

Registered No. 2020 - 01692

NOTARIAL CERTIFICATE



HANLIM LAW AND NOTARY OFFICE

#501 WonPoong B/D, 301 Hwagok-ro, Gangseo-gu, Seoul Korea

Instruction For Use



To. Roszdravnadzor

We, Osstem Implant Co., Ltd. hereby declare that instruction for use provided to the Roszdravnadzor is complete, consistent and authentic.

Osstem Implant Co., Ltd.

Position : President

Name : Eom Tae Kwan



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Инструменты для установки стоматологических имплантатов в отдельных упаковках»

1. Наименование медицинского изделия

Инструменты для установки стоматологических имплантатов в отдельных упаковках (далее именуемые «инструменты»).

2. Информация о производителе медицинского изделия (название, адрес местонахождения, почтовый адрес, телефон, адрес места производства)

2.1. Официальный производитель

«Осстем Имплант Ко., Лтд.» (Osstem Implant Co., Ltd.);
66-16, Bansong-ro 513beon-gil, Haeundae-gu, Busan, Korea, Республика Корея.

2.2. Место производства медицинского изделия

Osstem Implant Co., Ltd., Haeundae plant, 66-16, Bansong-ro 513beon-gil, Haeundae-gu, Busan, Korea.

2.3. Уполномоченный представитель производителя в Российской Федерации

ООО «ОССТЕМ», Общество с ограниченной ответственностью 115432, город Москва, Проспект Андропова, дом 18, корпус 7, этаж 8, офис 1.

3. Назначение медицинского изделия

Медицинское изделие является инструментами и приспособлениями для хирургического размещения имплантатов производства Osstem и предназначено для использования в качестве вспомогательных средств при процедуре имплантации.

4. Показания, противопоказания и возможные побочные эффекты.

4.1. Показания

Инструменты показаны к применению при установке стоматологических имплантатов, а также протезировании на имплантат.

4.2. Противопоказания

- Пациенты с нарушениями свертываемости крови или проблемами, связанными с лечением костей и ран;
- Страдающие диабетом пациенты, не находящиеся под наблюдением;
- Пациенты с ослаблением иммунитета из-за химиотерапии и лучевой терапии;
- Пациенты с инфекциями или воспалениями полости рта;
- Пациенты с неизлечимыми аномалиями прикуса/патологиями суставов, а также пациенты с недостаточным межчелюстным расстоянием;
- Пациенты, не подходящие для проведения хирургического вмешательства.

4.3. Возможные побочные эффекты при использовании медицинского изделия

После операции может возникнуть ряд проблем (потеря стабильности имплантата, повреждение протеза и т.д.). Причинами вышеупомянутых проблем могут быть недостаточное качество и количество остаточной собственной костной ткани, инфекции, аллергические реакции, плохая гигиена полости рта и несоблюдение

пациентом предписаний врача, подвижность имплантата, частичная деградация мягких тканей, а также неверное местоположение и крепление имплантатов.

4.4. Информация о потенциальных пользователях медицинского изделия

Данное медицинское изделие предназначено для использования в клинической практике квалифицированными врачами и медицинскими специалистами.

4.5. Возможность применения медицинского изделия у различных категорий пациентов.

Данное изделие может использоваться в соответствии с назначением врача. Его использование невозможно при наличии у пациента противопоказаний. Изделие может использоваться людьми всех возрастов, полов и этнических групп.

5. Описание основных принципов действия медицинского изделия и их особенностей

Подробная информация находится в приложении 1.

6. Описание основных функциональных частей медицинского изделия (конструкция и внешний вид, фотография или изображение)

Подробная информация находится в приложении 2.

7. Основные параметры и характеристики медицинского изделия (нормы, эксплуатационные характеристики изделия согласно спецификации, для диагностики *in vitro*, срок службы, срок годности)

Подробная информация находится в приложении 3.

8. Перечень и описание материалов медицинского изделия, вступающих в прямой или непрямой контакт с организмом пациента (организмом человека)

Подробная информация находится в приложении 4.

9. Информация в соответствии с данными государственного реестра лекарственных средств для медицинского использования, содержащихся в медицинском изделии

Не применимо.

10. Совместимость изделия

Все инструменты производства Осстем следует использовать только для имплантатов производства Осстем. Не допускается использование с другими имплантатами с аналогичными характеристиками.

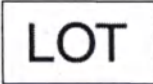
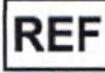
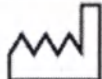
11. Комплект поставки

Каждый инструмент поставляется в индивидуальной упаковке вместе с инструкцией по применению.

12. Маркировка медицинского изделия

Значения символов

Следующие символы применяются к различным изделиям. См. символы, применимые к изделию, на этикетке упаковки изделия.

Символ	Описание
	Conformite Européenne (соответствие стандартам Евросоюза). Данный символ означает, что изделие полностью соответствует Директиве 90/385/ЕЭС по активным имплантируемым медицинским изделиям.
	Код партии
	Номер по каталогу
Rx Only	Федеральный закон ограничивает продажу этого изделия без предварительного одобрения заказа от стоматолога (США)
	Дата изготовления
	Изготовитель
	Использовать до ...
	Знак качества сертификации
	Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению

13. Перечень материалов животного и (или) человеческого происхождения с указанием информации об их биосовместимости и безопасности, о выборе источников (доноров), отборе проб, обработке, хранении и обращении с этими материалами

Не применимо.

14. Электромагнитная совместимость

Не применимо.

15. Требования по техническому обслуживанию и ремонту медицинского изделия

Не применимо.

16. Процедура и условия утилизации или уничтожения медицинского изделия

16.1. Охрана окружающей среды

Требования по защите окружающей среды при использовании медицинских изделий: Использование, транспортировка и хранение медицинского изделия не оказывают неблагоприятного воздействия на людей и окружающую среду.

16.2. Процедура утилизации/уничтожения медицинского изделия

При утилизации необходимо соблюдать местные нормы и правила медицинского учреждения. Использованные изделия следует утилизировать в соответствии с

требованиями СанПиН 2.1.7.2790-10, отходы класса Б. Неиспользованные изделия утилизируются в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.2790-10, отходы класс А (бытовые отходы).

17. Класс риска в зависимости от потенциального риска медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией

Инструменты для установки стоматологических имплантатов в отдельных упаковках соответствует основным требованиям и положениям Приказа Министерства здравоохранения РФ №4н от 6 июня 2012 г., Москва «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий» и имеет класс риска 2а.

Тип контакта с организмом: изделие с поверхностным контактом.

Продолжительность контакта: кратковременный (менее 24 часов).

Стерильность: изделие не стерильное.

Инвазивность: инвазивное изделие

18. Предостережения и меры предосторожности

Предупреждения

Для безопасного и эффективного использования имплантатов компании «Осстем» настоятельно рекомендуется пройти специальное обучение, поскольку хирургические методики, необходимые для установки зубных имплантатов, являются высокоспециализированными и сложными процедурами. Неправильный выбор пациентов и методики могут привести к неудачной имплантации и/или потере поддерживающей кости. Имплантаты «Осстем» предназначены для использования только по указанному назначению. Запрещается изменять зубные имплантаты каким-либо способом. Не рекомендуется использование электрохирургических инструментов или лазеров вокруг металлических имплантатов и их абатментов в связи с опасностью поражения электрическим током и (или) получения ожогов. Подвижность имплантата, потеря костной ткани или хроническая инфекция могут указывать на неудачное имплантирование. В случае загрязнения имплантата физиологическими жидкостями пациента имплантат не может быть использован у других пациентов.

Подробная информация находится в приложении 5.

19. Методы и средства дезинфекции и стерилизации

Рассматриваемые изделия поставляются нестерильными. Однако инструменты обязательно стерилизуют в автоклаве при температуре 132 °С в течение 15 минут и тщательно сушат перед использованием. Для валидации стерилизации предлагаемых изделий применяются следующие меры для определения/оценки соответствующей температуры и времени испытаний медицинских изделий.

1) Все инструменты, используемые для лечения, следует удалять сразу после завершения процедур; их следует очищать, сушить и хранить при комнатной температуре.

2) Инструменты нельзя помещать в те места, где существует риск инфекции.

3) Перед проведением операции инструменты следует дезинфицировать в автоклаве (при температуре 132°С в течение 15 минут).

4) Запрещено использование перекиси водорода для дезинфекции и очистки, так как это может привести к повреждению или обесцвечиванию нитрид-титанового покрытия, лазерной маркировки и цветового кода, и анодирования.

20. Срок годности, срок службы

Инструменты предоставлены нестерильными. Таким образом, у них нет срока годности. Но они могут быть использованы до 50 раз.

21. Условия эксплуатации, транспортировка и хранение

Инструменты нельзя помещать в те места, где существует риск инфекции. Хранить изделие в сухом месте при комнатной температуре. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Транспортировка изделий должна осуществляться в транспортировочной упаковке с использованием транспорта закрытого типа с соблюдением мер и правил перевозки, действующих для выбранного вида транспорта.

Подробная информация находится в приложении 6.

22. Требования к установке

Не применимо.

23. Гарантия

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год.

24. Перечень государственных и международных нормативных документов / стандартов, затрагивающих медицинское изделие

Подробная информация находится в приложении 7.

25. Служба поддержки клиентов

Для получения дополнительной информации следует обратиться к местному представителю компании «Осстем» или связаться с компанией «Осстем Имплант Ко., Лтд.» согласно данным, указанным ниже:

«Осстем Имплант Ко., Лтд.», Корея;

66-16, Бансонг-ро 513-беон-гил, Хэундэ-гу, Пусан, Корея, Республика Корея;

Представитель в Российской Федерации:

Общество с ограниченной ответственностью «ОССТЕМ»

Российская Федерация, 115432 город Москва, проспект Андропова, дом 18, корпус 7, этаж 8, офис 1;

26. Приложения

26.1. Приложение 1.

1. Машинный ключ для протезирования (Machine Driver for Denture)

– Отвертка машинная позволяет устанавливать имплантаты MS в зубные протезы при помощи ключа. Она также соединена с используемой бормашиной.

2. Машинный ключ для узкого гребня (Machine Driver for Narrow Ridge)

– Отвертка машинная позволяет устанавливать имплантаты MS в узкие челюстные гребни при помощи ключа. Она также соединена с используемой бормашиной.

3. Машинная отвертка (Machine Screw Driver)

– Используется путем соединения винтов с хирургической бормашиной.

4. Импантовод под физиодиспенсер (Mount Driver)

– Используется для имплантации абатмента с креплением.

5. Ключ для абатмента Multi (Multi Abutment Machine Driver)

– Используется для затягивания абатмента TS Multi в имплантате.

6. Импантовод TS под физиодиспенсер (NoMount Driver)

– Используется для установки зубных имплантатов без импантовода. Цанга способствует легкому соединению отвертки с зубным имплантатом.

7. Сверло ортодонтическое (Orthodontic Drill)

– Используется для разрезания кости и формирования отверстия для размещения ортодонтических винтов при соединении с бормашиной.

8. Машинный ключ для Ортодонтического винта (Orthodontic Screw Machine Driver)

– Отвертка машинная позволяет устанавливать ортодонтические винты путем соединения с хирургической бормашиной.

9. Сверло направляющее винтовое (Osstem Guide Twist Drill)

– Используется для формирования отверстия в кости для установки зубного имплантата во время хирургической операции.

10. Сверло для перфорации (Perforation Drill)

– Используется для сокращения продолжительности ортодонтической процедуры путем высверливания альвеолярной кости между зубами в ходе ортодонтической терапии.

11. Сверло SET (SET Drill)

– Используется для расширения предварительно разрезанного костного гребня. Сверло оптимизировано для использования техники расщепления гребня.

12. Боковое сверло (Side Wall Drill)

– Используется для расширения костного окна после использования куполообразного сверла во время выполнения операции открытого синус-лифтинга.

13. Боковое сверло (Side Cut Drill)

– Позволяет выполнять боковое резание при остеотомии с помощью режущих лезвий на корпусе сверла. Сверло подрезает край лунки удаленного зуба и облегчает подготовку ложе на месте постэкстракционной лунки.

14. Спиральное сверло Smart Guide (Smart Guide Twist Drill)

– Используется для формирования отверстия в кости для установки зубного имплантата во время хирургической операции.

15. Кортикальное сверло (Taper Cortical Drill)

– Используется для расширения кортикального слоя кости для установки конического имплантата в условиях нормальной или плотной костной ткани.

16. Коническое сверло (Taper Drill)

– Используется для формирования отверстия для установки конического имплантата. Сверлильная часть (L2) имеет участки разного диаметра. Большинство сверл имеют 4 разных диаметра, кроме самого короткого, которое имеет 3 разных

диаметра в связи с меньшей длиной.

17. Сверло спиральное трехлезвийное (Three Cutter Twist Drill)

- Предназначено для разрезания кости и формирования отверстия для зубного имплантата. Используются сверла с ограничителями и без ограничителей. Сверло с ограничителем имеет ограничитель между рукояткой, соединяющей режущий элемент и бормашину, что облегчает контроль глубины во время сверления. Сверло без ограничителя используется в том случае, когда смежные зубы не позволяют применять сверло с ограничителем (ограниченное пространство).

18. Спиральное сверло (Twist Drill)

- Предназначено для разрезания кости и формирования отверстия для зубного имплантата.

19. Коническое сверло 122 (122 Taper Drill)

- Используется для формирования отверстия для установки конического имплантата.

20. Кортикальное сверло 123 (123 Cortical Drill)

- Используется для расширения кортикального слоя кости для установки имплантата в условиях нормальной или плотной костной ткани.

21. Спиральное сверло 123 (123 Twist Drill)

- Предназначено для разрезания кости и формирования отверстия для зубного имплантата.

22. Сверло для забора аутогенной кости (Autobone Collector)

- Используется для аутогенной кости, что позволяет нарастить кость во время хирургической операции. Глубина сверления может также контролироваться с помощью ограничителя.

23. Сверло CAS (CAS Drill)

- Специально разработано для проведения операций с доступом со стороны гребня. Сверло предназначено для предотвращения повреждения мембраны во время сверления.

24. Кортикальное сверло (Cortical Drill)

- Используется для расширения кортикального слоя кости в условиях нормальной или плотной костной ткани.

25. Устройство для удаления гребня (Crest Remover)

- Используется для удаления кости небольшой ширины в горизонтальном направлении и обозначения положения для установки имплантата.

26. Удлинитель сверла (Drill Extension)

- Используется для увеличения длины сверла и других наконечников.

27. Пилотное сверло (Guide Drill)

- Используется для обозначения начального положения имплантата до сверления. Для облегчения нанесения метки используется острая вертикальная часть режущей кромки.

28. Направляющее сверло (Guided Initial Drill)

- Используется для формирования отверстий при начальном сверлении, подсоединено к одиночному направлятелю. Сверло не имеет лезвий, чтобы не повредить десны и одиночный направлятель.

29. Сверло спиральное (Guided Twist Drill)

- Используется для формирования отверстий при сверлении, подсоединено к направлятелю моста. Перед сверлением устанавливают ширину с помощью направлятеля моста.

30. Пилотное сверло (Lance Drill)

- Используется для обозначения начального положения имплантата до сверления. Для облегчения нанесения метки используется острая вертикальная часть режущей

кромки.

31. Сверло-коронка (LAS Drill Core)

- Предназначено для формирования костного окна при работе с костной крышкой. Сверло обладает высокой режущей способностью, не повреждает мембрану. Отверстие имеет форму коронки.

32. Куполообразное сверло (LAS Drill Dome)

- Используется для формирования костного окна и одновременного забора аутокости. Сверло также имеет ограничитель, который позволяет регулировать глубину для безопасного сверления. Отверстие имеет форму купола.

33. Пилотное сверло с длинным стержнем (Long Shank Pilot Drill)

- Используется для корректирования направления сверления и сохранения направления предшествующей последовательности сверления.

34. Сверло для предварительной обработки (OneGuide Initial Drill)

- Используется для формирования отверстий при начальном сверлении для установки имплантата.

35. Спиральное сверло OneGuide (OneGuide Twist Drill)

- Предназначено для разрезания кости и формирования отверстия для зубного имплантата.

36. Коническое сверло OneGuide (OneGuide Taper Drill)

- Используется для формирования отверстия для установки конического имплантата. Сверлильная часть (L2) имеет участки разного диаметра. Большинство сверл имеют 4 разных диаметра, кроме самого короткого, которое имеет 3 разных диаметра в связи с меньшей длиной.

37. Коническое кортикальное сверло OneGuide (OneGuide Taper Cortical Drill)

- Используется для расширения кортикального слоя кости для установки конического имплантата в условиях нормальной или плотной костной ткани.

38. Опорный винт (Anchor Screw)

- Используется в хирургических операциях для фиксации шаблона над поверхностью мягких тканей или зубов. После операции по имплантации винт удаляют.

39. Сверло для опорных винтов (Anchor Drill)

- Используется для формирования отверстия для анкерного винта.

40. Выравнивающее сверло (Flattening Drill)

- Используется для выравнивания поверхности альвеолярной кости для установки имплантата, соединяется с бормашиной.

41. Мукотом (Tissue Punch)

- Используется для разрезания десны перед сверлением кости.

42. Ручной инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for Handle)

- Используется для удаления сломанных ортодонтических винтов с помощью универсальной рукоятки.

43. Машинный инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for engine)

- Используется для удаления сломанных ортодонтических винтов с помощью бормашины.

44. Устройство для поднятия мембраны (Membrane Lifter)

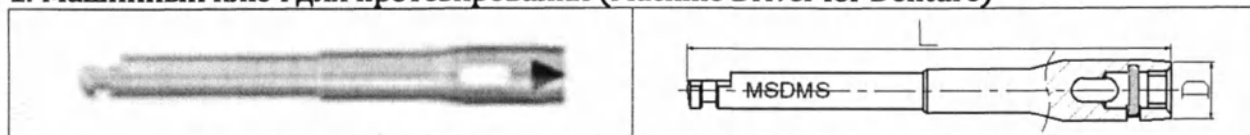
- Используется для поднятия слизистого дна верхнечелюстной пазухи при выполнении операций синус-лифтинга.

45. Расширитель кости (Bone Spreader)

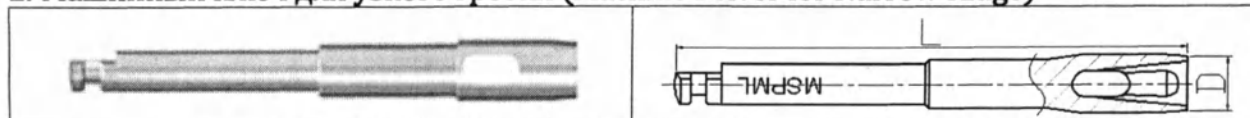
- Используется для распределения материала костного трансплантата в поднятом дне верхнечелюстной пазухи при выполнении операций с доступом со стороны гребня.

