент оттисковой для открытой ложки с винтом;
- mini2SKY винт M 1.6;
- mini2SKY uni.fit абатмент;
- miniSKY абатмент оттисковой;

Порядок действий для установки абатментов:

- 1) Удаляется формирователь десны.
- 2) Устанавливается абатмент (арт. m1SKYMDB, m1SKYMDT, m2SKYMDB, m2SKYMDT, m2SKYLC2, m2SKYLC4, m2SKYRL2, m2SKYRL4, m2SKYTI02, m2SKYTI04, m2SKYUFA).
- 3) Закручивается винт.

Для установки абатментов рекомендуется применять вращательный момент 20 Н·см.

- Шлифовка абатментов miniSKY Locator и mini2SKY retention.loc запрещается. Их можно навинчивать (в качестве формирователей десны) непосредственно после постановки имплантата. Создавать нагрузку непосредственно после установки не разрешается. В зубном протезе необходимо сделать углубление. Ретенционные элементы интегрируются только после успешной остеоинтеграции.

- Абатменты mini2SKY TiSi.snap могут быть индивидуализированы в верхних отделах. Необходимо следить за тем, чтобы имелось минимум 75 % нижнего края для достаточного трения.
- * Возможно изготовление индивидуальных абатментов miniSKY MD, используя стандартные зуботехнические методы. Сопряжение имплантата и абатмента должно быть стандартным. При уменьшении высоты или изготовлении абатмента по индивидуальному заказу следует предотвращать повреждение винта абатмента. Необходимо обеспечивать достаточную толщину стенки и высоту абатмента в зависимости от длины коронки.

Порядок действий для установки формирователя десны:

- 1) Раскрывается головка имплантата путем иссечения мягких тканей.
- 2) При необходимости зачищается поверхность от наростшей кости.
- 3) Удаляется покрывающий винт.
- 4) Устанавливается формирователь десны (арт. m2SKYGF3, m2SKYGF5). Максимальный вращательный момент 10 Н·см. Превышение максимального вращательного момента не допускается.
- 5) При необходимости накладываются швы для лучшего заживления.

Порядок действий при использовании SKY корпуса металлического с кольцом + SKY O-Кольца (для mini1SKY):

- 1) Для оттисков имплантатов mini1SKY уплотнительное SKY O-Кольцо (арт. SKY-OR55) размещается на шаровой опоре (см. рис. 4).
- 2) Затем в пространство вокруг соединения Torx® имплантатов mini1SKY и уплотнительных колец вводится оттискной материал brecision implant light/Брецизион имплант лайт (арт. 580 BLO50). Параллельно оттискной материал brecision implant heavy/Брецизион имплант хеави (арт. 580BH380), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия заливается в оттискную ложку и наносится на протезное ложе.
- 3) После застывания материала слепка ложка аккуратно вынимается. Уплотнительные кольца оставляют в слепке.
- 4) В зуботехнической лаборатории при отливке протеза на модели используется SKY корпус металлический с кольцом.



Рис.4

Порядок действий при использовании матрицы из благородного металла:

- I. Интеграция матрицы путем полимеризации в лабораторных условиях.
- 1) До интеграции внутренняя поверхность матрицы (арт. SKYGM225) обрабатывается вазелином, чтобы защитить ее от проникновения акрила. При объединении нескольких матриц необходимо обеспечить их параллельное выравнивание относительно друг друга после размещения на матрицах и фиксирования воском (рис. 5B). Эластичные распорки должны устанавливаться плотно к краю матрицы (рис. 6) для максимального удержания акрилового материала.

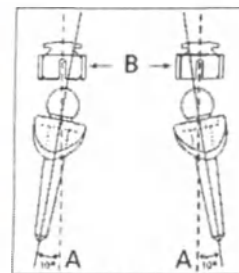


Рис.5

- 2) Поднутрение и пространство между десневыми сосочками необходимо закрыть (заблокировать) слепочным гипсом, воском, силиконом или резиновой прокладкой. Максимальное отклонение: 10° (рис. 5А). Для обеспечения безупречного функционирования и защиты тонких пластин не допускается снимать эластичную распорку, установленную на матрице из драгоценного металла SKY.