26.2. Приложение 2.

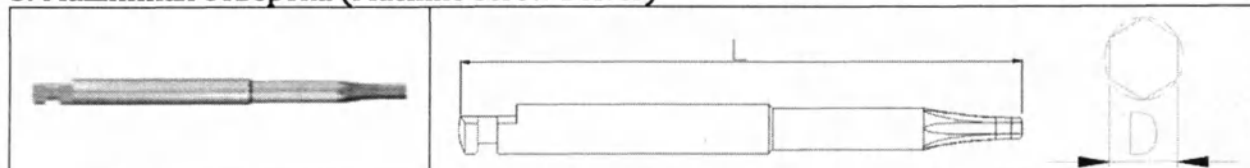
1. Машинный ключ для протезирования (Machine Driver for Denture)



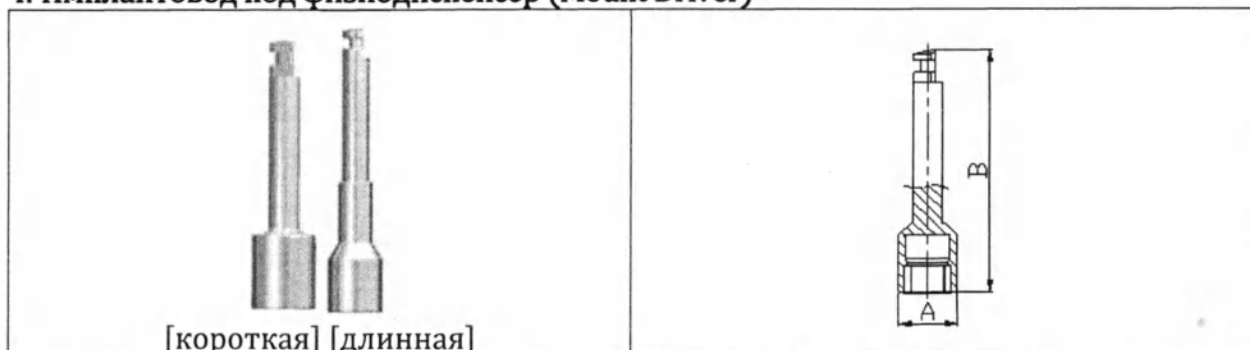
2. Машинный ключ для узкого гребня (Machine Driver for Narrow Ridge)



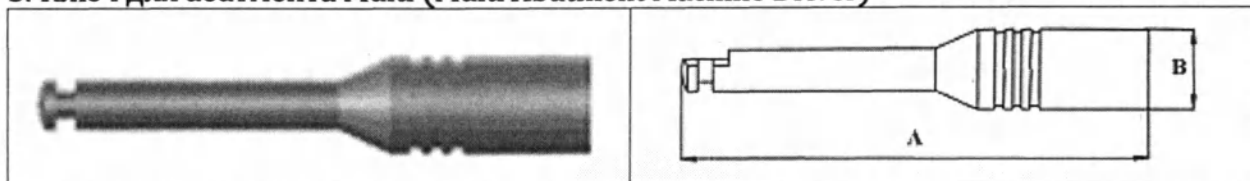
3. Машинная отвертка (Machine Screw Driver)



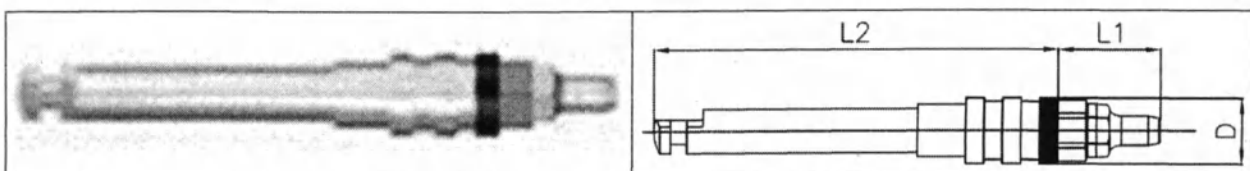
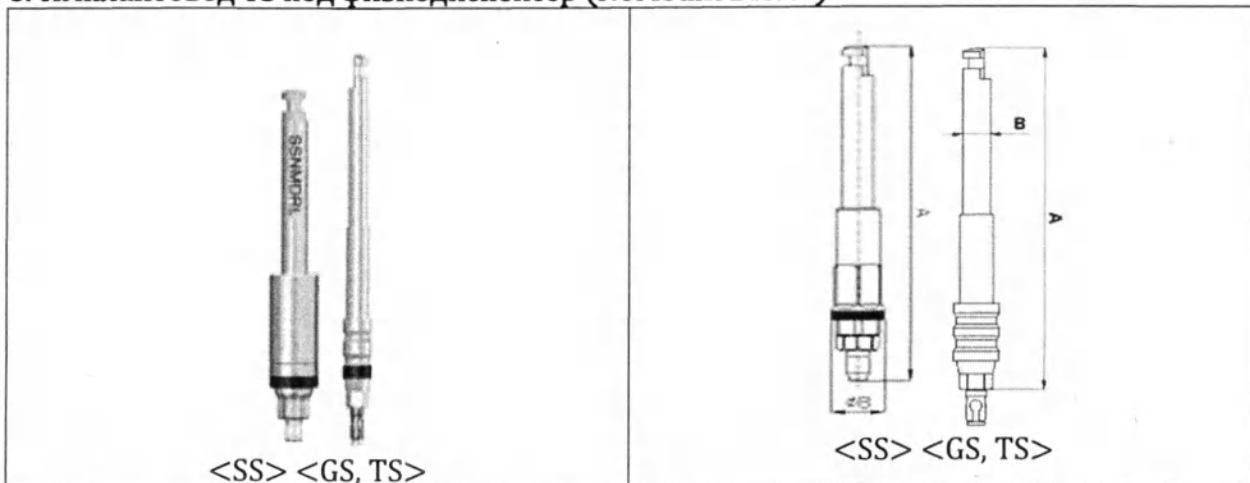
4. Импантовод под физиодиспенсер (Mount Driver)

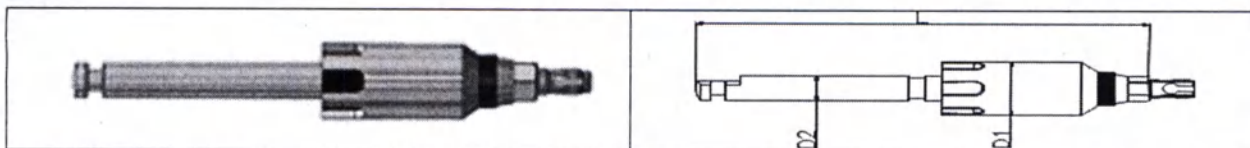


5. Ключ для абатмента Multi (Multi Abutment Machine Driver)

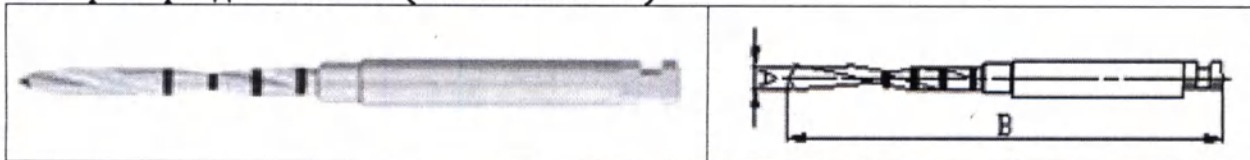


6. Импантовод TS под физиодиспенсер (NoMount Driver)

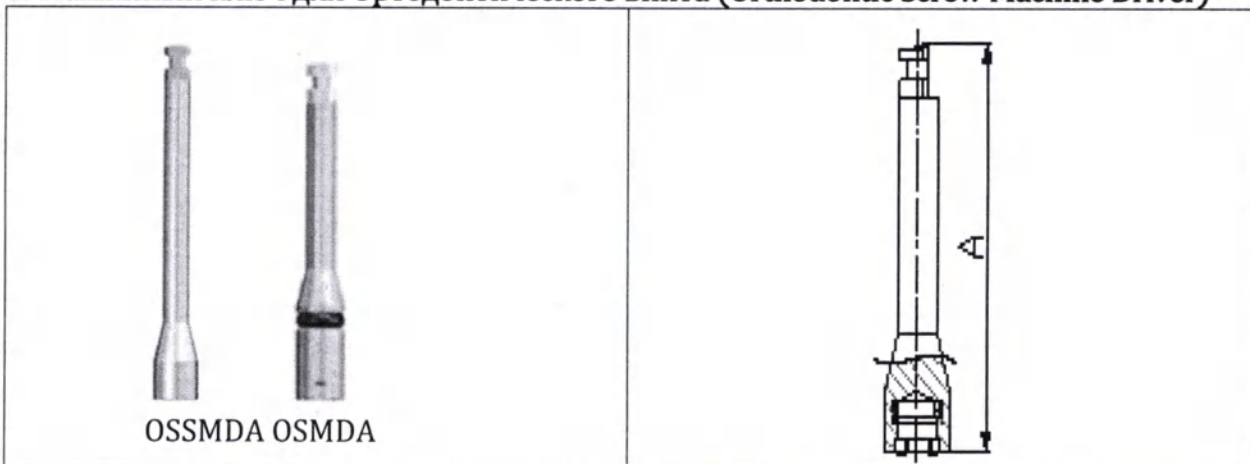




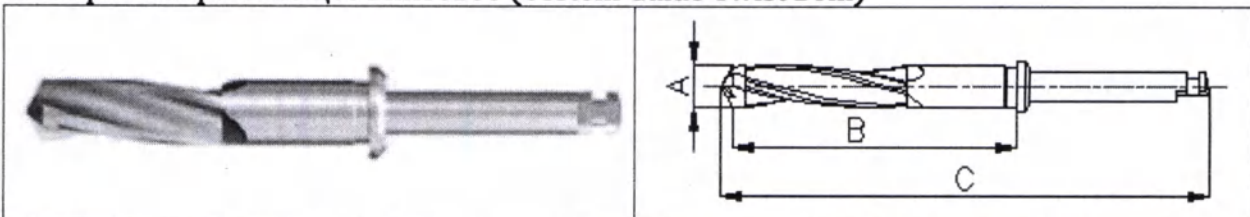
7. Сверло ортодонтическое (Orthodontic Drill)



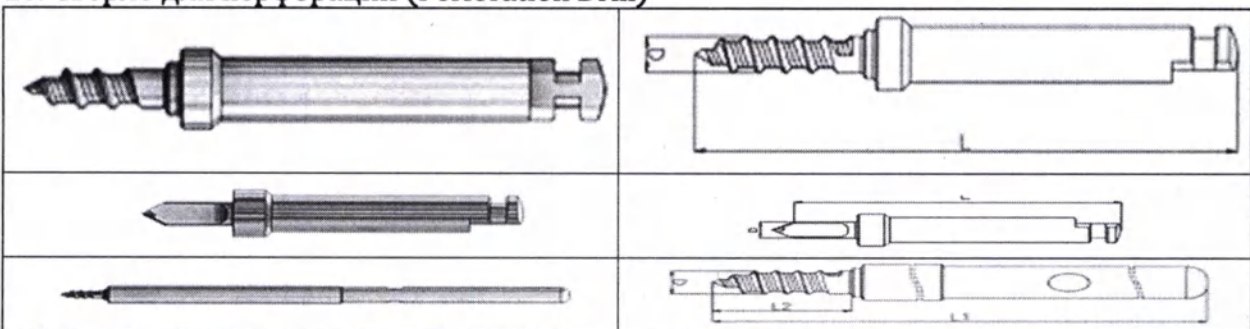
8. Машинный ключ для Ортодонтического винта (Orthodontic Screw Machine Driver)



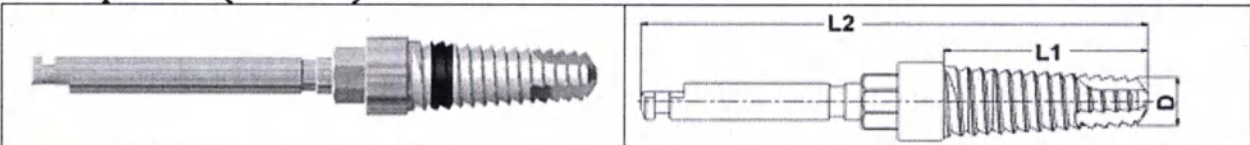
9. Сверло направляющее винтовое (Osstem Guide Twist Drill)



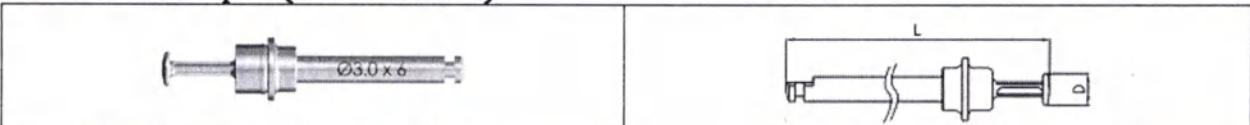
10. Сверло для перфорации (Perforation Drill)



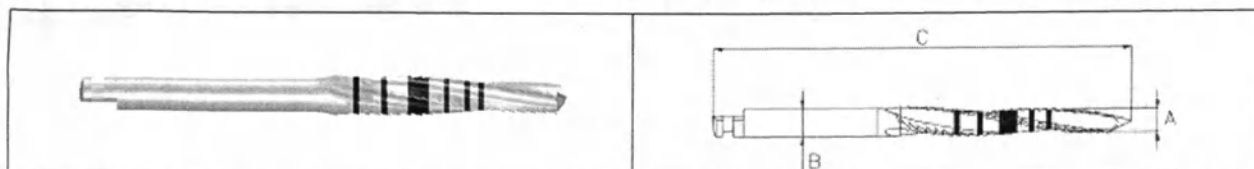
11. Сверло SET (SET Drill)



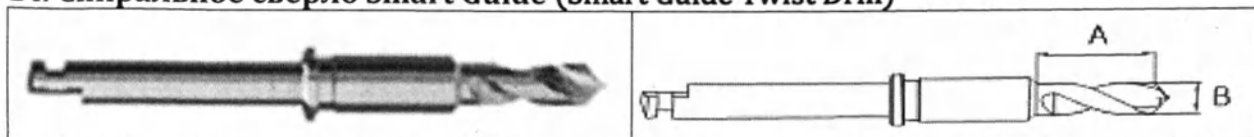
12. Боковое сверло (Side Wall Drill)



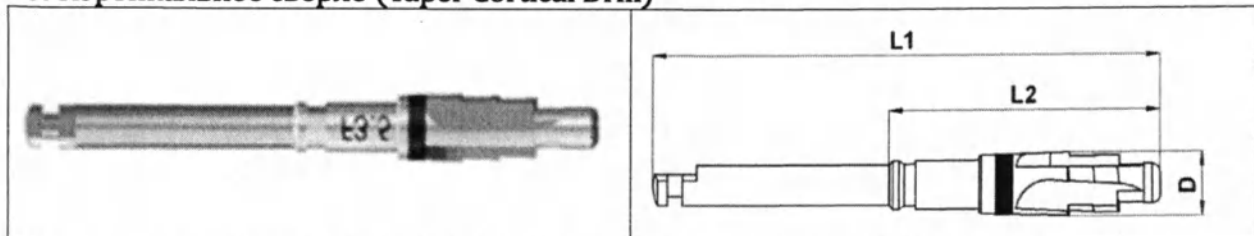
13. Боковое сверло (Side Cut Drill)



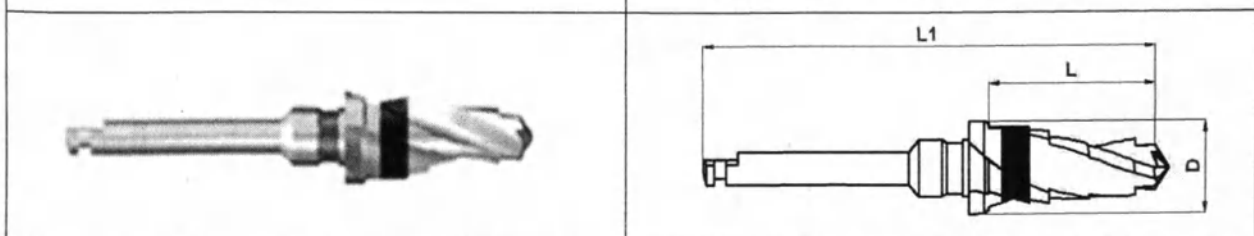
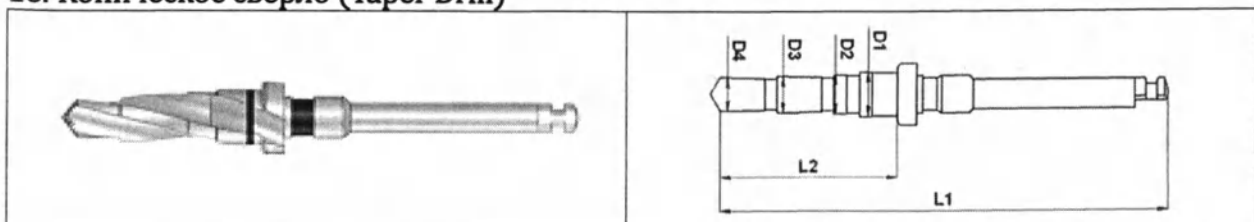
14. Спиральное сверло Smart Guide (Smart Guide Twist Drill)



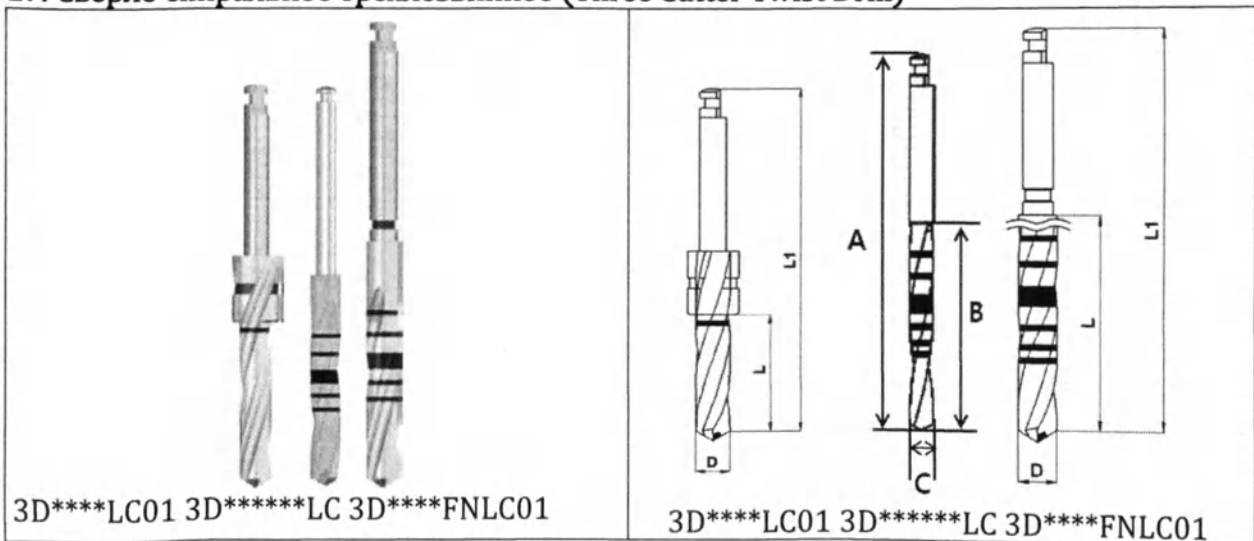
15. Кортикальное сверло (Taper Cortical Drill)



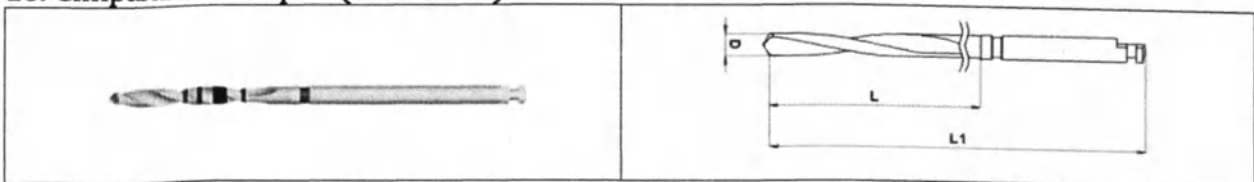
16. Коническое сверло (Taper Drill)

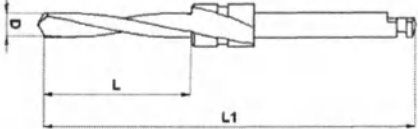
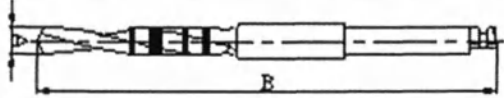
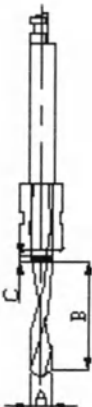
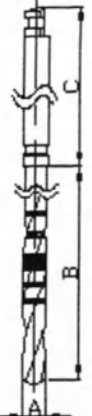
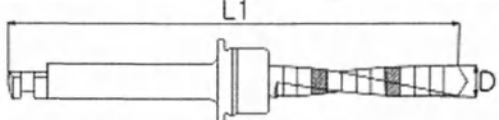
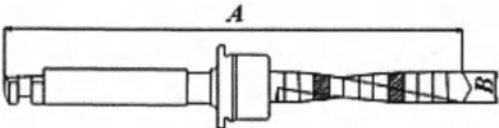


17. Сверло спиральное трехлезвийное (Three Cutter Twist Drill)

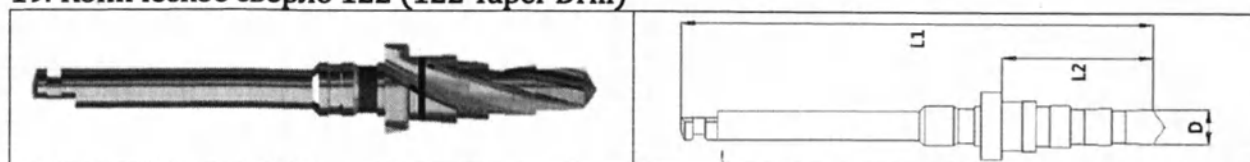


18. Спиральное сверло (Twist Drill)

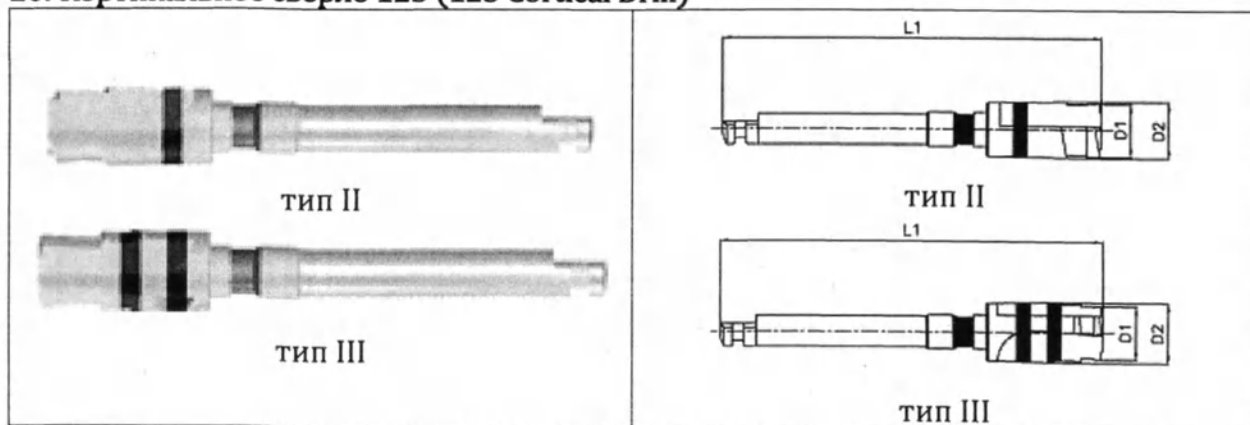


	
	
 	 
[TDE2011LC] [сверло с ограничителем]	[TDE2015FNLC] [сверло без ограничителя]
	
	

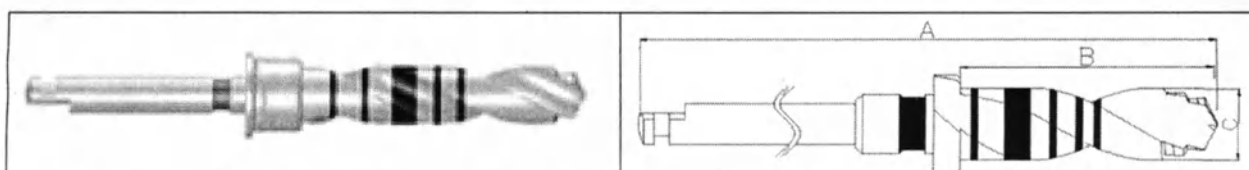
19. Коническое сверло 122 (122 Taper Drill)



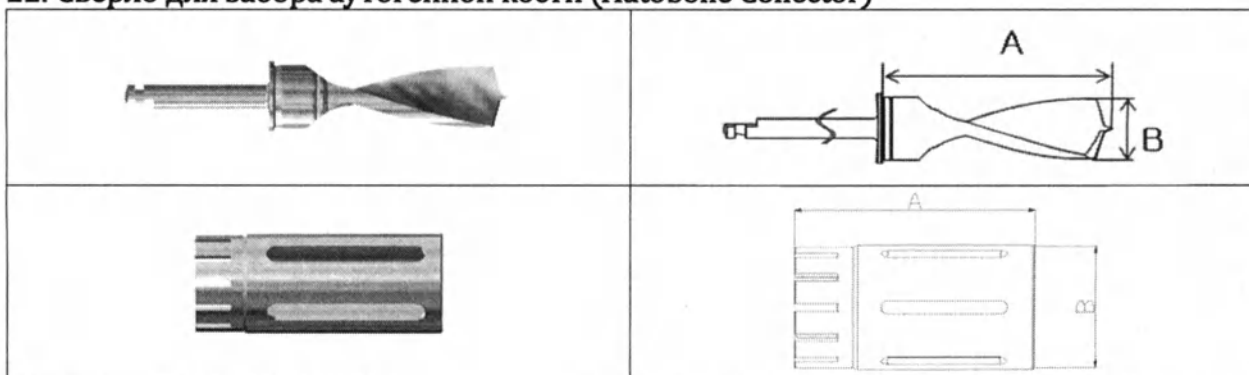
20. Кортикальное сверло 123 (123 Cortical Drill)



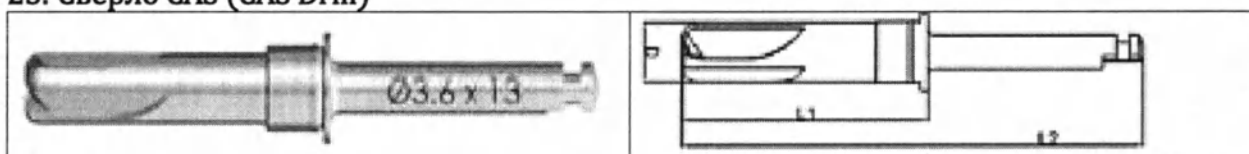
21. Спиральное сверло 123 (123 Twist Drill)



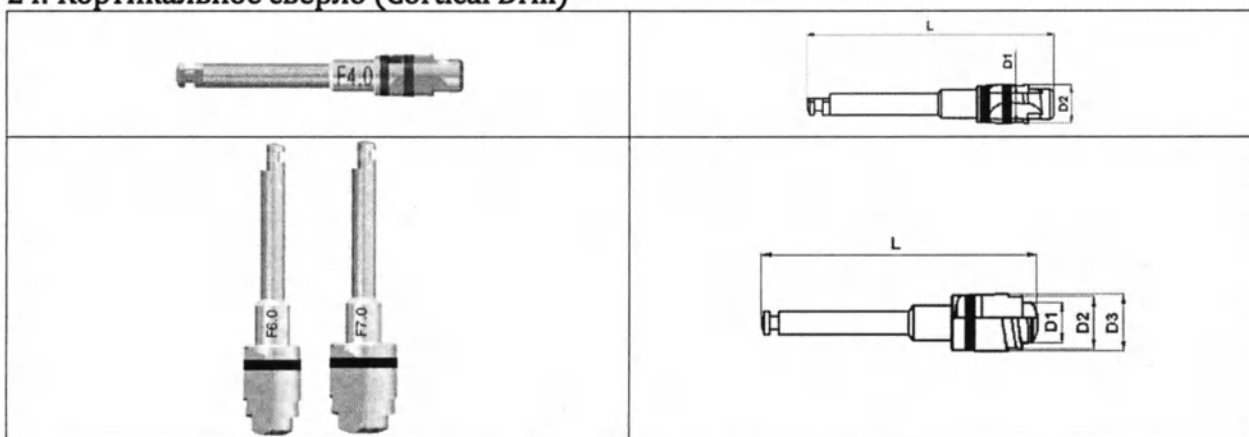
22. Сверло для забора аутогенной кости (Autobone Collector)



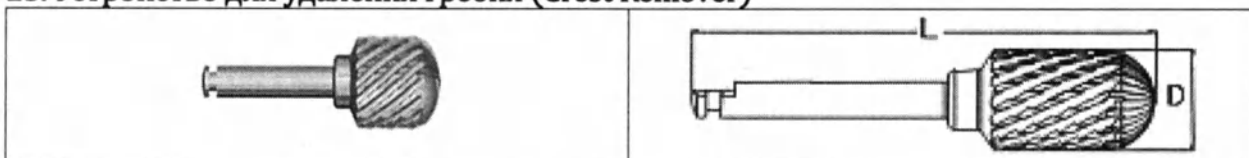
23. Сверло CAS (CAS Drill)



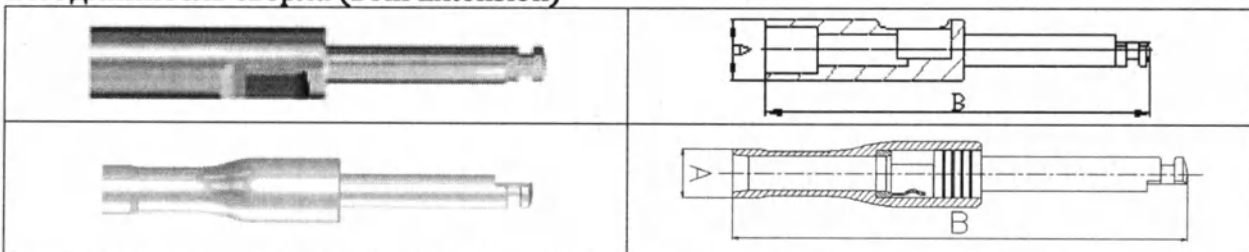
24. Кортикальное сверло (Cortical Drill)



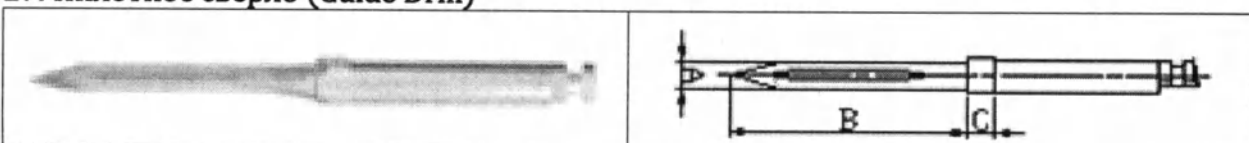
25. Устройство для удаления гребня (Crest Remover)

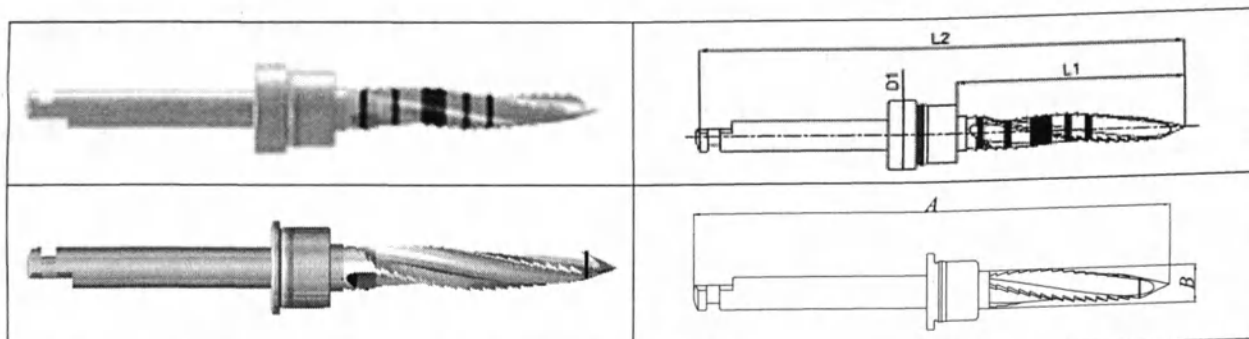


26. Удлинитель сверла (Drill Extension)

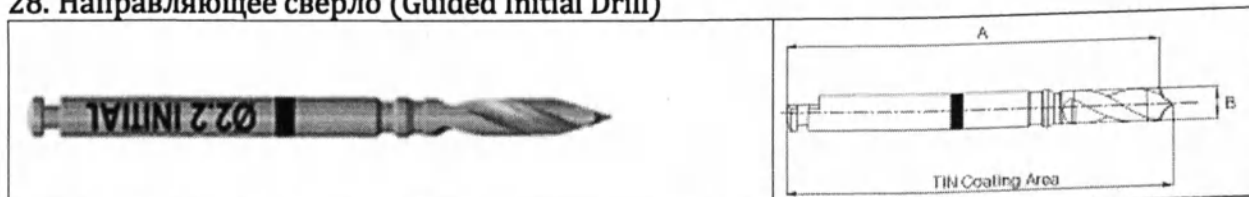


27. Пилотное сверло (Guide Drill)

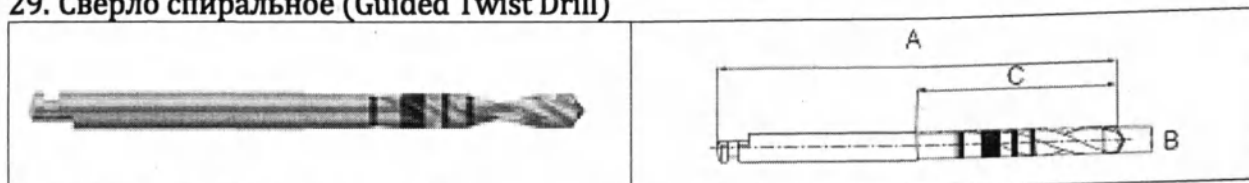




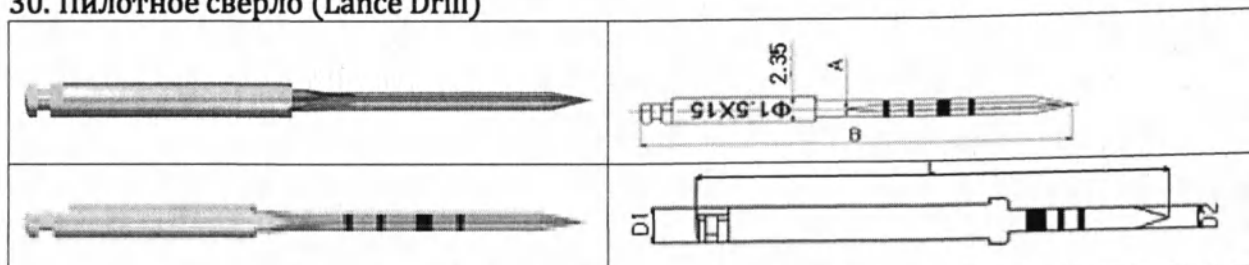
28. Направляющее сверло (Guided Initial Drill)



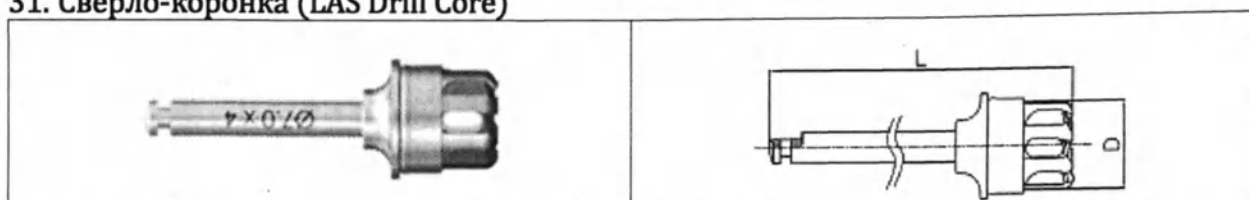
29. Сверло спиральное (Guided Twist Drill)