II. Интеграция матрицы в ротовой полости пациента.

- 1) До интеграции матрицы (арт. SKYGM225) в корпус зубного протеза необходимо обеспечить достаточное пространство.
- 2) При фиксировании матриц в ротовой полости крайне важно устанавливать их параллельно; при этом необходимо заблокировать поднутрение. При возможности следует просверлить в корпусе зубного протеза отверстие для выпуска акрилового материала.
- 3) Настройка удерживающего усилия.

Слегка нажмите на соответствующий инструмент (активатор или дезактиватор), чтобы сжать четыре тонкие пластины вместе (рис. 6) или разгладить их (рис. 7); удалять матрицу из акрилового материала не допускается.

Для полимеризации матрицы внешняя поверхность корпуса матрицы обрабатывается оксидом алюминия (110 мкм), а абатмент Locator покрывается резиновым изолятором. Не рекомендуется перфорировать резиновый изолятор в месте установки имплантата для предотвращения попадания резины в поднутрение и обеспечения безопасного удаления съемного зубного протеза.

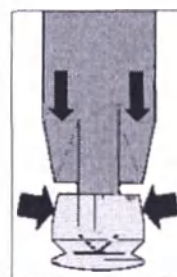


Рис.6

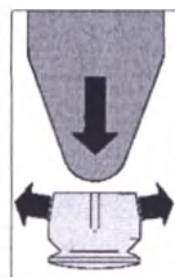


Рис.7

Порядок действий при использовании абатментов оттисковых (для mini2SKY):

- 1) Для изготовления слепков имплантатов mini2SKY абатмент оттисковой (арт. m2SKYPA1, mSKYXPA0) навинчивается на имплантаты. Вращательный момент 10 Н·см.
- 2) Оттиск снимается стандартным для абатментов с открытой ложкой методом.

Обработка с использованием FRP-технологии:

Установка на miniSKY-FRP (FRP - фиксированные опорные точки).

- 1) За 2–3 недели до запланированной даты постановки имплантата miniSKY-FRP устанавливаются трансгингивально. При выборе положения miniSKY-FRP необходимо принимать во внимание окончательное положение имплантата, а также разрез и участки, на которых должна проводиться аугментация. Чтобы не повредить важные анатомические структуры, необходимо правильно определить длину miniSKY-FRP. Требуется установка не менее трех miniSKY-FRP на челюсть для создания стабильной опоры вспомогательных планировочных и хирургических приборов.
- 2) Хирургическая процедура проводится в соответствии с хирургическим протоколом для установки имплантатов miniSKY.
- 3) Параллельная установка miniSKY-FRP необязательна. Конструкция системы позволяет отход от оси до 25°.

- 4) Установленные в нижней челюсти имплантаты mini1SKY можно использовать незамедлительно как основу для временных протезов. С этой целью существующий зубной протез шлифуется в месте постановки имплантатов miniSKY, а SKY корпус металлический с кольцом (арт. SKY-OR50) или SKY матрица из благородного металла (арт. SKYGM225) интегрируются (полимеризируются).

Работа в лаборатории: FRP-технология.

- 1) Для получения развертки и хирургического шаблона на модели применяются стандартные зуботехнические методы.
- 2) Для подготовки зуба на развертке рекомендуется использовать рентгеноконтрастную пасту X-resin CT/DVT (арт. 540 0115 9), производства «bredent medical GmbH & Co. KG», Германия. Для фиксации развертки и хирургического шаблона используются белые mini1SKY матрицы для планирования (арт. M1SKYPLM), которые подвергаются полимеризации.
- 3) Белый колпачок фиксируется на сферической опоре лабораторного аналога имплантата системы mini1SKY.
- 4) На колпачок надевается титановая матрица для планирования.
- 5) Далее изготавливается протез.
- 6) После этого белый колпачок удаляется.

Винты:

- mini2SKY винт М 1.6;
- Винт покрывающий;
- SKY винт для балки базиса DH 2 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 4 мм;
- SKY винт для балки базиса DH 6 мм;
- SKY винт 2.4;
- SKY винт оттискового абатмента короткий;
- SKY винт 2.2;
- SKY винт 2.2 лабораторный;
- SKY esthetic винт 18 мм для оттиска открытой ложкой;
- SKY fast&fixed/uni.cone винт 1.4 для ортопедического колпачка;
- SKY fast&fixed винт М 1.4 лабораторный;

Все изделия комплектуются винтами, если предусмотрено их крепление на винт. Перечисленные выше - это запасные винты для замещения использованных или утерянных основных винтов и винты, применяемые в лабораторных условиях.