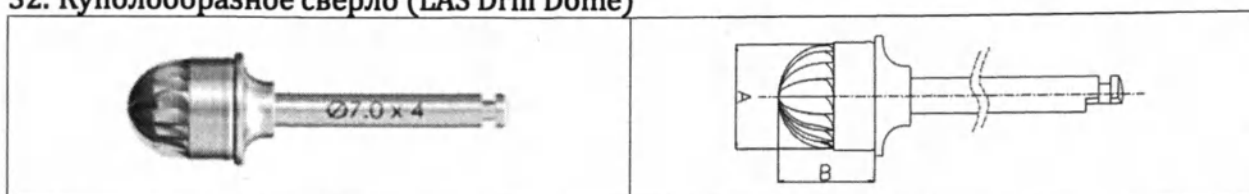
30. Пилотное сверло (Lance Drill)



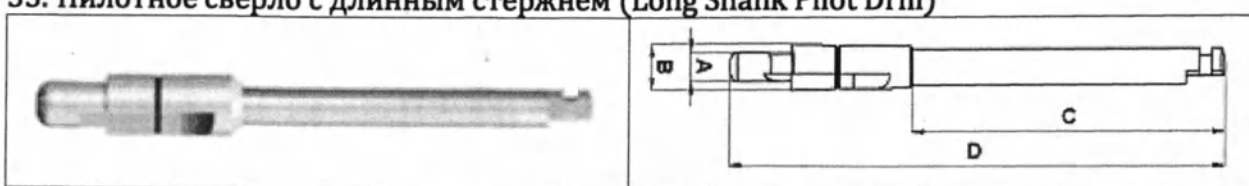
31. Сверло-коронка (LAS Drill Core)



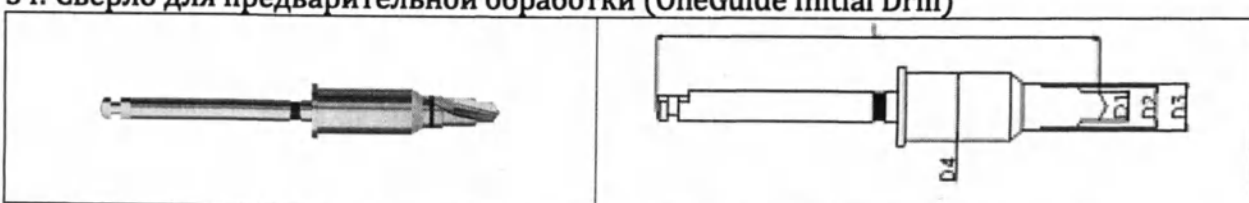
32. Куполообразное сверло (LAS Drill Dome)



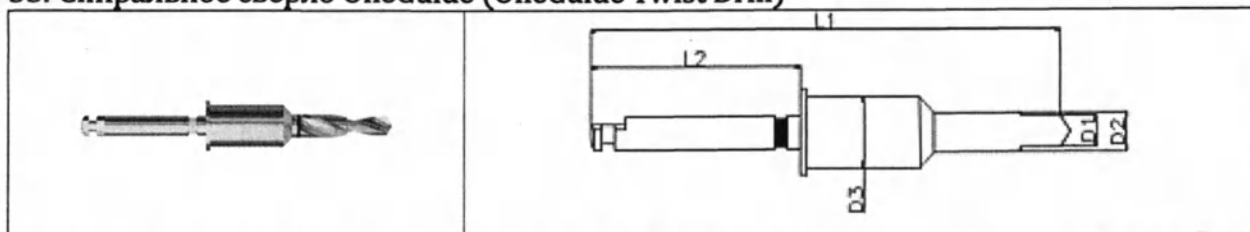
33. Пилотное сверло с длинным стержнем (Long Shank Pilot Drill)



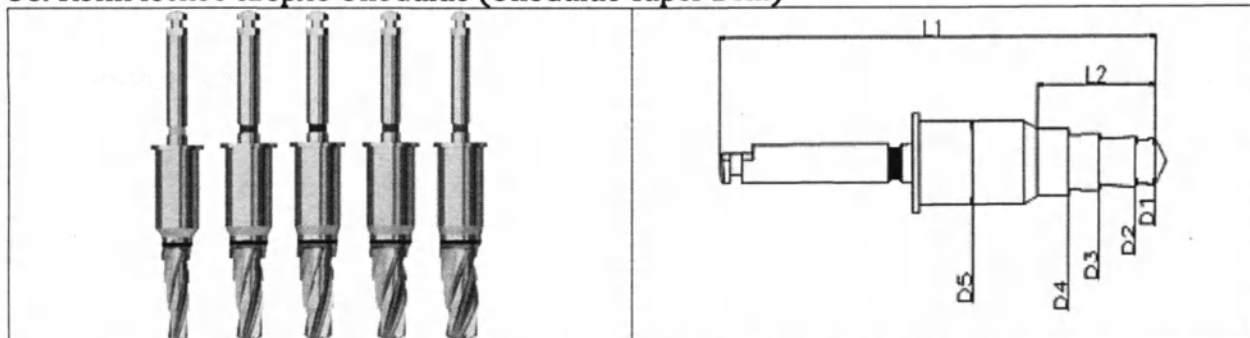
34. Сверло для предварительной обработки (OneGuide Initial Drill)



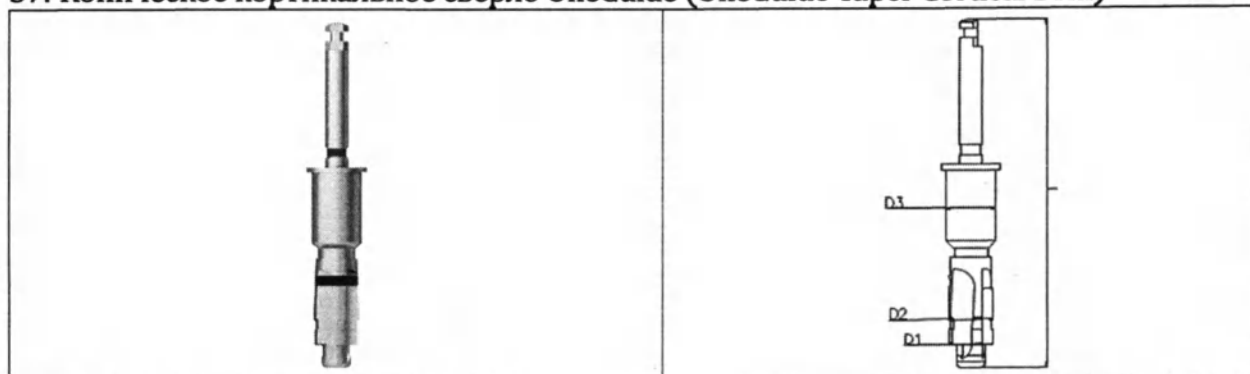
35. Спиральное сверло OneGuide (OneGuide Twist Drill)



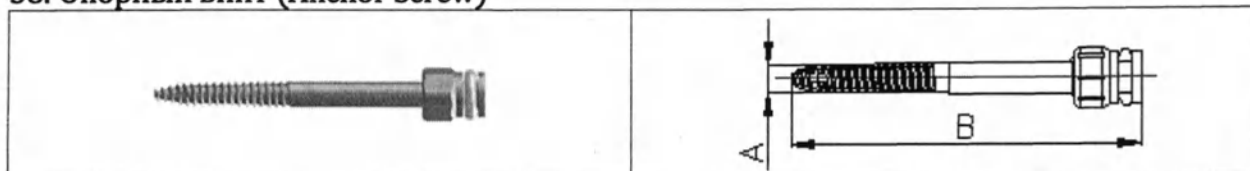
36. Коническое сверло OneGuide (OneGuide Taper Drill)



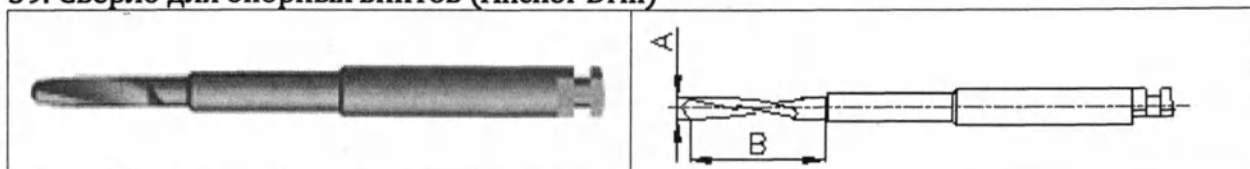
37. Коническое кортикальное сверло OneGuide (OneGuide Taper Cortical Drill)



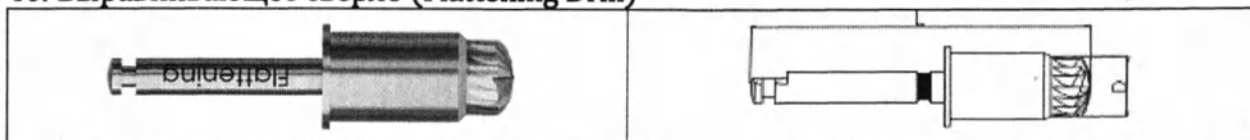
38. Опорный винт (Anchor Screw)



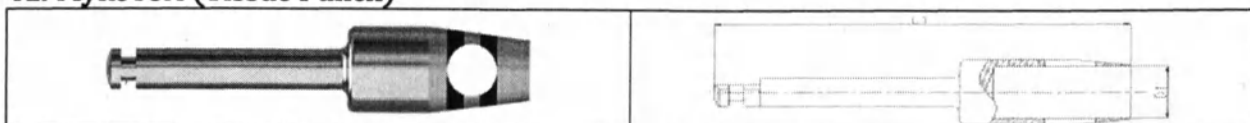
39. Сверло для опорных винтов (Anchor Drill)



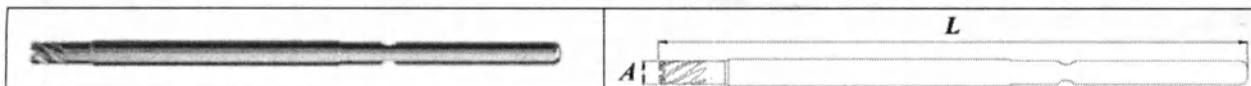
40. Выравнивающее сверло (Flattening Drill)



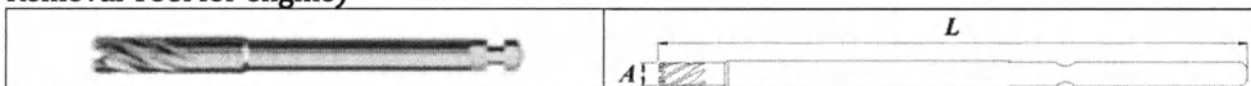
41. Мукотом (Tissue Punch)



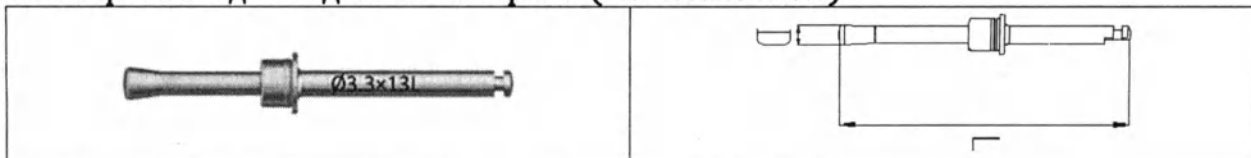
42. Ручной инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for Handle)



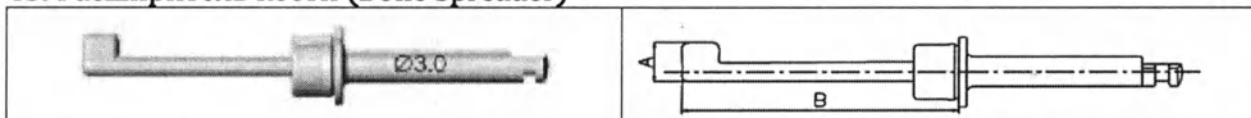
43. Машинный инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for engine)



44. Устройство для поднятия мембраны (Membrane Lifter)



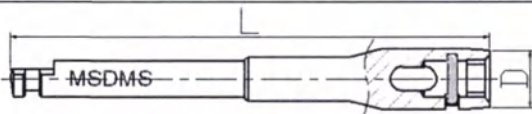
45. Расширитель кости (Bone Spreader)



26.3. Приложение 3.

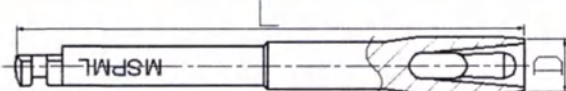
1. Машинный ключ для протезирования (Machine Driver for Denture)

Единица измерения: мм

						
Код	D(Ø) (±0.05)	L (+0.1,- 0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (+0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
MSDMS	3.8	29.2	2,35	14.4	1,17	Для зубных протезов

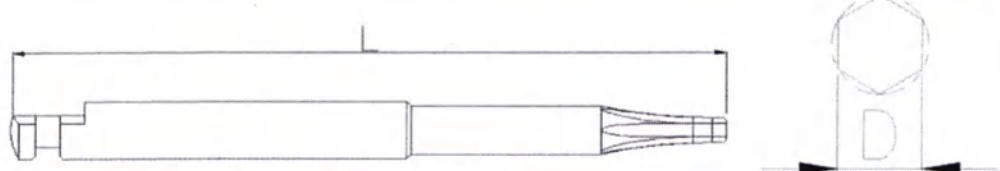
2. Машинный ключ для узкого гребня (Machine Driver for Narrow Ridge)

Единица измерения: мм

						
Код	D(Ø) (±0.05)	L (+0.1,- 0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (±0.1)	Масса (г)	Примечание
MSPML	3.4	29.4	2,35	14.4	0.69	Для узкого челюстного гребня
MSPMS	3.4	22.4	2,35	7.4	0.64	

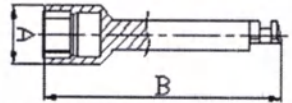
3. Машинная отвертка (Machine Screw Driver)

Единица измерения: мм

						
Код	L (+0.1,- 0.2)	D(Ø) (+0.005,- 0.01)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (+0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
AMSD09L	26	0.9	2,35	14.4	0.8	
AMSD09S	21	0.9	2,35	14.4	0.7	
AMSD12S	21	1.2	2,35	14.4	0.8	
AMSD12L	26	1.2	2,35	14.4	0.9	
AMSD12E	32	1.2	2,35	14.4	1.0	

4. Импантовод под физиодиспенсер (Mount Driver)

Единица измерения: мм

						
Код	A(Ø) (+0.05,- 0)	B (±0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (+0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
ASMDS	4.8	20.1	2,35	14.4	0.9	Короткая

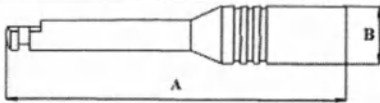
ASMDL	4.8	26.6	2,35	14.4	1.3	Длинная
ASMDE	4.8	34.0	2,35	14.4	1.5	Сверхдлинная

Число оборотов: 7

Рекомендуемый крутящий момент при завинчивании: 20 Н*см (мини), 30 Н*см (стандарт.)

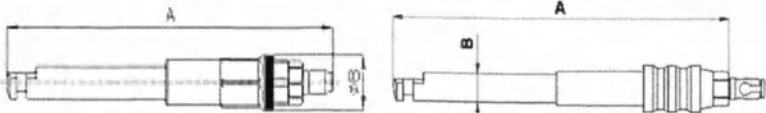
5. Ключ для абатмента Multi (Multi Abutment Machine Driver)

Единица измерения: мм

						
Код	A (±0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (+0,-0.2)	B(Ø) (+0.05,- 0)	Масса (г)	Примечание
MAMD	26.5	2,35	14.4	4.5	1.57	

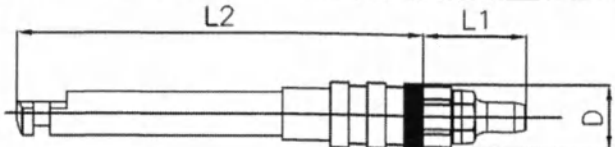
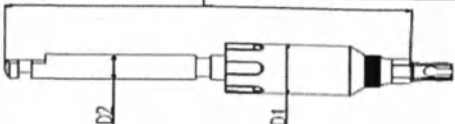
6. Имплантовод TS под физиодиспенсер (NoMount Driver)

Единица измерения: мм

					
Код	A (±0.1)	B(Ø) ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (+0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
SSNMDS	19.2	3.9	14.4	1.0	-
TSNMDML	29.5	2.35	14.4	1.2	Желтый
TSNMDRL	29.1	2.35	14.4	1.4	Зеленый
TSNMDMS	24.5	2.35	14.4	1.1	
TSNMDRS	24.1	2.35	14.4	1.1	
TSNMDME	34.1	2.35	19.4	1.5	
TSNMDRE	34.5	2.35	19.4	1.5	

* Цветное анодирование

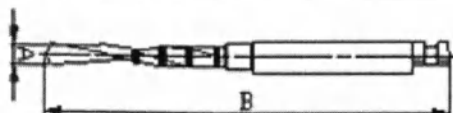
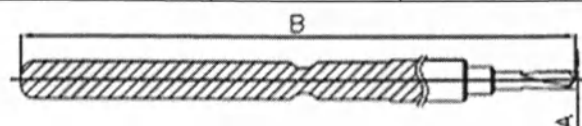
Единица измерения: мм

							
Код	D(Ø) (±0.05)	L1 (±0.05)	L2 (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовик а (+0,-0.2)	Масса а (г)	Примечани е
GSNMD32L	3.2	5.35	30	2,35	14.4	1.21	Желтый
GSNMD35L	3.5	5.55	30	2,35	14.4	1.28	Зеленый
							
Код	D1 (+0, -0.	D2	L (±0.2)	Длина хвостовик	Масса (г)	Примечан ие	

	02)	$\begin{pmatrix} 0 \\ -0.016 \end{pmatrix}$		a $(+0,-0.2)$		
OGNMDM50	5	2.35	27.6	15	1.86	Желтый
OGNMDR50	5	2.35	28	15	1.95	Зеленый
OGNMDR57	5.7	2.35	28	15	2.33	Зеленый

7. Сверло ортодонтическое (Orthodontic Drill)

Единица измерения: мм

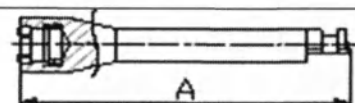
						
Код	$A(\varnothing)$ $(+0,-0.02)$	B (± 0.1)	Диаметр хвостовик a $\begin{pmatrix} 0 \\ -0.016 \end{pmatrix}$	Длина хвостовик a $(+0,-0.2)$	Ширина режущей кромки	Масса (г)
OSODR100 S	1.0	22.7	2,35	14,4	0,7	0.49
OSODR130 S	1.3	25	2,35	14,4	0,7	0.49
OSODR150 S	1.5	25	2,35	14,4	0,7	0.49
						

Единица измерения: мм

Код	$A(\varnothing)$	B	Диаметр хвостовика $(+0.02,0)$	Длина хвостовика $(+0,-0.05)$	Масса (г)	Примечание
OSHDR130	1.3	67	2,76	27	1.2	

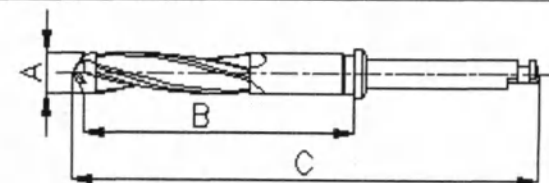
8. Машинный ключ для Ортодонтического винта (Orthodontic Screw Machine Driver)

Единица измерения: мм

					
Код	A (± 0.1)	Диаметр хв остовика ($\begin{pmatrix} 0 \\ -0.016 \end{pmatrix}$)	Длина хвост овика $(+0,-0.2)$	Масса (г)	Примечани е
OSSMDA	21.6	2,35	14,4	0.92	
OSMDA	21.6	2,35	14,4	0.91	
OSSMDB	31.6	2,35	14,4	1.0	

9. Сверло направляющее винтовое (Osstem Guide Twist Drill)

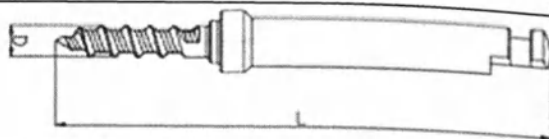
Единица измерения: мм

					
--	--	--	--	--	--

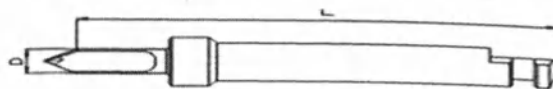
Код	A(Ø) (+0,-0.02)	B (±0.1)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хв остовика (+0,-0.2)	C (+0.1 ,-0.2)	Масса (г)	Примеч ание
QGTD3008	3.0	18.4	2,35	14,4	33.8	1.2	

10. Сверло для перфорации (Perforation Drill)

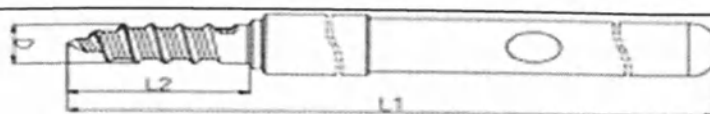
Единица измерения: мм



Код	D(Ø) (+0,-0.05)	L (±0,2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хво стовика (+0,-0,2)	Шаг ре зьбы	Масс а (г)	Примечани е
ORPED1503	1,5	18,5	2,35	13,9	1,1	0,52	
ORPED1505	1,5	20,5	2,35	13,9	1,1	0,55	
ORPED1507	1,5	22,5	2,35	13,9	1,1	0,57	
ORPED2003	2,0	18,5	2,35	13,9	1,1	0,55	
ORPED2005	2,0	22,5	2,35	13,9	1,1	0,58	
ORPED2007	2,0	22,5	2,35	13,9	1,1	0,60	



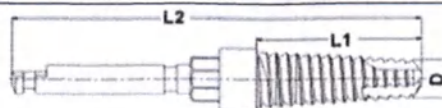
Код	D(Ø) (+0,-0,02)	L (±0,2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвос товика (+0,-0,2)	Масс а (г)	Примечание
ORPMD1503	1,5	17,2	2,35	13,9	0,55	
ORPMD1505	1,5	19,2	2,35	13,9	0,58	
ORPMD1507	1,5	21,2	2,35	13,9	0,61	
ORPMD2005	2,0	18,77	2,35	13,9	0,61	
ORPMD2007	2,0	20,77	2,35	13,9	0,64	
ORPMD2003	2,0	16,77	2,35	13,9	0,58	



Код	D(Ø) (+0,-0.05)	L1 (±0.2)	L2 (±0.1)	Диаметр хвостови ка (+0.02 ,0)	Длина хвостови ка (±0,1)	Шаг резь бы	Мас са (г)	Приме чание
ORPUD1503	1.5	60	3	2,76	27	1,1	2.90	
ORPUD1505	1.5	60	5	2,76	27	1,1	3.00	
ORPUD1507	1.5	60	7	2,76	27	1,1	3.05	
ORPUD2003	2.0	60	3	2,76	27	1,1	2.93	
ORPUD2005	2.0	60	5	2,76	27	1,1	3.02	
ORPUD2007	2.0	60	7	2,76	27	1,1	3.08	

11. Сверло SET (SET Drill)

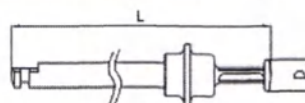
Единица измерения: мм



Код	L1 (± 0.1)	L2 ($+0, -0.2$)	D($\emptyset$) ($+0, -0.05$)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика ($\pm 0,1$)	Шаг резьбы	Масса (г)	Примечание
SET162808	9.5	34.5	1.6	2,35	20	0,8	0.8	
SET162810	11	36	1.6	2,35	20	0,8	0.8	
SET162811	12.5	37.5	1.6	2,35	20	0,8	0.9	
SET223608	9.5	34.5	2.2	2,35	20	0,8	1.0	
SET223610	11	36	2.2	2,35	20	0,8	1.0	
SET223611	12.5	37.5	2.2	2,35	20	0,8	1.0	
SET274108	9.5	34.5	2.7	2,35	20	0,8	1.2	
SET274110	11	36	2.7	2,35	20	0,8	1.3	
SET274111	12.5	37.5	2.7	2,35	20	0,8	1.4	
SET314508	9.5	34.5	3.1	2,35	20	0,8	1.3	
SET314510	11	36	3.1	2,35	20	0,8	1.4	
SET314511	12.5	37.5	3.1	2,35	20	0,8	1.6	

12. Боковое сверло (Side Wall Drill)

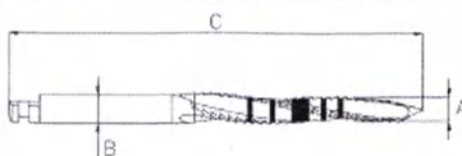
Единица измерения: мм



Код	D($\emptyset$) (± 0.05)	L (± 0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика ($\pm 0,1$)	Масса (г)	Примечание
SWDR36T	3.0	27.7	2,35	15,4	1.19	

13. Боковое сверло (Side Cut Drill)

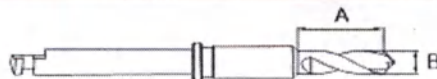
Единица измерения: мм



Код	A($\emptyset$) ($+0, -0.02$)	B($\emptyset$) ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика ($0, -0.2$)	C ($+0, -0.3$)	Масса (г)	Примечание
OSLMD20L	2.0	2.35	14,4	36.5	0.78	
OSLMD20S	2.0	2.35	14,4	29.5	0.75	
OSLMD25L	2.5	2.35	16,4	35	0.81	
OSLMD25S	2.5	2.35	16,4	29.5	0.78	
OSLMD30L	3.0	2.35	16,4	35	0.77	
OSLMD30S	3.0	2.35	16,4	29.5	0.73	

14. Спиральное сверло Smart Guide (Smart Guide Twist Drill)

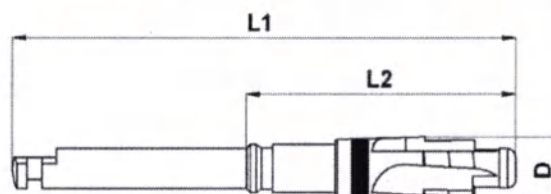
Единица измерения: мм



Код	A (± 0.1)	B ($+0, -0.02$)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хв остовика ($0, -0.2$)	Дли на	Масса (г)	Приме чание
SGTD2207S	7.0	2.2	2,35	15	30	1.2	

15. Кортикальное сверло (Taper Cortical Drill)

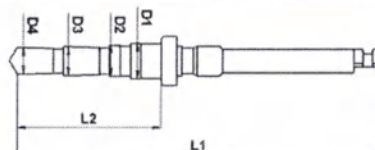
Единица измерения: мм



Код	L1 ($+0.1, -0.2$)	L2 (± 0.1)	D($\emptyset$) ($+0, -0.02$)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвос товика ($0, -0.2$)	Масс а (г)	Примечани е
TCD4C3 5	36.3	16.5	3.7	2,35	19,8	1.2	
TCD4C4 0	36.3	16.5	4.5	2,35	19,8	1.5	
TCD4C4 5	36.8	16.8	4.5	2,35	20	1.5	
TCD4C5 0	36.2	16.2	5.03	2,35	20	1.8	

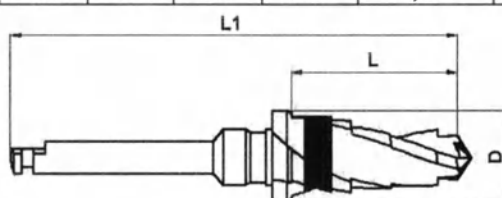
16. Коническое сверло (Taper Drill)

Единица измерения: мм



Код	D1($\emptyset$) ($+0, -0.02$)	D2($\emptyset$) ($+0, -0.02$)	D3($\emptyset$) ($+0, -0.02$)	D4($\emptyset$)	L1 (± 0.2)	L2 (± 0.1)	Диаме тр хвос товика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвосто вика ($0, -0.2$)	Мас са (г)	Примеча ние
TPD3C3507	3.55	3.1	2.6	-	31.5	8.0	2,35	17,5	1.2	Желтый
TPD3C3508	3.55	3.1	2.7	2.5	33	9.5	2,35	17,5	1.2	Желтый
TPD3C3510	3.55	3.1	2.7	2.4	34.5	11.0	2,35	17,5	1.2	Желтый
TPD3C3511	3.55	3.1	2.7	2.4	34.5	12.5	2,35	16	1.2	Желтый
TPD3C3513	3.55	3.1	2.9	2.7	36	14.0	2,35	16	1.2	Желтый
TPD3C3515	3.55	3.1	2.9	2.7	38	16.0	2,35	16	1.3	Желтый
TPD3C4007	4.1	3.6	3.0	-	31.5	8.0	2,35	17,5	1.3	Зеленый
TPD3C4008	4.1	3.6	3.1	2.8	33	9.5	2,35	17,5	1.4	Зеленый

TPD3C4010	4.1	3.6	3.1	2.7	34.5	11.0	2,35	17,5	1.4	Зеленый
TPD3C4011	4.1	3.6	3.3	2.7	34.5	12.5	2,35	16	1.4	Зеленый
TPD3C4013	4.1	3.6	3.3	3.0	36	14.0	2,35	16	1.4	Зеленый
TPD3C4015	4.1	3.6	3.3	3.0	38	16.0	2,35	16	1.5	Зеленый
TPD3C4507	4.5	4.0	3.5	-	31.5	8.0	2,35	15,4	1.4	Синий
TPD3C4508	4.5	4.0	3.6	3.0	33	9.5	2,35	17,5	1.4	Синий
TPD3C4510	4.5	4.0	3.8	3.3	34.5	11.0	2,35	17,5	1.5	Синий
TPD3C4511	4.5	4.0	3.8	3.3	34.5	12.5	2,35	16	1.5	Синий
TPD3C4513	4.5	4.0	3.8	3.6	36	14.0	2,35	16	1.6	Синий
TPD3C4515	4.5	4.0	3.8	3.6	38	16.0	2,35	16	1.7	Синий
TPD3C5007	4.9	4.45	4.0	-	31.5	8.0	2,35	17,5	1.6	Красный
TPD3C5008	4.9	4.45	4.1	3.9	33	9.5	2,35	17,5	1.7	Красный
TPD3C5010	4.9	4.45	4.1	3.8	34.5	11.0	2,35	17,5	1.8	Красный
TPD3C5011	4.9	4.45	4.2	3.8	34.5	12.5	2,35	16	1.8	Красный
TPD3C5013	4.9	4.45	4.3	4.1	36	14.0	2,35	16	1.9	Красный
TPD3C5015	4.9	4.45	4.3	4.1	38	16.0	2,35	16	1.9	Красный



Код	D(Ø) (±0.1)	L (±0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	L1 (+0.1, -0.2)	Длина хвостовика (0, -0.2)	Масса (г)	Примечание
TPD3C6006	6.6	7.5	2,35	31	17,5	1.67	Зеленый
TPD3C6007	6.6	8.5	2,35	32	17,5	1.70	Зеленый
TPD3C6008	6.6	9.5	2,35	33	17,5	1.74	Зеленый
TPD3C6010	6.6	11	2,35	34.5	17,5	1.81	Зеленый
TPD3C6011	6.6	12.5	2,35	34.5	16	1.86	Зеленый
TPD3C6013	6.6	14	2,35	36	16	1.89	Зеленый
TPD3C7006	7.6	7.5	2,35	31	17,5	1.88	Синий
TPD3C7007	7.6	8.5	2,35	32	17,5	1.92	Синий
TPD3C7008	7.6	9.5	2,35	33	17,5	2.06	Синий
TPD3C7010	7.6	11	2,35	34.5	17,5	2.10	Синий
TPD3C7011	7.6	12.5	2,35	34.5	16	2.19	Синий
TPD3C7013	7.6	14	2,35	36	16	2.27	Синий

17. Сверло спиральное трехлезвийное (Three Cutter Twist Drill)

Единица измерения: мм

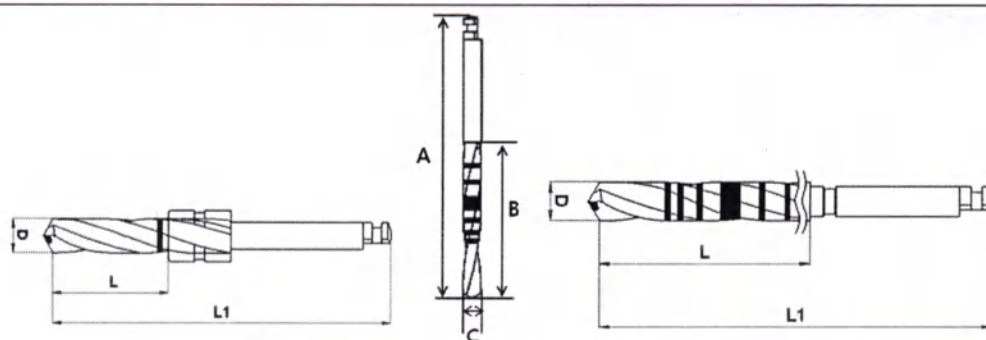


Рис. 1

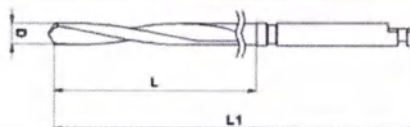
Рис. 2

Рис. 3

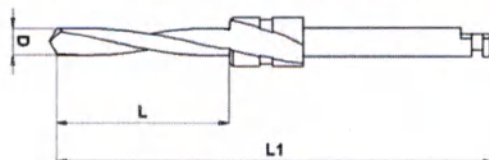
Код	D(C)(Ø) (+0,-0.02)	L(B) (±0.1)	L1(A) (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвост овика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечан ие
3D3006LC	3.0	7.0	30.5	2,35	17,5	0.80	Рис. 1 (сверло с ограничит елем)
3D3007LC01	3.0	8.0	31.5	2,35	17,5	0.84	
3D3008LC01	3.0	9.5	33	2,35	17,5	0.91	
3D3010LC01	3.0	11.0	34.5	2,35	17,5	1.02	
3D3011LC01	3.0	12.5	34.5	2,35	17,5	1.05	Рис. 2 (сверло бе з огранич ителя)
3D3013LC01	3.0	14.0	36	2,35	17,5	1.08	
3D3311LC01	3.3	12.5	34.5	2,35	17,5	1.27	
3D3811LC01	3.8	12.5	34.5	2,35	17,5	1.43	
3D4311LC01	4.3	12.5	34.5	2,35	17,5	1.73	
3D2718FNLC	2.7	18	33	2,35	15	1.22	
3D3013FNLC	3.0	13	33	2,35	18	0.97	
3D3013FNLC	3.0	13	33	2,35	18	0.97	
3D3813FNLC	3.8	13	33	2,35	19	1.27	Рис. 3 (сверло бе з огранич ителя)
3D3015FNLC01	3.0	22	41	2,35	19	1.08	
3D3315FNLC01	3.35	22	41	2,35	19	1.28	
3D3815FNLC01	3.8	22	41	2,35	19	1.51	
3D4315FNLC01	4.3	22	41	2,35	19	1.80	

18. Спиральное сверло (Twist Drill)

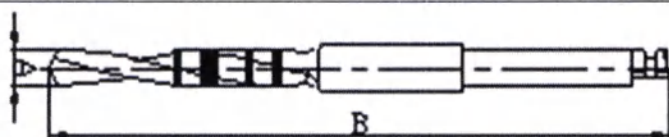
Единица измерения: мм



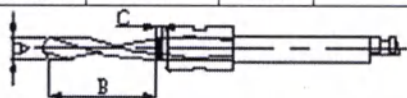
Код	D(Ø) (+0,-0.02)	L (±0.1)	L1 (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвост овика	Масса (г)	Примечан ие
2D2213FNLC	2.2	13	33	2,35	20 (0,-0.02)	0.86	
2D3015FNLC01	3.0	22	40.9	2,35	18,9 (0,-0.2)	1.20	



Код	D(Ø) (+0,-0.0 2)	L (±0. 1)	L1 (±0. 2)	Диаметр хво стовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина х востови ка (0,-0.2)	Масса (г)	Примеча ние
2D1808LC01	1.8	33	30.5	2,35	17,5	1.30	
2D1810LC01	1.8	34.5	31.5	2,35	17,5	1.30	
2D1811LC01	1.8	38	33	2,35	17,5	1.30	
2D2206LC01	2.2	7	30.5	2,35	17,5	0.96	
2D2207LC01	2.2	8	31.5	2,35	17,5	0.98	
2D2208LC01	2.2	9.5	33	2,35	17,5	1.00	
2D2210LC01	2.2	11	34.5	2,35	17,5	1.02	
2D2211LC01	2.2	12.5	34.5	2,35	17,5	1.04	
2D2213LC01	2.2	14	36	2,35	17,5	1.06	
2D3011LC01	3.0	12	34.5	2,35	16	1.20	