Побочные эффекты (возможные осложнения).

- Аллергическая реакция на материалы, входящие в состав этих изделий;
- Отек;
- Кровотечения;
- Боль;

- Повышение температуры;
- Воспаления в околочелюстных мягких тканях;
- Гематомы;
- Расхождение швов;
- Отторжения имплантата;
- Развитие периимплантита;
- Обнажение имплантата;
- Перфорация дна гайморовой пазухи и полости носа;
- Повреждение стенки нижнечелюстного канала и нервов нижней челюсти;
- Риски, связанные с анестезией, хирургическим вмешательством и возникающие в период послеоперационного восстановления.

В случае проявления любого из перечисленных состояний, пациенту необходимо оказать помощь в соответствии с медицинскими протоколами для данного вида осложнения.

Выполнение всех рекомендаций после имплантации зубов – гарантия быстрого заживления и отсутствия отдаленных осложнений. Послеоперационная реабилитация подразумевает добросовестный уход за полостью рта – регулярное и качественное проведение гигиенических процедур.

Техническое обслуживание и текущий ремонт.

Имплантаты стоматологические системы SKY Implant System с принадлежностями – изделия одноразовые, техническому обслуживанию и текущему ремонту не подлежат.

Хранение и транспортирование.

Имплантаты следует хранить в оригинальной упаковке в сухом месте при комнатной температуре от +15°C до + 30°C и относительной влажности воздуха 80-98 % (без образования конденсата).

Абатменты, формирователи десны и принадлежности следует хранить в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 0°C до + 50°C и относительной влажности воздуха 80-98 % (без образования конденсата).

Изделия перевозят транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида при температурном режиме от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха 75-100% (без образования конденсата).

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации имплантатов с принадлежностями: 5 лет, за исключением изделий, устанавливаемых на определенный срок. Для этих изделий гарантийный срок эксплуатации - на весь период установки.

Гарантийный срок хранения имплантатов: 5 лет при соблюдении условий хранения и сохранения целостности и стерильности упаковки.

Гарантийный срок хранения абатментов, формирователей десны и принадлежностей: 5 лет при соблюдении условий хранения и не нарушенной упаковке.

Изделия могут быть использованы только по назначению, установленному производителем. Пользователь несет самостоятельную ответственность за применение и обработку изделий. Пользователь несет ответственность за проверку изделий на предмет пригодности к использованию до начала эксплуатации. Компания bredent medical полностью отказывается от ответственности за любой ущерб, возникший в случае неумышленной небрежности пользователя, в частности в тех случаях, когда такой ущерб был вызван несоблюдением инструкции по применению или техники безопасности, а также случайным нарушением правил эксплуатации пользователем. Любые возникающие претензии о возмещении ущерба не могут превышать стоимость наших изделий.

Номера партий всех изделий необходимо записывать для отслеживания процесса и работы с претензиями.

Для подачи рекламации следует обращаться к уполномоченному представителю производителя:

Общество с ограниченной ответственностью «АРКОМ» (ООО «АРКОМ»); Российская Федерация, 191015, г. Санкт-Петербург, ул. Кирочная, д. 64, лит. А, пом. 14Н, тел./факс +7 (812) 336-77-17,

адрес электронной почты: arkom@arkom-org.com

или к производителю:

bredent medical GmbH & Co. KG (бредент медиал ГмбХ & Ко. КГ), Германия, Weissenhorner Strasse 2, 89250 Senden, Germany,

тел.: + 49 073 09 / 8 72-4 43, факс: + 49 073 09 / 8 72-4 44,

адрес электронной почты: info-medical@bredent.com

Утилизация.

Изделия, выведенные из эксплуатации, подлежат утилизации.

Класс опасности Б (потенциально инфицированные отходы, предметы загрязненные кровью и/или другими биологическими жидкостями). Не допускается утилизация изделий вместе с обычными бытовыми отходами, так как после применения данные изделия могут представлять эпидемиологическую опасность из-за загрязнения кровью и/или другими биологическими материалами.