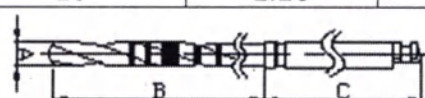


Код	A(Ø) (+0,-0. 02)	B (±0. 2)	Диаметр хвост овика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвост овика (0,-0.2)	Масса (г)	Примеча ние
OSMSD18L	1.8	41.0	2,35	15	0.66	
OSMSD18S	1.8	33.0	2,35	15	1.09	
OSMSD23L	2.3	41.0	2,35	15	0.70	
OSMSD23S	2.3	33.0	2,35	15	1.13	
OSMSD25L	2.5	41.0	2,35	15	0.74	
OSMSD25S	2.5	33.0	2,35	15	1.18	



[TDE2011LC]

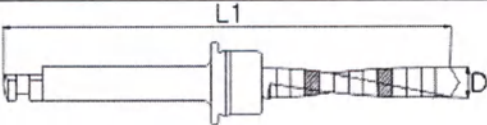
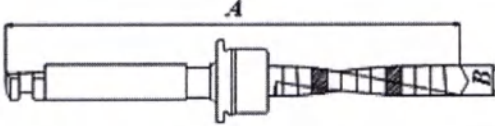
[сверло с ограничителем]



[TDE2015FNLC]

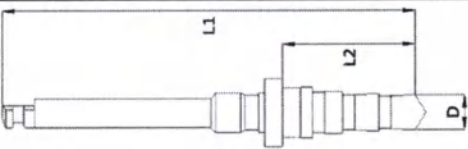
[сверло без ограничителя]

Код	A(Ø) (+0,-0. 02)	B (±0.1)	Диаметр хвост овика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостов ика (0,- 0.2)	C	Масса (г)	Примеч ание
TDE2011LC	2.0	10.0	2,35	15,4	1.5 (±0. 05)	0.88	Stopper Drill
TDE2015FNLC	2.0	22.0	2,35	15,4	15.4(0,- 0.2)	0.70	Non-Sto pper Dr ill

						
Код	L1 (±0.2)	D(Ø) (+0,-0.02)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина х востови ка (0,-0.2)	Масса (г)	Примечан ие
SNTD2213TL	36.9	2.2	2,35	20,4	1.0	
						
Код	A (±0.2)	B(Ø) (+0,-0.02)	Диаме тр хвос товика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина х востови ка (0,-0.2)	Масса (г)	Примечани е
TD1013TL	37.2	1.0	2,35	20,4	1.30	
TD1513TL	37.35	1.5	2,35	20,4	1.50	

19. Коническое сверло 122 (122 Taper Drill)

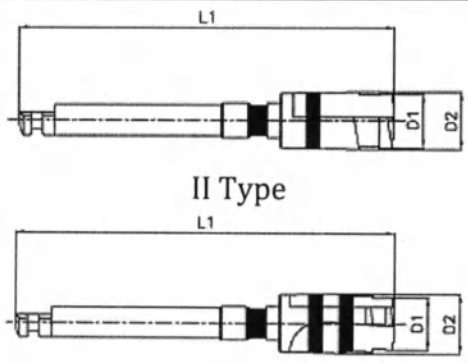
Единица измерения: мм

							
Код	D(Ø) (+0,-0.02)	L1 (±0.2)	L2 (±0.1)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хво стовика (0 , -0.2)	Масс а (г)	Примечани е
122TPD3506	2.2	30.5	7	2,35	17,5	1.2	Желтый
122TPD3507	2.2	31.5	8	2,35	17,5	1.2	Желтый
122TPD3508	2.2	33	9.5	2,35	17,5	1.2	Желтый
122TPD3510	2.2	34.5	11	2,35	17,5	1.2	Желтый
122TPD3511	2.4	34.5	12.5	2,35	16	1.2	Желтый
122TPD3513	2.4	36	14	2,35	16	1.2	Желтый
122TPD3515	2.4	38	16	2,35	16	1.3	Желтый
122TPD4006	2.8	30.5	7	2,35	17,5	1.3	Зеленый
122TPD4007	2.8	31.5	8	2,35	17,5	1.3	Зеленый
122TPD4008	2.8	33	9.5	2,35	17,5	1.4	Зеленый
122TPD4010	2.8	34.5	11	2,35	17,5	1.4	Зеленый
122TPD4011	2.8	34.5	12.5	2,35	16	1.4	Зеленый
122TPD4013	2.8	36	14	2,35	16	1.4	Зеленый
122TPD4015	2.8	38	16	2,35	16	1.4	Зеленый
122TPD4506	3.2	30.5	7	2,35	17,5	1.4	Синий

122TPD4507	3.1	31.5	8	2,35	17,5	1.4	Синий
122TPD4508	3.1	33	9.5	2,35	17,5	1.4	Синий
122TPD4510	3.1	34.5	11	2,35	17,5	1.5	Синий
122TPD4511	3.1	34.5	12.5	2,35	16	1.5	Синий
122TPD4513	3.1	36	14	2,35	16	1.6	Синий
122TPD4515	3.1	38	16	2,35	16	1.6	Синий
122TPD5006	3.5	30.5	7	2,35	17,5	1.6	Красный
122TPD5007	3.5	31.5	8	2,35	17,5	1.6	Красный
122TPD5008	3.5	33	9.5	2,35	17,5	1.7	Красный
122TPD5010	3.5	34.5	11	2,35	17,5	1.8	Красный
122TPD5011	3.8	34.5	12.5	2,35	16	1.8	Красный
122TPD5013	3.5	36	14	2,35	16	1.9	Красный
122TPD5015	3.6	38	16	2,35	16	1.9	Красный
122TPD5506	4.2	30.5	7	2,35	17,5	1.7	Желтый
122TPD5507	4.2	31.5	8	2,35	17,5	1.8	Желтый
122TPD5508	4.3	33	9.5	2,35	17,5	1.8	Желтый
122TPD5510	4.2	34.5	11	2,35	17,5	1.8	Желтый
122TPD5511	4.2	34.5	12.5	2,35	16	1.8	Желтый
122TPD5513	4.2	36	14	2,35	16	1.8	Желтый
122TPD5515	4.2	38	16	2,35	16	1.9	Желтый
122TPD6006	4.3	30.5	7	2,35	17,5	1.9	Зеленый
122TPD6007	4.3	31.5	8	2,35	17,5	1.9	Зеленый
122TPD6008	4.3	33	9.5	2,35	17,5	1.9	Зеленый
122TPD6010	4.3	34.5	11	2,35	17,5	1.9	Зеленый
122TPD6011	4.3	34.5	12.5	2,35	16	1.9	Зеленый
122TPD6013	4.3	36	14	2,35	16	1.9	Зеленый
122TPD7006	4.9	30.5	7	2,35	17,5	2.0	Синий
122TPD7007	4.9	31.5	8	2,35	17,5	2.0	Синий
122TPD7008	4.9	33	9.5	2,35	17,5	2.0	Синий
122TPD7010	4.9	34.5	11	2,35	17,5	2.0	Синий
122TPD7011	4.9	34.5	12.5	2,35	16	2.0	Синий
122TPD7013	4.9	36	14	2,35	16	2.0	Синий

20. Кортикальное сверло 123 (123 Cortical Drill)

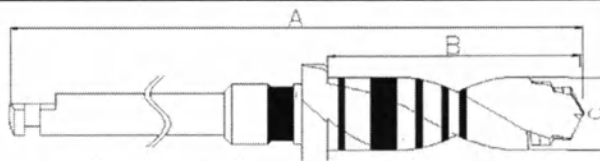
Единица измерения: мм

							
Код	L1 (+0.1,-0.2)	D1(Ø) (±0.02)	D2(Ø) (+0,-0.02)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание

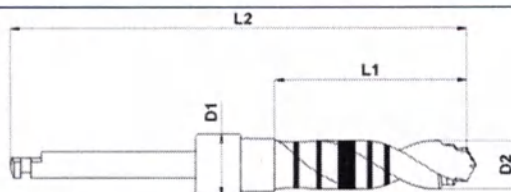
2CD35	34.1	2.95	3.35	2,35	21	1.20	Желтый	Тип II
2CD40	34.1	3.6	4.0	2,35	21	1.30	Зеленый	
2CD45	34.1	4.05	4.3	2,35	21	1.40	Синий	
2CD50	34.1	4.5	4.75	2,35	21	1.55	Красный	
3CD35	34.1	2.95	3.7	2,35	21	1.20	Желтый	Тип III
3CD40	34.1	3.6	4.1	2,35	21	1.45	Зеленый	
3CD45	34.1	4.05	4.58	2,35	21	1.60	Синий	
3CD50	34.1	4.5	4.99	2,35	21	1.70	Красный	

21. Спиральное сверло 123 (123 Twist Drill)

Единица измерения: мм



Код	A (± 0.2)	B (± 0.1)	Диаметр хвостови ка ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина х востови ка (0,-0.2)	C($\varnothing$) ($+0,-0.02$)	Масса (г)	Примечание
2D223006T	30.5	7	2,35	17,5	3.0	1.1	Желтый
2D223007T	31.5	8	2,35	17,5	3.0	1.1	Желтый
2D223008T	33	9.5	2,35	17,5	3.0	1.1	Желтый
2D223010T	34.5	11	2,35	17,5	3.0	1.2	Желтый
2D223011T	34.5	12.5	2,35	16	3.0	1.1	Желтый
2D223013T	36	14	2,35	16	3.0	1.2	Желтый
2D223015T	38	16	2,35	16	3.0	1.3	Желтый
2D303606T	30.5	7	2,35	17,5	3.65	1.3	Зеленый
2D303607T	31.5	8	2,35	17,5	3.65	1.3	Зеленый
2D303608T	33	9.5	2,35	17,5	3.65	1.3	Зеленый
2D303610T	34.5	11	2,35	17,5	3.65	1.3	Зеленый
2D303611T	34.5	12.5	2,35	16	3.65	1.3	Зеленый
2D303613T	36	14	2,35	16	3.65	1.3	Зеленый
2D303615T	38	16	2,35	16	3.65	1.3	Зеленый
2D304106T	30.5	7	2,35	17,5	4.1	1.4	Синий
2D304107T	31.5	8	2,35	17,5	4.1	1.4	Синий
2D304108T	33	9.5	2,35	17,5	4.1	1.4	Синий
2D304110T	34.5	11	2,35	17,5	4.1	1.5	Синий
2D304111T	34.5	12.5	2,35	16	4.1	1.4	Синий
2D304113T	36	14	2,35	16	4.1	1.5	Синий
2D304115T	38	16	2,35	16	4.1	1.5	Синий
2D304606T	30.5	7	2,35	17,5	4.55	1.6	Красный
2D304607T	31.5	8	2,35	17,5	4.55	1.6	Красный
2D304608T	33	9.5	2,35	17,5	4.55	1.6	Красный
2D304610T	34.5	11	2,35	17,5	4.55	1.7	Красный
2D304611T	34.5	12.5	2,35	16	4.55	1.7	Красный
2D304613T	36	14	2,35	16	4.55	1.7	Красный
2D304615T	38	16	2,35	16	4.55	1.8	Красный

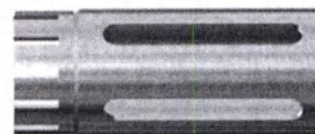


Код	D1	D2	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	L1	L2	Масса (г)
2D2230S	5.5	3.0	2,35	13,6	17.0	34.1	1.5
2D2230L	5.5	3.0	2,35	16,4	17.0	40.4	1.6
2D3036S	5.5	3.65	2,35	13,6	17.0	34.1	1.6
2D3036L	5.5	3.65	2,35	16,4	17.0	40.4	1.7
2D3041S	5.5	4.1	2,35	13,6	17.0	34.1	1.7
2D3041L	5.5	4.1	2,35	16,4	17.0	40.4	1.8
2D3046S	5.5	4.55	2,35	13,6	17.0	34.1	1.8
2D3046L	5.5	4.55	2,35	16,4	17.0	40.4	1.9

22. Сверло для забора аутогенной кости (Autobone Collector)

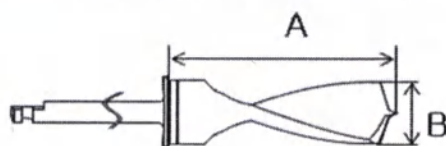


+

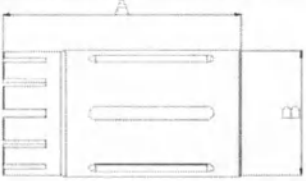


Код	Компонент набора
ABC304S	ABC2D304S + ABC2ST304S
ABC404S	ABC2D404S + ABC2ST404S
ABC304L	ABC2D304L + ABC2ST304L
ABC404L	ABC2D404L + ABC2ST404L
ABC504S	ABC2D504S + ABC2ST504S
ABC504L	ABC2D504L + ABC2ST504L
ABC604L	ABC2D604L + ABC2ST604L
ABC604S	ABC2D604S + ABC2ST604S

Единица измерения: мм

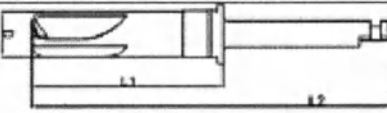


Код	A (± 0.1)	B($\emptyset$) (+0,-0.02)	Диаметр хв остовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Масса (г)	Примечание
ABC2D304S	18.94	3.0	2,35	1.25	
ABC2D304L	21.94	3.0	2,35	1.65	
ABC2D404S	18.94	4.0	2,35	1.65	
ABC2D404L	21.94	4.0	2,35	2.10	
ABC2D504S	18.94	5.0	2,35	2.10	
ABC2D504L	21.94	5.0	2,35	2.75	
ABC2D604S	18.94	6.0	2,35	2.75	

ABC2D604L	21.94	6.0	2,35	3.35	
					
Код	A (± 0.1)	B($\emptyset$) (± 0.1)	Масса (г)	Примечание	
ABC2ST304S	14.34	4.5(+0.05,-0)	0.31		
ABC2ST304L	17.34	4.5(+0.05,-0)	0.35		
ABC2ST404S	14.34	5.3(+0.05,-0)	0.39		
ABC2ST404L	17.34	5.3(+0.05,-0)	0.42		
ABC2ST504S	14.34	6.5(± 0.1)	0.44		
ABC2ST504L	17.34	6.5(± 0.1)	0.49		
ABC2ST604S	14.34	7.5(± 0.1)	0.51		
ABC2ST604L	17.34	7.5(± 0.1)	0.55		

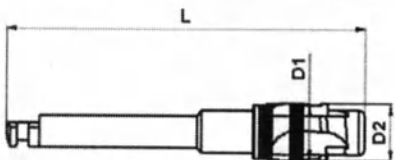
23. Сверло CAS (CAS Drill)

Единица измерения: мм

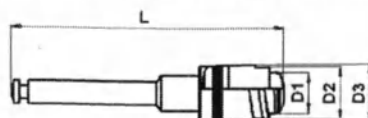
							
Код	D($\emptyset$) (+0,-0.03)	L1 (± 0.1)	L2 (+0.1,-0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
SNDR2813TS	2.8	16.5	30.9	2,35	14,4	1.3	
SNDR3113TS	3.1	16.5	30.9	2,35	14,4	1.4	
SNDR3313TS	3.3	16.5	30.9	2,35	14,4	1.5	
SNDR3613TS	3.6	16.5	30.9	2,35	14,4	1.6	
SNDR3813TS	3.8	16.5	30.9	2,35	14,4	1.7	
SNDR4113TS	4.1	16.5	30.9	2,35	14,4	1.9	
SNDR2813TL	2.8	16.5	36.9	2,35	20,4	1.5	
SNDR3113TL	3.1	16.5	36.9	2,35	20,4	1.7	
SNDR3313TL	3.3	16.5	36.9	2,35	20,4	1.7	
SNDR3613TL	3.6	16.5	36.9	2,35	20,4	1.8	
SNDR3813TL	3.8	16.5	36.9	2,35	20,4	2.0	
SNDR4113TL	4.1	16.5	36.9	2,35	20,4	2.0	

24. Кортикальное сверло (Cortical Drill)

Единица измерения: мм

							
Код	D1($\emptyset$) (+0,-0.0)	D2($\emptyset$) (+0,-0.02)	L (± 0.2)	Диаметр р хвост	Длина хвостовик	Масса (г)	Примечание

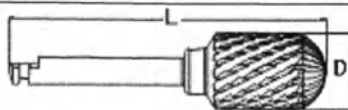
	2)	)		овика($\frac{0}{-0.016}$)	a (0,-0.2)		
CD4C35	3.7	3.55	33.5	2,35	20,5	1.14	
CD4C40	4.18	4.1	34	2,35	20,5	1.36	
CD4C45	4.58	4.5	34	2,35	20,5	1.48	
CD4C50	5.03	4.9	34	2,35	20,5	1.67	



Код	D1(Ø) (+0,-0.02)	D2(Ø) (+0,-0.02)	D3(Ø) (+0,-0.02)	L (±0.1)	Длина хвостовика a (0,-0.2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Масса (г)	Примечание
CD4C60	4.2	5.4	5.84	33	19,5	2,35	1.95	
CD4C70	5.1	6.4	6.83	33	19,5	2,35	2.32	

25. Устройство для удаления гребня (Crest Remover)

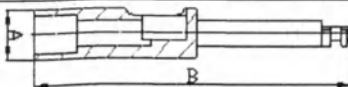
Единица измерения: мм



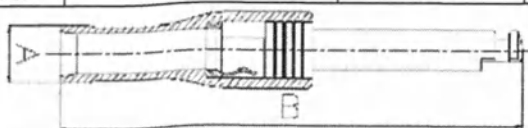
Код	L (±0.1)	D(Ø)	Масса (г)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика a	Длина хвостовика	Примечание
CERM70A	29	6.95(±0.1)	3.3	2,35	16 (±0.1)	12	
CERM50A	29	4.95(±0.05)	2.0	2,35	16 (±0.1)	12	
CERM50S	45	4.95(±0.05)	2.6	2,35	32 (±0.2)	12	

26. Удлинитель сверла (Drill Extension)

Единица измерения: мм



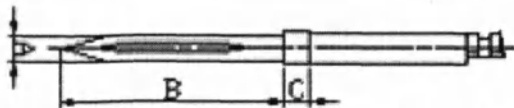
Code	A (Ø) (+0.05,-0)	B (+0.1,-0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
ADE	4.5	29.7	2,35	13.6	1.57	

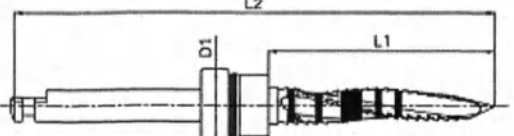


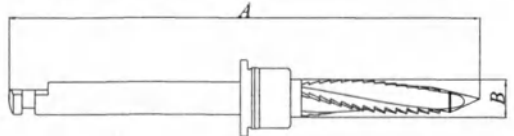
Код	A (Ø) (±0.05)	B (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
ODE	3.4	30.1	2,35	13.6	1.59	

27. Пилотное сверло (Guide Drill)

Единица измерения: мм

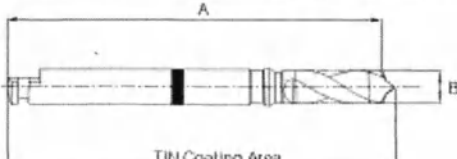
							
Код	A(Ø) (+0,-0.02)	B (±0.1)	C (±0.05)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
AGDLC	2.0	17.0	2.0	2,35	14,4	0.74	

							
Код	L1 (±0.1)	L2 (+0.1,-0.2)	D1(Ø) (±0.05)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
GD2027L	17.0	36.5	5.5	2,35	14,4	0.79	

						
Код	A (±0.2)	B (±0.05)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хв остовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечан ие
SNGD2027TL	36.9	2.7	2.35	20.4	0.78	

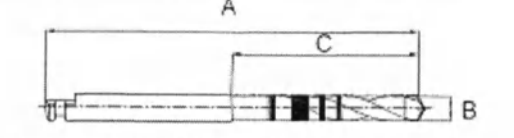
28. Направляющее сверло (Guided Initial Drill)

Единица измерения: мм

Единица измерения: мм 						
Код	A (±0.2)	B (+0,-0.02)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (±0.05)	Масса (г)	Примечание
GD2208NC	32	2.2	2.35	22.4	0.9	

29. Сверло спиральное (Guided Twist Drill)

Единица измерения: мм

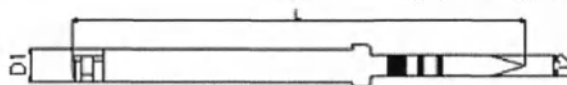
							
Код	A (±0.2)	B (+0,-0.02)	C (±0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.02)	Масса (г)	Примечание
GD2213FNC	34	2.2	17	2,35	17	0.8	

30. Пилотное сверло (Lance Drill)

Единица измерения: мм



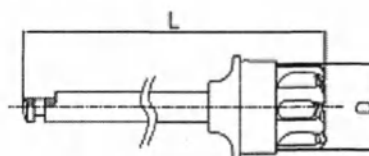
Код	A(Ø) (+0,-0.02)	B (+0,-0.2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хво стовика (0,-0.02)	Масса (г)	Примечан ие
OSLD15	1.5	35.4	2,35	14,4	0.62	



Код	D1 ($\frac{0}{-0.016}$)	D2 (+0,-0.02)	L (±0.1)	Длина хво стовика (0,-0.02)	Масса (г)	Примечан ие
OMSLD15L	2.35	1.5	38	23,9	1.02	

31. Сверло-коронка (LAS Drill Core)

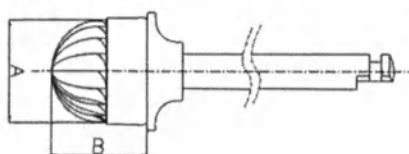
Единица измерения: мм



Код	D(Ø)	L(±0.1)	Диаметр хвост овика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (±0.1)	Масса (г)	Приме чание
LSDR554TC	5.5(±0.05)	25.0	2,35	17,4	2.08	
LSDR74TC	6.7(±0.1)	25.0	2,35	17,4	2.13	

32. Куполообразное сверло (LAS Drill Dome)

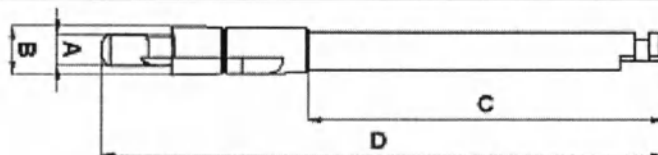
Единица измерения: мм



Код	A(Ø)	B (±0.1)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостови ка (±0.1)	Масса (г)	Приме чание
LSDR554TD	5.5(±0.05)	7.0	2,35	17,4	2.30	
LSDR74TD	7.0(±0.1)	7.0	2,35	17,4	2.60	
LSDR74WTD	7.0(±0.1)	7.0	2,35	17,4	2.77	

33. Пилотное сверло с длинным стержнем (Long Shank Pilot Drill)

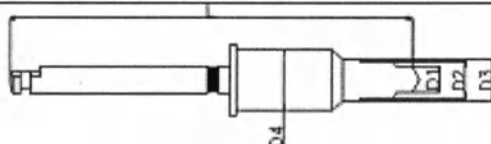
Единица измерения: мм



Код	A(Ø) (+0.05,- 0)	B(Ø) (+0.02,- 0)	C (+0,-0.2)	D (±0.2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Масса (г)	Примечание
APD300C	2.1	3.0	21.4	33.9	2,35	1.03	
APD380C	2.9	3.8	21.4	33.9	2,35	1.27	

34. Сверло для предварительной обработки (OneGuide Initial Drill)

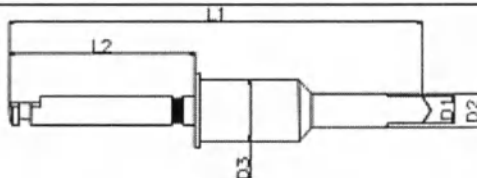
Единица измерения: мм



Код	D1 (+0, - 0.02)	D2 (+0, - 0.02)	D3 (+0, - 0.02)	D4 (+0, - 0.02)	L (±0.2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,- 0.02)	Масса (г)	Примечание
OGID2206I	2.2	3.1	3.55	5	35.44	2,35	19,44	2.09	
OGID2206II	2.2	2.7	-	5	35.44	2,35	19,44	2.18	
OGID2206IW	2.2	3.1	3.55	5.7	35.44	2,35	19,44	2.59	

35. Спиральное сверло OneGuide (OneGuide Twist Drill)

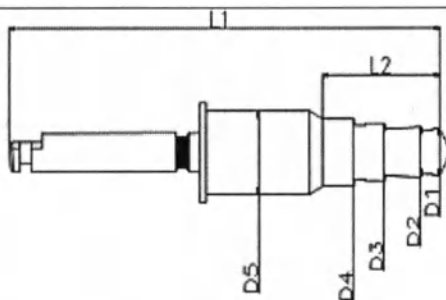
Единица измерения: мм



Код	D1 (+0, - 0.02)	D2 (+0, - 0.02)	D3 (+0, - 0.02)	L1 (±0.2)	L2 (+0, -0. 2)	Диаметр х востовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Масса (г)	Примечание
OGTD2207	2.2	2.7	5	35.44	17.44	2,35	2.05	
OGTD2208	2.2	2.7	5	35.44	15.94	2,35	2.03	
OGTD2210	2.2	2.7	5	35.44	14.44	2,35	1.99	
OGTD2211	2.2	2.7	5	36.94	14.44	2,35	2.02	
OGTD2213	2.2	2.7	5	38.44	14.44	2,35	2.03	

36. Коническое сверло OneGuide (OneGuide Taper Drill)

Единица измерения: мм



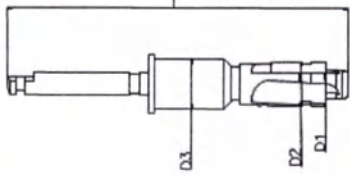
Код	D1(Ø) (+0 , -0. 02)	D2(Ø) (+0 , -0. 02)	D3(Ø) (+0 , -0. 02)	D4(Ø) (+0 , -0. 02)	D5(Ø) (+0 , -0. 02)	L1 (±0 .2)	L2 (±0 .1)	Масса (г)	Диаметр хвостовика (0 -0.016)	Длина хвостовика (0, -0.2)	Примечание
OGTPD3506	2.2	3	3.5 5	-	5	35. 4	6.8	2.05	2,35	18,6	Желтый
OGTPD3507	2.2	3	3.5 5	-	5	35. 4	8	2.139 7	2,35	17,4	Желтый
OGTPD3508	2.2	2.6	3	3.5 5	5	35. 4	9.5	2.114 7	2,35	15,9	Желтый
OGTPD3510	2.2	2.6	3.1	3.5 5	5	35. 4	11	2.089 9	2,35	14,4	Желтый
OGTPD3511	2.2	2.8	3.2	3.5 5	5	36. 9	12. 5	2.139 1	2,35	14,4	Желтый
OGTPD3513	2.2	2.8	3.2	3.5 5	5	38. 4	14	2.150 2	2,35	14,4	Желтый
OGTPD4006	2.8	3.6	4.1	-	5	35. 2	6.8	2.17	2,35	18,6	Зеленый
OGTPD4007	2.8	3.4	4.1	-	5	35. 2	8	2.242 4	2,35	17,4	Зеленый
OGTPD4008	2.8	3	3.4	4.1	5	35. 2	9.5	2.230 7	2,35	15,9	Зеленый
OGTPD4010	2.8	3	3.4	4.1	5	35. 2	11	2.228 5	2,35	14,4	Зеленый
OGTPD4011	2.8	3.2	3.5	4.1	5	36. 7	12. 5	2.287 4	2,35	14,4	Зеленый
OGTPD4013	2.8	3.1	3.6	4.1	5	38. 2	14	2.321 4	2,35	14,4	Зеленый
OGTPD4506	3.2	4	4.5	-	5	35. 1	6.8	2.24	2,35	18,6	Синий
OGTPD4507	3.1	4	4.5	-	5	35. 1	8	2.312 4	2,35	17,4	Синий
OGTPD4508	3.1	3.5	3.9	4.5	5	35. 1	9.5	2.319 1	2,35	15,9	Синий
OGTPD4510	3.1	3.5	3.9	4.5	5	35. 1	11	2.320 8	2,35	14,4	Синий
OGTPD4511	3.1	3.6	4.1	4.5	5	36.	12.	2.386	2,35	14,4	Синий

						6	5	4			й
OGTPD4513	3.1	3.6	4.1	4.5	5	38. 1	14	2.433 1	2,35	14,4	Сини й
OGTPD3506 W	2.2	3	3.5 5	-	5.7	35. 4	6.8	2.48	2,35	18,6	Желт ый
OGTPD3507 W	2.2	3	3.5 5	-	5.7	35. 4	8	2.559 7	2,35	17,4	Желт ый
OGTPD3508 W	2.2	2.6	3	3.5 5	5.7	35. 4	9.5	2.539 9	2,35	15,9	Желт ый
OGTPD3510 W	2.2	2.6	3.1	3.5 5	5.7	35. 4	11	2.527 5	2,35	14,4	Желт ый
OGTPD3511 W	2.2	2.8	3.2	3.5 5	5.7	36. 9	12. 5	2.568 5	2,35	14,4	Желт ый
OGTPD3513 W	2.2	2.8	3.2	3.5 5	5.7	38. 4	14	2.574 7	2,35	14,4	Желт ый
OGTPD4506 W	3.2	4	4.5	-	5.7	35. 1	6.8	2.65	2,35	18,6	Сини й
OGTPD4507 W	3.1	4	4.5	-	5.7	35. 1	8	2.721 1	2,35	17,4	Сини й
OGTPD4508 W	3.1	3.5	3.9	4.5	5.7	35. 1	9.5	2.718 7	2,35	15,9	Сини й
OGTPD4510 W	3.1	3.5	3.9	4.5	5.7	35. 1	11	2.722 0	2,35	14,4	Сини й
OGTPD4511 W	3.1	3.6	4.1	4.5	5.7	36. 6	12. 5	2.792 0	2,35	14,4	Сини й
OGTPD4513 W	3.1	3.6	4.1	4.5	5.7	38. 1	14	2.803 6	2,35	14,4	Сини й
OGTPD5006 W	3.5	4.4	5	-	5.7	35. 1	6.8	2.72	2,35	18,6	Крас ный
OGTPD5007 W	3.5	4.4	5	-	5.7	35. 1	8	2.806 5	2,35	17,4	Крас ный
OGTPD5008 W	3.5	4	4.4	5	5.7	35. 1	9.5	2.849 8	2,35	15,9	Крас ный
OGTPD5010 W	3.5	4	4.4	5	5.7	35. 1	11	2.861 1	2,35	14,4	Крас ный
OGTPD5011 W	3.5	4	4.4	5	5.7	36. 6	12. 5	2.930 5	2,35	14,4	Крас ный
OGTPD5013 W	3.5	4.3	4.5	5	5.7	38. 1	14	3.009 2	2,35	14,4	Крас ный
OGTPD5506 W	4.2	4.9	5.3	-	5.7	35. 1	6.8	2.84	2,35	18,6	Розов ый
OGTPD5507 W	4.2	4.9	5.3	-	5.7	35. 1	8	2.916 9	2,35	17,4	Розов ый
OGTPD5508 W	4.2	4.5	4.8	5.3	5.7	35. 1	9.5	2.964 2	2,35	15,9	Розов ый
OGTPD5510 W	4.2	4.5	4.9	5.3	5.7	35. 1	11	2.990 0	2,35	14,4	Розов ый
OGTPD5511 W	4.2	4.6	4.8	5.3	5.7	36. 6	12. 5	3.070 1	2,35	14,4	Розов ый
OGTPD5513	4.2	4.5	4.8	5.3	5.7	38.	14	3.144	2,35	14,4	Розов

W					1		3		ый
---	--	--	--	--	---	--	---	--	----

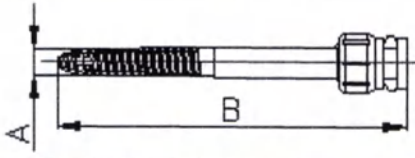
37. Коническое кортикальное сверло OneGuide (OneGuide Taper Cortical Drill)

Единица измерения: мм

								
Код	D1 (+0,-0.02)	D2 (+0,-0.02)	D3 (+0,-0.02)	L (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
OGTCD45	4.35	4.5	5	34.7	2,35	14,5	3.044	

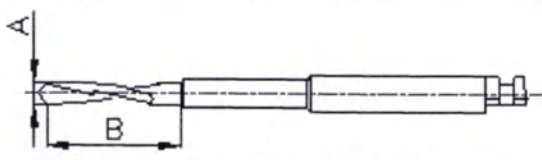
38. Опорный винт (Anchor Screw)

Единица измерения: мм

						
Код	A(Ø) (+0,-0.05)	B (±0.1)	Длина резьбы	Шаг резьбы	Масса (г)	Примечание
QGAS18	1.6	22.25	9	0.5	0.29	

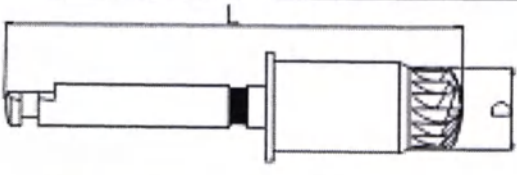
39. Сверло для опорных винтов (Anchor Drill)

Единица измерения: мм

						
Код	A(Ø) (+0,-0.02)	B (±0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
QGATD13	1.35	8.9	2,35	15	0.70	

40. Выравнивающее сверло (Flattening Drill)

Единица измерения: мм

						
Код	D (±0.05)	L (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
OGFD45	4.5	25.5	2,35	14,5	1.93	
OGFD52W	5.2	25.5	2,35	14,5	2.35	

41. Мукотом (Tissue Punch)

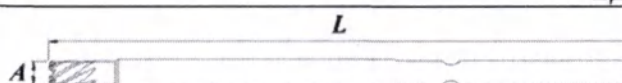
Единица измерения: мм



Код	D1 (+0.05, -0)	L1 (±0.2)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0, -0.2)	Масса (г)	Примечание
OGTP35	3.3	25.5	2,35	14,5	1.18	
OGTP40	3.8	25.5	2,35	14,5	1.42	
OGTP45	1.6	25.5	2,35	14,5	1.02	
OGTP50	2.2	25.5	2,35	14,5	1.22	

42. Ручной инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for Handle)

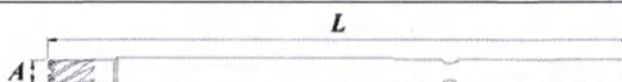
Единица измерения: мм



Код	L (±0.5)	A (±0.05)	Масса (г)	Диаметр хвостовика (+0.02, 0)	Длина хвостовика (0, -0.05)	Примечание
OSRT12H	67	1.2	2.6	2,76	27	
OSRT14H	67	1.4	2.6	2,76	27	
OSRT16H	67	1.6	2.6	2,76	27	
OSRT18H	67	1.8	2.7	2,76	27	
OSRT20H	67	2.0	2.7	2,76	27	

43. Машинный инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for engine)

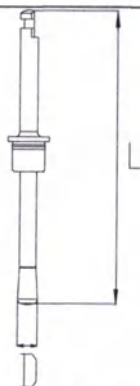
Единица измерения: мм



Код	L (±0.5)	A (±0.05)	Масса (г)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (±0,1)	Шаг резьбы	Примечание
OSRT12E	22.4	1.2	1.2	2,35	14,4	0,25	
OSRT14E	22.4	1.4	1.2	2,35	14,4	0,3	
OSRT16E	22.4	1.6	1.2	2,35	14,4	0,35	
OSRT18E	22.4	1.8	1.3	2,35	14,4	0,35	
OSRT20E	22.4	2.0	1.3	2,35	14,4	0,4	

44. Устройство для поднятия мембраны (Membrane Lifter)

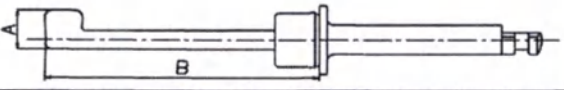
Единица измерения: мм



Код	L (±0.2)	D (±0.05)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
SNML2813TL	36.9	2.6	2,35	20,4	1.8	
SNML2813TS	30.9	2.6	2,35	14,4	1.7	
SNML3113TL	36.9	2.9	2,35	20,4	1.8	
SNML3113TS	30.9	2.9	2,35	14,4	1.7	
SNML3313TL	36.9	3.1	2,35	20,4	1.9	
SNML3313TS	30.9	3.1	2,35	14,4	1.8	
SNML3613TL	36.9	3.3	2,35	20,4	1.9	
SNML3613TS	30.9	3.3	2,35	14,4	1.8	
SNML3813TL	36.9	3.6	2,35	20,4	1.9	
SNML3813TS	30.9	3.6	2,35	14,4	1.8	
SNML4113TL	36.9	3.9	2,35	20,4	2.0	
SNML4113TS	30.9	3.9	2,35	14,4	1.9	

45. Расширитель кости (Bone Spreader)

Единица измерения: мм

						
Код	A (+0,- 0.05)	B (±0.1)	Диаметр хвостовика ($\frac{0}{-0.016}$)	Длина хвостовика (0,-0.2)	Масса (г)	Примечание
SNBS2015T	2.6	18.5	2,35	20,4	1.2	
SNBS3015T	3.1	18.5	2,35	20,4	1.25	

Твердость и шероховатость (Ra) нержавеющей стали составляют не менее 51 HRC и не более 0,9999 мкм.