Отходы класса Б собираются в одноразовую мягкую (пакеты) или твердую (непрокальваемую) упаковку (контейнеры) желтого цвета или имеющие желтую маркировку. Выбор упаковки зависит от морфологического состава отходов.

Для сбора острых отходов класса Б должны использоваться одноразовые непрокальваемые влагостойкие емкости (контейнеры). Емкость должна иметь плотно прилегающую крышку, исключая возможность самопроизвольного вскрытия.

Мягкая упаковка (одноразовые пакеты) для сбора отходов класса Б должна быть закреплена на специальных стойках-тележках или контейнерах.

После заполнения пакета не более чем на 3/4, сотрудник, ответственный за сбор отходов в данном медицинском учреждении завязывает пакет или закрывает его с использованием бирок-стяжек или других приспособлений, исключающих высыпание отходов класса Б. Твердые (непрокальваемые) емкости закрываются крышками. Перемещение отходов класса Б за пределами подразделения в открытых емкостях не допускается.

При окончательной упаковке отходов класса Б для удаления их из учреждения (организации) одноразовые емкости (пакеты, баки) с отходами класса Б маркируются надписью «Отходы. Класс Б» с нанесением названия организации, подразделения, даты и фамилии ответственного за сбор отходов лица.

Дезинфекция многоразовых емкостей для сбора отходов класса Б внутри организации производится ежедневно.

Медицинские отходы класса Б из подразделений в закрытых одноразовых емкостях (пакетах) помещают в контейнеры и затем в них перемещают на участок по обращению с отходами или помещение для временного хранения медицинских отходов. Доступ посторонних лиц в помещения временного хранения медицинских отходов запрещается.

Контейнеры должны быть изготовлены из материалов, устойчивых к механическому воздействию, воздействию высоких и низких температур, моющих и дезинфицирующих средств, закрываться крышками, конструкция которых не должна допускать их самопроизвольного открывания.

Выбор методов безопасного обеззараживания и/или обезвреживания отходов классов Б зависит от мощности и профиля медицинской организации, наличия установок по обеззараживанию/ обезвреживанию отходов, способа обезвреживания/уничтожения отходов, принятого на административной территории.

Обеззараживание/обезвреживание отходов классов Б может осуществляться централизованным или децентрализованным способами.

При децентрализованном способе участок по обращению с отходами располагается в пределах территории организации, осуществляющей медицинскую деятельность.

При централизованном способе участок по обращению с медицинскими отходами располагается за пределами территории организации, осуществляющей медицинскую деятельность, при этом организуется транспортирование отходов.

File-No. 133/2021

I hereby certify that the document affixed and sealed hereto was signed in my presence by

Mr. Olaf Glück, born on 14.06.1970,
of 89284 Pfaffenhofen, Volkertshofener Straße 35,
personally known to me,

acting on behalf of

bredent medical Verwaltungs- und Handels-GmbH
89250 Senden, Weißenhorner Str. 2

as this company's director,

the latter acting as general partner of

bredent medical GmbH & Co. KG
89250 Senden, Weißenhorner Str. 2

Upon my inspection of the commercial register on 11th January 2021,

I further hereby certify that Firma bredent medical Verwaltungs- und Handels-GmbH and Firma bredent medical GmbH & Co. KG are registered with the Municipal Court of Memmingen - Commercial Register - under nos. HRB 12744 and HRA 11274, respectively, and that Mr. Olaf Glück is entitled to act individually as legal representative of Firma bredent medical Verwaltungs- und Handels-GmbH as well as the latter is entitled to act individually as legal representative of Firma bredent medical GmbH & Co. KG.