Радиальное биение для вращающихся инструментов: не более 1 мм;

Прочность на изгиб для сверл и удлинителя: не более 1724 МПа;

Прочность на кручение для отвёрток и винтов: не более 1570 МПа;

Отвертки и сверла могут быть использованы до 50 раз. Все предлагаемые изделия предназначены для кратковременного применения. Рекомендуется использовать следующие скорости вращения для сверла: 1200 - 1500 об / мин на твердых костях и нормальных костях и 800 - 1200 об / мин на мягких костях. Рекомендуемая скорость вращения кортикальной дрели составляет 800 - 1200 об / мин, а шульца - 50 об / мин или ниже. - Максимально допустимый крутящий момент отвертки шестигранной 0,9 составляет 20 Н*см, а отвертки шестигранной 1,2 - 35 Н*см. Рекомендуемое число применений для угловой отвертки под динамометрический ключ равняется 10, а рекомендуемый крутящий момент составляет 30 Н*см или менее.

Ширина режущей кромки для режущих инструментов составляет 0,7 мм.

Допустимое отклонение составляет ± 5%, если не указано иное.

26.4. Приложение 4.

Наименование изделия	Материал
Машинный ключ для протезирования (Machine Driver for Denture)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Машинный ключ для узкого гребня (Machine Driver for Narrow Ridge)	
Машинная отвертка (Machine Screw Driver)	
Имплантовод под физиодиспенсер (Mount Driver)	
Ключ для абатмента Multi (Multi Abutment Machine Driver)	
Имплантовод TS под физиодиспенсер (NoMount Driver)	Нержавеющая сталь TrimRite с зеленой маркировкой
Сверло ортодонтическое (Orthodontic Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Машинный ключ для Ортодонтического винта (Orthodontic Screw Machine Driver)	
Сверло направляющее винтовое (Osstem Guide Twist Drill)	
Сверло для перфорации (Perforation Drill)	
Сверло SET (SET Drill)	
Боковое сверло (Side Wall Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Боковое сверло (Side Cut Drill)	
Спиральное сверло Smart Guide (Smart Guide Twist Drill)	
Кортикальное сверло (Taper Cortical Drill)	
Коническое сверло (Taper Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с красной, желтой, зеленой, синей и лазерной маркировкой
Сверло спиральное трехлезвийное (Three Cutter Twist Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с Tin-покрытием и красной, желтой, зеленой, синей и лазерной маркировкой
Спиральное сверло (Twist Drill)	
Коническое сверло 122 (122 Taper Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с красной, желтой, зеленой, синей и лазерной маркировкой
Кортикальное сверло 123 (123 Cortical Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с Tin-покрытием и красной, желтой, зеленой, синей и лазерной маркировкой
Спиральное сверло 123 (123 Twist Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с зеленой маркировкой
Сверло для забора аутогенной кости (Autobone Collector)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Сверло CAS (CAS Drill)	
Кортикальное сверло (Cortical Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с Tin-покрытием и красной, желтой,

	зеленой, синей и лазерной маркировкой
Устройство для удаления гребня (Crest Remover)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Удлинитель сверла (Drill Extension)	Нержавеющая сталь STS316L
Пилотное сверло (Guide Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с Tin-покрытием и лазерной маркировкой
Направляющее сверло (Guided Initial Drill)	
Сверло спиральное (Guided Twist Drill)	
Пилотное сверло (Lance Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Сверло-коронка (LAS Drill Core)	
Куполообразное сверло (LAS Drill Dome)	
Пилотное сверло с длинным стержнем (Long Shank Pilot Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с Tin-покрытием и лазерной маркировкой
Сверло для предварительной обработки (OneGuide Initial Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Спиральное сверло OneGuide (OneGuide Twist Drill)	
Коническое сверло OneGuide (OneGuide Taper Drill)	Нержавеющая сталь TrimRite с красной, желтой, зеленой, синей, розовой и лазерной маркировкой
Коническое кортикальное сверло OneGuide (OneGuide Taper Cortical Drill)	
Опорный винт (Anchor Screw)	Нержавеющая сталь TrimRite с лазерной маркировкой или без нее
Сверло для опорных винтов (Anchor Drill)	
Выравнивающее сверло (Flattening Drill)	
Мукотом (Tissue Punch)	
Ручной инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for Handle)	
Машинный инструмент для удаления ортодонтического винта (Orthodontic Screw Removal Tool for engine)	
Устройство для поднятия мембраны (Membrane Lifter)	
Расширитель кости (Bone Spreader)	

26.5. Приложение 5.

Меры предосторожности

- При сверлении перемещайте рукоятку перпендикулярно вверх и вниз накачивающим движением.
- Для уменьшения трения во время сверления постоянно используйте спрей с соевым раствором.
- Лазерная маркировка указывает на уровни глубины сверления. Нижняя маркировочная линия служит исходной линией глубины. На всех инструментах нанесена лазерная маркировка на расстоянии 10 мм и 11,5 мм в виде толстой линии.
- Сверло может использоваться до 50 раз. Для сверла спирального рекомендуется использовать следующую скорость вращения: 1200-1500 об/мин для плотных и нормальных костей и 800-1200 об/мин для неплотной костной ткани. Рекомендуемая скорость вращения сверла кортикального и сверла пилотного составляет 800 -1200 об/мин, а метчика – 50 об/мин или ниже.
- Максимально допустимый крутящий момент отвертки шестигранной 0,9 составляет 20 Н*см, а отвертки шестигранной 1,2 – 35 Н*см. Отвертка может использоваться до 50 раз. Рекомендуемое число применений для угловой отвертки под динамометрический ключ равняется 10, а рекомендуемый крутящий момент составляет 30 Н*см или менее.
- Все использованные инструменты отделяют сразу после операции, после очистки и сушки, затем хранят при комнатной температуре.
- Не следует оставлять инструменты в местах, подверженных загрязнению.
- Хирургические инструменты обязательно стерилизуют в автоклаве (при температуре 132 °С в течение 15 минут) до и после каждой новой хирургической процедуры.
- Не следует использовать перекись водорода в качестве дезинфицирующего или чистящего средства (это может привести к повреждению или обесцвечиванию нитрид-титанового покрытия, лазерной маркировки и цветового кода).

26.6. Приложение 6.

	Условия эксплуатации	Условия транспортировки	Условия хранения
Температура	От +1°C до +40°C	От -50°C до +50°C	От +1°C до +30°C
Атмосферное давление	От 520 гПа до 1060 гПа	От 500 гПа до 1050 гПа	От 500 гПа до 1050 гПа
Влажность	От 0% до 100%	От 0% до 90%	От 0% до 90%

26.7. Приложение 7.

Стандарт №	Название стандарта
EN ISO 15223-1	Медицинские изделия. Символы, применяемые при маркировании на медицинских изделиях, этикетках и в сопроводительной документации.
EN 1041	Информация, предоставляемая производителем медицинских изделий
EN 1641	Стоматология. Медицинские изделия для стоматологии. Материалы
ISO 7405	Стоматология. Оценка биосовместимости медицинских изделий, применяемых в стоматологии
EN ISO 10993-1	Биологическая оценка медицинских изделий. Часть 1. Оценка и испытания в рамках процесса управления рисками.
EN ISO 10993-5	Биологическая оценка медицинских изделий. Часть 5. Испытания на цитотоксичность
ISO 10993-10	Биологическая оценка медицинских изделий. Часть 10. Исследование раздражающего действия и гиперчувствительности замедленного типа.
EN ISO 13485	Изделия медицинские. Системы управления качеством. Требования к регулированию
EN ISO 14971	Медицинские изделия. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям

등부 2020 년 제 01692 호

Registered No. 2020 - 01692

인 증

Notarial Certificate

위 사용자설명서

에

Lee, Kyung Min

attorney-in-fact of

기재된
오스템임플란트 주식회사
대표이사 엄 태 관

Osstem Implant Co., Ltd.

Eom, Tae Kwan / President

의 대리인 이 경 민 은
본 공증인의 면전에서 위 본인이
기명 날인 한 것임을 자인하였다.

appeared before me and admitted said
principal's subscription to the

Instruction For Use

2020 년 10 월 7 일



이 사무소에서 위 인증한다.

This is hereby attested on this 7 th
day of Oct., 2020 at this office.

공증인가 법무법인 한림

소속 서울남부지방검찰청

서울시 강서구 화곡로 301 원풍빌딩 501호

HANLIM LAW AND NOTARY OFFICE

BELONG TO SEOUL SOUTHERN
DISTRICT PROSECUTOR'S OFFICE

#501 WonPoong B/D, 301 Hwagok-ro,
Gangseo-gu, Seoul Korea

공증인 공증담당번호사



HOON OH

Attorney at law acting as Notary Public

This office has been authorized by the
Minister of Justice, the Republic of
Korea, to act as Notary Public since
February 7, 2020 under Law No. 15150.

Numbered, sewed and sealed 47 sheets in all



Eom Tae Kwah
OSSTEM IMPLANT Co., Ltd
President



(Перевод с английского и корейского языков на русский язык)

/Герб/

*/Фрагмент оттиска удостоверительного штампа: Юридическая и нотариальная контора «Ханлим» * Адвокат Хун О/*

Г. Сеул, Кансогу, Хвегок-ро, **ЮРИДИЧЕСКАЯ И НОТАРИАЛЬНАЯ**
301 Вонпхунг Билдинг, оф. **КОНТОРА ХАНЛИМ**
501 [Бланк номер 41]

Тел: (02)2696-2514
Факс: (02)2696-2507

Регистрационный № 2020-01692

НОТАРИАЛЬНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

/Круглая накладная тисненая печать: Юридическая и нотариальная контора Ханлим/

ЮРИДИЧЕСКАЯ И НОТАРИАЛЬНАЯ КОНТОРА ХАНЛИМ

Оф. № 501 Вонпхунг Билдинг, 301 Хвегок-ро, район Кансогу, Сеул, Корея
(#501 WonPoong B/D, 301 Hwagok-ro, Gengseo-gu, Seoul, Korea)

210мм X 297мм

Долговечная бумага (1 сорт) 70г/м2

**Фрагмент оттиска удостоверительного штампа: Юридическая и нотариальная контора
«Ханлим» * Адвокат Хун О/**

*/Фрагмент оттиска удостоверительного штампа: Юридическая и нотариальная контора «Ханлим» * Адвокат Хун О/*

Инструкция по применению

Кому: Росздравнадзор

Мы, «Осстем Имплант Ко., Лтд.» (Osstem Implant Co., Ltd.), настоящим заявляем, что инструкция по применению, предоставленная в Росздравнадзор, является полной, правильной и достоверной.

«Осстем Имплант Ко., Лтд.» (Osstem Implant Co., Ltd.)

Должность: Президент

Имя: Еом Тэ Кван

/подпись/

/Круглая печать: Акционерное общество «Осстем»/

***/Фрагмент оттиска удостоверительного штампа: Юридическая и нотариальная контора
«Ханлим» * Адвокат Хун О/***

/Фрагмент круглой печати: Акционерное общество «Осстем»/

Г. Сеул, Кансогу, Хвегок-ро,
301 Вонпхунг Билдинг,
оф. 501 [Бланк номер 43]

**ЮРИДИЧЕСКАЯ И НОТАРИАЛЬНАЯ
КОНТОРА ХАНЛИМ**

Тел: (02)2696-2514
Факс: (02)2696-2507

Регистрационный № 2020-01692

НОТАРИАЛЬНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

Ли, Кюн Мин
представитель по доверенности компании
«Осстем Имплант Ко., Лтд.» (Osstem Implant Co., Ltd.)
Еом, Тэ Кван / Президент

обратился ко мне и подтвердил подлинность подписи указанного доверителя на прилагаемой

Инструкции по применению

Удостоверено сегодня, **07 октября 2020** года в указанной конторе.

*/Фрагмент оттиска удостоверительного штампа: Юридическая и нотариальная
контора «Ханлим» * Адвокат Хун О/*

ЮРИДИЧЕСКАЯ И НОТАРИАЛЬНАЯ КОНТОРА ХАНЛИМ

ПРИ ПРОКУРАТУРЕ ЮЖНОГО ОКРУГА Г. СЕУЛА
Оф. № 501 Вонпхунг Билдинг, 301 Хвегок-ро,
район Кансогу, Сеул, Корея
(#501 WonPoong B/D, 301 Hwagok-ro,
Gengseo-gu, Seoul, Korea)

*/Оттиск удостоверительного штампа: Юридическая и нотариальная контора
«Ханлим» * Адвокат Хун О/*

/подпись/

ХУН О

Адвокат, выступающий в качестве нотариуса

Полномочия на ведение нотариальной деятельности
предоставлены Министром юстиции Республики
Корея с 07 февраля 2020 года согласно Закону №
15150.

210мм X 297мм

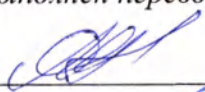
Долговечная бумага (1 сорт) 70г/м2

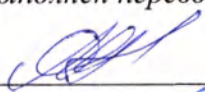
Всего пронумеровано, прошито и скреплено печатью 47 листов

/подпись/

Еом Тэ Кван
«ОССТЕМ ИМПЛАНТ Ко., ЛТД.»
(OSSTEM IMPLANT Co., LTD.)
Президент

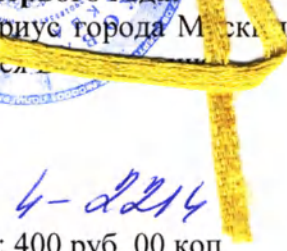
/Круглая печать: Акционерное общество «Осстем»/

Перевод данного текста выполнен переводчиком  Андреем Викторовичем.


Российская Федерация

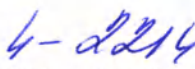
Город Москва.

Восемнадцатого января две тысячи двадцать первого года

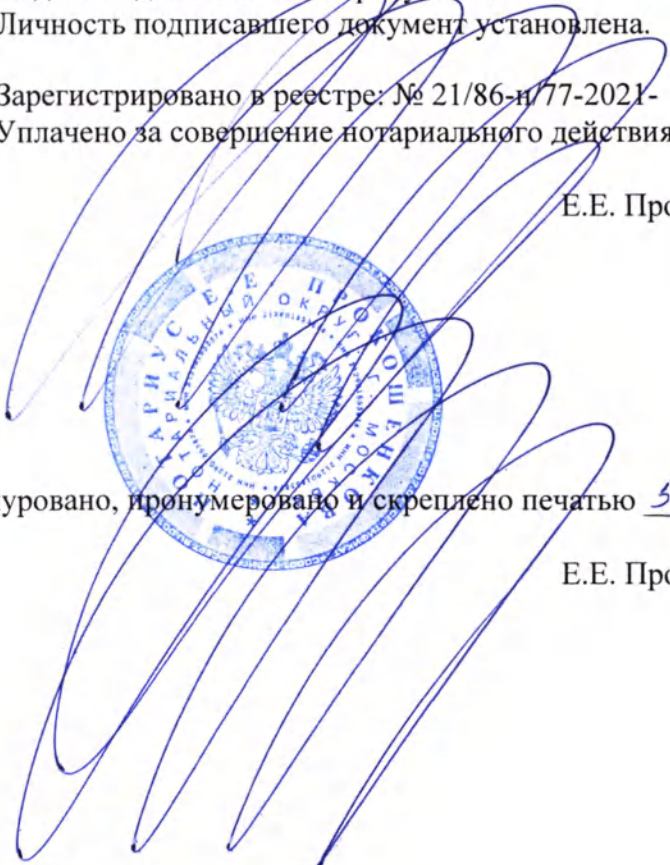
Я, Прокошенкова Елена Евгеньевна, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Панкова Андрея .

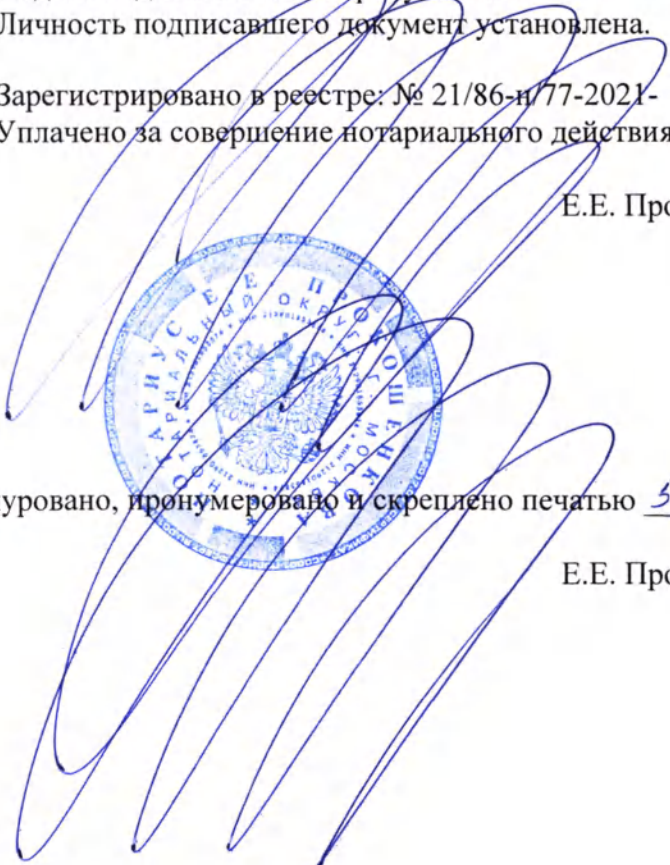
Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 21/86-н/77-2021- 

Уплачено за совершение нотариального действия: 400 руб. 00 коп.


Е.Е. Прокошенкова


Прошнуровано, пронумеровано и скреплено печатью 52 лист (-а,-ов).

Е.Е. Прокошенкова