And I do hereby further certify, that

- the aforesaid Corporation is duly incorporated
- it is in good standing under the laws of the Federal Republic of Germany
- it has a legal corporate existence;
- its registered corporate domicile is Senden;

so far as the commercial register shows

Senden, 14th January 2021



Dr. Ziegler, notary

Bredent medical KG UB Glück 140121 5



Бюро переводов "ИнфоПеревод"
г. Санкт-Петербург,
ул. Ефимова 3А, лит. Д, 2 этаж
Тел. раб. +7 (812) 643-23-85
Тел. моб. +7 953 144 91 05

Перевод с английского и немецкого языков на русский язык

«УТВЕРЖДЕНО»

/подпись/

Г-н Олаф Глюк
Генеральный директор
бредент медикал ГмбХ & Ко.КГ

Штамп:

бредент медикал ГмбХ & Ко.
КГ, Вайссенхорнер Штрассе 2,
89250 Зенден - Германия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ медицинского изделия

«Имплантаты стоматологические системы SKY Implant System с принадлежностями»
производства «бредент медикал ГмбХ & Ко.КГ»
(bredent medical GmbH & Co.KG), Германия

Версия	Дата последнего пересмотра эксплуатационной документации	Причина пересмотра документации
03	14 января 2021 года	Приведение в соответствие с изменением наименования медицинского изделия

Документ № 133/2021

Настоящим удостоверяю, что документ, прилагаемый и скрепленный печатью с данным документом, был подписан в моем присутствии

Г-ном Олафом Глюком, дата рождения 14 июня 1970 г.,
89284 Пфаффенхофен, Фолькертсхофенер Штрассе 35,
личность которого была установлена,

действующим от имени

«Бредент медикал Фервальтунгс- унд Хандельс-ГмбХ»

89250 Зенден, Вайссенхорнер Штр. 2

в качестве директора этой компании,

выступающей генеральным партнером

«Бредент медикал ГмбХ и Ко. КГ»

89250 Зенден, Вайссенхорнер Штр. 2

На основании проверки торгового реестра 11 января 2021 г.

я также подтверждаю, что компании «Бредент медикал Фервальтунгс- унд Хандельс-ГмбХ» и «Бредент медикал ГмбХ & Ко. КГ» зарегистрированы в Торговом реестре муниципального суда г. Мемминген за № HRB 12744 и HRA 11274 соответственно, а также что Олаф Глюк имеет право действовать самостоятельно в качестве законного представителя компании «Бредент медикал Фервальтунгс- унд Хандельс-ГмбХ», а также что эта компания имеет право действовать самостоятельно в качестве законного представителя компании «Бредент медикал ГмбХ & Ко. КГ».

Настоящим я также подтверждаю, что

- вышеуказанная Корпорация учреждена в установленном порядке
- она имеет устойчивое финансовое положение в соответствии с законодательством Федеративной Республики Германия
- она имеет статус юридического лица;
- ее юридический адрес расположен в г. Зенден;

на основании данных Торгового реестра.

Зенден, 14 января 2021 года.

Накладная тисненая печать, скрепляющая документ: Д-р Кристоф Циглер * Нотариус г. Вайссенхорн

/подпись/

Д-р Циглер, нотариус

Бредент медикал КГ УБ Глюк 140121 5

-----Конец перевода документа-----

Я, переводчик Ренева Мария Евгеньевна, владеющая русским, немецким и английским языками, подтверждаю, что выполненный мною перевод приложенного документа является правильным, точным и полным.

Ренева Мария Евгеньевна Санкт-

Санкт-Петербург

Российская Федерация, Санкт-Петербург.

Пятнадцатого февраля две тысячи двадцать первого года.

Торопова Елена Викторовна, нотариус нотариального округа Санкт-Петербург, удостоверяю подлинность подписи переводчика Реновой Марии Евгеньевны.

Подпись сделана в моем присутствии.

Подлинность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестр за № 78/247-н/78-2021- 5-1211

Платчено за совершение нотариального действия: 500 рублей



Е.В. Торопова



Итого в настоящем документе
прошито и скреплено печатью
93 (девятью три) листа.

Нотариус:

Российская Федерация, Санкт-Петербург

08 Фев 2021

Я, Алибберов Руслан Камильевич, временно исполняющий обязанности
Иванова Игоря Борисовича, нотариуса нотариального округа Санкт-
Петербурга, свидетельствую верность копии с представленного мне
документа.

Зарегистрировано в реестре: № 78/103-н/78-2021- *8-127*

Уплачено за совершение нотариального действия: *4700 руб*

Р.К. Алибберов



ИТОГО В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ
941 дев. и касто темпе листа (листов)

Нотариус